

การผลิตชุดปูนถางกึงสำเร็จ

นางสาว ชิรัตน์ ศุนทรเดชา



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

ภาควิชานอกใน โภชีทางอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2539

ISBN 974-635-720-4

กิตติมศักดิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

PRODUCTION OF INSTANT SHARK FIN SOUP

MISS CHEEWARUT SUNTRONLAKAR

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1996

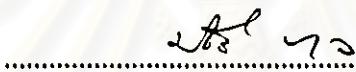
ISBN 974-635-720-4

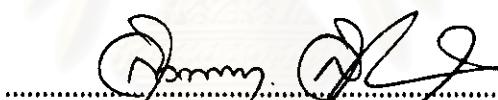
หัวขอวิทยานิพนธ์	การผลิตชุดปูนถ่านกึงฟ้าเรืองรูป
โดย	นางสาว ชีวรัตน์ ศุนทรเดชา
ภาควิชา	เทคโนโลยีทางอาหาร
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุวรรณ พุกมารส

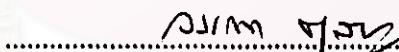
บัญชีวิทยาลัย ฯ ทางการณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา มหาบัณฑิต

 คณบดีบัญชีวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ นพ. ศุภวัฒน์ ชุติวงศ์)

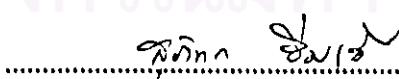
คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

 ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. พัชรี ปานกุต)

 อาจารย์ที่ปรึกษา
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุวรรณ พุกมารส)

 กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วรรณ พุกมารส)

 กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ศุภชัยพัฒน์ ศุขในศิลป์)

 กรรมการ
(นาง สุกทราบ อินເອັນ)

พิมพ์ต้นฉบับทัศน์อวิทยานิพนธ์ภาษาไทยในกรอบสีเขียวเพียงแผ่นเดียว

ชื่อรักน์ ศุนทร์เสชา : การผลิตซุปฉลามกึ่งสำเร็จรูป (Production of Instant Shark Fin Soup) อ.ที่ปรึกษา : ดร. ศร. ศุวรรณ ศุภิมาส, 121 หน้า ISBN 974-635-720-4

ฉลามเป็นสัตว์ที่มีการฟื้นฟูตัวเองได้ดี แต่เมื่อนำมาอบแห้งและกินรูปจะเกิดปฏิกิริยาซึ่งกันและกัน ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมี เช่น การหดหู่ของเนื้อฉลาม ทำให้เกิดการแตกตัวของคอลลาเจน 3 ชั่วโมง อบแห้งที่อุณหภูมิ 70±5 °C ประมาณ 10 นาที พบว่า การซ่อนรับรู้ของผู้ทดสอบที่เวลาต่าง ๆ มีคะแนนอยู่ในเกณฑ์ดีมาก ไม่มีความแตกต่างกันทางสถิติ ($p > 0.05$) ซึ่งพิจารณาที่ค่าการสูญเสียกลับคืน พบว่า ที่เวลาในการอบแห้งนาน 3 ชั่วโมง ให้ค่าการสูญเสียกลับคืนสูงถึง 64.11 % งานวิจัยนี้สังเคราะห์ว่า การหดหู่ของฉลามเป็นส่วนสำคัญในการฟื้นฟูตัวเอง ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมี เช่น การลดลงของคอลลาเจนในฉลาม 30 นาที พบว่า ค่าการหดหู่ที่สูงสุดในช่วง 30 นาที คือ 70% ที่เวลา 4 ชั่วโมง ให้ค่าการหดหู่ที่สูงสุด 72.58 % สำหรับใน NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง ทำให้ฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด สำหรับใน NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง ทำให้ฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 2 วิธี พบว่า กระบวนการหดหู่ของฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 30 นาที ให้รับการซ่อนรับรู้ของผู้ทดสอบมากที่สุด นำมารังสรรค์ไว้ในรูปแบบ Dry Solids หาดูกรไชร์ Mixed Design แบ่งเป็นสามส่วน Pre-gel corn starch (P), yeast autolycate (Y), red onion powder (R) สำหรับส่วนของ Dry Solids ให้ส่วนของ Dry Solids 79 %, Y 10.5 %, R 10.5 %

ผลิตภัณฑ์ซุปฉลามกึ่งสำเร็จรูปที่ศึกษาในครั้งนี้มีการเสริมไปริบินเจกนิโอไก่ ศึกษาผลของการซ่อนรับรู้ใน STPP และความเข้มข้นและความต้านทานในการซ่อนรับรู้ในตัวอย่างที่ต้องการให้สูงสุด 3 % ระยะเวลา 20 นาที ให้รับการซ่อนรับรู้มากที่สุด ให้ค่าการหดหู่ที่สูงสุด 81.83 % เมื่อใช้ เครื่องปั่นร้อน และน้ำในอัตราส่วน 5 : 5 : 9.5 : 100 พบว่า นิความเข้มข้น 83.9 %, ไปริบิน 8.83 %, ไขมัน 1.22 %, กาก 0.06 % และ คาร์โบไฮเดรต 4.31 % ศึกษาการคืนรูป พบว่า การคืนรูปคือช่วงเวลาของปัจจุบันที่ต้องการให้หดหู่ของฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 30 นาที ให้ค่าการหดหู่ที่สูงสุด 72.58 % สำหรับใน NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง ทำให้หดหู่ของฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 70% ที่เวลา 4 ชั่วโมง ให้ค่าการหดหู่ที่สูงสุด 72.58 % สำหรับใน NaOH 1% นาน 4 ชั่วโมง ทำให้หดหู่ของฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 2 วิธี พบว่า กระบวนการหดหู่ของฉลามเป็นส่วนของการหดหู่ที่สูงสุด 30 นาที ให้รับการซ่อนรับรู้ของผู้ทดสอบมากที่สุด นำมารังสรรค์ไว้ในรูปแบบ Dry Solids หาดูกรไชร์ Mixed Design แบ่งเป็นสามส่วน Pre-gel corn starch (P), yeast autolycate (Y), red onion powder (R) สำหรับส่วนของ Dry Solids ให้ส่วนของ Dry Solids 79 %, Y 10.5 %, R 10.5 %

พิมพ์ด้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภาษาอังกฤษเพื่อการอนุมัติเป็นเดียว

C627090 : MAJOR FOOD TECHNOLOGY

KEY WORD: SHARK FIN / INSTANT SOUP

CHEEWARUT SUNTRONLAKAR : PRODUCTION OF INSTANT SHARK FIN SOUP. THESIS

ADVISOR : ASSIST.PROF. SUWANNA SUBHIMAROS, Dr.Ing. 121 pp. ISBN 974-635-720-4

With soup that is made with cooked shark fin and served right away, there will be none of the problems arising from tough, stiff tasting while there is such as one finds if it is made with recombined dried, shark fin. The experiment involved using the shark fin steamed for 3 hours over boiling water to which ginger had been added. It was then dried at $70 \pm 5^\circ\text{C}$ for various lengths of time, the results revealed that the total figures for panelists' acceptance of the products were low and statistically insignificant ($p > 0.05$). When their capacity for absorbency was examined, the shark fin dried for 3 hours yielded the highest figure of only 64.11%. Therefore, the shark fin's swelling properties were studied before being subjected to the drying process to ease the recombination stage. The shark fin was, then, soaked in 1% NaOH or H₃PO₄ for various lengths of time. It was found that the shark fin soaked in 1% NaOH for 4 hours swelled up the most. The techniques of cooking studied revealed that boiling at 80°C for 40 mins or steaming for 30 mins, gained the highest level of acceptance. As for drying, the fin that had been steamed for 30 mins and dried for 3 hours revealed water absorbency 72.58% and found the highest level of acceptance. Concerning its seasoning agents, the dry solid ingredients were mixed in due proportions by using the Mixture Design formulas, which varied the proportions of pregel corn starch (P), yeast autolysate (Y), and red onion powder (R) but fixed the proportions of other ingredients. The formula which gained the highest level of acceptance was the mixture of P, Y, and R in the following proportions: 79%, 10.5%, and 10.5% respectively.

The instant shark fin soup studied was a product enriched with protein from freeze dried breast chicken soaked in 3% STPP for 20 mins and exhibited an absorbency of 81.83%. When the recombined instant shark fin soup was analyzed according to its nutritional content, its mixture of shark fin, chicken, seasoning agents and water in the following proportions: 5 : 5 : 95 : 100, was found to consist of 83.9% moisture, 8.83% protein, 1.22% fat, 0.06% fiber, and 4.31% of carbohydrate. A study of the recombination techniques revealed that if the meat and the seasoning agents were cooked separately and recombined, the product would gain greater acceptance than if all the ingredients were cooked at the same time. As for the product's storage period, if the shark fin, the striped chicken, the soup powder, the sesame oil and the Chinese liquor were packed accordingly in four separate laminated bags made of unclear white Nylon/LLDPE, PET/PE/Al/copolymer resin, Nylon / PE / ionomer resin for four months at normal temperature, each portion of the product was found acceptable. In addition, the moisture content, peroxide, and number of microbes were in accordance with the standards set for instant products.

ภาควิชา... เทคโนโลยีอาหาร

สาขาวิชา... เทคโนโลยีอาหาร

ปีการศึกษา... 2539

นายมีช่องนิต
ผู้จัดทำ
ผู้ลงนาม

นายมีช่องอารย์ที่ปรึกษา

นายมีช่องอารย์ที่ปรึกษาร่วม



กิตติกรรมประดิษฐ์

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จถูกต้อง ได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดีซึ่งของอาจารย์ที่ปรึกษา
วิทยานิพนธ์ ผศ. ดร. ทวารณา ศุภินารถ ที่ท่านกุญแจให้ความช่วยเหลือสนับสนุน ตลอดจน
ให้คำแนะนำแต่ละแก้ไขข้อบกพร่องค้านค้าง ๆ ของงานวิจัย

ขอขอบพระคุณ รศ. ดร. พัชรี ปานกุต ที่กุญแจเป็นประธานกรรมการการสอน
วิทยานิพนธ์ รศ. ดร. วรรณา ศุภะยชุ , ผศ. ฤทธิศักดิ์ ศุขในศิริปี และ ผู้อำนวยการ
กองวิเคราะห์อาหาร กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ ศุภสุกสรร อิ่มเอิน ที่กุญแจเป็นกรรมการสอน
วิทยานิพนธ์

ขอขอบพระคุณ ผศ. ดร. อรัญ หาญสินสา ภาควิชาวิทยาศาสตร์ทางภาคใต้และ
เทคโนโลยีทางการพิมพ์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่กุญแจให้ความสะดวก
และคำแนะนำในการใช้เครื่องวัดตี Spectrophotometer และ ดร. ประสาท กิตติคุปต์ ภาควิชา
วิทยาศาสตร์ทางทะเล คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่กุญแจให้ความสะดวกและ
คำแนะนำในการใช้เครื่องทำแห้งเยื่อแกเจิง

ขอขอบคุณ คุณ เพ็ญพร พงษ์พรวณเจริญ บริษัท ดาร์พาเซ็นเตอร์ จำกัด ที่กุญแจ
ให้ความต้องการในการใช้เครื่อง Texture Analyzer , คุณ เรืองวิทย์ กาญจนกิจเกشم , Pacific
Health Care Co., Ltd. ที่ให้ความอนุเคราะห์ yeast autolysate (Gistex Standard Powder
AGGL) , คุณ ภัคพงษ์ วิริรัตน์ Nutriamion Co., Ltd. ที่ให้ความอนุเคราะห์ pregel corn
starch (MAZACA FTD 176) และ คุณ ฤกษาพราหม ศรีสถาณ์ บริษัท ศิริรังแพ็ค^{จำกัด} (มหาชน) ที่ให้ความอนุเคราะห์ถุงถุงมีเนทบรรจุอาหาร

ขอขอบคุณ เพื่อน ๆ ที่ ๆ และ น้อง ๆ ทุกคนในภาควิชา ที่ให้ความช่วยเหลือใน
ค้านค้าง ๆ

เงินทุนส่วนหนึ่งของการวิจัยนี้ ได้รับการสนับสนุนจากบัญชีวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ คุณพ่อ - คุณแม่ และ คุณอาสามนูร์ ศิริเพชร
อนร ที่ให้ความอนุเคราะห์ชุดด้านตลอดจนให้ความรู้ คำแนะนำเกี่ยวกับชุดด้าน และให้กำลัง^{ใจ}ให้แก่ผู้วิจัยเสนอผลงานสำเร็จการศึกษา

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิตติกรรมประกาศ	๗
สารบัญตาราง	๘
สารบัญภาพ	๙
บทที่	
1. บทนำ	1
2. วารสารปริทัศน์	3
3. การทดสอบ	26
4. ผลการทดสอบ	37
5. วิเคราะห์ผลการทดสอบ	71
6. สรุปผลการทดสอบและข้อเสนอแนะ	88
รายการข้างอย่าง	90
ภาคผนวก	94
ภาคผนวก ๑	95
ภาคผนวก ๒	104
ภาคผนวก ๓	108
ภาคผนวก ๔	112
ภาคผนวก ๕	114
ภาคผนวก ๖	118
ภาคผนวก ๗	119
ประวัติผู้เขียน	121

สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

2.1 ชนิดและปริมาณของกรดอะมิโนที่พบในชุดถ่าน (Collagen) และ เนื้อไก่ เปรียบเทียบกับปริมาณที่ FAO / WHO กำหนดให้คนในวัยต่างกันได้รับต่อหน่วยน้ำหนักตัว 1 กิโลกรัม (จำนวนหน่วยต่อจำนวนหน่วยทั้งหมด 1,000 หน่วย หรือ คิดเป็น มิตลิกรัม ไปรเดิน)	15
2.2 เปรียบเทียบองค์ประกอบทางเคมีของอาหารบางชนิด	20
2.3 ขนาดของชุดถ่านและความสัมพันธ์กับราคา	21
4.1 สีของชุดถ่านเส้นจากครึ่งปีกาถานต่างชนิดกัน	37
4.2 ร้อยละของน้ำหนักชุดถ่านเส้นที่ได้จากการรีบบดป่นชุดถาน หุ่งค่าที่ดำเนินการต่างกัน	38
4.3 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงถึงคุณภาพเนื้อสัมผัสของชุดถ่านเส้นที่ ผ่านการนึ่ง โดยใช้ไข้น้ำจิ้งเป็นตัวส่งผ่านความร้อน ที่เวลาต่างกัน	39
4.4 คะแนนเฉลี่ยของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ ชุดถ่านเส้นที่ทำให้สุกโดยวิธีนึ่งสุกไข้น้ำจิ้งที่เวลาต่างกัน	40
- 4.5 ค่าความชื้นของชุดถ่านเส้นอบแห้ง และค่าการสูญเสียตั้งแต่ ของชุดถ่านเส้นที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน	41
4.6 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงถึงคุณภาพเนื้อสัมผัสของชุดถ่านเส้น คินูปที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน.....	41
4.7 คะแนนเฉลี่ยของการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ ชุดถ่านคินูปที่ผ่านการอบแห้งอุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน	42
4.8 น้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเฉลี่ย (เท่า) ของชุดถ่านเส้นที่ผ่าน การแซ่บในสารตะพาบต่างกัน ที่เวลาต่างกัน	43

4.9	สีของหุนถามเส้นที่ผ่านการแร่ในสารละลายต่างชนิด ที่เวลาต่างกัน	44
4.10	ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงถักยะเนื้อสัมผัสของหุนถามเส้น ที่ทำให้สูกโดยวิธีดันในน้ำจิ้งที่อุณหภูมิ และ เวลาต่างกัน	45
4.11	การวิเคราะห์ความแปรปรวน ถักยะเนื้อสัมผัส Cohesiveness ของหุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดันใน น้ำจิ้ง เมื่อแปรอุณหภูมิและเวลาในการดัน	46
4.12	ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงถักยะเนื้อสัมผัสด่า Cohesiveness ของหุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดันในน้ำจิ้งเมื่อพิจารณา อิทธิพลของอุณหภูมิในการดัน	46
4.13	ค่าเฉลี่ยของค่าที่แสดงถักยะเนื้อสัมผัสด่า Cohesiveness ของหุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดันในน้ำจิ้ง เมื่อพิจารณา อิทธิพลของเวลาในการดัน	46
4.14	คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ หุนถามเส้นที่ทำให้สูก โดยวิธีดันในน้ำจิ้ง ที่อุณหภูมิ และเวลาต่างกัน	47
4.15	การวิเคราะห์ความแปรปรวนคะแนนเฉลี่ยการประเมิน คุณภาพทางประสาทสัมผัสด้านการยอมรับรวมของ หุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดันในน้ำจิ้ง เมื่อแปร อุณหภูมิ และ เวลาในการดัน	48
4.16	คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของหุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดัน ในน้ำจิ้ง เมื่อพิจารณาอิทธิพลของอุณหภูมิในการดัน	48
4.17	คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้านการยอมรับรวมของหุนถามเส้นที่ทำให้สูกโดยวิธีดัน ในน้ำจิ้ง เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลาในการดัน	48

ตารางที่

หน้า

4.18 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แต่งตั้งถักยะเนื้อสัมผัสของหุ้นถ่านที่ทำให้สูกโดยวิธีนี้ใช้ไอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อนที่เวลาต่างกัน	49
4.19 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหุ้นถ่านที่ทำให้สูก โดยวิธีนี้ใช้ไอน้ำขิงเป็นตัวส่งผ่านความร้อน ที่เวลาต่างกัน	50
4.20 ถักยะตีของตัวอย่างหุ้นถ่านที่ผ่านการแช่ในสารละลาย NaOH 1% 4 ชั่วโมง และทำให้สูกด้วยวิธีต่างกัน	50
4.21 ค่าเฉลี่ยความชื้นของหุ้นถ่านอบแห้งและค่าการดูดซึมน้ำกัดน้ำของหุ้นถ่านที่ผ่านการทำให้สูกโดยวิธีต่างกันอบแห้ง เป็นเวลาต่างกัน	51
4.22 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แต่งตั้งถักยะเนื้อสัมผัสของหุ้นถ่านกินรูปที่ผ่านการทำให้สูกด้วยวิธีต่างกัน, อบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน	52
4.23 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แต่งตั้งถักยะเนื้อสัมผัสค่า Cohesiveness ของหุ้นถ่านกินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการทำให้สูก	53
4.24 ค่าเฉลี่ยของค่าที่แต่งตั้งถักยะเนื้อสัมผัสค่า Springiness ของหุ้นถ่านกินรูปที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลาในการอบแห้ง	53
4.25 ถักยะตีของหุ้นถ่านกินรูปที่ผ่านการทำให้สูกโดยวิธีดันหรือปั่นอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน	54
4.26 ค่าความถ่วง (L) ของหุ้นถ่านกินรูปที่ผ่านการอบแห้งที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการทำให้สูก	54
4.27 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของหุ้นถ่านกินรูป ที่ผ่านการทำให้สูกโดยวิธีดัน หรือ ปั่นอบแห้งที่อุณหภูมิ $70\pm 5^{\circ}\text{C}$ ที่เวลาต่างกัน	55

4.28 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสศ้านศี ของหูฉุดตามเส้นคืนรูปที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการทำให้ถูกก่อน การอบแห้ง	56
4.29 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัส ด้าน ^๑ การยอมรับรวมของหูฉุดตามเส้นคืนรูป ที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของวิธีในการ ทำให้ถูกก่อนการอบแห้ง	56
4.30 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสศ้าน การยอมรับรวมของหูฉุดตามเส้นคืนรูปที่ผ่านการอบแห้ง ที่อุณหภูมิ $70 \pm 5^{\circ}\text{C}$ เมื่อพิจารณาอิทธิพลของเวลา ในการอบแห้ง	56
4.31 ค่าเฉลี่ยความชื้นของเนื้อไก่เส้นท่าแห้งและค่าการดูดซึมน้ำกับ ของเนื้อไก่คืนรูป ที่ผ่านการแซ่บในสารตะถายโซเดียม ไฮโดรเจนฟอฟท์ที่ความเข้มข้นและเวลาต่างกัน	58
4.32 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ เนื้อไก่เส้นคืนรูป ที่ผ่านการแซ่บในสารตะถายโซเดียม ไฮโดรเจนฟอฟท์ที่ความเข้มข้นและเวลาต่างกัน	59
4.33 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ น้ำอุปหัสดา ๖ สูตร	62
4.34 คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ชุบปูฉุดตามกึงสำเร็จรูป	63
4.35 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของ ผลิตภัณฑ์ชุบปูฉุดตามกึงสำเร็จรูปที่ผ่านการคืนรูปด้วยวิธีการ ต่างกัน	63
4.36 ค่าเฉลี่ยความชื้นของผลิตภัณฑ์แห้งในภาชนะบรรจุแยกกัน เก็บที่อุณหภูมิห้องที่เวลาต่างกัน	66
4.37 ค่าเบอร์องอกไข่ค์ของเครื่องปัจจุบันส่วนน้ำมันงา + เหล้าจีน เก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่างกัน	66

4.38 การวิเคราะห์ปรินาเซปต์ดินทวีปทั้งหมดของส่วนประกอบของ ผลิตภัณฑ์ชุบพูนตามกึ่งสำเร็จรูป เก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่างกัน	67
4.39 การวิเคราะห์ปริ นาเซปต์และรายของส่วนประกอบของ ผลิตภัณฑ์ชุบพูนตามกึ่งสำเร็จรูป เก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่างกัน	67
4.40 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของ พูนตามเส้นอบแห้งคืนรูปซึ่งผ่านการเก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่างกัน	68
4.41 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของ เนื้อไก่เส้นทำแห้งคืนรูป ซึ่งผ่านการเก็บที่อุณหภูมิห้อง ที่เวลาต่างกัน	68
4.42 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของ น้ำซุปเครื่องจากเครื่องปั่นรุ่นรถ ซึ่งผ่านการเก็บที่ อุณหภูมิห้องที่เวลาต่างกัน	69
4.43 คะแนนเฉลี่ยการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของ ผลิตภัณฑ์ชุบพูนตามกึ่งสำเร็จรูป	70

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญภาพ

หัวที่	หน้า
2.1 ผ้าแหน่งครีบต่าง ๆ ของปลาฉลาม	4
2.2 รูปร่างตักษณ์ของฉลามหูศ่า (BLACK-TIP SHARK)	6
2.3 รูปร่างตักษณ์ของฉลามหัวค้อน (HAMMERHEAD SHARK)	6
2.4 รูปร่างตักษณ์ของฉลามหมู (GRAY DOG SHARK)	8
2.5 รูปร่างตักษณ์ของปลาฉลามงา (SAWFISH)	9
2.6 รูปร่างตักษณ์ของปลาironnจุดขาว (WHITE-SPOTTED SHOVELNOSE RAY)	10
2.7 รูปร่างตักษณ์ของปลากระเบนจุดขาว (BANDED WHIP-TAIL STINGRAY)	10
2.8 รูปร่างตักษณ์ของปลากระเบนนก (SPOTTED EAGLE RAY)	11
2.9 รูปร่างตักษณ์ของปลากระเบนจมูกแหลม (IMBRICATED STINGRAY)	11
2.10 กระดูกส่วนฐานครีบและกระดูกส่วนก้านครีบของฉลาม	12
2.11 โครงสร้างคอถุงงาน	14
2.12 สูตรโครงสร้างการเรียงลำดับกระดูกในไทรไปปอคอถุงงาน	14
2.13 โครงสร้างของเส้นไฟตี้เปปปี้ไทด์และพันธะไไซโครงเจนเชื่อม ระหว่างไฟตี้เปปปี้ไทด์	16
2.14 ผ้าแหน่งของการเชื่อมไขกระหว่างไมเดกุลของไทรไปปอคอถุงงาน ในเส้นไขคอถุงงานที่ไกส์กัน บริเวณปลาฉลามในของไมเดกุลนึง จะเชื่อมกับบริเวณปลายครีบของกระดูกหางที่อยู่ในแตก ที่ไกส์กัน	17
2.15 สูตรโครงสร้างของไกต์ไօอะนิในไกต์แคน	18
2.16 โครงสร้างไปร์ทีไօไกต์แคน	19
2.17 การวัดขนาดของฉลาม	21

หน้า

แผนภาพที่ ๑ ขั้นตอนการเตรียมหุบตาม รูปที่	๒๓
2.18 ชนิดของเกตีคปดา	๒๕
4.1 การใช้ Mixture Design หาสูตรของชูปิง	๖๑
4.2 ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ชูปหุบตามกึ่งสำเร็จชูปก่อนคินชูป	๖๔
4.3 ผลิตภัณฑ์ชูปหุบตามกึ่งสำเร็จชูป	๖๕
4.4 ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ชูปหุบตามกึ่งสำเร็จชูปบรรจุใน ภาชนะแยกกัน	๗๐
5.1 กระถุงฐานครึ่งจากครึ่งของห้องปิดตาม	๗๒
5.2 กระถุงฐานครึ่งจากครึ่งหางของห้องปิดตาม	๗๓
๖.๑ ภาพแสดงความหนืดของแม่ปั้งข้าวโพดพรีเจด (MAZACA FTD.176)	๑๐๖
๗.๑ แผนที่แบ่งเขตที่ทำการประมง	๑๑๓
๗.๑.๑ เครื่องวัดอัកขยะเนื้อสัมผัส	๑๑๕
๗.๑.๒ เครื่องวัดศีรษะ	๑๑๖
๗.๑.๓ เครื่องทำแห้งเยื่อกเป็น	๑๑๗

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย