



คำย่อ :

พีเอชบี	=	poly- β -hydroxybutyrate; PHB หรือ (3HB),
พีเอชวี	=	poly- β -hydroxyvalerate; PHV หรือ (3HV),
พีเอชเอ	=	poly-hydroxyalkanoates; PHAs
พีเอไอ	=	phosphate accumulating organisms; PAOs
วีเอฟเอ	=	volatile fatty acids; VFAs
อาร์บีซีไอดี	=	readily biodegradable chemical oxygen demand; RBCOD
โอเอชไอ	=	ordinary heterotrophic organisms; OHOs

1.1 ความเป็นมา

ในปัจจุบันปัญหาน้ำอันมีภาระคุณภาพเกินตัวรวม ดูดซាទกรด แผลน้ำทิ้งจากน้ำมัน เรือนได้ทิ้งความรุนแรงมากขึ้น İçelส่างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันมาก ดังนี้จึงเป็นดังมีการนำน้ำเสียท่าน้ำไปผ่านกระบวนการบำบัดก่อนที่จะปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ สิ่งที่ก่อให้เกิดน้ำเสียไม่ได้มีเพียงแค่ไขมันน้ำ ก๊าซอินทรี หรือสารเคมีต่างๆเท่านั้น แต่ยังมีชาตุอาหารต่างๆ เช่น ในโครงการฟื้นฟื้นฟอร์ส ซึ่งก่อให้เกิดปัญหาต่อแหล่งน้ำธรรมชาติเป็นอย่างมากคือ ทำให้เกิดสภาพภาวะน้ำเสียที่สาหัสซึ่งมีการเริ่มต้นในช่วงแรกเร็ว จนส่งผลกระทบต่อแหล่งน้ำ และพบว่ามีน้ำเสียขุนชันในสหราชอาณาจักรค่าซีไอดีประมาณ 400 มก./ล. ในโครงการ 30 ถึง 40 มก./ล. และฟอร์สฟอร์สนิค่าอยู่ในช่วง 6 ถึง 10 มก./ล. ซึ่งขึ้นอยู่กับว่าพื้นที่นั้นๆ ว่า มีกิจกรรมทางการใช้แรงงานใดก็มีฟอสฟอรัสเป็นส่วนประกอบหรือไม่ นอกสถานที่ข้างบนว่า พื้นที่ฟอร์ส 1 กก. จะกระตุ้นให้ดูดซึพาร์ทรังเชลส์ใหม่ 111 กก. เทียบเท่าผลที่เกิดโดยซีไอดี 138 กก. และในโครงการ 1 กก. จะกระตุ้นให้ดูดซึพาร์ทรังเชลส์ใหม่ 16 กก. เทียบเท่าซีไอดี 20 กก. ซึ่งจะเห็นได้ว่า ผลที่เกิดโดยในโครงการมีน้อยกว่าผลที่เกิดโดยฟอร์สฟอร์ส แต่ก็ยังคงมากกว่าผลของซีไอดีในน้ำเสีย (Randall และคณะ, 1992) ส่วนน้ำเสียขุนชันในประเทศไทยมีถูกแนะนำดังแสดงในตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 ลักษณะของน้ำเสียทุนชั้นจากบ้านพักอาศัย (ระบบทรัพศ์ตัวเดียว, 2530)

สิ่งปะปน (มก./ลบ.)	น้ำเสีย	จากห้องอาบน้ำ		จากการซักผ้า		จากครัว		น้ำเสีย รวม
		จากซึ่วม	ตักอาบ	ผักน้ำ	ด้วยมือ	เครื่อง	ผ่านตะแกรง	
ปีไอดี	700	120	260	70	150	540	1800	200
ซีไอดี	1500	230	400	200	460	960	2900	-
ไนโตรเจน	300	8	38	14	12	18	120	32
ฟอสฟอรัส	24	6	1	10	24	13	90	-
ของแข็งแขวนตอย	560	45	80	60	55	210	1200	230

จากการศึกษาของเกรียงศักดิ์ อุดมสิน ใจจน (2534) พบว่าลักษณะน้ำเสียของประเทศไทยมีค่าซีไอดี 200 ถึง 700 มก./ก. ปริมาณไนโตรเจน 20 ถึง 85 มก./ก. และฟอสฟอรัส 4 ถึง 15 มก./ด. ซึ่งถ้าเทียบเป็นค่าซีไอดีจะได้ว่า ปริมาณไนโตรเจน 20 มก./ก. และฟอสฟอรัส 4 มก./ก. จะเทียบเท่ากับ 400 และ 552 มก./ก. ตามลำดับ ซึ่งก็มีค่ามากกว่าซีไอดีของน้ำเสียคืนที่ซึ่งไม่ผ่านการบำบัดเข่นกัน

วิธีกำจัดฟอสฟอรัสสามารถทำได้ 2 วิธี ก็คือ วิธีทางเคมี และวิธีทางชีวภาพ แต่วิธีที่ได้ผลดี เป็นที่นิยมกันอย่างแพร่หลาย และมีปริมาณของสารตัดคลอร์ที่เกิดขึ้นน้อยกว่าคือ วิธีทางชีวภาพ ทำได้โดยมีการคัดพันธุ์แบคทีเรียชนิดพิเศษที่สามารถดูดซับฟอสฟอรัสได้มาก ซึ่งเรียกว่า ถูกวิธีที่สะสมฟอสฟอรัสหรือพีเอโอ (phosphate accumulating organisms, PAOs) โดยผ่านกระบวนการแยกแก้ไขบิก-แอลไนบิก ในการคัดพันธุ์แบคทีเรียชนิดนี้ขึ้น

กดได้การกำจัดฟอสฟอรัสของพีเอโอเกิดขึ้น ในช่วงสภาวะแอนออกซิเดชันและไนบิกแอกซิเจนที่เรียจะปล่อยสารออกไซฟอสเฟตออกน้ำออกเซลล์ ส่วนในสภาวะแอนออกซิเดชันที่เรียจะนำเอาออกไซฟอสเฟตจากภายนอกเซลล์เข้ามาเก็บไว้ภายในเซลล์ในปริมาณสูงกว่าที่ปล่อยออกน้ำ ซึ่งทำให้เกิดการกำจัดฟอสฟอรัสขึ้น

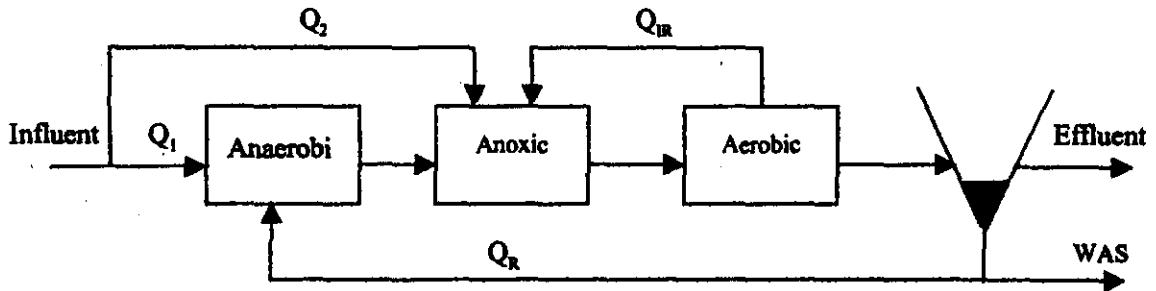
ในระบบแยกกิจเวเต็คส์ลัดที่มีการป้อนน้ำเสียแบบเป็นขั้น (step feed) หรือระบบบำบัดน้ำเสียแบบเป็นขั้น (oxidation ditch) และระบบบำบัดน้ำเสียที่มีการทำงานภายใต้สภาวะแอนออกซิเดชันและไนบิก ซึ่งมีการป้อนน้ำเสียเข้าที่ขั้นตอนแรกออกซิเดชันเพื่อเพิ่มปริมาณสารอินทรีย์สำหรับกระบวนการคัดในคริปเทชัน และผ่านน้ำเสียที่ขั้นนี้มีความเข้มข้นของฟอสฟอรัสสูง เนื่องจากในงานอุตสาหกรรม หากถูกนำมาป้อนเข้าสู่ระบบหลังจากผ่านขั้นตอนแอนออกซิเดชันและไนบิก (หลังจากแยกกิจเวเต็คส์ลัด) จะมีผลต่อความสามารถในการนำออกฟอสฟอรัสจากภายนอกเซลล์ อาจมีผลต่อความสามารถในการนำออกฟอสฟอรัสจากภายนอกเซลล์

เข้ามาเก็บไว้ภายในเซลล์ของแบคทีเรียได้ เนื่องจากในขั้นตอนแอนแอโอลิกนี้แบคทีเรียสามารถดูดซึมกรดไขราชะง่ายไปไว้ภายในเซลล์ได้ในปริมาณหนึ่งแล้วนำไปสร้างเป็นอาหารสะสม ซึ่งในขั้นตอนนี้จะเกิดการปิดคลปถ่องของริสฟอฟอสเฟตออกซี่ภายนอกเซลล์ด้วย แต่เมื่อเข้าสู่ขั้นตอนแอนโอลิกแบคทีเรียต้องจับใช้ฟอฟอฟอรัสในปริมาณที่มากขึ้นกว่าเดิม ก่อให้ก่อจากความต้องการในการจับใช้ฟอฟอฟอรัสที่เกิดจากการปิดคลปถ่องของก้อนในขั้นตอนแอนแอโอลิกแล้ว แบคทีเรียจึงต้องมีการจับใช้ฟอฟอฟอรัสที่เพิ่มเข้าสู่ขั้นตอนแอนออกซิกหรือแอลโอลิกโดยตรงอีกด้วย

ในการศึกษาผลกระทบของการเติมของริสฟอฟอฟอรัสเพื่อการดึงกรดไขราชะของแบคทีเรียในขั้นตอนแอนแอโอลิกของกระบวนการกำจัดฟอฟอฟอรัสทางชีวภาพ จะทำการทดสอบโดยใช้กระบวนการตรวจสอบมีอาร์แบบแอนแอโอลิก/แอลโอลิก

กระบวนการกำจัดฟอฟอฟอรัสทางชีวภาพเป็นกระบวนการที่มีการคัดพันธุ์ดูดซึมที่สามารถสะท้อนฟอฟอฟอรัสได้มากเป็นพิเศษ เรียกว่า พีเอไอ โดยผ่านกระบวนการแอนแอโอลิก/แอลโอลิก ซึ่งในสภาวะแอนแอโอลิกพีเอไอจะดูดซึมน้ำยาอ่อนริสฟอฟอฟอร์ฟอฟอฟอรัสออกภายนอกเซลล์ ส่วนในสภาวะแอลโอลิกพีเอไอจะดูดซึมฟอฟอฟอร์ฟอฟอฟอรัสออกภายนอกเซลล์เข้ามานៅน ให้กับในเซลล์ในปริมาณสูงกว่าที่เซลล์ต้องการใช้ในการเจริญเติบโต ซึ่งเรียกว่า การจับใช้อั่งพุ่มเพิอ (luxury phosphorus uptake)

ในปัจจุบัน ระบบแยกกิจเวตค์สตัตคร์ที่มีการป้อนน้ำเสียแบบเป็นขั้น (step feed) หรือระบบบ่มวัสดุ น้ำเสียแบบคงจ่วงเวียน (oxidation ditch) ที่มีการป้อนน้ำเสียที่มีฟอฟอฟอรัสเข้าสู่ระบบ อาจเป็นการเพิ่มปริมาณของฟอฟอฟอรัสเข้าสู่ขั้นตอนแอนแอโอลิกหรือแอนออกซิกโดยที่ไม่ได้ผ่านขั้นตอนแอนแอโอลิก หรือระบบบ่มวัสดุน้ำเสียที่มีการทำงานภายใต้สภาพแอนแอโอลิก/แอลโอลิกและโอลิก-แอลโอลิกซึ่งมีการป้อนน้ำเสียเข้าที่ขั้นตอนแอนออกซิกเพื่อเพิ่มปริมาณสารอินทรีย์ควรบ่อน้ำหัวรับกระบวนการคัดในคริปเคชัน ดังแสดงในรูปที่ 1.1 โดยเฉพาะด้านน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของฟอฟอฟอรัสสูง เนื่อง น้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งหากถูกนำมาย้อนเข้าสู่ระบบหลังจากผ่านขั้นตอนแอนแอโอลิก(หลังจากพีเอไอดูดซึมเอากรดไขราชะง่ายเข้าไปไว้ในเซลล์และน้ำที่มีการปิดคลปถ่องของริสฟอฟอฟอร์ฟอฟอรัสแล้ว) อาจจะมีผลต่อความสามารถในการจับใช้ฟอฟอฟอรัสของพีเอไอได้ เนื่องจากกรดไขราชะที่ถูกดูดซึมไปใช้ในช่วงแอนแอโอลิกสามารถนำมาย้อนเข้าสู่ร่างพีเอชเอ(poly-hydroxy alkanoates, PHAs) ซึ่งเป็นอาหารสำรองได้เพียงปริมาณหนึ่ง และการจับใช้ฟอฟอฟอรัสในขั้นตอนแอนแอโอลิกจะต้องใช้พลังงานที่สูงขึ้นจากการย่อยสลายพีเอชเอนี้ ดังนั้นหากมีปริมาณของพีเอชเอไม่นักพอที่จะไม่มีพลังงานมากพอสำหรับการจับใช้ฟอฟอฟอรัสในขั้นตอนแอนแอโอลิก และทำให้มีฟอฟอฟอรัสเหลือในน้ำออกมากซึ่งจะทำให้มีปริมาณของฟอฟอฟอรัสไม่ได้มาตรฐาน



รูปที่ 1.1 ลักษณะการทำงานของระบบโพร์เชคช์แบบ 3 ขั้นตอนที่มีการเติมน้ำเสียเข้าที่ถังแอนออกซิก

ในระบบแยกกิจเวเต็คสตั๊ดจ์แบบโพร์เชคช์แบบ 3 ขั้นตอนที่มีการเติมน้ำเสียเข้าสู่ถังแอนออกซิก ดังแสดงในรูปที่ 1.1 และด้านน้ำขึ้นมาค่าอัตราส่วนซีไอคิดต่อฟ้อตฟอร์รัสที่แตกต่างกัน ระบบนี้จะมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟ้อตฟอร์รัสแตกต่างกัน โดยจะพิจารณาอยู่ที่ 2 กรณี คือ

กรณีแรกน้ำเสียมีค่าอัตราส่วนระหว่างซีไอคิดต่อฟ้อตฟอร์รัสสูง เมื่อน้ำเสียผ่านเข้าสู่ถังแอนออกซิก (Q_3) พิจิตรจะสามารถนำกรดไชระเหงง่าย (ซึ่งเกิดจากการเปลี่ยนรูปของคาร์บอนอินทรีท์โดยอุบัติภัย พอกเพลคัตเททีฟ) ที่มีอยู่อย่างเหลือเพิ่มในระบบไปใช้ในการสร้างพืชเชื้อให้ในปริมาณมากและมีการปอดคลปต่อข้อมูลริชฟ้อตฟอร์รัสเพื่อคงสภาพเชื้อไว้ในปริมาณหนึ่ง ดังนั้นถึงแม้ว่าจะมีการเติมน้ำเสียเข้าสู่ถังแอนออกซิกโดยตรง (Q_2) พิจิตรจะสามารถจับใช้ฟ้อตฟอร์รัสในน้ำเสียที่เติมเพิ่มเข้าไปในขั้นตอนแอนออกซิกนี้รวมกับน้ำฟ้อตฟอร์รัสที่พิจิตรนำไปปอดคลปต่อข้อมูลในช่วงแอนออกซิกได้เกือบหมด เนื่องจากในเชลล์ของพิจิตรจะมีพืชเชื้อที่ตระหนักรู้ในขั้นตอนแอนออกซิกและริชฟ้อตฟอร์รัสที่ได้เกิดการสร้างหลังงานที่จะนำไปใช้ในการดึงเอาอย่างริชฟ้อตฟอร์รัสที่เก็บไว้ภายใต้เชลล์นากช์น นอกจากนี้การเติมเหล็ก かる์บอนอินทรีท์ที่ขั้นตอนแอนออกซิกขึ้นเป็นการเพิ่มปริมาณสารอาหารให้แก่พืชเชลล์ในคริฟ่าอย่างแบกที่เรียกว่า “ดังแอนออกซิกด้วย” ซึ่งทำให้สามารถดูดซึมสารอาหารในกระบวนการที่มีในดังแอนออกซิกต่อพวกริจิโอ ดังนั้นระบบนี้จะมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟ้อตฟอร์รัสเพิ่มขึ้น

ส่วนกรณีที่สองคือ ถ้ามีค่าอัตราส่วนของซีไอคิดต่อฟ้อตฟอร์รัสในสักตัวที่ต่ำ ในขั้นตอนแอนออกซิกพิจิตรจะมีการสร้างพืชเชื้อในปริมาณที่น้อยกว่าเดิมเพราที่พิจิตรไม่มีการอุดตันกรดไชระเหงง่ายเข้าสู่เชลล์ได้ในปริมาณที่น้อยกว่าเดิม จากนั้นพิจิตรจะปอดคลปต่อข้อมูลริชฟ้อตฟอร์รัสจากเชลล์ ต่อมาน้ำเสียที่ผ่านเข้าสู่ขั้นตอนแอนออกซิก พิจิตรจะขาดความสามารถในการดึงเอาอย่างริชฟ้อตฟอร์รัสที่เติมเข้าไปในช่วงขั้นตอนแอนออกซิกรวมกับน้ำฟ้อตฟอร์รัสที่ปอดคลปต่อข้อมูลในช่วงแอนออกซิก ให้หมด เนื่องจากหลังงานที่ได้จากการใช้พืชเชื้ออาจมีไม่เพียงพอที่จะใช้ในการดึงเอาอย่างริชฟ้อตฟอร์รัสจากพิจิตร แต่ก็จะมีการเติมไว้ภายในเชลล์ ดังนั้นในกรณีนี้ระบบจะมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟ้อตฟอร์รัสลดลง

ໃນການສຶກນາວິຊັນນີ້ສຶກນາດີ່ງພດຂອງອອຽໍໄຟ່ສັເໜີທີ່ເຕີມເຂົ້າໄປ(ກາຍຫັດກາຮູດຈົນກຣຄໄຟຮະເໝັ້ນແກ່ແຕກປໍດົມປໍດົມອອຽໍໄຟ່ສັເໜີເພື່ອຄູ່ກາຍນອກເຊັດຕ່ອງແນບກີເຮີຍໃນຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກ)ດ່ວຍການນໍາເອົາໄຟ່ສັເໜີສາກກາຍນອກເຊັດຕ່ອງເຂົ້າມາເກີນໄວ້ກາຍໃນເຫດຕ່ອງແນບກີເຮີຍໃນຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກ ແລະພດຂອງກວາມເຂັ້ມຂັ້ນສາງອາຫານທີ່ມີດ່ວຍການກໍາເຊັດໄຟ່ສັເໜີທີ່ເຕີມເຂົ້າໄປກາຍຫັດຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກ

1.2 ວັດຖາປະຈຸບັນ

1.2.1 ສຶກນາດີ່ງພດຂອງການເຕີມອອຽໍໄຟ່ສັເໜີໃນກະບວນການກໍາເຊັດໄຟ່ສັເໜີສາກກາຍຫັດຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກຈຶ່ງເປັນຫັ້ນຕອນທີ່ມີກາຮູດຈົນກຣຄໄຟຮະເໝັ້ນແກ່ແຕກປໍດົມປໍດົມອອຽໍໄຟ່ສັເໜີ

1.2.2 ເພື່ອສຶກນາພດຂອງປິນາພສາກອາຫານໃນນ້ຳເສີ່ງທີ່ມີດ່ວຍການກໍາເຊັດໄຟ່ສັເໜີຈຶ່ງເຕີມເຂົ້າໄປໃນຮະບນກໍາເຊັດໄຟ່ສັເໜີສາກກາຍຫັດຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກ

1.3 ຂອບເຂດການສຶກນາ

ໃນງານສຶກນາວິຊັນນີ້ ກາຮັດກອງທັງໝົດຈະກໍາໃນທີ່ອັນປົງມີຕິກາຣາຊົນກາກວິຫາວິກວຽກຮຸນສົ່ງແວດ
ດ້ອນ ກະະວິຫາວິກຮຸນກາສາດ໌ ຫຼາຍຄົງກຽມໜ້າວິທາດັບ ໄດ້ໃຊ້ກະບວນການແອກກີເກມຕີເຄສົລັກຈົ່ງແນບແສນີ
ອາຮັ້ງຈຶ່ງມີກາຮັດກອງທັງໝົດແວດໄວນິກແລ້ວໄວນິກ ຈຶ່ງຈະໃຊ້ແນບຈຳກອງໜາດໄລ້ກະດົບອັງ(bench scale)ແຕ່
ໃຊ້ນ້ຳເສີ່ງທີ່ສັງເກຣະເກີນ ໄດ້ກາຮັດກອງແບ່ງເປັນ 2 ຊຸດກະດົບ ອີ່ ຊຸດ ໄນມີການເຕີມອອຽໍໄຟ່ສັເໜີຫັດ
ຫັ້ນຕອນແອນແວໄວນິກ(ຊຸດກວນຄຸນ) ສ່ວນອີ່ ຊຸດມີການເຕີມອອຽໍໄຟ່ສັເໜີທີ່ມີກວາງອາຫານໃນນ້ຳເສີ່ງເກຣະເກີນຫອງ ຊຸດ
ທົດສອນ) ຈຶ່ງແຕ່ກະຊຸດກະດົບຈະແບ່ງອອກເປັນຊຸດທີ່ມີກວາງອາຫານໃນນ້ຳເສີ່ງເກຣະເກີນຫອງ ຊຸດທີ່ມີ
ປິນາພສາກອາຫານມາກເກີນຫອງ ແລະຊຸດທີ່ມີປິນາພສາກອາຫານຈໍາກັດ ນອກຈາກນີ້ສ້າງຮັບຊຸດກວນຄຸນຍັງມີຊຸດ
ທົດສອນທີ່ມີຄ່າປົ້ນໄວໂດຍດີເກີດເຕີຍກັນນີ້ເສີ່ຫຸ້ນຮັນຕ້ວງ

ຂອບເຂດການສຶກນາຈະຄວບຄຸນກາຮັດກອງເປົ້າຫຸ້ນແປ່ດົງປິນາພສາກອາຫານໃນຮູບປຸງໜີໂອດີ ຈຶ່ງ
ເປັນອາຮັ້ງນີ້ໂອດີ(readily biodegradable chemical oxygen demand, RBCOD)(ໃນຮູບປຸງໄອ້ເຕີມມະຈີ
ເກດແລະໃນຮູບປຸງນິວທີ່ບ່ອນ) ແລະກາຮັດກອງເປົ້າຫຸ້ນແປ່ດົງກວາມເຂັ້ມຂັ້ນຂອງໄຟ່ສັເໜີທີ່ເຕີມຫັດຫັ້ນ
ຕອນແອນແວໄວນິກໃນຮູບປຸງໄປແຕຕະເຊີນໄດ້ໄວ້ໂຄຮັນໄຟ່ສັເໜີ(KH_2PO_4)ສ້າງຮັບຊຸດກະດົບແນບ
ແນບຕ້ອງຊຸດກວນຄຸນ