

รายการอ้างอิง

- Andrews, B.A., In 'Separations for Biotechnology 3', Eds: Pyle, D.L., 1994, p.29-35,
Bookcraft (Bath) Ltd., U.K.
- Bauer, K., Garbe, D., Surburg, H., In 'Ullmann's Encyclopedia of Industrial
Chemistry (5th ed.)', 1985, p.167-169, Federal Republic of Germany.
- Binks, B., Chemistry and Industry, 1993, July (14), 537-541.
- Borzeix, F., Monot, F., Vandecasteele, J.P. 1992. Strategies for Enzymatic
Esterification in Organic Solvents: Comparision of Microaqueous, Biphasic
and Micellar systems. Enzyme. Microb. Technol. 14: 791-797.
- Bovara, R., Camea, G., Ottolina, G., Riva, S. 1993. Water Activity does not Influence
the Enantioselectivity of Lipase PS and Lipoprotein Lipase in Organic
Solvents. Biotechnol. Lett. 15: 169-174.
- Box, G.E.P., Hunter, W.G., Hunter, J.S. In 'Statistics for Experimenters', 1985,
p.143-291, John Wiley & Sons, New York.
- Bru, R., Ferrer, A.S., Carmona, F.G. 1989. A Theoretical Study on the Expression of
Enzymic Activity in Reverse Micelles. Biochem. J. 259: 355-361.
- Bru, R., Ferrer, A.S., Carmona, F.G. 1990. The Effect of Substrate Partitioning on
the Kinetics of Enzymes Acting in Reverse Micelles. Biochem. J. 268: 679-
684.
- Cambou, B. and Klibanov, A.M. 1984. Comparison of Different Strategies for the
Lipase-Catalyzed Preparative Resolution of Racemic Acids and Alcohols:
Asymmetric Hydrolysis, Esterification, and Transesterification. Biotechnol.
Bioeng. 26: 1449-1454.

- Chen, C.S., Wu, S.H., Girdaukas, G., Sih, C.J. 1987. Quantitative Analyses of Biochemical Kinetic Resolution of Enantiomers. 2. Enzyme-Catalyzed Esterifications in Water-Organic Solvent Biphasic System. J. Am. Chem. Soc. 109: 2812-2817.
- Chopineau, J., McCafferty, F.D., Therisod, M., Klibanov, A.M. 1988. Production of Biosurfactants from Sugar Alcohols and Vegetable Oils Catalyzed by Lipases in a Nonaqueous Medium. Biotechnol. Bioeng. 31: 208-214.
- Claon, P.A., Akoh, C.C. 1994. Lipase Catalyzed Synthesis of Terpene Esters by Transesterification in n-Hexane. Biotech. Letters. 16: 235-240.
- Dekker, M., Hilhorst, R., Laane, C. 1989. Isolating Enzymes by Reversed Micelles. Analytical Biochemistry. 178: 217-226.
- Derfer, J.M., Derfer ,M.M. In 'Encyclopedia of Chemical Technology', (3rd ed.), 1985, p.742-745, Wiley-interscience.
- El Seoud, In 'Reverse Micelles', Eds: Luisi, P.L., and Straub, B.E. 1984, p.81, Plenum Press, New York.
- Faber, K., In 'Biotransformations in Organic Chemistry-A Text Book' (2nd ed.), 1995, Springer-Verlag, Germany.
- Faure, A., Tistchenko, A.M., Zemb, T., Chachaty, C. 1985. Aggregation and Dynamical Behavior in Sodium Diethylhexyl Phosphate/Water/Benzene Inverted Micelles. J. Phys. Chem. 89: 3373-3378.
- Faure, A., Ahlnas, T., Tistchenko, A.M., Chachaty, C. 1987. Surfactant Conformation and Solvent Penetration in Sodium Di-2-ethylhexyl Phosphate Reversed Micelles. A Multinuclear Relaxation Study. J. Phys. Chem. 91: 1827-1834.
- Fletcher, P.D.I., Freedman, R.B., Robinson, B.H., Rees, G.D., Schomacker, R. 1987. Lipase-catalysed ester synthesis in oil-continuous microemulsions. Biochimica et Biophysica Acta. 912: 278-282.

- Foumeron, J.D., Chiche, M., Pieroni, G. 1990. Stereoselective lipase-Catalyzed Acylation of Terpenic Allylic Alcohols by Fatty Acid Anhydrides. Tetrahedron Letters. 31: 4875-4878.
- Goldberg, M., Thomas, D., Legoy, M.D. 1990. The Control of Lipase-Catalysed Trans-esterification and Esterification Reaction Rates: Effects of Substrate Polarity, Water Activity and Water Molecules on Enzyme Activity. Eur. J. Biochem. 190: 603-609.
- Goto, Ma., Goto, Mu., Kamiya, N., Nakashio, F. 1995. Enzymatic Interesterification of Triglyceride with Surfactant-Coated Lipase in Organic Media. Biotechnol. Bioeng. 45: 27-32.
- Han, D., Rhee, J.S., 1985. Batchwise Hydrolysis of Olive Oil by Lipase in AOT-Isooctane Reversed Micelles. Biotechnol. Lett. 7: 651-656.
- Han, D., Rhee, J.S., 1986. Characteristics of Lipase-Catalyzed Hydrolysis of Olive Oil in AOT-Isooctane Reversed Micelles. Biotechnol. Bioeng. 28: 1250-1255.
- Han, D., Rhee, J.S., 1987. Lipase reaction in AOT-Isooctane Reversed Micelles. Biotechnol. Bioeng. 30: 381-388.
- Hilhorst, R., Spruijt, R., Laane, C., Veeger, C. 1984. Eur. J. Biochem. 144: 459-466.
- Hu, Z., Gulari, E. 1995. Protein Extraction Using the Sodium Bis(2-ethylhexyl) Phosphate (NaDEHP) Reverse Micellar System. Biotechnol. Bioeng. 50: 203-206.
- Jain, T.K., Varghney, M., Maitra, A. 1989. Structural Studies of Aerosol OT Reverse Micellar Aggregates by FT-IR Spectroscopy. J. Phys. Chem. 93: 7409-7416.
- Janssen, A.E.M., Padt, A.V., Riet, K.V. 1993. Solvent Effects on Lipase-Catalyzed Esterification of Glycerol and Fatty Acids. Biotechnol. Bioeng. 42: 953-962.

- Kamiya, N., and Goto, M. 1997. How Is Enzymatic Selectivity of Menthol Esterification Catalyzed by Surfactant-Coat Lipase Determined in Organic Media?. Biotechnol. Prog. 13: 488-492.
- Kamiya, N., Goto, M., Nakashio, F. 1995. Surfactant-Coated Lipase Suitable for the Enzymatic Resolution of Menthol as a Biocatalyst in Organic Media. Biotechnol. Prog. 11: 270-275.
- Kuntz, I.D., and Kauzmann,W. 1974. Advance Protein Chemical. 28: 239-345.
- Laane, C., Boeren, S., Vos, K., Veeger, C. 1987, Rules for Optimization of Biocatalysis in Organic Solvents. Biotechnol. Bioeng. 30: 81-87.
- Lang, J., Lalein, N., Zana, R. 1991. Quaternary Water in Oil Microemulsions. 1. Effect of Alcohol Chain Length and Concentration on Droplet Size and Exchange of Material between Droplets. J. Phys. Chem. 95: 9533-9541.
- Langrand, G., Baratti, J., Buono, G., Triantaphylides, C. 1986. Lipase Catalyzed Reaction and Strategy for Alcohol Resolution. Tetrahedron. Lett. 27: 29-32.
- Langrand, G., Triantaphylides, C., Baratti, J. 1988. Lipase Catalyzed formation of Flavour Esters. Biotech. Letters. 8: 549-554.
- Leung, R., Hou, M.J., Shah, D.O., In 'Surfactants in Chemical Process Engineering', Eds: Wasan, D.T., Ginn, M.E., Shah, D.O. 1991. p.315-365, Aluminum Company of America.
- Likhtenshtein, G.I., Belonogova, O.V., Levashov, A.V., Khmelnitski, Y.L., Klyachko, N.L., Martinek, K. 1983. Biokhimiya. 48: 379-386.
- Linfield, W.M., O'Brien, D.J., Serota, S., Robert, A. 1984. Lipid-Lipase Interactions. I. Fat Splitting with Lipase from *Candida Rugosa*. J. Am. Oil. Chem. Soc. 61: 1067-1071.
- Lokotsch, W., Fritsche, K., Syldatk, C. 1989. Resolution of D,L-Menthol by Interesterification with Triacetin Using the Free and Immobilized Lipase of *Candida Cylindracea*. Appl. Microbiol. Biotechnol. 31: 467-472.

- Macrae, A.R. 1983. Lipase-Catalyzed Interesterification of Oils and Fats. J. Am. Oil. Chem. Soc. 60: 291-294.
- Martinek, K., Levashov, A.V., Klyachko, N.L., Khmelnitski, Y.L., Berezin, I.V. 1986. Eur. J. Biochem. 155: 453-468.
- Matzke, S.F., Creagh, A.L., Prausnitz, J.M., Blanch, H.W. 1992. Mechanisms of Protein Solubilization in Reverse Micelles. Biotechnol. Bioeng. 40: 91-102.
- Myers, R.H. In 'Response Surface Methodology', Eds: Allyn and Bacon. 1971, p.27-175. Inc. Boston.
- Monot, F., Borzeix, F., Bardin, M., Vandecasteele, J.P. 1991. Enzymatic Esterification in Organic Media. Appl. Microbial. Biotechnol. 35: 759-765.
- Nicholson, J.D., and Clark, J.H.R. In 'Surfactant In Solution', Eds: Mittal, K., and Lindman, B. 1984, p.1663, Plenum Press, New York.
- Nicot, C., Vacher, M., Vincent, M., Gallay, J., Waks, M. 1985. Biochemistry. 24: 7024-7032.
- Parker, S.P., In 'Dictionary of Scientific and Technical Terms', (4th ed.), 1989, McGraw-Hill, U.S.A.
- Pileni, M.P. 1993. Reversed Micelles as Microreactors. J. Phys. Chem. 97: 6961-6973.
- Posorske, L.H. 1984, Industrial-Scale Application of Enzymes to the Fats and Oils Industry. J. Am. Oil. Chem. Soc. 61: 1758-1760.
- Segel, I.H. 1975. Enzyme Kinetics. Wiley, New York.
- Shioi, A., Harada, M., Matsumoto, K. 1991. Phase Equilibrium of Sodium Bis(2-ethylhexyl) Phosphate / Water / n-Heptane / Sodium chloride Microemulsion. J. Phys. Chem. 95: 7495-7502.
- Shioi, A., Harada, M., Tanabe, M. 1993. Effect of Organic Solvent on the Aggregates'Geometry and Winsor II/III Transition in the Sodium Bis(2-ethylhexyl) Phosphate System. J. Phys. Chem. 97: 8281-8288.

- Stamatis, H., Xenakis, A., Kolisis, F.N., Provelegiou, M. 1993a. Esterification Reactions Catalyzed by Lipase in Microemulsions: The Role of Enzyme Localization in Relation to Its Selectivity. Biotechnol. Bioeng. 42: 103-110.
- Stamatis, H., Xenakis, A., Menge, U., Kolisis, F.N. 1993b. Kinetic Study of Lipase Catalyzed Esterification Reactions in Water-in-Oil Microemulsions. Biotechnol. Bioeng. 42: 931-937.
- Stamatis, H., Xenakis, A., Kolisis, F.N. 1993c. Enantiomeric Selectivity of a Lipase from Penicillium Simplicissimum in the Esterification of Menthol in Microemulsions. Biotechnol. Lett. 15: 471-476.
- Stamatis, H., Xenakis, A., Dimitriadis, E., Kolisis, F.N. 1995. Catalytic Behavior of Pseudomonas cepacia Lipase in Water-in-Oil Microemulsions. Biotechnol. Bioeng. 45: 33-41.
- Steinmann, B., Jackle, H., Luisi, P.L. 1986. Biopolymers. 25: 1133-1139.
- Therisod, M., Klibanov, A.M. 1986. Facile Enzymatic Preparation of Monoacylated Sugars in Pyridine. J. Am. Chem. Soc. 108: 5638-5640.
- Therisod, M., Klibanov, A.M. 1987. Regioselective Acylation of Secondary Hydroxyl Groups in Sugars Catalyzed by Lipase in Organic Solvents. J. Am. Oil. Chem. Soc. 109: 3977-3981.
- Vallis, T.P., Xenakis, A., Kolisis, F.N. 1992. Comparative Studies of Lipase from Rhizopus delemar in various Microemulsion System. Biocatalysis. 6: 267-279.
- Verhaert, R.M.D., Hilhorst, R., Vermue, M., Schaafsma, T.J., Veeger, C. 1990. Description of Enzyme Kinetics in Reversed Micelles. Eur. J. Biochem. 187: 59-72.
- Walde, P., Peng, Q., Fadnavis, N.W., Battistel, E., Luisi, P.L. 1988. Eur. J. Biochem. 173: 401-409.

- Wang, Y.F., Lalonde, J.J., Momongan, M., Bergbrater, D.E., Wang, C.H. 1988. Lipase-Catalyzed Irreversible Transesterifications Using Enol Esters as Acylating Reagents. *J. Am. Chem. Soc.* 110: 7200-7205.
- Yee, L.N., Akoh, C.C., Phillips, R.S. 1995. Terpene Ester Synthesis by Lipase-Catalyzed Transesterification. *Biotechnol. Letters*. 17: 67-70.
- Zaks, A., Klibanov, A.M. 1988. The Effect of Water on Enzyme Action in Organic Media. *J. Biol. Chem.* 263: 8017-8021.
- Zulauf, M., Eicke, H.F. 1979. Inverted Micelles and Microemulsions in the Ternary System H_2O / Aerosol OT / Isooctane as Studied by Proton Correlation Spectroscopy. *J. Phys. Chem.* 83: 480-483.
- ศุภารณ์ เตชะธนานนท์. "มินต์และผลิตภัณฑ์ของมนต์" วิทยาศาสตร์อาหาร (การสารเพื่อ
วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร) ปีที่ 16, เล่มที่ 3, กันยายน 2538, หน้า 30-
35.

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

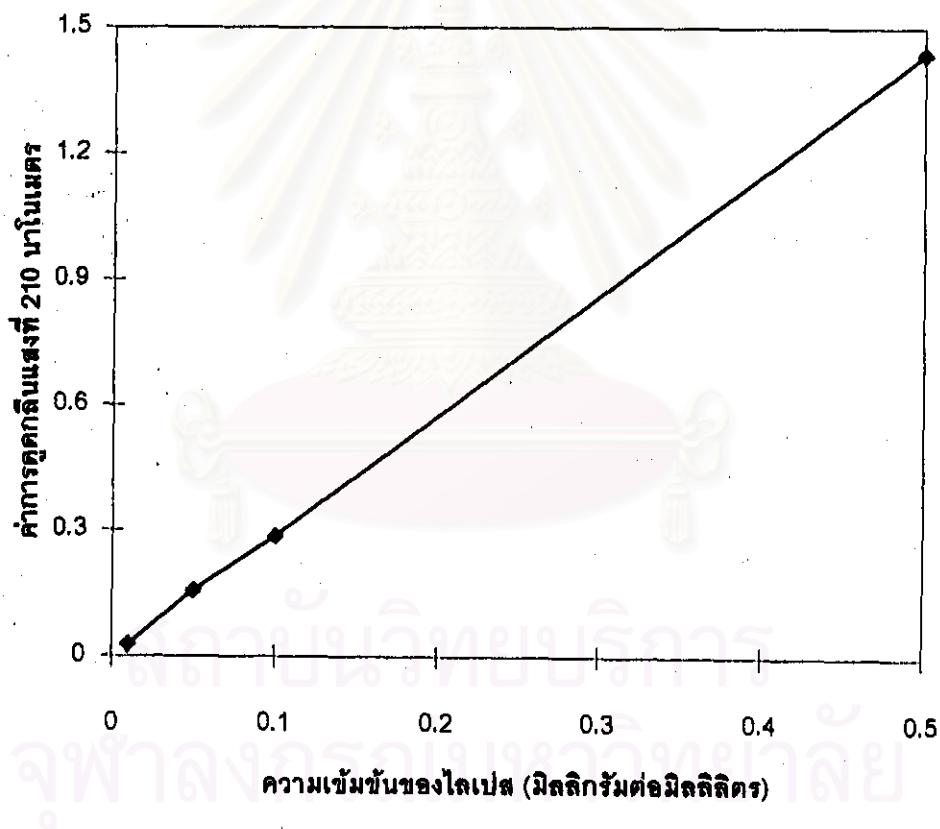


ภาครัฐ ก

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก1 ค่ามาตรฐานของการดูดกลืนแสงของไส้เลเพสที่ความเข้มข้นต่างกัน

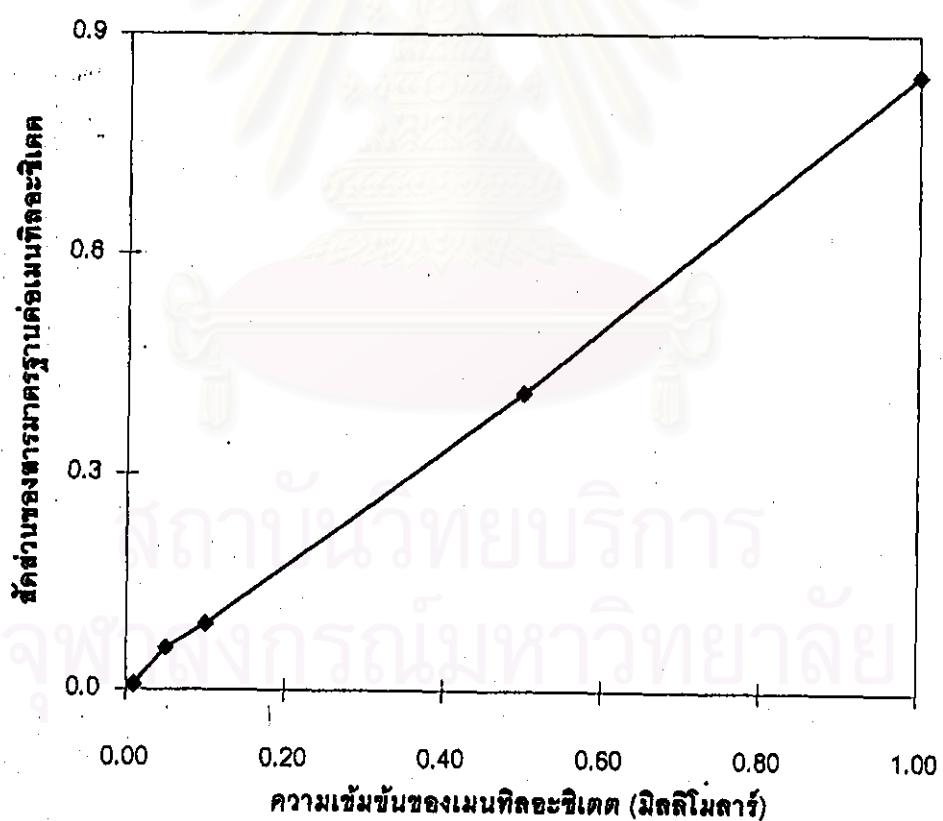
ความเข้มข้นของไส้เลเพส (มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร)	ค่าการดูดกลืนแสงของไส้เลเพสที่ 210 นาโนเมตร			
	1	2	3	ค่าเฉลี่ย
0.01	0.0257	0.0266	0.026	0.0261
0.05	0.1529	0.1541	0.1535	0.1535
0.1	0.2847	0.2853	0.2865	0.2855
0.5	1.4373	1.4389	1.4364	1.4375



รูปที่ ก1 ค่ามาตรฐานของการดูดกลืนแสงของไส้เลเพสที่ความเข้มข้นต่างกัน

ตารางที่ ก2 ค่ามาตรฐานของเมนทิลอะซีเตตจากภาระวิเคราะห์ด้วยแกสโคลร์โนมาโดยกราฟ

ความเข้มข้นของเมนทิลอะซีเตต (มิลลิโมลาร์)	สัดส่วนของสารมาตรฐานต่อเมนทิลอะซีเตต			
	1	2	3	ค่าเฉลี่ย
0.01	0.00573	0.00606	0.00695	0.00625
0.05	0.06063	0.06123	0.05074	0.05753
0.10	0.08025	0.10933	0.08400	0.09119
0.50	0.37913	0.45517	0.39900	0.41110
1.00	0.74997	0.89904	0.88090	0.84330



รูปที่ ก2 ค่ามาตรฐานของเมนทิลอะซีเตตจากภาระวิเคราะห์ด้วยแกสโคลร์โนมาโดยกราฟ

ตารางที่ ก3 ความสามารถในการละลายของไฮเปลท 0.1 มิลลาร์ SDEHP

ความเข้มข้นของ น้ำไฟฟ้าร์ (มิลลาร์)	0.025 M NaCl				0.05 M NaCl			
	ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ละลายในตัวทำอินทรี				ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ละลายในตัวทำอินทรี			
0.025	1.0758	0.374	0.126	25.2	1.0368	0.36	0.14	27.9
0.05	1.0231	0.356	0.144	28.9	1.0106	0.351	0.149	29.7
0.1	1.085	0.377	0.123	24.6	1.0495	0.365	0.135	27
0.2	1.097	0.381	0.119	23.7	1.0602	0.369	0.131	26.3

ความเข้มข้นของ น้ำไฟฟ้าร์ (มิลลาร์)	0.1 M NaCl				0.2 M NaCl			
	ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ละลายในตัวทำอินทรี				ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการละลายของไฮเปลท ความสามารถในการในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ละลายในตัวทำอินทรี			
0.025	1.057	0.367	0.133	26.5	1.1204	0.39	0.11	22.1
0.05	1.0121	0.352	0.148	29.6	1.1043	0.384	0.116	23.2
0.1	1.0671	0.371	0.129	25.8	1.1559	0.402	0.098	19.6
0.2	1.0948	0.381	0.119	23.9	1.222	0.425	0.075	15

ตารางที่ ก4 ความสามารถในการละลายของไฮเปสที่ 0.1 มิลลาร์ NaCl

ความเข้มข้นของ น้ำไฟฟอร์ (มิลลาร์)	0.025 M SDEHP					0.05 M SDEHP				
	ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปส ความสามารถในการละลายในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ระยะในตัวทำอินทรี					ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปส ความสามารถในการละลายในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ระยะในตัวทำอินทรี				
0.025	1.0418	0.362	0.138	27.6		1.0369	0.36	0.14	27.9	
0.05	1.0125	0.352	0.148	29.6		0.9926	0.345	0.155	31	
0.1	1.0302	0.358	0.142	28.4		1.0237	0.356	0.144	28.8	
0.2	1.065	0.37	0.13	25.9		1.0532	0.366	0.134	26.8	

ความเข้มข้นของ น้ำไฟฟอร์ (มิลลาร์)	0.1 M SDEHP					0.2 M SDEHP				
	ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปส ความสามารถในการละลายในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ระยะในตัวทำอินทรี					ค่าดูดกลืนแสง ความสามารถในการละลายของไฮเปส ความสามารถในการละลายในตัวทำละลายน้ำ ในตัวทำอินทรี ระยะในตัวทำอินทรี				
0.025	1.0567	0.367	0.133	26.5		1.0915	0.379	0.121	24.1	
0.05	1.0121	0.352	0.148	29.6		1.0414	0.362	0.138	27.6	
0.1	1.0463	0.364	0.136	27.2		1.0948	0.381	0.119	23.9	
0.2	1.0948	0.381	0.119	23.9		1.1503	0.4	0.1	20	

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก5 ความสัมพันธ์ของความเข้มข้นของเมนทิคลอรีเดต กับเวลาของกราฟิกเรียในการทดสอบแบบสองระดับ

เวลา (ชั่วโมง)	รุดของกราฟิก															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
21	0.0000	0.0008	0.0131	0.0005	0.0037	0.0060	0.0000	0.0142	0.0000	0.0000	0.0180	0.0000	0.0000	0.0000	0.0048	0.0000
45	0.0008	0.0083	0.0223	0.0050	0.0144	0.0042	0.0161	0.0164	0.0000	0.0071	0.0348	0.0000	0.0000	0.0000	0.0172	0.0102
90	0.0144	0.0110	0.0383	0.0125	0.0250	0.0473	0.0306	0.0276	0.0153	0.0161	0.0778	0.0032	0.0172	0.0028	0.0419	0.0325
120	0.0402	0.0151	0.0486	0.0154	0.0375	0.0929	0.0784	0.0416	0.0304	0.0406	0.1136	0.0045	0.0189	0.0084	0.0657	0.0372

ตารางที่ ก6 ความสัมพันธ์ของความเข้มข้นของเมนทิคลอรีเดต กับเวลาของกราฟิกเรียในการทดสอบแบบคงค่าประกอบต่างกลาง

เวลา (ชั่วโมง)	รุดของกราฟิก														
	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0600	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
45	0.0216	0.0000	0.0000	0.0215	0.0000	0.0000	0.0184	0.0085	0.0278	0.0174	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
75	0.0465	0.0253	0.0113	0.0577	0.0230	0.0484	0.0451	0.0221	0.0367	0.0166	0.0439	0.0452	0.0448	0.0577	
100	0.0756	0.0339	0.0241	0.0698	0.0305	0.0635	0.0809	0.0378	0.0583	0.0378	0.0604	0.0638	0.0578	0.0631	
120	0.0878	0.0480	0.0246	0.1027	0.0551	0.1030	0.1025	0.0517	0.0758	0.0569	0.0750	0.0813	0.0821	0.0797	

ตารางที่ ก7 อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะตามความสัมพันธ์ของ Wo กับความเข้มข้นของเมนಥอล

ความเข้มข้นของเมนಥอล (มิลลิเมตร)	Wo				
	0.5	1	1.5	2	2.5
10	0.0000	0.5218	4.0805	5.1514	3.7345
20	4.2247	8.3660	10.0195	9.1852	5.8631
30	11.0371	13.2732	13.0215	10.2820	5.0547
40	14.9125	15.2434	13.0865	8.4418	1.3093
50	15.8509	14.2766	10.2145	3.8648	0.0000

ตารางที่ ก8 อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะตามความสัมพันธ์ของ Wo กับความเข้มข้นของไตรอะซิติน

ความเข้มข้นของไตรอะซิติน (มิลลิเมตร)	Wo				
	0.5	1	1.5	2	2.5
20	9.7495	9.6544	7.0715	2.0008	0.0000
35	11.3662	12.4367	11.0194	7.1143	0.7214
50	11.0371	13.2732	13.0215	10.2820	5.0547
65	8.7622	12.1639	13.0778	11.5039	7.4422
80	4.5415	9.1088	11.1883	10.7800	7.8839

ตารางที่ ก9 อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะตามความสัมพันธ์ของ Wo กับอุณหภูมิ

อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	Wo				
	0.5	1	1.5	2	2.5
10	5.2751	6.4456	5.1283	1.3232	0.0000
20	9.6946	11.3979	10.6134	7.3411	1.5810
30	11.0371	13.2732	13.0215	10.2820	5.0547
40	9.3026	12.0715	12.3526	10.1459	5.4514
50	4.4911	7.7928	8.6087	3.9328	2.7711

ตารางที่ ก10 อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะตามความสัมพันธ์ของ pH กับความเข้มข้นของไตรอะซิติน

pH	ความเข้มข้นของไตรอะซิติน (มิลลิเมตร)				
	20	35	50	65	80
6.0	0.0000	5.6352	10.6321	13.6832	14.7885
6.5	3.8699	9.3152	12.8147	14.3684	13.9763
7.0	7.0715	11.0194	13.0215	13.0778	11.1883
7.5	8.2973	10.7478	11.2525	9.8114	6.4245
8.0	7.5473	8.5004	7.5077	4.5692	0.0000

ตารางที่ ก 11 ความสัมพันธ์ของความเข้มข้นของเมนทอลกับไตรอะซีตินต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ

ความเข้มข้นของเมนทอล (มิลลิเมตร)	ความเข้มข้นของไตรอะซีติน (มิลลิเมตร)					
	20.0	30.0	57.0	65.0	75.0	80.0
0.0	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
15.0	2.6509	4.8722	7.6897	7.4815	6.4361	5.6001
20.0	4.0587	6.9225	10.2908	10.0812	9.0340	8.1971
25.0	5.9322	8.7942	12.1577	11.9468	10.8976	10.0598
30.0	7.0715	9.9317	13.2903	13.0778	12.0269	11.1883
35.0	7.4765	10.3349	13.6887	13.4747	12.4221	11.5825
40.0	7.1473	10.0039	13.3528	13.1374	12.0829	11.2425
45.0	6.0838	8.9386	12.2826	12.0658	11.0095	10.1682
50.0	4.2861	7.1391	10.4782	10.2600	9.2019	8.3597

ตารางที่ ก 12 ความสัมพันธ์ของส่วนเก็บความเข้มข้นของเมนทอลกับความเข้มข้นของไตรอะซีตินต่อส่วนเก็บของอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ

ส่วนเก็บความเข้มข้นเมนทอล (มิลลิเมตร) ⁻¹	ความเข้มข้นของไตรอะซีติน (มิลลิเมตร)					
	20.0	30.0	57.0	65.0	75.0	80.0
0.0667	0.3892	0.2317	0.1300	0.1337	0.1554	0.1786
0.0500	0.2464	0.1445	0.0972	0.0992	0.1107	0.1220
0.0400	0.1686	0.1137	0.0823	0.0837	0.0918	0.0994
0.0333	0.1414	0.1007	0.0752	0.0765	0.0831	0.0894
0.0286	0.1338	0.0968	0.0731	0.0742	0.0805	0.0863
0.0250	0.1399	0.1000	0.0749	0.0761	0.0828	0.0889
0.0222	0.1644	0.1119	0.0814	0.0829	0.0908	0.0983
0.0200	0.2333	0.1401	0.0954	0.0975	0.1087	0.1196

ตารางที่ ก13 เปรียบเทียบเปอร์เซ็นต์การเกิดปฏิกิริยาในระบบเบร์เชล์ฟ์ไม้เหล็กกับระบบตัวทำละลายอินทรีย์

ระบบเบร์เชล์ฟ์ไม้เหล็ก		ระบบตัวทำละลายอินทรีย์		
เวลา (ชั่วโมง)	เปอร์เซ็นต์การเกิดปฏิกิริยา ที่ 0.1 mg/ml ไลป์ส	เวลา (ชั่วโมง)	เปอร์เซ็นต์การเกิดปฏิกิริยา	
			ที่ 0.1 mg/ml ไลป์ส	ที่ 10 mg/ml ไลป์ส
0	0.000	0.0	0.000	0.0
21	0.005	4.5	0.037	3.7
45	0.010	21.0	0.150	15.0
90	0.020	23.0	0.155	15.5
120	0.027	38.0	0.225	22.5
		50.0	0.280	28.0
		78.0	0.320	32.0
		107.0	0.343	34.3

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก14 ค่าสัมประสิทธิ์การแพร์ (P) ของเรซิมิกเมนทอลและไตรอะซีตินตามค่า pH

pH	เรซิมิกเมนทอล				ไตรอะซีติน			
	Ab,org	[เมก้าโอล]org	[เมก้าโอล]aq	P	Ab,org	[ไตรอะซีติน]org	ไตรอะซีติน]	P
6.0	0.3924	32.64	0.58	56.28	1.6233	25.97	23.21	1.119
6.5	0.3914	32.51	0.71	45.79	1.5894	25.37	23.81	1.066
7.0	0.3913	32.49	0.73	44.51	1.5799	25.2	23.98	1.051
7.5	0.3918	32.56	0.66	49.33	1.6228	25.96	23.22	1.118

[เมก้าโอล]เดิมต้น เท่ากับ 33.22 mM (abs = 0.3969)

[ไตรอะซีติน]เดิมต้น เท่ากับ 49.18 mM (abs = 2.2072)

ตารางที่ ก15 ความสามารถในการละลายน้ำของเรซิมิกเมนทอลกับไตรอะซีติน ที่ pH = 7, อุณหภูมิ = 30 องศาเซลเซียส

เรซิมิกเมนทอล			ไตรอะซีติน		
ความเข้มข้นรวม	ค่าดูดกลืนแสง	ความเข้มข้นในน้ำ	ความเข้มข้นรวม	ค่าดูดกลืนแสง	ความเข้มข้นในน้ำ
12.8	0.1419	0.10	21.17	0.5086	6.27
19.2	0.1434	0.30	31.76	0.9246	13.62
25.6	0.1437	0.34	52.93	1.5413	24.52
32.0	0.1438	0.35	79.40	1.6578	26.58
38.4	0.1436	0.32	105.86	1.6581	26.58



ภาคพนวก ๑

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ช 1 การวางแผนการออกแบบการทดลอง (experimental design)

การวางแผนการออกแบบการทดลองจะแบ่งเป็นสองช่วงคือ ช่วงแรกเป็นการทดลองแบบระดับ 2^{5-1} (2^{5-1} factorial design) เพื่อหาร่วมผลก่อภัยของการเปลี่ยนค่าตัวแปรต่างๆ ต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาเม่าน้อยเพียงใด ส่วนในช่วงที่สองจะเป็นการทดลองแบบหาส่วนปะกอบพวงกลง (central composition design) เพื่อทดสอบการทำนายค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่มีผลมาจากตัวแปรห้าหัว

การออกแบบการทดลองในงานวิจัยนี้จะกำหนดให้สัดส่วนเชิงโมลของน้ำต่อสารลดแรงตึงผิว (W_0) เป็น x_1 , ความเข้มข้นของเรซิมิกเมนทอลเป็น x_2 , ความเข้มข้นของไตรอะซิตินเป็น x_3 , ความเป็นกรด-ด่างของสารละลายฟอกฟเฟตบัฟเฟอร์เป็น x_4 , และอุณหภูมิเป็น x_5 โดยการออกแบบการทดลองจะแบ่งเป็นสองชั้นตอนคือ ชั้นตอนแรกจะศึกษาถึงตัวแปรห้าหัวในสองระดับ (ที่ระดับ +1 และ -1) ตามตารางที่ ช 1 โดยที่ระดับของแต่ละตัวแปรถูกกำหนดโดยค่าจริงของตัวแปรที่ใช้ในการทดลองซึ่งจะมีความสัมพันธ์ตามสมการข้างล่าง โดยตัวเลขที่ถูกนำมาลบจากค่าจริงของตัวแปรจะเป็นค่าที่อยู่ห่างกลางของแต่ละตัวแปร ส่วนตัวหารในแต่ละสมการก็จะเป็นค่าของผลต่างของค่าจริงในแต่ละระดับ

$$x_1 = \frac{W_0 - 1.5}{0.5}$$

$$x_2 = \frac{\text{ความเข้มข้นของเรซิมิกเมนทอล} - 30}{10}$$

$$x_3 = \frac{\text{ความเข้มข้นของไตรอะซิติน} - 50}{15}$$

$$x_4 = \frac{\text{ความเป็นกรด-ด่างของบัฟเฟอร์} - 7.0}{0.5}$$

$$x_5 = \frac{\text{อุณหภูมิ} - 35}{5}$$

ตารางที่ ข1 การวางแผนการซอกแบบการทดลองแบบ 2⁽⁵⁻¹⁾

ชุด ทดลอง ที่	ระดับของตัวแปร					ค่าของตัวแปร				
	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	w_0	[เมนกอล] (mM)	[ไตรอะซิติน] (mM)	pH	อุณหภูมิ (C)
1	-1	-1	-1	-1	+1	1.0	20	35	6.5	40
2	+1	-1	-1	-1	-1	2.0	20	35	6.5	30
3	-1	+1	-1	-1	-1	1.0	40	35	6.5	30
4	+1	+1	-1	-1	+1	2.0	40	35	6.5	40
5	-1	-1	+1	-1	-1	1.0	20	65	6.5	30
6	+1	-1	+1	-1	+1	2.0	20	65	6.5	40
7	-1	+1	+1	-1	+1	1.0	40	65	6.5	40
8	+1	+1	+1	-1	-1	2.0	40	65	6.5	30
9	-1	-1	-1	+1	-1	1.0	20	35	7.5	30
10	+1	-1	-1	+1	+1	2.0	20	35	7.5	40
11	-1	+1	-1	+1	+1	1.0	40	35	7.5	40
12	+1	+1	-1	+1	-1	2.0	40	35	7.5	30
13	-1	-1	+1	+1	+1	1.0	20	65	7.5	40
14	+1	-1	+1	+1	-1	2.0	20	65	7.5	30
15	-1	+1	+1	+1	-1	1.0	40	65	7.5	30
16	+1	+1	+1	+1	+1	2.0	40	65	7.5	40

สำหรับระดับของตัวแปรทั้งห้าที่ถูกใช้ในการออกแบบการทดลองสามารถแสดงเป็นค่าจริงของตัวแปรทั้งห้าได้ตามตารางที่ ข2

ตารางที่ ข2 ระดับและค่าจริงของตัวแปรในการออกแบบการทดลอง

ตัวแปร	ระดับ				
	-2	-1	0	+1	+2
1. $w_0(x_1)$	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5
2. ความเข้มข้นของเรซิวิก เมนทอล (x_2)	10	20	30	40	50
3. ความเข้มข้นของไตรอะซิติน (x_3)	20	35	50	65	80
4. ความเป็นกรด-ด่าง (x_4)	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
5. ชุนญูนี (x_5)	25	30	35	40	45

จากการวางแผนการออกแบบการทดลองสามารถนำมาหาอิทธิพลของการเปลี่ยนค่าตัวแปรต่างๆ ต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะโดยการคำนวนแบบ "Yates algorithm" [Box และ colen, 1985] โดยจะสามารถบอกได้ว่าตัวแปรใดมีอิทธิพลลักษณ์ (main effect) และ/หรือ มีอิทธิพลร่วม (interaction effect) กับตัวแปรอื่นต่อการเกิดปฏิกิริยา

การวางแผนการทดลองในขั้นตอนที่สองจะเป็นการทดลองในส่วนที่ขยายระดับจากขั้นตอนแรกของมาอีกหนึ่งระดับ โดยการทดลองจะทำในช่วงระดับที่ +2 และ -2 ตามตารางที่ ข3 ซึ่งผลจากการทำในขั้นตอนนี้หรือที่เรียกว่าเป็น CCD (central composite design) สามารถนำมาสามารถสมการความสัมพันธ์ระหว่างผลกระบวนการของตัวแปรต่างๆ ต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะในรูปแบบที่มากกว่าขั้นตอนนึง (quadratic polynomial) โดยอาศัยการวิเคราะห์จากสมการทดสอบโดยแบบกำลังสอง (least square regression) [Myers, 1971] ดังแสดงในตารางที่ ข9 และ ข10 ซึ่งสมการที่ได้สามารถนำไปใช้ในการคำนวณผลของการทดลองเพื่อนำสภาวะเหมาะสมสำหรับการเกิดปฏิกิริยา

ตารางที่ ข3 การวางแผนการออกแบบการทดลองแบบ CCD (central composite design)

ชุด ทดลอง ที่	ระดับของตัวแปร					ค่าของตัวแปร				
	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	w_0	[mannitol] (mM)	[ไตรอะซิติน] (mM)	pH	อุณหภูมิ (°C)
17	-2	0	0	0	0	0.5	30	50	7.0	35
18	+2	0	0	0	0	2.5	30	50	7.0	35
19	0	-2	0	0	0	1.5	10	50	7.0	35
20	0	+2	0	0	0	1.5	50	50	7.0	35
21	0	0	-2	0	0	1.5	30	20	7.0	35
22	0	0	+2	0	0	1.5	30	80	7.0	35
23	0	0	0	-2	0	1.5	30	50	6.0	35
24	0	0	0	+2	0	1.5	30	50	8.0	35
25	0	0	0	0	-2	1.5	30	50	7.0	25
26	0	0	0	0	+2	1.5	30	50	7.0	45
27	0	0	0	0	0	1.5	30	50	7.0	35
28	0	0	0	0	0	1.5	30	50	7.0	35
29	0	0	0	0	0	1.5	30	50	7.0	35
30	0	0	0	0	0	1.5	30	50	7.0	35

ผลการทดลองจากการใช้ทฤษฎีการออกแบบการทดลองการทดลองจะแสดงในรูปของอัตราการเกิดปฏิกิริยาเริ่มต้น (initial rate) และอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะของการออกแบบการทดลองแบบสองระดับ (two factorial design) ดังแสดงในตารางที่ ข4 และการออกแบบการทดลองแบบศูนย์กลาง (central composition design, CCD) ดังแสดงในตารางที่ ข8

ตารางที่ ข4 อัตราการเกิดปฏิกิริยาเริ่มต้น และอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะจากการทดลองแบบสองระดับ

ชุดทดลองที่	อัตราการเกิดปฏิกิริยาเริ่มต้น ($\mu\text{M}/\text{hr}$) ⁽¹⁾	อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ $\times 10^2$ ($\mu\text{mol} \cdot \text{min}^{-1} \cdot \text{g enz}^{-1}$)
1	0.3182	5.303
2	0.1049	1.748
3	0.3909	6.515
4	0.1401	2.335
5	0.3114	5.190
6	0.7623	12.705
7	0.6144	10.240
8	0.3089	5.148
9	0.2571	4.285
10	0.3203	5.338
11	0.9350	15.583
12	0.0416	0.693
13	0.1873	3.122
14	0.0662	1.103
15	0.5527	9.212
16	0.3531	5.885

⁽¹⁾ผลการทดลองตามตาราง ก5

ค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่ได้จากการทำการออกแบบการทดลองในชุดทดลองที่ 1 ถึง 16 ตามตารางที่ ข4 สามารถนำมาหาอิทธิพลหลัก (main effect) และอิทธิพลร่วม (interaction effect) ของแต่ละตัวแปรได้ดังตารางที่ ข5 โดยใช้วิธี Yate's algorithm [Box และคณะ, 1985]

ตารางที่ ข5 ผลการวิเคราะห์อิทธิพลหลักและอิทธิพลร่วมของตัวแปร: W_0 , ความเข้มข้นของ เกรซินิกเมนทอล และไตรอะซิติน, ความเป็นกรด-ด่างของฟอสฟอตบีฟเฟอร์ และ อุณหภูมิ ที่มีต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะสำหรับการออกแบบการทดลอง ในระดับ 2^{5-1}

อิทธิพล	รหัสของตัวแปร	ค่าที่คำนวณได้ $\times 10^2$
ค่าเฉลี่ย	-	5.9
อิทธิพลหลัก (main effects)		
W_0	1	-3.06
[เมนทอล]	2	2.1
[ไตรอะซิติน]	3	1.35
ความเป็นกรด-ด่าง	4	-0.5
อุณหภูมิ	5	3.33
อิทธิพลร่วมสองตัวแปร (two-factor interactions)		
$W_0 \times$ [เมนทอล]	12	-3.81
$W_0 \times$ [ไตรอะซิติน]	13	2.33
$W_0 \times$ ความเป็นกรด-ด่าง	14	-1.73
$W_0 \times$ อุณหภูมิ	15	1.07
[เมนทอล] \times [ไตรอะซิติน]	23	-0.01
[เมนทอล] \times ความเป็นกรด-ด่าง	24	2.28
[เมนทอล] \times อุณหภูมิ	25	-0.21
[ไตรอะซิติน] \times ความเป็นกรด-ด่าง	34	-2.99
[ไตรอะซิติน] \times อุณหภูมิ	35	-0.5
ความเป็นกรด-ด่าง \times อุณหภูมิ	45	0.33

ตัวอย่างการคำนวณ เป็น ผลของอิทธิพลลักษณะของ W_0 ซึ่งจะแทนด้วยหมายเหตุ 1 สามารถหาค่าของอิทธิพลลักษณะได้โดยการนำเอา rate ดับของตัวแปร X_1 ในตารางที่ ข 1 ของแต่ละชุดทดลองไปคูณกับอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่ได้ในตารางที่ ข 4 แล้วนำมารวบกัน และหารด้วย $n/2$ (เมื่อก คือ จำนวนชุดทดลองทั้งหมด) เป็น

$$\begin{aligned} \text{ค่าอิทธิพลลักษณะของ } W_0 &= 10^{-2} \times [(-1)(5.303)+(1)(1.748)+(-1)(6.515)+(1)(2.335)+ \\ &\quad (-1)(5.19)+(1)(12.705)+(-1)(10.24)+(1)(5.148)+(-1)(4.285)+ \\ &\quad (1)(5.338)+(-1)(15.583)+(1)(0.693)+(-1)(3.122)+ \\ &\quad (1)(1.103)+(-1)(9.212)+(1)(5.885)] / 8 \\ &= -3.06 \times 10^{-2} \end{aligned}$$

ส่วนผลของอิทธิพลร่วมสองตัวแปร สามารถหาได้คล้ายกับผลของอิทธิพลลักษณะ เป็น ผลของ W_0 กับ [เมนทอล] ซึ่งจะแทนด้วยหมายเหตุ 12 สามารถหาค่าของอิทธิพลร่วมสองตัว แปรได้โดยการนำเอา rate ดับของตัวแปร X_1 และ X_2 ในตารางที่ ข 1 ของแต่ละชุดทดลองไปคูณ กับอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่ได้ในตารางที่ ข 4 แล้วนำมารวบกัน และหารด้วย $n/2$ เป็น

ค่าอิทธิพลร่วมสองตัวแปรของ W_0 กับ [เมนทอล] =

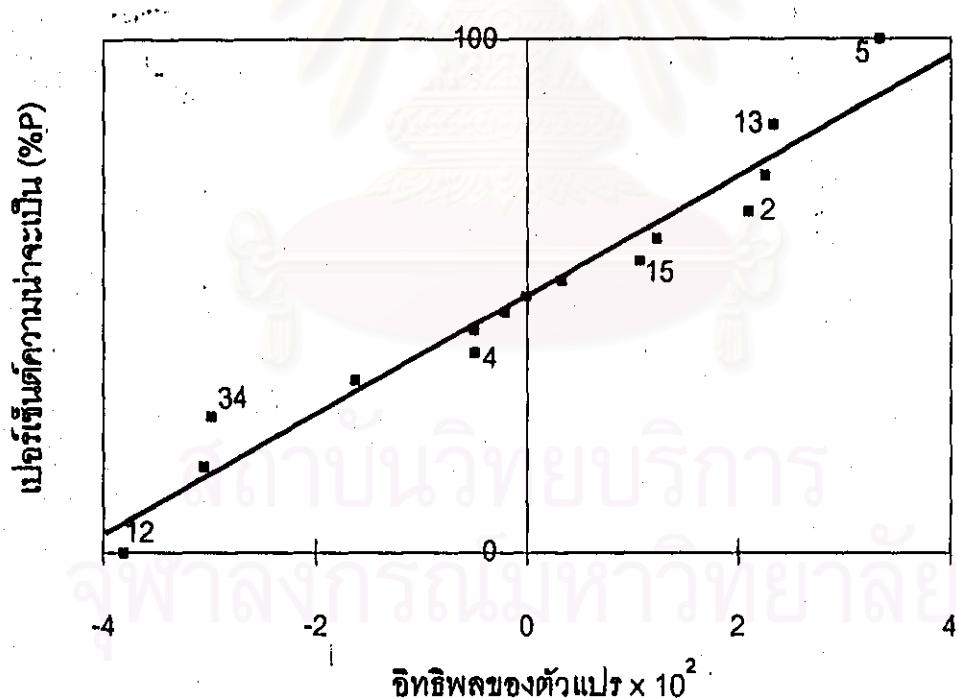
$$\begin{aligned} &10^{-2} \times [(-1)(-1)(5.303)+(1)(-1)(1.748)+(-1)(1)(6.515)+ \\ &(1)(1)(2.335)+(-1)(-1)(5.19)+(1)(-1)(12.705)+(-1)(1)(10.24)+ \\ &(1)(1)(5.148)+(-1)(-1)(4.285)+(1)(-1)(5.338)+ \\ &(-1)(1)(15.583)+(1)(1)(0.693)+(-1)(-1)(3.122)+ \\ &(1)(-1)(1.103)+(-1)(1)(9.212)+(1)(1)(5.885)] / 8 \\ &= -3.81 \times 10^{-2} \end{aligned}$$

ค่าอิทธิพลลักษณะและอิทธิพลร่วมของตัวแปรต่างๆจากตารางที่ ข 5 จะถูกนำมาคำ ความน่าจะเป็นดังตารางที่ ข 6 แล้วผลของการพิจารณาว่าค่าอิทธิพล กับค่าความน่าจะเป็นดัง รูปที่ ข 1 ค่าอิทธิพลที่อยู่นอกแนวเส้นตรงจะถือว่าเป็นตัวแปรที่มีผลต่อการเกิดปฏิกิริยา [Box และคณะ, 1985]

ตารางที่ ข6 15 ลำดับของค่าอิทธิพลด้วยความนำจะเป็น (P)

ลำดับที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ค่าอิทธิพล $\times 10^2$	-3.81	-3.06	-2.99	-1.73	-0.5	-0.5	-0.21	-0.01
รหัสของตัวแปร	12	1	34	14	4	35	25	23
$P = 100(1 - 0.5) / 15$	3.3	10.0	16.7	23.3	30.0	36.7	43.3	50.0

ลำดับที่	9	10	11	12	13	14	15
ค่าอิทธิพล $\times 10^2$	0.33	1.07	1.35	2.10	2.25	2.33	3.33
รหัสของตัวแปร	45	15	3	2	24	13	5
$P = 100(1 - 0.5) / 15$	56.7	63.3	70.0	76.7	83.3	90.0	96.7



รูปที่ ข1 การพlot ของค่าความนำจะเป็นกับค่าอิทธิพลด้วยการทดสอบในระดับ 2^{5-1}

จากกราฟ ข1 จะเห็นว่า 12, 34, 15, 13, 2, และ 5 เป็นจุดที่นัดออกจากแนวเส้นตรง ดังนั้นจะได้ว่าความเข้มข้นของเมนทอล (2), และอุณหภูมิ (5) จัดเป็นอิทธิพลหลักของระบบโดยมี 12, 34, 15, และ 13 เป็นอิทธิพลร่วมของระบบคือ W_1 มีอิทธิพลร่วมกับ [เมนทอล], [ไตรอะซิติน] มีอิทธิพลร่วมกับค่าความเป็นกรด-ด่าง, W_2 มีอิทธิพลร่วมกับ อุณหภูมิและ W_3 มีอิทธิพลร่วมกับ [ไตรอะซิติน] ซึ่งจะส่งผลร่วมกันต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาทวนเอกสารเทอฟิเคชัน โดยจะต้องมีการตราจลบดูว่าอิทธิพลหลักและอิทธิพลร่วมที่ได้นั้นเป็นผลที่จะเกิดขึ้นในระบบจริง ซึ่งสามารถทำได้โดยการสร้างสมการเพื่อนำอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะตามความสัมพันธ์ของตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อกันและอิทธิพลร่วมต่อการเกิดปฏิกิริยาซึ่งได้มาจากตารางที่ ข5 นั้นคือค่าเฉลี่ย $= 5.9 \times 10^{-2}$, 2 = 2.1×10^{-2} , 5 = 3.33×10^{-2} , 12 = -3.81×10^{-2} , 34 = -2.99×10^{-2} , 15 = 1.07×10^{-2} , และ 13 = 2.33×10^{-2} ตามสมการ (ข1) [Box และคณะ 1985]

$$Y = 10^{-2} \times (5.9 + (2.1/2)X_2 + (3.33/2)X_5 - (3.81/2)X_1X_2 + (2.33/2)X_1X_3 + (1.07/2)X_1X_5 - (2.99/2)X_3X_4) \dots \dots \dots \text{.....(ข1)}$$

แทนค่าของตัวแปร (X_2 , X_5 , X_1X_2 , X_1X_3 , X_1X_5 , และ X_3X_4) ด้วยค่า ± 1 (ระดับของตัวแปร) ตามชุดของการทดลองที่ได้แสดงไว้ในตารางที่ ข1 เช่นตัวอย่างการคำนวณในชุดทดลองที่ 1

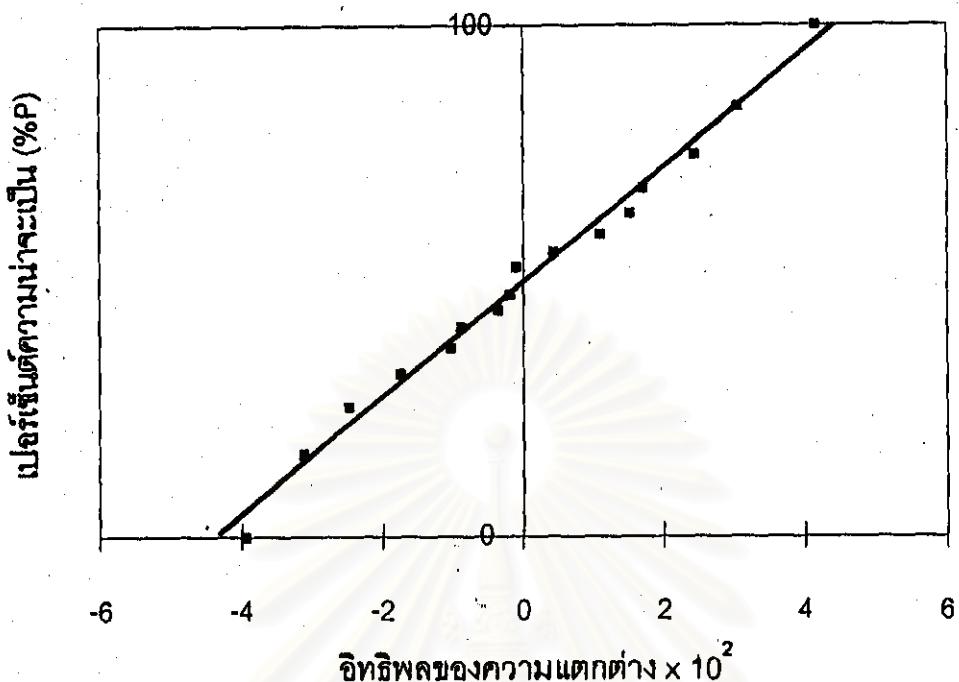
$$\begin{aligned} Y &= 10^{-2} \times (5.9 + 1.05(-1) + 1.665(1) - 1.905(-1)(-1) + 1.165(-1)(-1) + 0.535(-1)(1) - \\ &\quad 1.495(-1)(-1)) \\ &= 3.745 \times 10^{-2} \end{aligned}$$

ค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่เกิดจากการคำนวณตามสมการที่ (ข1) สามารถแสดงให้ดังตารางที่ ข7 แล้วนำไปปานผลต่างเทียบกับค่าที่ได้จากการทดลอง เพื่อพิจารณาถึงความนำไปใช้ได้ของสมการที่ใช้ในการหาอัตราการเกิดปฏิกิริยาระหว่าง X_1 กับ X_2 ซึ่งจากการทดลองทราบว่าค่าผลต่างที่เกิดจากการทดลองและสมการที่ (ข1) กับค่าความนำไปใช้เป็นตั้งแต่ที่ ข2 แล้วพิจารณาดูว่า ถ้าค่าผลต่างในแต่ละจุดอยู่บนแนวเส้นตรงเดียวกันแสดงว่า อิทธิพลหลัก และอิทธิพลร่วมมีผลจริงต่อการเกิดปฏิกิริยา ซึ่งจากที่ ข2 จะเห็นว่าค่า

ความน่าจะเป็นที่ผลอยตระหง่านว่างผลต่างที่เกิดจากกิจกรรมของกลุ่มสารที่ (ข1) นั้นอยู่บนแนวเส้นตรงเดียวกัน แสดงว่าข้ออิทธิพลหลักและอิทธิพลร่วมของตัวแปรที่กล่าวถึงข้างต้นนั้นมีผลจริงต่อการเกิดปฏิกิริยา

ตารางที่ ข7 เปรียบเทียบค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่ได้จากการทดลอง และจากสมการที่ (ข1)

ชุดทดลอง	อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ $\times 10^2$ ($\mu\text{mol. min}^{-1}.g\text{-enz}^{-1}$)		
	จากการทดลอง	จากสมการ (5.1)	ผลต่าง
1	5.303	3.745	1.56
2	1.748	1.895	-0.15
3	6.515	7.395	-0.88
4	2.335	4.085	-1.75
5	5.190	2.145	3.05
6	12.705	11.615	1.09
7	10.240	9.815	0.43
8	5.148	5.505	-0.36
9	4.285	4.475	-0.19
10	5.338	9.285	-3.95
11	15.583	13.145	2.44
12	0.693	3.175	-2.48
13	3.122	1.415	1.71
14	1.103	4.225	-3.12
15	9.212	5.065	4.15
16	5.885	6.915	-1.03



รูปที่ ข2 การplotค่าความน่าจะเป็นของผลต่างที่ได้จากสมการ และการทดสอบ

จากการวางแผนการออกแบบการทดลองในชุดสองระดับ จะสามารถนำมาสร้างเป็นสมการขั้นดับหนึ่งได้ซึ่งจะให้ผลแม่นยำเพียงในระดับของอัทธิพลดที่ +1 และ -1 เท่านั้น ดังนั้น จึงต้องหาสมการขั้นดับสองเพื่อใช้ในการคำนวณค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยา ณ พ.ท. ที่ ข2 ด้วย ทำการทดสอบเพิ่มเติมในระดับการทดลองที่ +2 และ -2 ตามตารางที่ ข3 แล้วนำผลการทดลองที่ได้ซึ่งแสดงไว้ในตารางที่ ข8 มาหาสมการความสัมพันธ์ของตัวแปรทั้งห้าเพื่อหาอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะโดยการจัดข้อมูลที่ได้ให้อยู่ในรูปสมการของ

$$Y_i = \beta_0 + \sum \beta_j X_j + \sum \sum \beta_{jk} X_j X_k + \sum \beta_{ii} X_i^2 + \epsilon_i$$

เราต้องการหา $\beta_0, \beta_1, \beta_2, \beta_3, \beta_4$ ซึ่งเป็นสัมประสิทธิ์หน้าตัวแปร โดยที่ ϵ_i คือค่าความคลาดเคลื่อนของการคำนวณที่แสดงในรูปของเวกเตอร์ ซึ่งผลที่ต้องการคือความผิดพลาดที่น้อยที่สุด (L) นั่นคือเราจะให้

$$L = \sum \varepsilon_i^2 = \epsilon' \varepsilon = (y - X\beta)'(y - X\beta)$$

นั้นคือ $\frac{\partial L}{\partial \beta} = -2X'y + 2(X'X)\beta = 0$

ดังนั้น $(X'X)\beta = X'y$

ตารางที่ ข8 ผลการทดสอบจากการออกแบบทดลองในองค์ประกอบของกลาง (central composite design (CCD))

ชุดทดลองที่	อัตราการเกิดปฏิกิริยาเริ่มต้น ($\mu\text{M}/\text{hr}$) ⁽¹⁾	อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ $\times 10^2$ ($\mu\text{mol} \cdot \text{min}^{-1} \cdot \text{g-enz}^{-1}$)
17	0.7629	12.715
18	0.4209	7.015
19	0.2382	3.970
20	0.8378	13.963
21	0.4485	7.475
22	0.8654	14.423
23	0.8751	14.585
24	0.4316	7.193
25	0.6074	10.123
26	0.4350	7.250
27	0.5858	9.763
28	0.7372	12.287
29	0.7201	12.002
30	0.7355	12.258

(1) ผลการทดลองตามตาราง ก6

ซึ่งสมการริบบิ้งดันสามารถเขียนเป็นมติริกได้ตามตาราง ข9 แล้วแทนค่าจะได้เป็นตาราง ข10 หลังจากนั้นแก้สมการของมติริกจะทำให้ได้เกตเตอร์ช่อง β ซึ่งสามารถแปลงมาเป็นสมการความสัมพันธ์ของตัวแปรทั้งห้ากับอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะได้ตามสมการที่
(12)

$$Y = 10^{-2} \times (13.0215 - 1.4956X_1 + 1.5335X_2 + 1.0292X_3 - 0.7811X_4 + 0.8696X_5 - 1.2439X_1^2 - 1.4685X_2^2 - 0.9729X_3^2 - 0.9879X_4^2 - 1.5385X_5^2 - 1.9052X_1X_2 + 1.1656X_1X_3 - 0.8669X_1X_4 + 0.5328X_1X_5 - 0.0054X_2X_3 + 1.1396X_2X_4 - 0.1042X_2X_5 - 1.4974X_3X_4 - 0.2512X_3X_5 + 0.1658X_4X_5) \dots \dots \dots \quad (12)$$

แล้วแทนค่าตัวแปรของ X_1, X_2, X_3, X_4 , และ X_5 ตามค่าระดับของตัวแปรในชุดทดลองที่แสดงไว้ในตารางที่ ข1 และตารางที่ ข3 จะได้ผลดังตารางที่ ข11

ตารางที่ 9 เมตริกที่เกิดจากความสัมพันธ์ของตัวแปรกับหัวตามวิธีของ Myers, 1979

ตารางที่ ข10 แทนค่าตัวแปรทั้งห้าตามตารางที่ ข9

30	0	0	0	0	0	24	24	24	24	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b0	239.43
0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b1	-35.90
0	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b2	36.80
0	0	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b3	24.70
0	0	0	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b4	-18.75
0	0	0	0	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b5	20.87
24	0	0	0	0	0	48	16	16	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b11	173.33
24	0	0	0	0	0	16	48	16	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b22	166.14
24	0	0	0	0	0	16	16	48	16	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b33	182.00
24	0	0	0	0	0	16	16	16	48	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b44	181.52
24	0	0	0	0	0	16	16	16	16	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b55	163.90
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b12	= -30.48
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	b13	18.65
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	b14	-13.87
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	0	b15	8.53
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	0	b23	-0.09
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	0	b24	18.23
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	0	b25	-1.67
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	0	b34	-23.96
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	0	0	b35	-4.02
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	b45	2.65	

ตารางที่ ข11 เปรียบเทียบค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะที่ได้จากการที่ (ข2) และจากการทดลอง

ชุดที่	$Y_{\text{น้ำยา}} \times 10^2$	$Y_{\text{ต้านทาน}} \times 10^2$	ผลต่าง $\times 10^2$	ชุดที่	$Y_{\text{น้ำยา}} \times 10^2$	$Y_{\text{ต้านทาน}} \times 10^2$	ผลต่าง $\times 10^2$
1	5.303	5.081	0.22	17	12.715	11.037	1.68
2	1.748	3.184	-1.44	18	7.015	5.055	1.96
3	6.515	8.845	-2.33	19	3.970	4.081	-0.11
4	2.335	3.148	-0.81	20	13.963	10.215	3.75
5	5.190	7.263	-2.07	21	7.475	7.072	0.40
6	12.705	13.261	-0.56	22	14.423	11.188	3.23
7	10.240	11.690	-1.45	23	14.585	10.632	3.95
8	5.148	8.257	-3.11	24	7.193	7.508	-0.31
9	4.285	4.583	-0.30	25	10.123	5.128	4.99
10	5.338	4.119	1.22	26	7.250	8.607	-1.36
11	15.583	15.258	0.32	27	9.763	13.0215	-1.56
12	0.693	2.027	-1.33	28	12.287	13.0215	-0.73
13	3.122	2.540	0.58	29	12.002	13.0215	-1.02
14	1.103	2.180	-1.08	30	12.258	13.0215	-0.76
15	9.212	11.183	-1.97				
16	5.885	6.339	-0.45				

ใช้ ANOVA ในการวิเคราะห์สมการ (ข2) ว่าสามารถนำไปใช้ทำนายหาค่าอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะได้แม่นยำหรือไม่ดังตารางที่ ข12

ตารางที่ ช12 การวิเคราะห์ความแตกต่างของสมการ (ช2) กับการทดสอบโดยใช้ ANOVA

Source	Sum of Square $\times 10^2$	Degree of Freedom	Mean Square $\times 10^2$	F-Ratio
Regression on				
b_0	1910.8	1	1910.8	
b_1	53.7	1	53.7	
b_2	56.4	1	56.4	
b_3	25.4	1	25.4	
b_4	14.6	1	14.6	
b_5	18.2	1	18.2	
b_{11}	36.4	1	36.4	
b_{22}	34.6	1	34.6	
b_{33}	38.6	1	38.6	
b_{44}	38.4	1	38.4	
b_{55}	34.1	1	34.1	
b_{12}	58.1	1	58.1	
b_{13}	21.7	1	21.7	
b_{14}	12.0	1	12.0	
b_{15}	4.5	1	4.5	
b_{23}	0	1	0	
b_{24}	20.8	1	20.8	
b_{25}	0.2	1	0.2	
b_{34}	35.9	1	35.9	
b_{35}	1.0	1	1.0	
b_{45}	0.4	1	0.4	
	2415.8	21	115.04	

Lack of Fit	44.77	6	7.46	5.04
Error	4.44	3	1.48	
Residual	49.21	9	5.46	
Total	2465.01	30		

พิจารณาค่า F วิกฤตที่ระดับความเชื่อมั่น 95% จะได้ค่า F วิกฤต ณ จุด $F_{0.95,6,3}$ ประมาณ 8.94 ซึ่งค่า F คำนวณนั้นเท่ากับ 5.04 ซึ่งน้อยกว่าค่า F วิกฤตที่ระดับความเชื่อมั่น 95% แสดงว่าสมการที่ได้มีความเชื่อถือได้

จากสมการอันดับสองที่ได้ตามสมการ (x2) สามารถนำมาคำนวณหาอัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะ (Y) ณ สถานะของตัวแปรต่างๆ ในช่วงขอบเขตของการทำการวางแผนการ ออกแบบการทดลองได้ โดยตัวแปรที่ถูกนำมาพิจารณาจะเป็นตัวแปรที่เป็นผลของอิทธิพล หลักคือ สัดส่วนเชิงโมลของน้ำต่อสารลดแรงดึงดัว (W_0) แทนด้วย 1 และอุณหภูมิแทนด้วย 5 หรือตัวแปรที่เป็นผลของอิทธิพลร่วมคือ W_1 กับความเข้มข้นของเมนทอลแทนด้วย 12, W_2 กับความเข้มข้นของไตรอะซิตินแทนด้วย 13, W_3 กับ อุณหภูมิแทนด้วย 15, และความเข้มข้นของไตรอะซิตินกับค่าความเป็นกรด-ด่างของสารละลายบัฟเฟอร์แทนด้วย 34 ตามกฎที่ 5.3 แต่เนื่องจากผลของตัวแปรที่เป็นอิทธิพลร่วมจะให้ผลที่ครอบคลุมกว่าผลของตัวแปรที่ เป็นอิทธิพลหลัก ดังนั้นถ้าตัวแปรใดเป็นหัวอิทธิพลหลักและอิทธิพลร่วมก็จะเลือกพิจารณา เอกพาะในส่วนที่เป็นผลของอิทธิพลร่วมเท่านั้น นั่นคือ 12, 13, 15, และ 34 เป็นตัวแปรที่จะ นำมาพิจารณาถึงผลกระทบที่มีต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะดังกราฟขุ่ปที่ 5.3, 5.4, 5.5, และ 5.6 ซึ่งจะกล่าวถึงต่อไป

โดยถ้าจะพิจารณาตัวแปรของ 12 ว่ามีผลต่ออัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะอย่างไร ก็ทำได้โดยการแทนค่าของตัวแปร 1 และ 2 ในช่วงระดับ +2 ถึง -2 ลงในสมการ (x2) โดยให้ ตัวแปร 3, 4, และ 5 มีค่าอยู่ตรงกลางของขอบเขตที่ศึกษาในการวางแผนการออกแบบการ ทดลองซึ่งจะมีค่าของระดับเป็นศูนย์ ดังนั้นจะเหลือตัวแปรที่นำมาคำนวณอัตราการเกิด ปฏิกิริยาจำเพาะ ได้ดังสมการข้างล่าง

$$Y = 10^{-2}x(13.0215 - 1.4956X_1 - 1.2439X_1^2 + 1.5335X_2 - 1.4685X_2^2 - 1.9052X_1X_2)$$

ข2 การหาจุดที่เหมาะสมของตัวแปรหั้งห้า

พิจารณาจากกราฟ 5.3 ถึง 5.6 ซึ่งแสดงถึงความสัมพันธ์ของ W_0 ความเข้มข้นของ เช米ิกเมเนทธอล แล้วไตรอะซิติน ค่าความเป็นกรด-ด่างของบีฟเฟอร์ และอุณหภูมิที่มีผลต่อ อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะของ การเกิดปฏิกิริยาหวานของสเทอริฟิเคชันระบุว่า เช米ิก เมนทอลกับไตรอะซิตินในระบบบีฟเฟอร์สมิเน็คอล์ ซึ่งเราจำเป็นต้องหาสภาวะที่เหมาะสมของตัว แปรหั้งห้าต่อการเกิดปฏิกิริยาคือให้ได้อัตราการเกิดปฏิกิริยาจำเพาะสูงที่สุด ซึ่งสามารถหา ค่าสูงสุดของแต่ละตัวแปรได้จากความสัมพันธ์ตามสมการข้างล่าง [Myers, 1971] คือ

$$X_{1,0} = \frac{-B^1 b}{2}$$

$$\text{เมื่อ } B = 10^{-2} \times \begin{bmatrix} -1.2439 & -1.9052 & 1.1656 & -0.8669 & 0.5328 \\ -1.9052 & -1.4685 & -0.0054 & 1.1396 & -0.1042 \\ 1.1656 & -0.0054 & -0.9729 & -1.4974 & -0.2512 \\ -0.8669 & 1.1396 & -1.4974 & -0.9879 & 0.1698 \\ 0.5328 & -0.1042 & -0.2512 & 0.1698 & -1.5383 \end{bmatrix}$$

$$B^1 = 10^2 \times \begin{bmatrix} -0.2911 & 0.0538 & 0.4430 & -0.4425 & -0.2413 \\ 0.0538 & -0.5174 & -0.6166 & 0.3653 & 0.2082 \\ -0.4430 & -0.6166 & -0.7067 & 0.0314 & 0.3374 \\ -0.4425 & 0.3653 & 0.0314 & -0.3245 & -0.2344 \\ -0.2413 & 0.2082 & 0.3374 & -0.2344 & -0.8898 \end{bmatrix}$$

$$b = 10^{-2} \times \begin{bmatrix} -1.4956 \\ 1.5335 \\ 1.0292 \\ -0.7811 \\ 0.8696 \end{bmatrix}$$

ดังนั้นจะได้

$$X_{1,0} = \begin{bmatrix} X_{1,0} & = & -0.5548 \\ X_{2,0} & = & 0.8064 \\ X_{3,0} & = & 1.0333 \\ X_{4,0} & = & -0.6520 \\ X_{5,0} & = & -0.2184 \end{bmatrix}$$

ทำการเปลี่ยนค่าของระดับในแต่ละตัวแปรให้เป็นค่าจริงของตัวแปรจะได้สภาวะที่เหมาะสมสำหรับปฏิกริยาหารานเอกสารเทอริฟิเตชันของเรซิมิกเมนทอลและไตรอะซิตินโดยไฟเผาจาก Candida cylindracea ในระบบ SDEHP/ไอโซออกแทนีเกิร์สไมเซลล์คือ

W_0	=	1.22
ความเข้มข้นของเมนทอล	=	38.06 มิลลิเมตร
ความเข้มข้นของไตรอะซิติน	=	65.5 มิลลิเมตร
ค่าความเป็นกรด-ด่างของบีฟเฟอร์	=	6.7
อุณหภูมิ	=	33.9 องศาเซลเซียส

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

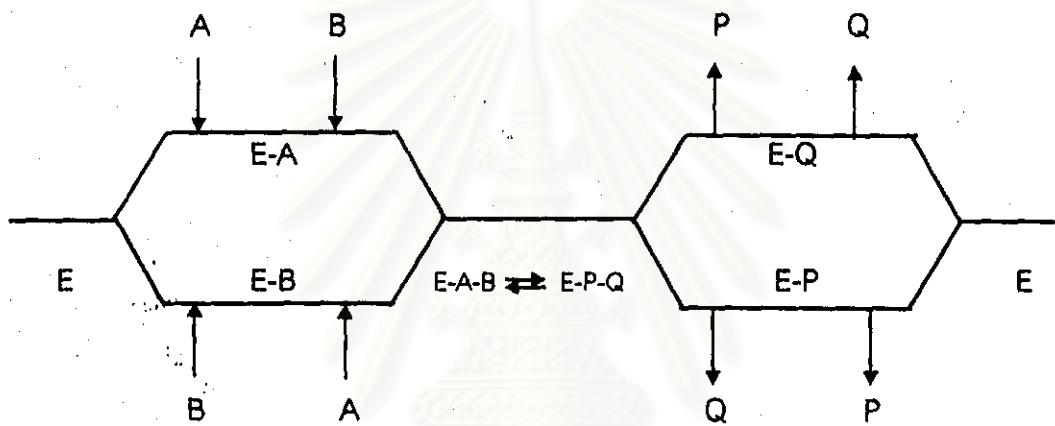


ภาคผนวก ๑

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กลไกการเกิดปฏิกิริยาแบบ ranndom โมน ใน-ใน (random bi-bi mechanism)

กลไกการเกิดปฏิกิริยาแบบ ranndom โมน ใน-ใน จะมีลักษณะคือสารตั้งต้นทั้งสองตัวที่จับกันเข็นไขม์จะมีตัวได้ตัวหนึ่ง (A) หรือ (B) จับกับเข็นไขม์ (E) ก่อนก็ได้ เป็นสารประจำขอบเขตชื่อของ EAB หลังจากนั้นจึงเกิดปฏิกิริยาเป็นผลิตภัณฑ์ (EPQ) ออกมานะ และผลิตภัณฑ์ตัวได้ตัวหนึ่ง (P) หรือ (Q) ถูกปล่อยออกจากเข็นไขม์ก่อนก็ได้ ซึ่งสามารถเขียนเป็นแผนภาพได้ดังนี้



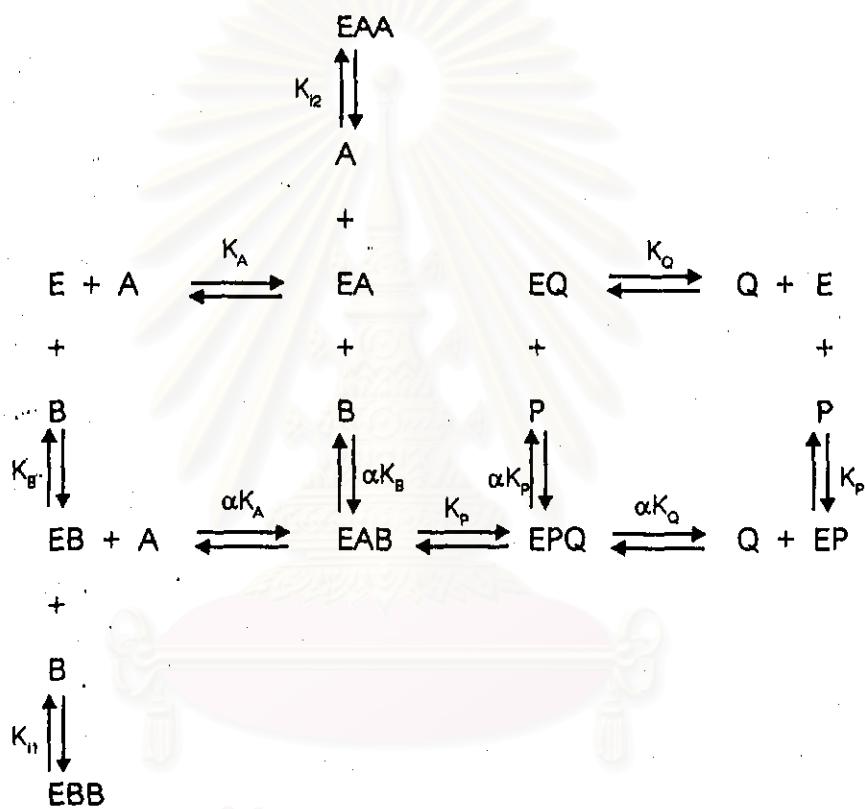
เมื่อ A	แทน	ไขราชีดิน
B	แทน	กรามิกเมนทอล
P	แทน	ไขราชีดิน
Q	แทน	(-) เมนทอลราชีเตต
E	แทน	เข็นไขม์
K_1	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $EB + B \rightleftharpoons EBB$
K_{12}	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $EA + A \rightleftharpoons EAA$
K_A	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $E + A \rightleftharpoons EA$
αK_A	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $EB + A \rightleftharpoons EAB$
K_B	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $E + B \rightleftharpoons EB$
αK_B	แทน	ค่าคงที่ของ การแตกตัวของปฏิกิริยา $EA + B \rightleftharpoons EAB$
E-A	แทน	สารประจำขอบเขตชื่อของเข็นไขม์กับสาร A

E-A₂ แทน สารประกอบเชิงช้อนของเอนไซม์กับสาร A₂ ในเด็ก

E-B แทน สารประกอบเชิงช้อนของเอนไซม์กับสาร B

E-Q แทน สารประกอบเชิงช้อนของเอนไซม์กับผลิตภัณฑ์ Q

ซึ่งสามารถเขียนแผนภาพแสดงได้เป็น



จากแผนภาพข้างต้นจะกำหนดให้ขั้นตอนของการเกิดผลิตภัณฑ์ (EPQ) นั้นมากกว่า ขั้นตอนของสารตั้งต้นจับกับเอนไซม์มากๆ จนถือว่าไม่วางกวนสมดุลของการจับกันระหว่างสารตั้งต้นกับเอนไซม์ (rapid equilibrium assumption) ซึ่งสามารถเขียนสมการได้เป็น

$$V = K_p[\text{EAB}]$$

$$\begin{aligned}
 \text{เมื่อ } [E_0] &= [E] + [EA] + [EB] + [EAA] + [EBB] + [EAB] \\
 \text{และ } [EA] &= [E][A] / K_A \\
 [EB] &= [E][B] / K_B \\
 [EAA] &= [EA][A] / K_{12} = [E][A][A] / K_{12}K_A \\
 [EBB] &= [EB][B] / K_{11} = [E][B][B] / K_{11}K_B \\
 [EAB] &= [E][A][B] / \alpha K_A K_B
 \end{aligned}$$

ดังนั้น

$$\frac{V}{E_0} = \frac{K_p[EAB]}{[E] + [EA] + [EB] + [EAA] + [EBB] + [EAB]}$$

$$\frac{V}{K_p E_0} = \frac{\frac{[E][A][B]}{\alpha K_A K_B}}{\frac{[E]}{K_A} + \frac{[E][A]}{K_B} + \frac{[E][A][A]}{K_{12}K_A} + \frac{[E][B][B]}{K_{11}K_B} + \frac{[E][A][B]}{\alpha K_A K_B}}$$

$$\frac{V}{V_{max}} = \frac{[A][B]}{\frac{\alpha K_A K_B + \alpha K_B[A] + \alpha K_A[B] + [A][A]\alpha K_B + [B][B]\alpha K_A + [A][B]}{K_{12} + K_{11}}}$$

$$\frac{V}{V_{max}} = \frac{[A][B]}{\frac{\alpha K_A K_B + \alpha K_B[A](1 + [A]) + \alpha K_A[B](1 + [B]) + [A][B]}{K_{12} + K_{11}}}$$

ประวัติผู้แต่ง

นายบุญชัย ฤกษ์ธนากรฤทธิ เกิดวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ. 2516 ที่อำเภอบางเหลน จังหวัดนราธูรปัตตานี สำเร็จปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรังสิต ในปีการศึกษา 2537 หลังจากนั้นได้เข้าศึกษาในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2538



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย