

การออกแบบ โปรแกรมเชิงวัตถุสำหรับการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าว
ด้วยระเบียบวิธี R6



นายเนติพันธ์ พุทธรักษ์

ศูนย์วิทยทรัพยากร

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2551

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

**DESIGN OF OBJECT-ORIENTED PROGRAM FOR CRACKED PIPE INTEGRITY
ASSESSMENT USING R6 PROCEDURE**



Mr. Natipan Puttarak

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering Program in Mechanical Engineering**

Department of Mechanical Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2008

Copyright of Chulalongkorn University

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุสำหรับการประเมินการคง
สภาพของท่อที่มีรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี R6

โดย

นายเนติพันธ์ พุทธรักษ์


สาขาวิชา

วิศวกรรมเครื่องกล

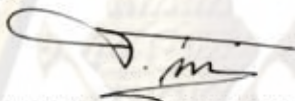
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก


ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จิรพงศ์ กสิวิทย์อำนาจ

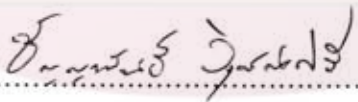
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วน
หนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโท


..... คณะบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์
(รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศหิรัญวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.ชัยโรจน์ คุณพนิชกิจ)


..... อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จิรพงศ์ กสิวิทย์อำนาจ)


..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร.ชญญาพันธ์ วิรุฬห์ศรี)


..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร. สวัสดิ์ เหลืองเรืองฤทธิ์)

ศูนย์วิทยบริการ

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เนติพันธ์ พุทธิรักษ์ : การออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุสำหรับการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี R6 (DESIGN OF OBJECT-ORIENTED PROGRAM FOR CRACKED PIPE INTEGRITY ASSESSMENT USING R6 PROCEDURE) อ.ที่ปรึกษา
วิทยานิพนธ์: ผศ. ดร. จิรพงศ์ กสิวิทย์อำนวย, 341 หน้า.

วิทยานิพนธ์นี้ออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุสำหรับการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี R6 โปรแกรมสามารถประเมินท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี 2 ชนิด คือ ชนิดแรก รอยร้าววางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงและชนิดที่สองวางตัวภายในตามแนวแกน รอยร้าวชนิดแรกรับภาระแรงดึงตามแนวแกน และโมเมนต์ดัด ส่วนรอยร้าวชนิดที่สองรับภาระความดันภายใน โดยใช้การประเมินในระดับที่ 1 และระดับที่ 2 กับแผนภาพการประเมิน FAD ประเภทที่ 1 และประเภทที่ 2 ได้ นอกจากนี้ยังมีส่วนของโปรแกรมที่สามารถจัดการกับรอยร้าวกรณีโครงสร้างมีรอยร้าวปรากฏอยู่ใกล้กันสองรอยโดยใช้วิธีการตามข้อเสนอแนะของมาตรฐาน API 579

การออกแบบโปรแกรมประยุกต์ใช้วิธีของ Rumbaugh et al. มีขั้นตอนคือ 1) เขียนเนื้อความของปัญหา 2) หาคลาสิกจากเนื้อความของปัญหา 3) สร้างคลาสไดอะแกรม 4) ปรับปรุงคลาสิกไดอะแกรม และ 5) สร้าง sequence diagram

การตรวจสอบโปรแกรมแบ่งเป็นการตรวจสอบผลการระบุลักษณะรอยร้าวและผลการประเมินโดยนำไปเปรียบเทียบกับผลที่ได้จากโปรแกรม MathCAD จากการตรวจสอบพบว่า ผลการระบุลักษณะรอยร้าวและผลการประเมินมีค่าตรงกัน

ในอนาคตหากมีความต้องการปรับปรุงเพิ่มเติมขีดความสามารถของโปรแกรมให้สามารถประเมินโครงสร้างที่หลากหลาย รอยร้าวชนิดอื่น ๆ หรือระดับการประเมินและประเภทของแผนภาพที่นอกเหนือจากนี้ โปรแกรมที่ออกแบบสามารถทำได้ง่ายเนื่องจากโปรแกรมถูกออกแบบด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ

ภาควิชา.....วิศวกรรมเครื่องกล.....ลายมือชื่อนิติ.....
สาขาวิชา.....วิศวกรรมเครื่องกล.....ลายมือชื่อ อ.ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก.....
ปีการศึกษา.....2551.....

4870590221 : MAJOR MECHANICAL ENGINEERING

KEYWORDS : R6 PROCEDURE / OBJECT-ORIENTED CONCEPT / CRACK
CHARACTERIZATION / CRACK GROWTH

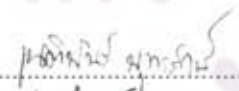
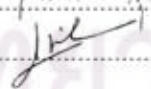
NATIPAN PUTTARAK : DESIGN OF OBJECT-ORIENTED PROGRAM FOR
CRACKED PIPE INTEGRITY ASSESSMENT USING R6 PROCEDURE.

ADVISOR : ASST.PROF. JIRAPONG KASIVITAMNUAY, D.ENG. 341 pp.

This thesis develops a cracked pipe's integrity assessment software based on an R6 procedure. The program's structure is designed using an object-oriented concept. The program can analyze a pipe containing a semi-elliptical surface crack locates at an inner wall and orients in circumferential or axial directions. For the case of a circumferential crack, the program can assess the integrity of a pipe subjected to an axial force or a bending moment or an internal pressure. For the case of an axial crack, the program can assess the integrity of a pipe subjected to an internal pressure or an arbitrarily distributed circumferential stress. The program can perform levels 1 and 2 assessment and has two options of a failure assessment diagram. Furthermore, the program has a crack characterization routine for the case of a pipe having 2 cracks and has a crack growth routine for calculating a change of crack size due to fatigue loading.

Steps in the program's structure development start from: writing down a problem statement, identifying classes from the problem statement, creating a class diagram, refining a class diagram and creating a sequence diagram.

Validation of the program is divided into 2 parts: 1) validating the crack characterization and 2) validating the integrity assessment. The validation results show that the program can correctly characterize the cracks and assess the integrity of a pipe.

Department : ...Mechanical Engineering..... Student's Signature 
Field of Study : ...Mechanical Engineering..... Advisor's Signature 
Academic Year : ...2008.....

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงลงได้ด้วยความช่วยเหลือจากบุคคลหลายท่าน โดยเฉพาะการช่วยเหลืออย่างดียิ่งของ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. จีรพงศ์ กสิวิทย์อำนวย อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงที่ท่านได้ให้ความความรู้ คำปรึกษา และแนวคิดที่มีค่ายิ่งในการทำวิทยานิพนธ์และตลอดจนการทำงานในอนาคต

ขอกราบขอบพระคุณคณะกรรมการทุกท่านที่ให้แนวทางและข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงวิทยานิพนธ์ จนทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอบคุณเพื่อน ๆ และคนรอบข้างที่ให้กำลังใจและช่วยเหลือในทุก ๆ เรื่องด้วยความเต็มใจอย่างดียิ่งตลอดเวลา

สุดท้ายขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และพี่สาวที่สนับสนุนด้านการศึกษา และคอยช่วยเหลือทุก ๆ เรื่อง ขอขอบคุณน้องชายสำหรับกำลังใจ ซึ่งตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาทำให้ผู้วิจัยสามารถทำวิทยานิพนธ์สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	๓
สารบัญภาพ.....	ณ
คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ.....	ท
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของวิทยานิพนธ์.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์.....	6
1.3 ขอบเขตของวิทยานิพนธ์.....	7
1.4 วิธีดำเนินงาน.....	7
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	7
บทที่ 2 กลศาสตร์การแตกหักยึดหยุ่นเชิงเส้น	
2.1 โหมดของการเสียรูปที่ปลายรอยร้าว.....	8
2.2 พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว.....	9
2.3 พฤติกรรมการแตกหัก.....	11
2.4 เกณฑ์การแตกหัก.....	12
2.5 การเติบโตของรอยร้าวล้า.....	14
2.6 การเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากสิ่งแวดลอม.....	16
บทที่ 3 ระเบียบวิธี R6	
3.1 ขอบเขตและภาพรวมของขั้นตอนการประเมิน.....	18
3.2 การแบ่งประเภทของภาวะและวิเคราะห์ความเค้น.....	19
3.3 การหาสมบัติแรงดึงของวัสดุ.....	20

34	การเลือกแผนภาพประเมินความเสี่ยง.....	20
35	การระบุลักษณะของรอยร้าว.....	22
35.1	การระบุรูปร่างอุดมคติของรอยร้าว.....	22
35.2	การจัดทิศทางรอยร้าว.....	23
35.3	การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว.....	25
35.4	การระบุชนิดรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง.....	26
36	การเลือกระดับการประเมิน.....	29
37	การหาค่าความต้านทานการแตกหัก.....	29
38	การระบุขนาดของรอยร้าว.....	30
39	การคำนวณอัตราส่วนภาระ L_r	30
310	การคำนวณอัตราส่วนพารามิเตอร์ K หรือ K_r	30
311	พล็อตจุด (L_r, K_r) บน FAD.....	32
312	การพิจารณาว่าต้องการวิเคราะห์การเติบโตของรอยร้าวหรือไม่.....	32
313	การประเมินนัยสำคัญของผลการประเมิน.....	33
314	การประเมินให้ผลลัพธ์ยอมรับได้หรือไม่.....	35
314.1	การประเมินด้วยระดับที่สูงขึ้น.....	35
314.2	การระบุลักษณะรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง.....	36
314.3	การเลือก FAD แบบอื่น.....	37
314.4	วิเคราะห์ความเค้นให้แม่นยำขึ้น.....	37

บทที่ 4 ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ

41	ข้อจำกัดของแนวคิดเชิงกระบวนการ.....	38
42	ข้อได้เปรียบของแนวคิดเชิงวัตถุ.....	38
43	ออบเจกต์และคลาส.....	40
44	การจัดกลุ่ม.....	42
45	ลำดับชั้นของคลาส.....	42
46	คุณสมบัติของโปรแกรมเชิงวัตถุ.....	45
46.1	การควบคุมการเข้าถึง.....	45
46.2	การสืบทอด.....	46

46.3	การมีหลายรูปแบบ.....	47
47	Design Pattem.....	48
บทที่ 5 การออกแบบโครงสร้างของโปรแกรมและผลการออกแบบ		
51	เนื้อหาของปัญหา.....	50
52	การหาคلاسจากเนื้อหาของปัญหา.....	51
53	การสร้างคลาสไดอะแกรม.....	52
54	การปรับปรุงคลาสไดอะแกรม.....	54
541	การปรับปรุงคลาส.....	54
541.1	การปรับปรุงคลาส pipe.....	55
541.2	การปรับปรุงคลาส crack.....	55
541.3	การปรับปรุงคลาส FAD.....	56
541.4	การปรับปรุงคลาส SIF.....	56
541.5	การปรับปรุงคลาส crackGrowth.....	57
542	การเพิ่มเติมคลาส.....	58
5421	การเพิ่มคลาส standard.....	58
5422	การเพิ่มคลาส database.....	59
5423	การเพิ่มคลาสในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน.....	61
55	sequence diagram.....	61
56	รายละเอียดของคลาสและแต่ละคลาส.....	65
561	รายละเอียดของคลาส pipe.....	65
562	รายละเอียดของคลาส matProp.....	66
563	รายละเอียดของคลาส crack.....	69
564	รายละเอียดของคลาส load.....	70
565	รายละเอียดของคลาส assessment.....	72
566	รายละเอียดของคลาส charCrack.....	73
567	รายละเอียดของคลาส charStd.....	74
568	รายละเอียดของคลาส limitLoad.....	74
569	รายละเอียดของคลาส SIF.....	74

5.610	รายละเอียดของคลาส crackGrowth	75
5.611	รายละเอียดของคลาส FAD	75
5.7	ผลการออกแบบโปรแกรม.....	76
5.71	ส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน.....	76
5.72	ส่วนการประเมิน.....	83

บทที่ 6 การตรวจสอบความถูกต้องโปรแกรม

61	การตรวจสอบการระบุลักษณะรอยร้าว.....	84
61.1	กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย.....	84
61.2	กรณีระหว่างรอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอย.....	90
61.3	กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝั่งรูปวงรี.....	94
62	การตรวจสอบผลการประเมิน.....	99
621	ท่อมี่รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวง รับภาระแรงดึงแนวแกน.....	100
621.1	ข้อมูล.....	100
621.2	FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	101
621.3	FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	102
622	ท่อมี่รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวง รับภาระโมเมนต์ดัด.....	102
6221	ข้อมูล.....	103
6222	FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	104
6223	FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	105
623	ท่อมี่รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระ ความดันภายใน.....	106
6231	ข้อมูล.....	106

6232	FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	107
6233	FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2.....	109
บทที่ 7 สรุปผล		
7.1	สรุปเกี่ยวกับการออกแบบและการตรวจสอบโปรแกรม.....	112
7.2	ข้อจำกัดของโปรแกรม.....	113
7.3	แนะนำงานวิจัยต่อเนื่อง.....	114
รายการอ้างอิง.....		115
ภาคผนวก.....		117
ภาคผนวก ก.....		118
ก.1	คลาสไดอะแกรม.....	118
ก.2	คลาสไดอะแกรมที่รวมส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานแล้ว.....	119
ก.3	sequence diagram ของการระบุลักษณะรอยร้าว.....	120
ก.4	sequence diagram ของการประเมิน.....	121
ภาคผนวก ข.....		122
ข.1	การระบุลักษณะรอยร้าว.....	122
ข.1.1	การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี ทั้งสองรอย.....	122
ข.1.2	การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวฝั่งรูปวงรี ทั้งสองรอย.....	128
ข.1.3	การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี และรอยร้าวฝั่งรูปวงรี.....	134
ข.2	การประเมินการคงสภาพ.....	140
ข.2.1	ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนว เส้นรอบวงรับภาระแรงดึงตามแนวแกน.....	140

จ.21.1	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	140
จ.21.2	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	145
จ.21.3	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	152
จ.21.4	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	157
จ.22	ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนว	เส้นรอบวงรับภาระ โมเมนต์คด.....	165
จ.221	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	165
จ.222	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	170
จ.223	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	178
จ.224	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	184
จ.23	ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนว	แกนรับภาระความดันภายใน.....	193
จ.231	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	193
จ.232	FAD ชนิดที่ 1	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	197
จ.233	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 1.....	204
จ.234	FAD ชนิดที่ 2	คู่กับการประเมินระดับที่ 2.....	209
จ.3	การประเมินการเติบโตของรอยร้าวล้า.....		216
ภาคผนวก ก.....			218
ก.1	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม base		218
ก.2	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม userInterface		219
ก.3	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม structure		242
ก.4	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม pipe		243
ก.5	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม matProp		246
ก.6	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม crack		253
ก.7	ชอร์ตโค้ดของฟอร์ม crackGrowth		267
ก.8	ชอร์ตโค้ดของคลาส structureFactory		271
ก.9	ชอร์ตโค้ดของคลาส structure		272
ก.10	ชอร์ตโค้ดของคลาส crack		281
ก.11	ชอร์ตโค้ดของคลาส load		284

ก.12	ชอร์สโค้ดของคลาส matProp	286
ก.13	ชอร์สโค้ดของคลาส chaCrack	289
ก.14	ชอร์สโค้ดของคลาส chaStd	293
ก.15	ชอร์สโค้ดของคลาส crackTemp	305
ก.16	ชอร์สโค้ดของคลาส assessment	307
ก.17	ชอร์สโค้ดของคลาส limitLoad	324
ก.18	ชอร์สโค้ดของคลาส SIF	328
ก.19	ชอร์สโค้ดของคลาส FAD	336
ก.20	ชอร์สโค้ดของคลาส crackGrowth	338
ก.21	ชอร์สโค้ดของคลาส constitutive	340
	ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์.....	341



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
31	การระบุรูปร่างอุณหคคิของรอยร้าว.....	23
32	ปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวต่างระนาบ (ระเบียบวิธี API 579).....	27
33	ปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวบนระนาบเดียวกัน (ระเบียบวิธี API 579).....	28
51	แอตทริบิวต์ของคลาส pipe และคำอธิบาย.....	65
52	เมทธอดของคลาส pipe และคำอธิบาย.....	65
53	แอตทริบิวต์ของคลาส matProp และคำอธิบาย.....	67
54	เมทธอดของคลาส matProp และคำอธิบาย.....	68
55	แอตทริบิวต์ของคลาส crack และคำอธิบาย.....	69
56	เมทธอดของคลาส crack และคำอธิบาย.....	70
57	แอตทริบิวต์ของคลาส load และคำอธิบาย.....	71
58	เมทธอดของคลาส load และคำอธิบาย.....	71
59	แอตทริบิวต์ของคลาส assessment และคำอธิบาย.....	73
510	เมทธอดของคลาส assessment และคำอธิบาย.....	73
511	เมทธอดของคลาส crackGrowth และคำอธิบาย.....	75
61	รายละเอียดของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย.....	86
62	ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี ทั้งสองรอย.....	88
63	ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย.....	89
64	รายละเอียดของรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย.....	91
65	ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวฝังรูปวงรี ทั้งสองรอย.....	92
66	ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย.....	94
67	รายละเอียดของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี.....	96
68	ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี และรอยร้าวฝังรูปวงรี.....	98
69	ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี และรอยร้าวฝังรูปวงรี.....	99

ตารางที่	หน้า	
610	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงแนวแกน (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	101
611	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงแนวแกน (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	102
612	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์คด (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	104
613	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์คด (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	105
614	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตาม แนวแกนรับภาระความดันภายใน(FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	107
615	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายในและภาระความดันเปลี่ยนแปลง (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	108
616	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	110
617	ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายในและภาระความดันเปลี่ยนแปลง (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2).....	111

สารบัญภาพ

รูปที่	หน้า
1.1	2
1.2	3
1.3	3
1.4	4
1.5	5
1.6	6
2.1	9
2.2	9
2.3	
(ก)	12
(ข)	12
3.1	19
3.2	
(ก)	24
(ข)	24
3.3	
(ก)	25
(ข)	25
3.4	26
3.5	
ต่อตำแหน่ง และทิศทางการเคลื่อนที่ของจุดประเมิน.....	34
3.6	36
3.7	36
4.1	40
4.2	41
4.3	42

รูปที่	หน้า
44 ความสัมพันธ์ของคลาส Employee คลาส SalesPerson และคลาส Manager	43
45 โครงร่างลำดับชั้นของคลาส Employee	43
46 การสร้างคลาสทั่วไปจากคลาสที่เฉพาะเจาะจงมากกว่า.....	44
47 การสร้างคลาสเฉพาะเจาะจงจากคลาสทั่วไป.....	44
48 ลำดับชั้นของคลาสบุคคล.....	45
49 การสืบทอดของคลาส.....	46
410 คลาสไดอะแกรมความสัมพันธ์การสืบทอดของรูปทรงเรขาคณิต.....	47
411 คลาสไดอะแกรมสำหรับ Factory pattern	49
51 คลาสไดอะแกรมกลุ่มโครงสร้าง.....	52
52 คลาสไดอะแกรมกลุ่มการคำนวณ.....	53
53 คลาสไดอะแกรมหลังรวมกลุ่มโครงสร้างและกลุ่มการคำนวณ.....	54
54 คลาส pipe ที่ถูกปรับปรุงด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะทั่วไปและการสืบทอด.....	55
55 คลาส crack ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด.....	55
56 คลาส FAD ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด.....	56
57 คลาส SIF ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด.....	56
58 คลาส crackGrowth ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสื ทอด.....	57
59 คลาสไดอะแกรมหลังปรับปรุงคลาสด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ.....	58
510 คลาส standard ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด.....	59
511 คลาส dataBase ที่ถูกเพิ่มเติม.....	59
512 คลาสไดอะแกรมหลังปรับปรุงด้วยสมบัติของแนวคิดเชิงวัตถุและเพิ่มเติมคลาสที่ เกี่ยวข้องแล้ว.....	60
513 sequence diagram ของการระบุลักษณะรอยร้าว.....	62
514 sequence diagram ของการประเมินการคงสภาพ.....	63
515 sequence diagram ของการประเมินการเติบโตของรอยร้าว.....	64
516 แอตทริบิวต์และเมททอดของคลาส pipe	65
517 แอตทริบิวต์และเมททอดของคลาส matProp	66
518 แอตทริบิวต์และเมททอดของคลาส crack	69

รูปที่	หน้า
5.19 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส load	71
5.20 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส assessment	72
5.21 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส charCrack	73
5.22 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส charStd	74
5.23 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส limitLoad	74
5.24 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส SIF	74
5.25 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส crackGrowth	75
5.26 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส FAD	76
5.27 ส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน.....	77
5.28 ส่วนระเบียบวิธีการประเมิน.....	78
5.29 ส่วนโครงสร้าง	
(ก) เลือกชนิดของโครงสร้าง.....	78
(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าขนาดของท่อ.....	78
5.30 ส่วนรับค่าสมบัติของวัสดุ	
(ก) ปุ่มกดเพื่อจะเข้าสู่หน้าต่าง.....	79
(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าสมบัติของวัสดุ.....	79
5.31 ส่วนภาวะ	
(ก) ภาวะปฐมภูมิ.....	79
(ข) ภาวะทุติยภูมิ.....	80
5.32 ส่วนรอยร้าว	
(ก) ปุ่มกดเพื่อจะเข้าสู่หน้าต่าง.....	80
(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าข้อมูลของรอยร้าวและระบุลักษณะรอยร้าว.....	81
5.33 ส่วนการกำหนดตำแหน่งที่จะประเมินบนรอยร้าว.....	82
5.34 ส่วนการเติบโตของรอยร้าว.....	82
5.35 ส่วนการแสดงผล.....	83
61 กรณีมองด้านข้างของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย.....	85
62 กรณีมองด้านบนของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย.....	85
63 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการจัดทิศทางการวางตัว.....	87
64 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว....	89

รูปที่	หน้า
65	90
66	90
67	92
68	93
69	95
610	95
611	97
612	98
613	100
614	103
615	106



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ

สัญลักษณ์	คำอธิบาย
A, k	สัมประสิทธิ์ค่าคงที่ในสมการ (21)
C, m	ค่าคงตัวในสมการ (212) ซึ่งขึ้นกับชนิดวัสดุ สภาพของ ภาระ สภาพแวดล้อม
E	มอดูลัสของความยืดหยุ่น
F_a	ตัวประกอบสำรองของขนาดรอยร้าว
F_K	ตัวประกอบสำรองของความต้านทานการแตกหัก
F_σ	ตัวประกอบสำรองของความเค้นคราก
F_L	ตัวประกอบสำรองของภาระ
K_{max}	ค่าสูงสุดของพารามิเตอร์ K
K_{min}	ค่าต่ำสุดของพารามิเตอร์ K
K	พารามิเตอร์ K
K_I	พารามิเตอร์ K ในโหมดการเสียหายโหมดที่ 1
K_{mat}	ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ($K_C, K_{IC}, K_{0.2}, K_g$)
K_r	อัตราส่วนพารามิเตอร์ K ต่อความต้านทานการแตกหักของ วัสดุ
K_C	ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ณ จุดที่รอยร้าวเริ่มต้น การแตกหักแบบเปราะและปลายรอยร้าวมีสถานะความ เค้นเป็นความเค้นระนาบ
K_{IC}	ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ณ จุดที่รอยร้าวเริ่มต้น การแตกหักแบบเปราะและปลายรอยร้าวมีสถานะความ เค้นเป็นความเค้นระนาบ
$K_{0.2}$	ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ณ จุดที่รอยร้าวเติบโต อย่างมีเสถียรภาพไปเป็นระยะ 0.2 มิลลิเมตร
K_g	ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ณ จุดที่รอยร้าวเติบโต อย่างมีเสถียรภาพไปเป็นระยะ Δa_g มิลลิเมตร
K_r^P	อัตราส่วนพารามิเตอร์ K ปฐมภูมิ ต่อความต้านทานการ แตกหัก K_{mat} ($K_C, K_{IC}, K_{0.2}$)

K_r^S	อัตราส่วนพารามิเตอร์ K ทฤษฎีความต้านทานการแตกหัก $K_{mat}(K_C, K_{IC}, K_{0.2})$
K_{rg}^P	อัตราส่วนพารามิเตอร์ K ปฐมภูมิต่อความต้านทานการแตกหัก $K_{mat}(K_C, K_{IC}, K_{0.2})$
K_{rg}^S	อัตราส่วนพารามิเตอร์ K ทฤษฎีความต้านทานการแตกหัก $K_{mat}(K_C, K_{IC}, K_{0.2})$
K_{mat}^{assess}	ความต้านทานการแตกหักขณะประเมิน
$K_{mat}^{critical}$	ความต้านทานการแตกหักขณะโครงสร้างแตกหัก
L_r	อัตราส่วนภาระ
L_r^{max}	ค่าขีดจำกัดของอัตราส่วนสูงสุดของภาระที่โครงสร้างสามารถรับได้
P	ภาระที่ทำให้เกิดความเสียหาย
P_u	ภาระที่ทำให้เกิดความเสียหายเนื่องจากการครากทั้งหน้าตัดของโครงสร้างที่มีรอยร้าว
P_f	ภาระที่ทำให้เกิดความเสียหายเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าวแบบเปราะ
P_L	ภาระขีดจำกัด
$P_{critical}$	ภาระที่ทำให้เกิดความเสียหาย
P_{assess}	ภาระขณะทำการประเมิน
S_r	อัตราส่วนภาระต่อภาระขีดจำกัด
a_0	ความยาวรอยร้าวเริ่มต้น
a_i	ความยาวรอยร้าวรอบที่ i หลังจากรับภาระ
a_{eff}	ความยาวรอยร้าวประสิทธิภาพ
$a_{critical}$	ขนาดของรอยร้าววิกฤติ
a_{assess}	ขนาดของรอยร้าวขณะประเมิน
r	ระยะแนวรัศมีจากปลายรอยร้าวไปยังจุดใด ๆ
r_y	ครึ่งหนึ่งของบริเวณคราก
σ^u	ความเค้นดึงสูงสุดของวัสดุ
σ^{uc}	ความเค้นดึงสูงสุดของวัสดุในโครงสร้างที่ไม่มีรอยร้าว
σ^f	ความเค้นที่ได้จากการวิเคราะห์ทางทฤษฎีกลศาสตร์การ

	แตกหักยืดหยุ่นเชิงเส้น
σ_{ij}	องค์ประกอบความเค้น
θ	มุมที่ระยะแนวรัศมี r ทำกับระนาบรอยร้าว
f_{ij}, g_{ij}	ฟังก์ชันไร้หน่วยที่ขึ้นกับ θ
Δa_{blunt}	ความยาวรอยร้าวที่เพิ่มเนื่องจากของปลายรอยร้าวที่
Δa_{stable}	ความยาวรอยร้าวที่เพิ่มจากเดิมอย่างมีเสถียรภาพ
ΔK	พิสัยของพารามิเตอร์ K
$(da)_i$	ความยาวรอยร้าวที่เพิ่มขึ้นต่อรอบ ณ รอบการที่ i
ΔK_i	พารามิเตอร์ ΔK ที่ความยาวรอยร้าว a_i
σ_0	normalizing stress ในสมการที่ (3.5)
ε_0	normalizing strain ในสมการที่ (3.5)
α, n	ค่าคงตัวของวัสดุในสมการที่ (3.5)
σ_y	ความเค้นคราก
σ_u	ความเค้นดึงสูงสุด
$\bar{\sigma}$	flow stress
ε_{ref}	ความเครียด ณ ความเค้นอ้างอิง
ε_y	ความเครียดคราก
ν	อัตราส่วนปัวซอง
Δa_g	ระยะที่เพิ่มขึ้นของรอยร้าวเนื่องจากการเติบโตอย่างมีเสถียรภาพจากความยาวเดิม
σ^P	ความเค้นปฐมภูมิ
σ^S	ความเค้นทุติยภูมิ
σ_L	ความเค้นขีดจำกัด
ρ	ตัวประกอบปรับแก้พลาสติกซิตี
σ_y^{assess}	ความเค้นครากขณะประเมิน
$\sigma_y^{critical}$	ความเค้นครากขณะโครงสร้างแตกหัก

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการ

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของวิทยานิพนธ์

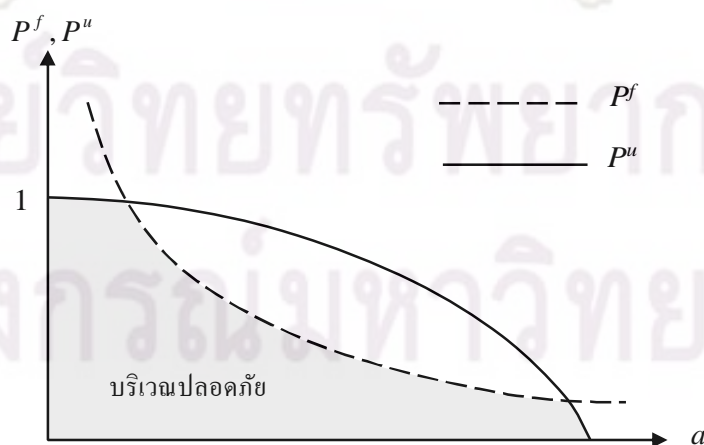
ความเสียหายของโครงสร้างทางวิศวกรรมตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบันสร้างความเสียหายร้ายแรงต่อชีวิตและทรัพย์สินของมนุษย์ เช่น ท่อก๊าซธรรมชาติ **LPG** ในประเทศรัสเซียเกิดระเบิดขึ้น แรงระเบิดทำให้รางรถไฟที่อยู่ใกล้เคียงจากกัน เหตุการณ์ดังกล่าวทำให้มีผู้เสียชีวิตจากรถไฟตกรางและแรงระเบิดถึง **575** คน และบาดเจ็บกว่า **600** คน [1] ท่อก๊าซธรรมชาติในรัฐนิวเม็กซิโก ประเทศสหรัฐอเมริกาเกิดรั่ว หลังจากนั้นจึงเกิดการระเบิดขึ้น เปลวไฟและแรงระเบิดทำให้มีผู้เสียชีวิต **12** คน การตรวจสอบพบว่า สาเหตุของการระเบิดเริ่มจากการกัดกร่อน (**corrosion**) ภายในท่อ และเกิดรอยร้าวขึ้นภายใน [2] เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีความเสียหายเนื่องจากภาชนะความดันระเบิดเกิดขึ้นทั่วโลกอีกจำนวนมาก [3]

ความปลอดภัยของท่อหรือภาชนะความดัน (**pressure vessels**) ขึ้นอยู่กับการออกแบบและการติดตั้งตามมาตรฐานที่ได้รับการยอมรับ เช่น มาตรฐาน **ASME (American Society of Mechanical Engineering)** เป็นต้น ปลอดภัยของภาชนะความดันยังขึ้นอยู่กับการใช้งาน เช่น ใช้งานในพิสัยของภาระที่ออกแบบ มีการตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด ฯลฯ อย่างไรก็ตาม ในการออกแบบหรือการใช้งานภาชนะความดันจะมีปัจจัยอื่น ๆ ที่ไม่สามารถระบุได้ชัดเจน เช่น การกัดกร่อน ความเค้นตกค้าง (**residual stress**) และความบกพร่อง (**defect**) ในเนื้อวัสดุ เป็นต้น ปัจจัยเหล่านี้สามารถทำให้ท่อค่อย ๆ เสื่อมสภาพ (**degradation**) และปรากฏเป็นรอยร้าว (**crack**) ได้ในที่สุด การประเมินว่าท่อหรือภาชนะความดันที่มีรอยร้าวยังมีความปลอดภัยในการใช้งานเพียงใด และการทำนายว่าท่อหรือภาชนะความดันมีอายุใช้งานเหลืออีกเท่าใดจึงเป็นสิ่งสำคัญภารกิจดังกล่าวคือ การประเมินการคงสภาพของโครงสร้าง (**structural integrity assessment**) ในกรณีที่โครงสร้างสามารถใช้งานต่อไปได้ โครงสร้างจะถูกกำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุงโดยอาศัยแนวทางจากผลการทำนายอายุที่เหลือ

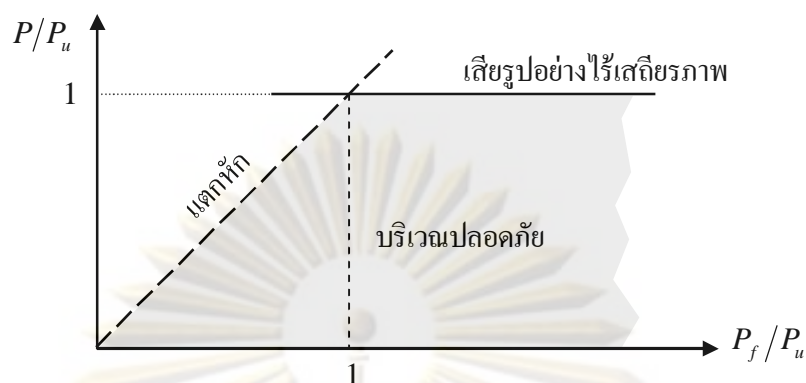
การประเมินการคงสภาพของโครงสร้างที่มีรอยร้าวเริ่มต้นในปี ค.ศ. **1975** โดย **Dowling** และ **Townley** [4] พวกเขาเสนอว่า โหมดความเสียหายของโครงสร้างที่มีรอยร้าวจะอยู่ภายในขอบเขตของโหมดความเสียหาย **2** ชนิด คือ ความเสียหายเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าว (**unstable crack growth**) และความเสียหายเนื่องจากการครากท้งหน้าตัด (**plastic collapse**) แนวคิด

นี้นำไปสู่การพัฒนาแผนภาพประเมินความเสียหาย (**failure assessment diagram, FAD**) ในรูปที่ 1.1 (ก) แผนภาพในรูปนี้มีแกนตั้ง คือ ตัวแปรไร้หน่วยสำหรับบ่งชี้ความเสียหายแต่ละชนิด และแกนนอนคือ ขนาดรอยร้าว สำหรับความเสียหายเนื่องจากการครากทั้งหน้าตัดจะพิจารณาจากตัวแปร $P_u = \sigma^u / \sigma^{uc}$ โดย σ^u คือ ความเค้นสูงสุดที่โครงสร้างซึ่งมีรอยร้าวสามารถรับได้ และ σ^{uc} คือ ความเค้นสูงสุดที่โครงสร้างซึ่งไม่มีรอยร้าวสามารถรับได้ สำหรับความเสียหายเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าวจะพิจารณาจากตัวแปร $P_f = \sigma^f / \sigma^{uc}$ โดย σ^f คือ ความเค้นที่ทำให้รอยร้าวเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพ ความเค้นนี้ได้จากการวิเคราะห์ด้วยทฤษฎีกลศาสตร์การแตกหักยืดหยุ่นเชิงเส้น (**linear elastic fracture mechanic, LEFM**) และ σ^{uc} คือ ความเค้นสูงสุดที่โครงสร้างที่ไม่มีรอยร้าวสามารถรับได้ เส้นประเมินความเสียหายของโครงสร้าง (**failure assessment line**) เนื่องจากการครากทั้งหน้าตัด และเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าว ที่ความยาวรอยร้าวต่าง ๆ แสดงด้วยเส้นทึบและเส้นประ ตามลำดับ จากรูป ความเสียหายของโครงสร้างมีความยาวรอยร้าวต่าง ๆ จะเกิดขึ้นเมื่อภาระที่กระทำกับโครงสร้างมีขนาดเท่ากับค่าต่ำสุดระหว่างภาระที่ทำให้เกิดความเสียหายเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าว และภาระที่ทำให้เกิดความเสียหายเนื่องจากการครากทั้งหน้าตัด ซึ่งก็คือบริเวณที่แรเงาในรูป 1.1

เนื่องจากลักษณะและแนวโน้มของเส้นประเมินความเสียหายทั้ง 2 เส้นในรูปที่ 1.1 จะแตกต่างกันขึ้นกับ ชนิดและขนาดของโครงสร้าง ลักษณะรอยร้าว และสมบัติของวัสดุ เช่น ความต้านทานการแตกหัก (**fracture toughness**) และความเค้นดึงสูงสุด (**ultimate strength**) เป็นต้น Dowling et al. [4] จึงเสนอตัวแปรไร้หน่วยตัวใหม่ ซึ่งนำไปสู่แผนภาพการประเมินความเสียหายอีกลักษณะหนึ่งดังรูปที่ 1.2 จากรูปแกนตั้งคือ P/P_u โดย P คือ ภาระที่ทำให้เสียหาย และ P_u คือ ภาระที่ทำให้โครงสร้างที่มีรอยร้าวเกิดการครากทั้งหน้าตัด ส่วนแกนนอนใช้ตัวแปร P_f/P_u โดย

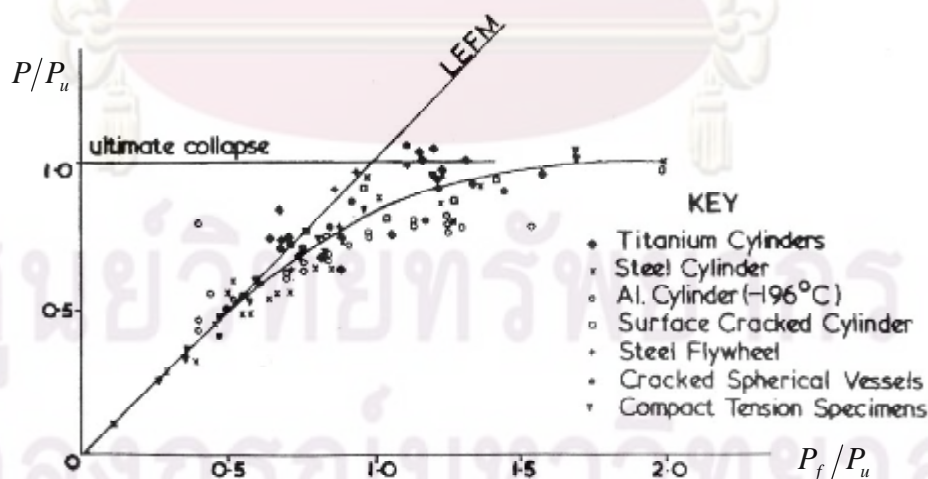


รูปที่ 1.1 แผนภาพประเมินความเสียหายของ Dowling และ Townley



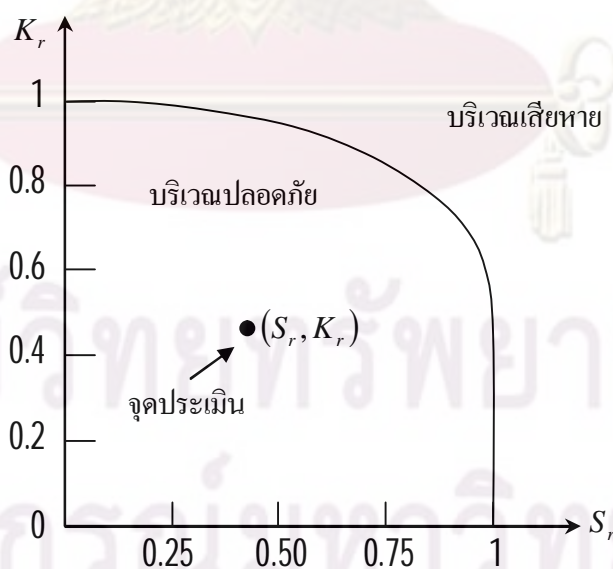
รูปที่ 1.2 แผนภาพประเมินความเสียหายของ Dowling และ Townley ที่ปรับปรุงแล้ว

P_f คือ ภาระที่ทำให้โครงสร้างเกิดความเสียหายเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพของรอยร้าว บริเวณที่ปลอดภัยของโครงสร้างที่ประเมินคือ บริเวณที่อยู่ใต้เส้นประเมินความเสียหายเส้นที่อยู่ต่ำกว่า หรือบริเวณแรเงาในรูป เส้นตรงขีดจำกัดทั้งสองเส้นในรูปที่ 1.2 สามารถแทนด้วยเส้นโค้งสัมพัทธ์เพียงเส้นเดียวดังรูปที่ 1.3 [4] รูปนี้ยังแสดงผลการทดสอบจนกระทั่งเสียหายของโครงสร้างชนิดต่าง ๆ วัสดุชนิดต่าง ๆ และรับภาระชนิดต่าง ๆ จากรูปจะเห็นว่าจุดประเมิน ณ สถานะที่โครงสร้างเสียหายส่วนใหญ่อยู่บนเส้นโค้งสัมพัทธ์ ซึ่งหมายความว่าเส้นโค้งสามารถทำนายสถานะวิกฤติได้แม่นยำ และเส้นโค้งนี้สามารถประยุกต์ใช้ได้โดยไม่ขึ้นกับชนิดโครงสร้าง ชนิดวัสดุ และชนิดของภาระ



รูปที่ 1.3 การทวนสอบแผนภาพประเมินความเสียหายของ Dowling และ Townley ที่ปรับปรุงแล้ว

Hamison et al. [4] ปรับปรุงแผนภาพการประเมินของ Dowling et al. ให้เข้าใจง่ายขึ้น โดยเปลี่ยนตัวแปร P_f/P_u เป็นอัตราส่วนของตัวประกอบความเข้มของความเค้น (stress intensity factor ratio) หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่าอัตราส่วนพารามิเตอร์ K และแทนด้วยสัญลักษณ์ K_r และเปลี่ยนตัวแปร P/P_u เป็นอัตราส่วนภาระ (หรืออัตราส่วนความเค้น) S_r แผนภาพประเมินความเสียหายที่ได้จะมีลักษณะดังแสดงในรูปที่ 1.4 ตัวแปร K_r กำหนดให้เท่ากับอัตราส่วนระหว่างพารามิเตอร์ K กับความต้านทานการแตกหักในสภาวะความเครียดระนาบของวัสดุ (plane strain fracture toughness) K_{IC} ส่วนตัวแปร S_r กำหนดให้เท่ากับ อัตราส่วนระหว่างภาระ (หรือความเค้น) ที่กระทำกับโครงสร้างกับภาระคราก (หรือความเค้นคราก) ความสัมพันธ์ของตัวแปรทั้งสองคือ เส้นประเมินความเสียหาย บริเวณที่แสดงว่าโครงสร้างยังอยู่ในสถานะที่ปลอดภัยคือ บริเวณใต้เส้นประเมินความเสียหาย สถานะของโครงสร้างที่สภาวะใช้งานจะแสดงด้วยของพิกัด (S_r, K_r) หรือเรียกว่า “จุดประเมิน” ดังนั้นถ้าพิกัดจุดประเมินบนแผนภาพประเมินความเสียหาย ก็จะทราบ ว่าโครงสร้างอยู่ในสถานะใด หากจุดประเมินอยู่ใต้เส้นประเมินความเสียหายจะถือว่าโครงสร้าง ปลอดภัย แต่ถ้าอยู่บนเส้นหรืออยู่เหนือเส้นประเมินแล้วจะถือว่าโครงสร้างไม่ปลอดภัย ต่อมา แนวคิดของ Hamison et al. ถูกปรับปรุงให้ครอบคลุมกรณีที่โครงสร้างรับภาระเนื่องจากความร้อน (thermal load) และกรณีโครงสร้างทำด้วยวัสดุซึ่งพฤติกรรมการเสียรูปมี strain hardening เช่น เหล็กกล้าความแข็งแรงปานกลาง (medium strength steel) เป็นต้น

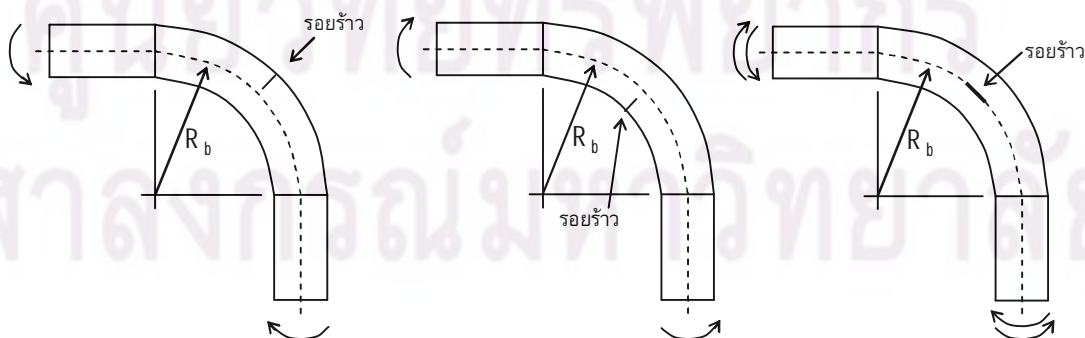


รูปที่ 1.4 แผนภาพประเมินความเสียหายของ Hamison et al.

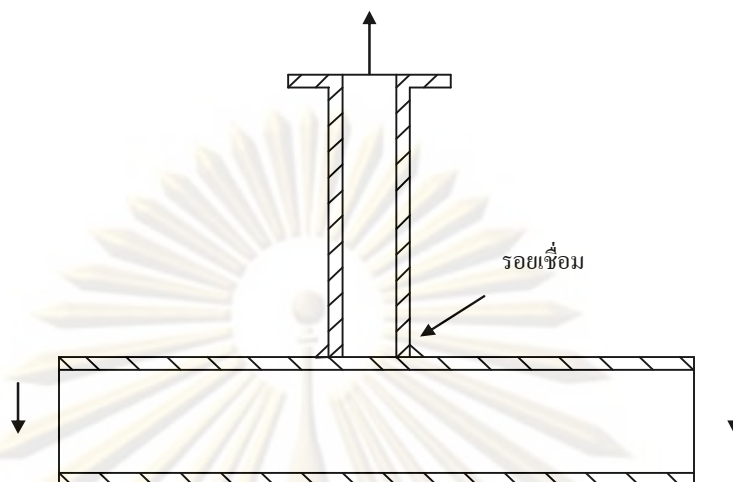
ในปี ค.ศ. 1976 Central Electricity Generating Board, CEGB เสนอระเบียบวิธีสำหรับประเมินการคงสภาพของโครงสร้างที่ตรวจพบรอยร้าว ซึ่งทำงานในสถานะที่ไม่มีผลของการคืบ ระเบียบวิธีดังกล่าวมีชื่อเรียกว่า “ระเบียบวิธี R6” [4] ระเบียบวิธี R6 ได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ในปี ค.ศ. 1980 มีการตีพิมพ์ระเบียบวิธี R6 ฉบับแก้ไขครั้งที่สอง ในปี 1988 มีการตีพิมพ์ระเบียบวิธี R6 ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3 [5] และในปี ค.ศ. 2001 มีการตีพิมพ์ระเบียบวิธี R6 ฉบับแก้ไขครั้งที่ 4 [6] ระเบียบวิธีนี้ยังเป็นต้นแบบการพัฒนาระเบียบวิธีอื่น ๆ เช่น ระเบียบวิธี API 579 [7] ระเบียบวิธี SINTAP [8] เป็นต้น

ในโรงงานปิโตรเคมีหรือโรงไฟฟ้า จะมีท่อสำหรับขนส่งของเหลวหรือก๊าซเป็นจำนวนมาก หากท่อเหล่านี้เสียหาย ของเหลวหรือก๊าซในท่อที่รั่วออกจะมีโอกาสสร้างความสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สิน จากการสืบค้นพบว่าการนำระเบียบวิธี R6 มาประยุกต์กับท่อ ได้แก่ การทำนายการแตกหักของข้องอ (elbows) ที่มีรอยร้าวทะลุความหนาตามแนวรัศมีและตามแนวแกน ภายใต้โมเมนต์คดบนระนาบ (in-plane bending moment) ในรูปที่ 1.5 [9] การทำนายพฤติกรรม การแตกหักบริเวณรอยเชื่อมของท่อรูปตัวที (welded tubular T-joints) [10] ดังรูปที่ 1.3 ทั้งสองกรณี ระเบียบวิธี R6 สามารถทำนายภาวะที่ทำให้ท่อเสียหายได้ใกล้เคียงกับผลการทดลอง

ประเมินการคงสภาพโครงสร้างด้วยวิธี R6 (ฉบับแก้ไขครั้งที่ 3) มีขั้นตอนทั้งหมด 13 ขั้นตอน แต่ละขั้นตอนก็มีรายละเอียดและเงื่อนไขมาก (บทที่ 3 หัวข้อ 31) นอกจากนี้ผู้ประเมินจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกลศาสตร์การแตกหัก ดังนั้นจึงมีการพัฒนาโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำเร็จรูป ได้แก่ R-Code Software [11] , SACC (safety assessment of component with crack) [12] และโปรแกรมที่พัฒนาโดย Kobayashi et al. [13] โปรแกรมเหล่านี้ช่วยให้ผู้ประเมินสามารถประเมินการคงสภาพของโครงสร้างได้โดยไม่ต้องมีความรู้ทางทฤษฎีหรือทราบรายละเอียดของระเบียบวิธี R6 อย่างลึกซึ้ง



รูปที่ 1.5 ข้องอมีรอยร้าวทะลุความหนาตามแนวรัศมีและตามแนวแกน



รูปที่ 1.6 ท่อรูปตัวที

อย่างไรก็ดี โปรแกรมที่กล่าวไปนั้น ยังมีข้อจำกัดคือ 1) มีเส้นประเมินความเสียหายเพียงแบบที่ 1 จึงมีแนวโน้มที่จะให้ผลการประเมินออกมาปลอดภัยเกินไป (*conservative*) กล่าวอีกอย่างหนึ่งคือทำนายว่าโครงสร้างเสียหายทั้ง ๆ ที่ยังสามารถใช้งานต่อไปได้ และ 2) ไม่มีส่วนของโปรแกรมสำหรับทำหน้าที่ระบุลักษณะรอยร้าว (*crack characterization*) ดังนั้นเพื่อให้การประเมินแม่นยำขึ้น โปรแกรมควรทำการประเมินระดับที่ 2 และระดับที่ 3 ได้ นอกจากนี้ถ้าโปรแกรมสามารถระบุลักษณะของรอยร้าวได้จะทำให้การประเมินในกรณีที่โครงสร้างมีรอยร้าวหลายรอยอยู่ใกล้กันทำได้สะดวกขึ้น

วิทยานิพนธ์นี้พัฒนาโปรแกรมประเมินการคงสภาพของท่อที่ตรวจพบรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี R6 โดยโปรแกรมสามารถทำการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2 ได้ การพัฒนาโปรแกรมจะใช้แนวคิดเชิงวัตถุ เพราะแนวคิดนี้ช่วยให้การปรับปรุงโปรแกรมในอนาคตทำได้ง่ายกว่าการเขียนโปรแกรมแบบโครงสร้าง (*structured programming*) [14] นอกจากนี้โปรแกรมที่พัฒนาจะเพิ่มเติมส่วนที่ทำหน้าที่ระบุลักษณะรอยร้าว ซึ่งจำเป็นสำหรับกรณีที่ท่อมีรอยร้าวหลายรอย การระบุลักษณะรอยร้าวจะอ้างอิงกับมาตรฐาน API 579 เพราะมีรายละเอียดครบถ้วนกว่าระเบียบวิธี R6

1.2 วัตถุประสงค์ของวิทยานิพนธ์

การออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุสำหรับการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี R6

1.3 ขอบเขตของวิทยานิพนธ์

โปรแกรมที่พัฒนามีขอบเขตการใช้งานดังนี้

1. สามารถประเมินการคงสภาพของท่อตรงที่มีรอยร้าว 2 ชนิด คือ **partially-circumferential semi-elliptical crack** และ **axial semi-elliptical crack**
2. สามารถประเมินการคงสภาพของท่อตรงที่มีรอยร้าวชนิดแรกโดยชนิดของภาระที่กระทำกับท่อ คือ **internal pressure** และ **axial load, bending moment** สำหรับรอยร้าวชนิดที่สองภาระที่กระทำกับท่อ คือ **internal pressure** และ **arbitrary stress distribution over crack face**
3. สามารถประเมินโครงสร้างด้วยเส้นประเมินความเสียหายแบบที่ 1 และแบบที่ 2 ได้
4. สามารถระบุลักษณะรอยร้าวได้

1.4 วิธีการดำเนินงาน

1. ศึกษาทฤษฎีที่จำเป็นดังนี้
 - ทฤษฎีกลศาสตร์การแตกหัก
 - ระเบียบวิธี **R6**
 - การออกแบบโปรแกรมด้วยแนวคิดเชิงวัตถุและภาษาคอมพิวเตอร์ที่รองรับแนวคิด
2. เขียนโปรแกรมประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวด้วยระเบียบวิธี **R6** ด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ
3. ตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรม
 - ตรวจสอบความถูกต้องของผลการระบุลักษณะรอยร้าว
 - ตรวจสอบความถูกต้องของผลการประเมินการคงสภาพ

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ลดความยุ่งยากในการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าว
2. ประหยัดค่าใช้จ่ายในการซื้อโปรแกรมสำเร็จรูป

บทที่ 2

กลศาสตร์การแตกหักยืดหยุ่นเชิงเส้น

กลศาสตร์การแตกหัก (**fracture mechanics**) ศึกษาผลของรอยร้าวต่อความแข็งแรงของชิ้นส่วน ชิ้นส่วนที่มีรอยร้าวเมื่อรับภาระ วัสดุบริเวณใกล้กับปลายรอยร้าวจะมีแนวโน้มเกิดความเสียหายมากกว่าบริเวณที่อยู่ห่างออกไปเพราะเสียดรูปมากกว่า กลศาสตร์การแตกหักแบ่งออกเป็น 3 แขนง ตามพฤติกรรมการเสียดรูปบริเวณปลายรอยร้าวของวัสดุ ได้ดังนี้ 1) กลศาสตร์การแตกหักยืดหยุ่นเชิงเส้น สำหรับการเสียดรูปแบบยืดหยุ่นเชิงเส้น **LEFM** 2) กลศาสตร์การแตกหักอีลาสติก-พลาสติก (**elastic-plastic fracture mechanic, EPFM**) สำหรับการเสียดรูปแบบอีลาสติก-พลาสติก และ 3) กลศาสตร์การแตกหักที่ขึ้นกับเวลา (**time-dependent fracture mechanic, TDFM**) สำหรับกรณีที่พฤติกรรมการเสียดรูปขึ้นกับอัตราเร็วของการเสียดรูป (**rate of deformation**) เช่น การเสียดรูปคืบ (**creep deformation**) เป็นต้น อย่างไรก็ตาม ทฤษฎีที่จำเป็นต้องใช้ในวิทยานิพนธ์นี้จะอยู่ในกรอบของ **LEFM** เท่านั้น

ในบทนี้จะกล่าวถึงโหมดการเสียดรูปที่ปลายรอยร้าว พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว พฤติกรรมการแตกหัก เกณฑ์การแตกหัก การเติบโตของรอยร้าวช้า และการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากสิ่งแวดล้อม

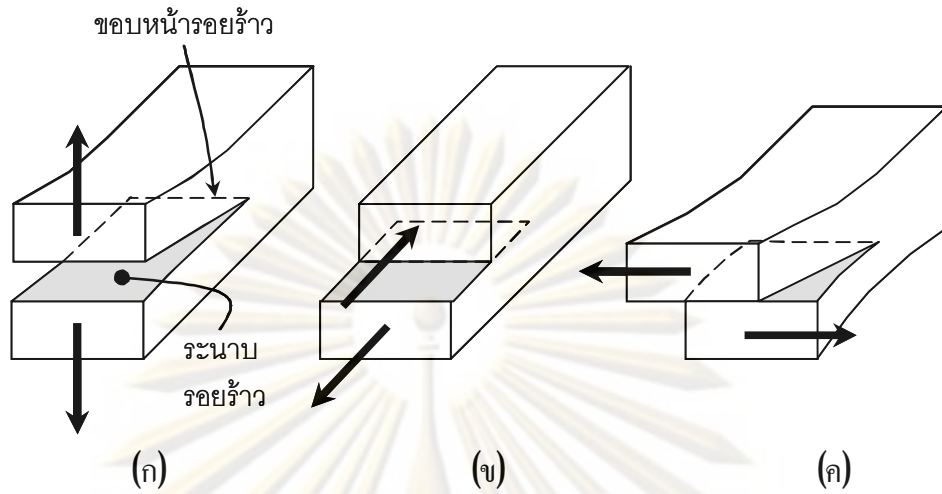
2.1 โหมดของการเสียดรูปที่ปลายรอยร้าว

โหมดของการเสียดรูปที่ปลายรอยร้าวกำหนดจากทิศทางการเคลื่อนตัวของระนาบรอยร้าว (**crack surface**) เทียบกับขอบหน้ารอยร้าว (**crack front**) โดยใช้นิยามนี้สามารถจำแนกโหมดการเสียดรูปออกเป็น 3 โหมด คือ

1) โหมดเปิด (**opening mode**) หรือโหมดที่ 1 ในโหมดนี้ผิวรอยร้าวจะเคลื่อนตัวในทิศตั้งฉากกับระนาบรอยร้าวดังแสดงในรูปที่ 2.1(ก)

2) โหมดเฉือนบนระนาบ (**in-plane shear mode**) หรือโหมดไถล (**sliding mode**) หรือโหมดที่ 2 ในโหมดนี้ผิวรอยร้าวจะเคลื่อนตัวในทิศทางตั้งฉากกับขอบหน้ารอยร้าวดังแสดงในรูปที่ 2.1(ข)

3) โหมดเฉือนนอกระนาบ (**out-of-plane shear mode**) หรือโหมดฉีก (**tearing mode**) หรือโหมดที่ 3 ในโหมดนี้ผิวรอยร้าวจะเคลื่อนตัวขนานกับขอบหน้ารอยร้าวดังแสดงในรูปที่ 2.1(ค)



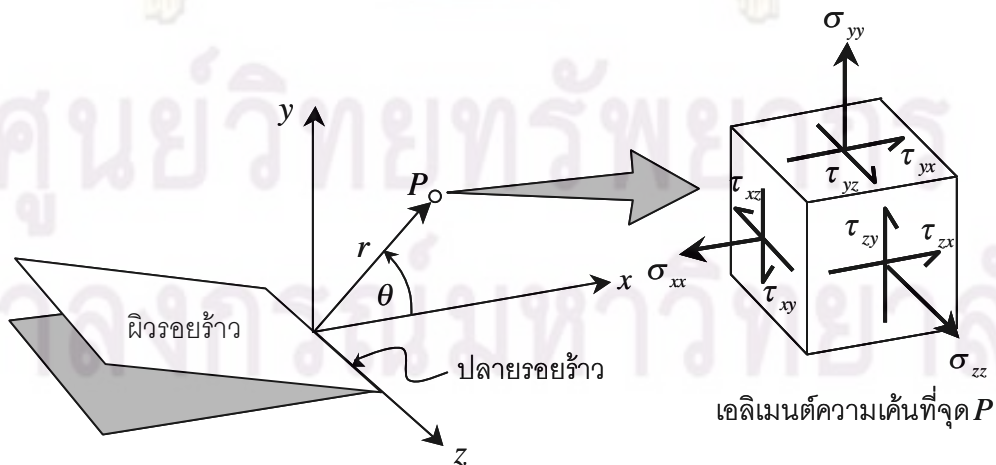
รูปที่ 21 โหมดการเสียดรูปที่ปลายรอยร้าว

2.2 พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว

การประยุกต์ทฤษฎียืดหยุ่น (elasticity theory) เพื่อหาผลเฉลยของค้ำประกอบความเค้น σ_{ij} ในวัตถุที่มีรอยร้าว (รูปที่ 22) พบว่าการกระจายความเค้นสามารถเขียนในรูปทั่วไปได้ดังนี้ [7]

$$\sigma_{ij}(r, \theta) = \left(\frac{k}{\sqrt{r}} \right) f_{ij}(\theta) + A_0 g_{ij,0}(\theta) + \sum_{m=1}^{\infty} A_m r^{\frac{m}{2}} g_{ij,m}(\theta) \quad (21)$$

โดย r และ θ คือ ระยะจากปลายรอยร้าวไปยังจุดใด ๆ และมุมที่ทำกับระนาบรอยร้าว
 k และ A คือ สัมประสิทธิ์
 f_{ij} และ $g_{ij,0}$ และ $g_{ij,m}$ คือ ฟังก์ชันไร้หน่วยที่ขึ้นกับ θ



รูปที่ 22 องค์ประกอบความเค้นบริเวณปลายรอยร้าว

จากสมการที่ (21) จะเห็นว่าเทอมด้านขวามือแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ส่วนแรกคูณกับ $r^{-1/2}$ ส่วนที่สองคูณกับ r^0 (ไม่ขึ้นกับระยะทางจากปลายรอยร้าว) และส่วนที่สามเป็นผลบวกของเทอมคูณกับ r ซึ่งยกกำลังจำนวนจริงบวก

เทอมที่คูณกับ $r^{-1/2}$ จะเป็นเทอมเด่น (**dominant tem**) เมื่อ r มีค่าเข้าใกล้ศูนย์หรือจุด P เข้าใกล้ปลายรอยร้าว แต่เมื่อ r มีค่าเพิ่มขึ้นหรือจุด P อยู่ห่างจากปลายรอยร้าวมากขึ้นแล้ว เทอมส่วนที่สามจะกลายเป็นเทอมเด่น เพราะเทอมที่ติด $r^{-1/2}$ จะมีค่าเข้าใกล้ศูนย์ อย่างไรก็ตามในปัญหารอยร้าวจะให้ความสำคัญกับการกระจายความเค้นบริเวณใกล้ ๆ กับปลายรอยร้าวเพราะการแตกหักเกิดในบริเวณนี้ ดังนั้นองค์ประกอบความเค้นที่สำคัญคือ

$$\sigma_{ij}(r, \theta) = \left(\frac{k}{\sqrt{r}} \right) f_{ij}(\theta) + A_0 g_{ij,0}(\theta) \quad (22)$$

เทอมที่ไม่ขึ้นกับ r ในสมการที่ (22) มีชื่อเรียกว่า “ความเค้น-ที (**T-stress**)” [7] แม้ว่าเทอมนี้ จะมีผลต่อสถานะความเค้นและการครากของวัสดุบริเวณปลายรอยร้าว แต่การวิเคราะห์การแตกหักโดยใช้เพียงเทอมแรกเทอมเดียวนั้นก็ถือว่ายอมรับได้ [7] ดังนั้นสนามความเค้นบริเวณปลายรอยร้าวจึงลดรูปเหลือ

$$\sigma_{ij} = \left(\frac{k}{\sqrt{r}} \right) f_{ij}(\theta) \quad (23)$$

สมการที่ (23) แสดงให้เห็นว่าการระบุระดับความรุนแรงที่ปลายรอยร้าวในเทอมของความเค้นนั้น ไม่สามารถทำได้ เพราะความเค้นที่ปลายรอยร้าวมีค่าเข้าสู่นันต์ ด้วยเหตุนี้จึงมีการเสนอพารามิเตอร์ตัวใหม่เรียกว่า ตัวประกอบความเข้มของความเค้น (**stress intensity factor, K**) หรือเรียกอีกชื่อหนึ่งว่า พารามิเตอร์ K นิยามของพารามิเตอร์นี้ในแต่ละโหมดคือ

$$K_I = \lim_{r \rightarrow 0} \left(\sqrt{2\pi r} \sigma_{yy}(r, 0^\circ) \right) \quad (24a)$$

$$K_{II} = \lim_{r \rightarrow 0} \left(\sqrt{2\pi r} \tau_{xy}(r, 0^\circ) \right) \quad (24b)$$

$$K_{III} = \lim_{r \rightarrow 0} \left(\sqrt{2\pi r} \tau_{yz}(r, 0^\circ) \right) \quad (24c)$$

โดย ตัวห้อย **I, II**, และ **III** แสดงโหมดการเสียดรูปที่ปลายรอยร้าวโหมดที่ **1, 2** และ **3** ตามลำดับ

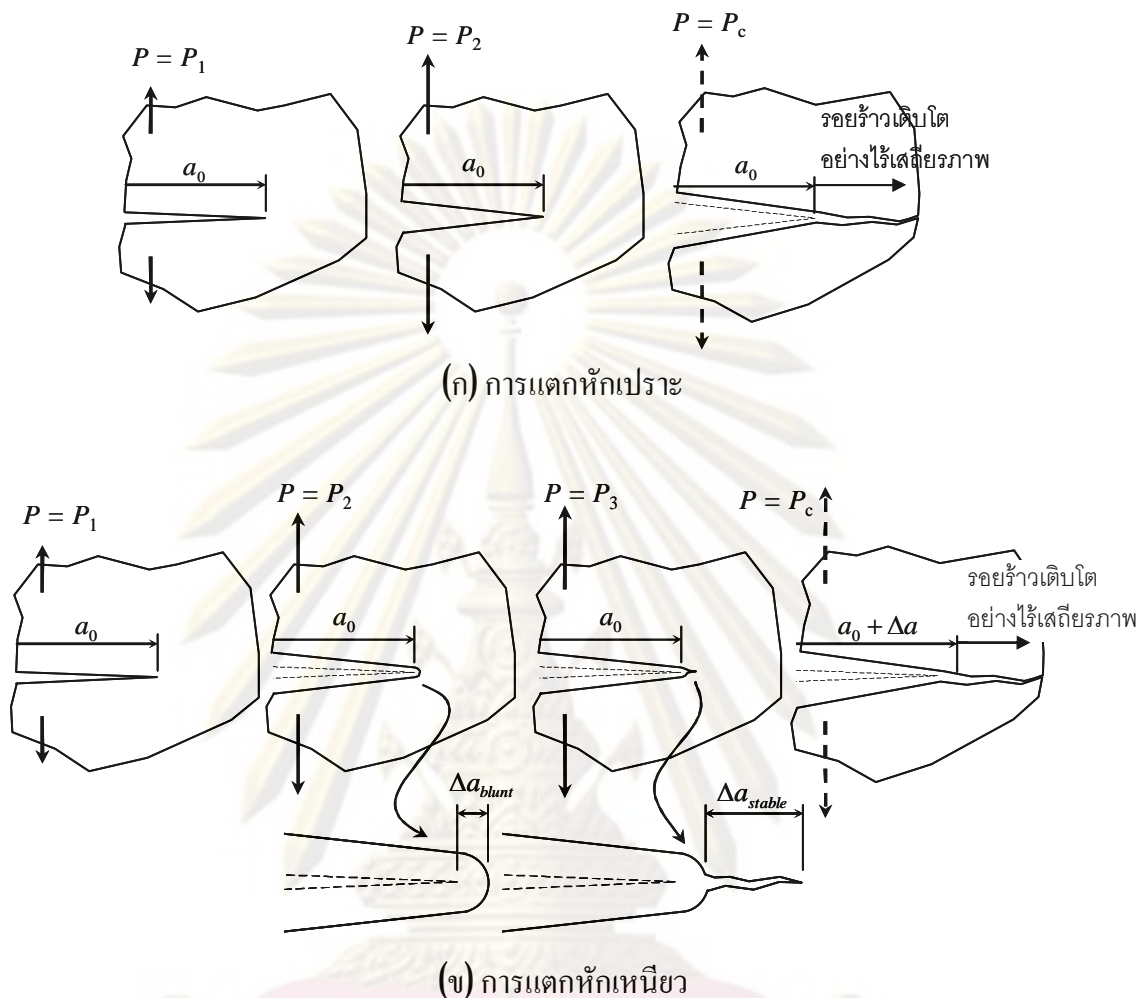
นอกจากพารามิเตอร์ K จะขึ้นอยู่กับโหมดการเสียรูปที่ปลายรอยร้าวแล้ว พารามิเตอร์นี้ยังขึ้นอยู่กับ ขนาด รูปร่าง การวางตัวของรอยร้าว ชนิดของภาระที่กระทำ และชนิดของโครงสร้าง (ท่อ เพลก แผ่นแบน ฯลฯ) การหาผลเฉลย K ของกรณีต่าง ๆ เหล่านี้สามารถทำได้ทั้งระเบียบวิธีเชิงวิเคราะห์ ระเบียบวิธีเชิงตัวเลข และวิธีทดลอง [7]

23 พฤติกรรมการแตกหัก

การแตกหักของโครงสร้างที่มีรอยร้าวคือ สภาวะที่รอยร้าวเติบโตด้วยอัตราเร็วสูงมาก หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า สภาวะที่รอยร้าวเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพ (**unstable fracture**) การเกิดสภาวะดังกล่าวนี้เป็นไปได้ 2 รูปแบบ คือ 1) รอยร้าวเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพจากความยาวเริ่มต้นทันทีที่ขนาดภาระเพิ่มขึ้นถึงค่าวิกฤติ หรือ 2) รอยร้าวเติบโตอย่างมีเสถียรภาพ (**stable crack growth**) จากความยาวเดิมเป็นระยะทางหนึ่ง ก่อนที่จะเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพจากความยาวใหม่ พฤติกรรมการแตกหักแบบแรกเรียกว่า การแตกหักเปราะ ส่วนแบบหลังเรียกว่า การแตกหักเหนียว

กระบวนการแตกหักเปราะแสดงอยู่ในรูปที่ 23(ก) จากรูปเมื่อขนาดของภาระเพิ่มขึ้นจาก P_1 เป็น P_2 ปากรอยร้าว (**crack mouth**) จะเปิดกว้างขึ้นแต่ปลายรอยร้าวยังคงแหลมเหมือนเดิม เมื่อขนาดของภาระถึงค่าวิกฤติ P_c รอยร้าวจะเติบโตจากความยาวเดิม a_0 อย่างไม่เสถียรภาพและทำให้โครงสร้างเสียหาย เกณฑ์การแตกหักที่เหมาะสมกับพฤติกรรมการแตกหักนี้เรียกว่า เกณฑ์การกำเนิดรอยร้าว (**crack initiation criteria**)

กระบวนการแตกหักเหนียวแสดงอยู่ในรูปที่ 23(ข) จากรูปเมื่อขนาดภาระเท่ากับ P_2 จะเกิดบริเวณคราก (**yield zone**) ที่บริเวณปลายรอยร้าว ซึ่งทำให้ปลายรอยร้าวทื่อและเพิ่มความยาวรอยร้าวจากเดิมเป็นระยะ Δa_{blunt} เมื่อขนาดภาระเพิ่มขึ้นเป็น P_3 ความเครียดบริเวณปลายรอยร้าว (ที่อ) จะเพิ่มถึงค่าวิกฤติ ทำให้กำเนิดรอยร้าวใหม่ที่เติบโตต่อจากเดิมเป็นระยะ Δa_{stable} การเติบโตของรอยร้าวระหว่างนี้ถือว่าการเติบโตอย่างมีเสถียรภาพ หลังจากนั้นรอยร้าวจะหยุดการเติบโตถ้าหากภาระยังคงอยู่ที่ P_3 ถ้าต้องการให้รอยร้าวเติบโต (อย่างมีเสถียรภาพ) ต่อไปอีกก็จะต้องเพิ่มขนาดภาระอีก ในความเป็นจริงกระบวนการเติบโตอย่างมีเสถียรภาพจะเกิดขึ้นพร้อม ๆ กับการเพิ่มขนาดภาระ อย่างไม่กี่ดี ในท้ายที่สุดแล้ว เมื่อภาระมีขนาดเท่ากับ P_c รอยร้าวก็จะเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพ เกณฑ์การแตกหักที่เหมาะสมกับพฤติกรรมการแตกหักนี้เรียกว่า เกณฑ์การเติบโตอย่างไม่มีเสถียรภาพ (**unstable crack growth criteria**)



รูปที่ 23 พฤติกรรมการแตกหักที่ปลายรอยร้าว

24 เกณฑ์การแตกหัก

พารามิเตอร์ K บอกถึงสถานะความรุนแรงที่เกิดกับวัสดุบริเวณปลายรอยร้าวได้ แต่บอกไม่ได้ว่าสถานะการรับภาระขณะนั้นใกล้จะเกิดการแตกหักมากเพียงใด การจะทราบระดับความวิกฤติของโครงสร้างจำเป็นต้องทราบสมบัติของวัสดุที่เรียกว่า ความต้านทานการแตกหัก K_c เพื่อใช้เปรียบเทียบกับค่าของพารามิเตอร์ K

ความต้านทานการแตกหักบอกถึง ความสามารถของวัสดุในการต้านทานการเติบโตของรอยร้าว (จากที่มีอยู่เดิม) ความต้านทานการแตกหักจะแตกต่างกันไปขึ้นกับชนิดของวัสดุ และปัจจัยอื่นๆ เช่น สถานะความเค้น สภาพแวดล้อม อุณหภูมิ กรรมวิธีทางความร้อน ฯลฯ ดังนั้นการ

ทดสอบเพื่อหาความต้านทานการแตกหักจะต้องใช้ชิ้นงานที่มีสภาพคล้ายคลึงกับสภาพวัสดุที่ทำโครงสร้าง และจำลองสภาวะทดสอบให้สอดคล้องกับสภาวะใช้งานของโครงสร้าง

สำหรับเกณฑ์การกำเนิดรอยร้าวจะถือว่าการแตกหักเกิดขึ้นเมื่อ พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว ณ ความยาวรอยร้าวเริ่มต้น a_0 มีค่าเท่ากับความต้านทานการแตกหักของวัสดุ ในกรณีนี้ความต้านทานการแตกหักจะเป็นตัวเลขค่าเดียว (สำหรับชนิดวัสดุ อุณหภูมิ สถานะความเค้น ฯลฯ ที่กำหนด) สำหรับการเสียรูปโหมดที่ 1 เกณฑ์การกำเนิดรอยร้าวจะเขียนได้ในรูปต่อไปนี้

$$K_I(a_0) = K_c \quad (25)$$

โดย a_0 คือ ความยาวรอยร้าวเริ่มต้น

K_c คือ ความต้านทานการแตกหักของวัสดุ (จากการทดสอบภายใต้สภาวะที่คล้ายคลึงกับสภาวะใช้งาน)

ในกรณีที่ปลายรอยร้าวมีบริเวณครากขนาดเล็ก จะทำให้ขัดแย้งกับเงื่อนไขทางทฤษฎีของ **LEFM** เพราะการนิยามของพารามิเตอร์ K มาจากการวิเคราะห์หัยืดหยุ่นเชิงเส้น อย่างไรก็ตาม Irwin [7] เสนอวิธีการปรับแก้เพื่อให้พารามิเตอร์ K สามารถใช้งานในขอบเขตดังกล่าวได้ Irwin เสนอให้คำนวณค่าพารามิเตอร์ K โดยใช้ความยาวรอยร้าวประสิทธิผล (effective crack length) a_{eff} ซึ่งเท่ากับผลรวมของความยาวรอยร้าวขณะนั้นกับครึ่งหนึ่งของขนาดเสียรูปพลาสติก ดังนั้นในกรณีนี้ เกณฑ์การกำเนิดรอยร้าวจะเขียนได้เป็น

$$K_I(a_{eff}) = K_c \quad (26)$$

และ $a_{eff} = a + r_y \quad (27)$

โดย r_y คือ ครึ่งหนึ่งของบริเวณคราก ซึ่งคำนวณได้จาก [7]

$$r_y = \frac{1}{2\pi} \left(\frac{K_I}{\sigma_y} \right)^2 \quad (28a)$$

กรณีสถานะความเค้นแบบความเค้นระนาบ

$$r_y = \frac{1}{6\pi} \left(\frac{K_I}{\sigma_y} \right)^2 \quad (28\text{u})$$

กรณีสถานะความเค้นแบบความเครียดระนาบ

สำหรับเกณฑ์การเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพ จะถือว่าการแตกหักเกิดขึ้นเมื่อ **1)** พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว ณ ความยาวรอยร้าวขณะนั้น a (ซึ่งเท่ากับ $a_0 + \Delta a$) มีค่าเท่ากับความต้านทานการแตกหักของวัสดุ (ที่ความยาวรอยร้าวขณะนั้น) และ **2)** อัตราการเปลี่ยนแปลงของค่าพารามิเตอร์ K เทียบกับการเปลี่ยนแปลงความยาวรอยร้าว มีค่าเท่ากับอัตราการเปลี่ยนแปลงของความต้านทานการแตกหักเทียบกับการเปลี่ยนแปลงความยาวรอยร้าว ในกรณีนี้ความต้านทานการแตกหัก K_R จะเป็นฟังก์ชันของความยาวรอยร้าว (หรือความยาวรอยร้าวที่เพิ่มขึ้น Δa) หรือ

$$K_R = f(\Delta a) = f(a - a_0) \quad (29)$$

สำหรับการเสียชีวิตที่ **1** เกณฑ์การเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพจะเขียนได้ในรูปต่อไปนี้

$$K(a_0 + \Delta a) = K_R(a_0 + \Delta a) \quad (210\text{ก})$$

และ

$$\frac{dK}{da}(a_0 + \Delta a) = \frac{dK_R}{da}(a_0 + \Delta a) \quad (210\text{ข})$$

ในกรณีที่ปลายรอยร้าวมีบริเวณครากขนาดเล็ก เกณฑ์การเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพจะเขียนอยู่ในรูปต่อไปนี้

$$K(a_0 + r_y + \Delta a) = K_R(a_0 + r_y + \Delta a) \quad (211\text{ก})$$

และ

$$\frac{dK}{da}(a_0 + r_y + \Delta a) = \frac{dK_R}{da}(a_0 + r_y + \Delta a) \quad (211\text{ข})$$

25 การเติบโตของรอยร้าวล้า

เมื่อชิ้นส่วนที่มีรอยร้าวต้องรับภาระที่กระทำเป็นรอบ (**cyclic loading**) รอยร้าวที่มีอยู่สามารถเติบโตจากความยาวเดิมได้ ในกรณีนี้นิยมเรียกรอยร้าวว่ารอยร้าวล้า (**fatigue crack**) การประยุกต์กลศาสตร์การแตกหักกับปัญหาการเติบโตของรอยร้าวล้าคือ การประยุกต์พารามิเตอร์ปลายรอยร้าว

ที่เหมาะสมเพื่อสร้างสหสัมพันธ์กับอัตราการเติบโตของรอยร้าว (crack growth rate) สำหรับปัญหาในขอบเขตของ LEFM มีการเสนอสมการต่อไปนี้

$$\frac{da}{dN} = C(\Delta K)^m \quad (212)$$

โดย C และ m คือ ค่าคงตัวซึ่งขึ้นกับชนิดวัสดุ สภาพของภาระ สภาพแวดล้อม ฯลฯ
 ΔK คือ พิสัยของพารามิเตอร์ K (stress intensity factor range)

พิสัยของพารามิเตอร์ K หาได้จากสมการต่อไปนี้

$$\Delta K = K_{\max} - K_{\min} \quad (213)$$

โดย K_{\max} และ K_{\min} คือ ค่าสูงสุดและต่ำสุดของพารามิเตอร์ K ในรอบภาระเดียวกัน ตามลำดับ

สมการที่ (212) ใช้สำหรับคำนวณอายุการเติบโต (จำนวนรอบภาระ) ของรอยร้าวจากความยาวเริ่มต้นถึงขนาดสิ้นสุด หรือในทางกลับกันคือใช้คำนวณหาความยาวรอยร้าวหลังจากรับภาระเป็นจำนวนรอบที่กำหนด ในกรณีของการประเมินการคงสภาพของโครงสร้าง ความยาวรอยร้าวเริ่มต้นก็คือความยาวที่ตรวจพบ ณ เวลาประเมินโครงสร้าง หากการประเมินต้องการทราบอายุใช้งานที่เหลือของโครงสร้างจะต้องคำนวณความยาวรอยร้าวที่ยอมรับได้ (ความยาวรอยร้าววิกฤติหารด้วยตัวประกอบความปลอดภัย) จากนั้นจึงคำนวณจำนวนรอบที่รอยร้าวใช้เติบโตจากความยาวเริ่มต้นถึงความยาวที่ยอมรับได้ภายใต้สภาวะใช้งานที่โครงสร้างรับหลังการประเมินครั้งปัจจุบัน

การคำนวณความยาวรอยร้าว ณ จำนวนรอบภาระใด ๆ ทำได้หลายวิธีได้แก่ วิธีอินทิเกรตเชิงตัวเลข หรือวิธีแก้สมการเชิงอนุพันธ์ [15] อย่างไรก็ตามที่ง่ายที่สุดคือ การคำนวณทีละรอบ (cycle by cycle) สำหรับอัตราการเติบโตของรอยร้าวในรูปของสมการที่ (212) ความยาวรอยร้าว ณ รอบภาระที่ i คือ a_{i+1} ซึ่งคำนวณได้จากสมการต่อไปนี้

$$a_{i+1} = a_i + \Delta a_i ; i = 0, 1, 2, \dots, K \quad (214a)$$

$$\text{และ} \quad \Delta a_i = C(\Delta K_i)^m \quad (214b)$$

โดย a_i คือ ความยาวรอยร้าว ณ รอบภาระที่ i
 Δa_i คือ ความยาวรอยร้าวที่เพิ่มขึ้นต่อรอบ ณ รอบภาระที่ i
 ΔK_i คือ ค่าพารามิเตอร์ ΔK ที่ความยาวรอยร้าว a_i

การคำนวณจะทำซ้ำตามจำนวนรอบภาระ (หรือรอบการทำซ้ำที่กำหนด) หรือทำซ้ำจนกระทั่งความยาวรอยร้าวถึงค่าที่กำหนดซึ่งขึ้นกับการวิเคราะห์ที่นั้นต้องการทราบอะไร

26 การเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากสิ่งแวดล้อม

เงื่อนไขอีกอย่างหนึ่งที่สามารถทำให้รอยร้าวเติบโตได้คือ การที่โครงสร้างรับความเค้นสถิตย์ในสภาพแวดล้อมกัดกร่อน หรือการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากความเค้นร่วมกับการกัดกร่อน (stress-corrosion cracking SCC) อัตราการเติบโตของรอยร้าวในกรณีนี้สามารถเขียนในรูปสมการต่อไปนี้ได้

$$\frac{da}{dt} = DK^n \quad (215)$$

โดย D และ n คือ ค่าคงตัวซึ่งขึ้นกับชนิดวัสดุ สภาพของภาระ สภาพแวดล้อม ฯลฯ

สมการที่ (215) ใช้สำหรับคำนวณหาอายุการเติบโต (ระยะเวลา) ของรอยร้าวจากความยาวเริ่มต้นถึงขนาดสิ้นสุด หรือในทางกลับกันคือใช้คำนวณหาความยาวรอยร้าวหลังจากรับภาระ (สถิตย์) เป็นระยะเวลาที่กำหนด ในกรณีของการประเมินการคงสภาพของโครงสร้าง ความยาวรอยร้าวเริ่มต้นก็คือความยาวที่ตรวจพบ ณ เวลาประเมินโครงสร้าง หากการประเมินต้องการทราบอายุใช้งานที่เหลือของโครงสร้างจะต้องคำนวณความยาวรอยร้าวที่ยอมรับได้ (ความยาวรอยร้าววิกฤติหารด้วยตัวประกอบความปลอดภัย) จากนั้นจึงคำนวณจำนวนรอบที่รอยร้าวใช้เติบโตจากความยาวเริ่มต้นถึงความยาวที่ยอมรับได้ภายใต้สภาวะใช้งานที่โครงสร้างรับหลังการประเมินครั้งปัจจุบัน

วิธีคำนวณความยาวรอยร้าวที่เวลาใด ๆ ทำได้โดยแบ่งช่วงเวลาที่รับภาระ t ออกเป็นช่วงเวลาย่อย (time step) Δt_i สำหรับอัตราการเติบโตของรอยร้าวในรูปของสมการที่ (215) ความยาวรอยร้าวเมื่อสิ้นสุดการรับภาระในช่วงเวลาย่อย ช่วงที่ i คือ a_{i+1} ซึ่งคำนวณได้จากสมการต่อไปนี้

$$a_{i+1} = a_i + \Delta a_i ; i = 0, 1, 2, \dots, K \quad (216\text{ก})$$

และ
$$\Delta a_i = D(K_i)^n \Delta t_i \quad (216\text{ข})$$

โดย a_i คือ ความยาวรอยร้าวตอนเริ่มรับภาระในช่วงย่อยเวลาช่วงที่ i
 Δa_i คือ ความยาวรอยร้าวที่เพิ่มขึ้นหลังรับภาระเป็นเวลา Δt_i
 K_i คือ ค่าพารามิเตอร์ K ที่ความยาวรอยร้าว a_i



ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 3

ระเบียบวิธี R6

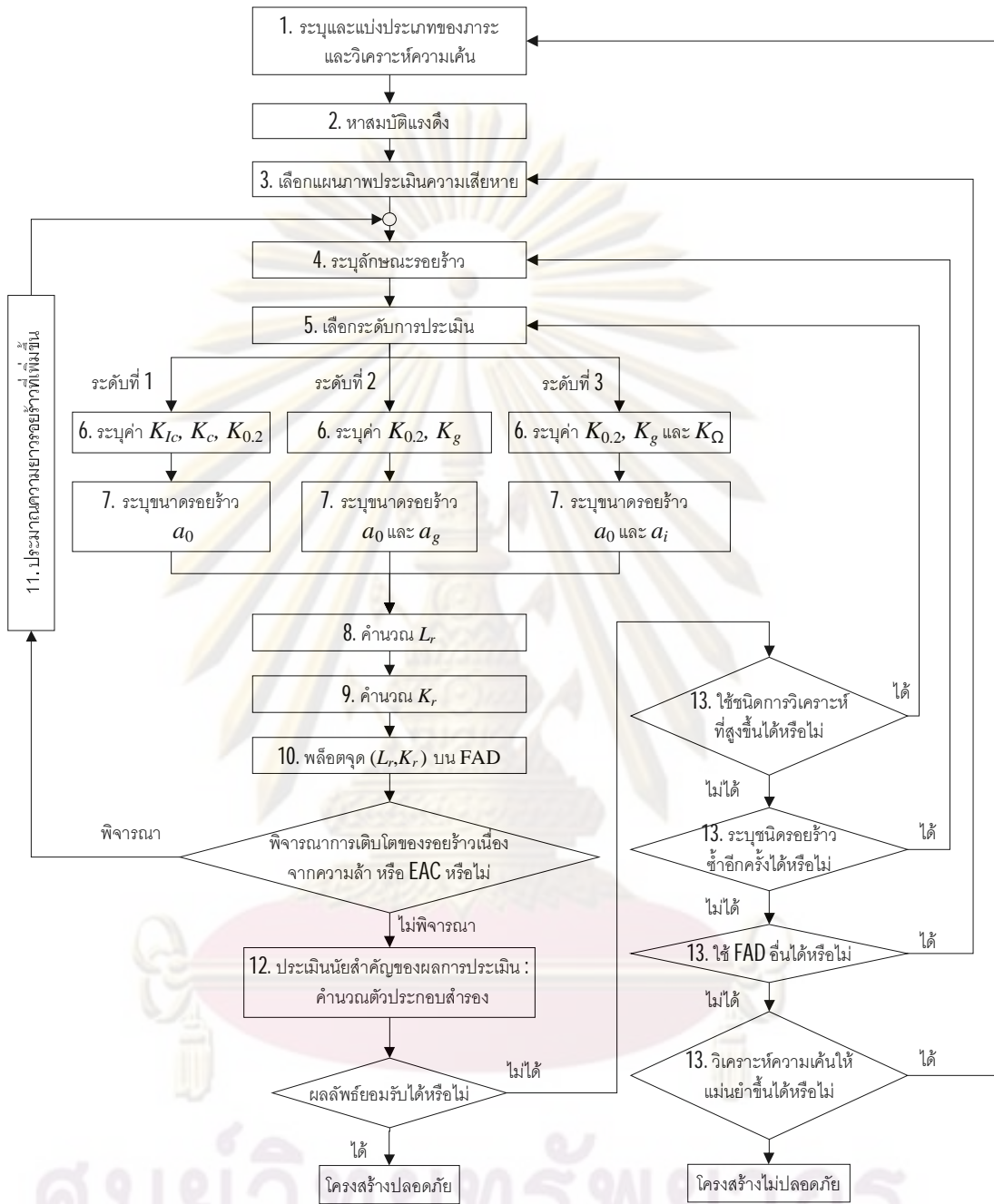
ในบทนี้จะกล่าวถึง การประเมินการคงสภาพของโครงสร้างด้วยระเบียบวิธี R6 หัวข้อที่ 31 จะกล่าวถึงขอบเขตและภาพรวมของขั้นตอนการประเมิน หัวข้อที่ 32 ถึง 314 จะกล่าวถึงรายละเอียดในแต่ละขั้นตอนของการประเมิน ซึ่งมีทั้งหมด 13 ขั้นตอน เรียงตามลำดับ

31 ขอบเขตและภาพรวมของขั้นตอนการประเมิน

ขอบเขตของระเบียบวิธี R6 ในการประเมินการคงสภาพของโครงสร้างที่มีรอยร้าว คือ 1) โครงสร้างไม่ได้ทำงานในสถานะที่การคืบมีผล 2) โครงสร้างไม่ได้รับแรงกระแทก (impact load) และ 3) โครงสร้างไม่เสียหายเนื่องจากการโก่งงออย่างไร้เสถียรภาพ (buckling) ขั้นตอนการประเมินการคงสภาพด้วยระเบียบวิธี R6 มีทั้งหมด 13 ขั้นตอน [5] ดังนี้

- 1) แบ่งประเภทของภาระและวิเคราะห์ความเค้นจากภาระแต่ละประเภท (หัวข้อที่ 32)
- 2) หาสมบัติแรงดึงของวัสดุที่ทำให้โครงสร้าง ได้แก่ ความต้านแรงดึงคราก ค่าโมดูลัสของความยืดหยุ่น (หัวข้อที่ 33)
- 3) เลือกชนิดของ FAD (หัวข้อที่ 34)
- 4) ระบุลักษณะรอยร้าว (หัวข้อที่ 35)
- 5) เลือกระดับการวิเคราะห์ (หัวข้อที่ 36)
- 6) ระบุค่าความต้านทานการแตกหักสำหรับระดับการวิเคราะห์ที่เลือก (หัวข้อที่ 37)
- 7) ระบุขนาดรอยร้าว (หัวข้อที่ 38)
- 8) คำนวณ L_r (หัวข้อที่ 39)
- 9) คำนวณ K_r (หัวข้อที่ 310)
- 10) พล็อตจุดประเมิน (L_r , K_r) บน FAD ที่เลือก (หัวข้อที่ 311)
- 11) พิจารณาว่าต้องการวิเคราะห์การเติบโตของรอยร้าวหรือไม่ (หัวข้อที่ 312)
- 12) ประเมินนัยสำคัญของผลการประเมิน (หัวข้อที่ 313)
- 13) แก้ไขรายละเอียดบางขั้นตอนของการประเมิน หากการประเมินที่ผ่านมาใช้วิธีหรือข้อมูลซึ่งจะให้ผลลัพธ์ด้านปลอดภัย แล้วการประเมินบ่งชี้ว่าโครงสร้างไม่ปลอดภัย (หัวข้อที่ 314)

ขั้นตอนทั้งหมดสามารถสรุปเป็นแผนผังได้ดังแสดงในรูปที่ 31



รูปที่ 31 แผนผังขั้นตอนการประเมินการคงสภาพด้วยระเบียบวิธี R6

32 การแบ่งประเภทของภาระ และวิเคราะห์ความเค้น

การจำแนกประเภทของภาระมีความสำคัญเพราะว่าภาระแต่ละประเภทมีผลต่อโหมดความเสียหายของโครงสร้างไม่เหมือนกัน ภาระที่กระทำกับโครงสร้างสามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภท

คือ ภาวะปฐมภูมิ และภาวะทุติยภูมิ ซึ่งภาวะทั้งสองจะทำให้เกิดความเค้นปฐมภูมิ (**primary stress**) และความเค้นทุติยภูมิ (**secondary stress**) ตามลำดับ

ความเค้นปฐมภูมิ คือ ความเค้นที่เกิดจากแรงภายนอกที่มากระทำกับโครงสร้าง เช่น ความเค้นที่เกิดจากความดัน ความเค้นที่เกิดจากน้ำหนักของโครงสร้าง เป็นต้น หากความเค้นมีค่าสูงพอ จะสามารถทำให้โครงสร้างเสียหายจากการครากได้

ความเค้นทุติยภูมิ คือ ความเค้นที่สมดุลในตัวเอง (**self-equilibrium**) ดังนั้นแรงลัพธ์และโมเมนต์ลัพธ์บนหน้าตัดใด ๆ จะเท่ากับศูนย์ ความเค้นทุติยภูมิจะไม่ทำให้โครงสร้างเสียหายจากการคราก ตัวอย่างของความเค้นทุติยภูมิ ได้แก่ ความเค้นดกค้ำบริเวณรอยเชื่อม ความเค้นเนื่องจากอุณหภูมิ เป็นต้น อย่างไรก็ตาม ความเค้นทุติยภูมิมีผลต่อค่าของพารามิเตอร์ K โดยพารามิเตอร์ K สุทธิจะเท่ากับผลบวกของตัวพารามิเตอร์ K เนื่องจากความเค้นปฐมภูมิและความเค้นทุติยภูมิ ตามลำดับ

3.3 การหาสมบัติแรงดึงของวัสดุ

สมบัติแรงดึงของวัสดุที่ต้องใช้ในการประเมินประกอบด้วย ความเค้นคราก σ_y หรือ ความเค้นดึงสูงสุด σ_u และมอดูลัสของความยืดหยุ่น E

สำหรับ σ_y ในกรณีที่กราฟความเค้น-ความเครียดแสดงจุดครากชัดเจนจะให้ความเค้นครากเท่ากับ ความเค้นครากชั้นล่าง (**lower yield stress**) แต่ถ้าหากเส้นโค้งความเค้น-ความเครียดแสดงจุดครากไม่ชัดเจนจะให้ความเค้นครากเท่ากับ ความเค้นพิสูจน์ (**proof stress**) สำหรับวัสดุที่แสดงพฤติกรรม **strain hardening** ระเบียบวิธี R6 แนะนำให้ใช้ ความเค้นไหล (**flow stress**) $\bar{\sigma}$ สำหรับหาขีดจำกัดของอัตราส่วนภาระ L_r^{\max} (หัวข้อที่ 3.4) โดยความเค้นไหล คือ

$$\bar{\sigma} = \frac{1}{2}(\sigma_y + \sigma_u) \quad (31)$$

3.4 การเลือกแผนภาพประเมินความเสียหาย

ระเบียบวิธี R6 มีแผนภาพประเมินความเสียหาย หรือ FAD ให้เลือก 3 แบบ แต่ละแบบมีเส้นโค้งประเมินความเสียหายต่างกัน ในที่นี้จะกล่าวถึงเส้นโค้งประเภทที่ 1 และประเภทที่ 2 เท่านั้น

แบบที่ 1 คือ เส้นโค้งทั่วไป เส้นโค้งประเมินความเสียหายกรณีนี้จะไม่ขึ้นกับชนิดของวัสดุ แต่ใช้ได้เฉพาะกรณีที่เส้นโค้งความเค้น-ความเครียดเป็นเส้นโค้งต่อเนื่อง สมการเส้นโค้งประเมินความเสียหายคือ

$$K_r = \begin{cases} (1 - 0.14L_r^2)[0.3 + 0.7 \exp(-0.65L_r^6)] & ; L_r \leq L_r^{\max} \\ 0 & ; L_r > L_r^{\max} \end{cases} \quad (32)$$

โดย L_r^{\max} คือ ค่าขีดจำกัดของอัตราส่วนภาระ ซึ่งมีนิยามว่า

$$L_r^{\max} = \frac{\bar{\sigma}}{\sigma_y} \quad (33)$$

ถ้าใช้เส้นโค้งประเมินความเสียหายแบบนี้แล้ว สมบัติแรงดึงที่ต้องการคือ ค่ากลางของความเค้นครากชั้นล่าง และค่ากลางของความเค้นไหล

แบบที่ 2 คือ เส้นโค้งที่ขึ้นกับชนิดของวัสดุ สมการเส้นโค้งประเมินความเสียหายกรณีนี้คือ

$$K_r = \begin{cases} \left(\frac{(\varepsilon_{ref}/\varepsilon_y)}{L_r} + \frac{L_r^3}{2(\varepsilon_{ref}/\varepsilon_y)} \right)^{\frac{1}{2}} & ; L_r \leq L_r^{\max} \\ 0 & ; L_r > L_r^{\max} \end{cases} \quad (34)$$

โดย ε_{ref} คือ ความเครียด ณ ความเค้นอ้างอิง (reference stress) σ_{ref}

ε_y คือ ความเครียดคราก เท่ากับ σ_y/E

ความเค้นอ้างอิงหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$\sigma_{ref} = L_r \sigma_y \quad (35)$$

ส่วน ε_{ref} อ่านค่าได้โดยตรงจากเส้นโค้งความเค้น-ความเครียดจริง (true stress-strain curve) ถ้าสมมุติว่าเส้นโค้งความเค้น-ความเครียดจริง แทนได้ด้วยสมการของ Ramberg-Osgood (สมการที่ 3.6)

$$\frac{\varepsilon}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma}{\sigma_0} + \alpha \left(\frac{\sigma}{\sigma_0} \right)^n \quad (36)$$

โดย ε คือ ความเครียดจริง
 σ คือ ความเค้นจริง
 ε_0 คือ ความเครียดนอร์มัลไลซ์ ซึ่งมักจะเป็น ε_y
 σ_0 คือ ความเค้นนอร์มัลไลซ์ ซึ่งมักจะเป็น σ_y
 α, n คือ ค่าคงตัวของวัสดุ
 แล้วจะได้ ε_{ref} คือ

$$\varepsilon_{ref} = \varepsilon_0 \left[\frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} + \alpha \left(\frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} \right)^n \right] \quad (37)$$

ถ้าใช้เส้นโค้งประเมินความเสียหายชนิดนี้แล้ว สมบัติแรงดึงที่ต้องการคือ ค่ากลางของความเค้นครากชั้นล่าง ค่ากลางของความเค้นไหล และเส้นโค้งความเค้น-ความเครียดจริง (หรือความสัมพันธ์ทางคณิตศาสตร์ที่แทนเส้นโค้งได้แม่นยำ)

3.5 การระบุลักษณะรอยร้าว

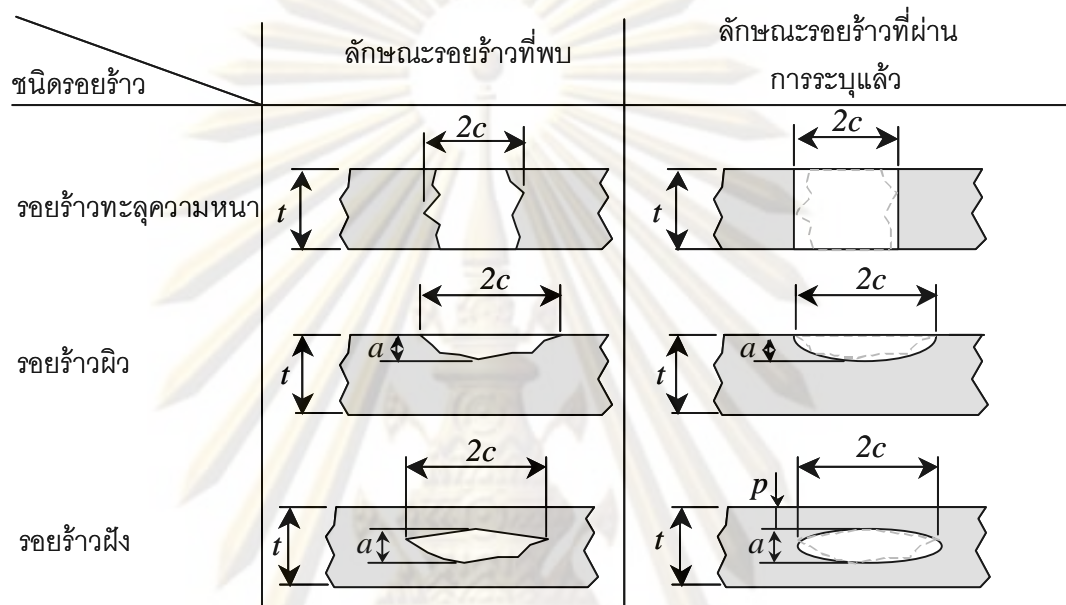
การระบุลักษณะรอยร้าวหรือการให้ลักษณะของรอยร้าวทำเพื่อเปลี่ยนลักษณะของรอยร้าวให้อยู่ในรูปแบบที่มีผลเฉลยของปลายรอยร้าวและภาระจิดจำกัดได้ เนื่องจากระเบียบวิธี R6 ไม่ได้ให้รายละเอียดส่วนนี้ไว้ครบถ้วน วิทยานิพนธ์นี้จึงใช้คำแนะนำวิธีระบุลักษณะของรอยร้าวของระเบียบวิธี API 579 [7] การระบุลักษณะรอยร้าวประกอบด้วย 4 ขั้นตอนย่อย ดังนี้ 1) การระบุรูปร่างอุดมคติของรอยร้าว (**flaw idealization**) 2) การจัดทิศทางรอยร้าว (**crack orientation**) 3) การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าว (**crack interaction**) และ 4) การระบุชนิดรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง (**crack recategorization**) รายละเอียดทั้ง 4 ขั้นตอนจะกล่าวในหัวข้อที่ 3.5.1 ถึง 3.5.4

3.5.1 การระบุรูปร่างอุดมคติของรอยร้าว

การระบุรูปร่างอุดมคติของรอยร้าว หมายถึง การแทนขอบหน้าของรอยร้าวที่พบด้วยเส้นโค้งเรียบหรือเส้นตรง รูปร่างอุดมคติของรอยร้าวต้องรักษาเค้าโครงเดิมของรอยร้าว โดยทั่วไปเส้นโค้งเรียบที่ใช้แทนขอบหน้ารอยร้าวจะล้อมรอบขอบหน้าของรอยร้าวจริง ดังตารางที่ 31 การทำเช่นนี้ช่วยให้ผลการประเมินโน้มเอียงไปในด้านความปลอดภัยเพิ่มขึ้น เพราะทำให้ขนาดรอยร้าวเพิ่มขึ้น สำหรับตัวอย่างในตารางที่ 31 จะเห็นว่ารูปร่างอุดมคติของรอยร้าวทะลุความหนา (**through-thickness crack**) คือ รอยร้าวทะลุความหนา ที่มีความยาวรอยร้าวเท่ากับตลอดความหนา

ส่วนรอยร้าวผิว (surface crack) และรอยร้าวฝัง (embedded crack) จะถูกแทนด้วยรูปครึ่งวงรีและวงรี ตามลำดับ

ตารางที่ 3.1 การระบุรูปร่างอุดมคติของรอยร้าว



3.5.2 การจัดทิศทางรอยร้าว

ระเบียบวิธี API 579 แนะนำการจัดทิศทางของรอยร้าวเพียง 2 วิธี วิธีแรกคือ จัดให้ระนาบของรอยร้าวตั้งฉากกับทิศของความเค้นหลักสูงสุด และกำหนดให้ความยาวและความลึกของรอยร้าวดังกล่าวเท่ากับความยาวและความลึกของรอยร้าวที่ตรวจพบ วิธีที่สองคือ จัดให้ระนาบของรอยร้าวตั้งฉากกับทิศของความเค้นหลัก และกำหนดให้ความยาวและความลึกของรอยร้าวดังกล่าวเท่ากับความยาวสมมูล (equivalent crack length) และความลึกสมมูล (equivalent crack depth) ตามลำดับ เนื่องจากวิทยานิพนธ์นี้เลือกใช้วิธีที่สอง ดังนั้นจะกล่าวถึงรายละเอียดเฉพาะวิธีนี้ดังต่อไปนี้

ขั้นแรกคำนวณหาอัตราส่วนของความเค้นหลัก (biaxiality ratio) B จากสมการที่ (3.8)

$$B = \frac{\sigma_2}{\sigma_1} \quad (3.8)$$

โดย $0 \leq \sigma_2 \leq \sigma_1$ ดังนั้น $0 \leq B \leq 1$

ขั้นที่สองคำนวณความยาวรอยร้าวสมมูล c_{eq} (รูปที่ 32) จากสมการต่อไปนี้
กรณี $\alpha \leq 45$ องศา ฉายรอยร้าวไปบนระนาบที่ σ_1 กระทำและ

$$\frac{c_{eq}}{c} = \cos^2 \alpha + \frac{(1-B)\sin \alpha \cos \alpha}{2} + B^2 \sin \alpha \quad (39)$$

กรณี $\alpha > 45$ องศา ฉายรอยร้าวไปบนระนาบที่ σ_2 กระทำและ

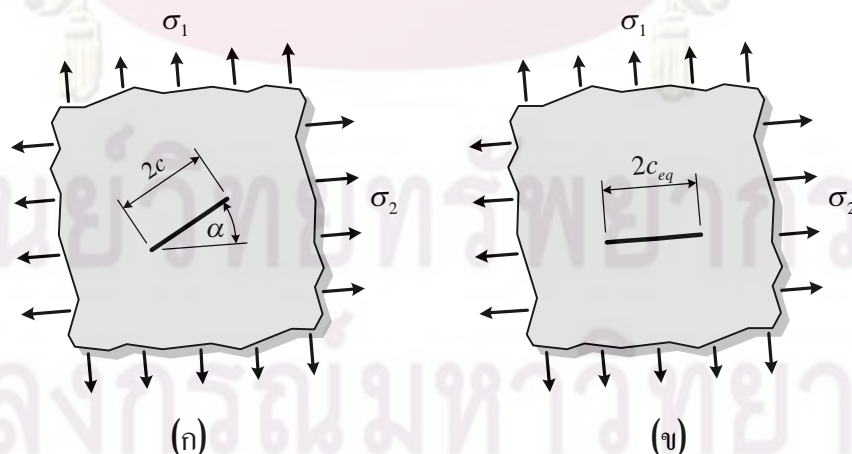
$$\frac{c_{eq}}{c} = \frac{\cos^2 \alpha}{B^2} + \frac{(1-B)\sin \alpha \cos \alpha}{2B^2} + \sin^2 \alpha \quad (310)$$

ขั้นที่สามคำนวณความลึกสมมูล a_{eq} โดยเริ่มจากการฉายรอยร้าวไปบนระนาบที่ใช้หาความยาวสมมูล (รูปที่ 33(ก)) จากรูปความลึกของรอยร้าวจากการฉายคือ $a_0 = a \cos(\theta)$ จากนั้นคำนวณความลึกสมมูล a_{eq} โดยใช้สมการ

$$a_{eq} = a_0 W \quad (311)$$

และ W คือ ตัวประกอบปรับแก้ความลึก ซึ่งหาได้จาก

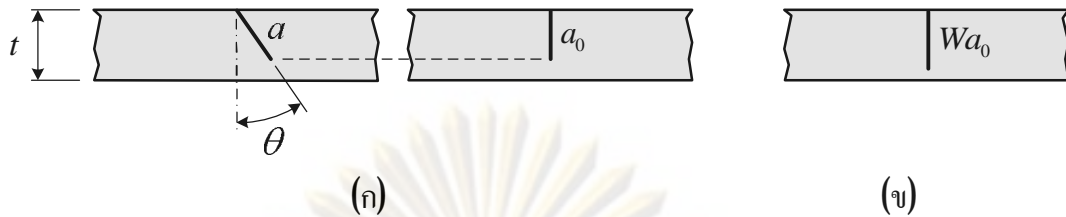
$$W = \text{ค่าสูงสุดระหว่าง } W_\theta \text{ และ } 1 \quad (312)$$



รูปที่ 32 การจัดทิศทางรอยร้าวเฉียงตามระเบียบวิธี API 579 วิธีที่ 2

ก) รอยร้าวและสนามความเค้น

ข) รอยร้าวที่จัดทิศทางแล้ว (กรณี $\alpha \leq 45^\circ$)



รูปที่ 33 การระบุความลึกของรอยร้าว ตามมาตรฐาน API 579

(ก) การฉายระนาบรอยร้าว (ข) ความลึกสมมูล

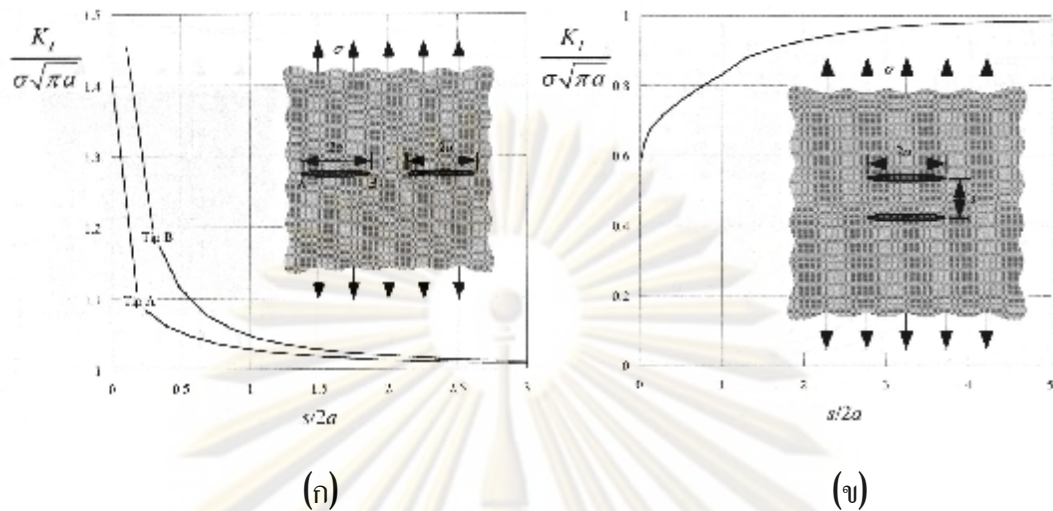
และ

$$\begin{aligned}
 W_\theta = & 0.99999 + 1.0481 \times 10^{-5} \theta + 1.5471 \times 10^{-4} \theta^2 + 3.4141 \times 10^{-5} \theta^3 \\
 & - 2.0688 \times 10^{-6} \theta^4 + 4.4977 \times 10^{-8} \theta^5 - 4.5751 \times 10^{-10} \theta^6 \\
 & + 1.8220 \times 10^{-12} \theta^7
 \end{aligned} \quad (313)$$

โดย θ คือ มุมเอียง มีหน่วยเป็นองศา

3.5.3 การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว

ปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าว หมายถึง การที่สนามความเค้นของรอยร้าวที่พิจารณาถูกทำให้เปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากการมีอยู่ของรอยร้าวในบริเวณใกล้เคียง การเปลี่ยนแปลงสนามความเค้นทำให้พารามิเตอร์ K มีค่าเปลี่ยนแปลง ซึ่งจะมากขึ้นหรือน้อยลงขึ้นอยู่กับตำแหน่งสัมพัทธ์ของรอยร้าว ยกตัวอย่างเช่น รูปที่ 34(ก) เป็นกรณีรอยร้าวอยู่บนระนาบเดียวกัน (**coplanar crack**) ในวัตถุแผ่นแบนขนาดไม่จำกัด เนื่องจากรอยร้าวแต่ละรอยต่างส่งผลถึงรอยร้าวอีกรอยเหมือนกัน ดังนั้นจะพิจารณารอยร้าวซ้ายมือ จากรูปแทนตั้งคือพารามิเตอร์ K ที่ถูกนอร์มัลไลซ์ด้วยพารามิเตอร์ K ของรอยร้าว (รอยเดียว) ยาว $2a$ ในแผ่นแบนขนาดไม่จำกัด ดังนั้นถ้ารอยร้าวสองรอยไม่มีปฏิสัมพันธ์กันแล้วอัตราส่วนดังกล่าวจะเท่ากับ 1 แต่จากรูปจะเห็นว่ารอยร้าวขวามือทำให้อัตราส่วนดังกล่าวที่ปลาย A และ B เพิ่มขึ้น (แสดงว่ามีปฏิสัมพันธ์กัน) ปลาย B ได้รับผลรุนแรงกว่าระดับของการปฏิสัมพันธ์จะเพิ่มขึ้นเมื่อระยะระหว่างปลายรอยร้าวที่ประชิดกัน s ลดลง รูปที่ 34(ข) แสดงปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวที่อยู่ต่างระนาบกัน (**noncoplanar crack**) จากรูปจะเห็นว่าเมื่อรอยร้าวเข้ามาใกล้กันมากขึ้น (s ลดลง) ระดับของการปฏิสัมพันธ์จะลดลง



รูปที่ 34 ผลของตำแหน่งสัมพัทธ์ของรอยร้าวต่อค่าของพารามิเตอร์ K [15]

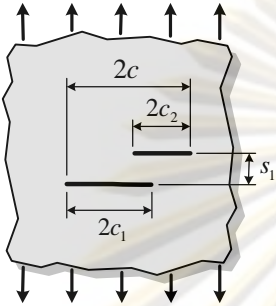
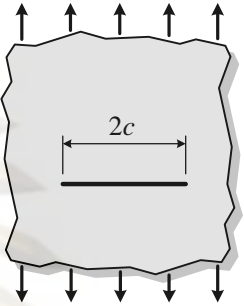
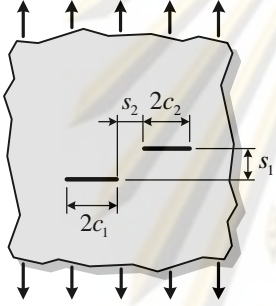
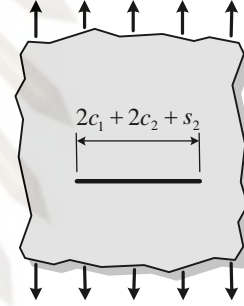
ตัวอย่างในรูปที่ 34 แสดงให้เห็นความจำเป็นในการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าว และยังช่วยให้คาดการณ์ได้ว่าปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวขึ้นกับปัจจัยหลายอย่าง เช่น ตำแหน่งสัมพัทธ์ ขนาดสัมพัทธ์ของรอยร้าว เป็นต้น ดังนั้นจึงเป็นเรื่องยากที่จะหาผลเฉลย K ที่ครอบคลุมปัจจัยต่าง ๆ ได้ทั้งหมดแม้จะมีรอยร้าวเพียงสองรอย ด้วยเหตุนี้ระเบียบวิธีประเมินการคงสภาพของ โครงสร้างจึงมีข้อเสนอแนะสำหรับจัดการรอยร้าวที่มีปฏิสัมพันธ์กัน แนวคิดคือการรวมรอยร้าวให้เป็นรอยร้าวรอยเดียว รอยร้าวที่รวมแล้วจะรุนแรงกว่าตอนก่อนรวม ทั้งนี้เพื่อให้ผลการประเมินอยู่ในด้านที่ปลอดภัย

เกณฑ์การรวมรอยร้าว และมีติของรอยร้าวหลังรวมกัน จะแตกต่างกันไปในแต่ละระเบียบวิธี อย่างไรก็ตาม ทุกระเบียบวิธีจะพิจารณา 2 กรณี คือ 1) ปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวต่าง ระนาบ และ 2) ปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวบนระนาบเดียวกัน กรณีแรกทำเพื่อจัดการรอยร้าวที่มี ปฏิสัมพันธ์กันแต่อยู่ต่างระนาบให้มาอยู่บนระนาบเดียวกัน จากนั้นจึงใช้เกณฑ์ปฏิสัมพันธ์ระหว่าง รอยร้าวบนระนาบเดียวกัน ตารางที่ 3.2 และ 3.3 สรุปเกณฑ์ทั้งสองกลุ่มตามข้อเสนอแนะในมาตรฐาน API 579

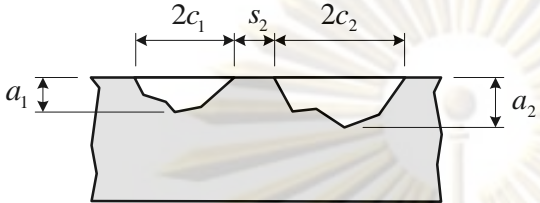
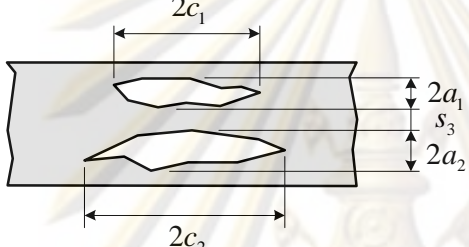
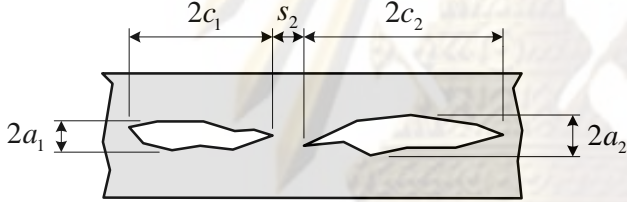
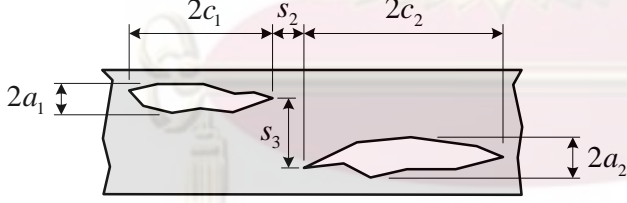
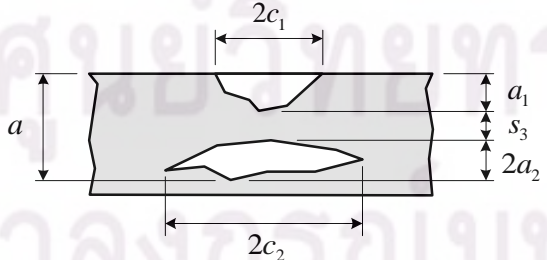
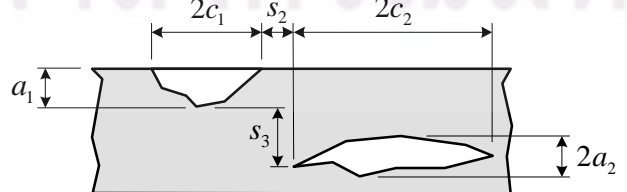
3.5.4 การระบุชนิดรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง

การระบุชนิดของรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง จะกล่าวถึงในหัวข้อที่ 3.14

ตารางที่ 3.2 ปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวต่างระนาบ (ระเบียบวิธี API 579)

รอยร้าวก่อนพิจารณา	เงื่อนไขการรวม	รอยร้าวที่รวมแล้ว
	$c_1 + c_2 \geq s_1$	
	$c_1 + c_2 \geq s_1$ และ $c_1 + c_2 \geq s_2$	

ตารางที่ 3.3 ปฏิสัมพันธ์ของรอยร้าวบนระนาบเดียวกัน (ระเบียบวิธี API 579)

รอยร้าวก่อนพิจารณา	เงื่อนไขการรวม	รอยร้าวที่รวมแล้ว
	$c_1 + c_2 \geq s_2$	รอยร้าวรูปครึ่งวงรี โดย $2c = 2c_1 + 2c_2 + s_2$ $a = \max[a_1, a_2]$
	$a_1 + a_2 \geq s_3$	รอยร้าวฝั่งรูปวงรี โดย $2c = \max[2c_1, 2c_2]$ $2a = 2a_1 + 2a_2 + s_3$
	$c_1 + c_2 \geq s_2$	รอยร้าวฝั่งรูปวงรี โดย $2c = 2c_1 + 2c_2 + s_2$ $2a = \max[2a_1, 2a_2]$
	$c_1 + c_2 \geq s_2$ และ $a_1 + a_2 \geq s_3$	รอยร้าวฝั่งรูปวงรี โดย $2c = 2c_1 + 2c_2 + s_2$ $2a = 2a_1 + 2a_2 + s_3$
	$a_1 + a_2 \geq s_3$	รอยร้าวรูปครึ่งวงรี โดย $2c = \max[2c_1, 2c_2]$ $a = a_1 + 2a_2 + s_3$
	$c_1 + c_2 \geq s_2$ และ $a_1 + a_2 \geq s_3$	รอยร้าวรูปครึ่งวงรี โดย $2c = 2c_1 + 2c_2 + s_2$ $a = a_1 + 2a_2 + s_3$

36 การเลือกระดับการประเมิน

ระเบียบวิธี **R6** แบ่งระดับการประเมิน ออกเป็น 3 ระดับ ขึ้นกับกลไกการแตกหักที่เกิดขึ้น

การประเมินระดับที่ **1** ใช้เกณฑ์การแตกหักเป็นเกณฑ์การกำหนดของรอยร้าว โดยที่การแตกหักบริเวณปลายรอยร้าวจะต้องเป็นแบบเปราะเท่านั้น

การประเมินระดับที่ **2** ใช้เกณฑ์การแตกหักเป็นเกณฑ์การกำหนดของรอยร้าว แต่รวมผลของการเพิ่มขึ้นของความต้านทานการแตกหักเนื่องจากรอยร้าวเติบโตอย่างมีเสถียรภาพไปเป็นระยะทาง Δa_g

การประเมินระดับที่ **3** ใช้เกณฑ์การแตกหักเป็นเกณฑ์การเติบโตของรอยร้าว โดยรวมผลของการเพิ่มขึ้นของความต้านทานการแตกหักเนื่องจากการเติบโตอย่างไร้เสถียรภาพเป็นระยะ Δa ใด ๆ

วิทยานิพนธ์นี้จะกล่าวถึงการประเมินระดับที่ **1** และ **2** เท่านั้น

37 การหาค่าความต้านทานการแตกหัก

ความต้านทานการแตกหักที่ใช้ในการประเมิน K_{mat} จะขึ้นกับระดับของการประเมินที่เลือก สำหรับการประเมินระดับที่ **1** ความต้านทานการแตกหัก K_{mat} อาจจะเป็น K_C , K_{IC} หรือ $K_{0.2}$ ส่วนการประเมินระดับที่ **2** ความต้านทานการแตกหัก K_{mat} จะเป็น $K_{0.2}$ หรือ $K_{0.2/BL}$ สำหรับการประเมินครั้งแรก และกำหนดให้เป็น K_g สำหรับการประเมินครั้งที่สอง ความหมายของความต้านทานการแตกหักที่กล่าวไป มีดังนี้

K_C คือ ความต้านทานการแตกหัก ณ จุดที่รอยร้าวเริ่มต้นการแตกหักเปราะ และสถานะความเค้นที่ปลายรอยร้าวไม่ใช่ความเครียดครั้นาน

K_{IC} คือ ความต้านทานการแตกหัก ณ จุดที่รอยร้าวเริ่มต้นการแตกหักเปราะ และสถานะความเค้นที่ปลายรอยร้าวเป็นแบบความเครียดครั้นาน

$K_{0.2}$ คือ ความต้านทานการแตกหัก ณ จุดที่รอยร้าวเติบโตอย่างมีเสถียรภาพเป็นระยะ **0.2** มิลลิเมตร

$K_{0.2/BL}$ คือ ความต้านทานการแตกหัก ณ จุดที่เส้นเอียง 0.2 มม. ตัดกับเส้นโค้ง $J-\Delta a$

K_g คือ ความต้านทานการแตกหัก ณ จุดที่รอยร้าวเติบโตอย่างมีเสถียรภาพเป็นระยะ Δa_g

38 การระบุขนาดของรอยร้าว

ขนาดรอยร้าวที่ใช้ในการคำนวณค่าพารามิเตอร์ K จะขึ้นกับระดับการประเมิน สำหรับการประเมินระดับที่ 1 จะใช้ขนาดรอยร้าวเท่ากับขนาดของรอยร้าวหลังการระบุลักษณะ a_0 สำหรับการประเมินระดับที่ 2 จะใช้ขนาดรอยร้าว a_0 สำหรับการประเมินครั้งแรก และจะใช้ขนาด a_g โดย $a_g = a_0 + \Delta a_g$ สำหรับการประเมินครั้งที่สอง

39 การคำนวณอัตราส่วนภาระ L_r

อัตราส่วนภาระ L_r คำนวณจากสมการต่อไปนี้

$$L_r = \frac{P}{P_L} \quad (314)$$

โดย P คือ ภาระปฐมภูมิ

P_L คือ ภาระขีดจำกัด

สมการที่ (314) สามารถเขียนในรูปของความเค้น ได้ดังนี้

$$L_r = \frac{\sigma^P}{\sigma_L} \quad (315)$$

โดย σ^P คือ ความเค้นปฐมภูมิ

σ_L คือ ความเค้นขีดจำกัด (ความเค้นที่ทำให้เกิดการร้าวทั้งหน้าตัด)

310 การคำนวณอัตราส่วนพารามิเตอร์ K หรือ K_r

อัตราส่วนของพารามิเตอร์ K หรือ K_r สำหรับการเสียรูปในโหมดที่ 1 จะคำนวณจาก

$$K_r = \frac{K_I}{K_{mat}} \quad (316)$$

ในกรณีที่โครงสร้างรับภาระปฐมภูมิและภาระหุดิยภูมิ อัตราส่วน K_r จะเท่ากับผลรวมของ K_r เนื่องจากภาระปฐมภูมิ K_r^p และหุดิยภูมิ K_r^s หรือ

$$K_r = K_r^p + K_r^s \quad (317)$$

สำหรับการประเมินระดับที่ 1 K_r^p และ K_r^s หาได้จากสมการต่อไปนี้

$$K_r^p = \frac{K_I^p(a_0)}{K_{mat}} \quad (318)$$

$$K_r^s = \frac{K_I^s(a_0)}{K_{mat}} + \rho(a_0) \quad (319)$$

โดย K_{mat} คือ K_{IC} หรือ K_C หรือ $K_{0.2}$

ρ คือ ตัวประกอบปรับแก้พลาสติกซิตี (**plasticity correction factor**) คำนวณได้จาก

$$\rho = \begin{cases} \rho_1 & , \quad L_r \leq 0.8 \\ 4\rho_1(1.05 - L_r) & , \quad 0.8 < L_r < 1.05 \\ 0 & , \quad 1.05 \leq L_r \end{cases} \quad (320)$$

และ

$$\rho_1 = \begin{cases} 0 & , \quad K_1^s / (K_1^p / L_r) < 0 \\ 0.1\chi^2 - 0.007\chi^2 + 0.00003\chi^5 & , \quad 0 \leq K_1^s / (K_1^p / L_r) < 5.2 \\ 0.25 & , \quad 5.2 \leq K_1^s / (K_1^p / L_r) \end{cases} \quad (321)$$

และ
$$\chi = \frac{K_1^s L_r}{K_1^p} \quad (322)$$

สำหรับการประเมินระดับที่ 2 จะต้องทำการประเมินสองครั้ง ครั้งแรกเหมือนกับการประเมินระดับที่ 1 แต่ใช้ K_{mat} เท่ากับ $K_{0.2}$ หรือ $K_{0.2/BL}$ และใช้ความยาวรอยร้าวเริ่มต้น a_0 ดังนั้น K_r^p และ K_r^s หาได้จากสมการต่อไปนี้

$$K_r^p = \frac{K_I^p(a_0)}{K_{0.2}} \quad (323)$$

$$K_r^s = \frac{K_I^s(a_0)}{K_{0.2}} + \rho(a_0) \quad (324)$$

ในการประเมินครั้งที่สอง ใช้ K_{mat} เท่ากับ K_g และความยาวรอยร้าว $a_g = a_0 + \Delta a_g$ ดังนั้น K_r^P และ K_r^S หาได้จากสมการต่อไปนี้

$$K_r^P = \frac{K_I^P(a_0 + \Delta a_g)}{K_g} \quad (3.25)$$

$$K_r^S = \frac{K_I^S(a_0 + \Delta a_g)}{K_g} + \rho(a_0 + \Delta a_g) \quad (3.26)$$

3.11 พล็อตจุด (L_r, K_r) บน FAD

สมการที่ (3.15) และสมการ (3.17) จะบ่งบอกสถานะของโครงสร้างภายใต้ภาระ ในขั้นตอนนี้ ค่าทั้งสองหรือพิกัด (L_r, K_r) จะถูกนำไปพล็อตบน FAD ที่เลือก จากนั้นจึงพิจารณาดำแหน่งของจุดเทียบกับเส้นประเมินความเสียหาย ถ้าจุดประเมินอยู่บนเส้นประเมินความเสียหายหรืออยู่สูงกว่าจะถือว่าโครงสร้างเสียหาย แต่ถ้าอยู่ต่ำกว่าจะถือว่าโครงสร้างยังใช้งานได้

3.12 การพิจารณาว่าต้องการวิเคราะห์การเติบโตของรอยร้าวหรือไม่

เนื่องจากรอยร้าวที่พบในการประเมินอาจเติบโตได้หากโครงสร้างยังถูกใช้งานต่อไป ดังนั้นเพื่อให้มั่นใจว่ารอยร้าวจะไม่เติบโตถึงขนาดวิกฤติก่อนถึงรอบการประเมินครั้งถัดไปแล้ว ระเบียบวิธี R6 จึงมีขั้นตอนนี้ให้ผู้ประเมินพิจารณาว่ารอยร้าวมีโอกาสเติบโตหรือไม่ ถ้าไม่มีโอกาสนี้สามารถข้ามขั้นตอนนี้ไปได้ แต่ถ้ารอยร้าวมีโอกาสเติบโตก็ต้องวิเคราะห์หากลไกที่ทำให้รอยร้าวเติบโต เช่น เนื่องจากความล้า หรือเนื่องจากการเติบโตที่ได้รับผลจากสภาพแวดล้อม เป็นต้น

เมื่อทราบกลไกที่ทำให้รอยร้าวเติบโตแล้ว ถัดไปก็คือการระบุจำนวนรอบภาระที่โครงสร้างรับ หรือระยะเวลาการใช้งาน นับจากการประเมินครั้งนี้ถึงการประเมินครั้งถัดไป จากนั้นจึงทดสอบหรือสืบค้นหาอัตราการเติบโตของรอยร้าวของวัสดุในสถานะใช้งาน สุดท้ายคือคำนวณขนาดรอยร้าวหลังจากรับภาระเป็นจำนวนรอบที่ระบุหรือระยะเวลาที่ระบุ (ด้วยวิธีที่อธิบายในหัวข้อที่ 25 หรือ 26) ความยาวรอยร้าวที่คาดการณ์นี้จะถูกนำระบุลักษณะรอยร้าว และประเมินการคงสภาพซ้ำอีกครั้ง

313 การประเมินนัยสำคัญของผลการประเมิน

การวิเคราะห์เริ่มจากการหาตัวประกอบสำรอง (reserve factor) ซึ่งเป็นพารามิเตอร์ที่บอกให้ทราบว่าสถานะของโครงสร้างอยู่ห่างจากสถานะวิกฤติมากน้อยเพียงใด ตัวประกอบสำรองที่กล่าวถึงในระเบียบวิธี **R6** ประกอบด้วย ตัวประกอบสำรองของภาระ ตัวประกอบสำรองของขนาดของรอยร้าว ตัวประกอบสำรองของความต้านทานการแตกหัก และตัวประกอบสำรองของความเค้นคราก อย่างไรก็ตามตัวประกอบสำรองของภาระมีความสำคัญมากที่สุด

ความหมายของตัวประกอบสำรองสามารถเข้าใจได้ง่ายขึ้นหากพิจารณาเส้นทางการเปลี่ยนตำแหน่งของจุดประเมินเนื่องจากการแปรค่าภาระ ขนาดรอยร้าว ฯลฯ รูปที่ 35 แสดงแผนภาพประเมินความเสียหาย จุด **A** คือจุดประเมิน เส้นประแสดงเส้นทางการเคลื่อนที่ของจุดประเมินหากตัวแปรต่าง ๆ แปรค่าอย่างที่ระบุในรูป ยกตัวอย่างเช่น ถ้าภาระเพิ่มขึ้นจุด **A** จะเคลื่อนไปตามแนวเส้น **OA** จนกระทั่งถึงจุด **B** ซึ่งเป็นจุดที่ทำนายว่าโครงสร้างเสียหาย

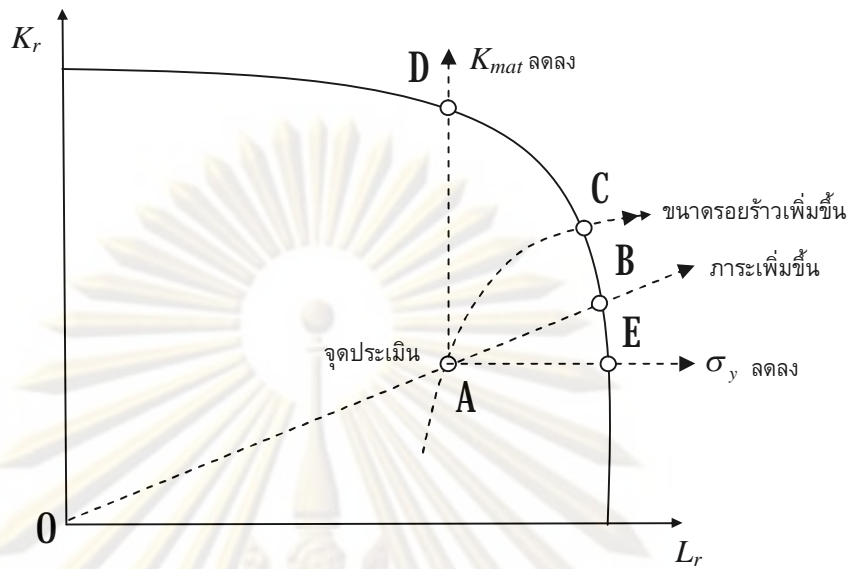
ดังนั้น ตัวประกอบสำรองของภาระ F_L จึงนิยามว่า

$$F_L = \frac{P_{critical}}{P_{assess}} \quad (3.27)$$

โดย $P_{critical}$ คือ ภาระที่ทำให้โครงสร้างเสียหาย (ภาระที่ทำให้จุดประเมินเคลื่อนมาอยู่ที่จุด **B**)
 P_{assess} คือ ภาระขณะประเมิน

สำหรับกรณีในรูปแบบนี้ นิยาม F_L ในสมการที่ (3.27) จะสัมพันธ์กับอัตราส่วนของระยะ **OB** ต่อระยะ **OA**

ในทำนองเดียวกัน ถ้าขนาดรอยร้าวเพิ่มขึ้น ความต้านทานการแตกหัก K_{mat} ลดลง หรือความเค้นครากลดลง จุดประเมินก็จะเคลื่อนที่ไปตัดกับเส้นประเมินความเสียหายที่จุด **C**, **D** และ **E** ตามลำดับ



รูปที่ 35 ผลของ ภาระ ขนาดรอยร้าว ความต้านทานการแตกหัก และความเค้นคราก ต่อตำแหน่ง และทิศทางการเคลื่อนที่ของจุดประเมิน

ดังนั้น ตัวประกอบสำรองของขนาดรอยร้าว F_a จึงมีนิยามว่า

$$F_a = \frac{a_{critical}}{a_{assess}} \quad (3.28)$$

โดย $a_{critical}$ คือ ขนาดของรอยร้าววิกฤติ (ขนาดรอยร้าวที่ทำให้จุดประเมินเคลื่อนมาที่จุด C)
 a_{assess} คือ ขนาดของรอยร้าวขณะประเมิน

ตัวประกอบสำรองของความต้านทานการแตกหัก F_K จึงมีนิยามว่า

$$F_K = \frac{K_{mat}^{assess}}{K_{mat}^{critical}} \quad (3.29)$$

โดย K_{mat}^{assess} คือ ความต้านทานการแตกหักขณะประเมิน
 $K_{mat}^{critical}$ คือ ความต้านทานการแตกหักที่ทำให้โครงสร้างเสียหาย (ความต้านทานการแตกหักที่ทำให้จุดประเมินเคลื่อนมาที่จุด D)

และตัวประกอบสำรองของความเค้นคราก F_σ คำนวณได้จาก

$$F_{\sigma} = \frac{\sigma_y^{assess}}{\sigma_y^{critical}} \quad (3.30)$$

โดย σ_y^{assess} คือ ความเค้นครากขณะประเมิน
 $\sigma_y^{critical}$ คือ ความเค้นครากที่ทำให้โครงสร้างเสียหาย (ความเค้นครากที่ทำให้จุดประเมินเคลื่อนมาที่จุด E)

หลังจากคำนวณตัวประกอบสำรองต่าง ๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง F_L แล้ว ผู้ประเมินจะต้องวิเคราะห์ผลกระทบของการแปรผันค่าตัวแปรป้อนเข้า ได้แก่ ภาระ ขนาดของรอยร้าว ความต้านทานการแตกหัก ความเค้นคราก มีผลต่อการแปรผันของ F_L มากน้อยเพียงใด ถ้าพบว่า F_L ไว (sensitive) ต่อตัวแปรป้อนเข้าตัวใด ก็จะต้องค่าตัวแปรนั้นให้แม่นยำ

3.14 การประเมินให้ผลลัพธ์ยอมรับได้หรือไม่

ถ้าผลลัพธ์ที่ได้จากการประเมินออกมาว่าโครงสร้างปลอดภัยการประเมินก็จะสิ้นสุด แต่ถ้าผลออกมาว่าไม่ปลอดภัยแล้ว ระเบียบวิธี R6 แนะนำให้ผู้ประเมินปรับแก้รายละเอียดการประเมินบางขั้นตอนก่อนที่จะสรุปผลอย่างชัดเจน ทางเลือกในการปรับแก้มีทั้งหมด 4 ทางเลือก คือ 1) การประเมินด้วยระดับการประเมินสูงขึ้น 2) การระบุลักษณะรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง 3) การเลือก FAD แบบอื่น (หรือ FAD แบบที่สูงขึ้น 4) วิเคราะห์ความเค้นให้แม่นยำขึ้น รายละเอียดของทั้ง 4 หัวข้อจะอธิบายในหัวข้อย่อยต่อไปนี้

3.14.1 การประเมินด้วยระดับการประเมินที่สูงขึ้น

เนื่องจากการประเมินในระดับที่ต่ำกว่าจะให้ผลลัพธ์ในด้านปลอดภัย ซึ่งอาจจะมากเกินไป กล่าวคือโครงสร้างถูกประเมินว่าเสียหายทั้ง ๆ ที่ยังสามารถใช้งานต่อไปได้ การประเมินระดับที่สูงขึ้นจะใช้ค่า K_{mat} ที่พิจารณาผลของการเติบโตอย่างมีเสถียรภาพของรอยร้าว เช่น K_g เนื่องจาก K_{mat} ในกรณีนี้จะมีค่าสูงกว่าการใช้ K_{IC} , K_C , $K_{0.2}$ ดังนั้นจุดประเมินก็จะมีแนวโน้มเคลื่อนต่ำลงในแนวตั้ง (ดูรูปที่ 3.5 ประกอบ)

3142 การระบุลักษณะรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง

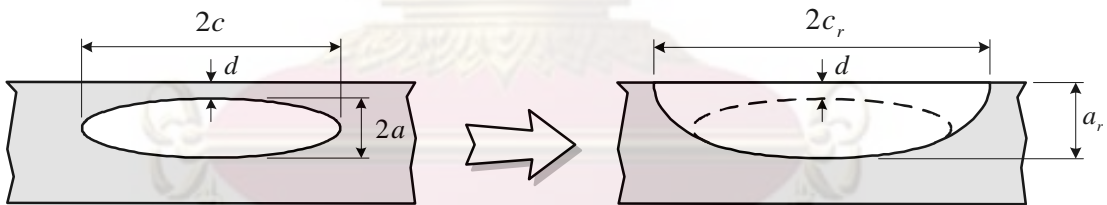
ในกรณีที่ขอบหน้าของรอยร้าวอยู่ใกล้กับผิวอิสระของโครงสร้าง รอยร้าวมีโอกาสจะเติบโต (อย่างไร้เสถียรภาพ) จนทะลุผิวอิสระ และทำให้ชนิดของรอยร้าวเปลี่ยนไป ระเบียบวิธี **R6** ชดเชยผลทางพลวัต (**dynamic**) ต่อการเติบโตของรอยร้าวขณะที่รอยร้าวกำลังทะลุผิวอิสระและเปลี่ยนเป็นรอยร้าวชนิดอื่น โดยการแทนที่รอยร้าวฝั่งรูปวงรีด้วยรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี (รูปที่ 3.6) และแทนที่รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีด้วยรอยร้าวทะลุความหนา (รูปที่ 3.7) นอกจากนี้ข้อกำหนดเรื่องชนิดรอยร้าวแล้ว ระเบียบวิธี **R6** ยังแนะนำว่าถ้าการแตกหักมีโอกาสเป็นแบบเปราะ ความยาว และความลึกของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี (รูปที่ 3.6) จะหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$2c_r = \text{ค่ามากกว่าระหว่าง } 2a + 2c + d \text{ และ } 4c \quad (3.31 \text{ ก})$$

$$a_r = 2a + d \quad (3.31 \text{ ข})$$

และความยาวของรอยร้าวทะลุความหนา (รูปที่ 3.7) จะหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$2a_r = \text{ค่ามากกว่าระหว่าง } a + 2c + d \text{ และ } 4c \quad (3.32)$$



รูปที่ 3.6 การระบุลักษณะรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง ในกรณีรอยร้าวฝั่งในรูปวงรี



รูปที่ 3.7 การระบุลักษณะรอยร้าวซ้ำอีกครั้ง ในกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี

แต่ถ้าหากการแตกหักมีโอกาเป็นแบบเหนียว ความยาวและความลึกของรอยร้าวมีรูปครึ่งวงรี (รูปที่ 36) จะหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$2c_r = 2a + 2c + d \quad (3.33ก)$$

$$a_r = 2a + d \quad (3.33ข)$$

และความยาวของรอยร้าวทะลุความหนา (รูปที่ 37) จะหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$2a_r = 2a + 2c + d \quad (3.34)$$

3143 เลือก FAD แบบอื่น

การปรับแก้นี้หมายความว่าให้เลือกใช้ FAD แบบที่สูงขึ้น ยกตัวอย่างเช่น ถ้าเดิมใช้แบบที่ 2 ก็ให้เปลี่ยนไปใช้แบบที่ 3 เนื่องจากระดับความ conservative ของการประเมินจะลดลงเมื่อใช้ FAD เรียงจากแบบที่ 1 ไปจนถึงแบบที่ 3

3144 วิเคราะห์ความเค้นให้แม่นยำขึ้น

การปรับแก้นี้หมายความว่า โครงสร้างมีรูปทรงซับซ้อนหรือรับภาระที่ซับซ้อน การคำนวณความเค้น ณ จุดที่สนใจอาจต้องแทนภาระที่กระจายอยู่บนโครงสร้างด้วยภาระที่สมมูลกันแต่ช่วยให้การคำนวณง่ายขึ้น การทำปัญหาให้ง่ายลงเพื่อให้สามารถใช้สูตรคำนวณความเค้นที่มีทั่ว ๆ ไปได้นั้น อาจทำให้ความแม่นยำของความเค้นที่คำนวณได้ลดลง เช่น ถ้าคำนวณความเค้นได้สูงกว่าที่เกิดขึ้นจริง เมื่อนำไปใช้ในการประเมินก็อาจทำให้ผลการประเมินออกมาว่าโครงสร้างไม่ปลอดภัย ดังนั้นถ้ารูปร่างโครงสร้าง และลักษณะภาระซับซ้อน การประยุกต์วิธีเชิงตัวเลข เช่น ใช้ระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ ก็จะช่วยให้ทำนายความเค้นได้แม่นยำขึ้น

บทที่ 4

ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ

แนวคิดเชิงวัตถุ (object-oriented concept) เริ่มต้นและมีการพัฒนาภาษาสำหรับรองรับการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ ตั้งแต่ปี ค.ศ. 1967s ภาษาแรกคือ **simula-67** จากนั้นราวปี ค.ศ. 1980s ก็มีการพัฒนาภาษา **smallTalk** และได้รับความนิยมอย่างมาก ในปัจจุบันมีภาษาที่รองรับการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุหลายภาษา เช่น **C++ , Java, Delphi** เป็นต้น

ในบทนี้จะกล่าวถึงความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ ประกอบด้วย ข้อจำกัดของแนวคิดเชิงกระบวนการ ข้อดีของแนวคิดเชิงวัตถุ ออบเจกต์ (object) และคลาส (class) การจัดกลุ่ม (classification) โครงร่างลำดับชั้นของคลาส (class hierarchy) คุณสมบัติของโปรแกรมเชิงวัตถุ และ **design patterns**

41 ข้อจำกัดของแนวคิดเชิงกระบวนการ

การออกแบบโปรแกรมด้วยแนวคิดเชิงกระบวนการ (procedural concept) จะเริ่มจากการวิเคราะห์ขั้นตอนการทำงานทั้งหมดในการแก้ปัญหา จากนั้นจึงเขียนโปรแกรมย่อยสำหรับการทำงานต่าง ๆ หรือเขียนฟังก์ชันสำหรับการคำนวณต่าง ๆ โปรแกรมย่อยและฟังก์ชันเหล่านี้ก็จะถูกโปรแกรมหลักเรียกใช้ตามลำดับชั้นของการแก้ปัญหา ในการเขียนโปรแกรมแบบนี้จะประกาศตัวแปรไว้ในโปรแกรมหลัก ซึ่งทำให้โปรแกรมย่อยสามารถอ่านหรือเปลี่ยนแปลงค่าของตัวแปรเหล่านั้นได้ ด้วยลักษณะเช่นนี้หากโปรแกรมเมอร์เพิ่มเติมโปรแกรมย่อยแล้วการทำงานของโปรแกรมย่อยนี้ไปทำให้ตัวแปรของโปรแกรมหลักมีค่าเปลี่ยนไปโดยไม่ตั้งใจ ก็จะเกิดผลกระทบต่อการทำงานของโปรแกรมย่อยทั้งหมดที่เรียกใช้ตัวแปรนี้ด้วย

42 ข้อได้เปรียบของแนวคิดเชิงวัตถุ

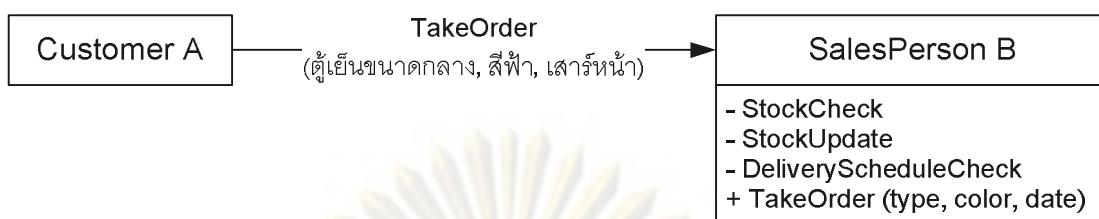
การออกแบบโปรแกรมด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ จะเริ่มจากการวิเคราะห์ว่าการหาคำตอบของปัญหาที่สนใจ เกิดจากการสื่อสารอะไรบางอย่างระหว่างสิ่งที่เกี่ยวข้องกับปัญหา สิ่งต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับปัญหาเรียกว่า ออบเจกต์ และการสื่อสารระหว่างวัตถุเรียกว่า ข้อความ ด้วยแนวคิดของการใช้ออบเจกต์แทนสิ่งต่าง ๆ ในโลกความจริง และใช้การสื่อสารระหว่างออบเจกต์แทนกิจกรรมที่เกิด

ขึ้นในโลกความจริง ทำให้การทำงานของโปรแกรมให้สอดคล้องกับกิจกรรมที่เกิดขึ้นในโลกความจริงได้ การพัฒนาและการทำความเข้าใจซอร์สโค้ดจะง่ายกว่า ออบเจกต์ที่นิยามขึ้นในระหว่างการทำงานของโปรแกรม จะประกอบด้วยแอตทริบิวต์ (หรือข้อมูล) และเมธอด (หรือวิธีการหรือฟังก์ชัน) ที่รวมเป็นหน่วยเดียวกัน ซึ่งต่างจากโปรแกรมเชิงกระบวนการที่แยกสองสิ่งนี้จากการรวมทั้งแอตทริบิวต์และเมธอดเข้าด้วยกันนี้เองที่ทำให้ออบเจกต์ในโปรแกรม เทียบเท่ากับวัตถุในโลกความจริง (หรือในปัญหา) ได้ เช่น ดินสอ ก็จะมีแอตทริบิวต์ สี ไซส์ สีลำตัว ความยาว ฯลฯ และมีเมธอดคือ ลากเส้น ระบายสี ก็มี แอตทริบิวต์คือ สี รุ่น ขนาดเครื่องยนต์ จำนวนประตุน้ำหนัก ความเร็ว ฯลฯ และมีเมธอดคือ เลี้ยว แล่น เบรก ฯลฯ

การรวมแอตทริบิวต์และเมธอดเข้าด้วยกันเป็นออบเจกต์ ยังมีข้อดีอีกประการคือ โปรแกรมเมอร์สามารถเขียนโปรแกรมให้ออบเจกต์ไม่สามารถเข้าถึงแอตทริบิวต์ของออบเจกต์อื่นได้ ทำให้ลดโอกาสที่แอตทริบิวต์จะถูกเปลี่ยนแปลงโดยไม่ตั้งใจเมื่อมีการปรับปรุงโปรแกรม แม้ว่าการเข้าถึงแอตทริบิวต์ของออบเจกต์อื่น (เพื่ออ่านค่า หรือแก้ไขค่า) จะทำไม่ได้โดยตรง แต่ก็สามารถทำได้โดยเรียกเมธอดของวัตถุที่เป็นเจ้าของแอตทริบิวต์นั้น

พิจารณาตัวอย่างในโลกความเป็นจริง ได้แก่ กิจกรรมการซื้อของ สมมติว่ากิจกรรมนี้เกี่ยวข้องกับลูกค้า พนักงานขาย และสินค้า สมมติว่า ลูกค้าต้องการซื้อตู้เย็น หลังจากเลือกตู้เย็นที่ต้องการได้แล้ว ลูกค้าก็จะบอกความต้องการให้กับพนักงานขายทราบ ว่า “ต้องการซื้อตู้เย็นขนาดกลาง สีฟ้า 3 เครื่อง คุณสามารถจัดส่งให้ผมวันเสาร์หน้าได้ไหม” หลังจากรับทราบแล้วพนักงานก็จะต้องไปตรวจสอบสต็อกว่ามีตู้เย็นรุ่นดังกล่าวเหลือเท่าใด และตรวจสอบตารางการส่งของ ก่อนจะตอบลูกค้าว่าจัดส่งให้ได้หรือไม่

ในส่วนของการเขียนโปรแกรม กิจกรรมข้างต้นสามารถจำลองได้ดังรูปที่ 4.1 จากรูปลูกค้าคือ ออบเจกต์ชื่อ **Customer A** พนักงานคือ ออบเจกต์ชื่อ **SalesPerson B** เมื่อ **Customer A** ส่งข้อความ **TakeOrder** ให้กับ **SalesPerson B** โดยข้อความ **TakeOrder** ประกอบด้วยพารามิเตอร์ ชนิดของตู้เย็น (คือ ตู้เย็นขนาดกลาง) สีของตู้เย็น (คือ สีฟ้า) วันส่งของ (คือ วันเสาร์หน้า) **SalesPerson B** ก็จะดำเนินการตรวจสอบสต็อก และตรวจสอบตารางส่งของ ด้วยเมธอดที่ทราบเฉพาะตนเองคือ **StockCheck** และ **DeliverScheduleCheck** ก่อนจะส่งผลลัพธ์กลับ ในตัวอย่างนี้ **Customer A** เรียกใช้เมธอด **TakeOrder** ของ **SalesPerson B** ได้เพราะ **SalesPerson B** ประกาศเมธอดนี้เป็นแบบสาธารณะ (**public**) หรือวัตถุอื่น ๆ สามารถเรียกใช้เมธอดนี้ได้ ในขณะที่ **Customer A** ไม่สามารถเรียกใช้เมธอด **StockCheck** และ **StockUpdate** ได้เพราะ



รูปที่ 41 การสื่อสารระหว่าง Customer A และ SalesPerson B

เมธอดนี้ถูกประกาศเป็นแบบเฉพาะที่ (**private**) กล่าวอีกอย่างคือ **Customer A** เข้าไปแก้ไขจำนวนผู้เขียนในสต็อกด้วยการเรียกใช้เมธอด **StockUpdate** ไม่ได้ การที่ออบเจกต์สามารถควบคุมการเข้าถึงทั้งแอตทริบิวต์และเมธอดจากออบเจกต์อื่นช่วยให้ส่วนต่าง ๆ ของโปรแกรมเป็นอิสระต่อกันมากขึ้น หรือโอกาสที่การแก้ไข โปรแกรมจะทำให้เกิดผลกระทบในวงกว้างจะลดลง

ในขั้นตอนนี้อาจสรุปได้ว่า แนวคิดเชิงวัตถุนั้นสามารถจำลองโลกความเป็นจริงได้ใกล้เคียง และเมื่อนำแนวคิดนั้นไปเขียน โปรแกรม การทำงานของโปรแกรมก็จะคล้ายคลึงกับสิ่งที่เกิดขึ้นจริง ดังนั้น โปรแกรมจะทำความเข้าใจได้ง่ายกว่า และปรับเปลี่ยนได้ง่ายกว่า

43 ออบเจกต์และคลาส

ในแนวคิดเชิงวัตถุ คำว่า ออบเจกต์ หมายถึง สิ่งต่าง ๆ ในโลกความเป็นจริงที่อยู่รอบตัวเรา ออบเจกต์ อาจเป็นรูปธรรม เช่น รถยนต์ โต๊ะ บัญชี ฯลฯ หรือเป็นนามธรรมก็ได้ เช่น บทบาทของคนในองค์กร เป็นต้น

ต่อเนื่องจากตัวอย่างในหัวข้อที่ 42 ในความเป็นจริงบริษัทไม่ได้มีลูกค้า **customer A** (ซึ่งเป็นออบเจกต์หนึ่ง) เท่านั้น ในบรรดาลูกค้ารายอื่น ๆ (ซึ่งก็แต่ละรายก็คือออบเจกต์แต่ละออบเจกต์) จะมีชนิดของแอตทริบิวต์เหมือนกัน คือ ชื่อ (**name**) ที่อยู่ (**address**) งบใช้จ่าย (**budget**) ฯลฯ การรวบรวมออบเจกต์ที่มีชนิดแอตทริบิวต์ (และเมธอด) เหมือนกันเข้ามารวมอยู่ด้วยกันจะทำให้ได้คลาส ยกตัวอย่างในรูปที่ 42 จะเห็นว่า **Customer A** และ **Customer C** เป็นออบเจกต์ของคลาส **Customers** ในทำนองเดียวกันพนักงานขาย **SalesPerson B** และ **SalesPerson D** ก็เป็นออบเจกต์ของคลาส **SalesPersons** เป็นต้น ในทางกลับกันจะเห็นว่าคลาสก็คือ ต้นแบบหรือโครงร่างสำหรับใช้สร้างออบเจกต์ ตัวอย่างที่อุปมาอุปไมยเกี่ยวกับคลาสได้ก็คือ แม่พิมพ์ขนม เพราะว่าแม่พิมพ์ขนมคือ ต้นแบบสำหรับการสร้างขนมที่มีชนิดของแอตทริบิวต์ (รูปร่าง ขนาด ฯลฯ) เหมือนกัน ขนมแต่ละชิ้นก็คือออบเจกต์แต่ละตัว



รูปที่ 4.2 คลาส **Customers** และคลาส **SalesPerson**

ในโปรแกรมเชิงวัตถุ การทำงานของโปรแกรมคือการสื่อสารระหว่างออบเจกต์ ไม่ใช่ระหว่างคลาส ดังนั้นจึงสามารถสร้างออบเจกต์หลายๆ ตัวจากคลาสเดียวกันในระหว่างการทำงานของโปรแกรมได้ ยกตัวอย่างเช่น ถ้าโปรแกรมต้องการคำนวณค่าใช้จ่ายสุทธิของลูกค้าของบริษัท โปรแกรมจะต้องสร้างออบเจกต์ **Customer A**, **Customer C** ฯลฯ ขึ้นมาจากคลาส **Customers** ก่อนที่จะอ่านค่าวงบใช้จ่ายของออบเจกต์แต่ละตัวเพื่อนำมารวมกัน เป็นต้น

แม้ว่าออบเจกต์ที่สร้างจากคลาสเดียวกันจะมีชนิดของแอดทริบิวต์เหมือนกัน (และมีเมทอดเหมือนกัน) ก็ตาม แต่ค่าของแอดทริบิวต์ไม่จำเป็นต้องเหมือนกัน ยกตัวอย่างเช่น **Customer A** และ **Customer C** มีชนิดแอดทริบิวต์ เช่น ชื่อ เหมือนกัน แต่ออบเจกต์ทั้งสองก็มีค่าของแอดทริบิวต์ชื่อไม่เหมือนกัน **Customer A** อาจมีค่าของแอดทริบิวต์ชื่อ คือ “สมชาย” ขณะที่ **Customer B** อาจมีค่าของแอดทริบิวต์ชื่อ คือ “สมศักดิ์” เป็นต้น

ขั้นตอนแรกของการออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุ ก็คือการค้นหาคลาสสำหรับใช้สร้างออบเจกต์ สัญลักษณ์ที่ใช้แทนคลาสคือ รูปสี่เหลี่ยมมุมฉาก แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ดังรูปที่ 4.3 ส่วนบนสุดคือ ชื่อของคลาส ส่วนกลางคือ รายการของชนิดแอดทริบิวต์ และส่วนล่างคือ รายการของเมทอด ข้างหน้าของชนิดแอดทริบิวต์และเมทอดจะมีเครื่องหมาย “+” หรือ “-” สำหรับบ่งบอกระดับการเข้าถึงแอดทริบิวต์และเมทอดนั้น เครื่องหมายบวก (“+”) ใช้บอกว่ารายการนั้นเป็นสาธารณะ เครื่องหมายลบ (“-”) ใช้บอกว่ารายการนั้นเป็นเฉพาะตัว

ชื่อคลาส	SalesPersons
แอดทริบิวต์	- name - employee number
เมทอด	+ getName() + getEmployeeNumber() + getCommission() + takeOrder()

รูปที่ 43 สัญลักษณ์แสดงคลาส (กรณีคลาส SalesPersons)

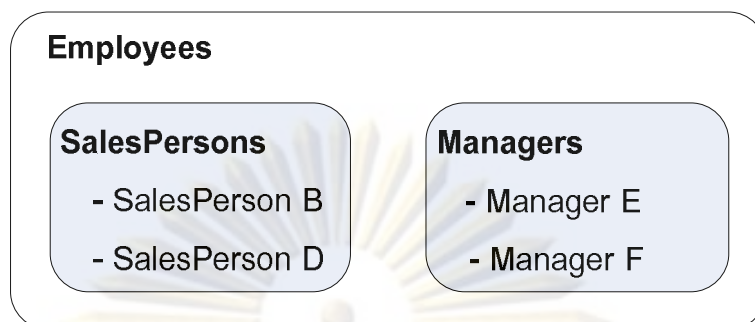
44 การจัดกลุ่ม

การจัดกลุ่ม คือ การนำออบเจกต์ต่าง ๆ มาคัดแยกเป็นกลุ่ม ๆ โดยออบเจกต์ที่อยู่กลุ่มเดียวกันจะมีแอดทริบิวต์และเมทอดเหมือนกัน ยกตัวอย่างเช่น นกกระจอก นกนางนวล นกอินทรี ก็สามารถจัดอยู่ในกลุ่มของนก หรือคลาสนกได้ เพราะมีชนิดของแอดทริบิวต์ เช่น น้ำหนัก ขนาดปีก ความเร็วในการบิน ฯลฯ และมีเมทอด เช่น กิน บิน วางไข่ ฯลฯ เหมือนกัน อย่างไรก็ตาม เครื่องบินไม่สามารถจัดอยู่ในกลุ่มหรือคลาสนกได้ เพราะชนิดของแอดทริบิวต์ไม่เหมือนกับออบเจกต์ “นก” แม้ว่าจะมีเมทอด “บิน” เหมือนกันก็ตาม เป็นต้น

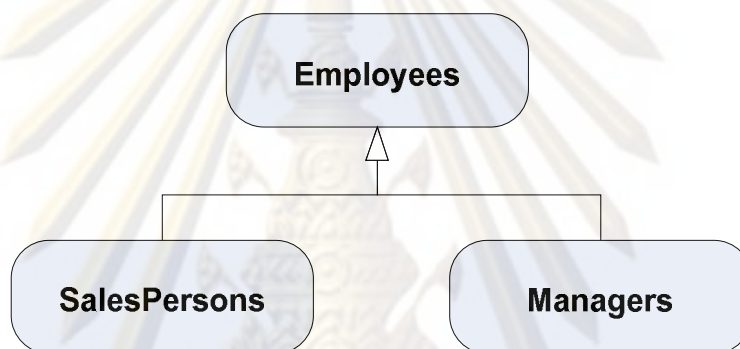
การจัดกลุ่มมีความสำคัญในกระบวนการออกแบบโปรแกรมเชิงวัตถุ เพราะกิจกรรมที่เกิดขึ้นในโลกความจริง (หรือในโลกการทำงานของโปรแกรม) เป็นการสื่อสารระหว่างวัตถุจำนวนมาก หากจัดกลุ่มวัตถุเหล่านั้นไม่เหมาะสม ก็จะได้คลาสที่ไม่มีประสิทธิภาพออกมา ยกตัวอย่างเช่น นักเรียน 50 คนในห้องเรียน และครูผู้สอน ก็สามารถจัดเป็นคลาสได้ 2 คลาสคือ คลาสนักเรียน และ คลาสครู เป็นต้น

45 ลำดับชั้นของคลาส

บ่อยครั้งที่คลาสมีความสัมพันธ์กัน ในลักษณะของคลาสดูหนึ่งเป็นเซตย่อย (subset) ของอีกคลาสหนึ่ง ยกตัวอย่างในรูปที่ 44 จากรูป คลาส SalesPersons และคลาส Managers ต่างก็เป็นเซตย่อยของคลาส Employees เป็นต้น ในตัวอย่างนี้ลำดับชั้นของคลาสจะเขียนได้ดังรูปที่ 45



รูปที่ 44 ความสัมพันธ์ของคลาส **Employee** คลาส **SalesPerson** และคลาส **Manager**

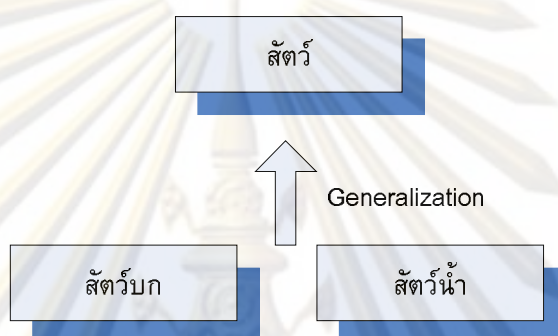


รูปที่ 45 โครงร่างลำดับชั้นของคลาส **Employees**

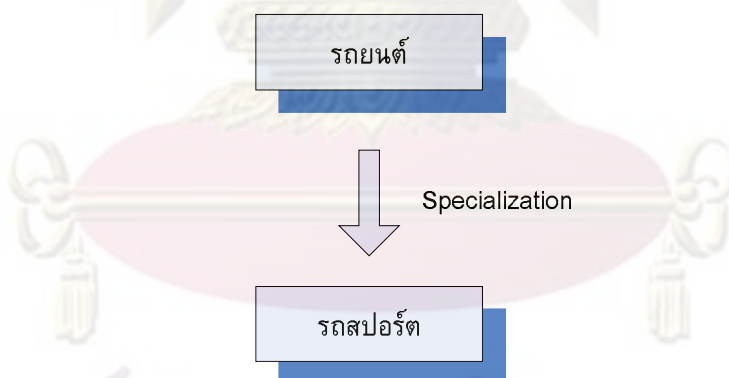
คำศัพท์ที่ใช้เรียกคลาสที่เป็นซูเปอร์เซตของคลาสอื่น มีหลายชื่อ ได้แก่ คลาสทั่วไป (**general class**) หรือซูเปอร์คลาส (**super class**) หรือคลาสแม่ ส่วนคลาสที่เป็นเซตย่อยของคลาสอื่น จะเรียกว่า คลาสรอง หรือคลาสย่อย (**subclass**) หรือคลาสลูก

หากพิจารณาโครงร่างลำดับชั้นของคลาส เช่นตัวอย่างในรูปที่ 45 จะเห็นว่าคลาสที่อยู่สูงขึ้นไปจะครอบคลุมคลาสที่อยู่ต่ำกว่า ในอีกมุมมองหนึ่งคลาสที่อยู่ต่ำกว่าจะมีความเฉพาะเจาะจงมากกว่า การสร้างคลาสที่ครอบคลุมคลาสย่อยๆ (เช่นการสร้างคลาส **Employees** เพื่อคลุมคลาส **SalesPersons** และคลาส **Managers**) เรียกว่า การสร้างลักษณะทั่วไป (**generalization**) ในทางกลับหากการพิจารณาเริ่มต้นจากคลาสที่กว้างๆ หรือทั่วไป การสร้างคลาสที่มีความเฉพาะเจาะจงจากคลาสนั้นจะเรียกว่า การสร้างลักษณะเฉพาะ (**specialization**) ทั้งการสร้างลักษณะทั่วไป และลักษณะเฉพาะ ช่วยทำให้คลาส (และท้ายที่สุดคือการทำงานของโปรแกรม) เป็นระเบียบ นอกจากนี้ยังสามารถใช้ความสามารถพิเศษของการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ ซึ่งจะกล่าวในหัวข้อที่ 46

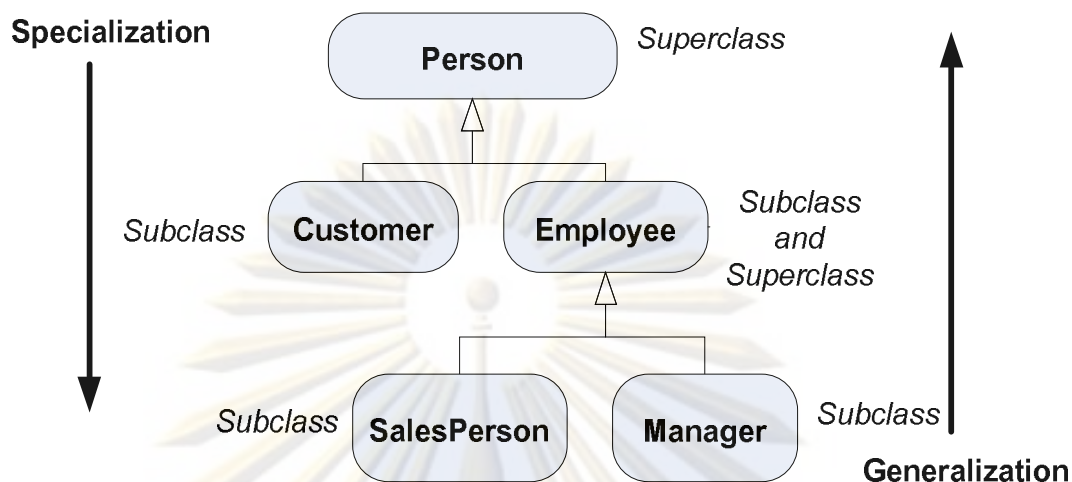
รูปที่ 46 ถึง 48 แสดงตัวอย่างเพิ่มเติมเกี่ยวกับการสร้างลักษณะทั่วไป และ ลักษณะเฉพาะ ตามลำดับ ในรูปที่ 46 คลาสสัตว์บกและคลาสสัตว์น้ำ คือคลาสเฉพาะเจาะจงของ คลาสสัตว์ ในรูปที่ 47 คลาสรถสปอร์ต คือ คลาสเฉพาะเจาะจงมากกว่าคลาสรถยนต์ ส่วนรูปที่ 48 แสดงลำดับชั้นของคลาสบุคคล ซึ่งถ้ามองจากบนลงล่างคือการสร้างลักษณะเฉพาะ แต่ถ้ามอง จากล่างขึ้นบนจะเป็นการสร้างลักษณะทั่วไป



รูปที่ 46 การสร้างคลาสทั่วไปจากคลาสที่เฉพาะเจาะจงมากกว่า



รูปที่ 47 การสร้างคลาสเฉพาะเจาะจงจากคลาสทั่วไป



รูปที่ 48 ลำดับชั้นของคลาสบุคคล

46 คุณสมบัติของโปรแกรมเชิงวัตถุ

ในหัวข้อที่ 42 ได้กล่าวถึงข้อดีของการออกแบบโปรแกรมด้วยแนวคิดเชิงวัตถุว่า แนวคิดสามารถจำลองโลกความจริงได้ใกล้เคียง เพิ่มความเป็นอิสระต่อกันของส่วนต่าง ๆ ในโปรแกรม ในหัวข้อนี้จะกล่าวถึง ประโยชน์เพิ่มเติมที่จะได้รับจากการเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุ ซึ่งประกอบด้วย การควบคุมการเข้าถึง (**access control**) การสืบทอด (**inheritance**) และการมีหลายรูปแบบ (**polymorphism**)

46.1 การควบคุมการเข้าถึง

โปรแกรมเชิงวัตถุสามารถควบคุมการเข้าถึงแอตทริบิวต์ และเมธอดของออบเจกต์ได้ 3 แบบ คือ แบบสาธารณะ แบบเฉพาะที่ และแบบควบคุม (**protect**) สองแบบแรกได้อธิบายไว้ในหัวข้อที่ 42 ส่วนแบบที่ 3 นั้นหมายความว่าแอตทริบิวต์ และเมธอดสามารถเข้าถึงได้เฉพาะคลาสที่อยู่ในลำดับชั้นเดียวกันเท่านั้น

การประกาศแอตทริบิวต์แบบเข้าถึงได้เฉพาะที่ ช่วยป้องกันไม่ให้งานของออบเจกต์หนึ่งเปลี่ยนแปลงค่าของแอตทริบิวต์ของอีกออบเจกต์หนึ่งโดยไม่ได้ตั้งใจ ส่วนการประกาศเมธอดแบบสาธารณะนั้นช่วยอำนวยความสะดวกกับโปรแกรมเมอร์ ในกรณีต้องการนำคลาสที่

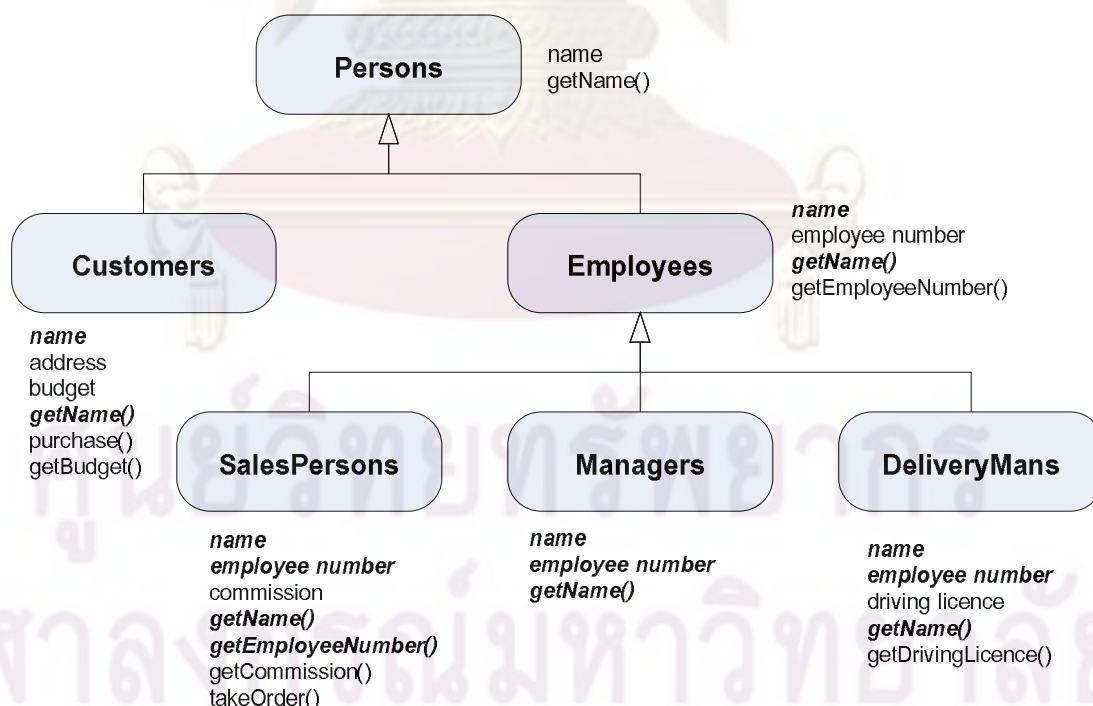
ผู้อื่นเขียนไว้แล้วมาใช้งานร่วมกับโปรแกรมที่ตนพัฒนาอยู่ เพราะโปรแกรมเมอร์จะพิจารณาแค่ว่ามีเมทอดใดบ้างของคลาสที่สามารถนำมาใช้งานได้ และถ้าต้องการใช้เมทอดนั้นต้องส่งพารามิเตอร์อะไรบ้าง

462 การสืบทอด

การสืบทอด หมายถึง การสร้างคลาสใหม่ โดยที่คลาสใหม่สามารถใช้แอตทริบิวต์และเมทอดของคลาสเดิมได้ นอกจากนี้คลาสที่สืบทอดมาอาจมีแอตทริบิวต์และเมทอดเพิ่มเติมที่เป็นของตนเองได้ กล่าวอีกอย่างคือ คลาสที่สืบทอดจะมีความเฉพาะเจาะจงมากขึ้น

การสืบทอดช่วยทำให้การเพิ่มความสามารถโปรแกรมทำได้โดยไม่ต้องเขียนโปรแกรมใหม่ทั้งหมด สิ่งที่ต้องทำก็คือใช้สิ่งที่มีอยู่แล้ว และเขียนสิ่งที่ต้องการทำเพิ่มลงไป

รูปที่ 49 แสดงลำดับชั้นของคลาส จากรูปนี้ คลาส **Employees** และคลาส **Customers** สืบทอดแอตทริบิวต์ **name** และเมทอด **getName()** มาจากคลาส **Person** (จะเห็นเป็นตัวเข้มเอียง)

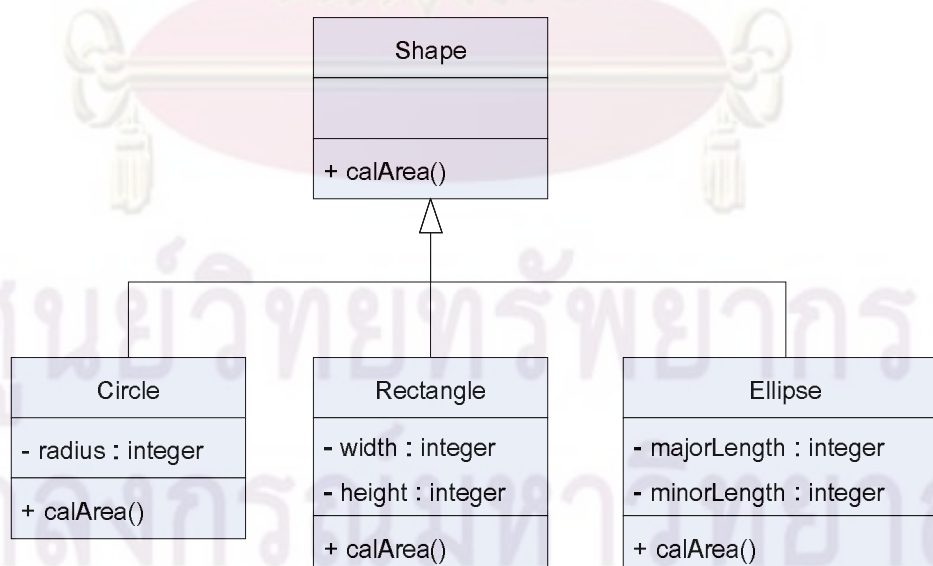


รูปที่ 49 การสืบทอดของคลาส

ดังนั้นการเขียนคลาส **Customers** จึงเพิ่มเติมเฉพาะแอตทริบิวต์ **address** และ **budget** และเมทอด **purchase()** และ **getBudget()** เท่านั้น ในทำนองเดียวกันคลาส **salesPersons** สืบทอดแอตทริบิวต์ **name, employee number** และเมทอด **getName(), getEmployeeNumber()** มาจากคลาส **Employees** ดังนั้นการเขียนคลาส **SalesPersons** จึงเพิ่มเติมแต่แอตทริบิวต์ **commission** และเมทอด **getCommission()** และ **takeOrder()** เท่านั้น ประโยชน์ที่ได้รับจากการไม่ต้องทำซ้ำสิ่งที่มีอยู่ก่อนหน้าแล้วช่วยให้โปรแกรมสั้นลง และเข้าใจง่าย

4.6.3 การมีหลายรูปแบบ

การมีหลายรูปแบบ หมายถึง การที่คลาสแม่ ยินยอมให้คลาสลูกตอบสนองข้อความแบบเดียวกัน ด้วยเมทอดของคลาสลูกแต่ละคลาส ยกตัวอย่างในรูปที่ 4.10 เช่น คลาส **Shape** ถูกสืบทอดต่อไปเป็น คลาส **Circle** คลาส **Rectangle** และคลาส **Ellipse** ถ้าสมมุติว่าคลาสแม่มีเมทอด **calArea()** สำหรับใช้หาพื้นที่แล้ว คลาสลูกทั้งหมดก็จะมีเมทอดหาพื้นที่ด้วย อย่างไรก็ตามการคำนวณพื้นที่ของรูปเรขาคณิตทั้งสามชนิดนั้นใช้สูตรต่างกัน การเขียนสูตรคำนวณพื้นที่วงกลมสี่เหลี่ยม และวงรี ในโปรแกรมก็จะเขียนไว้ในเมทอด **calArea()** ของคลาส **Circle, Rectangle** และ **Ellipse** ในตัวอย่างนี้เมื่อโปรแกรมทำงานหากมีการสร้างออบเจกต์ **Circle** แล้วออบเจกต์นี้ได้รับข้อความ **calArea()** ออบเจกต์จะคำนวณพื้นที่ด้วยสูตร



รูปที่ 4.10 คลาสไดอะแกรมความสัมพันธ์การสืบทอดของรูปทรงเรขาคณิต

$\pi * radius^2$ แต่ถ้าโปรแกรมสร้างออบเจกต์ **Rectangle** แล้วการตอบสนองต่อข้อความ **calArea()** จะเป็นการใช้สูตร $width * height$ การตอบสนองที่แตกต่างกันภายใต้ข้อความแบบเดียวกันก็คือ คุณสมบัติของการมีหลายรูปแบบ คุณสมบัตินี้ทำให้ออบเจกต์เป็นอิสระต่อกัน เพราะว่าออบเจกต์จะรับผิดชอบด้วยตัวเอง

การมีหลายรูปแบบช่วยลดความยุ่งยากในการตั้งชื่อเมทอด อย่างเช่นกรณีในรูปที่ 410 ก็ไม่ต้องตั้งชื่อเมทอดเป็น **calCircleArea()**, **calRectArea()**, **calEllipArea()** เป็นต้น และอำนวยความสะดวกในการเรียกใช้เมทอด อย่างเช่นกรณีในรูปที่ 410 โปรแกรมหลักจะเรียกใช้เมทอด **calArea()** ผ่านออบเจกต์ที่สร้างจากคลาส **shape** จากนั้นเมื่อผู้ใช้โปรแกรมระบุชัดเจนว่าสนใจรูปเรขาคณิตใด ออบเจกต์ของรูปทรงเรขาคณิตนั้นก็จะถูกสร้างขึ้นแทนที่ออบเจกต์จากคลาส **shape** และเมทอด **calArea()** ที่โปรแกรมหลักเรียกใช้ก็จะหมายถึงเมทอด **calArea()** ของออบเจกต์ของรูปทรงเรขาคณิตที่สร้างขึ้น

4.7 Design Pattern

Patterns หมายถึง รูปแบบที่ได้รับการยอมรับว่าถ้าปฏิบัติตามแล้วจะได้ผลลัพธ์อย่างที่ต้องการ การเขียนโปรแกรมเชิงวัตถุก็เช่นกัน มีผู้เชี่ยวชาญที่พยายามจำแนกเหตุการณ์ในโลกความจริงแล้ววิเคราะห์ว่าเหตุการณ์นั้นควรจำลองด้วยคลาสอะไรบ้าง และคลาสเหล่านี้ควรทำงานร่วมกันอย่างไร [16] สำหรับวิทยานิพนธ์นี้มีการนำ **Pattern** มาใช้เพียงแบบเดียวคือ **Factory pattern** จึงจะขอก้าวในรายละเอียดเพียง **Pattern** นี้เท่านั้น

Factory pattern คือ **Pattern** ที่จำลองเหตุการณ์การผลิตสินค้าของโรงงาน ดังนี้ โรงงานส่วนใหญ่มีความสามารถในการผลิตสินค้าประเภทหนึ่ง เช่น โรงงานเฟอร์นิเจอร์สามารถผลิตเฟอร์นิเจอร์รูปแบบต่าง ๆ ได้ขึ้นกับการรายการสั่งซื้อจากลูกค้า เป็นต้น ในทำนองเดียวกันการสร้างออบเจกต์จากคลาสลูกซึ่งสืบทอดมาจากคลาสแม่เดียวกัน โปรแกรมเมอร์อาจมองว่าคลาสลูกแต่ละคลาสคือคลาสสินค้าแต่ละชนิด การจะสร้างออบเจกต์จากคลาสใดก็ขึ้นกับว่าผู้ใช้โปรแกรมป้อนค่าพารามิเตอร์อะไรให้โปรแกรม รูปที่ 411 แสดงคลาสและความสัมพันธ์ระหว่างคลาสเพื่อจำลองเหตุการณ์การผลิตสินค้า ตามแนวคิดของ **factory patterns** รายละเอียดของคลาสในรูปมีดังนี้

คลาส **Product** สำหรับแทนสินค้า ซึ่งยังไม่เจาะจงว่าเป็นอะไร (เช่น เฟอร์นิเจอร์)

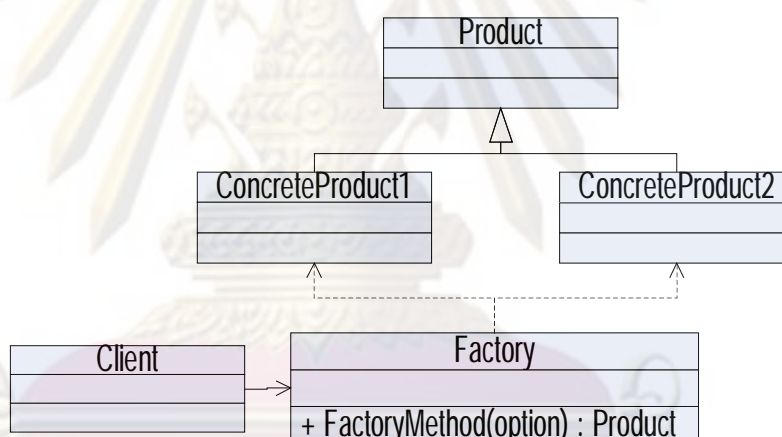
คลาส **ConcreteProduct1** สืบทอดจากคลาส **Product** สำหรับแทนสินค้าชนิดหนึ่งที่โรงงานผลิต (เช่น โต้ะ)

คลาส **ConcreteProduct2** สืบทอดจากคลาส **Product** สำหรับแทนสินค้าอีกชนิดหนึ่งที่โรงงานผลิต (เช่น แก้ว)

คลาส **Factory** สำหรับแทนโรงงานผลิตสินค้า (กรณีนี้คือ ออบเจกต์จากคลาส **ConcreteProduct1** หรือจากคลาส **ConcreteProduct2**)

คลาส **Client** เป็นตัวแทนของผู้ใช้งานที่เรียกใช้งาน **Factory**

จากรูปออบเจกต์ของคลาส **Client** จะส่งข้อความให้ออบเจกต์ของคลาส **Factory** ทราบว่าต้องการออบเจกต์ออบเจกต์ของคลาส **ConcreteProduct1** หรือของคลาส **ConcreteProduct2**



รูปที่ 411 คลาสไดอะแกรมสำหรับ **Factory pattern**

บทที่ 5

การออกแบบโครงสร้างของโปรแกรม และผลการออกแบบ

ในบทนี้จะกล่าวถึงขั้นตอนการออกแบบโครงสร้างของโปรแกรม ตามวิธีที่ Rumbaugh et al. [17] แนะนำ ขั้นตอนการออกแบบแบ่งเป็น 5 ขั้นตอนหลัก คือ 1) การเขียนเนื้อความของปัญหา 2) หากคลาสิกจากเนื้อความของปัญหา 3) การสร้างคลาสไดอะแกรม 4) การปรับปรุงคลาสไดอะแกรม 5) การสร้าง sequence diagram รายละเอียดของขั้นตอนทั้ง 5 ขั้นตอนจะกล่าวในหัวข้อที่ 5.1 ถึง 5.5 จากนั้นจะกล่าวถึงรายละเอียดของแต่ละคลาสในหัวข้อที่ 5.6 สุดท้ายจะกล่าวถึงโปรแกรมที่ออกแบบเสร็จแล้ว

5.1. เนื้อความของปัญหา

เนื้อความของปัญหามีดังนี้ เมื่อที่รับภาระใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่งสามารถเสื่อมสภาพและทำให้เกิดรอยร้าว เมื่อหน่วยซ่อมบำรุงตรวจพบรอยร้าวแล้วก็ต้องทราบว่าจะอยู่ในสภาพที่ใช้งานต่อไปได้อย่างปลอดภัยหรือไม่ และจะไม่เสียหายก่อนการซ่อมบำรุงครั้งถัดไปหรือไม่ การประเมินว่าโครงสร้างมีสภาพอย่างไรนั้น ผู้ประเมินต้องปฏิบัติตามระเบียบวิธีที่ได้รับการยอมรับ เช่น ระเบียบวิธี R6 ระเบียบวิธี API 579 เป็นต้น สำหรับระเบียบวิธี R6 ขั้นตอนการประเมิน (ตามหัวข้อที่ 3.2) มีดังนี้

- แบ่งประเภทของภาระ และวิเคราะห์ความเค้น
- หาสมบัติแรงดึงของวัสดุ
- เลือกเส้นโค้งประเมินความเสียหาย
- ระบุลักษณะรอยร้าว
- เลือกระดับการประเมิน
- หาค่าความต้านทานการแตกหัก
- คำนวณอัตราส่วนภาระ L_r
- คำนวณอัตราส่วนพารามิเตอร์ K หรือ K_r
- พล็อตจุดประเมิน (L_r, K_r) และบน FAD
- วิเคราะห์การเติบโตของรอยร้าว เนื่องจากจากสภาพแวดล้อมหรือจากภาระซ้ำ

- พิจารณาผลกระทบต่อตัวประกอบสำรองเนื่องจากการแปรผันค่าของตัวแปรป้อนเข้าต่าง ๆ เช่น ขนาดภาระ ขนาดรอยร้าว เป็นต้น

สภาพความปลอดภัยของโครงสร้างจะพิจารณาจาก F_L หาก F_L มีค่ามากกว่า 1 (ซึ่งหมายความว่าจุดประเมนอยู่ใต้เส้นโค้งประเมินความเสียหาย) จะหมายความว่าโครงสร้างยังปลอดภัย อย่างไรก็ตาม รอยร้าวสามารถเติบโตได้หากโครงสร้างยังถูกใช้งานต่อไป ดังนั้นผู้ประเมินจะต้องคาดการณ์ขนาดรอยร้าวในการประเมินครั้งถัดไป จากข้อมูลอัตราการเติบโตของรอยร้าวและข้อมูลสถานะใช้งานของโครงสร้างนับจากปัจจุบันถึงการประเมินครั้งถัดไป

ระเบียบวิธี **R6** ให้ทางเลือกเกี่ยวกับเส้นโค้งประเมินความเสียหาย และระดับการประเมินเส้นโค้งประเมินความเสียหายแบบที่ 1 นั้นสามารถสร้างได้โดยไม่ต้องอาศัยข้อมูลของโครงสร้างและความสัมพันธ์ระหว่างความเค้น-ความเครียดของวัสดุที่ทำโครงสร้าง ในขณะที่เส้นโค้งประเมินความเสียหายแบบที่ 2 ต้องการข้อมูลทั้งสอง ส่วนการประเมินระดับต่างกันั้นต่างกัที่ชนิดของความต้านทานการแตกหักที่ใช้สำหรับหา K_r

5.2 การหาคลาสจากเนื้อความของปัญหา

คลาส คือ คำนามในเนื้อความของปัญหา คลาสต่าง ๆ ที่ผู้วิจัยวิเคราะห์จากเนื้อความของปัญหาในหัวข้อที่แล้ว สามารถแบ่งได้ 2 กลุ่ม คือ กลุ่มโครงสร้าง และกลุ่มการคำนวณ ซึ่งแต่ละกัจะมีคลาสย่อย ๆ อีก

ในกลุ่มโครงสร้าง คลาสที่ได้ คือ

- ท่อ
- รอยร้าว
- ภาระ
- สมบัติของวัสดุ

ในกลุ่มการคำนวณ (หรือการประเมิน) ได้คลาส คือ

- FAD
- การระบุลักษณะรอยร้าว
- ภาระจิดจำกัด
- ตัวประกอบความเข้มของความเค้น
- การเติบโตของรอยร้าว
- ความสัมพันธ์ระหว่างความเค้น-ความเครียด

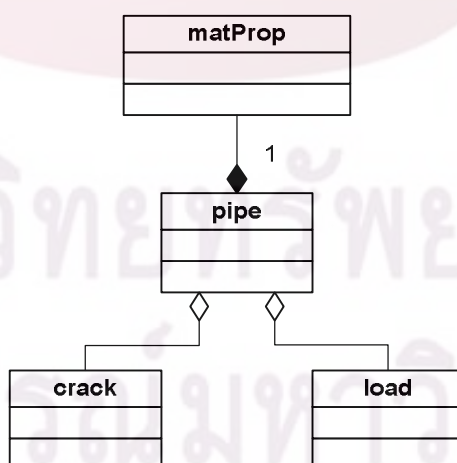
5.3 การสร้างคลาสไดอะแกรม

หลังจากวิเคราะห์หาคلاسได้แล้วจะนำคลาสที่ได้มาสร้างเป็นแผนภาพ เรียกว่า คลาสไดอะแกรม เพื่อแสดงความสัมพันธ์และหน้าที่ของคลาสต่าง ๆ ที่ทำได้ ความสัมพันธ์ระหว่างคลาสในกลุ่มโครงสร้างแสดงอยู่ในรูปที่ 5.1 และในกลุ่มการคำนวณแสดงอยู่ในรูปที่ 5.2

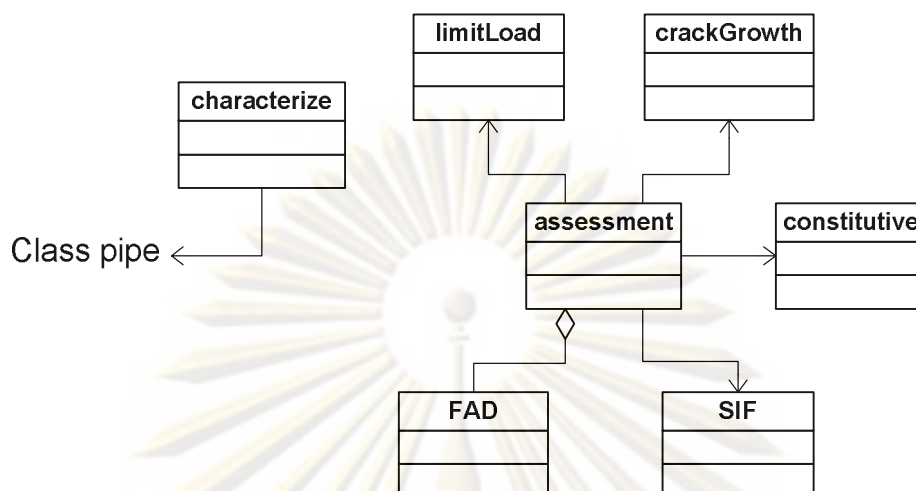
จากรูป 5.1 มีความสัมพันธ์ระหว่างคลาสแต่ละคลาสดังนี้ คลาส **pipe** มีคลาส **matProp** เป็นส่วนประกอบ ที่จำเป็นและขาดไม่ได้เนื่องจากท่อที่ประเมินทำจากวัสดุเดิมตลอดการประเมิน ความสัมพันธ์ดังกล่าวแสดงด้วยเส้นที่มีหัวเป็นรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดสีดำ ตัวเลขแสดงถึงจำนวนของคลาสที่เป็นส่วนประกอบ กรณีนี้จึงมีจำนวนเท่ากับ 1

กรณีคลาส **crack** และคลาส **load** คลาสทั้งสองต่างเป็นส่วนประกอบของคลาส **pipe** คลาสทั้งสองเป็นส่วนประกอบที่อาจจะจะมีหรือไม่มีก็ได้ กล่าวคือ ท่อที่ใช้งานอาจไม่มีรอยร้าว หรือยังไม่มีภาระใด ๆ มากกระทำเลยก็ได้ ความสัมพันธ์นี้แสดงได้ด้วยเส้นมีหัวรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดโปร่ง

คลาส **characterize** ในรูปที่ 5.2 เป็นคลาสในกลุ่มการคำนวณ แทนการระบุลักษณะรอยร้าว กรณีท่อมีรอยร้าวปรากฏอยู่ใกล้กันหลายรอย คลาสมีความสัมพันธ์กับคลาส **pipe** แบบการกำหนดค่า เนื่องจากรอยร้าวที่ผ่านการระบุลักษณะแล้วจะถูกกำหนดค่าให้กับคลาส **crack** ผ่านคลาส **pipe**



รูปที่ 5.1 คลาสไดอะแกรมกลุ่มโครงสร้าง

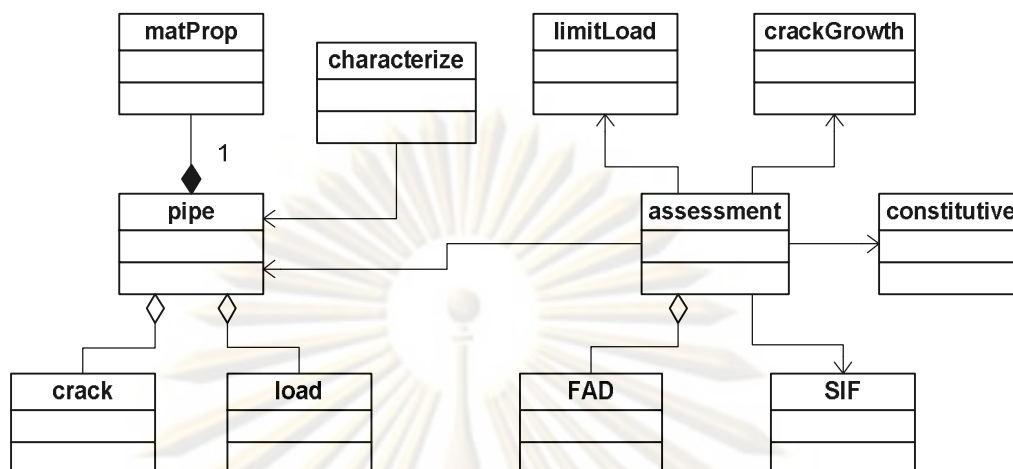


รูปที่ 5.2 คลาสไดอะแกรมกลุ่มการคำนวณ

ความสัมพันธ์ระหว่างคลาสในกลุ่มการคำนวณ คือ คลาส **assessment** มีคลาส **FAD** เป็นส่วนประกอบ เนื่องจากการประเมินการคงสภาพของโครงสร้างด้วยระเบียบวิธี **R6** ใช้แผนภาพการประเมินความเสียหายเป็นสื่อในการบ่งบอกสถานะของโครงสร้างขณะนั้นว่าใกล้เกิดความเสียหายมากน้อยเพียงใด ความสัมพันธ์นี้แสดงด้วยเส้นมีหัวรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดโปร่ง ผลการประเมินจะแสดงอยู่ในรูปตำแหน่งของจุดการประเมิน จุดดังกล่าวได้จากการคำนวณอัตราส่วนภาระขีดจำกัดและอัตราส่วนพารามิเตอร์ K การคำนวณทั้งสองจึงถูกกำหนดให้เป็นหน้าที่ของคลาส **limitLoad** และคลาส **SIF** ตามลำดับ ความสัมพันธ์ระหว่างคลาสทั้งสองกับคลาส **assessment** เป็นแบบการเรียกใช้ แสดงได้ด้วยเส้นที่มีหัวรูปลูกศร การประเมินยังสามารถประเมินการการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากภาระล้าได้โดยการเรียกใช้จากคลาส **crackGrowth** ความสัมพันธ์แสดงด้วยเส้นมีหัวรูปลูกศร

คลาส **constitutive** แทนความสัมพันธ์ระหว่างความเค้น- ความเครียดของวัสดุถูกเรียกใช้จากคลาส **assessment** เมื่อประเมิน โดยใช้แผนภาพการประเมิน **FAD** ชนิดที่ 2 ความสัมพันธ์แสดงด้วยเส้นมีหัวรูปลูกศร

เมื่อนำคลาสทั้งสองกลุ่มมารวมกันในรูปที่ 5.3 การประเมินเริ่มจากคลาส **assessment** เรียกใช้คลาส **pipe** โดยคลาส **pipe** มีรอยร้าวที่ได้จากการเรียกจากคลาส **crack** ภาระที่กระทำจากคลาส **load** และสมบัติวัสดุจากคลาส **matProp** หลังจากนั้นคลาส **assessment** เรียกใช้คลาส **limitLoad** เพื่อคำนวณหาค่าภาระขีดจำกัด คลาส **SIF** เพื่อคำนวณค่าพารามิเตอร์ K หลังจากนั้นคลาส **assessment**



รูปที่ 5.3 คลาสไดอะแกรมหลังรวมกลุ่มโครงสร้างและกลุ่มการคำนวณ

คำนวณหาจุดการประเมิน แล้วนำไปหาตัวประกอบสำรองของภาระ โดยการเรียกใช้คลาส **FAD** หากมีความต้องการประเมินการเติบโตของรอยร้าวแล้วสามารถทำได้โดยการเรียกใช้จากคลาส **crackGrowth** ในหัวข้อที่ 5.4 จะกล่าวถึงการปรับปรุงคลาสไดอะแกรม

5.4 การปรับปรุงคลาสไดอะแกรม

5.4.1 การปรับปรุงคลาส

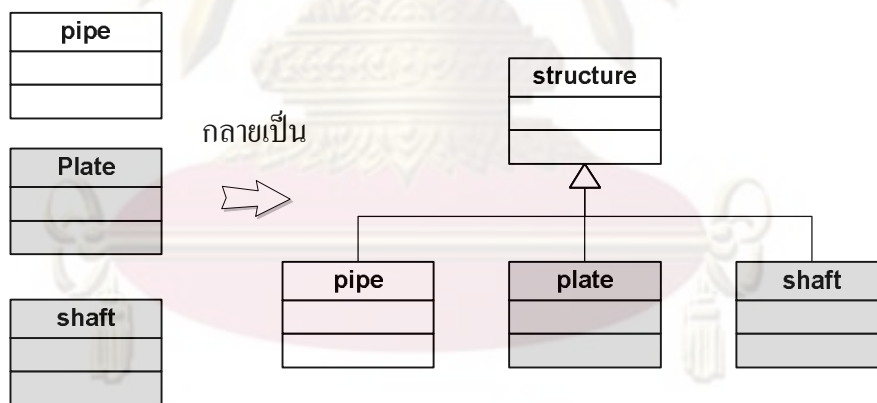
คลาสไดอะแกรมในรูปที่ 5.3 เป็นการแสดงแบบจำลองของการประเมินการคงสภาพของท่อเท่านั้น ในการออกแบบโปรแกรมด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ โครงสร้างของโปรแกรมที่ออกแบบต้องสามารถรองรับการปรับปรุงเพิ่มเติมขีดความสามารถของโปรแกรมในอนาคตได้ ดังนั้นคลาสบางคลาสในรูปที่ 5.3 จึงควรแก้ไขให้มีความเฉพาะลดลง ผ่านการสร้างลักษณะทั่วไป ในทางกลับกันคลาสบางคลาสมีความเป็นนามธรรมสูงหรือความเฉพาะน้อยก็สามารถเพิ่มเติมคลาสที่มีความเฉพาะเข้าไปได้ผ่านการสร้างลักษณะเฉพาะ การสร้างลักษณะทั่วไปและลักษณะเฉพาะได้กล่าวถึงแล้วในบทที่ 4 หัวข้อ 4.5 การกระทำดังกล่าวก่อให้เกิดคลาสที่มีการสืบทอดสมบัติจากคลาสหนึ่งไปยังอีกคลาสหนึ่ง ลักษณะเช่นนี้เป็นปัจจัยที่สนับสนุนการนำกลับมาใช้ใหม่ซึ่งเป็นหัวใจของแนวคิดเชิงวัตถุ ส่งผลให้โปรแกรมที่ออกแบบมีความยืดหยุ่นในการเพิ่มเติมสูง จากคลาสไดอะแกรมในรูปที่ 5.3 คลาสที่สามารถนำมาสร้างลักษณะทั่วไปและลักษณะเฉพาะมีดังนี้ คือ

5.41.1 การปรับปรุงคลาส pipe

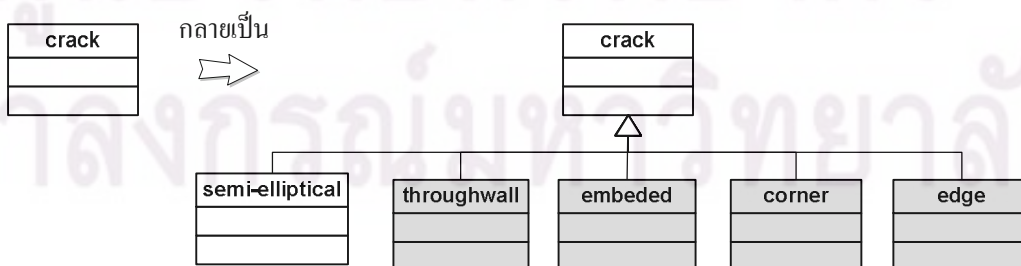
คลาสของโครงสร้างชนิดอื่น ที่นอกเหนือจากคลาส **pipe** เช่น คลาส **plate** คลาส **shaft** คลาสดังกล่าวมีแอตทริบิวต์ คือ ขนาด และเมทรูด คือ สามารถแสดงขนาดได้ คลาสทั้งหมดนี้เป็นคลาสที่มีความเฉพาะสูง ไม่ยืดหยุ่นต่อการเพิ่มเติม การปรับปรุงทำโดยการนำคลาสเหล่านี้มาจัดกลุ่มซึ่งมีการสืบทอดสมบัติมาจากคลาสใหม่ที่มีความเฉพาะน้อยกว่าและมีสมบัติเหมือนกัน คลาสใหม่นี้ คือ คลาส **structure** ดังรูปที่ 5.4 สำหรับคลาสที่ไม่มีให้ใช้ในวิทยานิพนธ์นี้ จะถูกทำเป็นสีเทา

5.41.2 การปรับปรุงคลาส crack

คลาส **crack** เป็นคลาสที่มีความเฉพาะน้อย ด้วยแนวคิดเชิงวัตถุจึงสามารถสืบทอดแอตทริบิวต์และเมทรูดให้กับกลุ่มคลาสรอยร้าวที่มีลักษณะเฉพาะมากกว่าได้ เช่น คลาส **semi-elliptical** คลาส **throughWall** คลาส **embedded** คลาส **corner** และ คลาส **edge** ได้ ดังรูปที่ 5.5 สำหรับคลาสที่ไม่มีให้ใช้ในวิทยานิพนธ์นี้จะถูกทำเป็นสีเทา



รูปที่ 5.4 คลาส **pipe** ที่ถูกปรับปรุงด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะทั่วไปและการสืบทอด



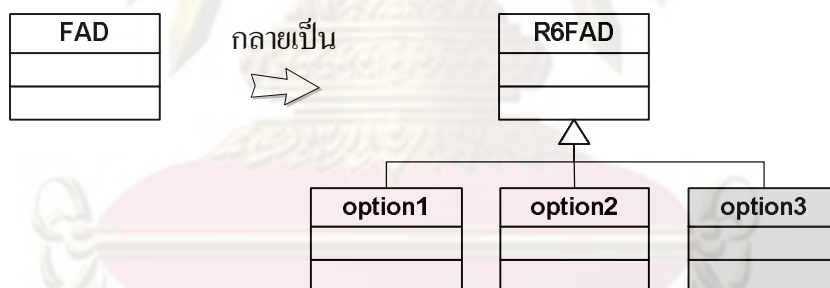
รูปที่ 5.5 คลาส **crack** ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด

5.41.3 การปรับปรุงคลาส FAD

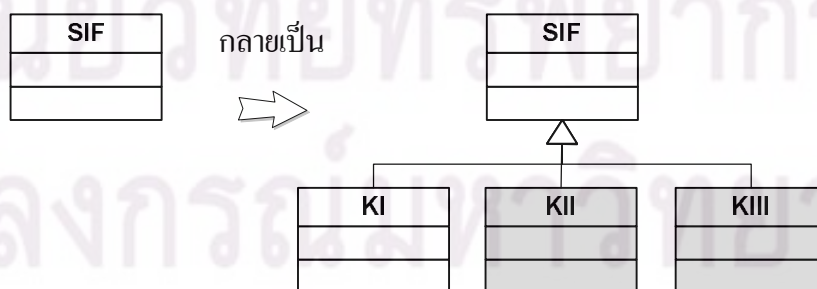
คลาส **FAD** เป็นคลาสที่มีความเฉพาะน้อย ดังนั้นคลาส **FAD** จึงสามารถสืบทอดแอตทริบิวต์และเมธอดให้กับคลาสชนิดของ **FAD** ที่มีลักษณะเฉพาะมากกว่าได้ เช่น คลาส **option1** คลาส **option2** และคลาส **option3** ได้ ดังรูปที่ 5.6 จากรูปได้มีการเปลี่ยนชื่อคลาสจากคลาส **FAD** เป็นคลาส **R6FAD** เพื่อการสื่อความหมายที่ดีขึ้น สำหรับคลาสที่ไม่มีให้ใช้ในวิทยานิพนธ์นี้จะถูกทำเป็นสีเทา

5.41.4 การปรับปรุงคลาส SIF

คลาส **SIF** เป็นคลาสที่มีความเฉพาะน้อย ดังนั้นจึงสามารถสืบทอดแอตทริบิวต์และเมธอดให้กับกลุ่มคลาสพารามิเตอร์ K ที่มีลักษณะเฉพาะมากกว่าได้ เช่น คลาส K_I คลาส K_{II} และคลาส K_{III} ได้ ดังรูปที่ 5.7 สำหรับคลาสที่ไม่มีให้ใช้ในวิทยานิพนธ์นี้จะถูกทำเป็นสีเทา



รูปที่ 5.6 คลาส **FAD** ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด

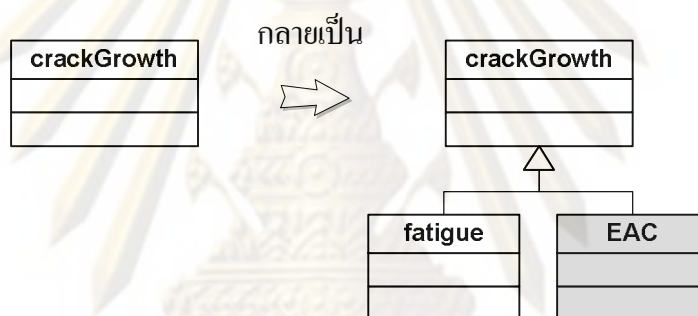


รูปที่ 5.7 คลาส **SIF** ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด

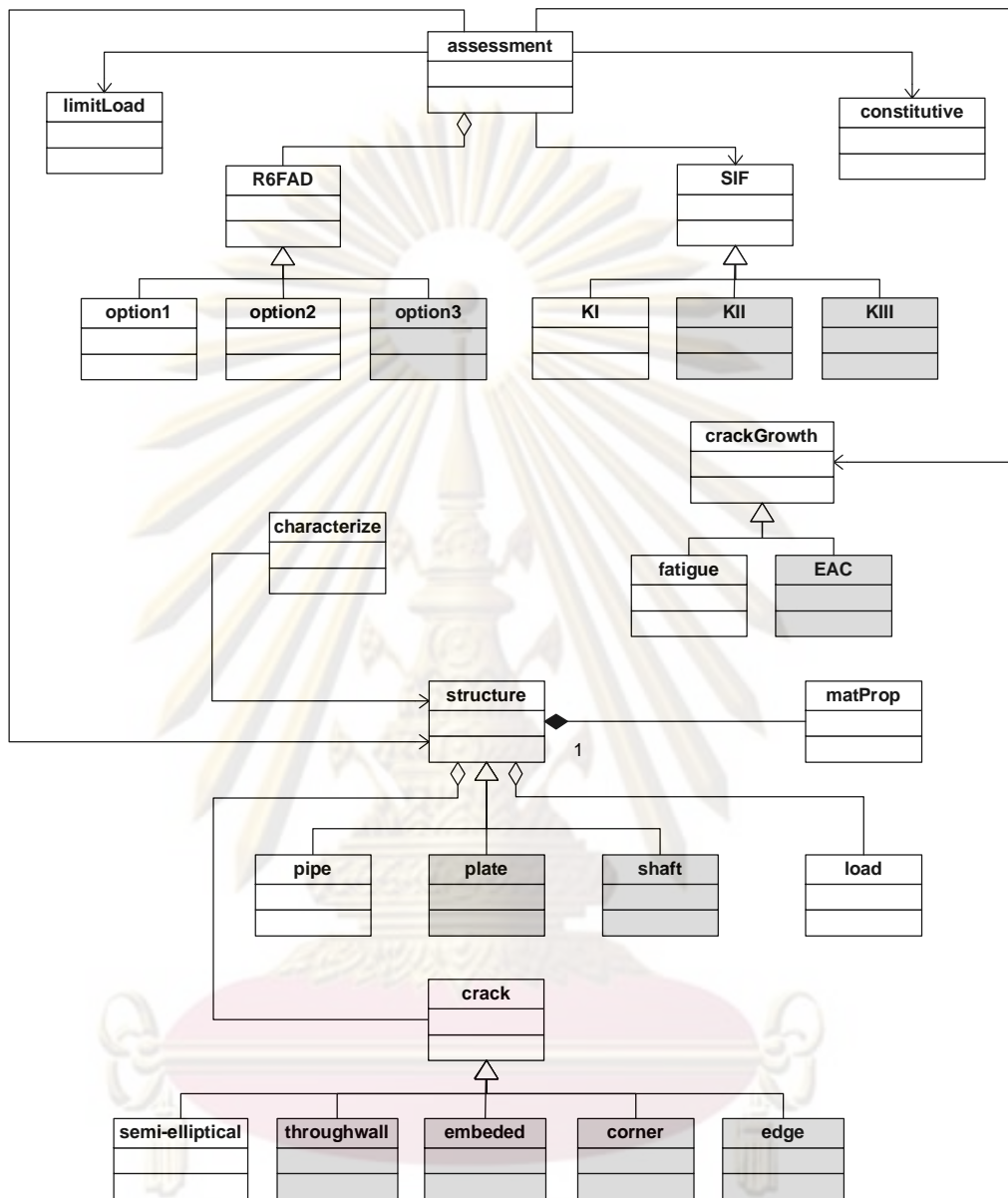
5.41.5 การปรับปรุงคลาส crackGrowth

คลาส **crackGrowth** เป็นคลาสที่มีความเฉพาะน้อย ดังนั้นจึงสามารถสืบทอดแอตทริบิวต์และเมธอดให้กับกลุ่มคลาสการเติบโตของรอยร้าวที่มีลักษณะเฉพาะมากกว่าได้ เช่น คลาส **fatigue** และคลาส **EAC** ได้ ดังรูปที่ 5.8 สำหรับคลาสที่ไม่มีให้ใช้ในวิทยานิพนธ์นี้จะถูกทำเป็นสีเทา

หลังจากเพิ่มขีดความสามารถให้กับคลาสแต่ละคลาสในแบบจำลองแล้ว คลาสไดอะแกรมภายหลังจากการนำคลาสแต่ละคลาสมารวมกัน แสดงได้ดังรูปที่ 5.9



รูปที่ 5.8 คลาส **crackGrowth** ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด



รูปที่ 5.9 คลาสไดอะแกรมหลังปรับปรุงคลาสด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ

5.42 การเพิ่มเติมคลาส

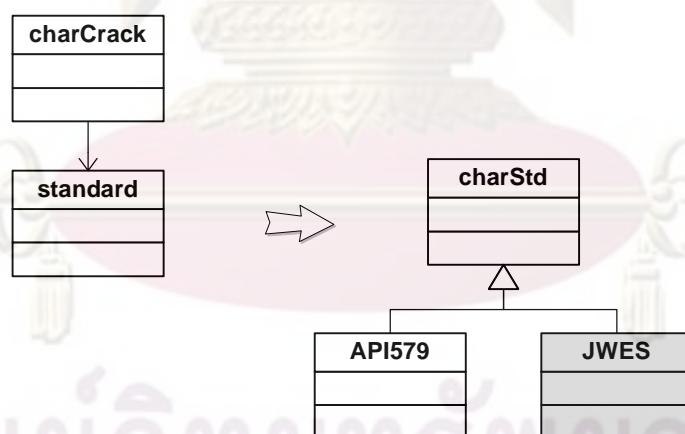
5.421 การเพิ่มคลาส **standard**

การระบุลักษณะรอยร้าวด้วยคลาส **characterize** จะต้องระบุตามข้อแนะนำของมาตรฐาน ซึ่งมาตรฐานการระบุลักษณะมีหลายมาตรฐาน เช่น **API 579** และ **JWES [18]** เป็นต้น ดังนั้นคลาสไดอะแกรมในรูปที่ 5.9 จึงต้องเพิ่มคลาส **standard** เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการระบุรอย

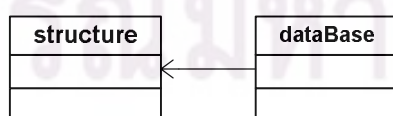
ร้าว คลาส **characterize** มีความสัมพันธ์กับคลาส **standard** แบบการเรียกใช้แสดงด้วยเส้นมีหัวรูป ลูกศร หากพิจารณาต่อคลาส **standard** เป็นคลาสที่มีความเฉพาะน้อย ด้วยแนวคิดเชิงวัตถุจึงสามารถ สืบทอดแอตทริบิวต์และเมธอดให้กับกลุ่มคลาสมাত্রฐานการระบุลักษณะรอยร้าวที่มี ลักษณะเฉพาะมากกว่าได้ เช่น คลาส **API 579** และคลาส **JWES** เป็นต้น ดังรูปที่ 5.10 ในรูปมีการ เปลี่ยนชื่อคลาสจากคลาส **characterize** ไปเป็นคลาส **charCrack** และจากคลาส **standard** ไปเป็น คลาส **charStd** เพื่อความกระชับของชื่อคลาส

5.4.2.2 การเพิ่มคลาส **dataBase**

วัสดุมีหลายชนิด หากโปรแกรมมีข้อมูลสมบัติของวัสดุเก็บไว้ให้เลือกใช้ก็จะ เพิ่มความสะดวกให้กับผู้ใ้มากยิ่งขึ้นนอกจากนั้นยังลดความผิดพลาดจากการกำหนดค่าสมบัติของ วัสดุที่ไม่ถูกต้องด้วย ดังนั้น คลาสไดอะแกรมในรูปที่ 5.9 จึงต้องเพิ่มคลาส **dataBase** ลงไปโดย คลาส **database** มีความสัมพันธ์กับคลาส **structure** แบบกำหนดค่า ความสัมพันธ์แสดงด้วยเส้นมีหัว รูปลูกศร ดังรูปที่ 5.11

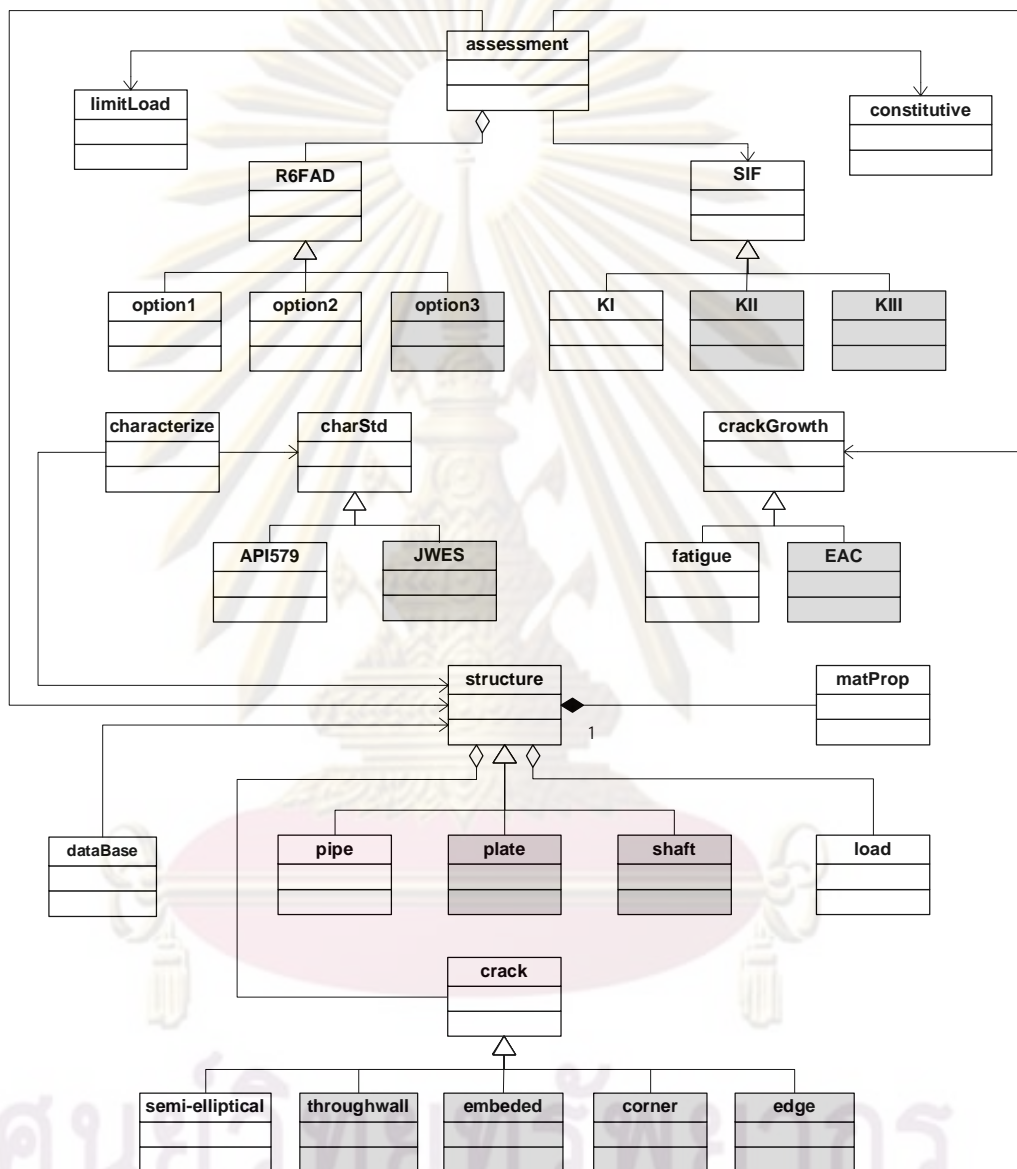


รูปที่ 5.10 คลาส **standard** ที่ถูกเพิ่มเติมด้วยแนวคิดการสร้างลักษณะเฉพาะและการสืบทอด



รูปที่ 5.11 คลาส **dataBase** ที่ถูกเพิ่มเติม

หลังจากปรับปรุงคลาสในคลาสไดอะแกรมและเพิ่มเติมคลาสที่เกี่ยวข้องแล้ว
 คลาสไดอะแกรมที่ได้จะแสดงอยู่ในรูปที่ 5.12



รูปที่ 5.12 คลาสไดอะแกรมหลังปรับปรุงด้วยสมบัติของแนวคิดเชิงวัตถุและเพิ่มเติมคลาสที่เกี่ยวข้องแล้ว

นอกจากนี้แล้วการออกแบบโปรแกรมยังจำเป็นต้องคำนึงผู้ใช้งานด้วย การออกแบบในส่วนนี้ คือ การออกแบบในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน มีดังนี้

5.4.2.3 การเพิ่มคลาสในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน

คลาสในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานมีไว้เพื่อเป็นสื่อกลางในการรับค่าที่เกี่ยวข้องกับการประเมินการคงสภาพจากผู้ใช้งาน คลาสในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน ได้แก่

1) คลาส **fimUserIn** (รายละเอียดอยู่ในหัวข้อที่ 5.7.1) นอกจากจะใช้รับค่าจากผู้แล้วคลาส **fimUserIn** ยังใช้สร้างออบเจกต์ **pipe** และออบเจกต์ **assessment** อีกด้วย การสร้างออบเจกต์ **pipe** เลือกใช้ **factory pattern** (รายละเอียดอธิบายอยู่ในบทที่ 4 หัวข้อที่ 4.7)

2) คลาส **fimPipe** มีไว้เพื่อรับค่าขนาดของท่อจากผู้ใช้งาน

3) คลาส **fimCrack** มีไว้เพื่อรับค่าขนาดของรอยร้าวจากผู้ใช้งานและระบุลักษณะของรอยร้าวกรณีที่มีรอยร้าวสองรอยอยู่ใกล้กัน

4) คลาส **fimMatProp** มีไว้เพื่อรับค่าสมบัติของวัสดุจากผู้ใช้งานและติดต่อกับฐานข้อมูลเพื่อให้ผู้ใช้สามารถเลือกสมบัติของวัสดุจากฐานข้อมูล

5) คลาส **fimCrackGrowth** มีไว้เพื่อรับค่าข้อมูลการเติบโตของรอยร้าว กรณีผู้ใช้ต้องการทราบว่าโครงสร้างจะเสียหายก่อนการประเมินครั้งถัดไปหรือไม่

คลาสไคอะแกรมทั้งหมดของปัญหาโดยรวมคลาสส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานแล้วแสดงอยู่ในภาคผนวก ก.2

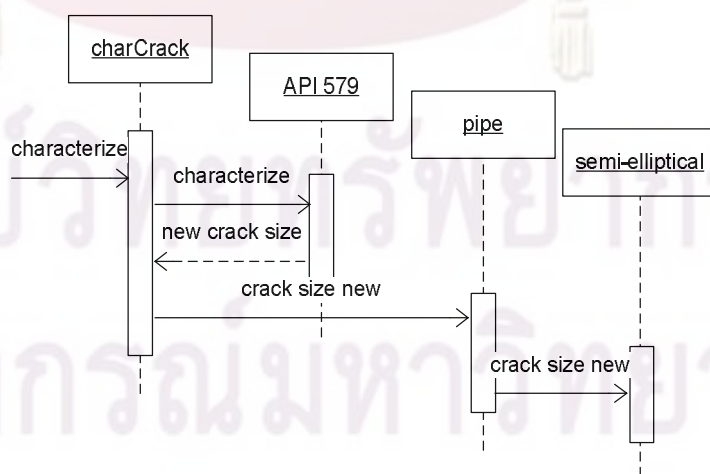
5.5 sequence diagram

คลาสไคอะแกรมในรูปที่ 5.12 ถูกนำมาสร้างเป็นแผนภาพแสดงลำดับขั้นตอนการทำงานของออบเจกต์ในแบบจำลอง เรียกแผนภาพดังกล่าวว่า **sequence diagram** ข้อดีของ **sequence diagram** คือ สามารถบอกได้ว่าออบเจกต์ถูกสร้างและใช้งานเมื่อใดตามลำดับ โดยแบ่งเป็น 3 ส่วน ได้แก่ **sequence diagram** ของการระบุลักษณะรอยร้าว **sequence diagram** ของการประเมิน และ **sequence diagram** ของการเติบโตของรอยร้าว

การประเมินการคงสภาพของท่อหากตรวจพบรอยร้าวหลายรอย ก่อนทำการประเมินต้องระบุรอยร้าวเหล่านั้นให้เหลือรอยเดียว ลำดับขั้นตอนการทำงานของแบบจำลองในส่วนการระบุรอยร้าวแสดงอยู่ในรูปที่ 5.13 ในรูปประกอบด้วยออบเจกต์กลุ่มของโครงสร้างคือ ออบเจกต์ **pipe** ที่ถูกสร้างมาจากคลาส **pipe** ออบเจกต์ **semi-elliptical** ที่ถูกสร้างมาจากคลาส **crack** ออบเจกต์ **charCrack** ที่ถูกสร้างจากผู้ (Client) และสุดท้ายคือ ออบเจกต์ **API579** ที่ถูกสร้างมาจากคลาส **charStd** การทำงานเรียงลำดับจากด้านบนลงด้านล่างความสัมพันธ์แสดงด้วยเส้นมีหัวรูปลูกศร โดยเส้นทึบแสดงการเรียกใช้ออบเจกต์ และเส้นประแสดงการคืนค่าของออบเจกต์

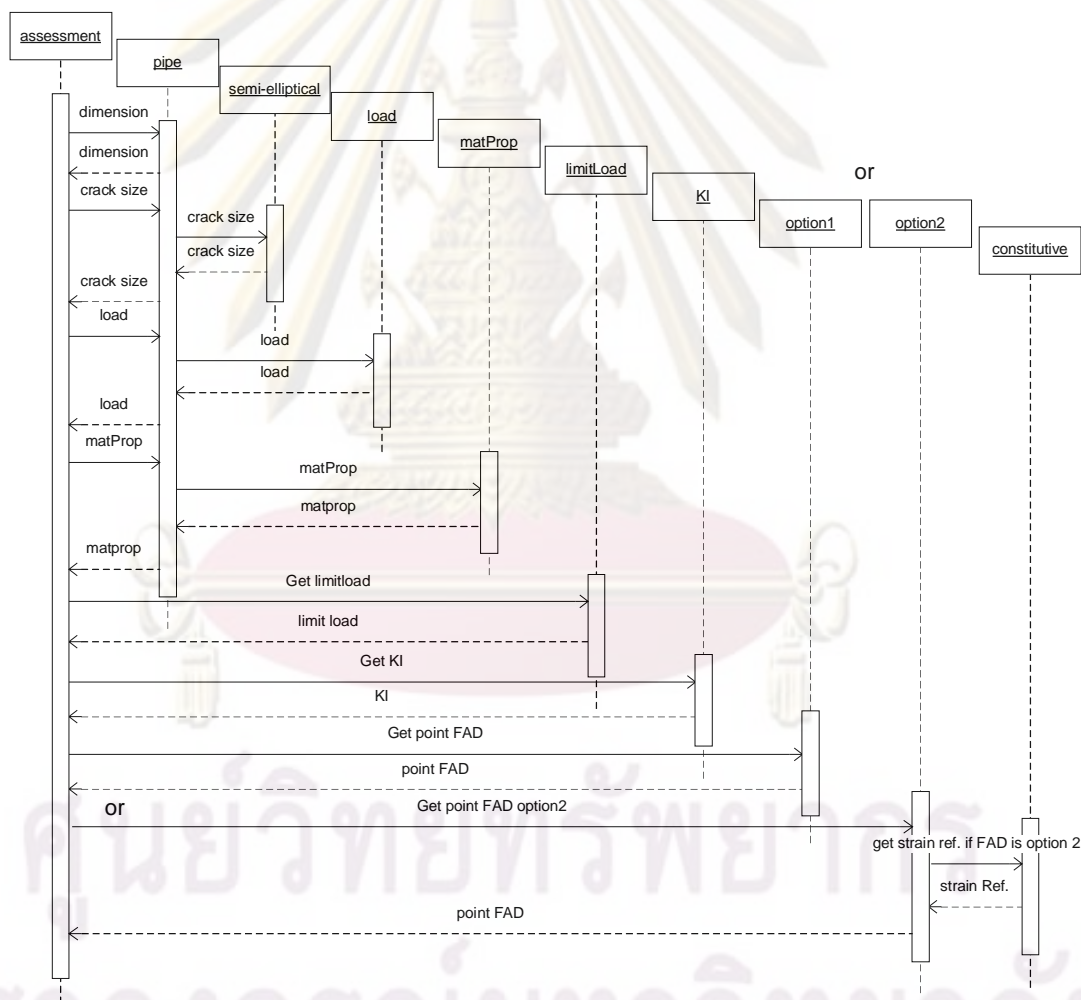
จากรูปที่ 5.13 การระบุลักษณะของรอยร้าวเริ่มจาก (sequence diagram กรณีรวมออบเจ็กต์ในส่วนการติดต่อกับผู้ใช้แล้วแสดงอยู่ในภาคผนวก ก.3) ออบเจ็กต์ **charCrack** นำข้อมูลของรอยร้าวหลายรอยส่งให้ออบเจ็กต์ **API 579** เพื่อระบุลักษณะของรอยร้าวเหล่านั้น หลังจากออบเจ็กต์ **API 579** ระบุรอยร้าวแล้ว (รอยร้าวจะเหลือรอยเดียว) ออบเจ็กต์ **API 579** จะส่งคืนกลับมาให้ออบเจ็กต์ **charCrack** ก่อนที่ออบเจ็กต์ **charCrack** จะส่งต่อไปยังออบเจ็กต์ **pipe** หลังจากนั้นออบเจ็กต์ **pipe** จะนำไปเก็บเป็นข้อมูลของออบเจ็กต์ **semi-elliptical** การกำหนดค่าข้อมูลรอยร้าวหรือการเรียกใช้ข้อมูลของรอยร้าวสาเหตุที่ต้องทำผ่านออบเจ็กต์ **pipe** เนื่องจากการออกแบบคลาสไดอะแกรมในหัวข้อที่ 5.3 ที่ผู้ออกแบบได้กำหนดให้คลาส **crack** เป็นส่วนประกอบของคลาส **pipe** ดังนั้นเมื่อมีการเรียกใช้ขนาดของรอยร้าวจึงต้องเรียกผ่านคลาส **Pipe** เสมอ

หลังจากระบุรอยร้าวแล้วต่อไปจะเป็นลำดับขั้นตอนการทำงานของออบเจ็กต์ในกลุ่มการคำนวณ แสดงอยู่ในรูปที่ 5.14 ในรูปประกอบด้วยออบเจ็กต์ในกลุ่มโครงสร้าง คือ ออบเจ็กต์ **pipe** ออบเจ็กต์ **semi-elliptical** ออบเจ็กต์ **load** และออบเจ็กต์ **matProp** ออบเจ็กต์ทั้งหมดถูกสร้างจากคลาสในส่วนของโครงสร้างในรูปที่ 5.1 ยกเว้นออบเจ็กต์ **pipe** ที่ถูกสร้างจากจากผู้ใช้ ส่วนออบเจ็กต์ในกลุ่มการคำนวณ คือ ออบเจ็กต์ **assessment** ออบเจ็กต์ **limitLoad** ออบเจ็กต์ **KI** และออบเจ็กต์ **option1** (หรือ **option2** ขึ้นอยู่กับการเลือก **FAD**) ออบเจ็กต์ทั้งหมดถูกสร้างจากคลาสในส่วนของ การประเมินในรูปที่ 5.2 ยกเว้นออบเจ็กต์ **assessment** ที่ถูกสร้างจากจากผู้ใช้ การทำงานร่วมกันตามลำดับแสดงด้วยเส้นมีหัวรูปลูกศร รายละเอียดของลูกศรได้กล่าวถึงแล้วในย่อหน้าที่สองของหัวข้อนี้



รูปที่ 5.13 sequence diagram ของการระบุลักษณะรอยร้าว

การประเมินเริ่มจากออบเจกต์ **assessment** (sequence diagram) กรณีสวมออบเจกต์ในส่วนการติดต่อกับผู้ใช้แล้วแสดงอยู่ในภาคผนวก ก.4) เรียกหาข้อมูลที่ใช้ในการประเมินจากออบเจกต์ในกลุ่มโครงสร้าง คือ มิติของโครงสร้างจากออบเจกต์ **pipe** ขนาดของรอยร้าวจากออบเจกต์ **semi-elliptical** ขนาดของภาระจากออบเจกต์ **load** และสมบัติวัสดุจากออบเจกต์ **matProp** การเรียกหาขนาดของรอยร้าว ขนาดของภาระและสมบัติของวัสดุนั้นออบเจกต์ **assessment** เรียกผ่านออบเจกต์ **pipe** เนื่องจากคลาสของออบเจกต์ทั้งสาม ได้ถูกออกแบบให้เป็นส่วนประกอบของคลาส **structure** ดังนั้น เมื่อมีความต้องการข้อมูลจากออบเจกต์ของคลาสทั้งสามนี้ จึงจำเป็นต้องเรียกผ่านออบเจกต์ **pipe** เสมอ

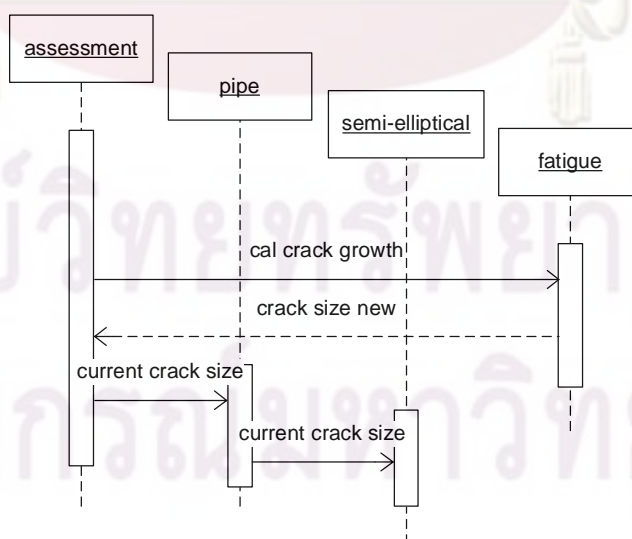


รูปที่ 5.14 sequence diagram ของการประเมินการคงสภาพ

หลังจากออบเจกต์ **assessment** ได้รับการคืนค่าข้อมูลจากออบเจกต์ **pipe** แล้ว การประเมินทำโดย ออบเจกต์ **assessment** เรียกใช้การคำนวณภาระขีดจำกัดจากออบเจกต์ **limitLoad** และเรียกใช้

การคำนวณค่าพารามิเตอร์ K จากออบเจกต์ K_I เพื่อใช้ในการหาจุดการประเมิน (L_r, K_r) หลังจากได้จุดการประเมินแล้วจึงนำไปหาตัวประกอบสำรอง การหาตัวประกอบสำรองจำเป็นต้องใช้ตำแหน่งของจุดบนเส้นโค้งประเมินความเสียหายของแผนภาพ FAD โดยการเรียกใช้ออบเจกต์ **option1** หรือ **option2** ในการคำนวณขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้ประเมิน หากผู้ประเมินเลือก **FAD option2** ในการประเมิน ออบเจกต์ **option2** จะเรียกใช้ออบเจกต์ **constitutive** เพื่อคำนวณความเครียดอ้างอิง (**reference strain**, ϵ_{ref}) และส่งกลับมาให้ออบเจกต์ **option2** คำนวณจุดบนเส้นโค้งประเมินความเสียหายและส่งกลับให้ออบเจกต์ **assessment** เพื่อคำนวณหาตัวประกอบสำรองต่อไป หากมีความต้องการประเมินการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากความล้าหลังจากรับภาระเป็นจำนวนรอบที่กำหนด ในรูปที่ 5.15 แสดง **sequence diagram** ของการประเมินการเติบโตของรอยร้าว

การคำนวณการเติบโตของรอยร้าวใน **sequence diagram** ในรูปที่ 5.15 เริ่มหลังจากการคำนวณจุดประเมินแล้วโดย ออบเจกต์ **assessment** เรียกใช้การคำนวณขนาดของรอยร้าวหลังจากรับภาระล้าจากจำนวนรอบที่กำหนดจากออบเจกต์ **fatigue** หลังจากออบเจกต์ **fatigue** คำนวณหาขนาดของรอยร้าวแล้วคืนค่าขนาดของรอยร้าวใหม่มายังออบเจกต์ **assessment** ออบเจกต์ **assessment** จะนำขนาดของรอยร้าวใหม่ส่งให้ออบเจกต์ **pipe** เพื่อนำไปเก็บเป็นข้อมูลของรอยร้าวหลังเกิดการเติบโตในออบเจกต์ **semi-elliptical** เพื่อใช้ในการประเมินใหม่อีกรอบตามขั้นตอนในรูปที่ 5.14



รูปที่ 5.15 **sequence diagram** ของการประเมินการเติบโตของรอยร้าว

5.6 รายละเอียดของคลาสและแต่ละคลาส

ในหัวข้อนี้จะวิเคราะห์หาแอตทริบิวต์และเมธอดของคลาสต่าง ๆ ในหัวข้อที่ 5.4 เพื่อให้สามารถนำไปเขียนโปรแกรมได้สะดวก รายละเอียดทั้งหมดจะแสดงอยู่ในภาคผนวก ก.

5.6.1 รายละเอียดของคลาส **pipe**

คลาส **pipe** ภายหลังเพิ่มแอตทริบิวต์และเมธอดแล้วแสดงอยู่ในรูปที่ 5.16 ส่วนรายละเอียดของแอตทริบิวต์จะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.1 และรายละเอียดของเมธอดจะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.2

pipe
-FRo : Real
-FRi : Real
+SetRo()
+SetRi()
+GetRo()
+GetRi()

รูปที่ 5.16 แอตทริบิวต์และเมธอดของคลาส **pipe**

ตารางที่ 5.1 แอตทริบิวต์ของคลาส **pipe** และคำอธิบาย

แอตทริบิวต์	คำอธิบาย	หน่วย	หมายเหตุ
FRo	รัศมีภายนอก	<i>m</i>	-
FRi	รัศมีภายใน	<i>m</i>	-

ตารางที่ 5.2 เมธอดของคลาส **pipe** และคำอธิบาย

เมธอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
SetRo	สำหรับกำหนดค่ารัศมีภายนอกให้กับตัวแปร FRo	-
SetRi	สำหรับกำหนดค่ารัศมีภายในให้กับตัวแปร FRi	-
GetRo	สำหรับอ่านค่ารัศมีภายนอก FRo (หรืออ่านค่าตัวแปร FRo)	-
GetRi	สำหรับอ่านค่ารัศมีภายใน FRi (หรืออ่านค่าตัวแปร FRi)	-

5.62 รายละเอียดของคลาส **matProp**

คลาส **matProp** ภายหลังเพิ่มแอตทริบิวต์และเมทรูดแล้วแสดงอยู่ในรูปที่ 5.17 ส่วนรายละเอียดของแอตทริบิวต์จะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.3 และรายละเอียดของเมทรูดจะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.4

matProp	
-FMatName	: string
-FSy	: Real
-FSu	: Real
-FSE	: Real
-FAlpha	: Real
-FExponentN	: Real
-FKmat	: Real
-FK0.2	: Real
-FKg	: Real
-FCoeffC	: Real
-FExponentM	: Real
+SetTensileProp()	
+SetToughness()	
+SetCGrowthProp()	
+GetMatName()	
+GetSy()	
+GetSu()	
+GetSE()	
+GetAlpha()	
+GetExponentN()	
+GetKmat()	
+GetK02()	
+GetKg()	
+GetCoeffC()	
+GetExponentM()	

รูปที่ 5.17 แอตทริบิวต์และเมทรูดของคลาส **matProp**

ตารางที่ 5.3 แอตทริบิวต์ของคลาส **matProp** และคำอธิบาย

แอตทริบิวต์	คำอธิบาย	หน่วย	หมายเหตุ
FMatName	ชื่อวัสดุ	-	-
FSy	ความเค้นคราก	<i>MPa</i>	-
FSu	ความเค้นดึงสูงสุด	<i>MPa</i>	-
FSE	มอดูลัสของความยืดหยุ่น	<i>MPa</i>	-
FAlpha	ค่าคงที่ของวัสดุ	-	-
FExponentN	ค่าคงที่ของวัสดุ	-	-
FKmat	ความต้านทานการแตกหักในโหมดที่ 1	<i>MPa√m</i>	K_{IC} , K_C , $K_{0.2}$ หรือ $K_{0.2BL}$ สำหรับการประเมิน ในระดับที่ 1
FK02	ความต้านทานการแตกหักในโหมดที่ 1 กรณีที่รอยร้าวมีการเติบโตไปเป็นระยะ 0.2 mm	<i>MPa√m</i>	สำหรับการประเมิน ในระดับที่ 2
FKg	ความต้านทานการแตกหักในโหมดที่ 1 กรณีที่รอยร้าวมีการเติบโตอย่างมี เสถียรภาพไปเป็นระยะ Δa_g	<i>MPa√m</i>	สำหรับการประเมิน ในระดับที่ 2
FCoeffC	ค่าคงที่ของวัสดุ	-	จากสมการที่ (214b)
FExponentM	ค่าคงที่ของวัสดุ	-	จากสมการที่ (214b)

ตารางที่ 5.4 เมทธอดของคลาส **matProp** และคำอธิบาย

เมทธอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
SetTensileProp	สำหรับกำหนดค่าสมบัติแรงดึงให้กับตัวแปร FSy , FSu และ FSE	-
SetToughness	สำหรับกำหนดค่าความต้านทานการแตกหักให้กับตัวแปร FKmat , FK02 และ FKg	-
SetCGrowth	สำหรับกำหนดค่าสมบัติการเติบโตของรอยร้าวให้กับตัวแปร FCoeffC และ FExponentM	-
GetMatName	สำหรับอ่านค่าชื่อวัสดุ FMatName (หรืออ่านค่าตัวแปร FMatName)	-
GetSy	สำหรับอ่านค่าความเค้นคราก FSy (หรืออ่านค่าตัวแปร FSy)	-
GetSu	สำหรับอ่านค่าความเค้นดึงสูงสุด FSu (หรืออ่านค่าตัวแปร FSu)	-
GetSE	สำหรับอ่านค่ามอดูลัสของความยืดหยุ่น FSE (หรืออ่านค่าตัวแปร FSE)	-
GetAlpha	สำหรับอ่านค่าคงที่ของวัสดุ FAlpha (หรืออ่านค่าตัวแปร FAlpha)	-
GetExponentN	สำหรับอ่านค่าคงที่ของวัสดุ FExponentN (หรืออ่านค่าตัวแปร FExponentN)	-
GetKmat	สำหรับอ่านค่าความต้านทานการแตกหัก FKmat (หรืออ่านค่าตัวแปร FKmat)	-
GetK02	สำหรับอ่านค่าความต้านทานการแตกหัก FK02 (หรืออ่านค่าตัวแปร FKmat)	-
GetKg	สำหรับอ่านค่าความต้านทานการแตกหัก FKg (หรืออ่านค่าตัวแปร FKg)	-
GetCoeffC	สำหรับอ่านค่าคงที่ของวัสดุ FCoeffC (หรืออ่านค่าตัวแปร FCoeffC)	-
GetExponentM	สำหรับอ่านค่าคงที่ของวัสดุ FExponentM (หรืออ่านค่าตัวแปร FExponentM)	-

5.63 รายละเอียดของคลาส **crack**

คลาส **crack** ภายหลังจากเพิ่มแอตทริบิวต์และเมทธอดแล้วแสดงอยู่ในรูปที่ 5.18 ส่วนรายละเอียดของแอตทริบิวต์จะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.5 และรายละเอียดของเมทธอดจะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.6

crack	
#FOCDepth	: Real
#FCCDepth	: Real
#FOCLength	: Real
#FCCLength	: Real
#FOriented	: string
#FPosition	: string
+SetCCLength()	
+SetCCDepth()	
+GetCrackName()	
+GetOrientation()	
+GetPosition()	
+GetOCLength()	
+GetCCLength()	
+GetCCDepth()	
+GetCCDepth()	

รูปที่ 5.18 แอตทริบิวต์และเมทธอดของคลาส **crack**

ตารางที่ 5.5 แอตทริบิวต์ของคลาส **crack** และคำอธิบาย

แอตทริบิวต์	คำอธิบาย	หน่วย	หมายเหตุ
FOCDepth	ขนาดความลึกของรอยร้าวเริ่มต้น	<i>m</i>	-
FCCDepth	ขนาดความลึกของรอยร้าวปัจจุบัน	<i>m</i>	-
FOCLength	ขนาดความยาวของรอยร้าวเริ่มต้น	<i>m</i>	-
FCCLength	ขนาดความยาวของรอยร้าวปัจจุบัน	<i>m</i>	-
FOriented	ทิศทางของรอยร้าวในแนวระนาบ	-	-
FPosition	ตำแหน่งของรอยร้าว	-	วิทยานิพนธ์นี้กำหนดให้รอยร้าวอยู่ภายในท่อเท่านั้น

ตารางที่ 5.6 เมทธอดของคลาส **crack** และคำอธิบาย

เมทธอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
SetCCLength	สำหรับกำหนดค่าขนาดความยาวของรอยร้าวปัจจุบันให้กับตัวแปร FCCLength	-
SetCCDepth	สำหรับกำหนดค่าขนาดความลึกของรอยร้าวปัจจุบันให้กับตัวแปร FCCDepth	-
GetCrackName	สำหรับอ่านค่าชื่อของรอยร้าว	-
GetOrientation	สำหรับอ่านค่าทิศทางของรอยร้าวในแนวระนาบ FOrientation (หรืออ่านค่าตัวแปร FOrientation)	-
GetPosition	สำหรับอ่านค่าตำแหน่งของรอยร้าว FPosition (หรืออ่านค่าตัวแปร FPosition)	-
GetOCLength	สำหรับอ่านค่าขนาดความยาวของรอยร้าวเริ่มต้น FOCLength (หรืออ่านค่าตัวแปร FOCLength)	-
GetCCLength	สำหรับอ่านค่าขนาดความยาวของรอยร้าวปัจจุบัน FCCLength (หรืออ่านค่าตัวแปร FCCLength)	-
GetOCDepth	สำหรับอ่านค่าขนาดความลึกของรอยร้าวเริ่มต้น FOCDepth (หรืออ่านค่าตัวแปร FOCDepth)	-
GetCCDepth	สำหรับอ่านค่าขนาดความลึกของรอยร้าวปัจจุบัน FCCDepth (หรืออ่านค่าตัวแปร FCCDepth)	-

5.6.4 รายละเอียดของคลาส **load**

คลาส **load** ภายหลังเพิ่มแอตทริบิวต์และเมทธอดแล้วแสดงอยู่ในรูปที่ 5.19 ส่วนรายละเอียดของแอตทริบิวต์จะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.7 และรายละเอียดของเมทธอดจะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.8

load	
-FAxialTension	: Real
-FBending	: Real
-FInPressure	: Real
-FInPressureMax	: Real
-FInPressureMin	: Real
-FStress_Coeff	
+SetNormalLoad()	
+SetStress_Coeff()	
+SetFatigueLoad()	
+GetAxialTension()	
+GetBending()	
+GetInPressure()	
+GetStress_Coeff()	
+GetInPressureMax()	
+GetInPressureMin()	

รูปที่ 5.19 แอตทริบิวต์และเมทอดของคลาส load

ตารางที่ 5.7 แอตทริบิวต์ของคลาส load และคำอธิบาย

แอตทริบิวต์	คำอธิบาย	หน่วย	หมายเหตุ
FAxialTension	แรงดึงในแนวแกน	<i>N</i>	-
FBending	โมเมนต์คด	<i>N-m</i>	-
FInPressure	ความดันภายใน	<i>MPa</i>	-
FInPressureMax	ความดันภายในสูงสุด	<i>MPa</i>	-
FInPressureMin	ความดันภายในสูงสุด	<i>MPa</i>	-
FStress_Coeff	ตัวคูณของความเค้นกระจายไม่คงที่ (arbitrary stress distribution over crack face)	-	-

ตารางที่ 5.8 เมทอดของคลาส load และคำอธิบาย

เมทอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
SetNormalLoad	สำหรับกำหนดค่าภาระสถิตย์ให้กับตัวแปร FAxialTension FBending และ FInPressure	-
SetStress_Coeff	สำหรับกำหนดค่าตัวคูณของความเค้นกระจายไม่คงที่	-
SetFatigueLoad	สำหรับกำหนดค่าภาระล้าให้กับตัวแปร FInPressureMax และ FInPressureMin	-

ตารางที่ 5.8 (ต่อ)

เมทอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
GetAxialTension	สำหรับอ่านค่าแรงดึงในแนวแกน FAxialTension (หรืออ่านค่าตัวแปร FAxialTension)	-
GetBending	สำหรับอ่านค่าโมเมนต์ FBending (หรืออ่านค่าตัวแปร FBending)	-
GetInPressure	สำหรับอ่านค่าความดันภายใน FInPressure (หรืออ่านค่าตัวแปร FInPressure)	-
GetStress_Coeff	สำหรับอ่านค่าตัวคูณความเค้นกระจายไม่คงที่	-
GetInPressureMax	สำหรับอ่านค่าความดันภายในสูงสุด FInPressureMax (หรืออ่านค่าตัวแปร FInPressureMax)	กรณีที่ได้รับภาระความดันภายในเปลี่ยนแปลง
GetInPressureMin	สำหรับอ่านค่าความดันภายในต่ำสุด FInPressureMin (หรืออ่านค่าตัวแปร FInPressureMin)	กรณีที่ได้รับภาระความดันภายในเปลี่ยนแปลง

5.6.5 รายละเอียดของคลาส **assessment**

คลาส **assessment** ภายหลังจากเพิ่มแอตทริบิวต์และเมทอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.20 ส่วนรายละเอียดของแอตทริบิวต์จะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.9 และรายละเอียดของเมทอดจะอธิบายอยู่ในตารางที่ 5.10

assessment	
-FOptionFAD	: integer
-FLevel	: integer
-FKr	: Real
-FLr	: Real
+GetLevel()	
+GetOptionFAD()	
+GetKr()	
+GetLr()	

รูปที่ 5.20 แอตทริบิวต์และเมทอดของคลาส **assessment**

ตารางที่ 5.9 แอตทริบิวต์ของคลาส **assessment** และคำอธิบาย

แอตทริบิวต์	คำอธิบาย	หน่วย	หมายเหตุ
FOptionFAD	ชนิดของแผนภาพการประเมิน FAD	-	FAD มี 3 ชนิด
FLevel	ระดับของการประเมิน	-	ระดับการประเมินมี 3 ระดับ
FKr	พิกัดแกนตั้งของจุดการประเมิน	-	-
FLr	พิกัดแกนนอนของจุดการประเมิน	-	-

ตารางที่ 5.10 เมธอดของคลาส **assessment** และคำอธิบาย

เมธอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
GetLevel	สำหรับอ่านค่าระดับการประเมิน FLevel (หรืออ่านค่าตัวแปร FLevel)	-
GetOptionFAD	สำหรับอ่านค่าชนิดของ FAD FOptionFAD (หรืออ่านค่าตัวแปร FOptionFAD)	-
GetKr	สำหรับอ่านค่าพิกัดแกนตั้งของจุดการประเมิน FKr (หรืออ่านค่าตัวแปร FKr)	-
GetLr	สำหรับอ่านค่าพิกัดแกนนอนของจุดการประเมิน FLr (หรืออ่านค่าตัวแปร FLr)	-

5.6.6 รายละเอียดของคลาส **charCrack**

คลาส **charCrack** ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.21 จากรูป เมธอดที่เพิ่มให้กับคลาส ได้แก่ เมธอด **Characterize** เป็นเมธอดสำหรับระบุลักษณะของรอยร้าว

charCrack
+Characterize()

รูปที่ 5.21 แอตทริบิวต์และเมธอดของคลาส **charCrack**

5.67 รายละเอียดของคลาส `charStd`

คลาส `charStd` ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.22 จากรูป เมธอดที่เพิ่มให้กับคลาส ได้แก่

- **ReOrientation** เป็นเมธอดสำหรับการจัดการวางตัวของรอยร้าวใหม่
- **Interaction** เป็นเมธอดสำหรับการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอย

ร้าว

charStd
+ReOrientation() +Interaction()

รูปที่ 5.22 แอตทริบิวต์และเมธอดของคลาส `charStd`

5.68 รายละเอียดของคลาส `limitLoad`

คลาส `limitLoad` ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.23 จากรูป เมธอดที่เพิ่มให้กับคลาส ได้แก่ เมธอด **GetPL** เป็นเมธอดสำหรับคำนวณค่าภาระขีดจำกัด

limitLoad
+GetPL()

รูปที่ 5.23 แอตทริบิวต์และเมธอดของคลาส `limitLoad`

5.69 รายละเอียดของคลาส `SIF`

คลาส `SIF` ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.24 จากรูปเมธอดที่เพิ่มให้กับคลาส ได้แก่ เมธอด **GetKI** เป็นเมธอดสำหรับคำนวณค่าพารามิเตอร์ K ในโหมดการเสียหายโหมดที่ 1 (KI)

SIF
+GetKI()

รูปที่ 5.24 แอตทริบิวต์และเมธอดของคลาส `SIF`

5.610 รายละเอียดของคลาส **crackGrowth**

คลาส **crackGrowth** ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.25 รายละเอียดของเมธอดจะแสดงอยู่ในตารางที่ 5.11

crackGrowth
+SetCycleNo()
+GetCycleNo()
+GetDa()
+GetDc()

รูปที่ 5.25 แดททริวิวด์และเมธอดของคลาส **crackGrowth**

ตารางที่ 5.11 เมธอดของคลาส **crackGrowth** และคำอธิบาย

เมธอด	คำอธิบาย	หมายเหตุ
SetCycleNo	สำหรับกำหนดค่าจำนวนรอบของภาวะ	-
GetCycleNo	สำหรับอ่านค่าจำนวนรอบของภาวะ	-
GetDa	สำหรับอ่านค่าขนาดความลึกของรอยร้าวหลังประเมินการเติบโตของรอยร้าว	-
GetDc	สำหรับอ่านค่าขนาดความยาวของรอยร้าวหลังประเมินการเติบโตของรอยร้าว	-

5.611 รายละเอียดของคลาส **FAD**

คลาส **FAD** ภายหลังจากเพิ่มเมธอดให้กับคลาสแล้วจะได้คลาสไดอะแกรมดังรูปที่ 5.26 จากรูป เมธอดที่เพิ่มให้กับคลาส ได้แก่

- **GetFADName** เป็นเมธอดสำหรับอ่านค่าชนิดของแผนภาพการประเมิน **FAD**
- **GetKrFAD** เป็นเมธอดสำหรับอ่านค่าพิกัดของจุดการประเมินบนแผนภาพ **FAD**

FAD
+GetFADName() +GetKrFAD()

รูปที่ 5.26 แอตทริบิวต์และเมทอดของคลาส FAD

5.7 ผลการออกแบบโปรแกรม

ผลการออกแบบโปรแกรมแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) ส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน (หัวข้อที่ 5.7.1)
- 2) ส่วนการประเมิน (หัวข้อที่ 5.7.2)

5.7.1 ส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน

วิทยานิพนธ์นี้เลือกใช้ภาษา **Delphi** ในการเขียนโปรแกรม ผลการออกแบบโปรแกรมในส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานแสดงอยู่ในรูปที่ 5.27 โดยแบ่งเป็นสองส่วน คือ ส่วนรับค่า (**Assessment Input**) และส่วนแสดงผล (**Assessment Output**) โดยส่วนรับค่ามีรายละเอียดดังนี้

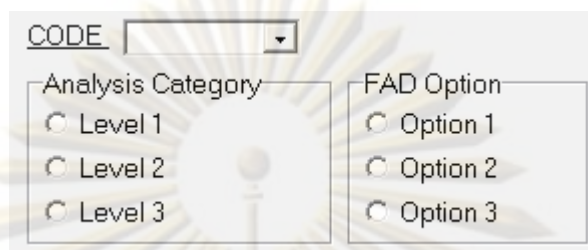
1) ส่วนระเบียบวิธีการประเมินดังรูปที่ 5.28 ส่วนนี้มีไว้เพื่อให้ผู้ใช้เลือกระเบียบวิธีการประเมิน (**CODE**) ระดับการประเมิน (**Analysis Category**) 3 ระดับ และชนิดของแผนภาพประเมิน **FAD (FAD Option)** 3 ชนิด วิทยานิพนธ์นี้มีระเบียบวิธีการประเมิน ระดับการประเมิน และชนิดของ **FAD** เฉพาะ ระเบียบวิธี **R6** การประเมินระดับที่ **1** และ **2** และ **FAD** ชนิดที่ **1** และ **2** เท่านั้นตามลำดับ

2) ส่วนโครงสร้าง ดังรูปที่ 5.29 (ก) ส่วนนี้มีไว้เพื่อให้ผู้ใช้เลือกชนิดของโครงสร้างที่จะประเมินโดยผู้ใช้สามารถเลือกได้เฉพาะโครงสร้างต่อเท่านั้น การกำหนดขนาดของโครงสร้างผู้ใช้ต้องกดปุ่ม **Input Data** หลังจากนั้น โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างใหม่ขึ้นมาเพื่อให้ผู้ใช้กำหนดค่าขนาดของท่อ คือ รัศมีภายนอกและรัศมีภายใน หลังป้อนค่าแล้วจึงกดปุ่ม **OK** หากต้องการเปลี่ยนแปลงค่าทั้งหมดกดปุ่ม **Clear** ดังรูปที่ 5.29 (ข)

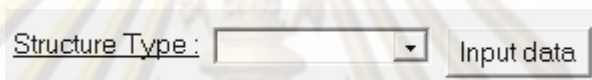
รูปที่ 5.27 ส่วนติดต่อกับผู้ใช้งาน

3) ส่วนสมบัติของวัสดุ ดังรูปที่ 5.30 ส่วนนี้มีไว้เพื่อให้ผู้ใช้กำหนดค่าของสมบัติวัสดุ ผู้ใช้ต้องการกดปุ่ม **Input Data** โปรแกรมจะแสดงหน้าต่างใหม่ขึ้นมาดังรูปที่ 5.30 (จ) แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ สมบัติแรงดึง (**Tensile**) ประกอบด้วย ความเค้นคราก ความเค้นดึงสูงสุด มอดูลัสของความยืดหยุ่น และค่าคงที่ของวัสดุในสมการความสัมพันธ์ความเค้น-ความเครียดของ **Ramberg-Osgood** (บทที่ 3 สมการที่ 3.6) และสมบัติความต้านทานการแตกหัก ประกอบด้วย $K_C, K_{IC}, K_{0.2}, K_g$ ขึ้นอยู่กับระดับการประเมิน โปรแกรมถูกออกแบบไว้เพื่อป้องกันความผิดพลาดที่อาจเกิดจากผู้ใช้งาน กำหนดข้อมูลสมบัติของวัสดุผิดพลาดและเพื่อเพิ่มความสะดวกให้กับผู้ใช้จึงออกแบบให้ผู้ใช้สามารถเลือกได้ว่า จะกำหนดสมบัติของวัสดุเองหรือจะเลือกจากฐานข้อมูลสมบัติวัสดุโดยการเลือกจากชื่อของวัสดุ สมบัติของวัสดุค่าต่าง ๆ จะปรากฏบนช่องรับค่า หากยอมรับค่าที่ปรากฏก็กดปุ่ม **OK** หากผู้ใช้มีความต้องการจะกำหนดข้อมูลสมบัติของวัสดุเองก็สามารถทำได้ หากผู้ใช้ต้องการ

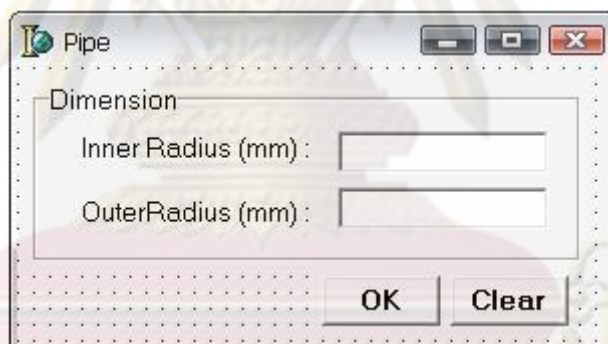
บันทึกข้อมูลของวัสดุชนิดนั้นลงในฐานข้อมูลก็สามารถทำได้โดยการป้อนค่าทั้งหมดแล้วกดปุ่ม
Insert



รูปที่ 5.28 ส่วนระเบียบวิธีการประเมิน



(ก)



(ข)

รูปที่ 5.29 ส่วน โครงสร้าง

(ก) เลือกชนิดของโครงสร้าง

(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าขนาดของท่อ

Material Properties :

(ก)

(ข)

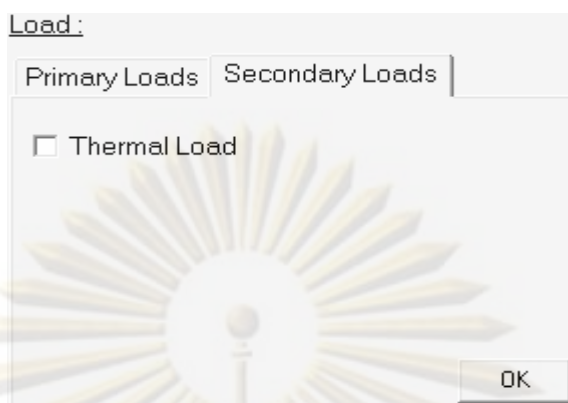
รูปที่ 5.30 ส่วนรับค่าสมบัติของวัสดุ

(ก) ปุ่มกดเพื่อจะเข้าสู่หน้าต่าง

(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าสมบัติของวัสดุ

4) ส่วนภาระ ดังรูปที่ 5.31 มีไว้เพื่อให้ผู้ใช้กำหนดขนาดของภาระที่กระทำกับโครงสร้าง แบ่งเป็นภาระปฐมภูมิ รูปที่ 5.31 (ก) และภาระทุติยภูมิ รูปที่ 5.31 (ข) โดยผู้ใช้สามารถเลือกได้เฉพาะภาระปฐมภูมิเท่านั้น การกำหนดขนาดของภาระและค่าตัวคูณของความเค้นกระจายจะต้องเลือกก่อนว่าจะกำหนดขนาดของโหนดชนิดใดบ้างจึงจะสามารถป้อนค่าได้

(ก)



(ข)

รูปที่ 5.31 ส่วนภาระ

(ก) ภาระปฐมภูมิ

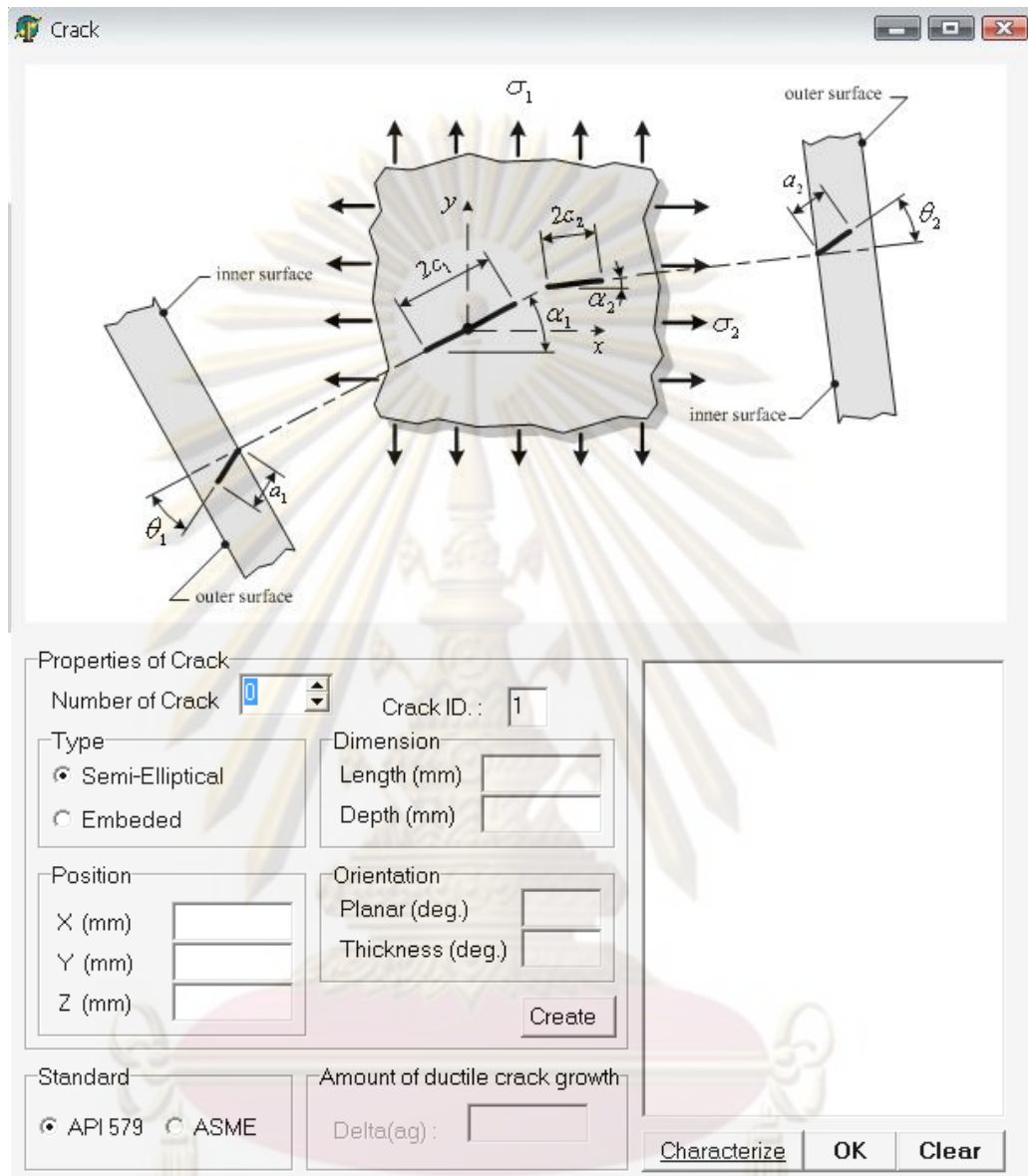
(ข) ภาระทุติยภูมิ

5) ส่วนรอยร้าว ดังรูปที่ 5.32 แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนกำหนดค่า และส่วนแสดงผล ส่วนกำหนดค่ามีไว้เพื่อให้ผู้ใช้สามารถกำหนดขนาดของรอยร้าวที่เกิดขึ้นกับโครงสร้าง โดยผู้ใช้งานต้องกำหนดจำนวนของรอยร้าวทั้งหมด (**Number of Crack**) ไม่เกิน 2 รอย ชนิดของรอยร้าว (**Type**) ขนาดของรอยร้าว (**Dimension**) พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าว (**Position**) มุมในแนวระนาบ (**Planar**) และมุมในแนวความหนา (**Thickness**) ตามลำดับ จากนั้นกดปุ่ม **Create** เพื่อสร้างรอยร้าว จากนั้นเลือกมาตรฐานในการระบุลักษณะของรอยร้าว (เลือกได้เฉพาะมาตรฐาน **API 579**) หากผู้ใช้เลือกระดับการประเมินระดับที่ **2** แล้วจะต้องกำหนดค่าความยาวรอยร้าวที่เติบโตอย่างมีเสถียรภาพ Δa_g ด้วย การระบุลักษณะรอยร้าวทำโดยการกดปุ่ม **Characterize** เมื่อเสร็จสิ้นการระบุลักษณะรอยร้าวแล้วก็กดปุ่ม **OK** เพื่อยืนยันว่าการกำหนดข้อมูลของรอยร้าวให้กับโครงสร้างและการระบุลักษณะรอยร้าวเสร็จแล้ว ส่วนแสดงผลจะแสดงข้อมูลทั้งหมดของรอยร้าวก่อนและหลังการระบุลักษณะ

Crack Information :

Input data

(ก)



(ข)

รูปที่ 5.32 ส่วนรอยร้าว

(ก) ปุ่มกดเพื่อจะเข้าสู่หน้าต่าง

(ข) หน้าต่างสำหรับกำหนดค่าข้อมูลของรอยร้าวและ
ระบุลักษณะรอยร้าว

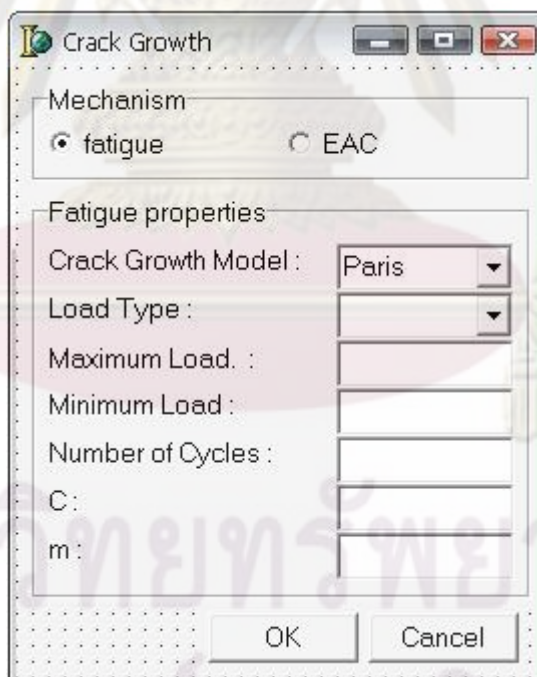
6) ส่วนการกำหนดตำแหน่งที่จะประเมินบนรอยร้าว ดังรูปที่ 5.33 มีไว้เพื่อให้ผู้ใช้เลือก
ประเมินระหว่างตำแหน่งลึกสุดของรอยร้าวหรือผิวของรอยร้าว



รูปที่ 5.33 ส่วนการกำหนดตำแหน่งที่จะประเมินบนรอยร้าว

7) ส่วนการเติบโตของรอยร้าวแล้ว ดังรูปที่ 5.34 มีไว้เพื่อหากผู้มีความต้องการทราบว่าโครงสร้างจะเสียหายก่อนการประเมินครั้งถัดไปหรือไม่ โดยผู้ใช้งานสามารถประเมินการเติบโตของรอยร้าวที่เกิดจากภาระล้าเท่านั้น โดยใช้สมการการเติบโตของ **Paris** ในการคำนวณ ผู้ใช้ต้องป้อนค่าภาระสูงสุด ต่ำสุด จำนวนรอบภาระ ค่าคงตัวของวัสดุ (**C, m**) ในสมการการเติบโตของ **Paris** (บทที่ 2 สมการที่ 212) จากนั้นกดปุ่ม **OK**

ส่วนการแสดงผลมีรายละเอียดดังรูปที่ 5.35 มีไว้เพื่อแสดงให้ผู้ใช้งานทราบว่าได้เลือกหรือกำหนดค่าอะไรลงไปบ้างและเมื่อกดปุ่ม **ASSESS** โปรแกรมจะแสดงผลการประเมินทั้งหมดให้ผู้ใช้งานทราบ หากผู้ใช้งานต้องการปิดการทำงานของโปรแกรมก็กดปุ่ม **CLOSE**



รูปที่ 5.34 ส่วนการเติบโตของรอยร้าวแล้ว



รูปที่ 5.35 ส่วนการแสดงผล

5.7.2 ส่วนการประเมิน

ผลการออกแบบโปรแกรมในส่วนการประเมินแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ 1) การระบุลักษณะรอยร้าว และ 2) การประเมิน

1) การระบุลักษณะรอยร้าว โปรแกรมสามารถระบุลักษณะรอยร้าวได้ไม่เกินสองรอย เนื่องจากการสืบค้นของผู้วิจัยไม่พบว่ามีมาตรฐานใดที่ให้ข้อเสนอแนะว่าควรทำอย่างไรกับกรณีที่โครงสร้างมีรอยร้าวอยู่ใกล้กันเกินสองรอย

2) การประเมิน โปรแกรมสามารถประเมินการคงสภาพของท่อที่รับภาระปฐมภูมิเท่านั้น และการประเมินไม่สามารถระบุลักษณะของรอยร้าวซ้ำได้ สำหรับการประเมินในระดับที่ 1 ผู้ใช้เลือกความต้านทานการแตกหักของวัสดุ K_{mat} ได้เฉพาะ K_{IC} เท่านั้น

บทที่ 6

การตรวจสอบความถูกต้องโปรแกรม

ในบทนี้จะกล่าวถึงการตรวจสอบความถูกต้องของโปรแกรมโดยการเปรียบเทียบผลการคำนวณจากโปรแกรมที่ออกแบบกับผลที่ได้จากโปรแกรม **MathCAD** การตรวจสอบจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ การตรวจสอบการระบุลักษณะรอยร้าว และการตรวจสอบผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าว ในหัวข้อที่ 6.1 และ 6.2 ตามลำดับ

6.1 การตรวจสอบการระบุลักษณะรอยร้าว

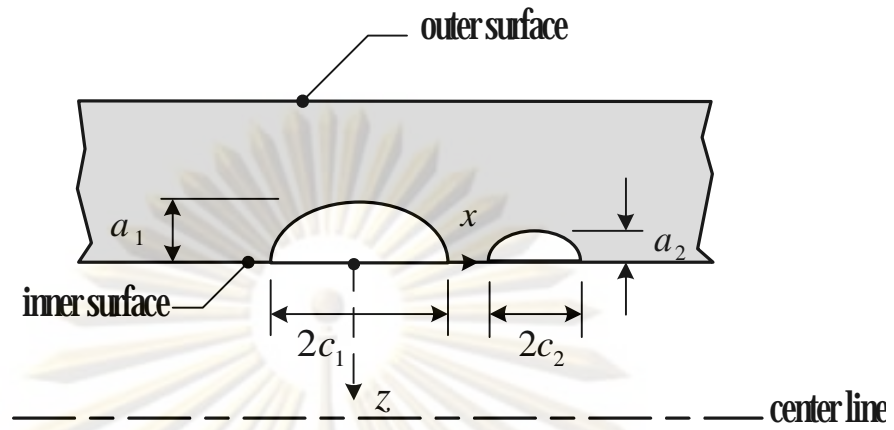
การตรวจสอบการระบุลักษณะรอยร้าวแบ่งเป็น 3 กรณี คือ

- 1) กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย (หัวข้อที่ 6.1.1)
- 2) กรณีระหว่างรอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอย (หัวข้อที่ 6.1.2)
- 3) กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝั่งรูปวงรี (หัวข้อที่ 6.1.3)

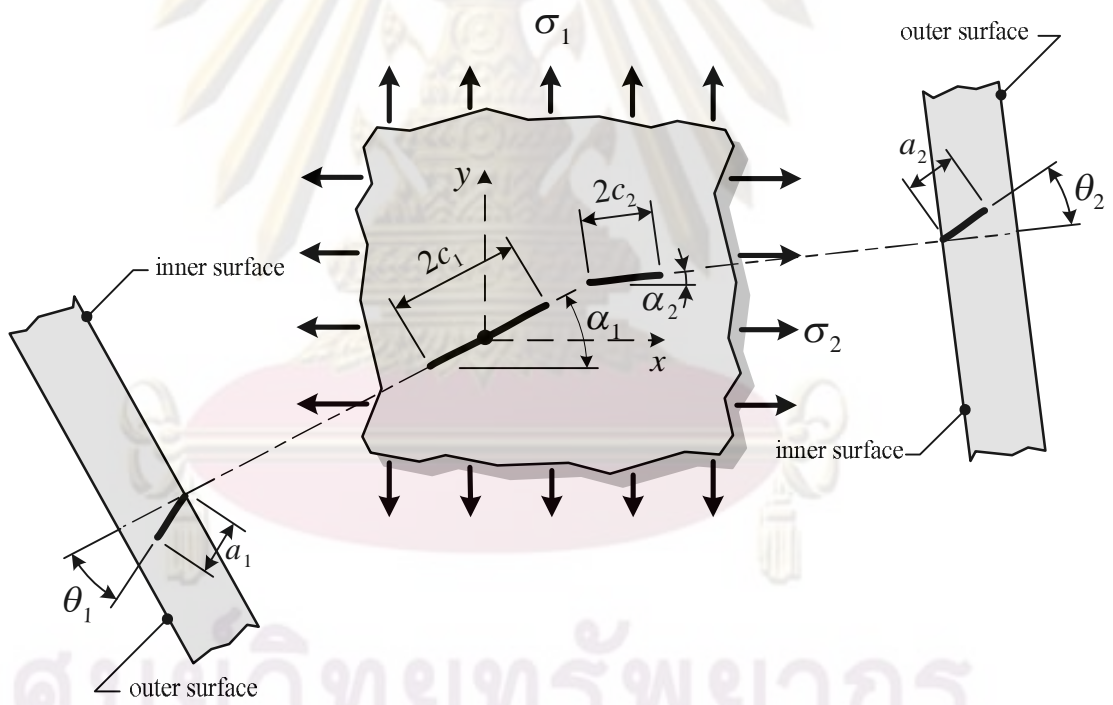
ทั้ง 3 กรณีเป็นรอยร้าวที่วางตัวอยู่ภายในของท่อ กำหนดให้ท่อรับภาระสถิตย์ความดันภายในขนาดเท่ากับ 10 MPa โดยมีรายการตรวจสอบ คือ การจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวและการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว

6.1.1 กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย

รอยร้าวทั้งสองเมื่อมองด้านข้างดังรูปที่ 6.1 และด้านบนดังรูปที่ 6.2 แกน x แทนแนวแกน แกน y แทนแนวเส้นรอบวง และแกน z แทนแนวรัศมีชี้เข้าสู่ศูนย์กลาง รายละเอียดของรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.1 ตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าว ประกอบด้วย ชนิด ขนาด ทิศทางการวางตัว และพิกัดของตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์ที่สามแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 โดยกำหนดพิกัดจุดเริ่มต้น (x, y, z) อยู่ที่ตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าวรอยแรก



รูปที่ 61 กรณีมองด้านข้างของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย



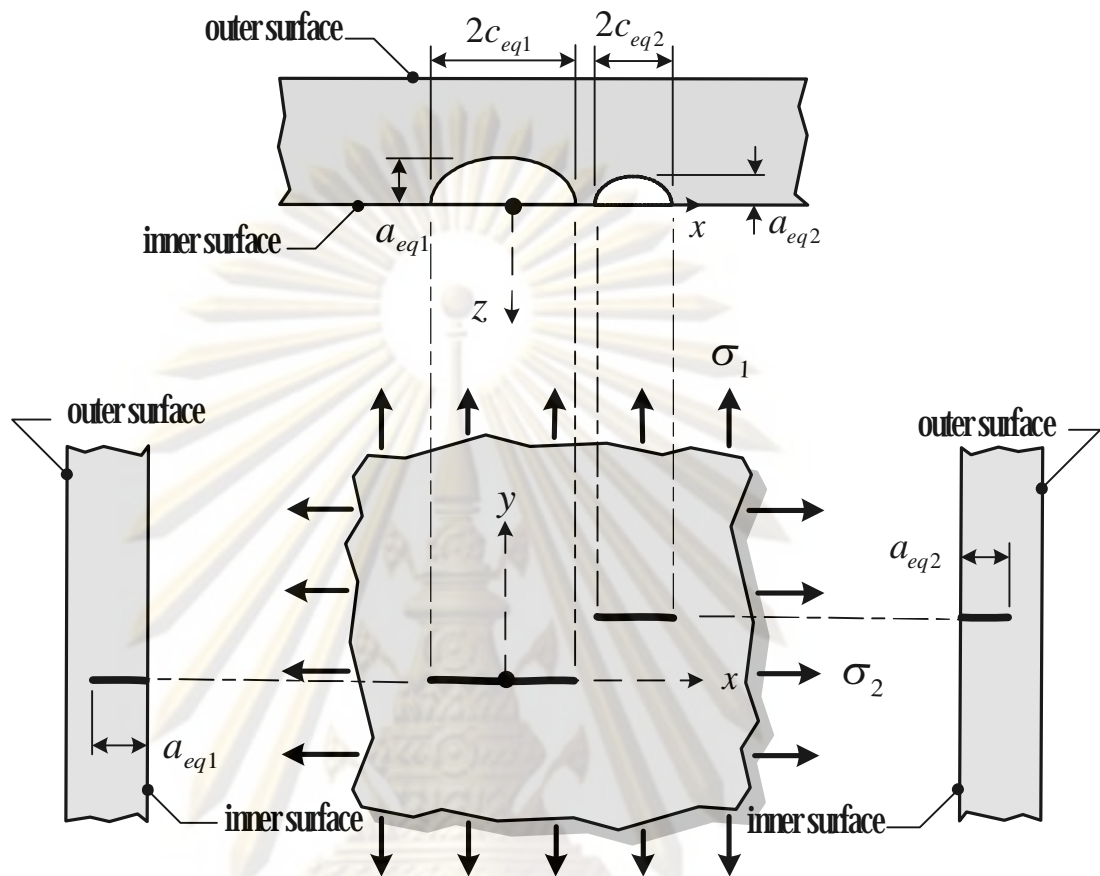
รูปที่ 62 กรณีมองด้านบนของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 61 รายละเอียดของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
ชนิด		รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี	รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี
1. ขนาด (mm)	length, $2c$	40	20
	depth, a	10	5
2. ทิศทางการวางตัว (deg)	planar angle, α	4	2
	thickness angle, θ	5	15
3. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0	40
	Y_m	0	20
	Z_m	0	0

การจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวทำตามขั้นตอนในบทที่ 3 หัวข้อย่อยที่ 3.5.2 ผลจากการจัดทิศทางจะได้รอยร้าวใหม่ที่มีทิศทางการวางตัวตั้งฉากกับความเค้นหลักที่มีค่ามาก ความยาวและความลึกของรอยร้าวใหม่เรียกว่าความยาวรอยร้าวสมมูล c_{eq} และความลึกรอยร้าวสมมูล a_{eq} ลักษณะของรอยร้าวหลังจัดทิศทางการวางตัวดังแสดงในรูปที่ 63



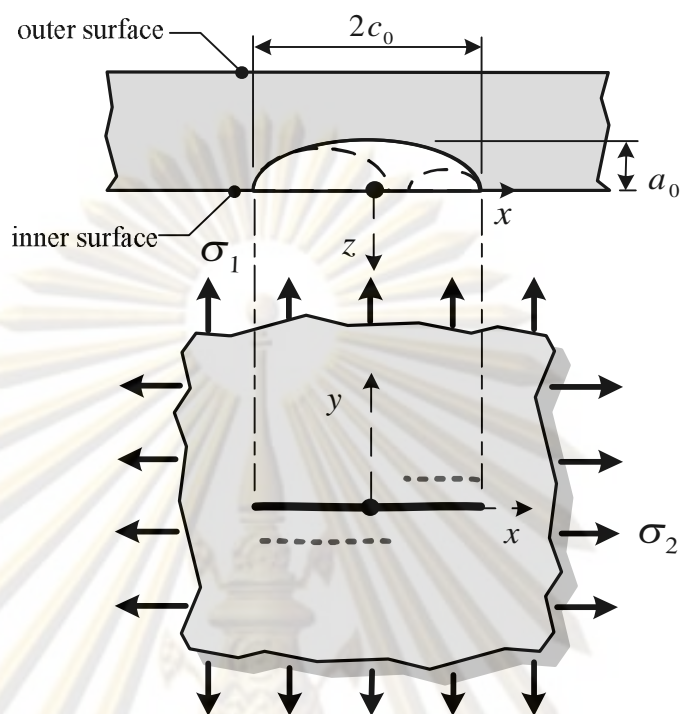
รูปที่ 6.3 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการจัดทิศทางการวางตัว

ผลการคำนวณความยาวรอยร้าวสมมูลและความถี่รอยร้าวสมมูลด้วยโปรแกรมที่ออกแบบ (ภาคผนวก ค.) แสดงอยู่ในตารางที่ 6.2 ตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าวประกอบด้วย ชนิด ขนาดสมมูล และพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์สุดท้ายแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 เมื่อเปรียบเทียบกับผลการคำนวณด้วยโปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.1.1) พบว่าผลการคำนวณที่ได้จากโปรแกรมที่ออกแบบกับ MathCAD ตรงกัน แสดงว่า โปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการคำนวณการจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวกรณีโครงสร้างมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีอยู่ใกล้กันสองรอย

ตารางที่ 6.2 ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสอง
รอย

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
1. ชนิด		รอยร้าวผิว รูปครึ่งวงรี	รอยร้าวผิว รูปครึ่งวงรี
2. ขนาดสมมูล (mm)	$2c_{eq}$	40.55	20.16
	a_{eq}	10.03	5.19
3. พิกัดตำแหน่ง กึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0.0	40.0
	Y_m	0.0	20.0
	Z_m	0.0	0.0

การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว พิจารณาจากตารางที่ 3.2 และ 3.3 ในบทที่ 3 ผลจากการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวทั้งสองหลังจากการจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวแล้ว อาจก่อให้เกิดรอยร้าวใหม่รอยเดียว (รวมกัน) ดังรูปที่ 6.4 ถ้ารายละเอียดของรอยร้าวที่ผ่านการจัดทิศทางตรงกับข้อกำหนด หรืออาจจะยังคงมีรอยร้าวทั้งคู่อยู่เหมือนเดิมหากปฏิสัมพันธ์ดังกล่าวไม่ตรงกับข้อกำหนด สำหรับการตรวจสอบของวิทยานิพนธ์นี้จะตรวจสอบเฉพาะกรณีที่ยังมีรอยร้าวที่ตรงกับข้อกำหนดเท่านั้น กรณีนี้รอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์จะได้รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าวใหม่จะอยู่ระหว่างขอบเขตของรอยร้าวเดิมทั้งสอง



รูปที่ 64 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว

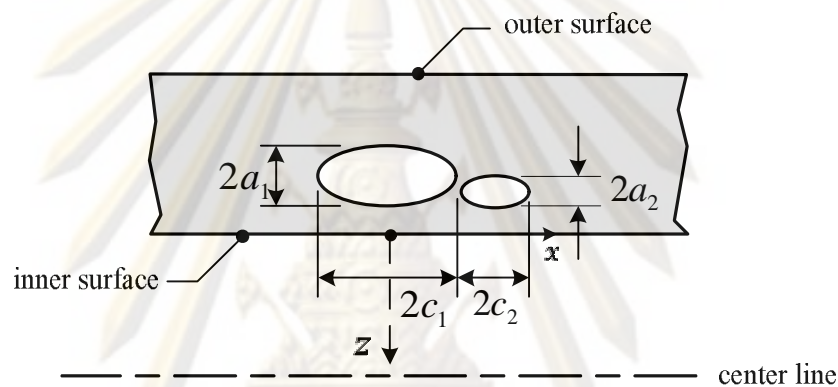
ขนาดของรอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.3 เมื่อเปรียบเทียบการคำนวณขนาดและพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าวจากโปรแกรมที่ออกแบบกับผลการคำนวณของโปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.1.1) พบว่า ตรงกัน แสดงว่าโปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการระบุลักษณะรอยร้าวกรณีที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีอยู่ใกล้กันสองรอย

ตารางที่ 6.3 ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย

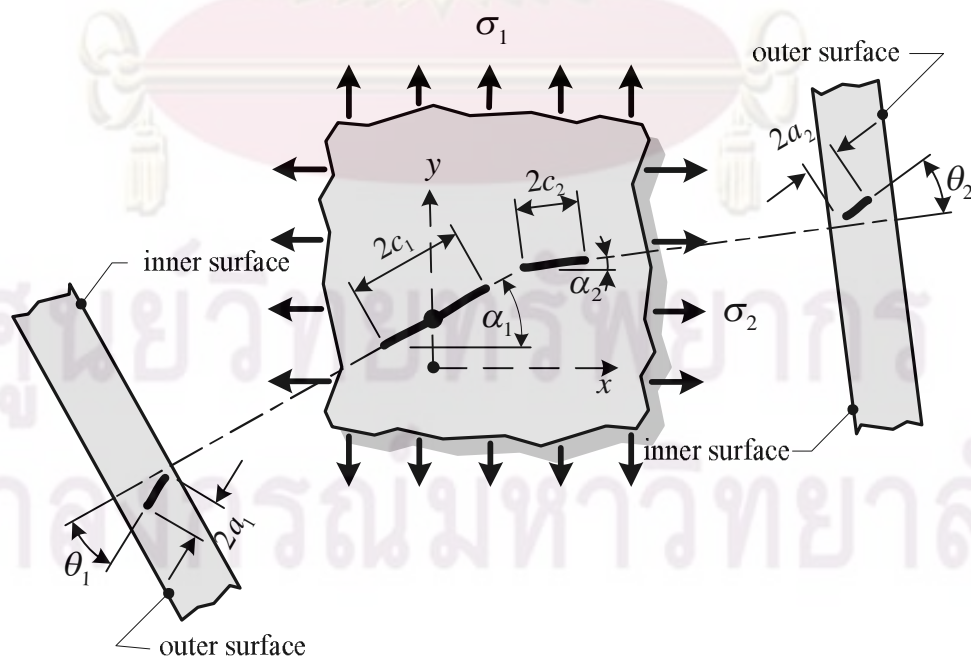
ข้อมูล		รอยร้าวหลังพิจารณา
ชนิด		รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี
1. ขนาด (mm)	length $2c$	70.35
	depth a	10.03
2. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	149
	Y_m	100
	Z_m	00

6.1.2 กรณีระหว่างรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย

รอยร้าวทั้งสองเมื่อมองด้านข้างดังรูปที่ 65 และด้านบนดังรูปที่ 66 แกน x แทนแนวแกน แกน y แทนแนวเส้นรอบวง และแกน z แทนแนวรัศมี รายละเอียดของรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.4 ในตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าว ประกอบด้วย ชนิด ขนาด ทิศทางการวางตัว และตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์ที่สามแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 โดยกำหนดพิกัดจุดเริ่มต้น (x, y, z) อยู่ที่ตำแหน่งผิวในของท่อ ห่างจากจุดกึ่งกลางรอยร้าวรอยแรกในแนวแกน y เท่ากับ 10mm



รูปที่ 6.5 กรณีมองด้านข้างของรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย

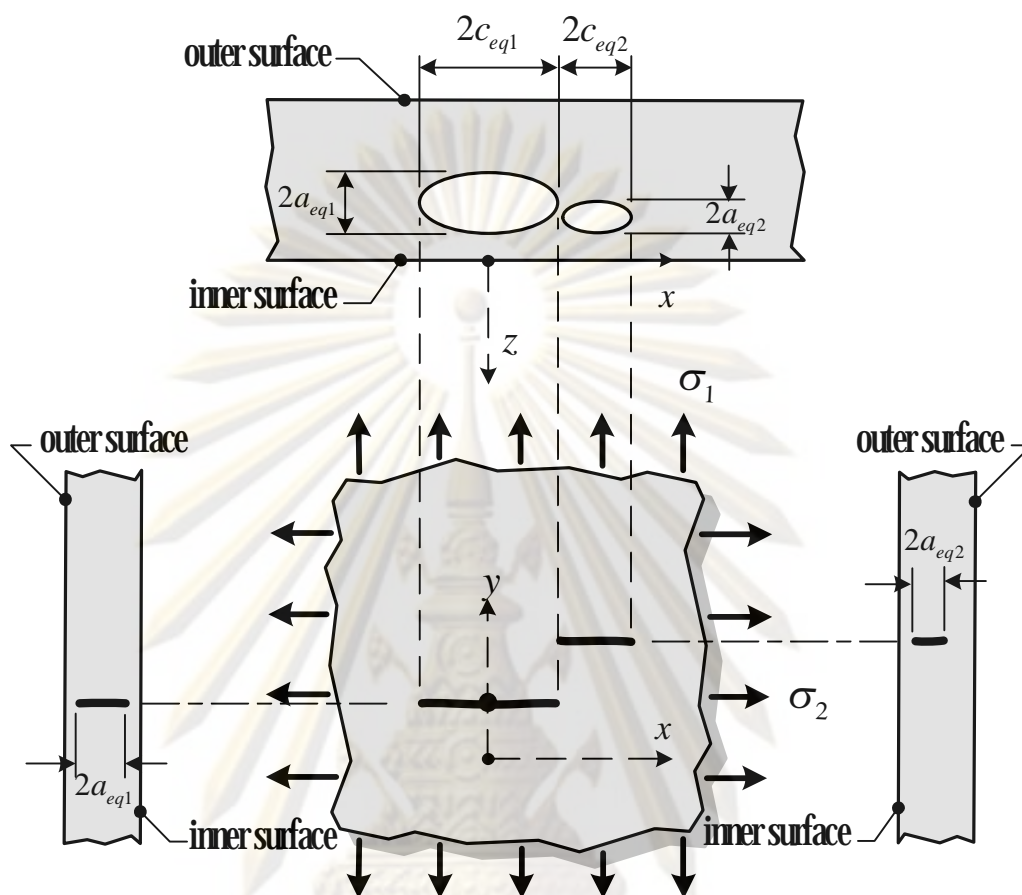


รูปที่ 6.6 กรณีมองด้านบนของรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย

ตารางที่ 64 รายละเอียดของรอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอย

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
ชนิด		รอยร้าวฝั่งรูปวงรี	รอยร้าวฝั่งรูปวงรี
1. ขนาด (mm)	length, $2c$	80.00	40.00
	depth, $2a$	40.00	20.00
2. ทิศทางการวางตัว (deg)	planar angle, α	20.00	5.00
	thickness angle, θ	5.00	15.00
3. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0.0	60.0
	Y_m	10.0	40.0
	Z_m	-70.0	-80.0

การจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวทำตามขั้นตอนในบทที่ 3 หัวข้อย่อยที่ 3.5.2 ผลจากการจัดทิศทางจะได้รอยร้าวใหม่ที่มีทิศทางการวางตัวตั้งฉากกับความเค้นหลักที่มีค่ามาก ความยาวและความลึกของรอยร้าวใหม่เรียกว่าความยาวรอยร้าวสมมูล c_{eq} และความลึกรอยร้าวสมมูล a_{eq} ลักษณะของรอยร้าวหลังจัดทิศทางแสดงดังรูปที่ 6.7



รูปที่ 6.7 รอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการจัดทิศทางการวางตัว

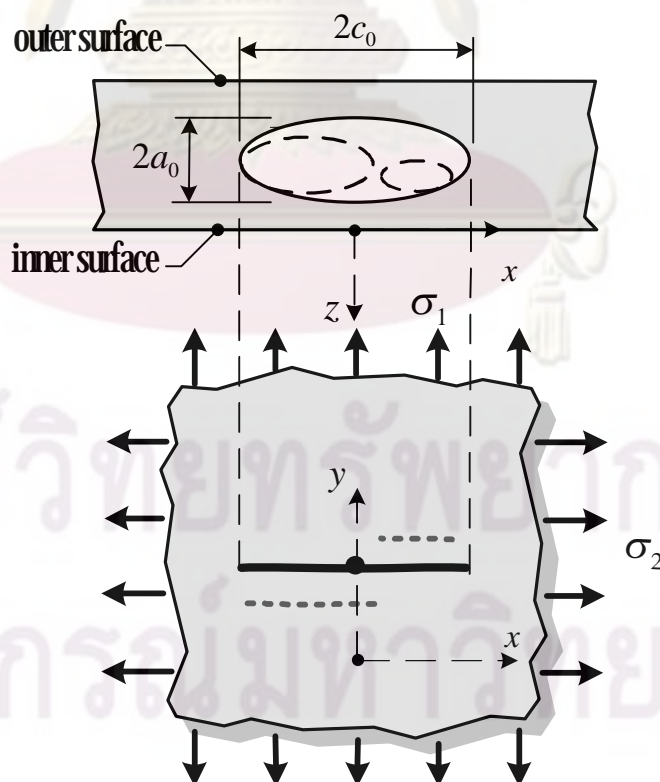
ผลการคำนวณความยาวรอยร้าวสมมูลและความถี่รอยร้าวสมมูลด้วยโปรแกรมที่ออกแบบ (ภาคผนวก ค.) แสดงอยู่ในตารางที่ 6.5 ตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าวประกอบด้วย ชนิด ขนาดสมมูล และพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์สุดท้ายแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 เมื่อเปรียบเทียบกับผลการคำนวณด้วยโปรแกรมช่วยคำนวณ **MathCAD** (ภาคผนวก ข.1.2) พบว่าผลการคำนวณที่ได้จากโปรแกรมที่ออกแบบกับ **MathCAD** ตรงกัน แสดงว่า โปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการคำนวณการจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวกรณีโครงสร้างมีรอยร้าวฝังรูปวงรีอยู่ใกล้กันสองรอย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 6.5 ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอย

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
ชนิด		รอยร้าวฝั่งรูปวงรี	รอยร้าวฝั่งรูปวงรี
1. ขนาดสมมูล (mm)	$2c_{eq}$	39.70	20.32
	$2a_{eq}$	20.06	10.38
2. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0.00	60.00
	Y_m	10.00	40.00
	Z_m	-70	-80

การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว พิจารณาเช่นเดียวกับกรณีแรกหัวข้อที่ 6.1.1 รอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์จะได้รอยร้าวฝั่งรูปวงรี แสดงอยู่ในรูปที่ 6.8



รูปที่ 6.8 รอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอยหลังผ่านการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว

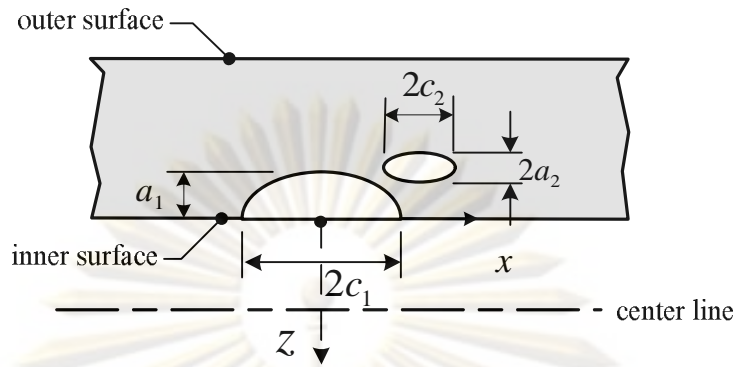
ขนาดของรอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.6 เมื่อเปรียบเทียบการคำนวณขนาดและพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าวจากโปรแกรมที่ออกแบบกับผลการคำนวณของโปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.1.2) พบว่า ตรงกัน แสดงว่าโปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการระบุลักษณะรอยร้าวกรณีที่มีรอยร้าวฝังรูปวงรีอยู่ใกล้กันสองรอย

ตารางที่ 6.6 ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอย

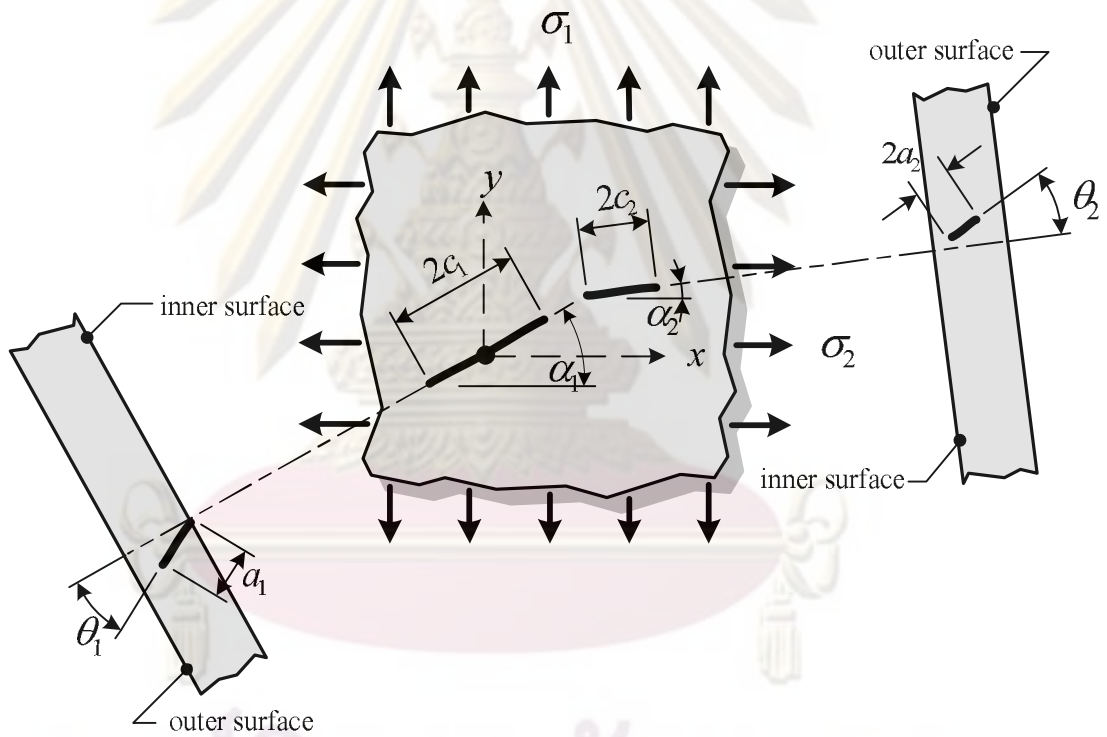
ข้อมูล		รอยร้าวหลังพิจารณา
ชนิด		รอยร้าวฝังรูปวงรี
1. ขนาด (mm)	length, $2c$	120.02
	depth, $2a$	40.44
2. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	20.31
	Y_m	25.00
	Z_m	-70.16

6.1.3 กรณีระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี

รอยร้าวทั้งสองเมื่อมองด้านข้างดังรูปที่ 6.9 และด้านบนดังรูปที่ 6.10 แกน x แทนแนวแกน แกน y แทนแนวเส้นรอบวง และแกน z แทนแนวรัศมี รายละเอียดของรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.7 ในตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าว ประกอบด้วย ชนิด ขนาด ทิศทางการวางตัว และตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์ที่สามแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 โดยกำหนดพิกัดจุดเริ่มต้น (x, y, z) อยู่ที่ตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าวรอยแรก



รูปที่ 6.9 กรณีมองด้านข้างของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี



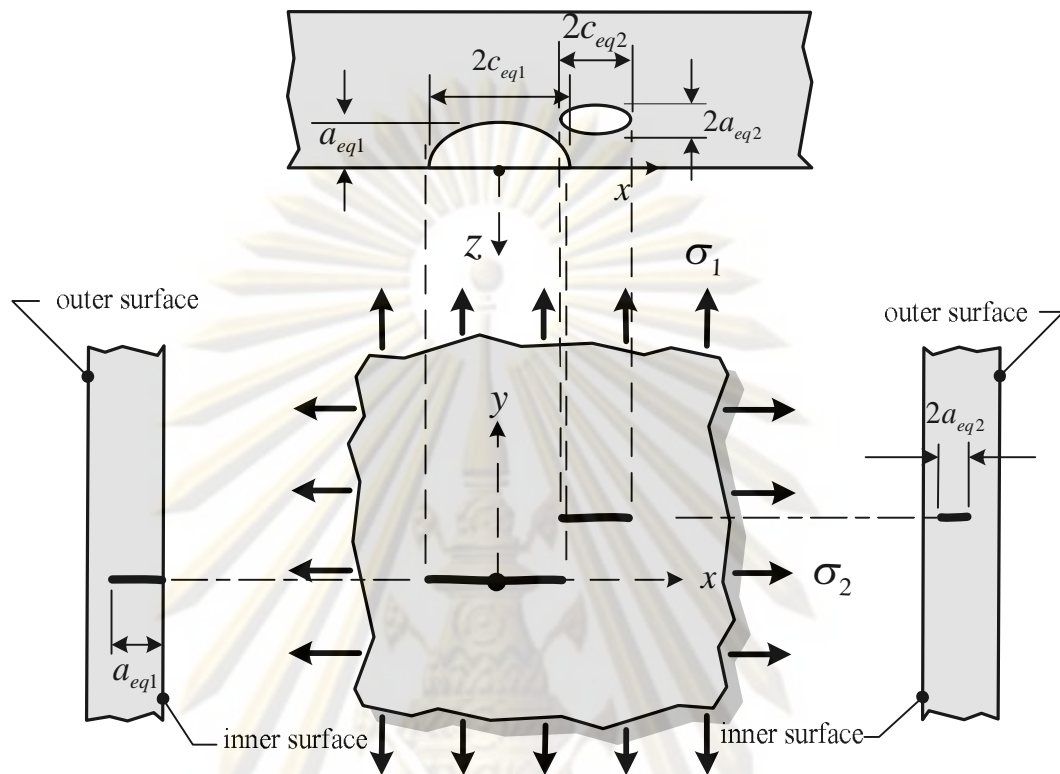
รูปที่ 6.10 กรณีมองด้านบนของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 6.7 รายละเอียดของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
ชนิด		รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี	รอยร้าวฝังรูปวงรี
1. ขนาด (mm)	length, $2c$	60	20
	depth, a	10	5
2. ทิศทางการวางตัว (deg)	planar angle, α	20	5
	thickness angle, θ	5	15
3. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0	30
	Y_m	0	30
	Z_m	0	-15

การจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวทำตามขั้นตอนในบทที่ 3 หัวข้อย่อยที่ 3.5.2 ผลจากการจัดทิศทางจะได้รอยร้าวใหม่ที่มีทิศทางการวางตัวตั้งฉากกับความเค้นหลักที่มีค่ามาก ความยาวและความลึกของรอยร้าวใหม่เรียกว่าความยาวรอยร้าวสมมูล c_{eq} และความลึกรอยร้าวสมมูล a_{eq} ลักษณะของรอยร้าวหลังจัดทิศทางดังรูปที่ 6.11



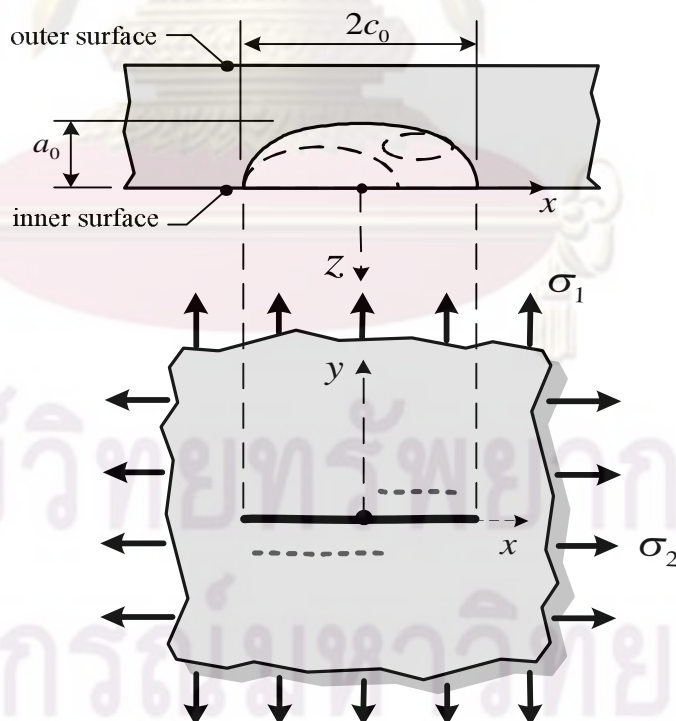
รูปที่ 6.11 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรีหลังผ่านการจัดทิศทางการวางตัว

ผลการคำนวณความยาวรอยร้าวสมมูลและความถี่รอยร้าวสมมูลด้วยโปรแกรมที่ออกแบบ (ภาคผนวก ค.) แสดงอยู่ในตารางที่ 6.8 ตารางคอลัมน์แรกแสดงข้อมูลของรอยร้าวประกอบด้วย ชนิด ขนาดสมมูล และพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว คอลัมน์ที่สองแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 1 และคอลัมน์สุดท้ายแสดงข้อมูลของรอยร้าวรอยที่ 2 เมื่อเปรียบเทียบกับผลการคำนวณด้วยโปรแกรมช่วยคำนวณ **MathCAD** (ภาคผนวก ข.1.3) พบว่าผลการคำนวณที่ได้จากโปรแกรมที่ออกแบบกับ **MathCAD** ตรงกัน แสดงว่า โปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการคำนวณการจัดทิศทางการวางตัวของรอยร้าวกรณีโครงสร้างมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรีอยู่ใกล้กัน

ตารางที่ 6.8 ผลการคำนวณความยาวและความลึกรอยร้าวสมมูลของรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี

ข้อมูล		รอยที่ 1	รอยที่ 2
ชนิด		รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี	รอยร้าวฝังรูปวงรี
1. ขนาดสมมูล (mm)	$2c_{eq}$	59.56	20.32
	a_{eq}	10.03	5.19
2. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	0.00	30.00
	Y_m	0.00	30.00
	Z_m	0.00	-15

การพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว พิจารณาเช่นเดียวกับกรณีแรกหัวข้อที่ 6.1.1 รอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์จะได้รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีดังรูปที่ 6.12



รูปที่ 6.12 รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรีหลังผ่านการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าว

ขนาดของรอยร้าวหลังพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวแสดงอยู่ในตารางที่ 6.9 เมื่อเปรียบเทียบการคำนวณขนาดและพิกัดตำแหน่งกึ่งกลางของรอยร้าวจากโปรแกรมที่ออกแบบกับผลการคำนวณของโปรแกรมช่วยคำนวณ **MathCAD** (ภาคผนวก ข.1.3) พบว่า ตรงกัน แสดงว่าโปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้องในการระบุลักษณะรอยร้าวกรณีที่โครงสร้างมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรีอยู่ใกล้กัน

ตารางที่ 6.9 ผลการพิจารณาปฏิสัมพันธ์ระหว่างรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวงรี

ข้อมูล		รอยร้าวหลังพิจารณา
ชนิด		รอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรี
1. ขนาด (mm)	length, $2c$	69.94
	depth, a	2019
2. พิกัดตำแหน่งกึ่งกลางรอยร้าว (mm)	X_m	5.19
	Y_m	15.00
	Z_m	0.00

6.2 การตรวจสอบผลการประเมิน

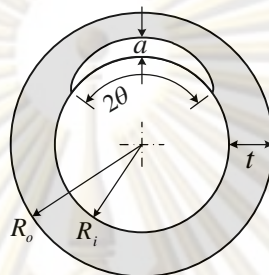
การตรวจสอบความถูกต้องแบ่งตามการวางตัวของรอยร้าวและภาวะ เป็น 3 กรณี คือ

- 1) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงตามแนวแกน (หัวข้อ 6.21)
- 2) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด (หัวข้อ 6.22)
- 3) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน (หัวข้อ 6.23)

การตรวจสอบทั้ง 3 หัวข้อถูกประเมินโดยใช้ระดับการประเมินคู่กับแผนภาพประเมินความเสียหาย **FAD** ดังนี้คือ **FAD** ชนิดที่ 1 คู่กับ การประเมินระดับที่ 1 และ ระดับที่ 2 **FAD** ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2 ตามลำดับ มีรายละเอียดดังนี้

6.21 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงแนวแกน

ท่อมีลักษณะการวางตัวของรอยร้าวและภาระดังรูปที่ 6.19 กรณีนี้ไม่สามารถประเมินการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากภาระดัดได้เนื่องจากไม่มีสมการผลเฉลยพารามิเตอร์ K ตำแหน่งผิวของรอยร้าว



รูปที่ 6.13 ลักษณะของท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงตามแนวแกน

6.21.1 ข้อมูล

ขนาดท่อ

รัศมีภายนอก, R_o 0.600 m

รัศมีภายใน, R_i 0.543 m

วัสดุ SA106Gr.C [19]

มอดูลัสของความยืดหยุ่น, E 200.291 GPa

ความเค้นคราก, σ_y 268.700 MPa

ความเค้นดึงสูงสุด, σ_u 413.700 MPa

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), α 1 -

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), n 7.435 -

ความต้านทานการแตกหัก, K_{IC} 59.655 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, $K_{0.2}$ 199.191 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, K_g 308.510 MPa \sqrt{m}

อัตราการเปลี่ยนแปลงของรอยร้าว, Δa_g 0.002 m

รายละเอียดของรอยร้าว

ความยาวของรอยร้าว, $2c$ 0.100 m

ความลึกของรอยร้าว, a 0.020 m

ภาวะสถิตย์

แรงดึงแนวแกน, P

25

MN

621.2 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 610 ตารางคอลัมน์แรกแสดงขั้นตอนการประเมิน(จำนวน) คอลัมน์ที่สองแสดงผลการคำนวณ ประกอบด้วย ผลการประเมินระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และหน่วยของผลการคำนวณ เมื่อนำผลการประเมินไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.21.1 และ ข.21.2) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 610 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงแนวแกน (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_o)$	68.823	68.823	MN
$L_r(a_o)$	0.363	0.363	-
$K_I(a_o)$	29.285	29.285	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_o)$	0.491	0.147	-
$L_{rc}(a_o)$	0.667	1.093	-
$K_{rc}(a_o)$	0.901	0.442	-
$F_L(a_o)$	1.836	3.009	-
$P_L(a_g)$	-	68.713	MN
$L_r(a_g)$	-	0.364	-
$K_I(a_g)$	-	30.576	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_g)$	-	0.099	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.194	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.325	-
$F_L(a_g)$	-	3.282	-
สถานะของโครงสร้าง	ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

6.21.3 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

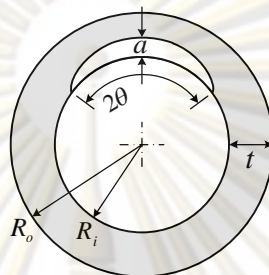
หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 6.11 ตารางคอลัมน์แรกแสดงขั้นตอนการประเมิน(คำนวณ) คอลัมน์ที่สองแสดงผลการคำนวณ ประกอบด้วย ผลการประเมินระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และหน่วยของผลการคำนวณ เมื่อนำผลการประเมินไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.21.3 และ ข.21.4) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 6.11 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระแรงดึงแนวแกน (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_o)$	68.823	68.823	MN
$L_r(a_o)$	0.363	0.363	-
$K_I(a_o)$	29.285	29.285	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_o)$	0.491	0.147	-
$L_{rc}(a_o)$	0.657	1.193	-
$K_{rc}(a_o)$	0.888	0.483	-
$F_L(a_o)$	1.808	3.285	
$P_L(a_g)$	-	68.713	MN
$L_r(a_g)$	-	0.364	-
$K_I(a_g)$	-	30.576	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_g)$	-	0.099	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.270	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.346	-
$F_L(a_g)$	-	3.489	-
สถานะของโครงสร้าง	ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

6.22 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด

ท่อมีลักษณะการวางตัวของรอยร้าวและภาระดังรูปที่ 6.14 กรณีนี้ไม่สามารถประเมินการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากภาระล้าได้เนื่องจากไม่มีสมการผลเฉลยพารามิเตอร์ K ณ ตำแหน่งผิวของรอยร้าว



รูปที่ 6.14 ลักษณะของท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด

6.221 ข้อมูล

ขนาดท่อ

รัศมีภายนอก, R_o 0.600 m

รัศมีภายใน, R_i 0.543 m

วัสดุ SA106Gr.C

มอดูลัสของความยืดหยุ่น, E 200.291 GPa

ความเค้นคราก, σ_y 269 MPa

ความเค้นดึงสูงสุด, σ_u 414 MPa

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), α 1 -

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), n 7.435 -

ความต้านทานการแตกหัก, K_{IC} 59.655 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, $K_{0.2}$ 199.191 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, K_g 308.510 MPa \sqrt{m}

อัตราการเปลี่ยนแปลงของรอยร้าว, Δa_g 0.002 m

รายละเอียดของรอยร้าว

ความยาวของรอยร้าว, $2c$ 0.100 m

ความลึกของรอยร้าว, a 0.020 m

ภาวะสถิตย์

โมเมนต์ดัด, M

29

 $MN - m$ **6.2.2.2 FAD ชนิดที่ 1** คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 6.12 ตารางคอลัมน์แรกแสดงขั้นตอนการประเมิน(จำนวน) คอลัมน์ที่สองแสดงผลการคำนวณ ประกอบด้วย ผลการประเมินระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และหน่วยของผลการประเมิน เมื่อนำผลการประเมินไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.2.21 และ ข.2.22) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 6.12 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_o)$	25.106	25.106	$MN - m$
$L_r(a_o)$	1.155	1.155	-
$K_I(a_o)$	144.775	144.775	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_o)$	1.924	0.576	-
$L_{rc}(a_o)$	0.565	1.038	-
$K_{rc}(a_o)$	0.941	0.518	-
$F_L(a_o)$	0.489	0.899	-
$P_L(a_g)$	-	25.074	$MN - m$
$L_r(a_g)$	-	1.157	-
$K_I(a_g)$	-	120.654	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_g)$	-	0.391	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.138	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.385	-
$F_L(a_g)$	-	0.984	-
สถานะของโครงสร้าง	ไม่ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย	-

6.2.2.3 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

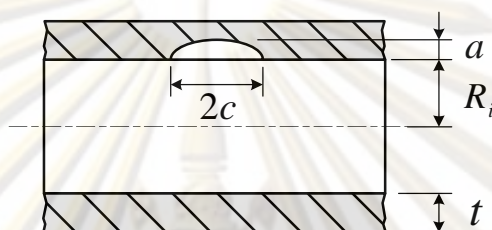
หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 6.13 ตารางคอลัมน์แรกแสดงขั้นตอนการประเมิน(คำนวณ) คอลัมน์ที่สองแสดงผลการคำนวณ ประกอบด้วย ผลการประเมินระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และหน่วยของผลการประเมิน เมื่อนำผลการประเมินไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.2.2.3 และ ข.2.2.4) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 6.13 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระ โมเมนต์คัตตัด (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_o)$	25.106	25.106	$MN - m$
$L_r(a_o)$	1.155	1.155	-
$K_I(a_o)$	144.775	144.775	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_o)$	1.924	0.576	-
$L_{rc}(a_o)$	0.554	1.116	-
$K_{rc}(a_o)$	0.923	0.557	-
$F_L(a_o)$	0.48	0.966	-
$P_L(a_g)$	-	25.074	$MN - m$
$L_r(a_g)$	-	1.157	-
$K_I(a_g)$	-	120.654	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_g)$	-	0.391	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.258	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.425	-
$F_L(a_g)$	-	1.088	-
สถานะของโครงสร้าง	ไม่ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

6.23 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน

ท่อมีลักษณะการวางตัวของรอยร้าวและภาระดังรูปที่ 6.15 กรณีนี้สามารถประเมินการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากภาระล้าได้เนื่องจากมีสมการผลเฉลยพารามิเตอร์ K ณ ตำแหน่งผิวของรอยร้าว และตำแหน่งลึกสุด



รูปที่ 6.15 ลักษณะของท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน

6.231 ข้อมูล

ขนาดท่อ

รัศมีภายนอก, R_o 0.600 m

รัศมีภายใน, R_i 0.543 m

วัสดุ SA 106 Gr.C

มอดูลัสของความยืดหยุ่น, E 200.219 GPa

ความเค้นคราก, σ_y 269 MPa

ความเค้นดึงสูงสุด, σ_u 414 MPa

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), α 1 -

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 3 สมการที่ (3.6)), n 7.435 -

ความต้านทานการแตกหัก, K_{IC} 59.655 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, $K_{0.2}$ 199.191 MPa \sqrt{m}

ความต้านทานการแตกหัก, K_g 308.51 MPa \sqrt{m}

อัตราการเปลี่ยนแปลงของรอยร้าว, Δa_g 0.002 m

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 2 สมการที่ (2.12)), C 1×10^9 m/cycle

ค่าคงที่ของวัสดุ (บทที่ 2 สมการที่ (2.12)), m 3 -

รายละเอียดของรอยร้าว

ความยาวของรอยร้าว, $2c$	0.100	m
ความลึกของรอยร้าว, a	0.020	m
ภาวะสถิต		
ความดันภายใน, P	20	MPa
การเปลี่ยนแปลง		
ความดันภายในสูงสุด, P_{max}	4	MPa
ความดันภายในต่ำสุด, P_{min}	0	MPa
จำนวนรอบภาระ	4000	$cycle$

6.2.3.2 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วแล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 6.14 กรณีไม่ประเมินการเติบโตของรอยร้าว และตารางที่ 6.15 กรณีประเมินการเติบโตของรอยร้าว (ภาคผนวก ข.3) ได้รอยร้าวมีความยาวเท่ากับ $0.024 m$ และความลึกเท่ากับ $0.103 m$ เมื่อนำผลการประเมินที่ได้จากตารางทั้งสองไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.2.3.1 และ ข.2.3.2) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 6.14 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_0)$	31.480	31.480	MPa
$L_r(a_0)$	0.635	0.635	-
$K_I(a_0)$	49.400	49.400	$MPa\sqrt{m}$
$K_r(a_0)$	0.828	0.248	-
$L_{rc}(a_0)$	0.685	1.102	-
$K_{rc}(a_0)$	0.892	0.430	-

ตารางที่ 614(ต่อ)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$F_L(a_0)$	1.077	1.735	-
$P_L(a_g)$	-	31.328	MPa
$L_r(a_g)$	-	0.638	-
$K_I(a_g)$	-	50.712	MPa \sqrt{m}
$K_r(a_g)$	-	0.164	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.209	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.312	-
$F_L(a_g)$	-	1.894	-
สถานะของโครงสร้าง	ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

ตารางที่ 615 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายในและภาระความดันเปลี่ยนแปลง (FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย	
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2		
ก่อนประเมินการเติบโตของรอยร้าว	$P_L(a_0)$	31.480	31.480	MPa
	$L_r(a_0)$	0.635	0.635	-
	$K_I(a_0)$	49.400	49.400	MPa \sqrt{m}
	$K_r(a_0)$	0.828	0.248	-
	$P_L(a_g)$	-	31.328	MPa
	$L_r(a_g)$	-	0.638	-
	$K_I(a_g)$	-	50.712	MPa \sqrt{m}
	$K_r(a_g)$	-	0.164	-
	$P_L(a_0)$	31.068	31.068	MPa

ตารางที่ 615(ต่อ)

ขั้นตอน		ผลการประเมิน		หน่วย
		ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
หลังประเมินการเติบโตของรอยร้าว	$L_r(a_o)$	0.644	0.644	-
	$K_I(a_o)$	52.736	52.736	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_o)$	0.884	0.265	-
	$L_{rc}(a_o)$	0.659	1.089	-
	$K_{rc}(a_o)$	0.905	0.448	-
	$F_L(a_o)$	1.024	1.691	-
	$P_L(a_g)$	-	30.865	MPa
	$L_r(a_g)$	-	0.648	-
	$K_I(a_g)$	-	53.965	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_g)$	-	0.175	-
	$L_{rc}(a_g)$	-	1.196	-
	$K_{rc}(a_g)$	-	0.323	-
	$F_L(a_g)$	-	1.847	-
สถานะของโครงสร้าง		ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

6.2.3.3 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และระดับที่ 2

หลังจากนำข้อมูลป้อนให้กับโปรแกรม (ภาคผนวก ค.) แล้วทำการประเมินตามขั้นตอน จะได้ผลการประเมินแสดงอยู่ในตารางที่ 616 กรณีไม่ประเมินการเติบโตของรอยร้าว และตารางที่ 617 กรณีประเมินการเติบโตของรอยร้าว (ภาคผนวก ข.3) ได้รอยร้าวมีความยาวเท่ากับ 0.024 m และความลึกเท่ากับ 0.103 m เมื่อนำผลการประเมินที่ได้จากตารางทั้งสองไปเปรียบเทียบกับผลการประเมินที่ได้จากการใช้โปรแกรมช่วยคำนวณ MathCAD (ภาคผนวก ข.2.3.3 และ ข.2.3.4) พบว่า ผลการคำนวณของแต่ละขั้นตอนมีค่าเท่ากัน ผู้วิจัยจึงสรุปว่า โปรแกรมที่ออกแบบให้ผลการประเมินที่ถูกต้อง

ตารางที่ 6.16 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน	ผลการประเมิน		หน่วย
	ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
$P_L(a_o)$	31.480	31.480	MPa
$L_r(a_o)$	0.635	0.635	-
$K_I(a_o)$	49.400	49.400	MPa \sqrt{m}
$K_r(a_o)$	0.828	0.248	-
$L_{rc}(a_o)$	0.675	1.106	-
$K_{rc}(a_o)$	0.880	0.471	-
$F_L(a_o)$	1.063	1.899	-
$P_L(a_g)$	-	31.328	MPa
$L_r(a_g)$	-	0.638	-
$K_I(a_g)$	-	50.712	MPa \sqrt{m}
$K_r(a_g)$	-	0.164	-
$L_{rc}(a_g)$	-	1.270	-
$K_{rc}(a_g)$	-	0.327	-
$F_L(a_g)$	-	1.989	-
สถานะของโครงสร้าง	ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

ตารางที่ 6.17 ผลการประเมินการคงสภาพของท่อที่มีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายในและภาระความดันเปลี่ยนแปลง (FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1 และ 2)

ขั้นตอน		ผลการประเมิน		หน่วย
		ระดับที่ 1	ระดับที่ 2	
ก่อนประเมินการเติบโตของรอยร้าว	$P_L(a_o)$	31.480	31.480	MPa
	$L_r(a_o)$	0.635	0.635	-
	$K_I(a_o)$	49.400	49.400	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_o)$	0.828	0.248	-
	$P_L(a_g)$	-	31.328	MPa
	$L_r(a_g)$	-	0.638	-
	$K_I(a_g)$	-	50.712	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_g)$	-	0.164	-
หลังประเมินการเติบโตของรอยร้าว	$P_L(a_o)$	31.068	31.068	MPa
	$L_r(a_o)$	0.644	0.644	-
	$K_I(a_o)$	52.736	52.736	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_o)$	0.884	0.265	-
	$L_{rc}(a_o)$	0.649	1.187	-
	$K_{rc}(a_o)$	0.891	0.488	-
	$F_L(a_o)$	1.008	1.844	-
	$P_L(a_g)$	-	30.868	MPa
	$L_r(a_g)$	-	0.648	-
	$K_I(a_g)$	-	53.965	$MPa\sqrt{m}$
	$K_r(a_g)$	-	0.175	-
	$L_{rc}(a_g)$	-	1.270	-
	$K_{rc}(a_g)$	-	0.343	-
	$F_L(a_g)$	-	1.959	-
สถานะของโครงสร้าง		ปลอดภัย	ปลอดภัย	-

บทที่ 7

สรุปผล

ในบทนี้จะกล่าวถึงการสรุปผลการวิจัยในหัวข้อที่ 7.1 จะสรุปเกี่ยวกับการออกแบบและผลการตรวจสอบ หัวข้อที่ 7.2 ข้อจำกัดของโปรแกรม และหัวข้อที่ 7.3 แนะนำงานวิจัยต่อเนื่อง

7.1 สรุปเกี่ยวกับการออกแบบและผลตรวจสอบโปรแกรม

การออกแบบโปรแกรมประยุกต์ตามวิธี **James Runbaugh et al.** โดยมีวิธีการ คือ การเขียนเนื้อหาของปัญหา ถัดไปเป็นการนำเนื้อหาของปัญหาวิเคราะห์หาคลาส จากนั้นจึงนำคลาสที่ได้มาสร้างเป็นคลาสไดอะแกรม ต่อมาจึงปรับปรุงคลาสไดอะแกรมด้วยการแนวคิดการสืบทอดและการจำลองการทำงานตามขั้นตอนด้วยการนำคลาสมาสร้างเป็น **sequence diagram** และสุดท้ายเป็นการการเพิ่มเติมรายละเอียด (แอตทริบิวต์และเมธอด) ให้กับคลาสเพื่อให้สามารถนำไปเขียนเป็นโปรแกรมได้ง่าย การเขียนโปรแกรมผู้วิจัยเลือกใช้ภาษา **Delphi** เนื่องจากเป็นภาษาที่รองรับการเขียนด้วยแนวคิดเชิงวัตถุ โปรแกรมที่ออกแบบยังมีข้อจำกัดบางอย่างซึ่งจะอธิบายในหัวข้อที่ 7.2

การตรวจสอบโปรแกรมทำโดยการสร้างโจทย์ขึ้นมาแล้วคำนวณด้วยโปรแกรมเปรียบเทียบผลการคำนวณด้วยโปรแกรม **MathCAD** การตรวจสอบแบ่งเป็นสองส่วน คือ ส่วนการระบุลักษณะรอยร้าว และ ส่วนการประเมิน สำหรับส่วนการระบุลักษณะรอยร้าวมีโจทย์ดังนี้คือ

- 1) ระบุลักษณะของรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย
- 2) ระบุลักษณะของรอยร้าวกรณีรอยร้าวฝั่งรูปวงรีทั้งสองรอย และ
- 3) ระบุลักษณะของรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝั่งรูปวงรี

สำหรับส่วนการประเมินมีโจทย์ดังนี้คือ

- 1) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระดึงตามแนวแกน
- 2) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด
- 3) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน

ผลการตรวจสอบปรากฏว่า ผลการระบุลักษณะของรอยร้าวและผลการประเมินในโจทย์ทั้งหมดของโปรแกรมที่ออกแบบมีความถูกต้อง

7.2 ข้อจำกัดของโปรแกรม

ข้อจำกัดของโปรแกรมที่ออกแบบมีดังนี้ คือ

1) ข้อจำกัดของโครงสร้าง โปรแกรมสามารถประเมินการคงสภาพของท่อตรงเท่านั้น

2) ข้อจำกัดของสมการที่ใช้หาพารามิเตอร์ K และภาระขีดจำกัด

ข้อจำกัดของสมการที่ใช้หาพารามิเตอร์ K ณ ตำแหน่งผิวหน้ารอยร้าวทำให้การคำนวณการเติบโตของรอยร้าวกรณีที่ต้องการทราบว่าโครงสร้างสามารถใช้งานได้อีกนานเท่าใดนั้น ไม่สามารถทำได้กับกรณีดังนี้ คือ

ก) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระดึงตามแนวแกน

ข) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระโมเมนต์ดัด

ค) ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับความเค้นกระจายไม่สม่ำเสมอบนผิวหน้ารอยร้าว

ข้อจำกัดของสมการที่ใช้หาภาระขีดจำกัดทำให้ในกรณีที่ ค) ไม่สามารถประเมินการคงสภาพของท่อได้ ส่วนในกรณีที่ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวงรับภาระความดันภายในนั้นไม่มีสมการที่ใช้หาพารามิเตอร์ K และภาระขีดจำกัด ทำให้ไม่สามารถประเมินการคงสภาพของท่อกรณีนี้ได้

3) ข้อจำกัดในการแสดงผลการประเมินในรูปแบบของแผนภาพ FAD เนื่องจากความยุ่งยากในการเขียนโปรแกรมเพื่อนำเสนอผลการประเมินในรูปแบบของกราฟ

4) ข้อจำกัดของประเภทของภาระ โปรแกรมไม่สามารถประเมินการคงสภาพในกรณีที่โครงสร้างรับภาระทุติยภูมิ

5) ข้อจำกัดของการระบุลักษณะของร้าวซ้ำ โปรแกรมไม่สามารถระบุลักษณะรอยร้าวกรณีท่อมีรอยร้าวอยู่ใกล้กันเกินสองรอยได้

6) ข้อจำกัดของการประเมินการเติบโตของรอยร้าว โปรแกรมไม่สามารถประเมินการเติบโตของรอยร้าวเนื่องจากสิ่งแวดล้อมได้

7) ข้อจำกัดของระดับการประเมินและชนิดของ **FAD** โปรแกรมไม่สามารถประเมินการคงสภาพด้วยการประเมินระดับที่ **3** และ **FAD** ชนิดที่ **3**

8) ข้อจำกัดของการเลือกค่าความต้านทานการแตกหัก กรณีเลือกระดับการประเมินระดับที่ **1** โปรแกรมไม่สามารถเลือกได้ว่าจะใช้ความต้านทานการแตกหักตัวไหน

7.3 แนะนำงานวิจัยต่อเนื่อง

จากความเข้าใจที่ได้จากการออกแบบโปรแกรมมีประเด็นที่น่าสนใจสำหรับการทำวิจัยต่อเนื่องได้

1) ปรับปรุงเพื่อเพิ่มขีดความสามารถ เช่น การระบุลักษณะของรอยร้าวกรณีที่โครงสร้างมีรอยร้าวอยู่ใกล้กันมากกว่าสองรอย การประเมินกับโครงสร้างและรอยร้าวชนิดชนิดอื่น ๆ การประเมินโดยใช้ระดับการประเมินและ **FAD** ที่เพิ่มขึ้น เป็นต้น

2) เป็นแนวทางในออกแบบโปรแกรมสำหรับการประเมินการคงสภาพของโครงสร้างด้วยระเบียบวิธีอื่น ๆ ที่ความเสียหายมีผลจากอุณหภูมิได้ เช่น ระเบียบวิธี **R5** เป็นต้น

รายการอ้างอิง

- [1] Wikipedia. List of Pipeline Accidents [Online]. Available from http://www.en.wikipedia.org/wiki/List_of_pipeline_accidents#Russia.htm [2007, Jan 5]
- [2] Wikipedia. List of Pipeline Accidents [Online]. Available from http://www.en.wikipedia.org/wiki/List_of_pipeline_accidents#United_states.htm [2007, Jan 5]
- [3] Wikipedia. List of Pipeline Accidents [Online]. Available from http://www.en.wikipedia.org/wiki/List_of_pipeline_accidents.htm [2007, Jan 5]
- [4] Ainsworth, R.A., Schwalbe, K.-H., Milne, I., Ritchie, R.O., and Kanhaloo, B. Comprehensive Structural Integrity. vol.7. Oxford: Elsevier, 2003
- [5] Milne, I., Ainsworth, R.A., Dowling, A.R., and Stewart, A.T. Assessment of the Integrity of Structures Containing Defects. International Journal of Pressure Vessels and Piping 32 (1988): 4104
- [6] Budden, P.J., Sharples, J.K., and Dowling, A.R. The R6 Procedure: Recent Developments and Comparison with Alternative Approaches. International Journal of Pressure Vessels and Piping 77 (2000): 895-903
- [7] American Petroleum Institute. Fitness for service: API Recommended Practice 579. 1 st. Washington: NATL PETROCHEMICAL PUBLICATION, 2000
- [8] Structure Integrity Assessment. SINTAP: Structure Integrity Assessment Procedure for European Industry. Final Procedure. (n.p), 1999
- [9] Chattopadhyay, J., Pavankumar, T.V., Dutta, B.K., and Kushwaha, H.S. Fracture Experiments on Through Wall Cracked Elbows Under in-plane Bending Moment: Test Results and Theoretical Analyses. Engineering Fracture Mechanics 72 (2005): 1461-1497.
- [10] Marshall, G.W., and Ainsworth, R.A. The Fracture Behavior of a Welded Tubular Joint- an ESIS TCI-3 Round Robin on Failure Assessment Methods Part II: R6 Analysis. Engineering Fracture Mechanics 69 (2002): 1111-1118

- [11] Fitness 4service [Online]. Available from <http://www.Fitness4service.com/software/Rcode.htm> [2007, Jan 15]
- [12] Brickstad, B., Bergman, M., Andersson, P., Dahlberg L., Sattari-Far, I., and Nilsson, F. Procedures Used in Sweden for Safety Assessment of Components With Cracks. International Journal of Pressure Vessels and Piping 77 (2000): 877-881.
- [13] Kobayashi, H., Sakai, S., Asano, M., Miyazaki, K., Nagasaki, T., and Takahashi, Y. Development of a Flaw Evaluation Handbook of the High Pressure Institute of Japan. International Journal of Pressure Vessels and Piping 77 (2000): 929-936.
- [14] Zanko Gajic. Learning Object Oriented Programming with Delphi [Online]. Available from http://www.delphi.about.com/od/course/a/oop_intro.htm [2007, Jan 25]
- [15] Anderson, T.L. Fracture Mechanics: Fundamentals and Application. USA: CRC Press, 1991.
- [16] Lethbridge, T. C., and Laganier, R. Object-Oriented Software Engineering. Singapore: McGrawHill, 2005.
- [17] Rumbaugh, J., Blaha, M., Premerlani, W., Eddy, F., and Lorenzen, W. Object-Oriented Modeling and Design. USA: Prentice-Hall, 1991.
- [18] Japan Welding Engineering Society Standard. Method of Assessment for Flaw in Fusion Welded Joints with respect to Brittle Fracture and Fatigue Crack Growth. Japan 1997.
- [19] Kim, Y. J., Seok, C. S., and Chang Y. S. Prediction of fracture resistance curves from tensile data for carbon steel piping materials. International Journal of Pressure Vessels and Piping 68 (1996): 209-217.
- [20] Zahoor, A., Ductile Fracture Handbook. Vols. 1-3. Palo Alto, California: Electric Power Research Institute, 1989.

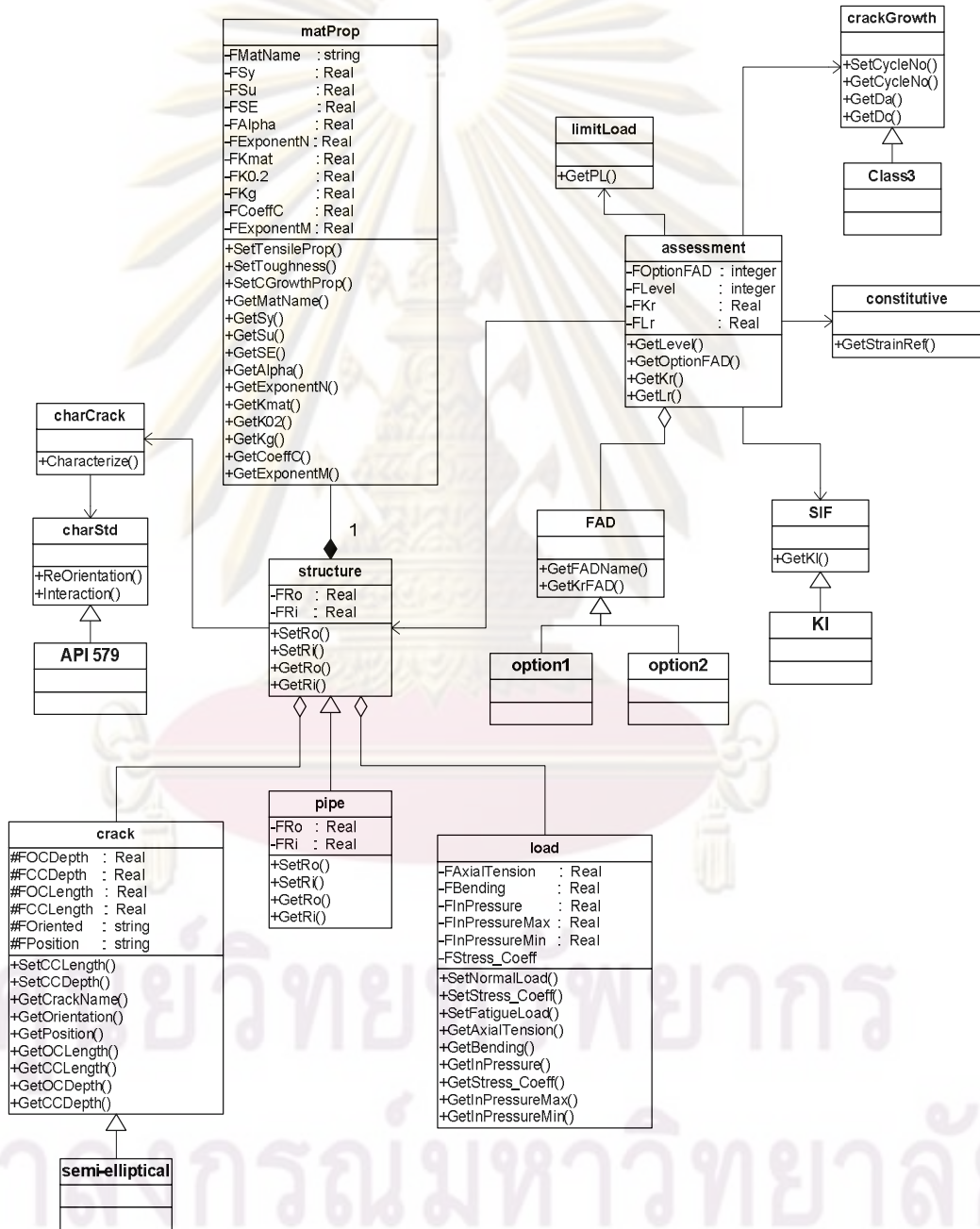


ภาคผนวก

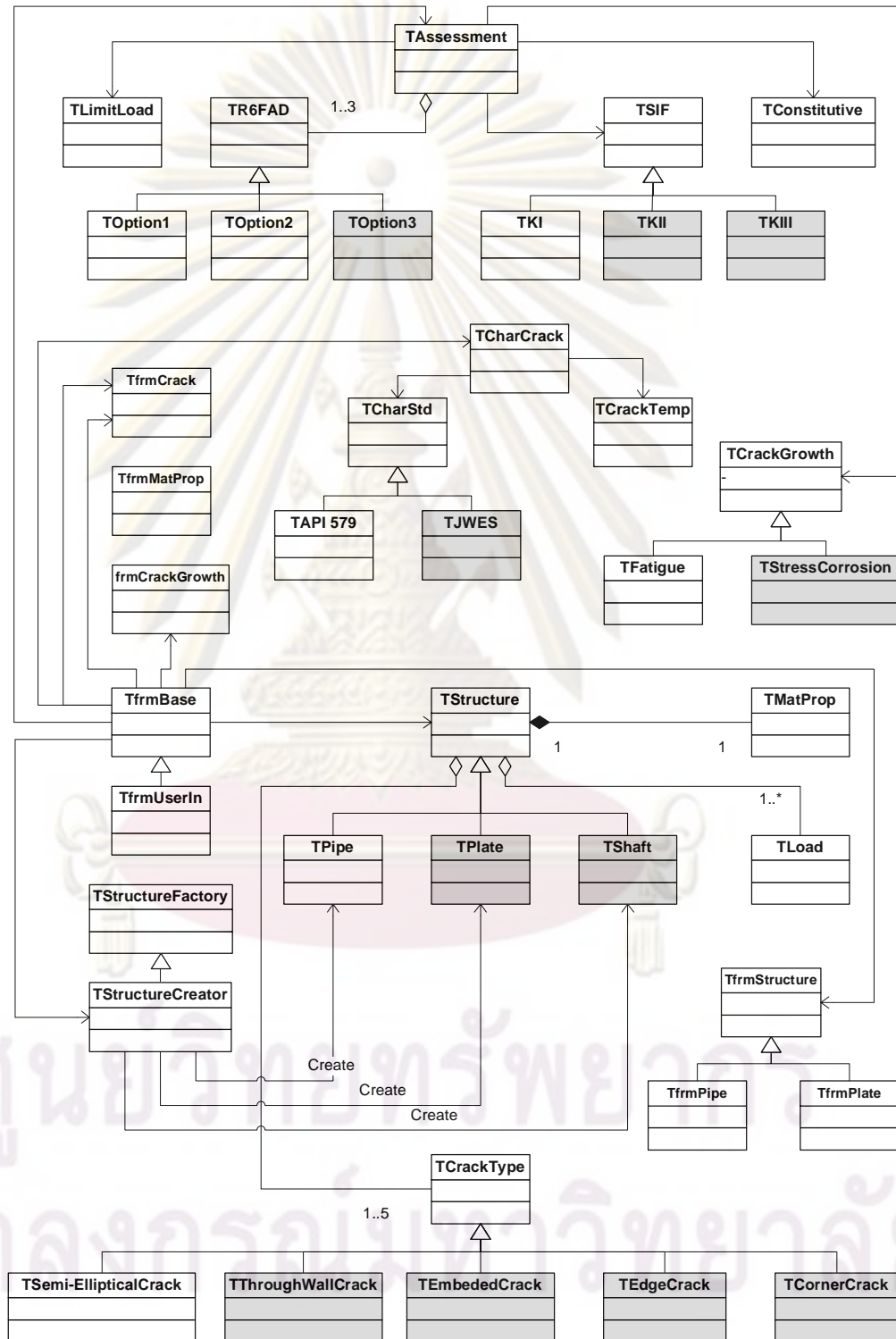
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก.

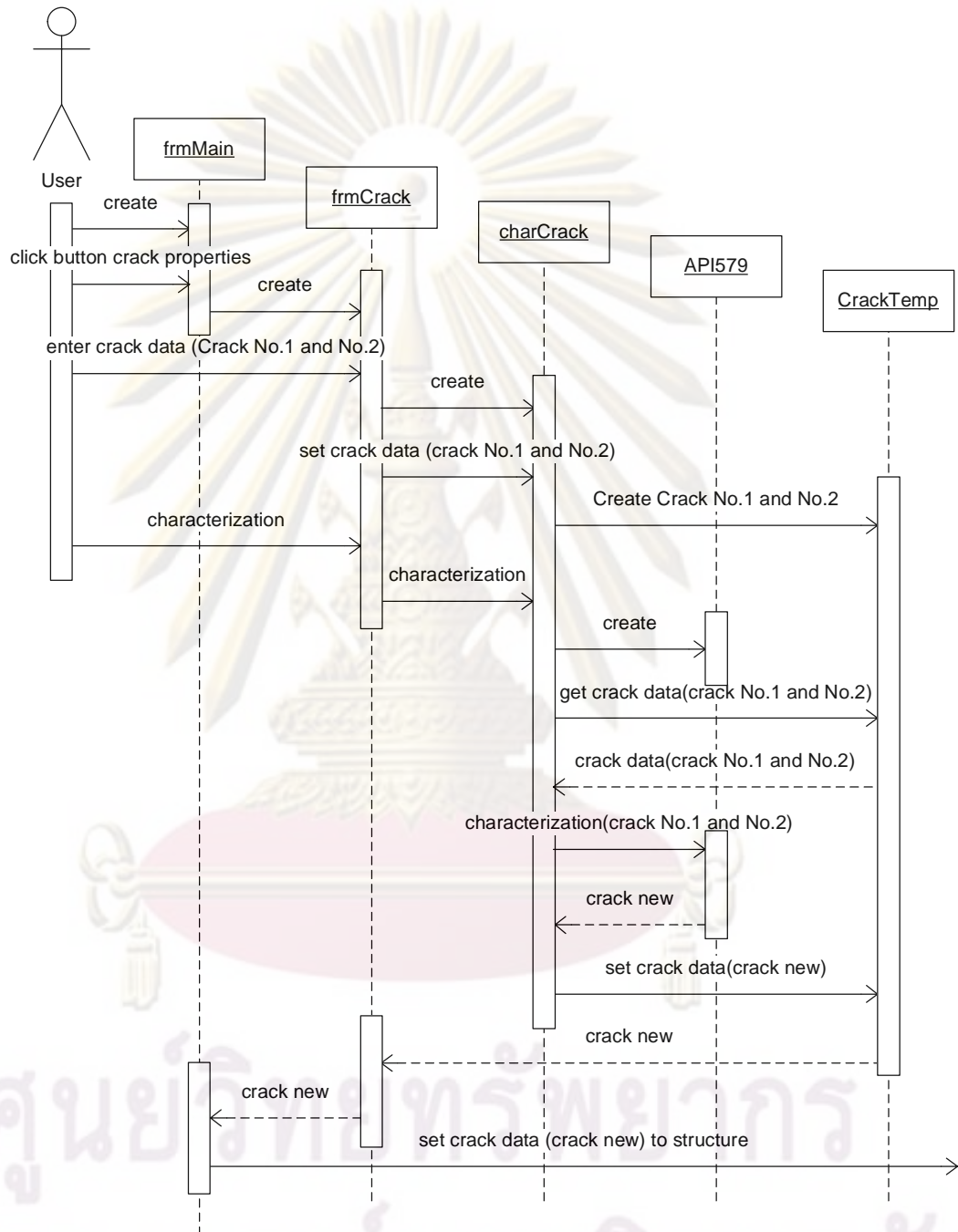
ก.1 คลาสไดอะแกรม



ก.2 คลาสไดอะแกรมที่รวมส่วนติดต่อกับผู้ใช้งานแล้ว

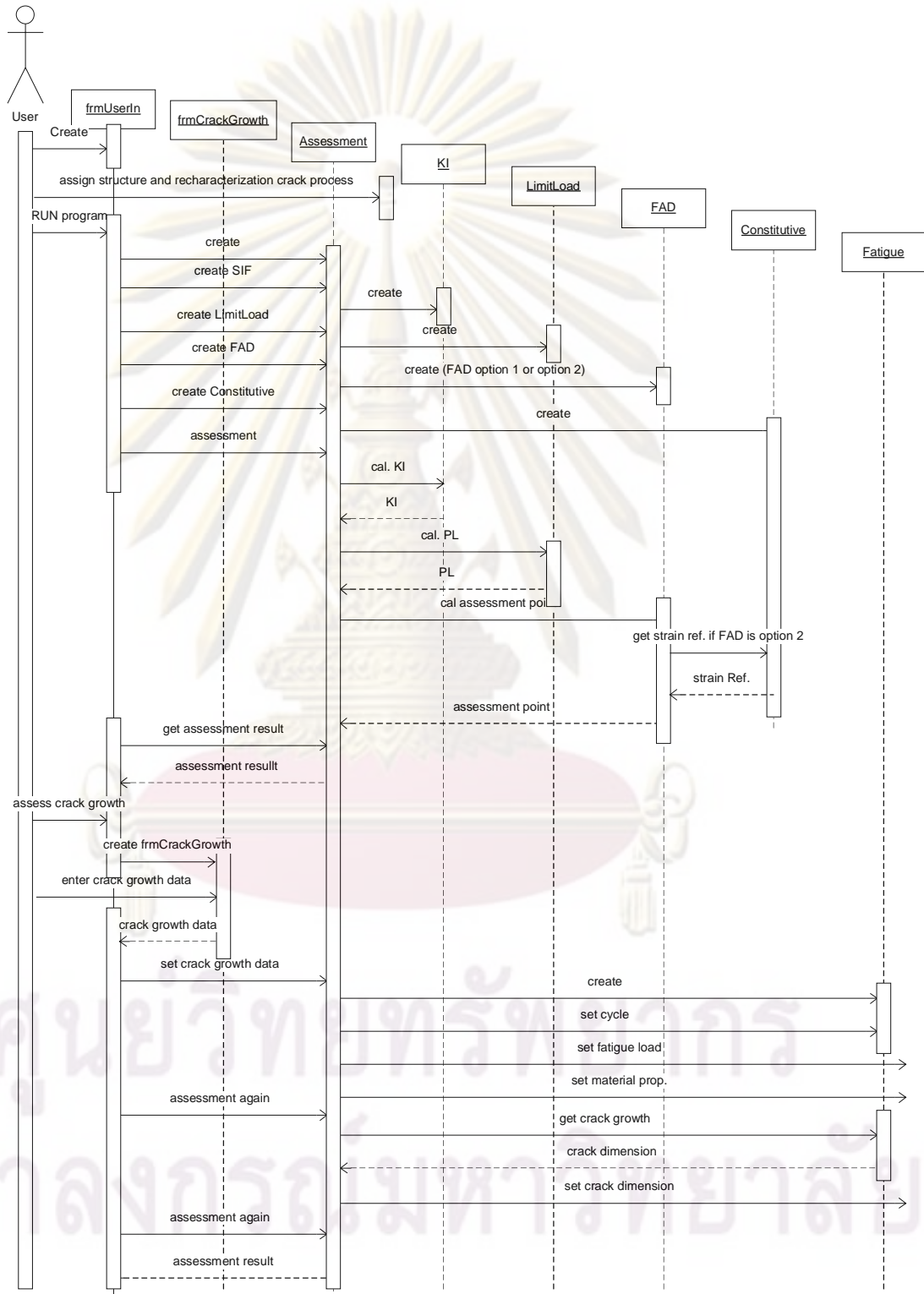


ก.3 sequence diagram ของการระบุลักษณะรอยร้าว



ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.4 sequence diagram ของการประเมิน



ภาคผนวก ข.

รายละเอียดการคำนวณด้วยโปรแกรมMathCAD

ข.1 การระบุลักษณะรอยร้าว

ข.1.1 การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีทั้งสองรอย

No. of Crack $n_{\text{crack}} := 2$ $i := 1..n_{\text{crack}}$ MPa := 10^6 Pa
ORIGIN := 1

Crack Data

type := $\begin{pmatrix} 1 \\ 2 \end{pmatrix}$ 1 : semi-elliptical
2 : emeded

Crack Position $x_M := \begin{pmatrix} 0 \\ 40 \end{pmatrix}$ $y_M := \begin{pmatrix} 0 \\ 20 \end{pmatrix}$ $z_M := \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \end{pmatrix}$

inclined angle α $\alpha := \begin{pmatrix} 4 \\ 2 \end{pmatrix}$ deg

inclined angle θ $\theta := \begin{pmatrix} 5 \\ 15 \end{pmatrix}$

(Half) crack length $c_o := \begin{pmatrix} 20 \\ 10 \end{pmatrix}$ $2c_o = \begin{pmatrix} 40 \\ 20 \end{pmatrix}$

crack depth $a_o := \begin{pmatrix} 10 \\ 5 \end{pmatrix}$

crack position

$$y_{N_i} := \sqrt{\left[(c_{o_i})^2 - (c_{o_i} \cdot \cos(\alpha_i))^2 \right]} \quad x_{N_i} := \sqrt{\left[(c_{o_i})^2 - (y_{N_i})^2 \right]}$$

$$x_{i,1} := x_{M_i} - x_{N_i} \quad x_{i,2} := x_{M_i} + x_{N_i} \quad x_{i,3} := x_{M_i} \quad x_{i,4} := x_{M_i}$$

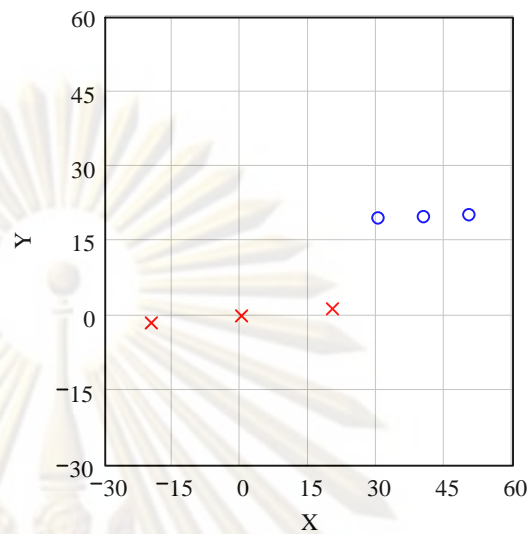
$$y_{i,1} := y_{M_i} - y_{N_i} \quad y_{i,2} := y_{M_i} + y_{N_i} \quad y_{i,3} := y_{M_i} \quad y_{i,4} := y_{M_i}$$

$$z_{i,1} := z_{M_i} \quad z_{i,2} := z_{M_i} \quad z_{i,3} := z_{M_i} \quad z_{i,4} := -a_{o_i}$$

$$x = \begin{pmatrix} -19.95 & 19.95 & 0 & 0 \\ 30.01 & 49.99 & 40 & 40 \end{pmatrix}$$

$$y = \begin{pmatrix} -1.4 & 1.4 & 0 & 0 \\ 19.65 & 20.35 & 20 & 20 \end{pmatrix}$$

$$z = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & -10 \\ 0 & 0 & 0 & -5 \end{pmatrix}$$



1) Adjust (half) crack length

$$B := 0.5$$

$$c_i := \begin{cases} \left[\cos(\alpha_i)^2 + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2} + B^2 \cdot \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{O_i} & \text{if } |\alpha_i| \leq 45 \text{deg} \vee B = 0 \\ \left[\frac{\cos(\alpha_i)^2}{B^2} + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2 \cdot B^2} + \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{O_i} & \text{if } |\alpha_i| > 45 \text{deg} \end{cases}$$

$$c^T = (20.27 \quad 10.08)$$

$$2c^T = (40.55 \quad 20.16)$$

2) Adjust crack depth

$$w_i := 0.99999 + 1.0481 \cdot 10^{-5} \cdot \theta_i + 1.5471 \cdot 10^{-4} \cdot (\theta_i)^2 + 3.4141 \cdot 10^{-5} \cdot (\theta_i)^3 - 2.0688 \cdot 10^{-6} \cdot (\theta_i)^4 + 4.4977 \cdot 10^{-8} \cdot (\theta_i)^5 - 4.5751 \cdot 10^{-10} \cdot (\theta_i)^6 + 1.822 \cdot 10^{-12} \cdot (\theta_i)^7$$

{ θ in deg}

$$w = \begin{pmatrix} 1.007 \\ 1.075 \end{pmatrix}$$

$$a_i := a_{O_i} \cdot \cos(\theta_i \cdot \text{deg}) \cdot \max(w_i, 1)$$

$$a^T = (10.03 \quad 5.19)$$

3) Determine Crack Coordinates

$$x_{i,1} := x_{M_i} - c_i$$

$$x_{i,1} =$$

-20.27
29.92

$$x_{i,2} := x_{M_i} + c_i$$

$$x_{i,2} =$$

20.27
50.08

$$x_{i,3} := x_{M_i}$$

$$x_{i,3} =$$

0
40

$$x_{i,4} := x_{M_i}$$

$$x_{i,4} =$$

0
40

$$y_{i,1} := y_{i,3}$$

$$y_{i,1} =$$

0
20

$$y_{i,2} := y_{i,3}$$

$$y_{i,2} =$$

0
20

$$y_{i,3} := y_{i,3}$$

$$y_{i,3} =$$

0
20

$$y_{i,4} := y_{i,3}$$

$$y_{i,4} =$$

0
20

$$z_{i,1} := z_{i,3}$$

$$z_{i,1} =$$

0
0

$$z_{i,2} := z_{i,3}$$

$$z_{i,2} =$$

0
0

$$z_{i,3} := z_{i,3}$$

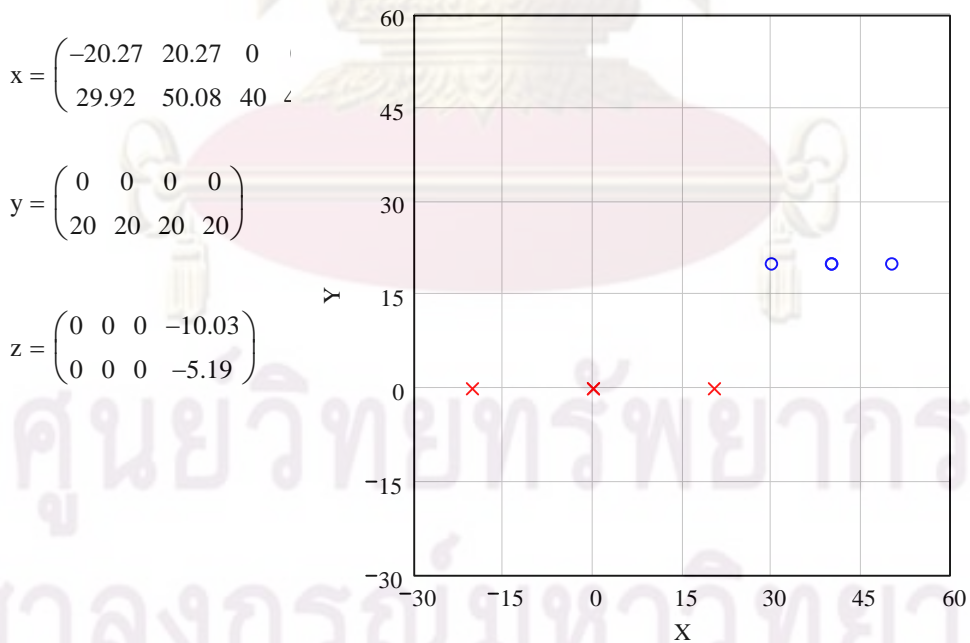
$$z_{i,3} =$$

0
0

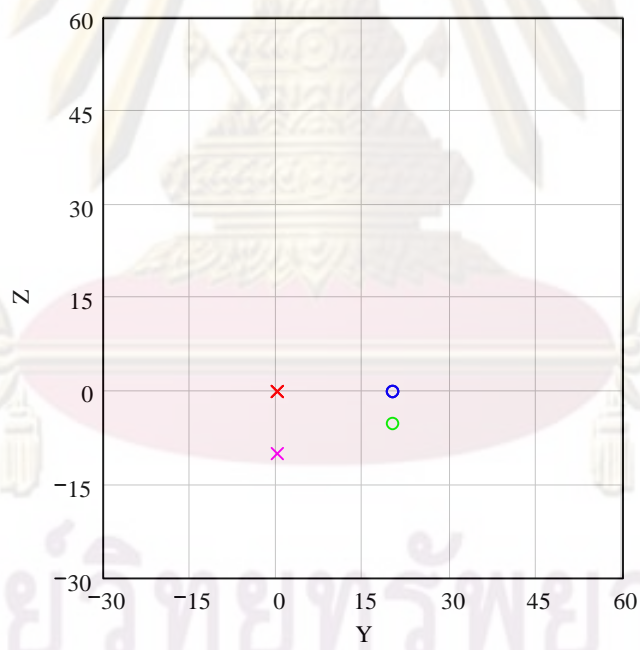
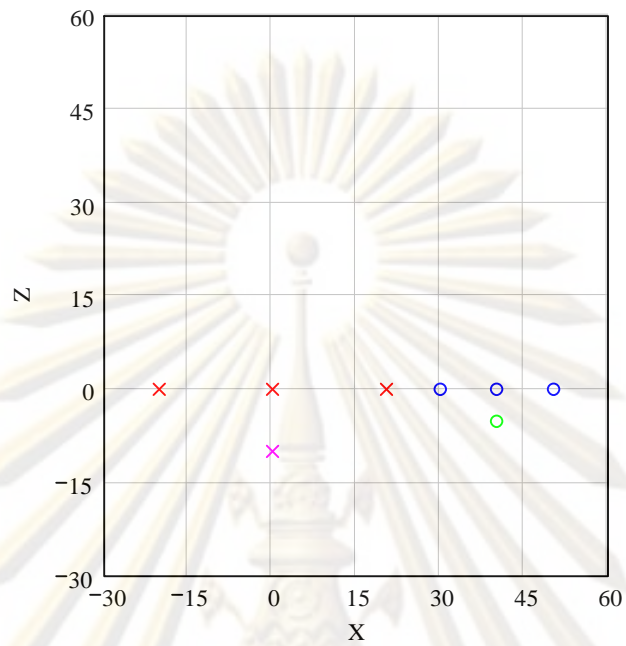
$$z_{i,4} := -z_{i,3} - a_i$$

$$z_{i,4} =$$

-10.03
-5.19



ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



4). Calculate Planar distance between crack

$$S1 := \max(y_{2,3}, y_{1,3}) - \min(y_{2,3}, y_{1,3})$$

$$S1 = 20$$

5). Calculate Planar overlap length

$$S2 := \max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{2,1}, x_{1,1}) - |x_{2,2} - x_{2,1}| - |x_{1,2} - x_{1,1}|$$

$$S2 = 9.65$$

6). Calculate Thickness overlap length

$$S3 := |\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})| - |z_{2,4} - z_{2,3}| - |z_{1,4} - z_{1,3}|$$

$$S3 = -5.19$$

$$c^T = (20.27 \quad 10.08)$$

$$a^T = (10.03 \quad 5.19)$$

$$c_{\text{sum}} := c_1 + c_2$$

$$a_{\text{sum}} := a_1 + a_2$$

$$c_{\text{sum}} = 30.35$$

$$a_{\text{sum}} = 15.22$$

$$c_{\text{eff}} := \begin{cases} \left[0.5 \cdot (\max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{1,1}, x_{2,1})) \right] & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \\ \max(c_1, c_2) & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$c_{\text{eff}} = 35.18$$

$$a_{\text{eff}} := \begin{cases} |\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})| & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \\ |\max(z_{2,4}, z_{1,4})| & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$a_{\text{eff}} = 10.03$$

Locate the position of an effective crack

$$x_{1,1} := \min(\min(x_{1,1}, x_{2,1}), \min(x_{2,2}, x_{1,2})) \quad x_{1,2} := \max(\max(x_{2,2}, x_{1,2}), \max(x_{1,1}, x_{2,1}))$$

$$x_{1,3} := 0.5 \cdot (x_{1,1} + x_{1,2}) \quad x_{1,4} := x_{1,3}$$

$$y_{1,1} := 0.5 \cdot (y_{M_1} + y_{M_2}) \quad y_{1,2} := y_{1,1}$$

$$y_{1,3} := y_{1,1} \quad y_{1,4} := y_{1,3}$$

$$z_{1,1} := z_{M_1} \quad z_{1,2} := z_{M_1}$$

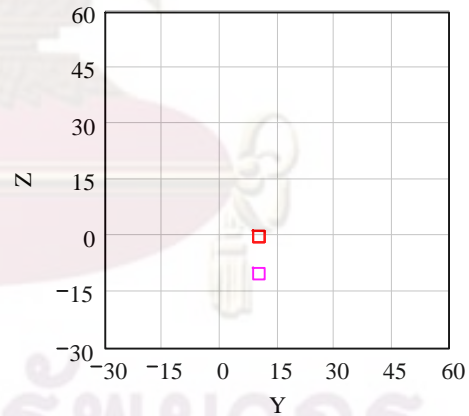
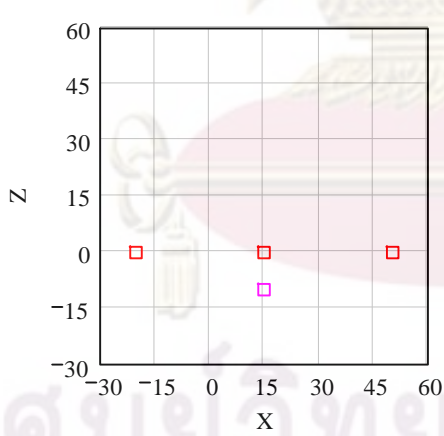
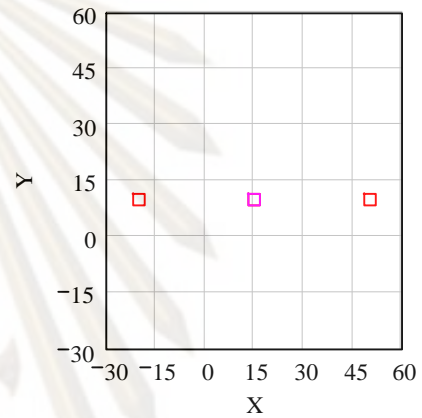
$$z_{1,3} := z_{M_1} \quad z_{1,4} := -a_{\text{eff}}$$

$n_{\text{crack}} := n_{\text{crack}} - 1$ $i := 1..n_{\text{crack}}$

$x_{i,1} =$ $x_{i,2} =$ $x_{i,3} =$ $x_{i,4} =$
-20.27 50.08 14.9 14.9

$y_{i,1} =$ $y_{i,2} =$ $y_{i,3} =$ $y_{i,4} =$
10 10 10 10

$z_{i,1} =$ $z_{i,2} =$ $z_{i,3} =$ $z_{i,4} =$
0 0 0 -10.03



(Half) crack length $c := c_{\text{eff}}$

$c = 35.18$

$2c = 70.35$

crack depth

$a := a_{\text{eff}}$

$a = 10.03$

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.1.2 การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวฝังรูปวงรีทั้งสองรอก

MPa := 10⁶Pa

ORIGIN := 1

No. of Crack

n_{crack} := 2

i := 1..n_{crack}

Crack Data

type := $\begin{pmatrix} 2 \\ 2 \end{pmatrix}$

1 : semi-elliptical
2 : emeded

Crack Position

x_M := $\begin{pmatrix} 0 \\ 60 \end{pmatrix}$

y_M := $\begin{pmatrix} 10 \\ 40 \end{pmatrix}$

z_M := $\begin{pmatrix} -70 \\ -80 \end{pmatrix}$

inclined angle α

α := $\begin{pmatrix} 20 \\ 5 \end{pmatrix}$ deg

inclined angle θ

θ := $\begin{pmatrix} 5 \\ 15 \end{pmatrix}$

(Half) crack length

c0 := $\begin{pmatrix} 40 \\ 20 \end{pmatrix}$

2c0 = $\begin{pmatrix} 80 \\ 40 \end{pmatrix}$

(Half) crack depth

a0 := $\begin{pmatrix} 20 \\ 10 \end{pmatrix}$

2a0 = $\begin{pmatrix} 40 \\ 20 \end{pmatrix}$

crack position

y_{N_i} := $\sqrt{\left[(c0_i)^2 - (c0_i \cdot \cos(\alpha_i))^2 \right]}$

x_{N_i} := $\sqrt{\left[(c0_i)^2 - (y_{N_i})^2 \right]}$

x_{i,1} := x_{M_i} - x_{N_i}

x_{i,2} := x_{M_i} + x_{N_i}

x_{i,3} := x_{M_i}

x_{i,4} := x_{M_i}

y_{i,1} := y_{M_i} - y_{N_i}

y_{i,2} := y_{M_i} + y_{N_i}

y_{i,3} := y_{M_i}

y_{i,4} := y_{M_i}

z_{i,1} := z_{M_i}

z_{i,2} := z_{M_i}

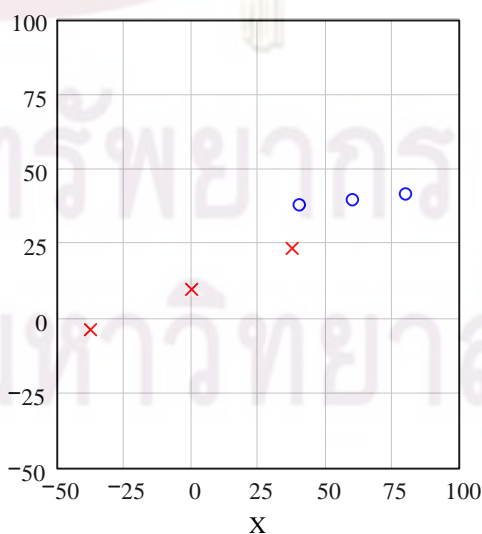
z_{i,3} := z_{M_i} + a0_i

z_{i,4} := z_{M_i} - a0_i

x = $\begin{pmatrix} -37.588 & 37.588 & 0 & 0 \\ 40.076 & 79.924 & 60 & 60 \end{pmatrix}$

y = $\begin{pmatrix} -3.681 & 23.681 & 10 & 10 \\ 38.257 & 41.743 & 40 & 40 \end{pmatrix}$

z = $\begin{pmatrix} -70 & -70 & -50 & -90 \\ -80 & -80 & -70 & -90 \end{pmatrix}$



ศูนย์วิศวกรรมศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1) Adjust (half) crack length

$$\sigma_1 := 200\text{MPa} \quad \sigma_2 := 100\text{MPa}$$

$$B := \frac{\sigma_2}{\sigma_1} \quad B = 0.5$$

$$c_i := \begin{cases} \left[\cos(\alpha_i)^2 + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2} + B^2 \cdot \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{0,i} & \text{if } |\alpha_i| \leq 45\text{deg} \vee B = 0 \\ \left[\frac{\cos(\alpha_i)^2}{B^2} + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2 \cdot B^2} + \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{0,i} & \text{if } |\alpha_i| > 45\text{deg} \end{cases}$$

$$c^T = (39.705 \quad 20.32)$$

$$2c^T = (79.409 \quad 40.64)$$

2) Adjust crack depth

$$w_i := 0.99999 + 1.0481 \cdot 10^{-5} \cdot \theta_i + 1.5471 \cdot 10^{-4} \cdot (\theta_i)^2 + 3.4141 \cdot 10^{-5} \cdot (\theta_i)^3 - 2.0688 \cdot 10^{-6} \cdot (\theta_i)^4 + 4.4977 \cdot 10^{-8} \cdot (\theta_i)^5 - 4.5751 \cdot 10^{-10} \cdot (\theta_i)^6 + 1.822 \cdot 10^{-12} \cdot (\theta_i)^7$$

{θ in deg}

$$w^T = (1.007 \quad 1.075)$$

$$a_i := a_{0,i} \cdot \cos(\theta_i \cdot \text{deg}) \cdot \max(w_i, 1) \quad a^T = (20.064 \quad 10.381) \quad 2a^T = (40.127 \quad 20.762)$$

3) Determine Crack Coordinates

$$x_{i,1} := x_{M_i} - c_i \quad x_{i,2} := x_{M_i} + c_i \quad x_{i,3} := x_{M_i} \quad x_{i,4} := x_{M_i}$$

$$x_{i,1} = \quad x_{i,2} = \quad x_{i,3} = \quad x_{i,4} =$$

-39.705	39.705	0	0
39.68	80.32	60	60

$$y_{i,1} := y_{i,3} \quad y_{i,2} := y_{i,3} \quad y_{i,3} := y_{i,3} \quad y_{i,4} := y_{i,3}$$

$$y_{i,1} = \quad y_{i,2} = \quad y_{i,3} = \quad y_{i,4} =$$

10	10	10	10
40	40	40	40

$$z_{i,1} := zM_i$$

$$z_{i,2} := zM_i$$

$$z_{i,3} := zM_i + a_i$$

$$z_{i,4} := zM_i - a_i$$

$$z_{i,1} =$$

-70
-80

$$z_{i,2} =$$

-70
-80

$$z_{i,3} =$$

-49.936
-69.619

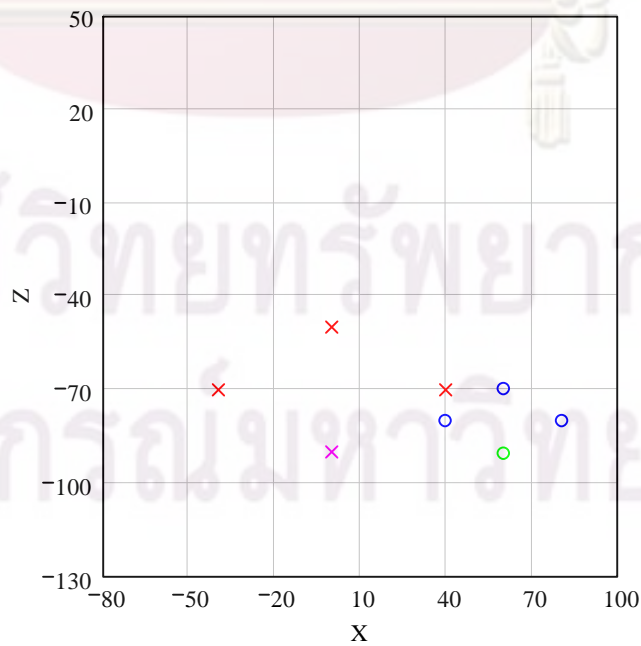
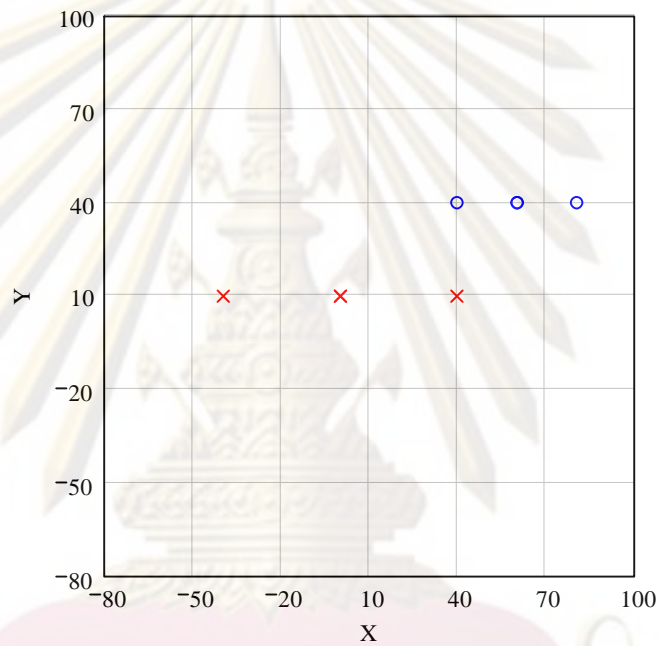
$$z_{i,4} =$$

-90.064
-90.381

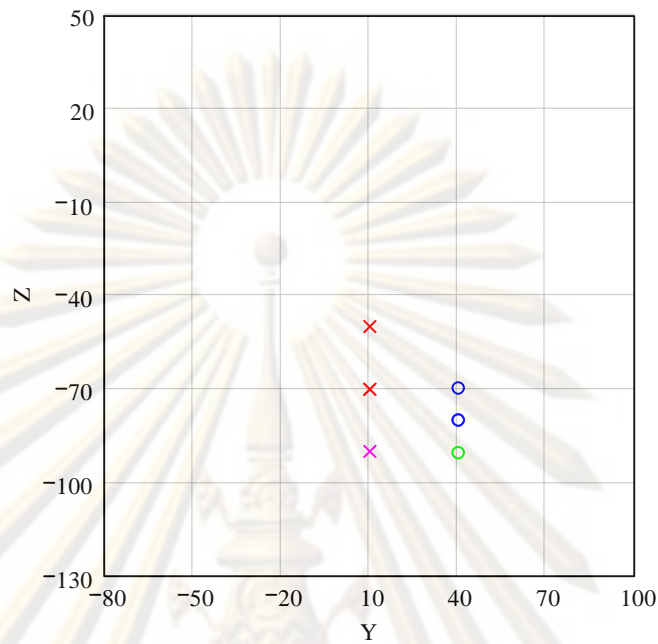
$$x = \begin{pmatrix} -39.705 & 39.705 & 0 & 0 \\ 39.68 & 80.32 & 60 & 60 \end{pmatrix} \quad y = \begin{pmatrix} 10 & 10 & 10 & 10 \\ 40 & 40 & 40 & 40 \end{pmatrix} \quad z = \begin{pmatrix} -70 & -70 & -49.936 & -90.064 \\ -80 & -80 & -69.619 & -90.381 \end{pmatrix}$$

$$x_{2,3} = 60$$

$$x_{2,4} = 60$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



4). Calculate Planar distance between crack

$$S1 := \max(y_{2,3}, y_{1,3}) - \min(y_{2,3}, y_{1,3})$$

$$S1 = 30$$

5). Calculate Planar overlap length

$$S2 := \max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{2,1}, x_{1,1}) - |x_{2,2} - x_{2,1}| - |x_{1,2} - x_{1,1}|$$

$$S2 = -0.025$$

6). Calculate Thickness overlap length

$$S3 := |\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})| - |z_{2,4} - z_{2,3}| - |z_{1,4} - z_{1,3}|$$

$$S3 = -20.445$$

$$c^T = (39.705 \quad 20.32)$$

$$a^T = (20.064 \quad 10.381)$$

$$c_{\text{sum}} := c_1 + c_2$$

$$a_{\text{sum}} := a_1 + a_2$$

$$c_{\text{sum}} = 60.025$$

$$a_{\text{sum}} = 30.445$$

$$c_{\text{eff}} := \begin{cases} \left[0.5 \cdot (\max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{1,1}, x_{2,1})) \right] & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \wedge a_{\text{sum}} \geq S3 \\ \max(c_1, c_2) & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$c_{\text{eff}} = 60.012$$

$$a_{\text{eff}} := \begin{cases} 0.5 \cdot (|\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})|) & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \wedge a_{\text{sum}} \geq S3 \\ 0.5 \cdot (|\max(z_{2,4}, z_{1,4})|) & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$a_{\text{eff}} = 20.222$$

Locate the position of an effective crack

$$x_{1,1} := \min(\min(x_{1,1}, x_{2,1}), \min(x_{2,2}, x_{1,2})) \quad x_{1,2} := \max(\max(x_{1,1}, x_{2,1}), \max(x_{2,2}, x_{1,2}))$$

$$x_{1,3} := 0.5 \cdot (x_{1,1} + x_{1,2}) \quad x_{1,4} := x_{1,3}$$

$$y_{1,1} := 0.5 \cdot (y_{M_1} + y_{M_2}) \quad y_{1,2} := y_{1,1}$$

$$y_{1,3} := y_{1,1} \quad y_{1,4} := y_{1,3}$$

$$y_{M_1} = 10$$

$$y_{M_2} = 40$$

$$z_{1,3} := \max(\max(z_{1,3}, z_{2,3}), \max(z_{1,4}, z_{2,4})) \quad z_{1,1} := z_{1,3} - a_{\text{eff}}$$

$$z_{1,2} := z_{1,1} \quad z_{1,4} := z_{1,3} - 2a_{\text{eff}}$$

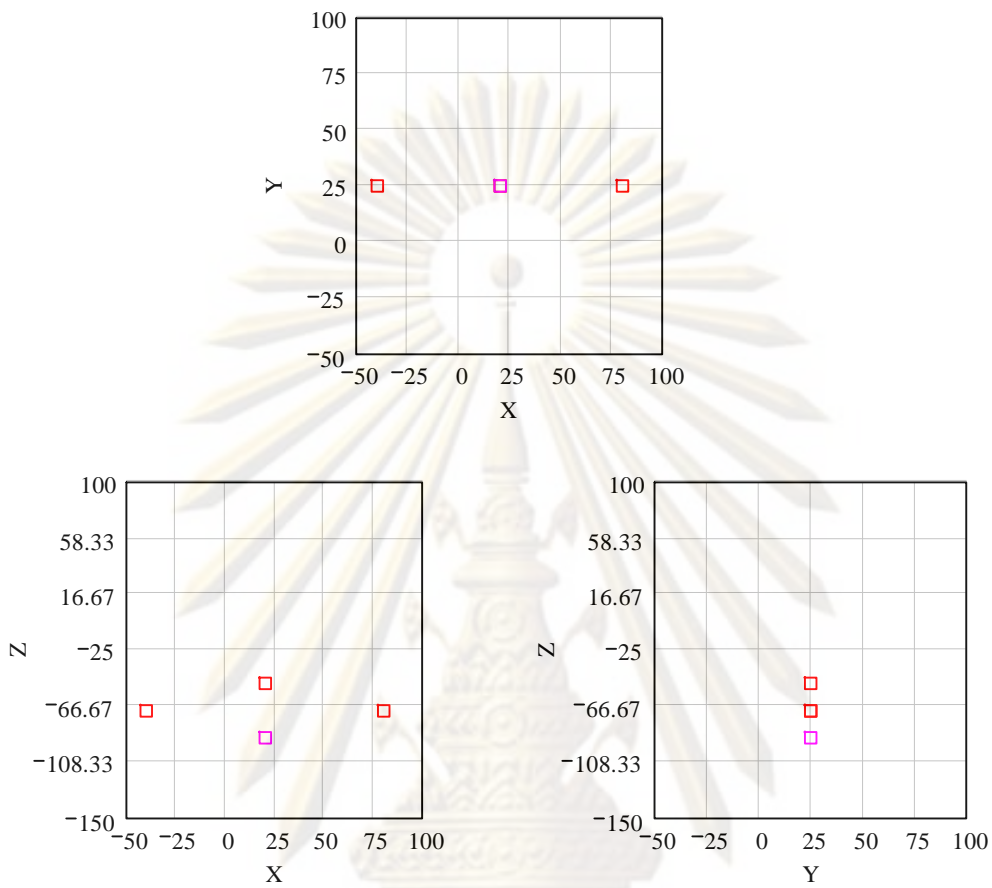
$$n_{\text{crack}} := n_{\text{crack}} - 1 \quad i := 1 .. n_{\text{crack}}$$

$x_{i,1} =$	$x_{i,2} =$	$x_{i,3} =$	$x_{i,4} =$
-39.705	80.32	20.308	20.308

$y_{i,1} =$	$y_{i,2} =$	$y_{i,3} =$	$y_{i,4} =$
25	25	25	25

$z_{i,1} =$	$z_{i,2} =$	$z_{i,3} =$	$z_{i,4} =$
-70.159	-70.159	-49.936	-90.381

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



(Half) crack length $c := c_{\text{eff}}$

$$c = 60.012 \qquad 2c = 120.025$$

(Half)crack depth $a := a_{\text{eff}}$

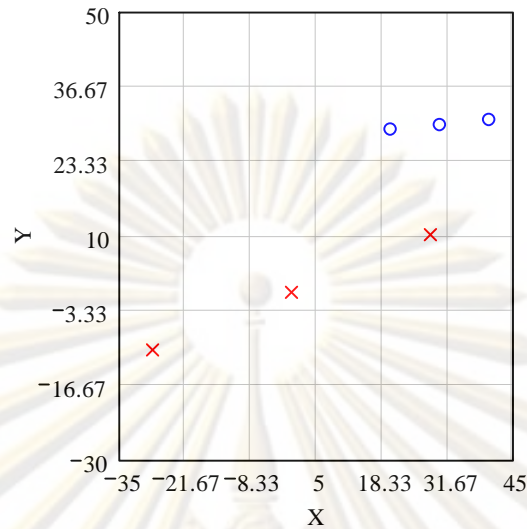
$$a = 20.222 \qquad 2a = 40.445$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.1.3 การระบุลักษณะรอยร้าวกรณีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีและรอยร้าวฝังรูปวง:

No. of Crack	$n_{\text{crack}} := 2$	$i := 1..n_{\text{crack}}$	$\text{MPa} := 10^6 \text{Pa}$
<u>Crack Data</u>	$\text{type} := \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \end{pmatrix}$	1 : semi-elliptical 2 : emeded	ORIGIN := 1
Crack Position	$x_M := \begin{pmatrix} 0 \\ 30 \end{pmatrix}$	$y_M := \begin{pmatrix} 0 \\ 30 \end{pmatrix}$	$z_M := \begin{pmatrix} 0 \\ -15 \end{pmatrix}$
inclined angle α	$\alpha := \begin{pmatrix} 20 \\ 5 \end{pmatrix} \text{deg}$		
inclined angle θ	$\theta := \begin{pmatrix} 5 \\ 15 \end{pmatrix}$		
(Half) crack length	$c0 := \begin{pmatrix} 30 \\ 10 \end{pmatrix}$	$2c0 = \begin{pmatrix} 60 \\ 20 \end{pmatrix}$	
(Half) crack depth	$a0 := \begin{pmatrix} 10 \\ 5 \end{pmatrix}$		
crack position	$y_{N_i} := \sqrt{\left[(c0_i)^2 - (c0_i \cdot \cos(\alpha_i))^2 \right]} \quad x_{N_i} := \sqrt{\left[(c0_i)^2 - (y_{N_i})^2 \right]}$		
	$x_{i,1} := x_{M_i} - x_{N_i}$	$x_{i,2} := x_{M_i} + x_{N_i}$	$x_{i,3} := x_{M_i} \quad x_{i,4} := x_{M_i}$
	$y_{i,1} := y_{M_i} - y_{N_i}$	$y_{i,2} := y_{M_i} + y_{N_i}$	$y_{i,3} := y_{M_i} \quad y_{i,4} := y_{M_i}$
	$z_{i,1} := \begin{cases} z_{M_i} & \text{if type}_i = 1 \\ -z_{M_i} & \text{otherwise} \end{cases}$	$z_{i,2} := z_{i,1}$	$z_{i,3} := \begin{cases} z_{M_i} & \text{if type}_i = 1 \\ z_{M_i} + a0_i & \text{otherwise} \end{cases}$
	$z_{i,4} := \begin{cases} -a0_i & \text{if type}_i = 1 \\ z_{M_i} - a0_i & \text{otherwise} \end{cases}$		
	$x = \begin{pmatrix} -28.191 & 28.191 & 0 & 0 \\ 20.038 & 39.962 & 30 & 30 \end{pmatrix} \quad y = \begin{pmatrix} -10.261 & 10.261 & 0 & 0 \\ 29.128 & 30.872 & 30 & 30 \end{pmatrix} \quad z = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & -10 \\ 15 & 15 & -10 & -20 \end{pmatrix}$		



1) Adjust (half) crack length

$$\sigma_1 := 200\text{MPa}$$

$$\sigma_2 := 100\text{MPa}$$

$$B := \frac{\sigma_2}{\sigma_1}$$

$$B = 0.5$$

$$c_i := \begin{cases} \left[\cos(\alpha_i)^2 + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2} + B^2 \cdot \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{0_i} & \text{if } |\alpha_i| \leq 45\text{deg} \vee B = 0 \\ \left[\frac{\cos(\alpha_i)^2}{B^2} + \frac{(1-B) \cdot \sin(\alpha_i) \cdot \cos(\alpha_i)}{2 \cdot B^2} + \sin(\alpha_i)^2 \right] \cdot c_{0_i} & \text{if } |\alpha_i| > 45\text{deg} \end{cases}$$

$$c^T = (29.778 \quad 10.16)$$

$$2c^T = (59.557 \quad 20.32)$$

2) Adjust crack depth

$$w_i := 0.99999 + 1.0481 \cdot 10^{-5} \cdot \theta_i + 1.5471 \cdot 10^{-4} \cdot (\theta_i)^2 + 3.4141 \cdot 10^{-5} \cdot (\theta_i)^3 - 2.0688 \cdot 10^{-6} \cdot (\theta_i)^4 + 4.4977 \cdot 10^{-8} \cdot (\theta_i)^5 - 4.5751 \cdot 10^{-10} \cdot (\theta_i)^6 + 1.822 \cdot 10^{-12} \cdot (\theta_i)^7$$

$$w^T = (1.007 \quad 1.075)$$

$$a_i := a_{0_i} \cdot \cos(\theta_i \cdot \text{deg}) \cdot \max(w_i, 1)$$

$$a^T = (10.032 \quad 5.19)$$

$$a_i := \begin{cases} a_i & \text{if type}_i = 1 \\ a_i & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$a^T = (10.032 \quad 5.19)$$

3) Determine Crack Coordinates

$$x_{i,1} := x_{M_i} - c_i$$

$$x_{i,1} =$$

-29.778
19.84

$$x_{i,2} := x_{M_i} + c_i$$

$$x_{i,2} =$$

29.778
40.16

$$x_{i,3} := x_{M_i}$$

$$x_{i,3} =$$

0
30

$$x_{i,4} := x_{M_i}$$

$$x_{i,4} =$$

0
30

$$y_{i,1} := y_{i,3}$$

$$y_{i,1} =$$

0
30

$$y_{i,2} := y_{i,3}$$

$$y_{i,2} =$$

0
30

$$y_{i,3} := y_{i,3}$$

$$y_{i,3} =$$

0
30

$$y_{i,4} := y_{i,3}$$

$$y_{i,4} =$$

0
30

$$z_{i,1} := z_{M_i}$$

$$z_{i,1} =$$

0
-15

$$z_{i,2} := z_{M_i}$$

$$z_{i,2} =$$

0
-15

$$z_{i,3} := \begin{cases} z_{M_i} & \text{if type}_i = 1 \\ z_{M_i} + a_i & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$z_{i,3} =$$

0
-9.81

$$z_{i,4} := \begin{cases} -a_i & \text{if type}_i = 1 \\ z_{M_i} - a_i & \text{otherwise} \end{cases}$$

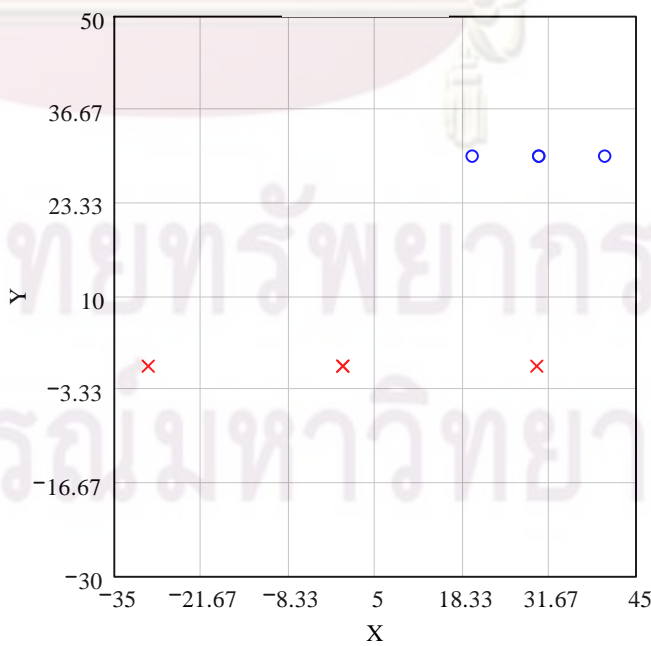
$$z_{i,4} =$$

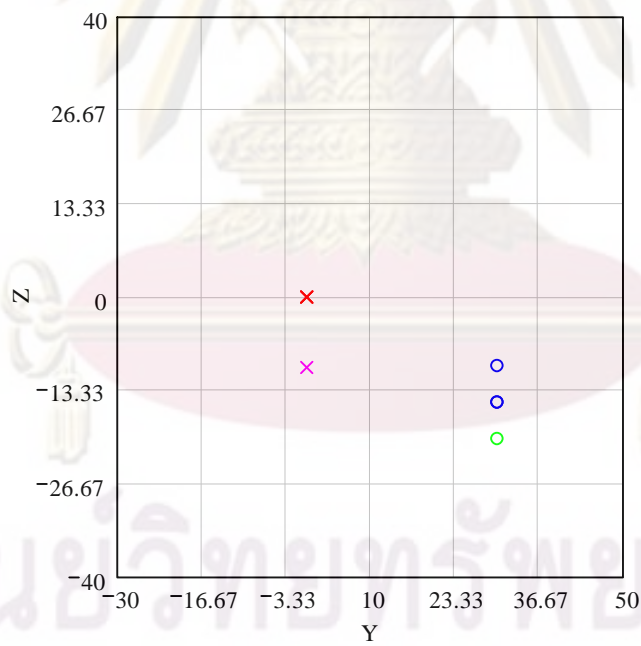
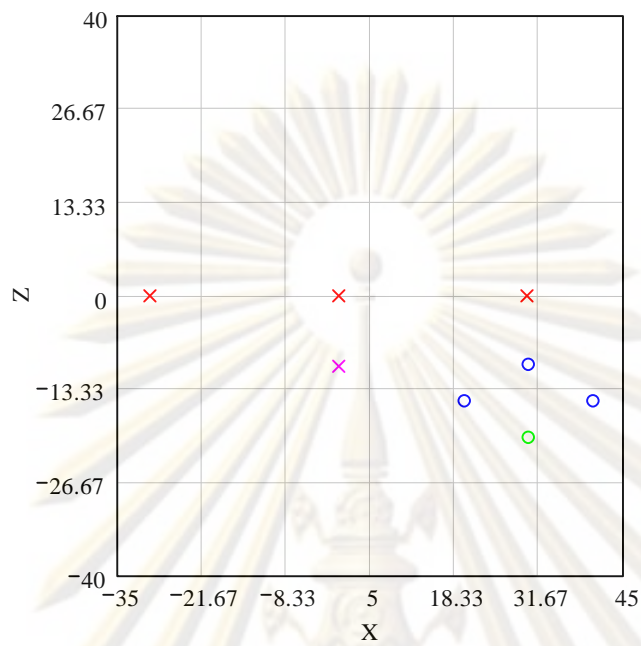
-10.032
-20.19

$$x = \begin{pmatrix} -29.778 & 29.778 & 0 \\ 19.84 & 40.16 & 30 \end{pmatrix}$$

$$y = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & 0 \\ 30 & 30 & 30 & 30 \end{pmatrix}$$

$$z = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & -10 \\ -15 & -15 & -9.81 & -20 \end{pmatrix}$$





4). Calculate Planar distance between crack

$$S1 := \max(y_{2,3}, y_{1,3}) - \min(y_{2,3}, y_{1,3})$$

$$S1 = 30$$

5). Calculate Planar overlap length

$$S2 := \max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{2,1}, x_{1,1}) - |x_{2,2} - x_{2,1}| - |x_{1,2} - x_{1,1}|$$

$$S2 = -9.939$$

6). Calculate Thickness overlap length

$$S3 := |\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})| - |z_{2,4} - z_{2,3}| - |z_{1,4} - z_{1,3}|$$

$$S3 = -0.222$$

$$c^T = (29.778 \quad 10.16)$$

$$a^T = (10.032 \quad 5.19)$$

$$c_{\text{sum}} := c_1 + c_2$$

$$a_{\text{sum}} := a_1 + a_2$$

$$c_{\text{sum}} = 39.939$$

$$a_{\text{sum}} = 15.222$$

$$c_{\text{eff}} := \begin{cases} \left[0.5 \cdot (\max(x_{2,2}, x_{1,2}) - \min(x_{1,1}, x_{2,1})) \right] & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \wedge a_{\text{sum}} \geq S3 \\ \max(c_1, c_2) & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$c_{\text{eff}} = 34.969$$

$$a_{\text{eff}} := \begin{cases} |\min(z_{2,4}, z_{1,4})| - |\max(z_{2,3}, z_{1,3})| & \text{if } c_{\text{sum}} \geq S1 \wedge c_{\text{sum}} \geq S2 \wedge a_{\text{sum}} \geq S3 \\ |\max(z_{2,4}, z_{1,4})| & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$a_{\text{eff}} = 20.19$$

Locate the position of an effective crack

$$x_{1,1} := \min(\min(x_{1,1}, x_{2,1}), \min(x_{2,2}, x_{1,2})) \quad x_{1,2} := \max(\max(x_{1,1}, x_{2,1}), \max(x_{2,2}, x_{1,2}))$$

$$x_{1,3} := 0.5 \cdot (x_{1,1} + x_{1,2})$$

$$x_{1,4} := x_{1,3}$$

$$y_{1,1} := 0.5 \cdot (y_{M_1} + y_{M_2})$$

$$y_{1,2} := y_{1,1}$$

$$y_{1,3} := y_{1,1}$$

$$y_{1,4} := y_{1,3}$$

$$z_{1,1} := \max(\max(z_{1,3}, z_{2,3}), \max(z_{1,4}, z_{2,4}))$$

$$z_{1,2} := z_{1,1}$$

$$z_{1,3} := z_{1,1}$$

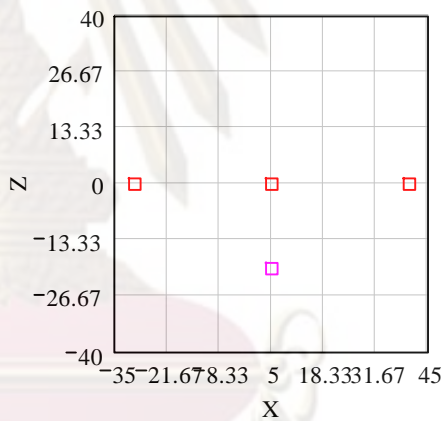
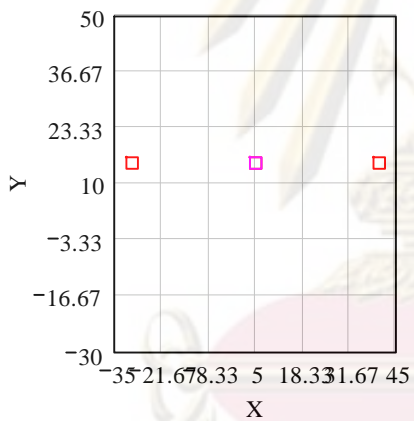
$$z_{1,4} := z_{1,3} - a_{\text{eff}}$$

$$n_{\text{crack}} := n_{\text{crack}} - 1 \quad i := 1 .. n_{\text{crack}}$$

$x_{i,1} =$	$x_{i,2} =$	$x_{i,3} =$	$x_{i,4} =$
<input type="text" value="-29.778"/>	<input type="text" value="40.16"/>	<input type="text" value="5.191"/>	<input type="text" value="5.191"/>

$y_{i,1} =$	$y_{i,2} =$	$y_{i,3} =$	$y_{i,4} =$
<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="15"/>

$z_{i,1} =$	$z_{i,2} =$	$z_{i,3} =$	$z_{i,4} =$
<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="-20.19"/>



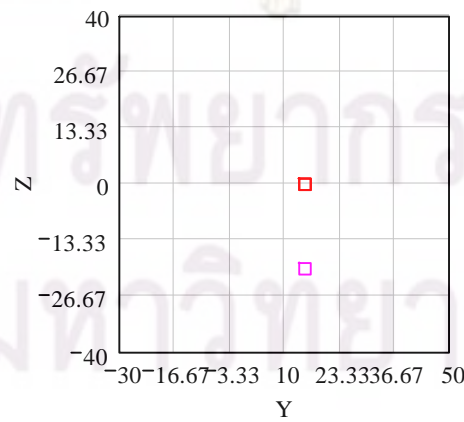
(Half) crack length $c := c_{\text{eff}}$

$$c = 34.969$$

(Half) crack depth $a := a_{\text{eff}}$

$$a = 20.19$$

$$2c = 69.939$$



ข.2 การประเมินการคงสภาพ

ข.2.1 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวง รับภาระแรงดึงตามแนวแกน

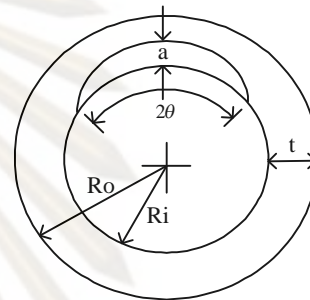
ข.2.1.1 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

GPa := $10^9 \cdot \text{Pa}$ MPa := $10^6 \cdot \text{Pa}$ MN := 10^6 newton

R6 Option 1 & level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600\text{mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543\text{mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57\text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5\text{ mm}$

1. Categorise load & stress

Primary load : Axial Tension, P_{op}	$P_{op} := 25\text{MN}$
Secondary load : NONE	
Operating temperature	$T := 121 \text{ \{Celcius\}}$

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]	
Material properties	$E := 207200\text{MPa} - 57.1\text{ (T)MPa}$ $E = 200.291\text{ GPa}$
	$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$
	$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$

3. Select FAD

Option 1	$K_I(L_T) = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_T^6\right)\right)$
	$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2}$ $\sigma_{flow} = 341.5\text{ MPa}$

$$\text{Cut-off} \quad L_{r_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y} \quad L_{r_max} = 1.27$$

4. Characterize flaw

$$\text{Crack Length, } 2c \quad c := 50\text{mm} \quad 2c = 100\text{mm}$$

$$\text{Crack Depth, } a \quad a := 20\text{mm}$$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness K_I, K_{IC} , or $K_{0.2}$

$$T_{ref} := 121$$

$$K_{IC} := \left[36.5 + 3.084 \exp\left[0.036 \cdot (T - T_{ref} + 56)\right] \right] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad \text{From API 579 [5]}$$

$$K_{IC} = 59.655 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

$$a_0 := a \quad a_0 = 20\text{mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$

Limit load from Zahoor [20]

Semi-elliptical Circumferential Axial Tension $5 \leq R_o/t \leq 20$

$$\frac{R_o}{t} = 10.526$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_o} \quad \zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a}{t} \quad x = 0.351$$

$$A1 := x \cdot \frac{\left[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2 \right]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]} \quad A1 = 0.164$$

$$\alpha := \text{acos}(A1 \cdot \sin(\theta)) \quad \alpha = 1.559$$

$$P_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \pi \cdot R \cdot t \cdot \sigma_{flow} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_o}{t} \leq 20 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.823 \text{ MN}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L}$$

$$L_R(P_{op}) = 0.363$$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \quad 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \quad \frac{2 \cdot c}{a} \geq 3$$

For our problem $\frac{a}{t} = 0.351$ $\frac{R}{t} = 10.026$ $\frac{2 \cdot c}{a} = 5$

where $\sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t}$ $\sigma_t(P_{op}) = 122.143 \text{ MPa}$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a}{t}\right)}{\left(0.25 + \frac{a}{c}\right)^{0.58}} \quad \beta = 0.45$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq 1 \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 160 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

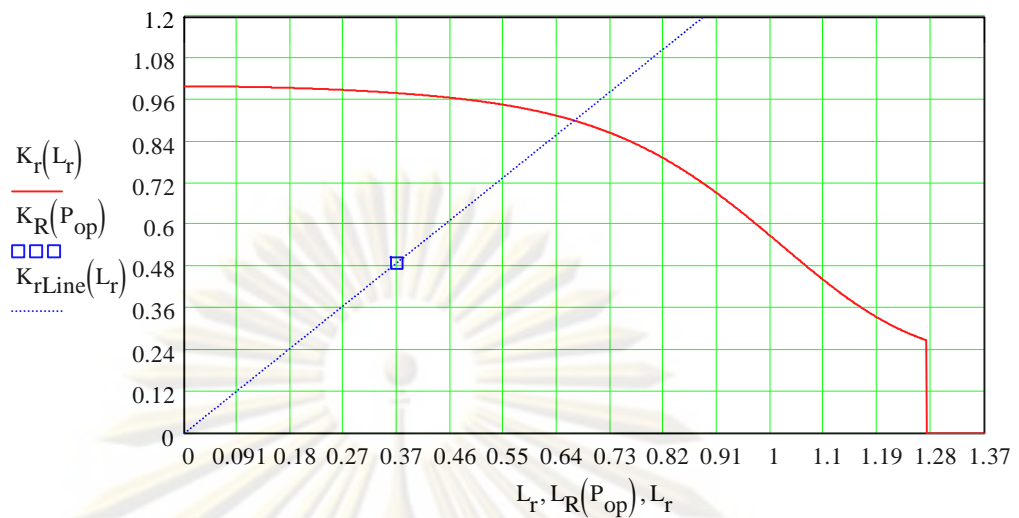
$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t \quad K_I(P_{op}) = 29.285 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{IC}} \quad K_R(P_{op}) = 0.491$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_r := 0, 0.001 \dots 1.5$

$$K_I(L_r) := \begin{cases} \left[\left(1 - 0.14 \cdot L_r^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_r^6\right)\right) \right] & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r)$$

$$L_{rC} = 0.667$$

$$K_{rC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6} \right)$$

$$K_{rC} = 0.901$$

$$K_{rmax} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{rmax}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rmax}^6} \right)$$

$$K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.667$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.901$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{TC1}^2 + L_{TC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 1.836$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

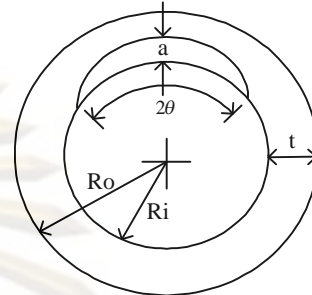
ข.21.2 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

$$\text{GPa} := 10^9 \cdot \text{Pa} \quad \text{MPa} := 10^6 \text{ MN} := 10^6 \text{ newton}$$

R6 Option 1 & Level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$

1. Categorise load & stress

Primary load : Axial tension, P_{op} $P_{op} := 25 \text{ MN}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

$$E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 \text{ (T)MPa} \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$$

$$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$$

3. Select FAD

Option 1
$$K_I(L_T) = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_T^6\right)\right)$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{\text{flow}} = 341.5 \text{ MPa}$$

Cut-off
$$L_{r_max} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_y} \quad L_{r_max} = 1.27$$

4. Characterize flaw

Crack Length, $2c$ $c := 50 \text{ mm}$ $2c = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a a := 20mm

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_g

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1(\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_u := \sigma_u \quad s_y := \sigma_y$$

$$\varepsilon_c := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1 \text{ mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E} \quad S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_1 = 332.298 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2} \quad J(\Delta a) = 180.268 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2} \quad J(\Delta a_g) = 432.433 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0 and a_g

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

Assume $\Delta a_g := 2 \text{ mm}$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$

Original crack size a_0

Limit load from Zahoor [20]

Semi-elliptical Circumferential Axial Tension $5 \leq R_o/t \leq 20$

$$\frac{R_o}{t} = 10.526$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_o} \quad \zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a}{t} \quad x = 0.351$$

$$A1 := x \cdot \frac{\left[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2 \right]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]} \quad A1 = 0.164$$

$$\alpha := \text{acos}(A1 \cdot \sin(\theta)) \quad \alpha = 1.559$$

$$P_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \pi R \cdot t \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_o}{t} \leq 2 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.823 \text{ MN}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L}$$

$$L_R(P_{op}) = 0.363$$

Ductile crack growth a_g

Limit load from Zahoor [20]

Semi-elliptical Circumferential Axial Tension $5 \leq R_o/t \leq 20$

$$\frac{R_o}{t} = 10.526$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_o} \quad \zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a + \Delta a_g}{t} \quad x = 0.386$$

$$A1 := x \cdot \frac{\left[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2 \right]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]} \quad A1 = 0.181$$

$$\alpha := \text{acos}(A1 \cdot \sin(\theta)) \quad \alpha = 1.558$$

$$P_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \pi R \cdot t \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_o}{t} \leq 20 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.713 \text{ MN}$$

$$L_{Rg}(P) := \frac{P}{P_L}$$

$$L_{Rg}(P_{op}) = 0.364$$

9. Calculate K_I

Parameter K from Zahoor [19] $K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \quad 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \quad \frac{2 \cdot c}{a} \geq 3$$

For our problem $\frac{a}{t} = 0.351 \quad \frac{R}{t} = 10.026 \quad \frac{2 \cdot c}{a} = 5$

$$\frac{(a + \Delta a_g)}{t} = 0.386 \quad \frac{2c}{(a + \Delta a_g)} = 4.545$$

Original crack size a_0

where $\sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t} \quad \sigma_t(P_{op}) = 122.143 \text{ MPa}$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a}{t}\right)}{\left(0.25 + \frac{a}{c}\right)^{0.58}} \quad \beta = 0.45$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 160 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t \quad K_I(P_{op}) = 29.285 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{0.2}} \quad K_R(P_{op}) = 0.147$$

Ductile crack growth a_g

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$

where $\sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t} \quad \sigma_t(P_{op}) = 122.143 \text{ MPa}$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)}{\left(0.25 + \frac{a + \Delta a_g}{c}\right)^{0.58}} \quad \beta = 0.479$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5\right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20\right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 10 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t \quad K_I(P_{op}) = 30.576 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg}(P) := \frac{K_I(P)}{K_g} \quad K_{Rg}(P_{op}) = 0.099$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_r := 0, 0.001.. 1.5$

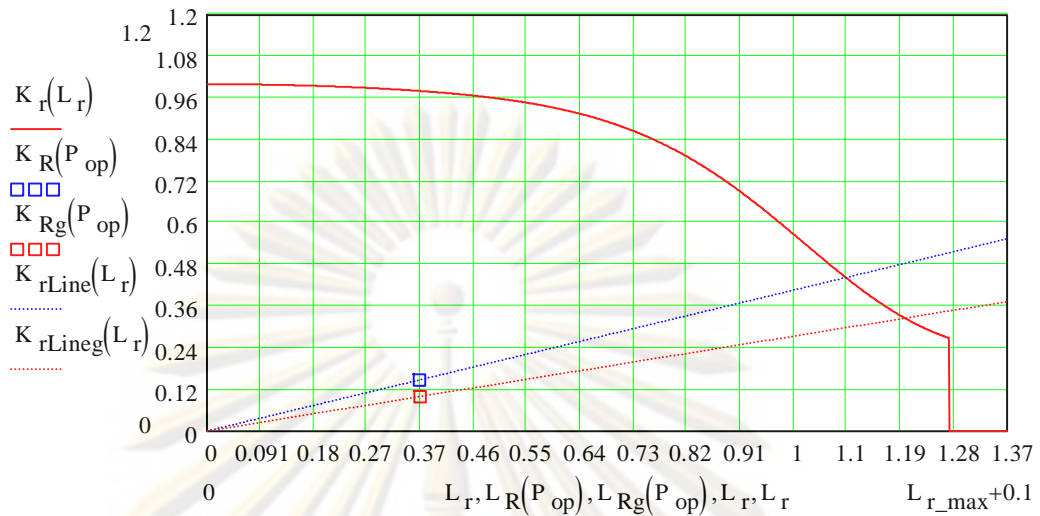
$$K_I(L_r) := \begin{cases} \left[\left(1 - 0.14 \cdot L_r^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_r^6\right)\right) \right] & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$

$$K_{rLineg}(L_r) := \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op})$$

ศูนย์วิทยุโทรพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

Original crack size a_0

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6} \right)$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6} \right)$$

$$L_T := 1$$

$$L_{TC} := \text{root}(f(L_T), L_T) \quad L_{TC} = 1.093$$

$$K_{TC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{TC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{TC}^6} \right) \quad K_{TC} = 0.442$$

$$K_{rmax} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{r_max}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{r_max}^6} \right) \quad K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{TC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.093$$

ศูนย์วิทยุทางการแพทย์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.442$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 3.009$$

Ductile crack growth a_g

$$\left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] = \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r)$$

$$L_{rC} = 1.194$$

$$K_{rC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6} \right)$$

$$K_{rC} = 0.325$$

$$L_r \text{ Critical} \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.194$$

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.325$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}(P_{op})^2 + L_{Rg}(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 3.282$$

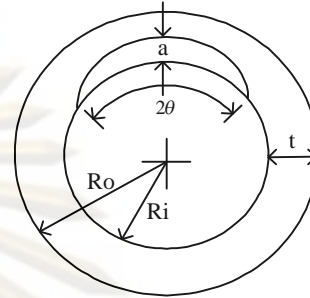
ข.21.3FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

GPa := 10⁹·Pa MPa := 10⁶·Pa MN := 10⁶ newton

R6 Option 2 & level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

- Outer radius, R_O R_O := 600mm
- Inner radius, R_i R_i := 543mm
- Thickness, t t := R_O - R_i t = 57 mm
- Mean radius, R R := R_i + (t/2) R = 571.5 mm

1. Categorise load & stress

- Primary load : Axial Tension, P_{op} P_{op} := 25MN
- Secondary load : NONE
- Operating temperature T := 121 {Celcius}

2. Material's tensile properties

- Material name : SA106Gr. C [19]
- Material properties E := 207200MPa - 57.1 (T)MPa E = 200.291 GPa
- σ_y := 269·MPa
- σ_u := 414·MPa α := 1

Estimate n from R6

$$n_E := \text{for } i \in 0..N \begin{cases} n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

N := 15

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

n_E =

n := n_{E15}

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3. Select FAD

Option 2
$$K_R(L_R) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{ref}}{L_R \cdot \sigma_y} + \frac{L_R^3 \cdot \sigma_y}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{ref}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{flow} = 341.5 \text{ MPa}$$

Ramberg-Osgood Equation
$$\frac{\varepsilon_{ref}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{ref} = L_R \cdot \sigma_y$$

$$\sigma_0 := \sigma_y \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{ref} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{ROption2}(L_R) := \left[\frac{E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]}{L_R \cdot \sigma_y} + \frac{L_R^3 \cdot \sigma_y}{2 \cdot E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_R \cdot \sigma_y}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

Cut-off
$$L_{R_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y} \quad L_{R_max} = 1.27$$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50 \text{ mm} \quad 2c = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a $a := 20 \text{ mm}$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness K_I, K_{IC} , or $K_{0.2}$

$$T_{ref} := 121$$

$$K_{IC} := \left[36.5 + 3.084 \exp[0.036 \cdot (T - T_{ref} + 56)] \right] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad \text{From API 579 [5]}$$

$$K_{IC} = 59.655 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$

Limit load from Zahoor [20]

Semi-elliptical Circumferential Axial Tension $5 \leq R_0/t \leq 20$

$$\frac{R_0}{t} = 10.526$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_0} \quad \zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a}{t} \quad x = 0.351$$

$$A1 := x \cdot \frac{\left[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2 \right]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]} \quad A1 = 0.164$$

$$\alpha_1 := \text{acos}(A1 \cdot \sin(\theta)) \quad \alpha_1 = 1.559$$

$$P_L := \begin{cases} 2 \cdot \pi \cdot R \cdot t \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha_1}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_0}{t} \leq 20 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.823 \text{ MN}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_R(P_{\text{op}}) = 0.363$$

9. Calculate K_r

$$\text{Parameter K from Zahoor [20]} \quad K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \quad 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \quad \frac{2 \cdot c}{a} \geq 3$$

$$\text{For our problem } \frac{a}{t} = 0.351 \quad \frac{R}{t} = 10.026 \quad \frac{2 \cdot c}{a} = 5$$

$$\text{where } \sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t} \quad \sigma_t(P_{\text{op}}) = 122.143 \text{ MPa}$$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a}{t} \right)}{\left(0.25 + \frac{a}{c} \right)^{0.58}} \quad \beta = 0.45$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 1\epsilon \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$$

$$K_I(P_{op}) = 29.285 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

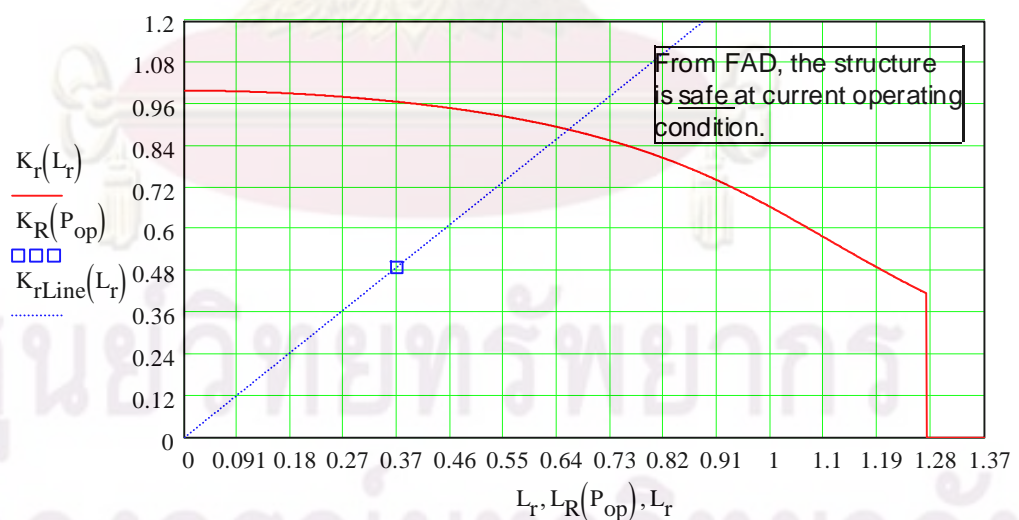
$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{IC}}$$

$$K_R(P_{op}) = 0.491$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r)

$$K_{rI}(L_r) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_r) & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r-I} \quad L_r := 0, 0.001 \dots 1.5 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = K_{rOption2}(L_T)$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - K_{rOption2}(L_T)$$

$$L_T := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_T), L_T) \quad L_{rC} = 0.657$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.888$$

$$K_{rmax} := K_{rOption2}(L_{r_max}) \quad K_{rmax} = 0.416$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.657$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.888$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 1.808$$

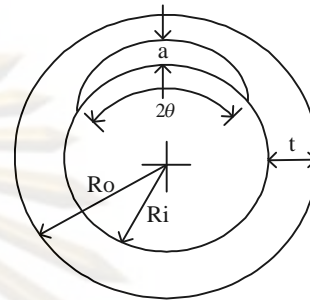
ข.21.4 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

$\text{GPa} := 10^9 \cdot \text{Pa}$
 $\text{MPa} := 10^6 \cdot \text{Pa}$
 $\text{MN} := 10^6 \text{ newton}$

R6 Option 2 & level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

- Outer radius, R_o $R_o := 600\text{mm}$
- Inner radius, R_i $R_i := 543\text{mm}$
- Thickness, t $t := R_o - R_i$ $t = 57\text{ mm}$
- Mean radius, R $R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$ $R = 571.5\text{ mm}$

1. Categorise load & stress

- Primary load : Axial Tension, P_{op} $P_{op} := 25\text{MN}$
- Secondary load : NONE
- Operating temperature $T := 121 \text{ \{Celcius\}}$

2. Material's tensile properties

- Material name : SA106Gr. C [19]
- Material properties $E := 207200\text{MPa} - 57.1\text{(T)MPa}$ $E = 200.291\text{ GPa}$
- $\sigma_y := 269\cdot\text{MPa}$
- $\sigma_u := 414\cdot\text{MPa}$ $\alpha := 1$

Estimate n from R6

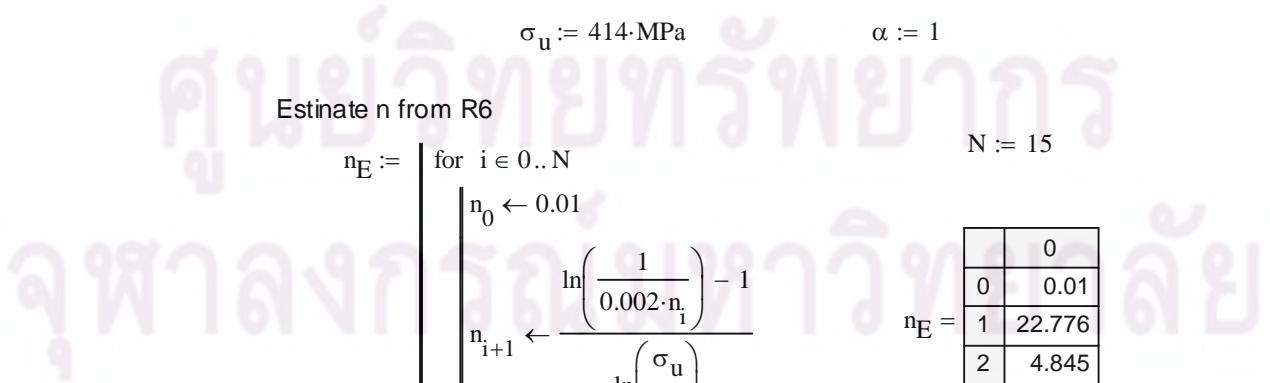
$$n_E := \begin{cases} \text{for } i \in 0..N \\ n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

$N := 15$

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

$n_E =$

$n := n_{E_{15}}$



3. Select FAD

Option 2
$$K_R(L_T) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{ref}}{L_T \cdot \sigma_y} + \frac{L_T^3 \cdot \sigma_y}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{ref}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{flow} = 341.5 \text{ MPa}$$

Ramberg-Osgood Equation
$$\frac{\varepsilon_{ref}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{ref}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{ref} = L_T \cdot \sigma_{flow}$$

$$\sigma_0 := \sigma_y \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{ref} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_T \cdot \sigma_{flow}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_T \cdot \sigma_{flow}}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{ROption2}(L_T) := \left[\frac{E \cdot \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_T \cdot \sigma_y}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_T \cdot \sigma_y}{\sigma_0} \right)^n \right]}{L_T \cdot \sigma_y} + \frac{L_T^3 \cdot \sigma_y}{2 \cdot E \cdot \left[\frac{L_T \cdot \sigma_y}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_T \cdot \sigma_y}{\sigma_0} \right)^n \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

Cut-off
$$L_{T_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y} \quad L_{T_max} = 1.27$$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50 \text{ mm} \quad 2c = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a $a := 20 \text{ mm}$

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_g

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1 (\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_u := \sigma_u \quad s_y := \sigma_y$$

$$\varepsilon_c := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1 \text{ mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E}$$

$$S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29}$$

$$C_1 = 22.153 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2}$$

$$J(\Delta a) = 12.018 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a_g) := C_1 \cdot \Delta a_g^{C_2}$$

$$J(\Delta a_g) = 28.829 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

Assume

$$a_0 := a$$

$$a_0 = 20 \text{ mm}$$

$$\Delta a_g := 2 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r

$$L_r = P/P_L$$

Original crack size a_0

Limit load from Zahoor [20]

$$\sigma_{\text{ref}} := \sigma_y$$

Semi-elliptical Circumferential Axial Tension $5 \leq R_o/t \leq 20$

$$\frac{R_o}{t} = 10.526$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_1}$$

$$\theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_o}$$

$$\zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a}{t}$$

$$x = 0.351$$

$$A1 := x \cdot \frac{[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]}$$

$$A1 = 0.164$$

$$\alpha_1 := \text{acos}(A1 \cdot \sin(\theta))$$

$$\alpha_1 = 1.559$$

$$P_L := \begin{cases} 2 \cdot \pi \cdot R \cdot t \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha_1}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_o}{t} \leq 20 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.823 \text{ MN}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_R(P_{op}) = 0.363$$

Ductile crack growth a_g

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4 \cdot R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\zeta := \frac{t}{R_o} \quad \zeta = 0.095$$

$$x := \frac{a + \Delta a_g}{t} \quad x = 0.386$$

$$A1 := x \cdot \frac{\left[(1 - \zeta) \cdot (2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta) + (1 - \zeta + x \cdot \zeta)^2 \right]}{2 \cdot [1 + (2 - \zeta) \cdot (1 - \zeta)]} \quad A1 = 0.181$$

$$\alpha_1 := \arccos(A1 \cdot \sin(\theta)) \quad \alpha_1 = 1.558$$

$$P_L := \begin{cases} 2 \cdot \pi R \cdot t \cdot \sigma_{flow} \cdot \left[\left(2 \cdot \frac{\alpha_1}{\pi} \right) - \left(x \cdot \frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \frac{(2 - 2 \cdot \zeta + x \cdot \zeta)}{(2 - \zeta)} \right] & \text{if } 5 \leq \frac{R_o}{t} \leq 20 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$P_L = 68.713 \text{ MN}$$

$$L_{Rg}(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_{Rg}(P_{op}) = 0.364$$

9. Calculate K_I

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \quad 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \quad \frac{2 \cdot c}{a} \geq 3$$

For our problem $\frac{a}{t} = 0.351 \quad \frac{R}{t} = 10.026 \quad \frac{2 \cdot c}{a} = 5$

$$\frac{a + \Delta a_g}{t} = 0.386 \quad \frac{2 \cdot c}{a + \Delta a_g} = 4.545$$

Original crack size a_0

where $\sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t} \quad \sigma_t(P_{op}) = 122.143 \text{ MPa}$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a}{t} \right)}{\left(0.25 + \frac{a}{c} \right)^{0.58}} \quad \beta = 0.45$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq 1 \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 160 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$$

$$K_I(P_{op}) = 29.285 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{0.2}}$$

$$K_R(P_{op}) = 0.147$$

Original crack size a_g

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_t \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$

$$\text{where } \sigma_t(P) := \frac{P}{2 \cdot \pi \cdot R \cdot t}$$

$$\sigma_t(P_{op}) = 122.143 \text{ MPa}$$

$$\beta := \frac{\left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right)}{\left(0.25 + \frac{a + \Delta a_g}{c} \right)^{0.58}}$$

$$\beta = 0.479$$

$$F_t := \begin{cases} \left[3.702 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[3.831 \cdot \beta - 13.475 \cdot \beta^2 + 20.0 \cdot \beta^3 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta < 0.25 \wedge 20 \leq \frac{R}{t} \leq 1 \\ \left[0.25 + 0.4868 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.0086 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 5 \right) \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 5 \leq \frac{R}{t} \leq 20 \\ \left[0.25 + 0.6158 \cdot \beta + 0.3835 \cdot \beta^2 + 0.002 \cdot \beta \cdot \left(\frac{R}{t} - 20 \right)^{0.7} \right] & \text{if } \beta \geq 0.25 \wedge 20 < \frac{R}{t} \leq 160 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I(P) := \sigma_t(P) \cdot (\pi t)^{0.5} \cdot F_t$$

$$K_I(P_{op}) = 30.576 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg}(P) := \frac{K_I(P)}{K_g}$$

$$K_{Rg}(P_{op}) = 0.099$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r)

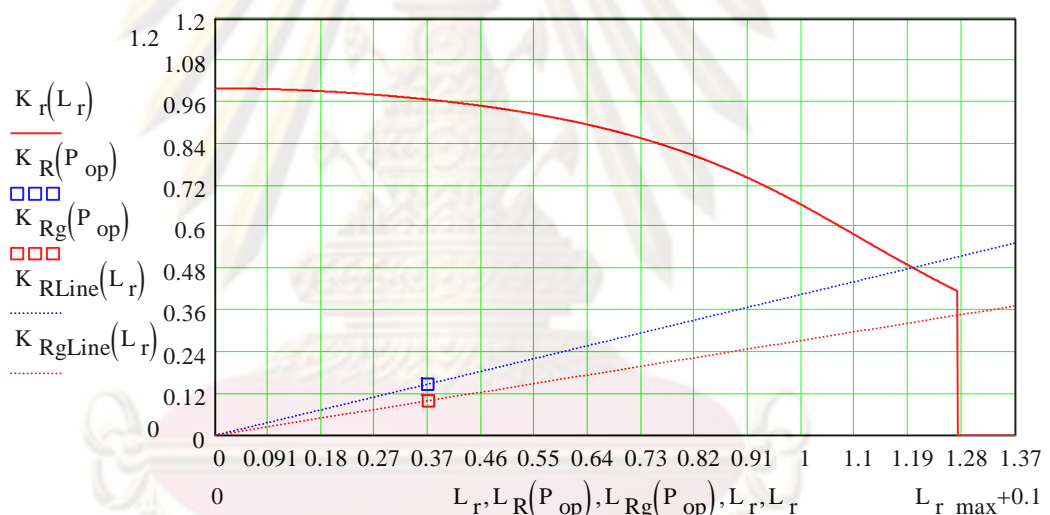
$$K_r(L_r) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_r) & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases} \quad ; 0, 0.001..1.5$$

For Original crack size a_0

$$K_{RLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$

For Ductile crack growth a_g

$$K_{RgLine}(L_r) := \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

For Original crack size a_0

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = K_{rOption2}(L_r)$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - K_{rOption2}(L_r)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{TC} := \text{root}(f(L_T), L_T)$$

$$L_{TC} = 1.193$$

$$K_{TC} := K_{ROption2}(L_{TC})$$

$$K_{TC} = 0.483$$

$$K_{rmax} := K_{ROption2}(L_{r_max})$$

$$K_{rmax} = 0.416$$

$$L_r \text{ Critical } \quad L_{TC1} := \begin{cases} L_{TC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{TC1} = 1.193$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{TC1} := \begin{cases} K_{TC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{TC1} = 0.483$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{TC1}^2 + L_{TC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 3.285$$

For Ductile crack growth a_g

$$\left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_T - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] = K_{ROption2}(L_T)$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_T - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] - K_{ROption2}(L_T)$$

$$L_T := 1$$

$$L_{TC} := \text{root}(f(L_T), L_T)$$

$$L_{TC} = 1.335$$

$$K_{TC} := K_{ROption2}(L_{TC})$$

$$K_{TC} = 0.364$$

$$L_r \text{ Critical } \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.27$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.346$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}(P_{op})^2 + L_{Rg}(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 3.489$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.2.2 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวเส้นรอบวง รับภาระโมเมนต์ดัด

ข.2.2.1 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

$$\text{GPa} := 10^9 \cdot \text{Pa} \quad \text{MPa} := 10^6 \cdot \text{Pa} \quad \text{MN} := 10^6 \text{ newton}$$

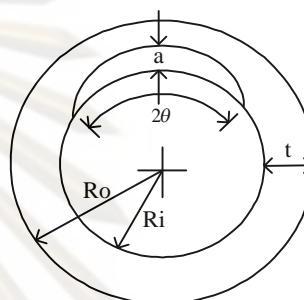
R6 Option 1 & level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)

Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$



1. Categorise load & stress

Primary load : Bending moment, M_{op} $M_{op} := 29 \text{ MN} \cdot \text{m}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121 \text{ \{Celcius\}}$

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material properties $E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 \text{ (T) MPa}$ $E = 200.291 \text{ GPa}$

$$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$$

$$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$$

3. Select FAD

Option 1 $K_T(L_T) = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_T^6\right)\right)$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2} \quad \sigma_{\text{flow}} = 341.5 \text{ MPa}$$

Cut-off $L_{r_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y}$ $L_{r_max} = 1.27$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50\text{mm}$ $2c = 100\text{mm}$

Crack Depth, a $a := 20\text{mm}$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness K_I, K_{IC} , or $K_{0.2}$

$T_{ref} := 121$

$K_{IC} := \left[36.5 + 3.084 \exp\left[0.036 \cdot (T - T_{ref} + 56)\right] \right] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$ From API 579 [5]

$K_{IC} = 59.655 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$

7. Define crack size a_0

$a_0 := a$ $a_0 = 20\text{mm}$

8. Calculate L_r $L_r = M/M_L$

LimitLoad from Zahoor [20]

Combined Axial Load and Bending Moment $R/t \geq 10$ and $\sigma_t/\sigma_f < 0.25$

Axial Load, P is equal to zero $P := 0\text{MN}$

$\frac{R}{t} = 10.026$

$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i}$ $\theta = 0.072$

$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t}$ $\sigma_t = 0.000\text{Pa}$ $\frac{\sigma_t}{\sigma_{flow}} = 0$

$\beta_1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{flow}} \right) \right]$ $\beta_1 = 1.558$

$\beta_2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{flow}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a}{t} \right)}$ $\beta_2 = 1.237$

ศูนย์วิจัยและพัฒนา
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta_1) - \left(\frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\beta_2) \right] & \text{if } (\theta + \beta_1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases} \quad \theta + \beta_1 = 1.6$$

$$M_L = 25106258.73256 \text{ N m} \quad M_L = 25.106 \text{ MN} \cdot \text{m}$$

$$L_R := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \quad L_R = 1.155$$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20]

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$\begin{aligned} \text{Bending Moment } 5 \leq R/t \leq 160 & & 2 \cdot \frac{c}{a} = 5 & & \frac{R}{t} = 10.026 \\ 2c/a \geq 3 & & \frac{\theta}{\pi} = 0.023 & & \\ \theta/\pi \leq 1 & & \frac{a}{t} = 0.351 & & \\ 0.05 \leq a/t \leq 0.8 & & & & \end{aligned}$$

$$B00 := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) + 3.3567 \quad B00 = 3.51$$

$$B01 := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) + 1.3153 \quad B01 = 1.411$$

$$B02 := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 0.0066 \quad B02 = -0.024$$

$$B10 := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 4.2841 \quad B10 = -4.301$$

$$B11 := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 1.1867 \quad B11 = -1.311$$

$$B12 := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 0.0741 \quad B12 = -0.07$$

$$B20 := -0.0264 \ln \left(\frac{R}{t} \right) + 1.7928 \quad B20 = 1.732$$

$$B21 := 0.147 \ln \left(\frac{R}{t} \right) + 0.7238 \quad B21 = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln \left(\frac{R}{t} \right) + 0.2269 \quad B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B02 \quad A0 = 0.903$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B12 \quad A1 = -1.06$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B22 \quad A2 = 0.826$$

$$Fb := A0 \cdot \left(\frac{a}{c}\right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a}{c}\right) + A2 \quad Fb = 0.547$$

$$\sigma_b := \frac{M_{op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)} \quad \sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot Fb & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq 1 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

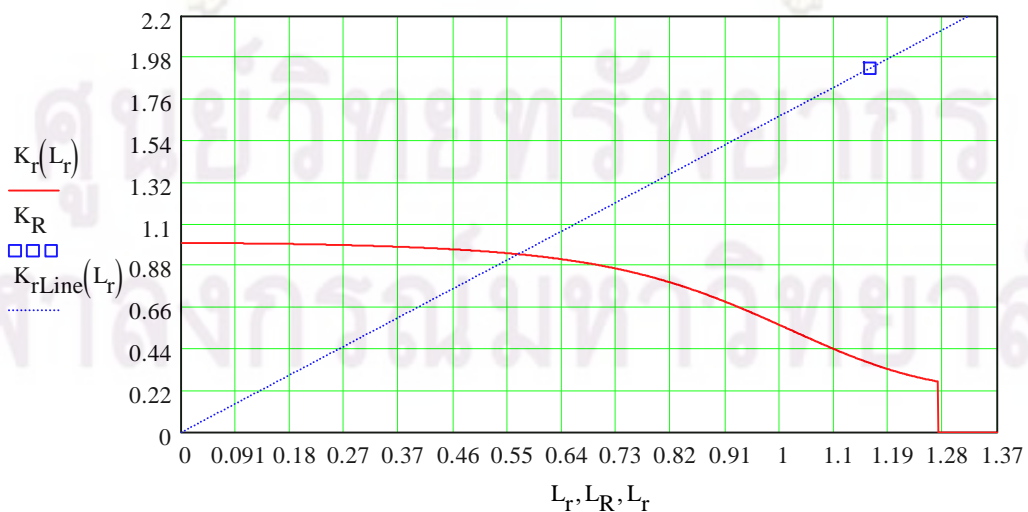
$$K_I = 114775167 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad K_I = 114.775 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R := \frac{K_I}{K_{IC}} \quad K_R = 1.924$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_T := 0, 0.001 \dots 1.5$

$$K_T(L_T) := \begin{cases} \left[(1 - 0.14 \cdot L_T^2) \cdot (0.3 + 0.7 \exp(-0.65 \cdot L_T^6)) \right] & \text{if } 0 \leq L_T \leq L_{T_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_T) := \frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_r - L_R) + K_R \right] = (1 - 0.14 \cdot L_r^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6})$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_r - L_R) + K_R \right] - (1 - 0.14 \cdot L_r^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6})$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r)$$

$$L_{rC} = 0.565$$

$$K_{rC} := (1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6})$$

$$K_{rC} = 0.941$$

$$K_{rmax} := (1 - 0.14 \cdot L_{rmax}^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rmax}^6})$$

$$K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R}{L_R} \\ L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.565$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R}{L_R} \\ \frac{K_R}{L_R} \cdot L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.941$$

$$d := \sqrt{K_R^2 + L_R^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 0.489$$

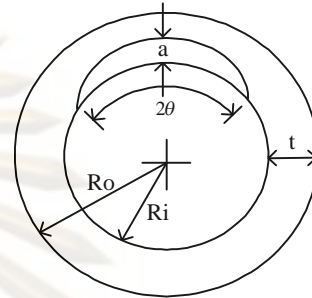
ข.2.2.2 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

GPa := $10^9 \cdot \text{Pa}$ MPa := $10^6 \cdot \text{Pa}$ MN := 10^6 newton

R6 Option 1 & Level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$

1. Categorise load & stress

Primary load : Bending moment, M_{op} $M_{op} := 29 \text{ MN} \cdot \text{m}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

$E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 \text{ (T)MPa}$ $E = 200.291 \text{ GPa}$

$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$

$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$

3. Select FAD

Option 1 $K_I(L_r) = \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_r^6\right)\right)$

$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2}$ $\sigma_{\text{flow}} = 341.5 \text{ MPa}$

Cut-off $L_{r_max} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_y}$ $L_{r_max} = 1.27$

4. Characterize flaw

Crack Length, $2c$ $c := 50 \text{ mm}$ $2c = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a a := 20mm

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_g

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1(\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\epsilon_c})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_u := \sigma_u \quad s_y := \sigma_y$$

$$\epsilon_c := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1 \text{ mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E} \quad S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\epsilon_c})^{2.29} \quad C_1 = 332.298 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2} \quad J(\Delta a) = 180.268 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a_g) := C_1 \cdot \Delta a_g^{C_2} \quad J(\Delta a_g) = 432.433 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0 and a_g

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

Assume

$$\Delta a_g := 2 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = M/M_L$

Original crack size a_0

Limit load from Zahoor [20]

Combined Axial Load and Bending Moment $R/t \geq 10$ and $\sigma_t/\sigma_f < 0.25$

Axial Load, P is equal zero

$$P := 0 \text{ MN} \quad \frac{R}{t} = 10.026$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t} \quad \sigma_t = 0.000 \text{ Pa} \quad \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} = 0$$

$$\beta_1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right] \quad \beta_1 = 1.558$$

$$\beta_2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a}{t} \right)} \quad \beta_2 = 1.237$$

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta_1) - \left(\frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\beta_2) \right] & \text{if } (\theta + \beta_1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$M_L = 25.106 \text{ MN} \cdot \text{m}$$

$$L_R := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \quad L_R = 1.155$$

Ductile crack growth a_g

Limit load from Zahoor [20]

ombined Axial Load and Bending Moment $R/t \geq 10$ and $\sigma_t/\sigma_f < 0.25$

Axial Load ,P is equal zero $P := 0 \text{ MN}$ $\frac{R}{t} = 10.026$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t} \quad \sigma_t = 0.000 \text{ Pa} \quad \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} = 0$$

$$\beta_1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right] \quad \beta_1 = 1.557$$

$$\beta_2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a + \Delta a_g}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a + \Delta a_g}{t} \right)} \quad \beta_2 = 1.237$$

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta_1) - \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a + \Delta a_g}{t} \right) \cdot \sin(\beta_2) \right] & \text{if } (\theta + \beta_1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$M_L = 25.074 \text{ MN}\cdot\text{m}$$

$$L_{Rg} := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \qquad L_{Rg} = 1.157$$

9. Calculate K_r

Original crack size a_0

Parameter K from Zahoor [20]

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

Bending Moment $5 \leq R/t \leq 160$

$$2 \cdot \frac{c}{a} = 5 \qquad \frac{R}{t} = 10.026$$

$$2c/a \geq 3$$

$$\frac{\theta}{\pi} = 0.023$$

$$\theta/\pi \leq 1$$

$$\frac{a}{t} = 0.351$$

$$0.05 \leq a/t \leq 0.8$$

$$B_{00} := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) + 3.3567 \qquad B_{00} = 3.51$$

$$B_{01} := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) + 1.3153 \qquad B_{01} = 1.411$$

$$B_{02} := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 0.0066 \qquad B_{02} = -0.024$$

$$B_{10} := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 4.2841 \qquad B_{10} = -4.301$$

$$B_{11} := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 1.1867 \qquad B_{11} = -1.311$$

$$B_{12} := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t} \right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t} \right) - 0.0741 \qquad B_{12} = -0.07$$

$$B_{20} := -0.0264 \ln \left(\frac{R}{t} \right) + 1.7928 \qquad B_{20} = 1.732$$

$$B_{21} := 0.147 \ln \left(\frac{R}{t} \right) + 0.7238 \qquad B_{21} = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.2269 \quad B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B02 \quad A0 = 0.903$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B12 \quad A1 = -1.06$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B22 \quad A2 = 0.826$$

$$Fb := A0 \cdot \left(\frac{a}{c}\right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a}{c}\right) + A2 \quad Fb = 0.547$$

$$\sigma_b := \frac{M_{Op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)} \quad \sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot Fb & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq 1 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I = 114775167 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad K_I = 114.775 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R := \frac{K_I}{K_{0.2}} \quad K_R = 0.576$$

Ductile crack growth a_g

$$\begin{array}{l} \text{Bending Moment } 5 \leq R/t \leq 160 \\ 2c/a \geq 3 \\ \theta/\pi \leq 1 \\ 0.05 \leq a/t \leq 0.8 \end{array} \quad \begin{array}{l} 2 \cdot \frac{c}{a + \Delta a_g} = 4.545 \\ \frac{\theta}{\pi} = 0.023 \\ \frac{a + \Delta a_g}{t} = 0.386 \end{array} \quad \frac{R}{t} = 10.026$$

$$B00 := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 3.3567 \quad B00 = 3.51$$

$$B01 := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 1.3153 \quad B01 = 1.411$$

$$B02 := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0066 \quad B02 = -0.024$$

$$B10 := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 4.2841 \quad B10 = -4.301$$

$$B11 := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 1.1867 \quad B11 = -1.311$$

$$B12 := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0741 \quad B12 = -0.07$$

$$B20 := -0.0264 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 1.7928 \quad B20 = 1.732$$

$$B21 := 0.147 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.7238 \quad B21 = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.2269 \quad B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right) + B02 \quad A0 = 1.044$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right) + B12 \quad A1 = -1.217$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right) + B22 \quad A2 = 0.908$$

$$Fb := A0 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{c}\right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{c}\right) + A2 \quad Fb = 0.575$$

$$\sigma_b := \frac{M_{op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)} \quad \sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot Fb & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a + \Delta a_g}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I = 120653929 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_I = 120.654 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg} := \frac{K_I}{K_g}$$

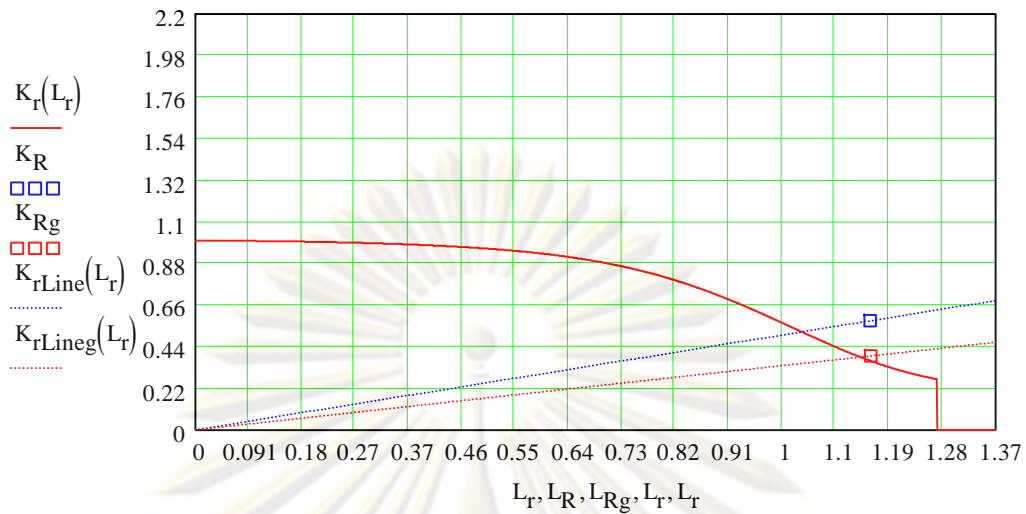
$$K_{Rg} = 0.391$$

10. Plot assessment point (L_T, K_T) $L_T := 0, 0.001..1.5$

$$K_T(L_T) := \begin{cases} \left[\left(1 - 0.14 \cdot L_T^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_T^6\right)\right) \right] & \text{if } 0 \leq L_T \leq L_{T_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{TLine}(L_T) := \frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R$$

$$K_{TLineg}(L_T) := \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot (L_T - L_{Rg}) + K_{Rg}$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

Original crack size a_0

$$\left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R \right] = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6} \right)$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6} \right) \quad L_T := 1$$

$$L_{TC} := \text{root}(f(L_T), L_T) \quad L_{TC} = 1.038$$

$$K_{rC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{TC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{TC}^6} \right) \quad K_{rC} = 0.518$$

$$K_{rmax} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{r_max}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{r_max}^6} \right) \quad K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{TC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.038$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ \frac{K_R}{L_R} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.518$$

$$d := \sqrt{K_R^2 + L_R^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC}^2 + L_{rC}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 0.899$$

Ductile crack growth a_g

$$f(L_r) := \left[\frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot (L_r - L_{Rg}) + K_{Rg} \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right) \quad L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r) \quad L_{rC} = 1.138$$

$$K_{rC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6} \right) \quad K_{rC} = 0.385$$

$$L_r \text{ Critical} \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \\ L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.138$$

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \\ \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.385$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}^2 + L_{Rg}^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 0.984$$

ศูนย์วิทยุทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

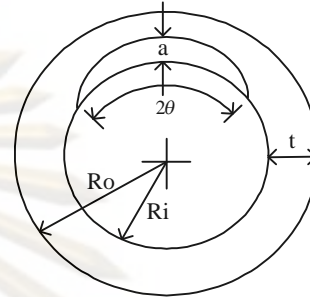
ข.2.23 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

GPa := 10⁹·Pa MPa := 10⁶·Pa MN := 10⁶ newton

R6 Option 2 & level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

- Outer radius, R_O R_O := 600mm
- Inner radius, R_i R_i := 543mm
- Thickness, t t := R_O - R_i t = 57 mm
- Mean radius, R R := R_i + (t/2) R = 571.5 mm

1. Categorise load & stress

Primary load : Bending moment, M_{op} M_{op} := 29MN·m

Secondary load : NONE

Operating temperature T := 121 {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material properties E := 207200MPa - 57.1 (T)MPa E = 200.291 GPa

σ_y := 269·MPa

σ_u := 414·MPa α := 1

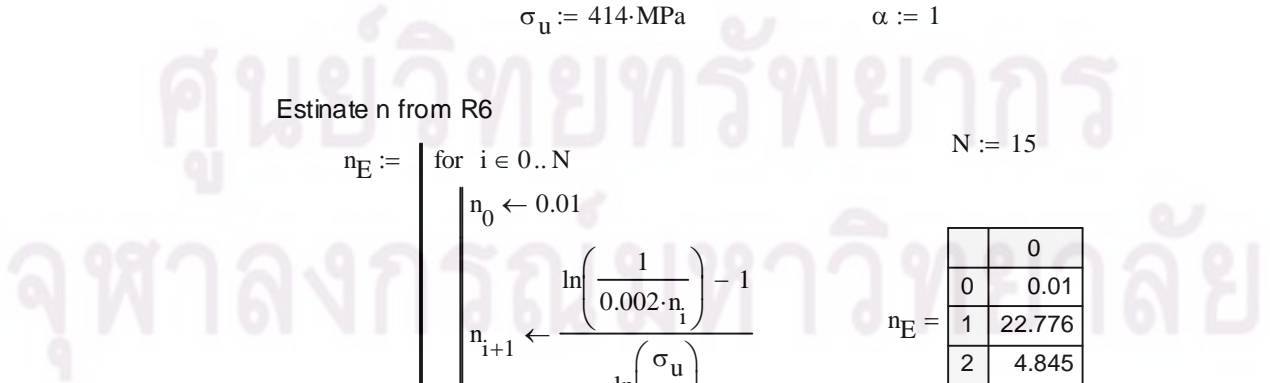
Estimate n from R6

$$n_E := \begin{cases} \text{for } i \in 0..N \\ n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

N := 15

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

n := n_{E15}



3. Select FAD

Option 2
$$K_{\text{R}}(L_{\text{r}}) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{flow}} = 341.5 \text{ MPa}$$

Ramberg-Osgood Equation
$$\frac{\varepsilon_{\text{ref}}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{ref}} = L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}$$

$$\sigma_0 := \sigma_{\text{y}} \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{\text{ref}} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{\text{ROption2}}(L_{\text{r}}) := \left[\frac{E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

Cut-off
$$L_{\text{r_max}} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_{\text{y}}} \quad L_{\text{r_max}} = 1.27$$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50 \text{ mm} \quad 2c = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a $a := 20 \text{ mm}$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness $K_{\text{I}}, K_{\text{IC}},$ or $K_{0.2}$

$T_{\text{ref}} := 121$

$K_{\text{IC}} := \left[36.5 + 3.084 \exp\left[0.036 \cdot (T - T_{\text{ref}} + 56)\right] \right] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad \text{From API 579 [5]}$

$K_{\text{IC}} = 59.655 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$

7. Define crack size a_0

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = M/M_L$

Limit load from Zahoor [20]

ombined Axial Load and Bending Moment $R/t \geq 10$ and $\sigma_t/\sigma_f < 0.25$

Axial Load ,P is equal to zero $P := 0 \text{ MN}$ $\frac{R}{t} = 10.026$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t} \quad \sigma_t = 0.000 \text{ Pa} \quad \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} = 0$$

$$\beta_1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right] \quad \beta_1 = 1.558$$

$$\beta_2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a}{t} \right)} \quad \beta_2 = 1.237$$

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta_1) - \left(\frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\beta_2) \right] & \text{if } (\theta + \beta_1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases} \quad \theta + \beta_1 = 1.63$$

$$M_L = 25.106 \text{ MN}\cdot\text{m}$$

$$L_R := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \quad L_R = 1.155$$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20]

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

Bending Moment $5 \leq R/t \leq 160$ $2 \cdot \frac{c}{a} = 5$ $\frac{R}{t} = 10.026$

$$2c/a \geq 3$$

$$\theta/\pi \leq 1 \quad \frac{\theta}{\pi} = 0.023$$

$$0.05 \leq a/t \leq 0.8 \quad \frac{a}{t} = 0.351$$

$$B00 := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 3.3567 \quad B00 = 3.51$$

$$B01 := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 1.3153 \quad B01 = 1.411$$

$$B02 := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0066 \quad B02 = -0.024$$

$$B10 := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 4.2841 \quad B10 = -4.301$$

$$B11 := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 1.1867 \quad B11 = -1.311$$

$$B12 := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0741 \quad B12 = -0.07$$

$$B20 := -0.0264 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 1.7928 \quad B20 = 1.732$$

$$B21 := 0.147 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.7238 \quad B21 = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.2269 \quad B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B02 \quad A0 = 0.903$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B12 \quad A1 = -1.06$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B22 \quad A2 = 0.826$$

$$F_b := A0 \cdot \left(\frac{a}{c}\right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a}{c}\right) + A2 \quad F_b = 0.547$$

$$\sigma_b := \frac{M_{op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)} \quad \sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_b & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq 1 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

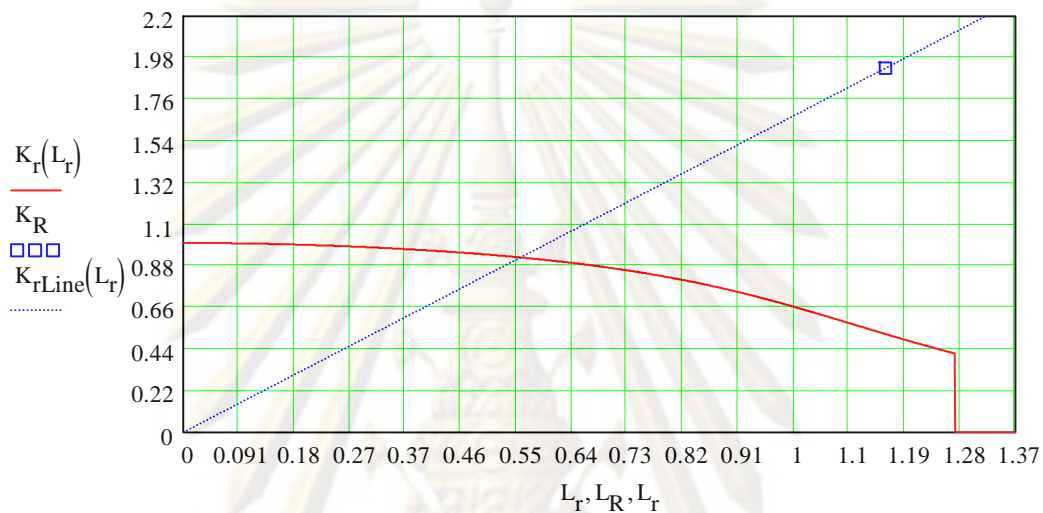
$$K_I = 114775167 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad K_I = 114.775 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R := \frac{K_I}{K_{IC}} \quad K_R = 1.924$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r)

$$K_r(L_r) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_r) & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} : 0, 0.001..1.5 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R}{L_R} \cdot (L_r - L_R) + K_R$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_r - L_R) + K_R \right] = K_{rOption2}(L_r)$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_r - L_R) + K_R \right] - K_{rOption2}(L_r) \quad L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r) \quad L_{rC} = 0.554$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.923$$

$$K_{rmax} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{r_max}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{r_max}^6} \right) \quad K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.554$$

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ \frac{K_R}{L_R} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

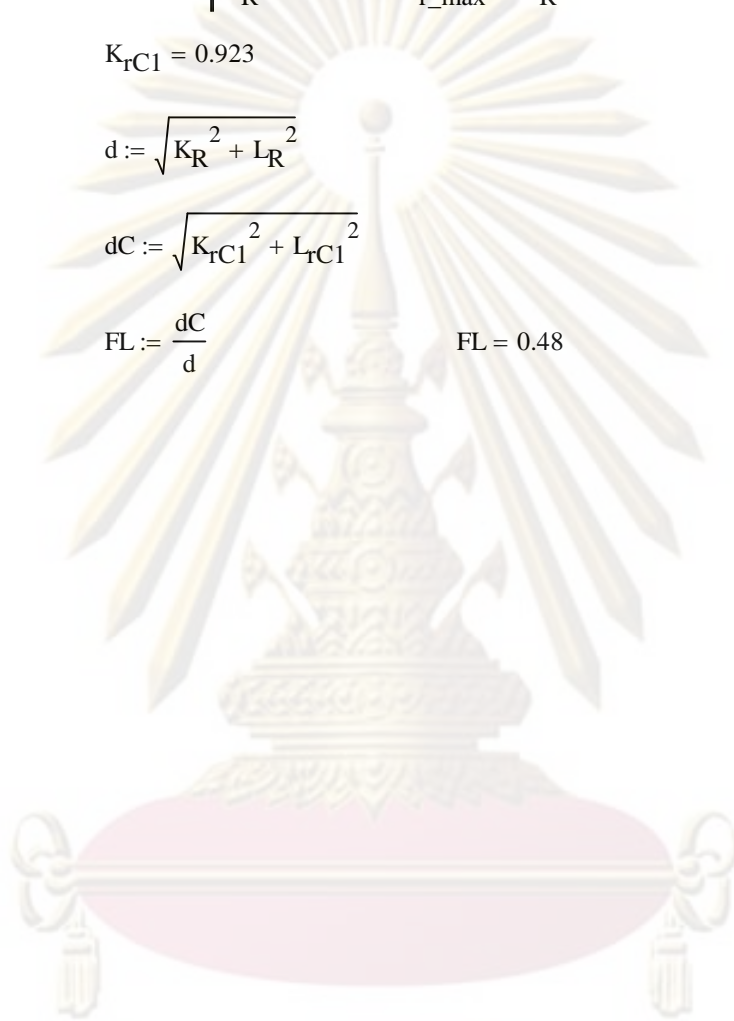
$$K_{rC1} = 0.923$$

$$d := \sqrt{K_R^2 + L_R^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 0.48$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

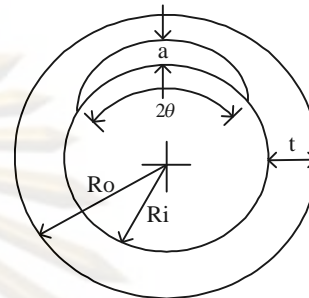
ข.2.24 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

$\text{GPa} := 10^9 \cdot \text{Pa}$
 $\text{MPa} := 10^6 \cdot \text{Pa}$
 $\text{MN} := 10^6 \text{ newton}$

R6 Option 2 & level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600\text{mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543\text{mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57\text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5\text{ mm}$

1. Categorise load & stress

Primary load : Bendign moment, M_{op} $M_{op} := 29\text{MN}\cdot\text{m}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Meterial's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material properties $E := 207200\text{MPa} - 57.1\text{(T)MPa}$ $E = 200.291\text{ GPa}$

$\sigma_y := 269\cdot\text{MPa}$

$\sigma_u := 414\cdot\text{MPa}$ $\alpha := 1$

Estimate n from R6

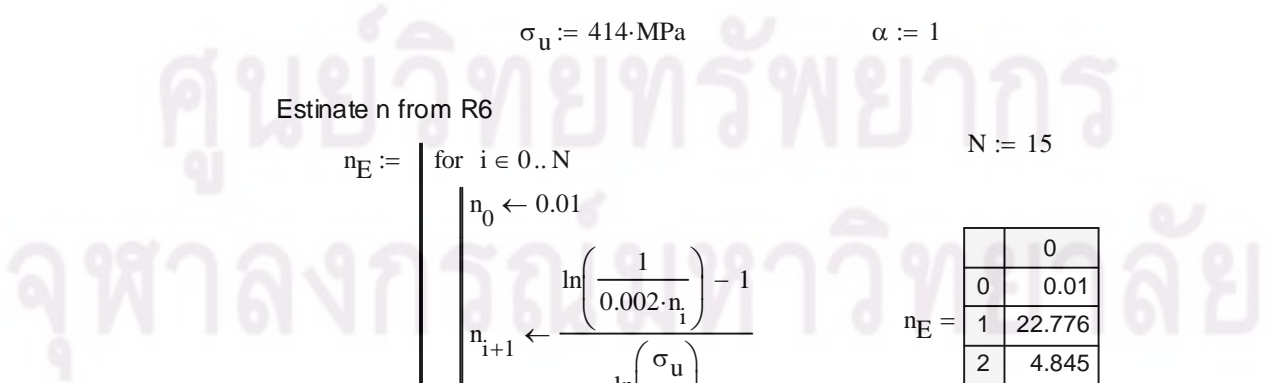
$$n_E := \begin{cases} \text{for } i \in 0..N \\ n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

$N := 15$

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

$n_E =$

$n := n_{E_{15}}$



3. Select FAD

Option 2
$$K_{\text{R}}(L_{\text{r}}) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{flow}} = 341.5 \text{ MPa}$$

Ramberg-Osgood Equation
$$\frac{\varepsilon_{\text{ref}}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{ref}} = L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{flow}}$$

$$\sigma_0 := \sigma_{\text{y}} \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{\text{ref}} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{flow}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{flow}}}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{\text{ROption2}}(L_{\text{r}}) := \left[\frac{E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

Cut-off
$$L_{\text{r_max}} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_{\text{y}}} \quad L_{\text{r_max}} = 1.27$$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50\text{mm}$ $2c = 100\text{mm}$

Crack Depth, a $a := 20\text{mm}$

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_{g}

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1(\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_u := \sigma_u \quad s_y := \sigma_y$$

$$\varepsilon_c := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1\text{mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E}$$

$$S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29}$$

$$C_1 = 22.153 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2}$$

$$J(\Delta a) = 12.018 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2}$$

$$J(\Delta a_g) = 28.829 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

Assume $a_0 := a$ $a_0 = 20\text{mm}$

$$\Delta a_g := 2\text{mm}$$

8. Calculate L_r

$$L_r = P/P_L$$

Original crack size a_0

Limit load from Zahoor [20]

ombined Axial Load and Bending Moment $R/t \geq 10$ and $\sigma_t/\sigma_f < 0.25$

Axial tension ,P is equal zero

$$P := 0\text{MN}$$

$$\frac{R}{t} = 10.026$$

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i}$$

$$\theta = 0.072$$

$$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t}$$

$$\sigma_t = 0.000 \text{ Pa} \quad \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} = 0$$

$$\beta_1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]$$

$$\beta_1 = 1.558$$

$$\beta_2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a}{t} \right)}$$

$$\beta_2 = 1.237$$

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta 1) - \left(\frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a}{t} \right) \cdot \sin(\beta 2) \right] & \text{if } (\theta + \beta 1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$M_L = 25.106 \text{ MN}\cdot\text{m}$$

$$L_R := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \quad L_R = 1.155$$

Ductile crack growth a_g

$$\theta := \pi \cdot \frac{c}{4R_i} \quad \theta = 0.072$$

$$\sigma_t := \frac{P}{2\pi R \cdot t} \quad \sigma_t = 0.000 \text{ Pa}$$

$$\beta 1 := 0.5\pi \cdot \left[1 - \left(\frac{\theta}{\pi} \right) \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right) - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right] \quad \beta 1 = 1.557$$

$$\beta 2 := \pi \cdot \frac{\left[1 - \frac{a + \Delta a_g}{t} - \left(\frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} \right) \right]}{\left(2 - \frac{a + \Delta a_g}{t} \right)} \quad \beta 2 = 1.237$$

$$M_L := \begin{cases} \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left[2 \cdot \sin(\beta 1) - \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right) \cdot \sin(\theta) \right] \right] & \text{if } \frac{R}{t} \geq 10 \wedge \frac{\sigma_t}{\sigma_{\text{flow}}} < 0.25 \\ \left[2 \cdot \sigma_{\text{flow}} \cdot R^2 \cdot t \cdot \left(2 - \frac{a + \Delta a_g}{t} \right) \cdot \sin(\beta 2) \right] & \text{if } (\theta + \beta 1) > \pi \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$M_L = 25.074 \text{ MN}\cdot\text{m}$$

$$L_{Rg} := \frac{M_{\text{op}}}{M_L} \quad L_{Rg} = 1.157$$

9. Calculate K_r

Original crack size a_0

Parameter K from Zahoor [20]

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

Bending Moment $5 \leq R/t \leq 160$

$$2 \cdot \frac{c}{a} = 5$$

$$\frac{R}{t} = 10.026$$

$$2c/a \geq 3$$

$$\frac{\theta}{\pi} = 0.023$$

$$\theta/\pi \leq 1$$

$$\frac{a}{t} = 0.351$$

$$0.05 \leq a/t \leq 0.8$$

$$B00 := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 3.3567$$

$$B00 = 3.51$$

$$B01 := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 1.3153$$

$$B01 = 1.411$$

$$B02 := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0066$$

$$B02 = -0.024$$

$$B10 := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 4.2841$$

$$B10 = -4.301$$

$$B11 := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 1.1867$$

$$B11 = -1.311$$

$$B12 := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0741$$

$$B12 = -0.07$$

$$B20 := -0.0264 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 1.7928$$

$$B20 = 1.732$$

$$B21 := 0.147 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.7238$$

$$B21 = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.2269$$

$$B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B02$$

$$A0 = 0.903$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B12$$

$$A1 = -1.06$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a}{t}\right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a}{t}\right) + B22$$

$$A2 = 0.826$$

$$Fb := A0 \cdot \left(\frac{a}{c}\right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a}{c}\right) + A2$$

$$Fb = 0.547$$

$$\sigma_b := \frac{M_{op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)}$$

$$\sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_b & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq 1 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I = 114775167 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_I = 114.775 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R := \frac{K_I}{K_{0.2}}$$

$$K_R = 0.576$$

Ductile crack growth a_g

Bending Moment $5 \leq R/t \leq 160$

$$2 \cdot \frac{c}{a + \Delta a_g} = 4.545 \quad \frac{R}{t} = 10.026$$

$$2c/a \geq 3$$

$$\frac{\theta}{\pi} = 0.023$$

$$\theta/\pi \leq 1$$

$$0.05 \leq a/t \leq 0.8$$

$$\frac{a + \Delta a_g}{t} = 0.386$$

$$B00 := -0.0002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0173 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 3.3567$$

$$B00 = 3.51$$

$$B01 := -0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0101 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) + 1.3153$$

$$B01 = 1.411$$

$$B02 := 0.00002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0019 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0066$$

$$B02 = -0.024$$

$$B10 := 0.000006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.0017 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 4.2841$$

$$B10 = -4.301$$

$$B11 := 0.00006 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 - 0.013 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 1.1867$$

$$B11 = -1.311$$

$$B12 := -0.000002 \cdot \left(\frac{R}{t}\right)^2 + 0.0004 \cdot \left(\frac{R}{t}\right) - 0.0741$$

$$B12 = -0.07$$

$$B20 := -0.0264 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 1.7928$$

$$B20 = 1.732$$

$$B21 := 0.147 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.7238$$

$$B21 = 1.063$$

$$B22 := 0.0058 \ln\left(\frac{R}{t}\right) + 0.2269$$

$$B22 = 0.24$$

$$A0 := B00 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^2 + B01 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right) + B02$$

$$A0 = 1.044$$

$$A1 := B10 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^2 + B11 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right) + B12$$

$$A1 = -1.217$$

$$A2 := B20 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right)^2 + B21 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{t} \right) + B22 \quad A2 = 0.908$$

$$Fb := A0 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{c} \right)^2 + A1 \cdot \left(\frac{a + \Delta a_g}{c} \right) + A2 \quad Fb = 0.575$$

$$\sigma_b := \frac{M_{op}}{(\pi \cdot R^2 \cdot t)} \quad \sigma_b = 495.839 \text{ MPa}$$

$$K_I := \begin{cases} \sigma_b \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot Fb & \text{if } 5 \leq \frac{R}{t} \leq 160 \wedge 0.05 \leq \frac{a + \Delta a_g}{t} \leq 0.8 \wedge 2 \cdot \frac{c}{a} \geq 3 \wedge \frac{\theta}{\pi} \leq \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_I = 120653929 \text{ Pa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad K_I = 120.654 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg} := \frac{K_I}{K_g} \quad K_{Rg} = 0.391$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r)

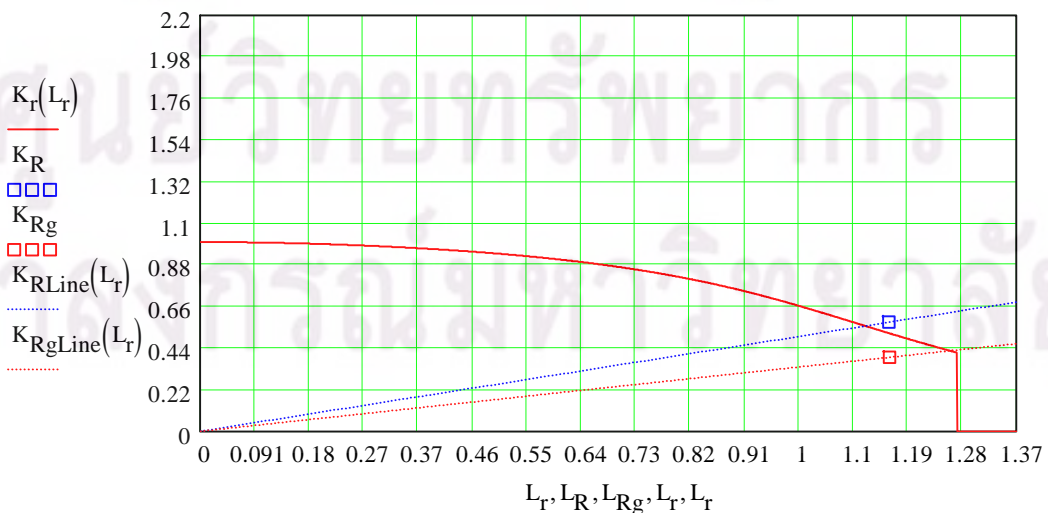
$$K_I(L_T) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_T) & \text{if } 0 \leq L_T \leq L_{T_max} : 0, 0.001.. 1.5 \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

For Original crack size a_0

$$K_{RLine}(L_T) := \frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R$$

For Ductile crack growth a_g

$$K_{RgLine}(L_T) := \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot (L_T - L_{Rg}) + K_{Rg}$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

For Original crack size a_0

$$\left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R \right] = K_{rOption2}(L_T)$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R}{L_R} \cdot (L_T - L_R) + K_R \right] - K_{rOption2}(L_T) \quad L_T := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_T), L_T) \quad L_{rC} = 1.116$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.557$$

$$K_{rmax} := K_{rOption2}(L_{r_max}) \quad K_{rmax} = 0.416$$

$$L_r \text{ Critical} \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.116$$

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R}{L_R} \\ \frac{K_R}{L_R} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R}{L_R} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.557$$

$$d := \sqrt{K_R^2 + L_R^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC}^2 + L_{rC}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 0.966$$

For Ductile crack growth a_g

$$f(L_T) := \left[\frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot (L_T - L_{Rg}) + K_{Rg} \right] - K_{rOption2}(L_T) \quad L_T := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_T), L_T) \quad L_{rC} = 1.258$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.425$$

$$L_r \text{ Critical } \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.258$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \\ \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}}{L_{Rg}} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.425$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}^2 + L_{Rg}^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2} \quad FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 1.088$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.2.3 ท่อมีรอยร้าวผิวรูปครึ่งวงรีวางตัวภายในตามแนวแกนรับภาระความดันภายใน

ข.2.3.1 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

GPa := $10^9 \cdot \text{Pa}$ MPa := $10^6 \cdot \text{Pa}$ MN := 10^6 newton

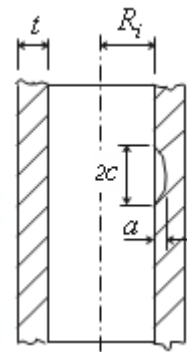
R6 Option 1 & Level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)

Structure's dimensions

Outer radius, R_O	$R_O := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_O - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$



1. Categorise load & stress

Primary load : Internal Pressure, P_{op} $P_{op} := 20 \text{ MPa}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material name $E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 \text{ (T) MPa}$ $E = 200.291 \text{ GPa}$

$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$

$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$

3. Select FAD

Option 1 $K_I(L_T) = \left(1 - 0.14 \cdot L_T^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_T^6\right)\right)$

$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2}$ $\sigma_{flow} = 341.5 \text{ MPa}$

Cut-off $L_{r_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y}$ $L_{r_max} = 1.27$

4. Characterize flaw

Crack Length, 2C $c := 50\text{mm}$ $2c = 100\text{mm}$

Crack Depth, a $a := 20\text{mm}$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness K_I, K_{IC} , or $K_{0.2}$

$T_{ref} := 121$

$K_{IC} := [36.5 + 3.084 \exp[0.036 \cdot (T - T_{ref} + 56)]] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$ From API 579 [5]

$K_{IC} = 59.655387 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$

7. Define crack size a_0

$a_0 := a$ $a_0 = 20\text{mm}$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$

Limit load from Zahoor [20] $\sigma_{ref} := \sigma_{flow}$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

where $P_o := \sigma_{flow} \cdot \left(\frac{t}{R_o}\right)$ $P_o = 32.442 \text{ MPa}$

$x := \frac{a}{t}$ $x = 0.351$

$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)}\right]^{0.5}$ $M = 1.06$

$P_L := P_o \cdot \left[\frac{(1-x)}{\left(1 - \frac{x}{M}\right)}\right]$ $P_L = 31.480 \text{ MPa}$

$L_R(P) := \frac{P}{P_L}$ $L_R(P_{op}) = 0.635$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.85 \quad 1 \leq \frac{R_1}{t} \leq 10 \quad 0.1 \leq \frac{a}{c} \leq 1 \quad \alpha \geq 0.2$$

For our problem $\frac{a}{t} = 0.351$ $\frac{R_1}{t} = 9.526$ $\frac{a}{c} = 0.4$

where $\alpha := \frac{\left(\frac{a}{t}\right)}{\left(\frac{a}{c}\right)^{0.58}}$ $\alpha = 0.597$

$$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{(R_o^2 + R_1^2)}{(R_o^2 - R_1^2)} \quad \sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$$

$$F_1 := 0.25 + \frac{(0.4759 \cdot \alpha + 0.1262 \cdot \alpha^2)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_1}{t}\right) - 0.02\right]^{0.1}} \quad F_1 = 0.581$$

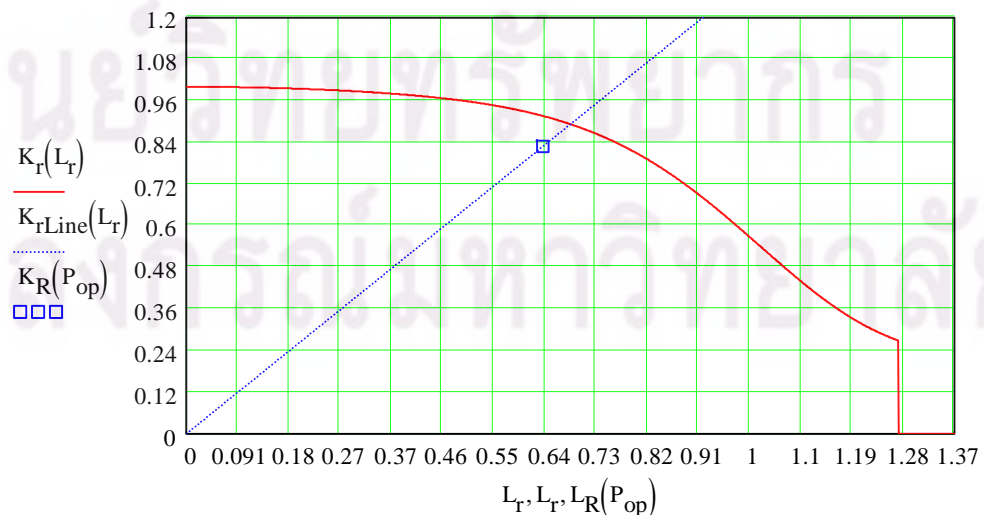
$$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1 \quad K_I(P_{op}) = 49.4 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{IC}} \quad K_R(P_{op}) = 0.828$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_r := 0, 0.001.. 1.5$

$$K_r(L_r) := \begin{cases} \left[\left(1 - 0.14 \cdot L_r^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_r^6\right)\right) \right] & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = (1 - 0.14 \cdot L_T^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6})$$

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - (1 - 0.14 \cdot L_T^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_T^6})$$

$$L_T := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_T), L_T)$$

$$L_{rC} = 0.685$$

$$K_{rC} := (1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6})$$

$$K_{rC} = 0.892$$

$$K_{rmax} := (1 - 0.14 \cdot L_{rmax}^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rmax}^6})$$

$$K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.685$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{rmax} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{rmax}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.892$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 1.077$$

ข.2.3.2 FAD ชนิดที่ 1 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

GPa := $10^9 \cdot \text{Pa}$ MPa := $10^6 \cdot \text{Pa}$ MN := 10^6 newton

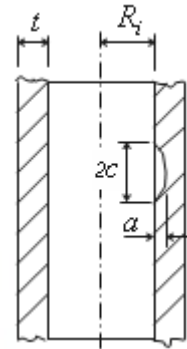
R6 Option 1 & Level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)

Structure's dimensions

Outer radius, R_o	$R_o := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_o - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$



1. Categorise load & stress

Primary load : Internal Pressure, P_{op} $P_{op} := 20 \text{ MPa}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material name $E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 (T) \text{ MPa}$ $E = 200.291 \text{ GPa}$

$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$

$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$

3. Select FAD

Option 1 $K_I(L_r) = \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2\right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp\left(-0.65 \cdot L_r^6\right)\right)$

$\sigma_{flow} := \frac{\sigma_y + \sigma_u}{2}$ $\sigma_{flow} = 341.5 \text{ MPa}$

Cut-off $L_{r_max} := \frac{\sigma_{flow}}{\sigma_y}$ $L_{r_max} = 1.27$

4. Characterize flaw

Crack Length, $2c$ $c := 50\text{mm}$ $2c = 100\text{mm}$ Crack Depth, a $a := 20\text{mm}$

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_g

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1(\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_u := \sigma_u \quad s_y := \sigma_y$$

$$\varepsilon_c := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1\text{mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E} \quad S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29} \quad C_1 = 332.298 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2} \quad J(\Delta a) = 180.268 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a_g) := C_1 \cdot \Delta a_g^{C_2} \quad J(\Delta a_g) = 432.433 \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}} \quad K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0 and a_g

$$a_0 := a \quad a_0 = 20\text{mm}$$

Assume

$$\Delta a_g := 2\text{mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$ Original crack size a_0

Limit load from Zahoor [20] $\sigma_{ref} := \sigma_{flow}$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

$$\text{where } P_o := \sigma_{flow} \cdot \left(\frac{t}{R_o} \right) \quad P_o = 32.442 \text{ MPa}$$

$$x := \frac{a}{t} \quad x = 0.351$$

$$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)} \right]^{0.5} \quad M = 1.06$$

$$P_L := P_o \cdot \left[\frac{(1-x)}{\left(1 - \frac{x}{M} \right)} \right] \quad P_L = 31.480 \text{ MPa}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_R(P_{op}) = 0.635$$

Ductile crack growth a_g

Limit load from Zahoor $\sigma_{ref} := \sigma_{flow}$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

$$\text{where } P_o := \sigma_{flow} \cdot \left(\frac{t}{R_o} \right) \quad P_o = 32.442 \text{ MPa}$$

$$x := \frac{a + \Delta a_g}{t} \quad x = 0.386$$

$$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)} \right]^{0.5} \quad M = 1.06$$

$$P_L := P_o \cdot \left[\frac{(1-x)}{\left(1 - \frac{x}{M} \right)} \right] \quad P_L = 31.328 \text{ MPa}$$

$$L_{Rg}(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_{Rg}(P_{op}) = 0.638$$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_I$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.85 \quad 1 \leq \frac{R_i}{t} \leq 10 \quad 0.1 \leq \frac{a}{c} \leq 1 \quad \alpha \geq 0.2$$

$$\text{For our problem } \frac{a}{t} = 0.351 \quad \frac{R_i}{t} = 9.526 \quad \frac{a}{c} = 0.4$$

$$\frac{a + \Delta a_g}{t} = 0.386$$

$$\frac{a + \Delta a_g}{c} = 0.44$$

Original crack size a_0

where
$$\alpha := \frac{\left(\frac{a}{t}\right)^{0.58}}{\left(\frac{a}{c}\right)^{0.58}}$$

$$\alpha = 0.597$$

$$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{(R_o^2 + R_i^2)}{(R_o^2 - R_i^2)}$$

$$\sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$$

$$F_1 := 0.25 + \frac{(0.4759 \cdot \alpha + 0.1262 \cdot \alpha^2)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t}\right) - 0.02\right]^{0.1}}$$

$$F_1 = 0.581$$

$$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

$$K_I(P_{op}) = 49.4 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{0.2}}$$

$$K_R(P_{op}) = 0.248$$

Ductile crack growth a_g

Parameter K from Zahoor
$$K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

where
$$\alpha := \frac{\left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)^{0.58}}{\left(\frac{a + \Delta a_g}{c}\right)^{0.58}}$$

$$\alpha = 0.621$$

$$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{(R_o^2 + R_i^2)}{(R_o^2 - R_i^2)}$$

$$\sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$$

$$F_1 := 0.25 + \frac{(0.4759 \cdot \alpha + 0.1262 \cdot \alpha^2)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t}\right) - 0.02\right]^{0.1}}$$

$$F_1 = 0.596$$

$$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

$$K_I(P_{op}) = 50.712 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg}(P) := \frac{K_I(P)}{K_g}$$

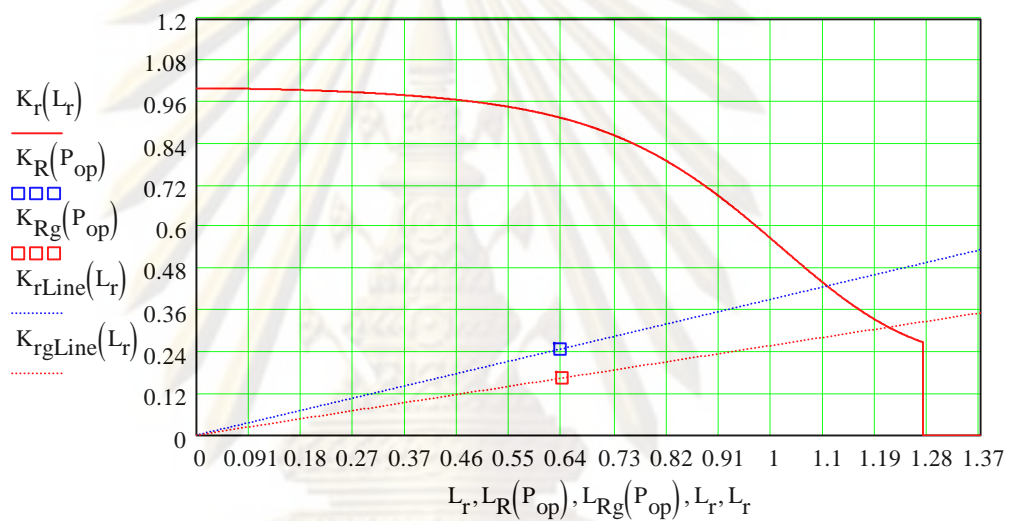
$$K_{Rg}(P_{op}) = 0.164$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_r := 0, 0.001.. 1.5$

$$K_r(L_r) := \begin{cases} \left[\left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \exp \left(-0.65 \cdot L_r^6 \right) \right) \right] & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$

$$K_{rgLine}(L_r) := \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

Original crack size a_0

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - \left(1 - 0.14 \cdot L_r^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6} \right)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r)$$

$$L_{rC} = 1.102$$

$$K_{rC} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6} \right)$$

$$K_{rC} = 0.43$$

$$K_{rmax} := \left(1 - 0.14 \cdot L_{r_max}^2 \right) \cdot \left(0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{r_max}^6} \right)$$

$$K_{rmax} = 0.268$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.102$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.43$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 1.735$$

Ductile crack growth a_g

$$f(L_r) := \left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] - (1 - 0.14 \cdot L_r^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_r^6})$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r) \quad L_{rC} = 1.209$$

$$K_{rC} := (1 - 0.14 \cdot L_{rC}^2) \cdot (0.3 + 0.7 \cdot e^{-0.65 \cdot L_{rC}^6}) \quad K_{rC} = 0.312$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.209$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.312$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}(P_{op})^2 + L_{Rg}(P_{op})^2}$$

$$dC := \sqrt{K_{rC}^2 + L_{rC}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 1.894$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.2.3.3 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 1

$$\text{GPa} := 10^9 \cdot \text{Pa} \quad \text{MPa} := 10^6 \cdot \text{Pa} \quad \text{MN} := 10^6 \text{ newton}$$

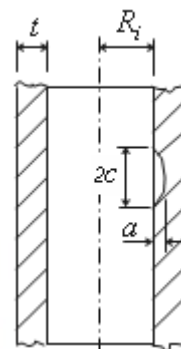
R6 Option 2 & Level 1

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)

Structure's dimensions

Outer radius, R_O	$R_O := 600 \text{ mm}$	
Inner radius, R_i	$R_i := 543 \text{ mm}$	
Thickness, t	$t := R_O - R_i$	$t = 57 \text{ mm}$
Mean radius, R	$R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$	$R = 571.5 \text{ mm}$



1. Categorise load & stress

Primary load : Internal Pressure, P_{op} $P_{op} := 20 \text{ MPa}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material name $E := 207200 \text{ MPa} - 57.1 (T) \text{ MPa}$ $E = 200.291 \text{ GPa}$

$$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$$

$$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa} \quad \alpha := 1$$

Estimate n from R6

$$N := 15$$

$$n_E := \begin{cases} \text{for } i \in 0..N \\ n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

$$n := n_{E_{15}}$$

3. Select FAD

$$\text{Option 2} \quad K_{\text{r}}(L_{\text{r}}) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\text{Ramberg-Osgood Equation} \quad \frac{\varepsilon_{\text{ref}}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{ref}} = L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}$$

$$\sigma_0 := \sigma_{\text{y}} \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{\text{ref}} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{\text{rOption2}}(L_{\text{r}}) := \left[\frac{E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

$$\text{Cut-off} \quad L_{\text{r_max}} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_{\text{y}}} \quad L_{\text{r_max}} = 1.27$$

4. Characterize flaw

$$\text{Crack Length, } 2c \quad c := 50 \text{ mm} \quad 2c = 100 \text{ mm}$$

$$\text{Crack Depth, } a \quad a := 20 \text{ mm}$$

5. Select category of analysis category 1

6. Define fracture toughness $K_{\text{I}}, K_{\text{IC}},$ or $K_{0.2}$

$$T_{\text{ref}} := 121$$

$$K_{\text{IC}} := \left[36.5 + 3.084 \exp[0.036 \cdot (T - T_{\text{ref}} + 56)] \right] \cdot \text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}} \quad \text{From API 579 [5]}$$

$$K_{\text{IC}} = 59.655387 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r $L_r = P/P_L$

Limit load from Zahoor [20] $\sigma_{ref} := \sigma_{flow}$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

where $P_o := \sigma_{flow} \cdot \left(\frac{t}{R_o}\right)$ $P_o = 32.442 \text{ MPa}$

$x := \frac{a}{t}$ $x = 0.351$

$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)} \right]^{0.5}$ $M = 1.06$

$P_L := P_o \cdot \left[\frac{(1-x)}{\left(1 - \frac{x}{M}\right)} \right]$ $P_L = 31.480 \text{ MPa}$

$L_R(P) := \frac{P}{P_L}$ $L_R(P_{op}) = 0.635$

9. Calculate K_r

Parameter K from Zahoor [20] $K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.85 \quad 1 \leq \frac{R_i}{t} \leq 10 \quad 0.1 \leq \frac{a}{c} \leq 1 \quad \alpha \geq 0.2$$

For our problem $\frac{a}{t} = 0.351$ $\frac{R_i}{t} = 9.526$ $\frac{a}{c} = 0.4$

where $\alpha_1 := \frac{\left(\frac{a}{t}\right)}{\left(\frac{a}{c}\right)^{0.58}}$ $\alpha_1 = 0.597$

$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{(R_o^2 + R_i^2)}{(R_o^2 - R_i^2)}$ $\sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$

$F_1 := 0.25 + \frac{(0.4759 \cdot \alpha_1 + 0.1262 \cdot \alpha_1^2)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t}\right) - 0.02\right]^{0.1}}$ $F_1 = 0.581$

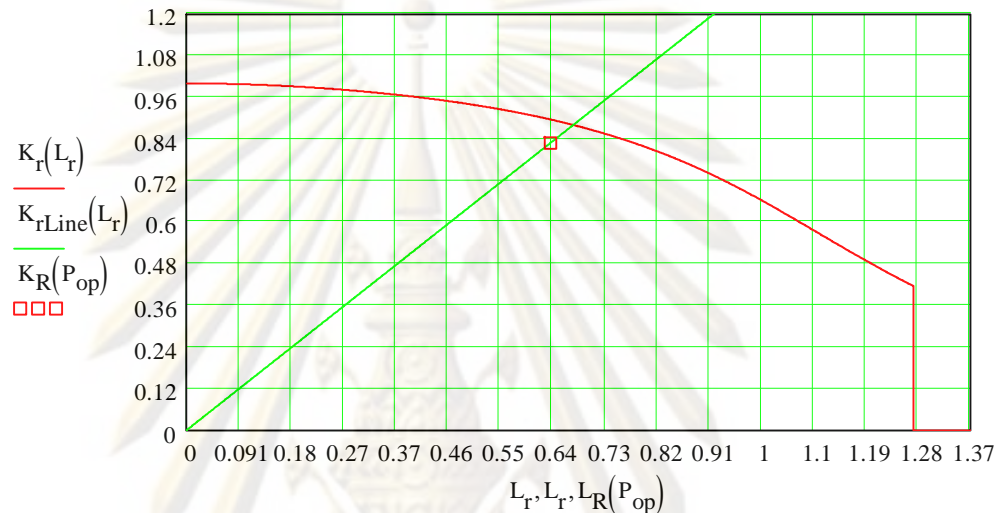
$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$ $K_I(P_{op}) = 49.4 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$

$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{IC}}$ $K_R(P_{op}) = 0.828$

10. Plot assessment point (L_r, K_r) $L_r := 0, 0.001.. 1.5$

$$K_r(L_r) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_r) & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = K_{rOption2}(L_r)$$

$$f(L_r) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - K_{rOption2}(L_r)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r) \quad L_{rC} = 0.675$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.88$$

$$K_{rmax} := K_{rOption2}(L_{r_max}) \quad K_{rmax} = 0.416$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 0.675$$

$$K_r \text{ Critical } \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.88$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d}$$

$$FL = 1.063$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

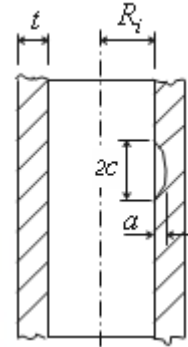
ข.2.3.4 FAD ชนิดที่ 2 คู่กับการประเมินระดับที่ 2

$GPa := 10^9 \cdot Pa$
 $MPa := 10^6 \cdot Pa$
 $MN := 10^6 \text{ newton}$

R6 Option 2 & Level 2

Name of cracked structure :

Finite length, semi-elliptical, internal circumferential part-through wall flaw (Axial semi-elliptical crack)



Structure's dimensions

Outer radius, R_o $R_o := 600\text{mm}$
 Inner radius, R_i $R_i := 543\text{mm}$
 Thickness, t $t := R_o - R_i$ $t = 57\text{ mm}$
 Mean radius, R $R := R_i + \left(\frac{t}{2}\right)$ $R = 571.5\text{ mm}$

1. Categorise load & stress

Primary load : Internal Pressure, P_{op} $P_{op} := 20\text{MPa}$

Secondary load : NONE

Operating temperature $T := 121$ {Celcius}

2. Material's tensile properties

Material name : SA106Gr. C [19]

Material name $E := 207200\text{MPa} - 57.1(T)\text{MPa}$ $E = 200.291\text{ GPa}$

$\sigma_y := 269 \cdot \text{MPa}$

$\sigma_u := 414 \cdot \text{MPa}$ $\alpha := 1$

Estimate n from R6

$N := 15$

$$n_E := \begin{cases} \text{for } i \in 0..N \\ n_0 \leftarrow 0.01 \\ n_{i+1} \leftarrow \frac{\ln\left(\frac{1}{0.002 \cdot n_i}\right) - 1}{\ln\left(\frac{\sigma_u}{\sigma_y}\right)} \end{cases}$$

	0
0	0.01
1	22.776
2	4.845
3	8.435

$n := n_{E_{15}}$

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3. Select FAD

$$\text{Option 2} \quad K_{\text{r}}(L_{\text{r}}) = \left(\frac{E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \varepsilon_{\text{ref}}} \right)^{\frac{-1}{2}}$$

$$\text{Ramberg-Osgood Equation} \quad \frac{\varepsilon_{\text{ref}}}{\varepsilon_0} = \frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{\sigma_{\text{ref}}}{\sigma_0} \right)^n$$

$$\sigma_{\text{flow}} := \frac{\sigma_{\text{y}} + \sigma_{\text{u}}}{2} \quad \sigma_{\text{ref}} = L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{flow}}$$

$$\sigma_0 := \sigma_{\text{y}} \quad \varepsilon_0 := \frac{\sigma_0}{E}$$

$$\varepsilon_{\text{ref}} = \varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right]$$

$$K_{\text{rOption2}}(L_{\text{r}}) := \left[\frac{E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]}{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}} + \frac{L_{\text{r}}^3 \cdot \sigma_{\text{y}}}{2 \cdot E \cdot \left[\varepsilon_0 \cdot \left[\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} + \alpha \cdot \left(\frac{L_{\text{r}} \cdot \sigma_{\text{y}}}{\sigma_0} \right)^n \right] \right]} \right]^{\frac{-1}{2}}$$

$$\text{Cut-off} \quad L_{\text{r_max}} := \frac{\sigma_{\text{flow}}}{\sigma_{\text{y}}} \quad L_{\text{r_max}} = 1.27$$

4. Characterize flaw

$$\text{Crack Length, } 2c \quad c := 50\text{mm} \quad 2c = 100\text{mm}$$

$$\text{Crack Depth, } a \quad a := 20\text{mm}$$

5. Select category of analysis category 2

6. Define fracture toughness $K_{0.2}$ and K_{g}

Material name : SA106Gr. C

$$J = C_1 (\Delta a)^{C_2} \quad C_1 = 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_{\text{u}} \cdot \sqrt{\varepsilon_{\text{c}}})^{2.29} \quad C_2 := 0.38$$

$$s_{\text{u}} := \sigma_{\text{u}} \quad s_{\text{y}} := \sigma_{\text{y}}$$

$$\varepsilon_{\text{c}} := 0.82 \quad E = 200.291 \text{ GPa}$$

$$k := 1\text{mm}$$

$$\Delta a := 0.2$$

$$S_u := \frac{s_u}{E}$$

$$S_u = 2.067 \times 10^{-3}$$

$$C_1 := 2927 \cdot E \cdot k \cdot (S_u \cdot \sqrt{\varepsilon_c})^{2.29}$$

$$C_1 = 22.153 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$J(\Delta a) := C_1 \cdot \Delta a^{C_2}$$

$$J(\Delta a) = 12.018 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_{0.2} := \sqrt{\frac{J(\Delta a) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_{0.2} = 199.191 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$\Delta a_g := 2$$

$$J(\Delta a_g) := C_1 \cdot \Delta a_g^{C_2}$$

$$J(\Delta a_g) = 28.829 \text{ N} \frac{\text{N}}{\text{mm}}$$

$$K_g := \sqrt{\frac{J(\Delta a_g) \cdot E}{(1 - 0.3^2)}}$$

$$K_g = 308.51 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

7. Define crack size a_0

$$a_0 := a \quad a_0 = 20 \text{ mm}$$

Assume

$$\Delta a_g := 2 \text{ mm}$$

8. Calculate L_r

$$L_r = P/P_L$$

Original crack size a_0

$$\text{Limit load from Zahoor [20]} \quad \sigma_{\text{ref}} := \sigma_{\text{flow}}$$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

$$\text{where } P_o := \sigma_{\text{flow}} \cdot \left(\frac{t}{R_o} \right) \quad P_o = 32.442 \text{ MPa}$$

$$x := \frac{a}{t} \quad x = 0.351$$

$$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)} \right]^{0.5} \quad M = 1.06$$

$$P_L := P_o \cdot \left[\frac{(1 - x)}{\left(1 - \frac{x}{M} \right)} \right] \quad P_L = 31.480 \text{ MPa}$$

$$L_R(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_R(P_{op}) = 0.635$$

Ductile crack growth a_g

Limit Load from Zahoor

$$\sigma_{\text{ref}} := \sigma_{\text{flow}}$$

Internal Pressure Where the flaw is assumed to be of rectangular shape

$$\text{where } P_o := \sigma_{\text{flow}} \cdot \left(\frac{t}{R_o} \right) \quad P_o = 32.442 \text{ MPa}$$

$$x := \frac{a + \Delta a_g}{t} \quad x = 0.386$$

$$M := \left[1 + 1.61 \cdot \frac{c^2}{(R \cdot t)} \right]^{0.5} \quad M = 1.06$$

$$P_L := P_o \cdot \frac{(1-x)}{\left[1 - \frac{x}{M} \right]} \quad P_L = 31.328 \text{ MPa}$$

$$L_{Rg}(P) := \frac{P}{P_L} \quad L_{Rg}(P_{op}) = 0.638$$

9. Calculate K_r

$$\text{Parameter K from Zahoor [20]} \quad K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

The available K-solution of this cracked structure is valid within the following range

$$0.05 \leq \frac{a}{t} \leq 0.85 \quad 1 \leq \frac{R_i}{t} \leq 10 \quad 0.1 \leq \frac{a}{c} \leq 1 \quad \alpha \geq 0.2$$

$$\text{For our problem } \frac{a}{t} = 0.351 \quad \frac{R_i}{t} = 9.526 \quad \frac{a}{c} = 0.4$$

$$\frac{a + \Delta a_g}{t} = 0.386 \quad \frac{a + \Delta a_g}{c} = 0.44$$

Original crack size a_0

$$\text{where } \alpha_1 := \frac{\left(\frac{a}{t} \right)}{\left(\frac{a}{c} \right)^{0.58}} \quad \alpha_1 = 0.597$$

$$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{(R_o^2 + R_i^2)}{(R_o^2 - R_i^2)} \quad \sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$$

$$F_1 := 0.25 + \frac{(0.4759 \cdot \alpha_1 + 0.1262 \cdot \alpha_1^2)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t} \right) - 0.02 \right]^{0.1}} \quad F_1 = 0.581$$

$$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

$$K_I(P_{op}) = 49.4 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_R(P) := \frac{K_I(P)}{K_{0.2}}$$

$$K_R(P_{op}) = 0.248$$

Ductile crack growth a_g

Parameter K from Zahoor

$$K_I = \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

$$\text{where } \alpha_1 := \frac{\left(\frac{a + \Delta a_g}{t}\right)}{\left(\frac{a + \Delta a_g}{c}\right)^{0.58}}$$

$$\alpha_1 = 0.621$$

$$\sigma_h(P) := P \cdot \frac{\left(R_o^2 + R_i^2\right)}{\left(R_o^2 - R_i^2\right)}$$

$$\sigma_h(P_{op}) = 201.025 \text{ MPa}$$

$$F_1 := 0.25 + \frac{\left(0.4759 \cdot \alpha_1 + 0.1262 \cdot \alpha_1^2\right)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t}\right) - 0.02\right]^{0.1}}$$

$$F_1 = 0.596$$

$$K_I(P) := \sigma_h(P) \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_1$$

$$K_I(P_{op}) = 50.712 \text{ MPa} \cdot \sqrt{\text{m}}$$

$$K_{Rg}(P) := \frac{K_I(P)}{K_g}$$

$$K_{Rg}(P_{op}) = 0.164$$

10. Plot assessment point (L_r, K_r)

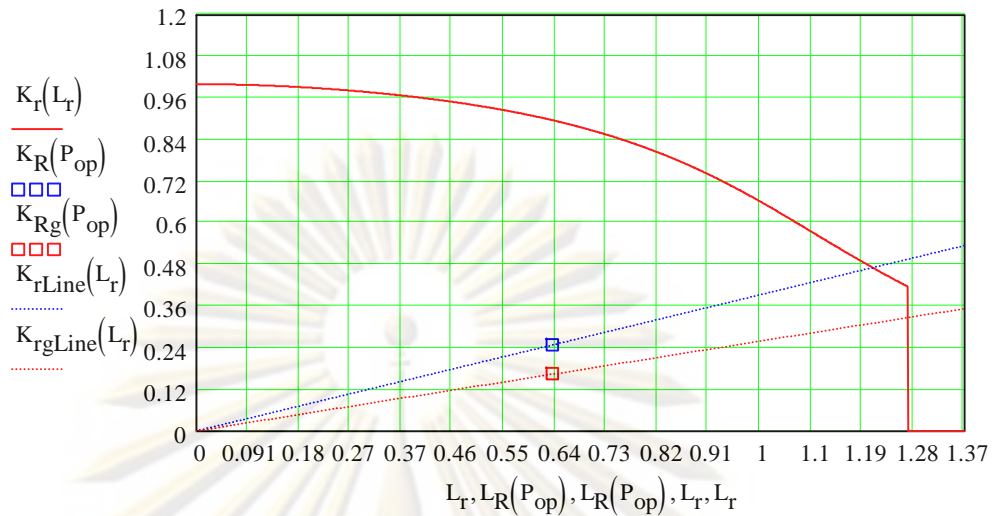
$$L_r := 0, 0.001 \dots 1.5$$

$$K_r(L_r) := \begin{cases} K_{rOption2}(L_r) & \text{if } 0 \leq L_r \leq L_{r_max} \\ 0 & \text{otherwise} \end{cases}$$

$$K_{rLine}(L_r) := \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_r - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op})$$

$$K_{rgLine}(L_r) := \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op})$$

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



11. Not consider crack growth caused by fatigue or EAC

12. Reserve factor, F_L

$$\left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] = K_{rOption2}(L_T)$$

Original crack size a_0

$$f(L_T) := \left[\frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot (L_T - L_R(P_{op})) + K_R(P_{op}) \right] - K_{rOption2}(L_T)$$

$$L_T := 1$$

$$L_{TC} := \text{root}(f(L_T), L_T)$$

$$L_{TC} = 1.206$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{TC})$$

$$K_{rC} = 0.471$$

$$K_{rmax} := K_{rOption2}(L_{T_max})$$

$$K_{rmax} = 0.416$$

$$L_r \text{ Critical } L_{rC1} := \begin{cases} L_{TC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{T_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{T_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.206$$

$$K_r \text{ Critical } K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{T_max}} < \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \\ \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \cdot L_{T_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{T_max}} > \frac{K_R(P_{op})}{L_R(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.471$$

$$d := \sqrt{K_R(P_{op})^2 + L_R(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC}^2 + L_{rC}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 1.899$$

Ductile crack growth a_g

$$f(L_r) := \left[\frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot (L_r - L_{Rg}(P_{op})) + K_{Rg}(P_{op}) \right] - K_{rOption2}(L_r)$$

$$L_r := 1$$

$$L_{rC} := \text{root}(f(L_r), L_r) \quad L_{rC} = 1.355$$

$$K_{rC} := K_{rOption2}(L_{rC}) \quad K_{rC} = 0.35$$

$$L_r \text{ Critical} \quad L_{rC1} := \begin{cases} L_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$L_{rC1} = 1.27$$

$$K_r \text{ Critical} \quad K_{rC1} := \begin{cases} K_{rC} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} < \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \\ \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \cdot L_{r_max} & \text{if } \frac{K_{rmax}}{L_{r_max}} > \frac{K_{Rg}(P_{op})}{L_{Rg}(P_{op})} \end{cases}$$

$$K_{rC1} = 0.327$$

$$d := \sqrt{K_{Rg}(P_{op})^2 + L_{Rg}(P_{op})^2} \quad dC := \sqrt{K_{rC1}^2 + L_{rC1}^2}$$

$$FL := \frac{dC}{d} \quad FL = 1.989$$

ศูนย์วิจัยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ข.3 การประเมินการเติบโตของรอยร้าว

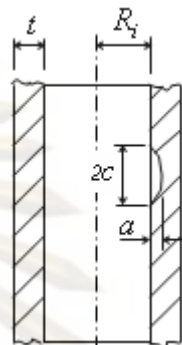
$$\text{cyc} := 1 \quad \text{MPa} := 10^6 \text{ Pa}$$

Structure's dimensions

Outer radius, R_O $R_O := 600 \text{ mm}$

Inner radius, R_i $R_i := 543 \text{ mm}$

Thickness, t $t := R_O - R_i$



Material properties

$$C_{\text{paris}} := 1 \cdot 10^{-9} \cdot \frac{\text{m}}{\text{cyc}}$$

$$n := 3$$

Crack size

Crack Length, $2C$ $c_0 := 50 \text{ mm}$ $2c_0 = 100 \text{ mm}$

Crack Depth, a $a_0 := 20 \text{ mm}$

Fatigue load

maximum load $P_{\text{max}} := 4 \text{ MPa}$

minimum load $P_{\text{min}} := 0 \text{ MPa}$

$$\Delta P := P_{\text{max}} - P_{\text{min}}$$

$$\Delta P = 4 \times 10^6 \text{ Pa}$$

Number of cycles, N

$$N := 4000$$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

$$\begin{aligned}
 \text{crackSize} := & \left[\begin{array}{l} c_0 \leftarrow 50 \cdot \text{mm} \\ a_0 \leftarrow 20 \cdot \text{mm} \\ \text{for } i \in 0..N \\ \left(\frac{a_i}{t} \right) \\ \alpha \leftarrow \frac{\left(\frac{a_i}{t} \right)}{\left(\frac{a_i}{c_i} \right)^{0.58}} \\ \sigma_h \leftarrow \Delta P \cdot \frac{\left(R_o^2 + R_i^2 \right)}{\left(R_o^2 - R_i^2 \right)} \\ F \leftarrow 0.25 + \frac{\left(0.4759 \cdot \alpha + 0.1262 \cdot \alpha^2 \right)}{\left[0.102 \cdot \left(\frac{R_i}{t} \right) - 0.02 \right]^{0.1}} \\ F_s \leftarrow F \cdot \left[1.06 + 0.28 \cdot \left(\frac{a_i}{t} \right)^2 \right] \cdot \left(\frac{a_i}{c_i} \right)^{0.41} \\ \Delta K A_i \leftarrow \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F \\ \Delta K B_i \leftarrow \sigma_h \cdot (\pi \cdot t)^{0.5} \cdot F_s \\ da \leftarrow C_{\text{paris}} \cdot \left[\Delta K A_i \cdot (\text{MPa} \cdot \sqrt{\text{m}})^{-1} \right]^n \\ dc \leftarrow 0.9^n \cdot C_{\text{paris}} \cdot \left[\Delta K B_i \cdot \frac{(\text{Pa} \cdot \sqrt{\text{m}})^{-1}}{10^6} \right]^n \\ a_{i+1} \leftarrow a_i + da \\ c_{i+1} \leftarrow c_i + dc \\ \left(\frac{a \cdot \text{mm}^{-1}}{2 \cdot c \cdot \text{mm}^{-1}} \right) \end{array} \right. \\
 & \left. \begin{array}{l} (\text{crackSize}_0)_N = 24.252557386 \\ (\text{crackSize}_1)_N = 102.995487643 \end{array} \right.
 \end{aligned}$$

ภาคผนวก ก.

ซอร์สโค้ดของโปรแกรม

ก.1 ซอร์สโค้ดของฟอร์ม base

```

unit frmBaseU;

interface

uses
  Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,
  Controls, Forms, Dialogs, StructureU, StructureFactoryU,
  AssessmentU;

type
  TfrmBase = class(TForm)
    procedure FormCreate(Sender: TObject);
    procedure FormDestroy(Sender: TObject);

    private
      { Private declarations }
    protected
      Structure      : TStructure;
      Assessment     : TAssessment;
      StructureCreator: TStructureCreator;

      //descendant of TfrmBase can link through to TAssessment
    public
      { Public declarations }
    end;

var
  frmBase: TfrmBase;
implementation

{$R *.dfm}

{ TfrmBase }
procedure TfrmBase.FormCreate(Sender: TObject);
begin
  Assessment      := TAssessment.Create;
  StructureCreator := TStructureCreator.Create;
end;

procedure TfrmBase.FormDestroy(Sender: TObject);
begin
  Assessment.Free;
  StructureCreator.Free;
end;

end.

```


ก.2 ซอร์สโค้ดของฟอร์ม UserIn

```
unit frmUserInU;
```

```
interface
```

```
uses
```

```
Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,  
Controls, Forms, Dialogs, frmBaseU, StdCtrls, Buttons, ExtCtrls,  
ComCtrls;
```

```
type
```

```
TfrmUserIn = class(TfrmBase)  
  gpbInput      : TGroupBox;  
  lblCodeProcedure : TLabel;  
  lblStructureType : TLabel;  
  lblCrackType   : TLabel;  
  lblSourceMatProp : TLabel;  
  Label1        : TLabel;  
  Label3        : TLabel;  
  cmbCode       : TComboBox;  
  cmbStructure  : TComboBox;  
  cmbCrack      : TComboBox;  
  btnGeometry   : TButton;  
  ragLevel      : TRadioGroup;  
  ragOption     : TRadioGroup;  
  pgcLoads      : TPageControl;  
  tbsPrimary    : TTabSheet;  
  edtAxial      : TEdit;  
  edtBen        : TEdit;  
  edtInPress    : TEdit;  
  chkAxial      : TCheckBox;  
  chkBen        : TCheckBox;  
  chkInPress    : TCheckBox;  
  chkAr         : TCheckBox;  
  lblEdt0       : TLabeledEdit;  
  lblEdt1       : TLabeledEdit;  
  lblEdt2       : TLabeledEdit;  
  lblEdt3       : TLabeledEdit;  
  tbsSecondary  : TTabSheet;  
  chkThermal    : TCheckBox;  
  btnOKLoad     : TButton;  
  btnCrackProp  : TButton;  
  btnMatCustom  : TButton;  
  gpbOutput     : TGroupBox;  
  lstShow       : TListBox;  
  PanelBtn      : TPanel;  
  bbtRunTotal   : TBitBtn;  
  bbtClose      : TBitBtn;  
  ragAssessPos  : TRadioGroup;  
  procedure cmbCodeChange (Sender: TObject);  
  procedure ragLevelClick (Sender: TObject);  
  procedure ragOptionClick (Sender: TObject);  
  procedure cmbStructureChange(Sender: TObject);  
  procedure btnGeometryClick (Sender: TObject);  
  procedure btnMatCustomClick (Sender: TObject);  
  procedure pgcLoadsChange (Sender: TObject);
```



```

begin
  inherited;
  Assessment.Level(ragLevel.ItemIndex);
  if ragLevel.ItemIndex >= 2 then
    begin
      ShowMessage(ragLevel.Items[ragLevel.ItemIndex] +
                  ' Not Available');
      ragLevel.ItemIndex := -1;
    end;
end;

///-----Option-----///
procedure TfrmUserIn.ragOptionClick(Sender: TObject);
begin
  inherited;
  Assessment.AssignFAD(ragOption.ItemIndex);
  if ragOption.ItemIndex >= 2 then
    begin
      ShowMessage(ragOption.Items[ragOption.ItemIndex] +
                  ' Not Available');
      ragOption.ItemIndex := -1;
    end;
end;

///-----Structure-----///
procedure TfrmUserIn.cmbStructureChange(Sender: TObject);
begin
  inherited;
  if cmbStructure.ItemIndex <> 0 then
    begin
      ShowMessage(cmbStructure.Items[cmbStructure.ItemIndex] +
                  ' is not available ');
      cmbStructure.ItemIndex := 0;
    end;
end;

///-----Structure Geometry-----///
procedure TfrmUserIn.btnGeometryClick(Sender: TObject);
begin
  inherited;
  if cmbStructure.ItemIndex > -1 then
    begin
      FreeAndNil (Structure);
      Structure := StructureCreator.CreatStructure
        (cmbStructure.ItemIndex);

      case cmbStructure.ItemIndex of
        0: begin
            frmStructure := TfrmPipe.Create(Self);
          end;
        1: begin
            end;
          end;
      frmStructure.Initial;
      if frmStructure.InfoValid = True then
        begin
          Structure.SetDimension(frmStructure.Dimension1,
                                frmStructure.Dimension2);
        end;
    end;

```



```

material properties' + ' ' +
#10#13 +
' Please define material
properties again ');
end;
end; // end level 1 option 1
1: begin // begin level 1 option 2
if frmMatPropM.InfoValid = true then
begin
MatName := frmMatPropM.GetMatName;
Sy := frmMatPropM.GetSy;
Su := frmMatPropM.GetSu;
SE := frmMatPropM.GetSE;
alpha := frmMatPropM.GetAlpha;
n := frmMatPropM.GetExponentN;
KOption1 := frmMatPropM.GetKOption1;
KName := frmMatPropM.GetKName;
Structure.AssignMatProp(MatName, Sy,
Su, SE, alpha, n);
Structure.SetToughness(KOption1, 0, 0);
Assessment.AssignConstitutive(Structure);
ShowMatpropLevel1_Option2(KName);
end
else
begin
ShowMessage(' You not have assigned
material properties'
+ ' ' + #10#13 +
' Please define material
properties again ');
end;
end; // end level 1 option 2
end; // end case ragOption.ItemIndex
end; // end level 1
1: begin // begin level 2
case ragOption.ItemIndex of
0: begin // begin level 2 option 1
if frmMatPropM.InfoValid = true then
begin
MatName := frmMatPropM.GetMatName;
Sy := frmMatPropM.GetSy;
Su := frmMatPropM.GetSu;
SE := frmMatPropM.GetSE;
K02 := frmMatPropM.GetK02;
Kg := frmMatPropM.GetKg;
Structure.AssignMatProp(MatName, Sy,
Su, SE, 0, 0);
Structure.SetToughness(0, K02, Kg);
ShowMatpropLevel2_Option1;
end
else
begin
ShowMessage(' You not have assigned
material properties'
+ ' ' + #10#13 +
' Please define material
properties again ');
end;
end;

```

```

    end;          // end level 2 option 1
1: begin        // begin level 2 option 2
    if frmMatPropM.InfoValid = true then
        begin
            MatName := frmMatPropM.GetMatName;
            Sy       := frmMatPropM.GetSy;
            Su       := frmMatPropM.GetSu;
            SE       := frmMatPropM.GetSE;
            alpha    := frmMatPropM.GetAlpha;
            n        := frmMatPropM.GetExponentN;
            K02      := frmMatPropM.GetK02;
            Kg       := frmMatPropM.GetKg;
            Structure.AssignMatProp(MatName, Sy, Su,
                                   SE, alpha, n);
            Structure.SetToughness(0, K02, Kg);
            Assessment.AssignConstitutive(Structure);
            ShowMatpropLevel2_Option2;
        end
    else
        begin
            ShowMessage(' You not have assigned
                        material properties'
                        + ' ' + #10#13 +
                        ' Please define material
                        properties again ');
        end;
    end;          // end level 2 option 2
end;             // end case ragOption.ItemIndex
end;            // end level 2
end;            // end case level.ItemIndex
end             // end 2
else
    ShowMessage(' Please select option of FAD')
else
    ShowMessage(' Please select level of analysis')
else
    ShowMessage(' Please assigned structure first');
end;

procedure TfrmUserIn.ShowMatpropLevel1_Option1(AKName: string);
begin
    lstShow.Items.Add('CODE Procedure : ' +
                      cmbCode.Items[cmbCode.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('Analysis Level : ' +
                      ragLevel.Items[ragLevel.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('FAD Option : ' +
                      ragOption.Items[ragOption.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('Material Name : ' + Structure.GetMatName);
    lstShow.Items.Add('material properties ');
    lstShow.Items.Add(' Tensile Properties ');
    lstShow.Items.Add(' - Yield Stress : ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetSy, ffNumber,5,3)
                      + ' Pa. ');
    lstShow.Items.Add(' - Ultimate Stress : ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetSu, ffNumber,5,3)
                      + ' Pa. ');
    lstShow.Items.Add(' - Young Modulus : ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetSE, ffNumber,5,3)
                      + ' Pa. ');

```

```

lstShow.Items.Add(' Toughness properties ');
lstShow.Items.Add('   - ' + AKName + ' : '
+   FloatToStrF(Structure.GetKmat,
ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
end;

procedure TfrmUserIn.ShowMatpropLevel1_Option2(AKName: string);
begin
  lstShow.Items.Add('CODE Procedure : '
+ cmbCode.Items[cmbCode.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('Analysis Level : '
+ ragLevel.Items[ragLevel.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('FAD Option : '
+ ragOption.Items[ragOption.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('Material Name : ' + Structure.GetMatName);
  lstShow.Items.Add('material properties ');
  lstShow.Items.Add(' Tensile Properties ');
  lstShow.Items.Add('   - Yield Stress : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSy, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add('   - Ultimate Stress : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSu, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add('   - Young Modulus : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSE, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add('   - Coefficient, alpha : ' +
FloatToStrF(Structure.GetAlpha, ffNumber,5,3));
  lstShow.Items.Add('   - Exponent, n : ' +
FloatToStrF(Structure.GetExponentN,
ffNumber,5,3));
  lstShow.Items.Add(' Toughness properties ');
  lstShow.Items.Add('   - ' + AKName + ' : ' +
FloatToStrF(Structure.GetKmat,
ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
end;

procedure TfrmUserIn.ShowMatpropLevel2_Option1;
begin
  lstShow.Items.Add('CODE Procedure : '
+ cmbCode.Items[cmbCode.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('Analysis Level : '
+ ragLevel.Items[ragLevel.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('FAD Option : '
+ ragOption.Items[ragOption.ItemIndex]);
  lstShow.Items.Add('Material Name : ' + Structure.GetMatName);
  lstShow.Items.Add('material properties ');
  lstShow.Items.Add(' Tensile Properties ');
  lstShow.Items.Add('   - Yield Stress : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSy, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add('   - Ultimate Stress : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSu, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add('   - Young Modulus : ' +
FloatToStrF(Structure.GetSE, ffNumber,5,3)
+ ' Pa. ');
  lstShow.Items.Add(' Toughness properties ');
  lstShow.Items.Add('   - K0.2 : ' +

```

```

        FloatToStrF(Structure.GetK02, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa./m^2');
    lstShow.Items.Add('      - Kg : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetKg, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa./m^2');
end;

procedure TfrmUserIn.ShowMatpropLevel2_Option2;
begin
    lstShow.Items.Add('CODE Procedure : '
        + cmbCode.Items[cmbCode.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('Analysis Level : '
        + ragLevel.Items[ragLevel.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('FAD Option : '
        + ragOption.Items[ragOption.ItemIndex]);
    lstShow.Items.Add('Material Name : ' + Structure.GetMatName);
    lstShow.Items.Add('material properties ');
    lstShow.Items.Add('  Tensile Properties ');
    lstShow.Items.Add('      - Yield Stress : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetSy, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa. ');
    lstShow.Items.Add('      - Ultimate Stress : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetSu, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa. ');
    lstShow.Items.Add('      - Young Modulus : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetSE, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa. ');
    lstShow.Items.Add('      - Coefficient, alpha : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetAlpha, ffNumber, 5, 3));
    lstShow.Items.Add('      - Exponent, n : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetExponentN,
            ffNumber, 5, 3));
    lstShow.Items.Add(' Toughness properties ');
    lstShow.Items.Add('      - K0.2 : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetK02, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa./m^2');
    lstShow.Items.Add('      - Kg : ' +
        FloatToStrF(Structure.GetKg, ffNumber, 5, 3)
        + ' Pa./m^2');
end;

```

```

///-----Loads-----///

```

```

procedure TfrmUserIn.pgcLoadsChange(Sender: TObject);

```

```

begin

```

```

    inherited;

```

```

    if pgcLoads.ActivePageIndex = 0 then

```

```

        ShowMessage(' Do you want to difine '
            + pgcLoads.ActivePage.Caption + ' ?')

```

```

    else

```

```

        ShowMessage(' Do you want to difine '
            + pgcLoads.ActivePage.Caption + ' ?');

```

```

end;

```

```

procedure TfrmUserIn.chkAxialClick(Sender: TObject);

```

```

begin

```

```

    inherited;

```

```

    if chkAxial.Checked = True then

```

```

        begin

```



```

        edtAxial.Enabled := True;
        edtAxial.Color   := clWhite;
        edtAxial.SetFocus;
    end
else
    begin
        edtAxial.Enabled := False;
        edtAxial.Clear;
        edtAxial.Color   := clBtnFace;
    end;
end;

procedure TfrmUserIn.chkBenClick(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    if chkBen.Checked = True then
        begin
            edtBen.Enabled := True;
            edtBen.Color   := clWhite;
            edtBen.SetFocus;
        end
    else
        begin
            edtBen.Enabled := False;
            edtBen.Clear;
            edtBen.Color   := clBtnFace;
        end;
    end;
end;

procedure TfrmUserIn.chkInPressClick(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    if chkInPress.Checked = True then
        begin
            edtInPress.Enabled := True;
            edtInPress.Color   := clWhite;
            edtInPress.SetFocus;
        end
    else
        begin
            edtInPress.Enabled := False;
            edtInPress.Clear;
            edtInPress.Color   := clBtnFace;
        end;
    end;
end;

procedure TfrmUserIn.chkArClick(Sender: TObject);
var i: integer;
begin
    inherited;
    if chkAr.Checked = True then
        begin
            for i := 0 to ComponentCount - 1 do
                if Components[i] is TLabelledEdit then
                    begin
                        TLabelledEdit(Components[i]).Enabled := True;
                        TLabelledEdit(Components[i]).Color   := clWhite;
                        TLabelledEdit(Components[i]).SetFocus;
                    end;
            end;
        end;
end;

```

```

    end
  else
    begin
      for i := 0 to ComponentCount - 1 do
        if Components[i] is TLabelEdit then
          begin
            TLabelEdit(Components[i]).Clear;
            TLabelEdit(Components[i]).Enabled := False;
            TLabelEdit(Components[i]).Color := clBtnFace;
          end;
        end
      end;
    end;

procedure TfrmUserIn.btnOKLoadClick(Sender: TObject);
var text      : string;
    Tension     : Real;
    Bending     : Real;
    InPressure  : Real;
    Stress_Coeff: array[0..3] of Real;
begin
  inherited;
  if assigned(Structure) then
    begin
      text := CheckBlank(pgcLoads);
      if text = '' then
        begin
          Tension     := 0;
          Bending     := 0;
          InPressure  := 0;

          if (chkAxial.Checked = false) and (chkBen.Checked = false) and
            (chkInPress.Checked = false) and (chkAr.Checked = False)
          then
            begin
              ShowMessage(' Please Select Loads type ');
              exit;
            end;
          if chkAxial.Checked = True then
            Tension := (StrToFloat(edtAxial.Text))*1E6;           // MN
          if chkBen.Checked = True then
            Bending := (StrToFloat(edtBen.Text))*1E6;           // MN- m
          if chkInPress.Checked = True then
            InPressure := (StrToFloat(edtInPress.Text))*1E6; // MPa
          if chkAr.Checked = True then
            begin
              Stress_Coeff[0] := StrToFloat(lblEdt0.Text);
              Stress_Coeff[1] := StrToFloat(lblEdt1.Text);
              Stress_Coeff[2] := StrToFloat(lblEdt2.Text);
              Stress_Coeff[3] := StrToFloat(lblEdt3.Text);
            end;
          Structure.AssignLoads(Tension,Bending,InPressure);
          Structure.SetStress_Coeff(Stress_Coeff);
          lstShow.Items.Add('Loads : ');
          lstShow.Items.Add(' -Axial Tension : ' +
            FloatToStrF(Structure.GetAxialTension,
            ffNumber,5,3) + ' N.');
```

```

lstShow.Items.Add(' -Internal Pressure : ' +
                  FloatToStrF(Structure.GetInPressure,
                              ffNumber,5,3) + ' Pa.');
```

```

lstShow.Items.Add(' -Stress Coefficient : ');
lstShow.Items.Add('    -S0 : ' +
                  floatToStrF(Structure.GetStress_Coeff[0],
                              ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    -S1 : ' +
                  floatToStrF(Structure.GetStress_Coeff[1],
                              ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    -S2 : ' +
                  floatToStrF(Structure.GetStress_Coeff[2],
                              ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    -S3 : ' +
                  floatToStrF(Structure.GetStress_Coeff[3],
                              ffNumber,5,3));
    end
  else
    begin
      Showmessage('    Please enter : ' + text);
    end;
  end
else
  ShowMessage(' Please assigned structure ');
end;

procedure TfrmUserIn.edtAxialKeyPress(Sender: TObject;
var Key: Char);
begin
  inherited;
  if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
  end;

procedure TfrmUserIn.edtBenKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
begin
  inherited;
  if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
  end;

procedure TfrmUserIn.edtInPressKeyPress(Sender: TObject;
var Key: Char);
begin
  inherited;
  if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
  end;
end;

```

```

procedure TfrmUserIn.FormCreate(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    Hide_Edit_Loads(tbsPrimary);
    Hide_Edit_Loads(tbsSecondary);
end;

function TfrmUserIn.CheckBlank(pgcLoads: TPageControl): string;
var i      : integer;
    temp,
    temp1,
    temp2   : string;
begin
    for i := 0 to self.ComponentCount-1 do
        begin
            if self.Components[i] is TEdit then
                begin
                    with self.Components[i] as TEdit do
                        begin
                            if Enabled = true then
                                begin
                                    if text = '' then
                                        begin
                                            temp1 := self.Components[i].Name;
                                            if temp1 = 'edtAxial' then
                                                temp1 := ' -Axial Tension';
                                            if temp1 = 'edtBen' then
                                                temp1 := ' -Bending Moment';
                                            if temp1 = 'edtInPress' then
                                                temp1 := ' -Internal Pressure';
                                            temp := temp + #13#10 + ' ' + temp1;
                                            setfocus;
                                        end;
                                    end
                                end
                            end
                        end;
                    end;
                end
            if self.Components[i] is TLabelEdit then
                begin
                    with self.Components[i] as TLabelEdit do
                        begin
                            if Enabled = true then
                                begin
                                    if text = '' then
                                        begin
                                            temp2 := self.Components[i].Name;
                                            if temp2 = 'lblEdt0' then
                                                temp2 := ' -Stress Coefficient S0';
                                            if temp2 = 'lblEdt1' then
                                                temp2 := ' -Stress Coefficient S1';
                                            if temp2 = 'lblEdt2' then
                                                temp2 := ' -Stress Coefficient S2';
                                            if temp2 = 'lblEdt3' then
                                                temp2 := ' -Stress Coefficient S3';
                                            temp := temp + #13#10 + ' ' + temp2;
                                            setfocus;
                                        end;
                                    end
                                end
                            end
                        end;
                    end;
                end
            end;
        end;
    end;

```

```

    end;
    Result := temp;
end;

procedure TfrmUserIn.Hide_Edit_Loads(aaa: TComponent);
var i: integer;
begin
    if aaa is TTabSheet then
        for i := 0 to (aaa as TTabSheet).ControlCount-1 do
            Hide((aaa as TTabSheet).Controls[i]);
        end;
end;

procedure TfrmUserIn.Hide(bbb: TComponent);
begin
    if bbb is TEdit then
        begin
            (bbb as TEdit).Color := clBtnFace;
            (bbb as TEdit).Enabled := False;
        end;
    if bbb is TLabeledEdit then
        begin
            (bbb as TLabeledEdit).Color := clBtnFace;
            (bbb as TLabeledEdit).Enabled := False;
        end;
end;

//-----Crack-----//
procedure TfrmUserIn.btnCrackPropClick(Sender: TObject);
var Depth      : Real;
    Length      : Real;
    Oriented    : string;
    Position    : string;
    CrackType   : string;
    CType       : integer;

    Ri, Ro, t   : Real;    // Pipe dimension
    AperC       : Real;    // a/c
    AperT       : Real;    // a/t
    TwoCperA    : Real;    // 2c/a

    Load        : string;
begin
    inherited;
    if Assigned(Structure) then
        if ragLevel.ItemIndex <> -1 then
            if ragOption.ItemIndex <> -1 then
                begin //1
                    frmCrack := TfrmCrack.Create(self);
                    frmCrack.Initial(ragLevel.ItemIndex);
                    if frmCrack.Infovalid = True then
                        begin //1.1
                            Depth := frmCrack.Depth;
                            Length := frmCrack.Length;
                            Oriented := frmCrack.Oriented;
                            Position := frmCrack.Position;
                            CrackType := frmCrack.CrackType;

                            CType := 0;
                            if CrackType = 'Semi-Elliptical' then

```

```

begin
  CType := 0;
end
else if CrackType = 'Embedded' then
begin
  CType := 1;
end;

Ri := Structure.Dimension1;
Ro := Structure.Dimension2;
t := Ro - Ri;
AperC := Depth/(Length/2);
AperT := Depth/t;
TwoCperA := Length/Depth;

Load := LoadStatus;
if (Load = 'ATL') or (Load = 'BDL') or
(Load = 'ATLBDL') then
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
  begin
    if TwoCperA >= 3 then
    begin
      assign_show_crack(CType, Length,
        Depth, Oriented,
        Position);
    end
    else
    begin
      ShowMessage('range of 2c/a >= 3' + #13#10
        + ' 2c/a = ' +
        FloatToStr(TwoCperA)
        + ' out of range');
    end;
  end
  else
  begin
    ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.8 '
      + #13#10 +
      ' a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
      ' out of range');
  end;
end
else if (Load = 'IPL') then
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.85) then
  begin
    if (0.1 <= AperC) and (AperC <= 1) then
    begin
      assign_show_crack(CType, Length,
        Depth, Oriented,
        Position);
    end
    else
    begin
      ShowMessage('range of 0.1 <= a/c <= 1'
        + #13#10 +
        ' a/c = ' + FloatToStr(AperC)
        + ' out of range');
    end;
  end;
end;

```

```

        end;
    end
else
    begin
        ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.85 '
            + #13#10 +
            ' a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
            ' out of range');
    end;
end
else // Load combine
    begin
        if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
            begin
                if (TwoCperA >= 3) or (0.1 <= AperC)
                    and (AperC <= 1) then
                        begin
                            assign_show_crack(CType, Length,
                                Depth, Oriented,
                                Position);
                        end
                    else
                        begin
                            ShowMessage('range of 2c/a >= 3' + #13#10 +
                                ' 2c/a = ' +
                                FloatToStr(TwoCperA) +
                                'range of 0.1 <= a/c <= 1' +
                                #13#10 +
                                ' a/c = ' + FloatToStr(AperC)
                                + ' out of range');
                        end;
                    end
                else
                    begin
                        ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.8 '
                            + #13#10 +
                            ' a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
                            ' out of range');
                    end;
                end //1.1
            else
                ShowMessage(' You not have assigned crack properties '
                    + #10#13 +
                    ' Please define crack properties again ');
            end //1
        else
            ShowMessage(' Please Select Option of FAD')
        else
            ShowMessage(' Please Select Level of analysis')
        else
            ShowMessage(' Please Assigned Structure first ')
    end;

procedure TfrmUserIn.assign_show_crack(AType: integer;
    ALength, ADepth: Real;
    AOriented, APosition: string);

var CrackDepth_ag : Real;
begin

```

```

case ragLevel.ItemIndex of
0: begin
    Structure.AssignCrack(AType, ALength, ADepth,
                          AOriented, APosition);
    lstShow.Items.Add('Crack is ' + Structure.GetCrackType);
    lstShow.Items.Add(' - Position: ' + Structure.GetPosition);
    lstShow.Items.Add(' - Orientation: '
                      + Structure.GetOrientation + ' Direction');
    lstShow.Items.Add(' - Depth: ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetOCDepth,
                      ffNumber,5,3) + ' m.');
```

```

    lstShow.Items.Add(' - Length: ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetOCLength,
                      ffNumber,5,3)+ ' m.');
```

```

end;
1: begin
    CrackDepth_ag := frmCrack.DepthDelta;
    Structure.AssignCrack(AType, ALength, ADepth,
                          AOriented, APosition);
    Structure.SetCCDepth(CrackDepth_ag);
    lstShow.Items.Add('Crack is ' + Structure.GetCrackType);
    lstShow.Items.Add(' - Position: ' + Structure.GetPosition);
    lstShow.Items.Add(' - Orientation: ' +
                      Structure.GetOrientation + ' Direction');
    lstShow.Items.Add(' - Depth: ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetOCDepth,
                      ffNumber,5,3) + ' m.');
```

```

    lstShow.Items.Add(' - Length: ' +
                      FloatToStrF(Structure.GetOCLength,
                      ffNumber,5,3) + ' m.');
```

```

    lstShow.Items.Add(' - Depth Delta, ag: ' +
                      FloatToStrF(CrackDepth_ag,
                      ffNumber,5,3) + ' m.');
```

```

end;
end;
end;

////----- RUN -----////
procedure TfrmUserIn.bbtRunTotalClick(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    if assigned (Structure) then
        begin //1
            Assessment.AssignFAD(ragOption.ItemIndex); // Create FAD Objecj
            Assessment.AssignSIF; // Create SIF Object
            Assessment.AssignLimitLoads; // Create LimitLoad
            Assessment.CalKI(Structure, ragAssessPos.ItemIndex);
            Assessment.CalLimitLoad(Structure);
            Assessment.CalKr(Structure);
            Assessment.CalLr(Structure);

            case ragLevel.ItemIndex of //2 case of ragLevel.ItemIndex
0: begin // begin level 1
            case ragOption.ItemIndex of
0: begin // begin level 1 option1
                CalAndShowLevel1_Option;
            end; // end level 1 option 1
1: begin // begin level 1 option 2
                CalAndShowLevel1_Option;
            end;
            end;
        end;
    end;

```



```

        end; // end level 1 option 2
    end;
end; // end level 1
1: begin // begin level 2
    case ragOption.ItemIndex of
    0: begin // begin level 2 option1
        CalAndShowLevel2_Option;
        end;
    1: begin // begin level 2 option 2
        CalAndShowLevel2_Option;
        end; // end level 2 option 2
    end;
end; // end level 2
end; // end 2 case of ragLevel.ItemIndex
end
else
begin
    ShowMessage('Please Assigned Structure first');
end;
end;

procedure TfrmUserIn.bbtCloseClick(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    frmStructure.Free;
    frmCrack.Free;
    StructureCreator.Free;
    Structure.Free;
end;

function TfrmUserIn.GetPrinStressH: Real;
begin
    Result := Structure.GetPrinStressH;
end;

function TfrmUserIn.GetPrinStressA: Real;
begin
    Result := Structure.GetPrinStressA;
end;

procedure TfrmUserIn.CrackGrowthM;
var Mechanism : integer;
    NOCycle : integer;
    Equation : integer;
    LoadMax : Real;
    LoadMin : Real;
    CoeffC : Real;
    ExponentM : Real;
    CycleC : integer;
begin
    Mechanism := frmCrackGrowth.Mechanism;
    NOCycle := frmCrackGrowth.NOCycle;
    Equation := frmCrackGrowth.Equation;
    LoadMax := frmCrackGrowth.LoadMax;
    LoadMin := frmCrackGrowth.LoadMin;
    CoeffC := frmCrackGrowth.CoffC;
    ExponentM := frmCrackGrowth.CoffM;

    Assessment.AssignCrackGrowth(Mechanism, NOCycle, Equation);

```

```

Structure.SetFatigueLoad(LoadMax, LoadMin);
Structure.SetCGrowthProp(CoeffC, ExponentM);

lstShow.Items.Add('Mechanism : ' + Assessment.GetMechanism);
lstShow.Items.Add('Number of Cycles ' +
    FloatToStr(Assessment.GetLoop) + ' Cycle');

if Assessment.GetNODirector = 0 then
lstShow.Items.Add('Crack Growth Model : ' + 'Paris');
lstShow.Items.Add('Load Max. : ' +
    FloatToStr(Structure.GetInPressureMax));
lstShow.Items.Add('Load Min. : ' +
    FloatToStr(Structure.GetInPressureMin));

lstShow.Items.Add('Coefficient, c : ' +
    FloatToStr(Structure.GetCoeffC));
lstShow.Items.Add('Exponent, m : ' +
    FloatToStr(Structure.GetExponentM));
Assessment.CalCrackGrowth(Structure);
//-----//
CycleC := Assessment.GetFCycleC;
if CycleC > 0 then
    begin
        lstShow.Items.Add('critical cycle : ' +
            FloatToStr(Assessment.GetFCycleC) + '
            Cycle');
        lstShow.Items.Add('critical crack depth : ' +
            FloatToStrF(Assessment.GetCrackDepthNew,
            ffNumber,11,9) + ' m. ');
        lstShow.Items.Add('critical crack length : ' +
            FloatToStrF(Assessment.GetCrackLengthNew,
            ffNumber,11,9) + ' m. ');
    end
else
    begin
        lstShow.Items.Add('Cycle number : ' +
            FloatToStr(Assessment.GetLoop) + ' Cycle');
        lstShow.Items.Add('Crack Depth New : ' +
            FloatToStrF(Assessment.GetCrackDepthNew,
            ffNumber,11,9) + ' m. ');
        lstShow.Items.Add('Crack Length New : ' +
            FloatToStrF(Assessment.GetCrackLengthNew,
            ffNumber,11,9) + ' m. ');
    end;
end;

function TfrmUserIn.GetAxialTension: Real;
begin
    Result := Structure.GetAxialTension;
end;

function TfrmUserIn.GetBending: Real;
begin
    Result := Structure.GetBending;
end;

function TfrmUserIn.GetInPressure: Real;
begin
    Result := Structure.GetCInPressure;

```

```

end;

function TfrmUserIn.GetRIn: Real;
begin
  Result := Structure.Dimension1;
end;

function TfrmUserIn.GetROut: Real;
begin
  Result := Structure.Dimension2;
end;

function TfrmUserIn.LoadStatus: string;
var i      : integer;
    Load   : Real;
    temp    : string;
    LStatus : string;
begin
  Load := 0;
  for i := 0 to 3 do
    begin
      if i = 0 then
        begin
          Load := Structure.GetAxialTension;
          temp := 'ATL';
        end
      else if i = 1 then
        begin
          Load := Structure.GetBending;
          temp := 'BDL';
        end
      else if i = 2 then
        begin
          Load := Structure.GetInPressure;
          temp := 'IPL';
        end
      else if i = 3 then
        begin
          Load := Structure.GetStress_Coeff[0];
          temp := 'SDL';
        end;

      if Load > 0 then
        begin
          LStatus := LStatus + temp;
        end;
    end;
  Result := LStatus;
end;

procedure TfrmUserIn.CalAndShowLevel1_Option;
var resp: word;
    Load: string;
begin
  if ragAssessPos.ItemIndex = 0 then
    lstShow.Items.Add('Parameter K is deepest point')
  else
    lstShow.Items.Add('Parameter K is sureface point');
end;

```



```

                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('STRUCTURE IS : ' +
                Assessment.GetAssessmentResult);
    end // end Infovalid = true
else // Infovalid = false
    begin
        ShowMessage(' You not have assigned crack growth' +
                ' properties ' + #10#13 + ' Please define crack
                growth' + ' properties again ');
    end;
end // end resp = OK
else
    begin // begin resp <> OK
        lstShow.Items.Add('Do not assessment crack growth ');
        Assessment.CalAssessPoint(self, Structure);
        lstShow.Items.Add(' LrC(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetLrC,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' KrC(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetKrC,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' FL(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetFL,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('STRUCTURE IS : ' +
                Assessment.GetAssessmentResult);
    end; // end resp <> OK
end;

procedure TfrmUserIn.CalAndShowLevel2_Option;
var resp: word;
    Load: string;
begin
    if ragAssessPos.ItemIndex = 0 then
        lstShow.Items.Add('Parameter K is deepest point')
    else
        lstShow.Items.Add('Parameter K is sureface point');
        lstShow.Items.Add(' PL(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetLimitLoad_a0,
                ffNumber,5,3) + ' MPa');
        lstShow.Items.Add(' PL(ag) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetLimitLoad_ag,
                ffNumber,5,3) + ' MPa');
        lstShow.Items.Add(' Lr(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetLr_a0,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' Lr(ag) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetLr_ag,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' KI(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetKI_a0,
                ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
        lstShow.Items.Add(' KI(ag) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetKI_ag,
                ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
        lstShow.Items.Add(' Kr(ao) : ' +
                FloatToStrF(Assessment.GetKr_a02,
                ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' Kr(ag) : ' +

```

```

FloatToStrF(Assessment.GetKr_ag,
ffNumber,5,3));
Load := LoadStatus;
if load = 'IPL' then // cal crack growth
  begin
    resp := MessageDlg(' Do you want to estimate amount of ' +
      'flaw growth in service ?',
      mtConfirmation,[mbOK, mbCancel], 0);

  end
else
  begin
    resp := mrCancel;
  end;

if resp = mrOK then
  begin
    // begin resp = OK level 1
    frmCrackGrowth := TfrmCrackGrowth.Create(self);
    frmCrackGrowth.Initial;
    if frmCrackGrowth.Infovalid = true then
      begin // begin Infovalid = true level 1
        CrackGrowthM; // crack grow

        Assessment.CalKI(Structure, ragAssessPos.ItemIndex);
        Assessment.CalLimitLoad(Structure);
        Assessment.CalKr(Structure);
        Assessment.CalLr(Structure);
        Assessment.CalAssessPoint(self, Structure);

        lstShow.Items.Add(' PL(ao) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLimitLoad_a0,
            ffNumber,5,3) + ' MPa');
        lstShow.Items.Add(' PL(ag) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLimitLoad_ag,
            ffNumber,5,3) + ' MPa');
        lstShow.Items.Add(' Lr(ao) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLr_a0,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' Lr(ag) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLr_ag,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' KI(ao) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetKI_a0,
            ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
        lstShow.Items.Add(' KI(ag) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetKI_ag,
            ffNumber,5,3) + ' Pa./m^2');
        lstShow.Items.Add(' Kr(ao) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetKr_a02,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' Kr(ag) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetKr_ag,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' LrC(ao) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLrC,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' LrC(ag) : ' +
          FloatToStrF(Assessment.GetLrC_g,
            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add(' KrC(ao) : ' +

```

```

                                FloatToStrF(Assessment.GetKrC,
                                ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    KrC(ag) :' +
                                FloatToStrF(Assessment.GetKrC_g,
                                ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    FL(ao) :' +
                                FloatToStrF(Assessment.GetFL,
                                ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('    FL(ag) :' +
                                FloatToStrF(Assessment.GetFL_g,
                                ffNumber,5,3));
lstShow.Items.Add('STRUCTURE IS : ' +
                                Assessment.GetAssessmentResult);

    end          // end Infovalid = true      level 1
else          // Infovalid = false      level 1
    begin
        ShowMessage(' You not have assigned crack growth' +
                    ' properties ' + #10#13 + ' Please define crack
                    growth' + ' properties again ');
    end;
end          // end resp = OK      level 1
else
    begin // begin resp <> OK      level 1
        lstShow.Items.Add('Do not assessment crack growth ');
        Assessment.CalAssessPoint(self, Structure);

        lstShow.Items.Add('    LrC(ao) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetLrC,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('    LrC(ag) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetLrC_g,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('    KrC(ao) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetKrC,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('    KrC(ag) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetKrC_g,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('    FL(ao) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetFL,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('    FL(ag) :' +
                            FloatToStrF(Assessment.GetFL_g,
                            ffNumber,5,3));
        lstShow.Items.Add('STRUCTURE IS : ' +
                            Assessment.GetAssessmentResult);
    end; // end resp <> OK      level 1
//end; // end level = 1
end;
end.

```

ก.3 ขอรหัสโค้ดของฟอร์ม structure

```

unit frmStructureU;

interface

uses
  Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,
  Controls, Forms, Dialogs, StdCtrls;

type
  TfrmStructure = class(TForm)
    gpbDimension : TGroupBox;
    lblDimension1: TLabel;
    edtDimension1: TEdit;
    btnOK        : TButton;
    btnClear     : TButton;
    procedure FormCreate(Sender: TObject);
    procedure edtDimension1KeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
  private
    { Private declarations }
  protected
    FInfoValid: Boolean;
    function GetDimension1: Real; virtual; abstract;
    function GetDimension2: Real; virtual; abstract;
  public
    { Public declarations }
    procedure Initial; virtual; abstract;
    property InfoValid: Boolean read FInfoValid;
    property Dimension1: Real read GetDimension1;
    property Dimension2: Real read GetDimension2;
  end;

var
  frmStructure: TfrmStructure;

implementation

{$R *.dfm}

procedure TfrmStructure.FormCreate(Sender: TObject);
begin
  SetWindowLong(edtDimension1.Handle, GWL_ExStyle,
  GetWindowLong(edtDimension1.Handle, GWL_EXStyle)+WS_EX_RIGHT);
end;

procedure TfrmStructure.edtDimension1KeyPress(Sender: TObject;
  var Key: Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

end.

```


ก.4 ขอรหัสโค้ดของฟอร์ม pipe

```

unit frmPipeU;

interface

uses
  Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,
  Controls, Forms, Dialogs, frmStructureU, StdCtrls;

type
  TfrmPipe = class(TfrmStructure)
    edtDimension2: TEdit;
    lblDimension2: TLabel;
    procedure edtDimension2KeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
    procedure btnOKClick(Sender: TObject);
    procedure btnClearClick(Sender: TObject);
  private
    { Private declarations }
    function CheckBlank(Sender: TObject): string;
  protected
    function GetDimension1: Real; override;
    function GetDimension2: Real; override;
  public
    { Public declarations }
    procedure Initial; override;
  end;

var
  frmPipe: TfrmPipe;

implementation

{$R *.dfm}

procedure TfrmPipe.edtDimension2KeyPress(Sender: TObject; var Key:
Char);
begin
  inherited;
  if not (key in ['0'..'9','.', '#8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

function TfrmPipe.GetDimension1: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtDimension1.Text)/1000; // Inner Radius
end;

function TfrmPipe.GetDimension2: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtDimension2.Text)/1000; // Outer Radius
end;

procedure TfrmPipe.Initial;

```

```

begin
  inherited;
  edtDimension1.Clear;
  edtDimension2.Clear;
  Self.ShowModal;
end;

procedure TfrmPipe.btnOKClick(Sender: TObject);
var text : string;
    Ro : Real;
    Ri : Real;
    t : Real;
    R : Real;
    RPerT : Real;
    RiPerT : Real;
begin
  inherited;
  text := CheckBlank(self);
  if text = '' then
    begin
      FInfoValid := True;
      Ro := StrToFloat(edtDimension2.Text)/1000; // Outer
                                                Radius
      Ri := StrToFloat(edtDimension1.Text)/1000; // Inner
                                                Radius

      t := Ro - Ri;
      R := Ri + (t/2);
      RPerT := R/t;
      RiPerT := Ri/t;

      if (5 <= RPerT) and (RPerT <= 20) or (5 <= RiPerT) and (RiPerT
        <= 10) then
        begin
          close ;
        end
      else
        begin
          ShowMessage('dimension out of range');
        end;
      end
    else
      begin
        Showmessage(' Please enter : ' + text);
        Setfocus;
      end;
    end;

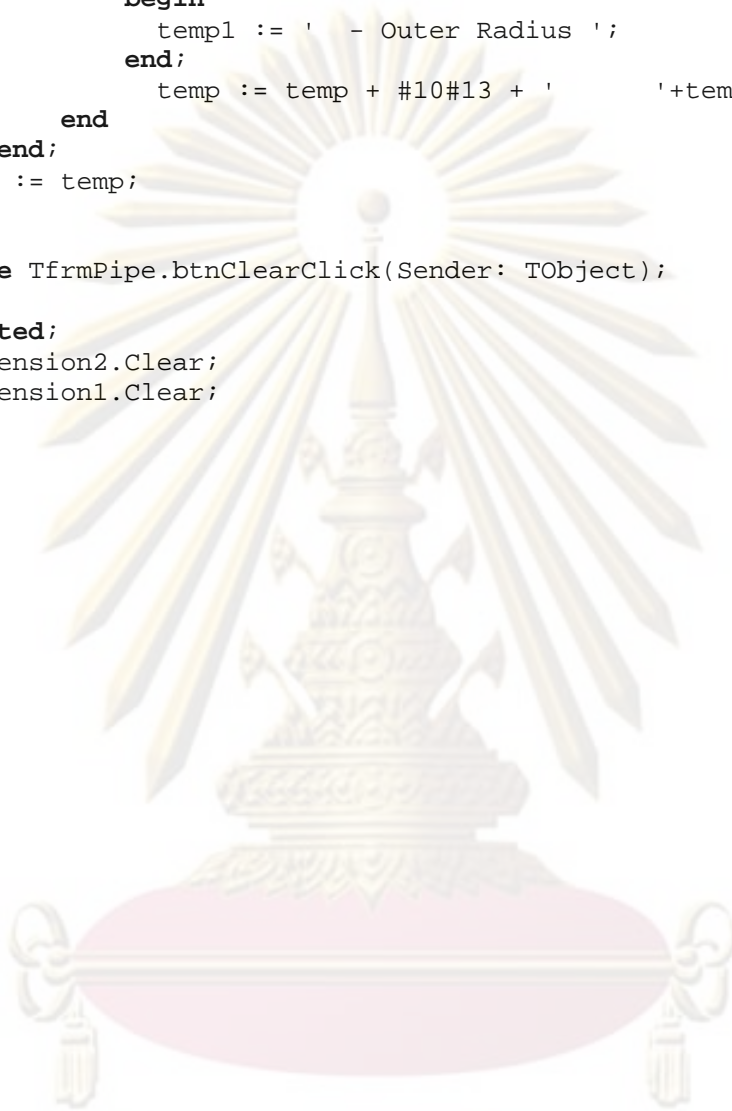
function TfrmPipe.CheckBlank(Sender: TObject): string;
var i: integer;
    temp, temp1: string;
begin
  for i:= 0 to self.ComponentCount-1 do
    if self.Components[i] is TEdit then
      with self.Components[i] as TEdit do
        begin
          if text = '' then
            begin
              temp1 := copy(self.Components[i].Name,4,15);
              if temp1 = 'Dimension1' then

```

```
begin
    temp1 := ' - Inner Radius ';
end
else
begin
    temp1 := ' - Outer Radius ';
end;
temp := temp + #10#13 + '      '+temp1;
end
end;
Result := temp;
end;

procedure TfrmPipe.btnClearClick(Sender: TObject);
begin
    inherited;
    edtDimension2.Clear;
    edtDimension1.Clear;
end;

end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.5 ซอร์สโค้ดของฟอร์ม matProp

```
unit frmMatPropMain;
```

```
interface
```

```
uses
```

```
Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,  
Controls, Forms, Dialogs, StdCtrls, Mask, DBCtrls, DB,  
DBTables, Grids, DBGrids;
```

```
type
```

```
TfrmMatPropM = class(TForm)  
    Label1      : TLabel;  
    GroupBox1   : TGroupBox;  
    lblSy       : TLabel;  
    lblSu       : TLabel;  
    lblSE       : TLabel;  
    lblAlpha    : TLabel;  
    lblExpoN    : TLabel;  
    GroupBox2   : TGroupBox;  
    chkKC       : TCheckBox;  
    chkKIC      : TCheckBox;  
    chkK02      : TCheckBox;  
    lblSIFUnit  : TLabel;  
    DataSource1 : TDataSource;  
    TableAssess : TTable;  
    chkKg       : TCheckBox;  
    edtSy       : TEdit;  
    edtSu       : TEdit;  
    edtSE       : TEdit;  
    edtAlpha    : TEdit;  
    edtEXpoN    : TEdit;  
    edtKC       : TEdit;  
    edtKIC      : TEdit;  
    edtK02      : TEdit;  
    edtKg       : TEdit;  
    mmDescription: TMemo;  
    btninsert   : TButton;  
    btnDelete   : TButton;  
    btnOK       : TButton;  
    cmbName     : TComboBox;  
    procedure btnOKClick(Sender : TObject);  
    procedure FormCreate(Sender : TObject);  
    procedure cmbNameChange(Sender : TObject);  
    procedure btninsertClick(Sender: TObject);
```

```
private
```

```
{ Private declarations }  
FInfoValid: Boolean;  
FLevel    : integer;  
FOption   : integer;  
procedure CheckTensileLevel1_Option1;  
procedure CheckToughnessLevel1_Option1;
```

```
public
```

```
{ Public declarations }
```

```

procedure Initial(ALevel, AOption: integer);
property InfoValid: Boolean Read FInfoValid;

function GetSy      : Real;
function GetSu      : Real;
function GetSE      : Real;
function GetMatName : string;
function GetKOption1 : Real;
function GetKName   : string;
function GetAlpha   : Real;
function GetExponentN: Real;
function GetK02     : Real;
function GetKg      : Real;
end;

var
  frmMatPropM: TfrmMatPropM;

implementation

{$R *.dfm}

{ TfrmMatPropM }

procedure TfrmMatPropM.Initial(ALevel, AOption: integer);
var i: integer;
begin
  inherited;
  FLevel := ALevel;
  FOption := AOption;
  for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
    begin
      if self.Components[i] is TEdit then
        TEdit(Components[i]).Clear;
    end;
    if ALevel = 0 then // level 1
      begin
        if AOption = 0 then // option 1
          begin
            Self.ShowModal;
          end
        else if AOption = 1 then // option 2
          begin
            Self.ShowModal;
          end;
        end
      else if Alevel = 1 then // level 2
        begin
          if AOption = 0 then // option 1
            begin
              Self.ShowModal;
            end
          else if AOption = 1 then // option 2
            begin
              Self.ShowModal;
            end;
          end;
        end;
      end;
    end;
  end;

```

```

procedure TfrmMatPropM.btnOKClick(Sender: TObject);
begin
  FInfoValid := true;
  Self.Close;
end;

procedure TfrmMatPropM.FormCreate(Sender: TObject);
begin
  cmbName.Clear;
  TableAssess.Open;
  TableAssess.First;

  while not TableAssess.Eof do
    begin
      cmbName.Items.Add(TableAssess.FieldByName('Name').AsString);
      TableAssess.Next;
    end;
  TableAssess.First;
end;

procedure TfrmMatPropM.cmbNameChange(Sender: TObject);
var
  NameOld: string;
  NameNew: string;
begin
  NameOld := cmbName.Text;
  TableAssess.First;
  while not TableAssess.Eof do
    begin
      NameNew := TableAssess.FieldByName('Name').AsString;
      if NameOld = NameNew then
        begin

          TableAssess.Locate('Name', cmbName.Text, [loCaseInsensitive]
          );
          edtSy.Clear;
          edtSu.Clear;
          edtSE.Clear;
          edtAlpha.Clear;
          edtEXpoN.Clear;
          edtKC.Clear;
          edtKIC.Clear;
          edtK02.Clear;
          edtKg.Clear;
          mmDescription.Clear;

          if FLevel = 0 then // level 1
            begin
              if FOption = 0 then // option = 1
                begin
                  CheckTensileLvell_Option1;
                  CheckToughnessLevel1_Option1;
                end
              else // option = 2
                begin
                  CheckTensileLvell_Option1;
                  CheckToughnessLevel1_Option1;
                end;
            end
          end
        end
    end
  end

```

```

else // level = 2
begin
if FOption = 0 then // option = 1
begin
CheckTensileLvell_Option1;
CheckToughnessLvell_Option1;
end
else // option = 2
begin
CheckTensileLvell_Option1;
CheckToughnessLvell_Option1;
end;
end;
Break;
end
else
begin
edtSy.Clear;
edtSu.Clear;
edtSE.Clear;
edtAlpha.Clear;
edtEXpoN.Clear;
edtKC.Clear;
edtKIC.Clear;
edtK02.Clear;
edtKg.Clear;

chkKC.Checked := false;
chkKIC.Checked := false;
chkK02.Checked := false;
chkKg.Checked := false;

end;
TableAssess.Next;
end;
end;
procedure TfrmMatPropM.CheckToughnessLvell_Option1;
begin
if TableAssess.fieldByName('KC').AsVariant = Null then
begin
chkKC.Checked := false;
edtKC.Text := '';
end
else
begin
chkKC.Checked := true;
edtKC.Text := TableAssess.fieldByName('KC').AsVariant;
end;

if TableAssess.FieldByName('KIC').AsVariant = Null then
begin
chkKIC.Checked := false;
edtKIC.Text := '';
end
else
begin
chkKIC.Checked := true;
edtKIC.Text := TableAssess.FieldByName('KIC').AsVariant;
end;
end;

```

```

if TableAssess.FieldByName('K02').AsVariant = Null then
  begin
    chkK02.Checked := false;
    edtK02.Text:= '';
  end
else
  begin
    chkK02.Checked := true;
    edtK02.Text := TableAssess.FieldByName('K02').AsVariant;
  end;

if TableAssess.FieldByName('Kg').AsVariant = Null then
  begin
    chkKg.Checked := false;
    edtK02.Text:= '';
  end
else
  begin
    chkKg.Checked := true;
    edtKg.Text := TableAssess.FieldByName('Kg').AsVariant;
  end;
end;

procedure TfrmMatPropM.CheckTensileLvell_Option1;
begin
  if TableAssess.FieldByName('Yield').AsVariant = Null then
    begin
      edtSy.Text := '';
    end
  else
    begin
      edtSy.Text := TableAssess.FieldByName('Yield').AsVariant;
    end;

  if TableAssess.FieldByName('Ultimated').AsVariant = Null then
    begin
      edtSu.Text := '';
    end
  else
    begin
      edtSu.Text := TableAssess.FieldByName('Ultimated').AsVariant;
    end;

  if TableAssess.FieldByName('Young').AsVariant = Null then
    begin
      edtSE.Text := '';
    end
  else
    begin
      edtSE.Text := TableAssess.FieldByName('Young').AsVariant;
    end;
  if TableAssess.FieldByName('Alpha').AsVariant = Null then
    begin
      edtAlpha.Text := '';
    end
  else
    begin
      edtAlpha.Text := TableAssess.FieldByName('Alpha').AsVariant;
    end;

```



```

    end;

    if TableAssess.FieldName('Exponent').AsVariant = Null then
    begin
        edtEXpoN.Text := '';
    end
    else
    begin
        edtEXpoN.Text := TableAssess.FieldName('Exponent').AsVariant;
    end;
end;

function TfrmMatPropM.GetSy: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtSy.Text) * 1E6;
end;

function TfrmMatPropM.GetSu: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtSu.Text) * 1E6;
end;

function TfrmMatPropM.GetSE: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtSE.Text) * 1E9;
end;

function TfrmMatPropM.GetMatName: string;
begin
    Result := cmbName.Items[cmbName.ItemIndex];
end;

function TfrmMatPropM.GetKOption1: Real;
begin
    if chkKIC.Checked = true then
    begin
        Result := StrToFloat(edtKIC.Text) * 1E6;
    end
    else if chkKC.Checked = true then
    begin
        Result := StrToFloat(edtKC.Text) * 1E6;
    end
    else if chkK02.Checked = true then
    begin
        Result := StrToFloat(edtK02.Text) * 1E6;
    end;
end;

function TfrmMatPropM.GetKName: string;
begin
    if chkKIC.Checked = true then
    begin
        Result := chkKIC.Caption;
    end
    else if chkKC.Checked = true then
    begin
        Result := chkKC.Caption;
    end
    else if chkK02.Checked = true then

```

```

    begin
        Result := chkK02.Caption;
    end;
end;

function TfrmMatPropM.GetAlpha: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtAlpha.Text);
end;

function TfrmMatPropM.GetExponentN: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtEXpoN.Text);
end;

function TfrmMatPropM.GetK02: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtK02.Text) * 1E6;
end;

function TfrmMatPropM.GetKg: Real;
begin
    Result := StrToFloat(edtKg.Text) * 1E6;
end;

procedure TfrmMatPropM.btninsertClick(Sender: TObject);
var
    new: real;
begin
    TableAssess.Last;
    new := TableAssess.FieldByName('ACode').AsFloat;
    TableAssess.Insert;
    TableAssess.FieldByName('ACode').AsFloat := new + 1;
    TableAssess.FieldByName('Name').AsString := cmbName.Text;
    TableAssess.FieldByName('Yield').AsFloat := StrToFloat(edtSy.Text);
    TableAssess.FieldByName('Ultimated').AsFloat :=
        StrToFloat(edtSu.Text);
    TableAssess.FieldByName('Young').AsFloat := StrToFloat(edtSE.Text);
    TableAssess.FieldByName('Alpha').AsFloat :=
        StrToFloat(edtAlpha.Text);
    TableAssess.FieldByName('Exponent').AsFloat :=
        StrToFloat(edtEXpoN.Text);
    TableAssess.FieldByName('KC').AsFloat := StrToFloat(edtKC.Text);
    TableAssess.FieldByName('KIC').AsFloat := StrToFloat(edtKIC.Text);
    TableAssess.FieldByName('K02').AsFloat := StrToFloat(edtK02.Text);
    TableAssess.FieldByName('Kg').AsFloat := StrToFloat(edtKg.Text);

    TableAssess.Post;
    FormCreate(self);
    ShowMessage('Insert Completed');
end;
end.

```

ก.6 ขอรหัสโค้ดของฟอร์ม crack

```
unit frmCrackU;
```

```
interface
```

```
uses
```

```
Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,  
Controls, Forms, Dialogs, StdCtrls, Spin, ExtCtrls, CharCrackU;
```

```
type
```

```
TfrmCrack = class(TForm)  
    btnOK           : TButton;  
    btnClear        : TButton;  
    gpbCrack        : TGroupBox;  
    lblNoCrack      : TLabel;  
    Label5          : TLabel;  
    ragCrackType    : TRadioGroup;  
    gpbCrackDimension : TGroupBox;  
    lblLength       : TLabel;  
    lblDepth        : TLabel;  
    edtLength       : TEdit;  
    edtDepth        : TEdit;  
    gpbCrackAng     : TGroupBox;  
    lblAngPlan      : TLabel;  
    lblAngThk       : TLabel;  
    edtAngPlan      : TEdit;  
    edtAngThk       : TEdit;  
    gpbCrackPositon : TGroupBox;  
    lblCrackPosX    : TLabel;  
    lblCrackPosY    : TLabel;  
    lblCrackPosZ    : TLabel;  
    edtPosX         : TEdit;  
    edtPosY         : TEdit;  
    edtPosZ         : TEdit;  
    btnNext         : TButton;  
    Mem1            : TMemo;  
    spdNOCrack      : TSpinEdit;  
    lstCrack        : TListBox;  
    gpbSpecial      : TGroupBox;  
    lblDepthDelta   : TLabel;  
    edtDepthDelta   : TEdit;  
    btnCharacterization: TButton;  
    ragCharStd: TRadioGroup;  
    procedure edtCrackDepthDeltaKeyPress(Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtPosXKeyPress              (Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtPosYKeyPress              (Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtPosZKeyPress              (Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtLengthKeyPress            (Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtDepthKeyPress             (Sender: TObject;  
                                           var Key: Char);  
    procedure edtAngPlanKeyPress           (Sender: TObject;
```

```

    var Key: Char);
    procedure edtAngThkKeyPress      (Sender: TObject);
    var Key: Char);
    procedure btnOKClick            (Sender: TObject);
    procedure btnClearClick         (Sender: TObject);
    procedure btnNextClick          (Sender: TObject);
    procedure spdNOCrackChange      (Sender: TObject);
    procedure btnCharacterizationClick (Sender: TObject);
    procedure ragCharStdClick       (Sender: TObject);
private
    { Private declarations }
    CharCrack : TCharCrack; // the intermediate class
    FInfovalid : Boolean;
    FCounter : integer;
    function CheckBlank(Sender: TObject): string;
    function GetCrackOriented : string;
    function GetCrackPosition : string;
    function GetCrackDepth : Real;
    function GetCrackLength : Real;
    function GetCrackDepthDelta: Real;
    function GetCrackType : string;
    procedure UpdateCounter;

    function CheckLoadStatus: string;
    procedure AssignCrackAndShow;
    procedure Check_LoadaddimCrack_Assign;
public
    { Public declarations }
    procedure Initial(ALevel: integer);
    Property Infovalid : Boolean Read FInfovalid Write FInfovalid;
    property Oriented : string Read GetCrackOriented;
    property Position : string Read GetCrackPosition;
    property Depth : Real Read GetCrackDepth;
    property Length : Real Read GetCrackLength;
    property DepthDelta: Real Read GetCrackDepthDelta;
    property CrackType : string Read GetCrackType;
    function GetPrinStressH: Real;
    function GetPrinStressA: Real;
end;

var
    frmCrack: TfrmCrack;

implementation

uses frmUserInU;

{$R *.dfm}

procedure TfrmCrack.Initial(ALevel: integer);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
        begin
            if self.Components[i] is TRadioGroup then
                TRadioGroup(Components[i]).ItemIndex := 0;
            if self.Components[i] is TEdit then
                TEdit(Components[i]).Clear;
        end;
    end;
end;

```

```

if ALevel = 0 then
  begin
    lblDepthDelta.Enabled := false;
    edtDepthDelta.Enabled := false;
    edtDepthDelta.Color   := clBtnFace;
  end
else
  begin
    lblDepthDelta.Enabled := true;
    edtDepthDelta.Enabled := true;
    edtDepthDelta.Color   := clWhite;
  end;
  CharCrack := TCharCrack.Create;
  self.ShowModal;
end;

procedure TfrmCrack.edtLengthKeyPress(Sender: TObject; var Key:
Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end
end;

procedure TfrmCrack.edtDepthKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

procedure TfrmCrack.edtCrackDepthDeltaKeyPress(Sender: TObject;
var Key: Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

procedure TfrmCrack.edtPosXKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;
      ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

procedure TfrmCrack.edtPosYKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
begin
  if not (key in ['0'..'9', '.', #8, #13]) then
    begin
      key := #0;

```

```

        ShowMessage('Please enter real number only');
    end;
end;

procedure TfrmCrack.edtPosZKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrack.edtAngPlanKeyPress(Sender: TObject; var Key:
                                         Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrack.edtAngThkKeyPress(Sender: TObject; var Key:
                                       Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrack.btnOKClick(Sender: TObject);
begin
    FInfoValid := True;
    close ;
end;

procedure TfrmCrack.btnClearClick(Sender: TObject);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
        begin
            if self.Components[i] is TRadioGroup then
                TRadioGroup(Components[i]).ItemIndex := 0;
            if self.Components[i] is TEdit then
                TEdit(Components[i]).Clear;
            end;
        end;
end;

function TfrmCrack.CheckBlank(Sender: TObject): string;
var i : integer;
    temp,
    temp1: string;
begin
    for i:= 0 to self.ComponentCount-1 do
        if self.Components[i] is TEdit then
            with self.Components[i] as TEdit do

```

```

begin
  if text = '' then
    begin
      if edtDepthDelta.Enabled = true then
        begin
          temp1 := copy(self.Components[i].Name,4,15);
          if temp1 = 'Depth' then
            temp1 := ' - Crack Depth '
          else if temp1 = 'Length' then
            temp1 := ' - Crack Length '
          else if temp1 = 'PosX' then
            temp1 := ' - Position X mean'
          else if temp1 = 'PosY' then
            temp1 := ' - Position Y mean'
          else if temp1 = 'PosZ' then
            temp1 := ' - position Z mean'
          else if temp1 = 'AngPlan' then
            temp1 := ' - Planar Angle '
          else if temp1 = 'AngThk' then
            temp1 := ' - Thickness Angle'
          else if temp1 = 'DepthDelta' then
            temp1 := ' - Crack Depth Delta (ag)';
          temp := temp + #10#13 + ' '+temp1;
        end
      else
        begin
          temp1 := copy(self.Components[i].Name,4,15);
          if temp1 = 'Depth' then
            temp1 := ' - Crack Depth '
          else if temp1 = 'Length' then
            temp1 := ' - Crack Length '
          else if temp1 = 'PosX' then
            temp1 := ' - Position X mean'
          else if temp1 = 'PosY' then
            temp1 := ' - Position Y mean'
          else if temp1 = 'PosZ' then
            temp1 := ' - position Z mean'
          else if temp1 = 'AngPlan' then
            temp1 := ' - Planar Angle '
          else if temp1 = 'AngThk' then
            temp1 := ' - Thickness Angle'
          else if temp1 = 'DepthDelta' then
            temp1 := ' - Crack Depth Delta (ag)';
          temp := temp + #10#13 + ' '+temp1;
        end;
      end
    end;
    Result := temp;
  end;

function TfrmCrack.GetCrackLength: Real;
begin
  Result := CharCrack.GetDim(0)[0]*1E-03;
end;

function TfrmCrack.GetCrackDepth: Real;
begin
  Result := CharCrack.GetDim(0)[1]*1E-03;
end;

```

```

end;

function TfrmCrack.GetCrackDepthDelta: Real;
begin
    Result := (StrToFloat(edtDepthDelta.Text))*1E-03
end;

function TfrmCrack.GetCrackOriented: string;
var Direction: string;
begin
    Direction := CharCrack.GetDiFlaw(0);
    if Direction = 'X' then
        Direction := 'Longitudinal'
    else
        Direction := 'Circumferential';
    Result := Direction;
end;

function TfrmCrack.GetCrackPosition: string;
begin
    Result := 'Internal'; // All crack located on the inner radius
end;

procedure TfrmCrack.btnNextClick(Sender: TObject);
var posZ : Real;
begin
    // Create Crack
    // delete previous and set to null
    // plus No of Crack but don't more than crack amount in structure

    if spdNOCrack.Value > 0 then
        begin
            posZ := strToFloat(edtPosZ.Text);
            if ragCrackType.ItemIndex = 1 then // embeded crack type
                begin
                    if posZ = 0 then
                        begin
                            ShowMessage('position Z must be more then ' +
                                'zero and half crack depth');
                            edtPosZ.Clear;
                            edtPosZ.SetFocus;
                        end
                    else // posZ <> 0
                        begin
                            Check_LoaddimCrack_Assign;
                        end;
                end
            else // semi-elliptical crack
                begin
                    if posZ <> 0 then
                        begin
                            ShowMessage('position Z must be equal zero');
                            edtPosZ.Clear;
                            edtPosZ.SetFocus;
                        end
                    else

```



```

        begin
            Check_LoadDimCrack_Assign;
        end;
    end;
end
else
    ShowMessage('Please define total crack amount in box');
end;

procedure TfrmCrack.spdNOCrackChange(Sender: TObject);
begin
    btnNext.Enabled := True;
end;

procedure TfrmCrack.ragCharStdClick(Sender: TObject);
begin
    if ragCharStd.ItemIndex <> 0 then
        begin
            ShowMessage(ragCharStd.Items[ragCharStd.ItemIndex] +
                ' standars is not available');
            ragCharStd.ItemIndex := 0;
        end;
    end;

procedure TfrmCrack.UpdateCounter;
var i: integer;
begin
    inc(FCounter);
    Memol.Lines.Delete(0);

    if spdNOCrack.Value = FCounter then // one crack or final
                                        crack
        begin
            Memol.Lines.Text := IntToStr(FCounter);
            btnNext.Enabled := False;
            if spdNOCrack.Value = 1 then
                end
            else if spdNOCrack.Value > FCounter then
                begin
                    Memol.Lines.Text := IntToStr(FCounter+1);
                    for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
                        begin
                            if self.Components[i] is TRadioGroup then
                                TRadioGroup(Components[i]).ItemIndex := 0;
                            if self.Components[i] is TEdit then
                                TEdit(Components[i]).Clear;
                            end;
                        end;
                    end;
                end;
            end;

procedure TfrmCrack.btnCharacterizationClick(Sender: TObject);
var i: integer; // Crack NO.
begin
    CharCrack.assignCrackStd(ragCharStd.ItemIndex);
    CharCrack.Reorientation(self);
    CharCrack.Position;
    for i := 0 to FCounter - 1 do
        begin // begin loop

```

```

lstCrack.Items.Add('Crack NO. ' + IntToStr(i + 1));
lstCrack.Items.Add('Type      ' + CharCrack.GetType(i) + '      is
rotated');
lstCrack.Items.Add('Principal Stress is in ' +
CharCrack.GetDiPrinS(i) + ' direction');
lstCrack.Items.Add('Crack is in ' + CharCrack.GetDiFlaw(i) +
' direction');
lstCrack.Items.Add('Dimension (mm.)');
lstCrack.Items.Add('Effective Length      : ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetDim(i)[0],
ffNumber,5,3) + ' , ' + 'Depth      : ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetDim(i)[1],
ffNumber,5,3));

lstCrack.Items.Add('Crack No ' + IntToStr(i + 1) + ' is rotated
to ');
lstCrack.Items.Add('Planar      : ' +
FloatToStr(CharCrack.GetAng(i)[0]) + ' , '
+ 'Thickness      : ' +
FloatToStr(CharCrack.GetAng(i)[1]));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 1');
lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[0],
ffNumber,5,3) + ' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[1],
ffNumber,5,3) + ' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[2],
ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 2');
lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[0],
ffNumber,5,3) + ' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[1],
ffNumber,5,3) + ' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[2],
ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 3');
lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[0],
ffNumber,5,3) + ' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[1],
ffNumber,5,3) +
' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[2],
ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 4');
lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[0],
ffNumber,5,3) +
' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[1],
ffNumber,5,3) +
' / ' +
FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[2],
ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('-----');
end; // end loop
if FCounter > 1 then
begin
// can interaction
CharCrack.Interaction;
for i := 0 to CharCrack.NOCrack - 1 do
begin

```

```

lstCrack.Items.Add('FINAL CRACK');
lstCrack.Items.Add('Type      ' + CharCrack.GetType(i));
lstCrack.Items.Add('Principal Stress is in ' +
    CharCrack.GetDiPrinS(i) + ' direction');
lstCrack.Items.Add('Crack is in ' +
    CharCrack.GetDiFlaw(i) + ' direction');
lstCrack.Items.Add('Dimension (mm.)');
lstCrack.Items.Add('final Crack Length  : ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetDim(i)[0],
    ffNumber,5,3) + ' , ' + 'Depth  : ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetDim(i)[1],
    ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Planar : ' +
    FloatToStr(CharCrack.GetAng(i)[0]) +
    ' , ' + 'Thickness : ' +
    FloatToStr(CharCrack.GetAng(i)[1]));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 1');
lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[0],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[1],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,1)[2],
    ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 2');

    lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[0],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[1],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,2)[2],
    ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 3');

    lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[0],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[1],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,3)[2],
    ffNumber,5,3));
lstCrack.Items.Add('Crack Tip Coordinates: Point 4');

    lstCrack.Items.Add(FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[0],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[1],
    ffNumber,5,3)+ ' / ' +
    FloatToStrF(CharCrack.GetPos(i,4)[2],ffN
umber,5,3));

    lstCrack.Items.Add('-----');
end;
else
begin
    // can't interaction
    ShowMessage('Can not interaction process because crack current
        is one');
end;

```

```

    if edtDepthDelta.Enabled = true then
        edtDepthDelta.SetFocus;
    end;

    function TfrmCrack.GetPrinStressH: Real;
    begin
        Result := frmUserIn.GetPrinStressH;
    end;

    function TfrmCrack.GetPrinStressA: Real;
    begin
        Result := frmUserIn.GetPrinStressA;
    end;

    function TfrmCrack.CheckLoadStatus: string; // Check status of load
    var i      : integer;
        Load   : Real;
        temp   : string;
        LStatus : string;
    begin
        Load := 0;
        for i := 0 to 2 do
            begin
                if i = 0 then
                    begin
                        Load := frmUserIn.GetAxialTension;
                        temp := 'ATL';
                    end
                else if i = 1 then
                    begin
                        Load := frmUserIn.GetBending;
                        temp := 'BDL';
                    end
                else if i = 2 then
                    begin
                        Load := frmUserIn.GetInPressure;
                        temp := 'IPL';
                    end;
                if Load > 0 then
                    begin
                        LStatus := LStatus + temp;
                    end;
                end;
            end;
        Result := LStatus;
    end;

    procedure TfrmCrack.AssignCrackAndShow;
    var CrackType : string;
        Position  : array[0..2] of real;
        Dimension  : array[0..1] of real;
        Angle     : array[0..1] of real;
        alpha     : Real;
        zeta      : Real;
    begin
        alpha := StrToFloat(edtAngPlan.Text); // Planar angle
        zeta  := StrToFloat(edtAngThk.Text);  // Thickness angle
        if alpha <= 90 then
            begin

```

```

if zeta < 90 then
  begin
    CharCrack.NOCrack := spdNOCrack.Value // total crack amount
    // Crack Type
    CrackType := ragCrackType.Items
               [ragCrackType.ItemIndex];

    //Position X
    Position[0] := StrToFloat(edtPosX.Text);
    // Position y
    Position[1] := StrToFloat(edtPosY.Text);
    if ragCrackType.ItemIndex = 0 then
      Position[2] := StrToFloat(edtPosZ.Text)
                  //Position Z of

//semi-ellip
    else
      Position[2] := - StrToFloat(edtPosZ.Text);
                  // Position Z of

//embedded

    Dimension[0] := StrToFloat(edtLength.Text);
                  // Crack Length
    Dimension[1] := StrToFloat(edtDepth.Text);
                  // Crack Depth
    Angle[0] := alpha;
                  // Plannar angle
    Angle[1] := zeta;
                  // Thickness angle

// alpha angle, crack length and crack depth must be positive only

    CharCrack.SetCrack(FCounter, CrackType,
                      Position, Dimension, Angle);
    lstCrack.Items.Add('Crack NO. ' +
                      IntToStr(FCounter + 1) +
                      ' is created');
    lstCrack.Items.Add('-----');
    lstCrack.Items.Add('Type : ' +
                      CharCrack.GetType
                      (FCounter));
    lstCrack.Items.Add('Location:');
    lstCrack.Items.Add('X : ' +
                      FloatToStr(CharCrack.GetPos(FCounter
,3)[0]) + ', ' + 'Y : ' +
                      FloatToStr(CharCrack.GetPos(FCounter
,3)[1])+
                      ', ' +
                      'Z : ' +
                      FloatToStr(CharCrack.GetPos(FCounter
,3)[2]));
    lstCrack.Items.Add('Dimension (mm.)');
    lstCrack.Items.Add('Length : ' +
                      FloatToStr(CharCrack.GetDim(FCounter
)[0]) +

```

```

        ' , ' + 'Depth : ' +

        FloatToStr(CharCrack.GetDim(FCounter
        )[1]));
    lstCrack.Items.Add('Orientation (deg.)');
    lstCrack.Items.Add('Planar : ' +

        FloatToStr(CharCrack.GetAng(FCounter
        )[0]) +
        ' , ' + 'Thickness : ' +

        FloatToStr(CharCrack.GetAng(FCounter
        )[1]));
    lstCrack.Items.Add('-----');
    UpdateCounter;
end
else
begin
    ShowMessage('you much be enter zeta less then 90
    degree');
    edtAngThk.Clear;
end;
end
else
begin
    ShowMessage('program is available for alpha less then or
    equal 90' + 'degree');
    edtAngPlan.Clear;
end;
end;

procedure TfrmCrack.Check_LoaddimCrack_Assign;
var alpha      : Real;
    LoadStatus: string;
    ROut       : Real;
    RIn        : Real;
    thickness   : Real;
    twoC       : Real;
    a          : Real;
    APerT      : Real;
    TwoCPerA   : Real;
    APerC      : Real;
    // check load status and alpha angle
    { 5 <= R/t <= 160}
    {0.05 <= a/t <= 0.8}
    { 3 <= 2c/a} // for axial tension TUB_SECDI_AT
    { 5 <= R/t <= 160}
    {0.05 <= a/t <= 0.8}
    { 3 <= 2c/a} // for bending moment TUB_SECDI_BD
    { 1 <= Ri/t <= 10}
    {0.05 <= a/t <= 0.85}
    { 0.1 <= a/c <= 1} // for internal pressure

begin
    ROut      := (frmUserIn.GetROut) * 1000 ;
    RIn       := (frmUserIn.GetRIn) * 1000;
    thickness := ROut - RIn;

```

```

LoadStatus := CheckLoadStatus;
alpha      := StrToFloat(edtAngPlan.Text);    // Plannar angle
twoC       := StrToFloat(edtLength.Text);
a          := StrToFloat(edtDepth.Text);
TwoCPerA   := twoC/a;
AperT      := a/thickness;
AperC      := a/(twoC/2);

if (LoadStatus = 'ATL') or (LoadStatus = 'BDL') or
(LoadStatus = 'ATLBDL') then
begin
  if alpha <> 0 then // can do
  begin
    //check leng per depth
    if 3 <= TwoCPerA then
    begin
      //check depth per thickness
      if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
      begin
        AssignCrackAndShow;
      end
    else // a/t out of range
    begin
      ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.8 ' +
        #13#10 +
        'a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
        ' out of range');
      edtLength.Clear;
      edtLength.SetFocus;
    end;
  end
  else // 2c/a out of range
  begin
    ShowMessage('range of 2c/a >= 3' + #13#10 +
      '2c/a = ' + FloatToStr(TwoCPerA) +
      ' out of range');
    edtLength.Clear;
    edtLength.SetFocus;
  end;
end
else // alpha = 0 can not
begin
  ShowMessage('alpha must be not equal zero' + #13#10 +
    'solution not available');
  edtAngPlan.Clear;
  edtAngPlan.SetFocus;
end;
else if LoadStatus = 'IPL' then
// LoadStatus = ATLIPL, BDLIPL, IPL
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.85) then
  begin
    if (0.1 <= AperC) and (AperC <= 1) then
    begin
      AssignCrackAndShow;
    end
  else
  begin
    ShowMessage('range of 0.1 <= a/c <= 1' + #13#10 +
      ' a/c = ' + FloatToStr(AperC) +

```

```

        ' out of range');
    end;
end
else
begin
    ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.85 ' + #13#10 +
        ' a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
        ' out of range');
end;
end
else // Load combine
begin
    if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
    begin
        if (TwoCperA >= 3) or (0.1 <= AperC) and (AperC <= 1) then
        begin
            AssignCrackAndShow;
        end
        else
        begin
            ShowMessage('range of 2c/a >= 3' + #13#10 +
                ' 2c/a = ' + FloatToStr(TwoCperA) +
                'range of 0.1 <= a/c <= 1' + #13#10 +
                ' a/c = ' + FloatToStr(AperC) +
                ' out of range');
        end;
        end
    else
    begin
        ShowMessage('range of 0.05 <= a/t <= 0.8 ' + #13#10 +
            ' a/t = ' + FloatToStr(AperT) +
            ' out of range');
    end;
end;
end;

function TfrmCrack.GetCrackType: string;
begin
    Result := CharCrack.GetType(0);
end;

end.

```

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.7 ขอรหัสโค้ดของฟอร์ม crackGrowth

```

unit frmCrackGrowthU;

interface

uses
  Windows, Messages, SysUtils, Variants, Classes, Graphics,
  Controls, Forms, Dialogs, StdCtrls, ExtCtrls;

type
  TfrmCrackGrowth = class(TForm)
    ragCrackGrowth: TRadioGroup;
    gpbFATIGUE      : TGroupBox;
    lblLoadMax     : TLabel;
    lblLoadMin     : TLabel;
    lblC           : TLabel;
    lblM           : TLabel;
    lblNoCycle     : TLabel;
    lblEquation    : TLabel;
    lblLoadType   : TLabel;
    edtLoadMax     : TEdit;
    edtLoadMin    : TEdit;
    cmbEquation    : TComboBox;
    edtNoCycle    : TEdit;
    edtC          : TEdit;
    edtM          : TEdit;
    cmbLoadType   : TComboBox;
    btnOK         : TButton;
    btnCancel     : TButton;
    procedure btnOKClick      (Sender: TObject);
    procedure btnCancelClick  (Sender: TObject);
    procedure edtLoadMaxKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
    procedure edtLoadMinKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
    procedure edtNoCycleKeyPress(Sender: TObject; var Key: Char);
    procedure edtCKeyPress    (Sender: TObject; var Key: Char);
    procedure edtMKeyPress    (Sender: TObject; var Key: Char);
  private
    { Private declarations }
    FInfovalid : Boolean;
    function CheckBlank(Sender: TObject): string;
    function GetMechanism: integer;
    function GetNOCycle : integer;
    function GetEquation : integer;
    function GetLoadMax  : Real;
    function GetLoadMin  : Real;
    function GetCoffc    : Real;
    function GetCoffm    : Real;
  public
    { Public declarations }
    procedure Initial;
    Property Infovalid: Boolean Read FInfovalid Write FInfovalid;
    property Mechanism: integer Read GetMechanism;
    property NOCycle: integer Read GetNOCycle;
    property Equation: integer Read GetEquation;
    property LoadMax: Real Read GetLoadMax;

```

```

    property LoadMin:      Real Read GetLoadMin;
    property CoffC:        Real Read GetCoffc;
    property CoffM:        Real Read GetCoffm;
end;

var
    frmCrackGrowth: TfrmCrackGrowth;

implementation

{$R *.dfm}

{ TfrmCrackGrowth }

procedure TfrmCrackGrowth.Initial;
var i: integer;
begin
    for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
        begin
            if self.Components[i] is TRadioGroup then
                TRadioGroup(Components[i]).ItemIndex := 0;
            if self.Components[i] is TEdit then
                TEdit(Components[i]).Clear;
        end;
    self.ShowModal;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.btnOKClick(Sender: TObject);
begin
    FInfoValid := True;
    close ;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.btnCancelClick(Sender: TObject);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to self.ComponentCount -1 do
        begin
            if self.Components[i] is TRadioGroup then
                TRadioGroup(Components[i]).ItemIndex := 0;
            if self.Components[i] is TComboBox then
                TComboBox(Components[i]).ItemIndex := 0;
            if self.Components[i] is TEdit then
                TEdit(Components[i]).Clear;
        end;
    end;

function TfrmCrackGrowth.CheckBlank(Sender: TObject): string;
var i : integer;
    temp,
    temp1: string;
begin
    for i:= 0 to self.ComponentCount-1 do
        if self.Components[i] is TEdit then
            with self.Components[i] as TEdit do
                begin
                    if text = '' then
                        begin
                            temp1 := copy(self.Components[i].Name,4,15);

```

```

        if temp1 = 'LoadMax' then
            temp1 := ' - Load Max'
        else if temp1 = 'LoadMin' then
            temp1 := ' - Load Min'
        else if temp1 = 'NOCycle' then
            temp1 := ' - Number of Cycle'
        else if temp1 = 'C' then
            temp1 := ' - Coefficient C'
        else if temp1 = 'M' then
            temp1 := ' - Coefficient m';
        temp := temp + #10#13 + ' '+temp1;
    end
end;
Result := temp;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.edtLoadMaxKeyPress(Sender: TObject; var
Key: Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.edtLoadMinKeyPress(Sender: TObject; var
Key: Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.edtNoCycleKeyPress(Sender: TObject; var
Key: Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.edtCKeypress(Sender: TObject; var Key:
Char);
begin
    if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
        begin
            key := #0;
            ShowMessage('Please enter real number only');
        end;
end;

procedure TfrmCrackGrowth.edtMKeyPress(Sender: TObject; var Key:
Char);
begin

```

```

if not (key in ['0'..'9','.',#8,#13]) then
  begin
    key := #0;
    ShowMessage('Please enter real number only');
  end;
end;

function TfrmCrackGrowth.GetMechanism: integer;
begin
  Result := ragCrackGrowth.ItemIndex;
end;

function TfrmCrackGrowth.GetNOCycle: integer;
begin
  Result := StrToInt(edtNoCycle.Text);
end;

function TfrmCrackGrowth.GetEquation: integer;
begin
  Result := cmbEquation.ItemIndex;
end;

function TfrmCrackGrowth.GetLoadMax: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtLoadMax.Text);
end;

function TfrmCrackGrowth.GetLoadMin: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtLoadMin.Text);
end;

function TfrmCrackGrowth.GetCoffc: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtC.Text);
end;

function TfrmCrackGrowth.GetCoffm: Real;
begin
  Result := StrToFloat(edtM.Text);
end;

end.

```

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.8 ขอรหัสโค้ดของคลาส structureFactory

```

unit StructureFactoryU;

interface

Uses
  StructureU;

Type
  TStructureFactory = class(TObject)
  public
    function CreatStructure (ASelectStructure: integer): TStructure;
    virtual; abstract;
  end; // end TStructureFactory = class(TObject)

  TStructureCreator = class(TStructureFactory)
  public
    function CreatStructure (ASelectStructure: integer): TStructure;
    override;
  end; // end TStructureCreator = class(TStructureFactory)

implementation

{ TStructureCreator }

function TStructureCreator.CreatStructure(ASelectStructure: integer):
  TStructure;
begin
  case ASelectStructure of
    0: Result := TPipe.Create;
    else
      Result := nil;
    end;
  end;
end.

```

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย


```

procedure SetCCDepth (ADepth      : Real); virtual; abstract;
procedure SetCCLength(ALength    : Real); virtual; abstract;

function GetCrackType   : string; virtual; abstract;
function GetOCLength    : Real;   virtual; abstract;
function GetCCLength    : Real;   virtual; abstract;
function GetOCDepth     : Real;   virtual; abstract;
function GetCCDepth     : Real;   virtual; abstract;
function GetOrientation : string; virtual; abstract;
function GetPosition    : string; virtual; abstract;

///-----Loads-----///
procedure AssignLoads(AnAxialTension, ABending, AInPressure:
                      Real); virtual; abstract;
procedure SetStress_Coeff(AStrStress_Coeff: array of Real);
                      virtual; abstract;
procedure SetFatigueLoad(AMax, AMin      : Real);
                      virtual; abstract;
procedure SetCInPressure(AValue        : Real);
                      virtual; abstract;

function GetAxialTension : Real;           virtual; abstract;
function GetBending      : Real;           virtual; abstract;
function GetInPressure   : Real;           virtual; abstract;
function GetStress_Coeff : TStress_Coeff; virtual; abstract;

function GetInPressureMax : Real;           virtual; abstract;
function GetInPressureMin : Real;           virtual; abstract;

function GetCInPressure  : Real;           virtual; abstract;
function GetPrinStressA  : Real;           virtual; abstract;
function GetPrinStressH  : Real;           virtual; abstract;
destructor Destroy;           override;
end; // end TStructure = class(TObject)

TPipe = class(TStructure)
private
  FInnerRadius: Real;
  FOuterRadius: Real;
protected
  function GetDimension1: Real; override; // Internal Radius
  function GetDimension2: Real; override; // Outer Radius
public
  procedure SetDimension(ADimension1, ADimension2: Real); override;

///-----Crack-----///
procedure AssignCrack(ACrackType: integer; ALength, ADepth: Real;
                      AOrientation, APosition: string); override;
procedure SetCCDepth(ADepth : Real); override;
procedure SetCCLength(ALength: Real); override;

function GetCrackType   : string; override;
function GetOCLength    : Real;   override;
function GetCCLength    : Real;   override;
function GetOCDepth     : Real;   override;
function GetCCDepth     : Real;   override;
function GetOrientation : string; override;
function GetPosition    : string; override;

```

```

///-----Loads-----///
    procedure AssignLoads(AnAxialTension, ABending, AInPressure:
Real);override;
    procedure SetStress_Coeff(AStress_Coeff: array of Real);
override;
    procedure SetFatigueLoad(AMax, Amin      : Real);
override;
    procedure SetCInPressure(AValue        : Real);
override;

    function  GetAxialTension  : Real;          override;
    function  GetBending       : Real;          override;
    function  GetInPressure    : Real;          override;
    function  GetStress_Coeff  : TStress_Coeff; override;

    function  GetInPressureMax : Real;          override;
    function  GetInPressureMin : Real;          override;

    function  GetCInPressure   : Real;          override;

    function  GetPrinStressA   : Real;          override;
    function  GetPrinStressH   : Real;          override;
end; //end TPipe = class(TStructure)

implementation

uses SysUtils, Math;

{TStructure}

function TStructure.GetStructureType: string;
begin
    Result := Self.ClassName;
    Delete(Result,1,1);
end;

destructor TStructure.Destroy;
begin
    CrackTypeObj.Free;
    LoadObj.Free;
    MatProp.Free;
    inherited;
end;

///-----Material Properties-----///
procedure TStructure.AssignMatProp(AMatName: string;
ASy, ASu, ASE, Aalpha, AExponentN:
Real);
begin
    FreeAndNil(MatProp);
    MatProp := TMatProp.Create(AMatName, ASy, ASu, ASE, Aalpha,
AExponentN);
end;

function TStructure.GetMatName: string;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetMatName
    else

```



```

    Result := '';
end;
function TStructure.GetK02: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetK02
    else
        Result := 0;
end;

function TStructure.GetSu: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetSu
    else
        Result := 0;
end;

function TStructure.GetSy: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetSy
    else
        Result := 0;
end;

function TStructure.GetSE: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetSE
    else
        Result := 0;
end;

function TStructure.GetAlpha: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.Getalpha
    else
        Result := 0;
end;

function TStructure.GetExponentN: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetExponentN
    else
        Result := 0;
end;

procedure TStructure.SetToughness(AKmat, AK02, AKg: Real);
begin
    MatProp.SetToughness(AKmat, AK02, AKg);
end;

function TStructure.GetKg: Real;
begin
    if assigned (MatProp) then
        Result := MatProp.GetKg

```

```

else
  Result := 0;
end;

function TStructure.GetKmat: Real;
begin
  if assigned (MatProp) then
    Result := MatProp.GetKmat
  else
    Result := 0;
end;

procedure TStructure.SetCGrowthProp(ACoeffC, AExponentM: Real);
begin
  MatProp.SetCGrowthProp(ACoeffC,AExponentM);
end;

function TStructure.GetCoeffC: Real;
begin
  if assigned(MatProp) then
    Result := MatProp.GetCoeffC
  else
    Result := 0;
end;

function TStructure.GetExponentM: Real;
begin
  if assigned(MatProp) then
    Result := MatProp.GetExponentM
  else
    Result := 0;
end;

{ TPipe }

///-----Dimension-----///
procedure TPipe.SetDimension(ADimension1, ADimension2: Real);
begin
  inherited;
  FInnerRadius := ADimension1;
  FOuterRadius := ADimension2;
end;

function TPipe.GetDimension1: Real;
begin
  Result := FInnerRadius;
end;

function TPipe.GetDimension2: Real;
begin
  Result := FOuterRadius;
end;

///-----Crack-----///
procedure TPipe.AssignCrack(ACrackType: integer; ALength, ADepth:
                           Real; AOrientation, APosition: string);
begin
  inherited;
  FreeAndNil(CrackTypeObj);

```

```

case ACrackType of
  0: CrackTypeObj := TSemiEllCrack.Create(ALength, ADepth,
                                           AOrientation, APosition);
else
  CrackTypeObj := nil;
end;
end;

procedure TPipe.SetCCDepth(ADepth: Real);
begin
  inherited;
  CrackTypeObj.SetCCDepth(ADepth);
end;

procedure TPipe.SetCCLength(ALength: Real);
begin
  inherited;
  CrackTypeObj.SetCCLength(ALength);
end;

function TPipe.GetCrackType: string;
begin
  if assigned (CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetCrackName
  else
    Result := '';
end;

function TPipe.GetOCDepth: Real;
begin
  if assigned (CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetOCDepth
  else
    Result := 0;
end;

function TPipe.GetOCLength: Real;
begin
  if assigned (CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetOCLength
  else
    Result := 0;
end;

function TPipe.GetOrientation: string;
begin
  if assigned (CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetOriented
  else
    Result := '';
end;

function TPipe.GetPosition: string;
begin
  if assigned (CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetPosition
  else
    Result := '';
end;

```

```

function TPipe.GetCCDepth: Real;
begin
  if assigned(CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetCCDepth
  else
    Result := 0;
end;

function TPipe.GetCCLength: Real;
begin
  if assigned(CrackTypeObj) then
    Result := CrackTypeObj.GetCCLength
  else
    Result := 0;
end;

//-----Loads-----//
procedure TPipe.AssignLoads(AnAxialTension, ABending, AInPressure:
                          Real);
begin
  inherited;
  FreeAndNil(LoadObj);
  LoadObj := TLoad.Create(AnAxialTension, ABending, AInPressure);
end;

function TPipe.GetAxialTension: Real;
begin
  if assigned (LoadObj) then
    Result := LoadObj.GetAxialTension
  else
    Result := 0;
end;

function TPipe.GetBending: Real;
begin
  if assigned (LoadObj) then
    Result := LoadObj.GetBending
  else
    Result := 0;
end;

function TPipe.GetInPressure: Real;
begin
  if assigned (LoadObj) then
    Result := LoadObj.GetInPressure
  else
    Result := 0;
end;

procedure TPipe.SetStress_Coeff(AStress_Coeff: array of Real);
begin
  inherited;
  LoadObj.SetStress_Coeff(AStress_Coeff);
end;

function TPipe.GetStress_Coeff: TStress_Coeff;
var Coeff: TStress_Coeff;
begin
  if assigned(LoadObj) then

```

```

    begin
        Coeff := LoadObj.GetStress_Coeff;
        Result := Coeff;
    end;
end;

procedure TPipe.SetFatigueLoad(AMax, AMin: Real);
begin
    inherited;
    LoadObj.SetFatigueLoad(AMax, AMin);
end;

function TPipe.GetInPressureMax: Real;
begin
    if assigned(LoadObj) then
        Result := LoadObj.GetInPressureMax
    else
        Result := 0;
    end;
end;

function TPipe.GetInPressureMin: Real;
begin
    if assigned(LoadObj) then
        Result := LoadObj.GetInPressureMin
    else
        Result := 0;
    end;
end;

procedure TPipe.SetCInPressure(AValue: Real);
begin
    inherited;
    loadObj.SetCInPressure(AValue);
end;

function TPipe.GetCInPressure: Real;
begin
    if assigned(LoadObj) then
        Result := LoadObj.GetCInPressure
    else
        Result := 0;
    end;
end;

function TPipe.GetPrinStressA: Real;
var t : Real;
    Tension, Bending, Pressure : Real;
    SigmaT, SigmaB, SigmaP : Real;
begin
    t := FOuterRadius - FInnerRadius;
    Tension := LoadObj.GetAxialTension;
    Bending := LoadObj.GetBending;
    Pressure := LoadObj.GetInPressure;

    SigmaT := Tension/(Pi*(sqr(FOuterRadius) - sqr(FInnerRadius)));
    SigmaB := Bending*FOuterRadius/(Pi*0.25*(power(FOuterRadius,4) -
        power(FInnerRadius,4)));
    SigmaP := Pressure*FInnerRadius/(2*t);

    Result := sigmaT + sigmaB + sigmaP;
end;

```

```
function TPipe.GetPrinStressH: Real;  
var t      : Real;  
    Pressure: Real;  
    SigmaP  : Real;  
begin  
    t      := FOuterRadius - FInnerRadius;  
    Pressure := LoadObj.GetInPressure;  
    SigmaP  := Pressure*FInnerRadius/(t);  
    Result  := SigmaP;  
end;  
  
end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.10 ซอร์สโค้ดของคลาส crack

```

unit CrackU;

interface

type
  TCrack = class(TObject)

  protected
    FOCLength : Real;           // Original crack length
    FCCLength : Real;           // Current crack length
    FOCDepth  : Real;           // Original crack depth
    FCCDepth  : Real;           // Current crack depth

    FOriented : string;
    FPosition  : string;

    property OCLength   : Real   read FOCLength write FOCLength;
    property CCLength   : Real   read FCCLength write FCCLength;
    property OCLDepth   : Real   read FOCDepth  write FOCDepth;
    property CCLDepth   : Real   read FCCDepth  write FCCDepth;
    property Oriented   : string read FOriented write FOriented;
    property Position   : string read FPosition write FPosition;

  public
    procedure SetCCLength(ALengthNew: Real); virtual; abstract;
    procedure SetCCDepth(ADepthNew  : Real); virtual; abstract;

    function GetCrackName: string;
    function GetOCLength  : Real;   virtual; abstract;
    function GetCCLength  : Real;   virtual; abstract;
    function GetOCLDepth  : Real;   virtual; abstract;
    function GetCCDepth  : Real;   virtual; abstract;
    function GetOriented  : string; virtual; abstract;
    function GetPosition  : string; virtual; abstract;
end; //end TCrack = class(TObject)

TSemiEllCrack = class(TCrack)
protected
public
  Constructor Create (ALength, ADepth: Real; AOrientation,
                     APosition: string);
  function GetOCLength  : Real;   override;
  function GetCCLength  : Real;   override;
  function GetOCLDepth  : Real;   override;
  function GetCCDepth  : Real;   override;
  function GetOriented  : string; override;
  function GetPosition  : string; override;

  procedure SetCCLength(ALengthNew : Real); override;
  procedure SetCCDepth(ADepthNew   : Real); override;
end;

implementation

{ TCrackType }

```

```

function TCrack.GetCrackName: string;
begin
    Result := Self.ClassName;
    Delete (Result,1,1);
end;

{ TSemiEllCrack }

constructor TSemiEllCrack.Create(ALength, ADepth: Real; AOrientation,
APosition: string);
begin
    OCLength := ALength;
    CCLength := ALength;
    OCDepth := ADepth;
    CCDepth := ADepth;
    Oriented := AOrientation;
    Position := APosition;
end;

function TSemiEllCrack.GetCCDepth: Real;
begin
    Result := CCDepth;
end;

function TSemiEllCrack.GetCCLength: Real;
begin
    Result := CCLength;
end;

function TSemiEllCrack.GetOCDepth: Real;
begin
    Result := OCDepth;
end;

function TSemiEllCrack.GetOCLength: Real;
begin
    Result := OCLength;
end;

function TSemiEllCrack.GetOriented: string;
begin
    Result := Oriented;
end;

function TSemiEllCrack.GetPosition: string;
begin
    Result := Position;
end;

procedure TSemiEllCrack.SetCCDepth(ADepthNew: Real);
begin
    inherited;
    CCDepth := ADepthNew;
end;

procedure TSemiEllCrack.SetCCLength(ALengthNew: Real);
begin
    inherited;

```



```
CCLength := ALengthNew;  
end;  
end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.11 ซอร์สโค้ดของคลาส load

```

unit LoadU;

interface

type
  TStress_Coeff = array [0..3] of real;

  TLoad = class(TObject)
  private
    FAxialTension : Real;
    FBending      : Real;
    FInPressure   : Real;
    FInPressureMax: Real;
    FInPressureMin: Real;
    FCInPressure  : Real;
  public
    Constructor Create (AnAxialTension, ABending, AInPressure: Real);
    procedure SetStress_Coeff(AStress_Coeff: array of Real);
    procedure SetFatigueLoad(AMax, AMin      : Real);
    procedure SetCInPressure(AValue        : Real);

    function GetAxialTension : Real;
    function GetBending      : Real;
    function GetInPressure   : Real;
    function GetStress_Coeff : TStress_Coeff;
    function GetInPressureMax: Real;
    function GetInPressureMin: Real;
    function GetCInPressure  : Real;
  end;
var
  Stress_Coeff: TStress_Coeff;
implementation

{ TLoad }

constructor TLoad.Create(AnAxialTension, ABending, AInPressure:
Real);
begin
  FAxialTension := AnAxialTension;
  FBending      := ABending;
  FInPressure   := AInPressure;
  FCInPressure  := AInPressure;
end;

function TLoad.GetAxialTension: Real;
begin
  Result := FAxialTension;
end;

function TLoad.GetBending: Real;
begin
  Result := FBending;
end;

function TLoad.GetCInPressure: Real;

```

```
begin
  Result := FCInPressure;
end;

function TLoad.GetInPressure: Real;
begin
  Result := FInPressure;
end;

function TLoad.GetInPressureMax: Real;
begin
  Result := FInPressureMax;
end;

function TLoad.GetInPressureMin: Real;
begin
  Result := FInPressureMin;
end;

function TLoad.GetStress_Coeff: TStress_Coeff;
begin
  Result := Stress_Coeff;
end;

procedure TLoad.SetCInPressure(AValue: Real);
begin
  FCInPressure := AValue;
end;

procedure TLoad.SetFatigueLoad(AMax, AMin: Real);
begin
  FInPressureMax := AMax;
  FInPressureMin := AMin;
end;

procedure TLoad.SetStress_Coeff(AStress_Coeff: array of Real);
var i: integer;
begin
  for i := 0 to 3 do
    Stress_Coeff[i] := AStress_Coeff[i];
end;

end.
```

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.12 ขอรหัสโค้ดของคลาส `matProp`

```

unit MatPropU;

interface

type
  TMatProp = class(TObject)
  private
    FMatName   : string;
    FSy        : Real;
    FSu        : Real;
    FSE        : Real;
    FAlpha     : Real;
    FExponentN: Real;
    FKmat      : Real;
    FK02       : Real;
    FKg        : Real;
    FCoeffC    : Real;
    FExponentM: Real;
  public
    constructor Create (AMatName: string; ASy, ASu, ASE, Aalpha,
                       AExponentN: Real);
    procedure SetToughness(AKmat, AK02, AKg: Real);
    procedure SetCGrowthProp(ACoeffC, AExponentM: Real);

    function GetMatName   : string;

    function GetSy        : Real;
    function GetSu        : Real;
    function GetSE        : Real;

    function GetAlpha     : Real;
    function GetExponentN : Real;
    function GetKmat     : Real;
    function GetK02      : Real;
    function GetKg       : Real;

    function GetCoeffC    : Real;
    function GetExponentM : Real;
  end;

implementation
{ TMatProp }

constructor TMatProp.Create(AMatName: string; ASy, ASu, ASE, Aalpha,
                             AExponentN: Real);
begin
  FMatName := AMatName;
  FSy      := ASy;
  FSu      := ASu;
  FSE      := ASE;
  Falpha   := Aalpha;
  FExponentN := AExponentN;
end;

```

```
function TMatProp.GetAlpha: Real;
begin
  Result := FAlpha;
end;

function TMatProp.GetCoeffC: Real;
begin
  Result := FCoeffC;
end;

function TMatProp.GetExponentM: Real;
begin
  Result := FExponentM;
end;

function TMatProp.GetExponentN: Real;
begin
  Result := FExponentN;
end;

function TMatProp.GetK02: Real;
begin
  Result := FK02;
end;

function TMatProp.GetKg: Real;
begin
  Result := FKg;
end;

function TMatProp.GetKmat: Real;
begin
  Result := FKmat;
end;

function TMatProp.GetMatName: string;
begin
  Result := FMatName;
end;

function TMatProp.GetSE: Real;
begin
  Result := FSE;
end;

function TMatProp.GetSu: Real;
begin
  Result := FSu;
end;

function TMatProp.GetSy: Real;
begin
  Result := FSy;
end;

procedure TMatProp.SetCGrowthProp(ACoeffC, AExponentM: Real);
begin
  FCoeffC := ACoeffC;
```

```
    FExponentM := AExponentM;  
end;  
  
procedure TMatProp.SetToughness(AKmat, AK02, AKg: Real);  
begin  
    FKmat := AKmat;  
    FK02  := AK02;  
    FKg   := AKg;  
end;  
  
end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.13 ขอรหัสโค้ดของคลาส CharCrack

```

unit CharCrackU;           // delegstor class

interface

uses CrackTempU, CharStdU;

type
  TCharCrack = class(TObject)
  private
    FNOCrack : integer;
    Crack    : array of TCrack; // dynamic array
    CharStd  : TCharStd;
    FDiPrinS : string;
  public
    property NOCrack: integer Read FNOCrack Write FNOCrack;
    procedure SetCrack(ACounter: integer; ACrackType: string;
      APosition, ADimension, AnAngle: array of
        Real);
    function GetType(ACounter: integer): string;
    function GetDim(ACounter: integer): TDimension;
    function GetAng(ACounter: integer): TAngle;
    function GetPos(ACounter, APos: integer): TCoord;
    function GetDiPrinS(ACounter: integer): string;
    function GetDiFlaw(ACounter: integer): string;

    procedure assignCrackStd(AIndexStd: integer);
    procedure Reorientation(Sender: TObject);
    procedure Position;
    procedure Interaction;
  end;

implementation

uses SysUtils, frmCrackU;

{ TCharCrack }

procedure TCharCrack.SetCrack(ACounter: integer; ACrackType: string;
  APosition, ADimension, AnAngle: array
  of Real);

var i: integer;
begin
  i := ACounter; // initial : 0
  SetLength(Crack, NOCrack); // set length of dynamic array
  if i <= NOCrack -1 then
    begin
      Crack[i] := TCrack.Create(ACrackType, APosition, ADimension,
        AnAngle);
    end;
end;

function TCharCrack.GetType(ACounter: integer): string;
begin
  Result := Crack[ACounter].CrackType;
end;

```

```

function TCharCrack.GetAng(ACounter: integer): TAngle;
var Angle: TAngle;
begin
    Angle := Crack[ACounter].GetAngle;
    Result := Angle;
end;

function TCharCrack.GetDim(ACounter: integer): TDimension;
var Dimension: TDimension;
begin
    Dimension := Crack[ACounter].GetDimension;
    Result := Dimension;
end;

function TCharCrack.GetPos(ACounter, APos: integer): TCoord;
var Pos: TCoord;
begin
    Pos := Crack[ACounter].GetPos(APos);
    Result := Pos;
end;

procedure TCharCrack.assignCrackStd(AIndexStd: integer);
begin
    FreeAndNil(CharStd);
    case AIndexStd of
    0: CharStd := TAPI579.Create
    else
        CharStd := nil;
    end;
end;

procedure TCharCrack.Reorientation(Sender: TObject);
var i          : integer; // Crack NO
    Angle       : array [0..1] of Real;
    InFoReOrient : TInFoReOrient;
    SigmaTemp1,
    SigmaTemp2   : Real;
    Sigma1, Sigma2: Real;
begin
    if assigned(CharStd) then
        begin
            SigmaTemp1 := (Sender as TfrmCrack).GetPrinStressH;
            SigmaTemp2 := (Sender as TfrmCrack).GetPrinStressA;
            for i := 0 to NOCrack - 1 do
                begin
                    if SigmaTemp1 < SigmaTemp2 then // sigmaH < sigmaA
                        begin
                            Sigma1 := SigmaTemp2;
                            Sigma2 := SigmaTemp1;
                            FDiPrinS := 'X';
                            //sigma 1 is in to the X direction:Longitudinal
                        end
                    else // sigmaH > sigmaA
                        begin
                            Sigma1 := SigmaTemp1;
                            Sigma2 := SigmaTemp2;
                            FDiPrinS := 'Y';
                            //sigma 1 is in to the Y direction:Curcumferential

```



```

    end;

    InFoReOrient := CharStd.ReOrientation(Crack, i, Sigma1,
                                         Sigma2, FDiPrinS);
    Crack[i].SetEffDimention(InFoReOrient);

    if InFoReOrient[2] = 1 then // flaw is in X direction
    begin
        Angle[0] := 0;
        Angle[1] := 0;
        Crack[i].DiFlaw := 'X';
    end
    else // flaw is in Y direction
    begin
        Angle[0] := 90;
        Angle[1] := 0;
        Crack[i].DiFlaw := 'Y';
    end;
    Crack[i].SetAngle(Angle);
end; // end Loop
end
end;

procedure TCharCrack.Position;
var i: integer;
    Pos1, pos2, Pos3, Pos4: TCoor;
begin
    if assigned(CharStd) then
    begin
        for i := 0 to NOCrack - 1 do
        begin
            Pos1 := CharStd.GetPosition(Crack, i, 1);
            Pos2 := CharStd.GetPosition(Crack, i, 2);
            Pos3 := CharStd.GetPosition(Crack, i, 3);
            Pos4 := CharStd.GetPosition(Crack, i, 4);

            Crack[i].SetPos(1, Pos1);
            Crack[i].SetPos(2, Pos2);
            Crack[i].SetPos(3, Pos3);
            Crack[i].SetPos(4, Pos4);
        end;
    end;
end;

procedure TCharCrack.Interaction;
var CrackNew: TCrackNew;
    DiFlaw1 : string;
    DiFlaw2 : string;
begin
    if assigned(CharStd) then
    begin
        if NOCrack > 1 then
        begin
            DiFlaw1 := Crack[0].DiFlaw;
            DiFlaw2 := Crack[1].DiFlaw;

            CrackNew := CharStd.GetInteraction(Crack, 0, 1, FDiPrinS,
                                              DiFlaw1, DiFlaw2);

            if CrackNew.Valid = true then

```

```
begin
  Crack[1].FreeInstance;
  NOCrack := 1;
  Crack[0].CrackType := CrackNew.CrackType;
  Crack[0].SetEffDimention(CrackNew.Dim);
  Crack[0].SetPos(1, CrackNew.Pos1);
  Crack[0].SetPos(2, CrackNew.Pos2);
  Crack[0].SetPos(3, CrackNew.Pos3);
  Crack[0].SetPos(4, CrackNew.Pos4);
  Crack[0].SetAngle(CrackNew.Angle);
end
else
end
end
end;

function TCharCrack.GetDiFlaw(ACounter: integer): string;
begin
  Result := Crack[ACounter].DiFlaw;
end;

function TCharCrack.GetDiPrinS(ACounter: integer): string;
begin
  Result := FDiPrinS;
end;

end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.14 ขอรหัสโค้ดของคลาส CharStd

```

unit CharStdU; // delegate class

interface

Uses CrackTempU, Math;

type
  TInfoReOrient = array [0..2] of Real;
  TCoord = array [0..2] of Real;
  TCrackNew = record
    Valid : boolean;
    CrackType: string;
    Dim : array [0..1] of Real;
    Pos1 : array [0..2] of Real;
    Pos2 : array [0..2] of Real;
    Pos3 : array [0..2] of Real;
    Pos4 : array [0..2] of Real;
    Angle : array [0..1] of Real;
  end;

  TCharStd = class(TObject)
  protected
    InfoReOrient : TInfoReOrient;
    Coord : TCoord;
    CrackNew : TCrackNew;
  public
    function ReOrientation(ACrack: array of TCrack; ANO: integer;
      ASigma1, ASigma2: Real;
      ADiPrinS: string):TInfoReOrient;
      virtual; abstract;
    function GetInteraction(ACrack: array of TCrack;
      ANO1, ANO2: integer;
      ADiPrinS, ADiFlaw1, ADiFlaw2: string):
      TCrackNew; virtual; abstract;
    function GetPosition(ACrack: array of TCrack;
      ANO, APos: integer): TCoord;
      virtual; abstract;
  end;

  TAPI579 = class(TCharStd)
  private
    procedure EffLength(ACrack: array of TCrack;
      ANO: integer;
      ASigma1, ASigma2: Real;
      ADiPrinS: string);
    procedure EffDepth(ACrack: array of TCrack; ANO: integer);
    procedure Interaction(ACrack: array of TCrack;
      ANO1, ANO2: integer);
  public
    function ReOrientation(ACrack: array of TCrack;
      ANO: integer;
      ASigma1, ASigma2: Real;
      ADiPrinS: string):
      TInfoReOrient; override;
  
```



```

var B, alpha, alphaN : Real;
    HalfLength      : Real;
begin // 1
    // alpha is angle between flaw and principle plane sigma 2
    B := ASigma2/ASigma1;
    alpha := ACrack[ANO].GetAngle[0];
    // alpha initial is positive only
    HalfLength := 0;
    if B <> 0 then
        begin // begin B <> 0
            if ADiPrinS = 'X' then
                // PrinS is in to the X direction: Longitudinal
                begin // begin X
                    alphaN := ACrack[ANO].GetAngle[0] + 90;
                    if (alphaN > 90) and (alphaN < 180) then
                        alpha := 180 - alphaN;
                    if (alphaN > 180) and(alphaN < 270) then
                        alpha := alphaN - 180;
                    if (alphaN > 270) and(alphaN < 360) then
                        alpha := 360 - alphaN;
                    if (alphaN = 0) or (alphaN = 180) or (alphaN = 360) then
                        alpha := 0;
                    if (alphaN = 90) or (alphaN = 270) then
                        alpha := 90;

                    if abs(alpha) <= 45 then
                        begin
                            HalfLength := sqr(cos(Pi*alpha/180)) +
                                0.5*(1 - B)*sin(Pi*alpha/180)*
                                cos(Pi*alpha/180) +
                                sqr(B)*sqr(sin(Pi*alpha/180));
                            InFoReOrient[2] := 2;
                                //flaw perpendicula to X direction
                        end
                    else
                        begin
                            HalfLength := sqr(cos(Pi*alpha/180))/sqr(B) +
                                (1 - B)*sin(Pi*alpha/180)*
                                cos(Pi*alpha/180)/(2*sqr(B)) +
                                sqr(sin(Pi*alpha/180));
                            InFoReOrient[2] := 1;
                                //flaw perpendicula to Y direction
                        end;
                    end // end X
                else // PrinS is in to the Y direction: Longitudinal
                    begin // begin Y
                        alphaN := ACrack[ANO].GetAngle[0];
                        if (alphaN > 90) and (alphaN < 180) then
                            alpha := 180 - alphaN;
                        if (alphaN > 180) and (alphaN < 270) then
                            alpha := alphaN - 180;
                        if (alphaN > 270) and (alphaN < 360) then
                            alpha := 360 - alphaN;
                        if (alphaN = 0) or (alphaN = 180) or (alphaN = 360) then
                            alpha := 0;
                        if (alphaN = 90) or (alphaN = 270) then
                            alpha := 90;

                        if abs(alpha) <= 45 then

```

```

begin
  HalfLength := sqr(cos(Pi*alpha/180)) +
                0.5*(1 - B)*sin(Pi*alpha/180)*
                cos(Pi*alpha/180) +
                sqr(B)*sqr(sin(Pi*alpha/180));
  InFoReOrient[2] := 1;
  //flaw is in to to X direction
end
else
begin
  HalfLength := sqr(cos(Pi*alpha/180))/sqr(B) +
                (1 - B)*sin(Pi*alpha/180)*
                cos(Pi*alpha/180)/(2*sqr(B)) +
                sqr(sin(Pi*alpha/180));
  InFoReOrient[2] := 2;
  //flaw perpendicular X direction
end;
end; // end Y
end // end B <> 0
else // special load: axial tension or bending moment B equal zero
begin // begin B = 0
  if ADiPrinS = 'X' then
  begin // begin X
    alphaN := ACrack[ANO].GetAngle[0] + 90;
    if (alphaN > 90) and (alphaN < 180) then
      alpha := 180 - alphaN;
    if (alphaN > 180) and(alphaN < 270) then
      alpha := alphaN - 180;
    if (alphaN > 270) and(alphaN < 360) then
      alpha := 360 - alphaN;
    if (alphaN = 0) or (alphaN = 180) or (alphaN = 360) then
      alpha := 0;
    if (alphaN = 90) or (alphaN = 270) then
      alpha := 90;

    HalfLength := sqr(cos(Pi*alpha/180)) +
                  0.5*sin(Pi*alpha/180)*cos(Pi*alpha/180);
    InFoReOrient[2] := 2; //flaw perpendicular to X direction
  end; // end X
end; // end B = 0
InFoReOrient[0] := 0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0]*HalfLength;
end; // 1

function TAPI579.GetPosition(ACrack: array of TCrack; ANO, APos:
integer):TCoor;
var alpha: Real;
begin
  alpha := ACrack[ANO].GetAngle[0];
  if alpha = 0 then // crack is in X direction
  begin
    if ACrack[ANO].CrackType = 'Semi-Elliptical' then
    begin
      if APos = 1 then
      begin
        Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0] -
                    // (Position)[x,y,z]
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
        Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
        Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];

```

```

// must be equal to zero
end
else if APos = 2 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0] +
0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
// must be equal to zero
end
else if APos = 3 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
// must be equal to zero
end
else if APos = 4 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := -ACrack[ANO].GetDimension[1];
// equal depth
end;
end
else if ACrack[ANO].CrackType = 'Embedded' then
begin
if APos = 1 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0] -
0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
end
else if APos = 2 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0] +
0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
end
else if APos = 3 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2] +
0.5*ACrack[ANO].GetDimension[1];
end
else if APos = 4 then
begin
Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2] -
0.5*ACrack[ANO].GetDimension[1];
end;
end;
end
else // crack is in Y direction
begin

```

```

if ACrack[ANO].CrackType = 'Semi-Elliptical' then
  begin
    if APos = 1 then
      begin
        Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
                                // (Position)[x,y,z]
        Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1] +
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
        Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
                                // must be equal to zero
      end
    else if APos = 2 then
      begin
        Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
        Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1] -
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
        Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
                                // must be equal to zero
      end
    else if APos = 3 then
      begin
        Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
        Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
        Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
                                // must be equal to zero
      end
    else if APos = 4 then
      begin
        Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
        Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
        Coord[2] := - ACrack[ANO].GetDimension[1];
                                // equal depth
      end;
    end
  else if ACrack[ANO].CrackType = 'Embedded' then
    begin
      if APos = 1 then
        begin
          Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
          Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1] +
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
          Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
        end
      else if APos = 2 then
        begin
          Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
          Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1] +
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[0];
          Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2];
        end
      else if APos = 3 then
        begin
          Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
          Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
          Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2] +
                    0.5*ACrack[ANO].GetDimension[1];
        end
      else if APos = 4 then
        begin

```



```

Coord[0] := ACrack[ANO].GetPos(3)[0];
Coord[1] := ACrack[ANO].GetPos(3)[1];
Coord[2] := ACrack[ANO].GetPos(3)[2] -
           0.5*ACrack[ANO].GetDimension[1];
      end;
    end;
  end;
  Result := Coord;
end;

function TAPI579.GetInteraction(ACrack: array of TCrack;
                               ANO1, ANO2: integer;
                               ADiPrinS, ADiFlaw1,
                               ADiFlaw2: string): TCrackNew;

begin //1
// check principle stree max in direction ? : curcumferiantial of
//longitudinal
// check direction of flaw ? : curcumferiantial of longitudinal
  if ((ADiPrinS = 'Y') and (ADiFlaw1 = 'X') and
      (ADiFlaw2 = 'X')) or ((ADiPrinS = 'X') and
      (ADiFlaw1 = 'Y') and (ADiFlaw2 = 'Y')) then
  begin
    Interaction(ACrack, ANO1, ANO2);
  end
else
  begin
    if ADiPrinS = 'X' then
      begin
        if ADiFlaw1 = 'Y' then
          begin
            //check length , check depth
            CrackNew.Valid := true;
            CrackNew.CrackType := ACrack[ANO1].CrackType;
            CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO1].GetDimension[0];
            CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO1].GetDimension[1];

            CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[0];
            CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[1];
            CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[2];

            CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[0];
            CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[1];
            CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[2];

            CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[0];
            CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[1];
            CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[2];

            CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[0];
            CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[1];
            CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[2];

            CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO1].GetAngle[0];
            CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO1].GetAngle[1];
          end
        else if ADiFlaw2 = 'Y' then
          begin
            //check length , check depth
            CrackNew.Valid := true;

```

```

CrackNew.CrackType := ACrack[ANO2].CrackType;
CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO2].GetDimension[0];
CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO2].GetDimension[1];

CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[0];
CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[1];
CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[2];

CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[0];
CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[1];
CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[2];

CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[0];
CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[1];
CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[2];

CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[0];
CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[1];
CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[2];

CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO2].GetAngle[0];
CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO2].GetAngle[1];
end;

end
else if ADiPrinS = 'Y' then
begin
if ADiFlaw1 = 'X' then
begin
//check length , check depth
CrackNew.Valid := true;
CrackNew.CrackType := ACrack[ANO1].CrackType;
CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO1].GetDimension[0];
CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO1].GetDimension[1];

CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[0];
CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[1];
CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[2];

CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[0];
CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[1];
CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[2];

CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[0];
CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[1];
CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[2];

CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[0];
CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[1];
CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[2];

CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO1].GetAngle[0];
CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO1].GetAngle[1];
end
else if ADiFlaw2 = 'X' then
begin
//check length , check depth
CrackNew.Valid := true;
CrackNew.CrackType := ACrack[ANO2].CrackType;

```

```

        CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO2].GetDimension[0];
        CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO2].GetDimension[1];

        CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[0];
        CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[1];
        CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[2];

        CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[0];
        CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[1];
        CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[2];

        CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[0];
        CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[1];
        CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[2];

        CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[0];
        CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[1];
        CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[2];

        CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO2].GetAngle[0];
        CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO2].GetAngle[1];
    end;
end;
end;
Result := CrackNew;
end; //1

procedure TAPI579.Interaction(ACrack: array of TCrack; ANO1, ANO2:
integer);
var S1 : Real; // distance between cracks' center in y-direction
    S2 : Real; // distance between cracks' tip in x-direction
    S3 : Real; // distance between cracks' tip in z-direction

    Ceff : Real; // effective half crack length (if interaction
occurs)
    Aeff : Real; // effective (half or total) crack depth(if
interaction occurs)

    DepthTemp1: Real;
    DepthTemp2: Real;
begin
// Calculate distance
// Y direction
S1 := Abs(ACrack[ANO1].GetPos(3)[1] - ACrack[ANO2].GetPos(3)[1]);

// X direction
S2 := Max(ACrack[ANO1].GetPos(2)[0], ACrack[ANO2].GetPos(2)[0]) -
Min(ACrack[ANO1].GetPos(1)[0], ACrack[ANO2].GetPos(1)[0]) -
Abs(ACrack[ANO1].GetPos(2)[0] - ACrack[ANO1].GetPos(1)[0]) -
Abs(ACrack[ANO2].GetPos(2)[0] - ACrack[ANO2].GetPos(1)[0]);

// Z direction
S3 := Abs(min(ACrack[ANO1].GetPos(4)[2],
ACrack[ANO2].GetPos(4)[2])) -
Abs(max(ACrack[ANO1].GetPos(3)[2],
ACrack[ANO2].GetPos(3)[2])) -
Abs(ACrack[ANO1].GetPos(4)[2] - ACrack[ANO1].GetPos(3)[2]) -
Abs(ACrack[ANO2].GetPos(4)[2] - ACrack[ANO2].GetPos(3)[2]);

```

```

// Apply interaction rule
  if (0.5*ACrack[ANO1].GetDimension[0] +
      0.5*ACrack[ANO2].GetDimension[0] >= S1) and
      //Planar interaction rule
      (0.5*ACrack[ANO1].GetDimension[0] +
      0.5*ACrack[ANO2].GetDimension[0] >= S2) and
      //Planar interaction rule
      (0.5*ACrack[ANO1].GetDimension[1] +
      0.5*ACrack[ANO2].GetDimension[1] >= S3) then
      //Coplanar interaction rule

  begin // begin interaction
    // Planar interaction occurs
    CrackNew.Valid := true;
    Ceff := 0.5*(max(ACrack[ANO1].GetPos(2)[0],
                    ACrack[ANO2].GetPos(2)[0]) -
                min(ACrack[ANO1].GetPos(1)[0],
                    ACrack[ANO1].GetPos(1)[0]));
    // Assign the first crack as a combined crack
    // Calculate cracks' position (planar)

    CrackNew.Pos1[0] := min(min(ACrack[ANO1].GetPos(1)[0],
                                ACrack[ANO1].GetPos(2)[0]),
                             min(ACrack[ANO2].GetPos(1)[0],
                                ACrack[ANO2].GetPos(2)[0]));
    //Pos1[X]
    CrackNew.Pos1[1] := 0.5*(ACrack[ANO1].GetPos(1)[1] +
                             ACrack[ANO2].GetPos(1)[1]);
    //Pos1[Y]

    CrackNew.Pos2[0] := max(max(ACrack[ANO1].GetPos(1)[0],
                                ACrack[ANO1].GetPos(2)[0]),
                             max(ACrack[ANO2].GetPos(1)[0],
                                ACrack[ANO2].GetPos(2)[0]));
    //Pos2[X]
    CrackNew.Pos2[1] := 0.5*(ACrack[ANO1].GetPos(2)[1] +
                             ACrack[ANO2].GetPos(2)[1]);
    //Pos2[Y]

    if (ACrack[ANO1].CrackType = 'Embedded') and
        (ACrack[ANO2].CrackType = 'Embedded') then
    begin
      Aeff := 0.5*(Abs(min(ACrack[ANO1].GetPos(4)[2],
                          ACrack[ANO2].GetPos(4)[2])) -
                  Abs(max(ACrack[ANO1].GetPos(3)[2],
                          ACrack[ANO2].GetPos(3)[2])));

      CrackNew.Pos3[0] := 0.5*(CrackNew.Pos1[0] +
                              CrackNew.Pos2[0]);
      //Pos3[X]
      CrackNew.Pos3[1] := CrackNew.Pos1[1];
      //Pos3[Y]
      CrackNew.Pos3[2] := max(max(ACrack[ANO1].GetPos(3)[2],
                                  ACrack[ANO1].GetPos(4)[2]),
                              max(ACrack[ANO2].GetPos(3)[2],
                                  ACrack[ANO2].GetPos(4)[2]));
      //Pos3[Z]

      CrackNew.Pos4[0] := CrackNew.Pos3[0];
      //Pos4[X]
      CrackNew.Pos4[1] := CrackNew.Pos3[1];
      //Pos4[Y]
      CrackNew.Pos4[2] := CrackNew.Pos3[2] - (2 * Aeff);
      //Pos4[Z]

```

```

CrackNew.Pos1[2] := CrackNew.Pos3[2] - Aeff;
//Pos1[Z]
CrackNew.Pos2[2] := CrackNew.Pos1[2];
//Pos2[Z]

CrackNew.CrackType := 'Embedded';
CrackNew.Dim[0] := 2 * Ceff;
CrackNew.Dim[1] := 2 * Aeff;
CrackNew.Angle[0] := 0;
CrackNew.Angle[1] := 0;
end
else // (semi-ell, semi-ell), (semi-ell, emb)
begin
Aeff := Abs(min(ACrack[ANO1].GetPos(4)[2],
ACrack[ANO2].GetPos(4)[2])) -
Abs(max(ACrack[ANO1].Getpos(3)[2],
ACrack[ANO2].GetPos(3)[2]));

CrackNew.Pos3[0] := 0.5*(CrackNew.Pos2[0] +
CrackNew.Pos1[0]);
//Pos3[X]
CrackNew.Pos3[1] := CrackNew.Pos1[1];
//Pos3[Y]
CrackNew.Pos3[2] := 0;
//Pos3[Z]

CrackNew.Pos4[0] := CrackNew.Pos3[0];
//Pos4[X]
CrackNew.Pos4[1] := CrackNew.Pos3[1];
//Pos4[Y]
CrackNew.Pos4[2] := - Aeff;
//Pos4[Z]

CrackNew.Pos1[2] := CrackNew.Pos3[2];
//Pos1[Z]
CrackNew.Pos2[2] := CrackNew.Pos3[2];
//Pos2[Z]

CrackNew.CrackType := 'Semi-Elliptical';
CrackNew.Dim[0] := 2 * Ceff;
CrackNew.Dim[1] := Aeff;
CrackNew.Angle[0] := 0;
CrackNew.Angle[1] := 0;
end;
// Ligament Yielding
end // end interaction
else // non interaction Check crack depth only
begin
CrackNew.Valid := true;
DepthTemp1 := ACrack[ANO1].GetDimension[1];
DepthTemp2 := ACrack[ANO2].GetDimension[1];
if DepthTemp1 > DepthTemp2 then
begin
CrackNew.CrackType := ACrack[ANO1].CrackType;
CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO1].GetDimension[0];
CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO1].GetDimension[1];

```

```

CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[0];
CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[1];
CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO1].GetPos(1)[2];

CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[0];
CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[1];
CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO1].GetPos(2)[2];

CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[0];
CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[1];
CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO1].GetPos(3)[2];

CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[0];
CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[1];
CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO1].GetPos(4)[2];

CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO1].GetAngle[0];
CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO1].GetAngle[1];
end
else
begin
CrackNew.CrackType := ACrack[ANO2].CrackType;
CrackNew.Dim[0] := ACrack[ANO2].GetDimension[0];
CrackNew.Dim[1] := ACrack[ANO2].GetDimension[1];

CrackNew.Pos1[0] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[0];
CrackNew.Pos1[1] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[1];
CrackNew.Pos1[2] := ACrack[ANO2].GetPos(1)[2];

CrackNew.Pos2[0] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[0];
CrackNew.Pos2[1] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[1];
CrackNew.Pos2[2] := ACrack[ANO2].GetPos(2)[2];

CrackNew.Pos3[0] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[0];
CrackNew.Pos3[1] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[1];
CrackNew.Pos3[2] := ACrack[ANO2].GetPos(3)[2];

CrackNew.Pos4[0] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[0];
CrackNew.Pos4[1] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[1];
CrackNew.Pos4[2] := ACrack[ANO2].GetPos(4)[2];

CrackNew.Angle[0] := ACrack[ANO2].GetAngle[0];
CrackNew.Angle[1] := ACrack[ANO2].GetAngle[1];
end;
end;
end.

```

ค.15 ขอรหัสโค้ดของคลาส crackTemp

```

unit CrackTempU;

interface

type
  TCoorD      = array [0..2] of Real;// Coordinate
  TDimension  = array [0..1] of Real;// Length, Depth
  TAngle      = array [0..1] of Real;// Planar, Thickness directions

  TCrack = class(TObject)
  private
    FCrackType      : String;
    FPos1, FPos2,
    FPos3, FPos4    : TCoorD;
    FDimension      : TDimension;
    FAngle          : TAngle;
    FDiFlaw         : string;
  public
    constructor Create(ACrackType: String;
                      APosition, ADimension, AnAngle: array of
                      Real);
    property CrackType: string Read FCrackType Write FCrackType;
    property DiFlaw: string Read FDiFlaw Write FDiFlaw;

    function GetPos(APos: integer): TCoorD;
    function GetDimension: TDimension;
    function GetAngle: TAngle;

    procedure SetEffDimention(AEffDim: array of Real);
    procedure SetPos(APos: integer; ACoor: array of Real);
    procedure SetAngle(AAngle: array of Real);
  end;

implementation

{ TCrack }

constructor TCrack.Create(ACrackType: String; APosition, ADimension,
                          AnAngle: array of Real);
var i: integer;
begin
  CrackType := ACrackType;
  for i := 0 to 2 do
    begin
      FPos3[i] := APosition[i]; // initial at position 3: mean point
    end;
  for i := 0 to 1 do
    begin
      FDimension[i] := ADimension[i];
      FAngle[i]     := AnAngle[i];
    end;
  end;

function TCrack.GetAngle: TAngle;
begin

```

```

    Result := FAngle;
end;

function TCrack.GetDimension: TDimension;
begin
    Result := FDimension;
end;

function TCrack.GetPos(APos: integer): TCoord;
begin
    if APos = 1 then
        Result := FPos1
    else if APos = 2 then
        Result := FPos2
    else if APos = 3 then
        Result := FPos3
    else if APos = 4 then
        Result := FPos4;
    end;
end;

procedure TCrack.SetAngle(AAngle: array of Real);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to 1 do
        begin
            FAngle[i] := AAngle[i];
        end;
    end;
end;

procedure TCrack.SetPos(APos: integer; ACoor: array of Real);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to 2 do
        begin
            if APos = 1 then
                FPos1[i] := ACoor[i]
            else if APos = 2 then
                FPos2[i] := ACoor[i]
            else if APos = 3 then
                FPos3[i] := ACoor[i]
            else if APos = 4 then
                FPos4[i] := ACoor[i];
            end;
        end;
    end;
end;

procedure TCrack.SetEffDimention(AEffDim: array of Real);
var i: integer;
begin
    for i := 0 to 1 do
        begin
            FDimension[i] := AEffDim[i];
        end;
    end;
end;
end.

```


ก.16 ขอรหัสโค้ดของคลาส **assessment**

```
unit AssessmentU;
```

```
interface
```

```
Uses StructureU, CrackTPMU, LimitLoadsU, R6FADU,  
ConstitutiveU, CrackGrowthU, Windows, Messages,  
SysUtils, Variants, Classes, Graphics, Controls, Forms,  
Dialogs, StdCtrls, Buttons, ExtCtrls, ComCtrls;
```

```
type
```

```
TAssessment = class(TObject)  
private  
FKI_a0      : Real;    // Stress intensity factor  
FKI_ag      : Real;  
FPL_a0      : Real;    // Limit Load  
FPL_ag      : Real;  
FKr_a0      : Real;    // Assessment point  
FKr_a02     : Real;  
FKr_ag      : Real;  
FLr_a0      : Real;    // Assessment point  
FLr_ag      : Real;  
FAssessResult : String;  
FKrC        : Real;  
              //critical point of Assessment line Kr0, Kr0.2  
FLrC        : Real;  
FKrC_g      : Real;  
              //critical point of Assessment line at Krg, Lrg  
FLrC_g      : Real;  
FFL        : Real;    // Resurve factor of Kr0, Kr0.2  
FFL_g      : Real;    // Resurve factor of Krg  
FBDL_ATL,  
FATL_BDL   : Real;    // for check limit load  
FaTotal    : Real;  
FcTotal    : Real;  
FGrowth    : Boolean;  
FCycleC    : integer; // fatigue critical cycle  
  
FLevel     : integer;  
LimitLoad  : TLimitLoad;  
SIFObj     : TCrackTPM;  
FADObj     : TR6FAD;  
Constitutive : TConstitutive;  
CrackGrowthObj: TCrackGrowth;  
FCaller    : TObject;  
function CalTotalKI(AStructure: TStructure;AnAssessPos: integer):  
    Real;  
function StructureStatus(AStructure: TStructure): string;  
function LoadStatus(AStructure: TStructure)      : string;  
function CheckAndCalPL(AStructure: TStructure)  : Real;  
function AssessPointLevel1(Sender: TObject;  
    AStructure: TStructure): String;  
function AssessPointLevel2(Sender: TObject;  
    AStructure: TStructure): String;
```

```

function CalRootLr(Sender: TObject; AKrA, ALrA : Real;
                  AStructure: TStructure)      : Real;
function Line(AKrA, ALrA, ALr: Real)         : Real;
public
procedure AssignSIF;                          //Create SIFObj
procedure AssignLimitLoads;                   //Create LimitLoad
procedure AssignFAD(AOptionFAD: integer); //Create FADObj
procedure AssignConstitutive(AStructure: TStructure);
                                                //Create Constitutive
                                                //Create Crack Growth
procedure AssignCrackGrowth(AMeNism, ACyOrTime, ADirector:
                           integer);
procedure Level(ALevel: integer);
function GetFADName : string;
procedure CalKI(AStructure: TStructure; AnAssessPos: integer);
function GetKI_a0 : Real;
function GetKI_ag : Real;
procedure CalLimitLoad(AStructure: TStructure);
function GetLimitLoad_a0 : Real;
function GetLimitLoad_ag : Real;
procedure CalKr(AStructure: TStructure);
function GetKr_a0 : Real;
function GetKr_a02 : Real;
function GetKr_ag : Real;
procedure CalLr(AStructure: TStructure);
function GetLr_a0 : Real;
function GetLr_ag : Real;
procedure CalAssessPoint(Sender: TObject; AStructure:
                          TStructure);
function GetAssessmentResult: string;
// call back
function GetStrainRef(ALr: Real): Real;
// end call back
function GetKrC : Real;
function GetLrC : Real;
function GetKrC_g : Real;
function GetLrC_g : Real;
function GetFL : Real;
function GetFL_g : Real;
procedure CalCrackGrowth(AStructure: TStructure);
function GetCrackDepthNew : Real;
function GetCrackLengthNew : Real;
function GetFCycleC : integer;
function GetMechanism : string;
function GetLoop : integer;
function GetNODirector : integer;
end;

implementation
{ TAssessment }

function TAssessment.GetStrainRef(ALr: Real): Real; // Call Back
begin
  if assigned (Constitutive) then
    Result := Constitutive.GetStrainRef_Romberg(ALr)

```

```

else
    Result := 0;
end;

procedure TAssessment.AssignFAD(AOptionFAD: integer);
begin
    FreeAndNil(FADObj);
    FGrowth := false;
    case AOptionFAD of
    0: FADObj := TOption1.Create;
    1: begin
        FADObj := TOption2.Create;
        end;
    end;
end;

procedure TAssessment.AssignSIF;
begin
    FreeAndNil(SIFObj);
    SIFObj := TKI.Create;
end;

procedure TAssessment.AssignLimitLoads;
begin
    LimitLoad := TLimitLoad.Create;
end;

function TAssessment.GetFADName: string;
begin
    if assigned(FADObj) then
        Result := FADObj.GetFADName
    else
        Result := '';
    end;

procedure TAssessment.Level(ALevel: integer);
begin
    FLevel := ALevel;
end;

procedure TAssessment.AssignConstitutive(AStructure: TStructure);
begin
    FreeAndNil(Constitutive);
    Constitutive := TConstitutive.Create(AStructure);
end;

procedure TAssessment.AssignCrackGrowth(AMeNism, ACyOrTime,
                                         ADirector: integer);
begin
    freeAndnil(CrackGrowthObj);
    case AMeNism of
    0: CrackGrowthObj := TFatigue.Create(ACyOrTime, ADirector);
    1: CrackGrowthObj := TEAC.Create;
    end;
end;

procedure TAssessment.CalkI(AStructure: TStructure; AnAssessPos:
                             integer);

```

```

var a0 : Real;
    ag : Real;
begin
  a0 := AStructure.GetOCDepth; // crack depth a0
  ag := AStructure.GetCCDepth; // crack depth ag is original depth
of CCDepth
  if FLevel = 0 then
    begin
//CalCrack tip parameter with Crack depth a0 and then keep result(KI)
//in parameter KI_a0
      if FGrowth = False then
        begin
          AStructure.SetCCDepth(a0);
          FKI_a0 := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
          AStructure.SetCCDepth(ag);
        end
      else
        begin
          AStructure.SetCCDepth(FaTotal);
          AStructure.SetCCLength(FcTotal);
          FKI_a0 := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
          AStructure.SetCCDepth(ag); // Delta ag
        end;
      end
    else if FLevel = 1 then
      begin
//CalCrack tip parameter with Crack depth a0 and then keep result(KI)
//in parameter KI_a0
        if FGrowth = False then
          begin
            AStructure.SetCCDepth(a0);
            FKI_a0 := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
            AStructure.SetCCDepth(ag + a0);

            FKI_ag := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
            AStructure.SetCCDepth(ag);
          end
        else
          begin
            AStructure.SetCCDepth(FaTotal);
            AStructure.SetCCLength(FcTotal);
            FKI_a0 := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
            AStructure.SetCCDepth(ag + FaTotal);

            FKI_ag := CalTotalKI(AStructure, AnAssessPos);
            AStructure.SetCCDepth(ag);
          end;
        end
      //CalCrack tip parameter with Crack depth ag and then keep result(KI)
      //in parameter KI_ag
      end;
    end;
function TAssessment.CalTotalKI(AStructure: TStructure;
                                AnAssessPos: integer): Real;
var SStatus      : string;
    LStatus      : string;
    TotalStatus   : string;
    Phi          : Real;

```

```

Load          : Real;
KI_AT         : Real;
KI_BD         : Real;
KI_IP         : Real;
KI_SD         : Real;
begin
  if AnAssessPos = 0 then // for Deepest points
    begin
      Phi := 90;
    end
  else // for surface points
    begin
      Phi := 0;
    end;
  SStatus := StructureStatus(AStructure);
           // Check Status of CrackStructure
  Load := AStructure.GetAxialTension; // Check Status of Load
  if Load > 0 then
    begin
      LStatus      := '_AT'; // AT : Axial Tension
      TotalStatus := SStatus + LStatus;
      KI_AT        := SIFObj.GetKI(AStructure,TotalStatus, Phi);
    end
  else
    KI_AT := 0;

  Load := AStructure.GetBending;
  if Load > 0 then
    begin
      LStatus      := '_BD'; // BD : Bending Moment
      TotalStatus := SStatus + LStatus;
      KI_BD        := SIFObj.GetKI(AStructure,TotalStatus, Phi);
    end
  else
    KI_BD := 0;

  Load := AStructure.GetInPressure;
  if Load > 0 then
    begin
      LStatus      := '_IP'; // IP : Internal Pressure
      TotalStatus := SStatus + LStatus;
      KI_IP        := SIFObj.GetKI(AStructure,TotalStatus, Phi);
    end
  else
    KI_IP := 0;

  load := AStructure.GetStress_Coeff[0];
  if Load > 0 then
    begin
      LStatus      := '_SD'; // SD : Arbitrary stress distribution
      TotalStatus := SStatus + LStatus;
      KI_SD        := SIFObj.GetKI(AStructure,TotalStatus, Phi);
    end
  else
    KI_SD := 0;

  Result := KI_AT + KI_BD + KI_IP + KI_SD;
end;

```

```

function TAssessment.StructureStatus(AStructure: TStructure): string;
var StructureType : string;
    Orientation    : string;
    CrackType      : string;
    Position       : string;
begin
    StructureType := AStructure.StructureName;
    if StructureType = 'Pipe' then
        StructureType := 'TUB'           //----- available
    else if StructureType = 'Plate' then
        StructureType := 'PLA';         //----- not available

    CrackType := AStructure.GetCrackType;
    if CrackType = 'SemiEllCrack' then
        CrackType := '_SE';             //----- avilable

    Orientation := AStructure.GetOrientation;
    if Orientation = 'Longitudinal' then
        Orientation := 'LD'             //----- available
    else if Orientation = 'Circumferential' then
        Orientation := 'CD';           //----- available

    Position := AStructure.GetPosition;
    if Position = 'Internal' then
        Position := 'I'                 //----- available
    else if Position = 'External' then
        Position := 'E';                 //----- not available
    Result := StructureType + CrackType + Orientation + Position;
end;

function TAssessment.GetKI_a0: Real;
begin
    Result := FKI_a0;
end;

function TAssessment.GetKI_ag: Real;
begin
    Result := FKI_ag;
end;

procedure TAssessment.CallLimitLoad(AStructure: TStructure);
var a0 : Real;
    ag : Real;
begin
    a0 := AStructure.GetOCDepth;        // Crack Depth a0
    ag := AStructure.GetCCDepth;        // Crack Depth ag

    if FLevel = 0 then
        begin
            if FGrowth = False then
                begin
                    AStructure.SetCCDepth(a0);
                    FPL_a0 := CheckAndCalPL(AStructure);
                    AStructure.SetCCDepth(ag);
                end
            else
                begin
                    AStructure.SetCCDepth(FaTotal);
                end
        end

```

```

        AStructure.SetCCLength(FcTotal);
        FPL_a0 := CheckAndCalPL(AStructure);
        AStructure.SetCCDepth(ag);           // Delta ag
    end;
end
else if FLevel = 1 then
begin
    if FGrowth = False then
    begin
        AStructure.SetCCDepth(a0);
        FPL_a0 := CheckAndCalPL(AStructure);
        AStructure.SetCCDepth(ag + a0);

        FPL_ag := CheckAndCalPL(AStructure);
    end
    else
    begin
        AStructure.SetCCDepth(FaTotal);
        AStructure.SetCCLength(FcTotal);
        FPL_a0 := CheckAndCalPL(AStructure);
        AStructure.SetCCDepth(ag + FaTotal); // Delta ag
        FPL_ag := CheckAndCalPL(AStructure);
    end
    end;
end;

function TAssessment.CheckAndCalPL(AStructure: TStructure): Real;
var PL      : Real;
    SStatus : string;
    LStatus  : string;
    LStatusN : string;
    TotalStatus : string;
    TotalStatusN : string;
begin
    SStatus := StructureStatus(AStructure);
                                     // Check status of CrackStructure
    LStatus := LoadStatus(AStructure);
                                     // Check status of load
    TotalStatus := SStatus + LStatus; // Total status
    PL := LimitLoad.GetPL(AStructure, TotalStatus);
    Result := PL;
end;

function TAssessment.LoadStatus(AStructure: TStructure): string;
var i      : integer;
    Load   : Real;
    temp    : string;
    LStatus : string;
begin
    Load := 0;
    for i := 0 to 3 do // Check status of load
    begin
        if i = 0 then
        begin
            Load := AStructure.GetAxialTension;
            temp := '_ATL';
        end
        else if i = 1 then

```

```

begin
    Load := AStructure.GetBending;
    temp := '_BDL';
end
else if i = 2 then
begin
    Load := AStructure.GetInPressure;
    temp := '_IPL';
end
else if i = 3 then
begin
    Load := AStructure.GetStress_Coeff[0];
    temp := '_SDL';
end;
if Load > 0 then
begin
    LStatus := LStatus + temp;
end;
end;
Result := LStatus;
end;

function TAssessment.GetLimitLoad_a0: Real;
begin
    Result := FPL_a0;
end;

function TAssessment.GetLimitLoad_ag: Real;
begin
    Result := FPL_ag;
end;

procedure TAssessment.CalKr(AStructure: TStructure);
begin
    if FLevel = 0 then
begin
begin
    FKr_a0 := FKI_a0/AStructure.GetKmat;
end
else if FLevel = 1 then
begin
begin
    FKr_a02 := FKI_a0/AStructure.GetK02;
    FKr_ag := FKI_ag/AStructure.GetKg;
end;
end;
end;

function TAssessment.GetKr_a0: Real;
begin
    Result := FKr_a0;
end;

function TAssessment.GetKr_a02: Real;
begin
    Result := FKr_a02;
end;

function TAssessment.GetKr_ag: Real;
begin
    Result := FKr_ag;
end;

```



```

end;

procedure TAssessment.Callr(AStructure: TStructure);
var LoadName: string;
    Load: Real;
begin
    if FPL_a0 <> 0 then
        begin
            Load := 0;
            LoadName := LoadStatus(AStructure);
            if LoadName = '_ATL' then
                Load := AStructure.GetAxialTension
            else if LoadName = '_BDL' then
                Load := AStructure.GetBending
            else if LoadName = '_IPL' then
                Load := AStructure.GetCInPressure
            else if LoadName = '_ATL_BDL' then
                begin
                    if FBDL_ATL <= FATL_BDL then
                        Load := AStructure.GetBending
                    else
                        Load := AStructure.GetAxialTension;
                    end;
                end;

            if FLevel = 0 then
                begin
                    FLr_a0 := Load/FPL_a0;
                end
            else if FLevel = 1 then
                begin
                    if FPL_ag <> 0 then
                        begin
                            FLr_a0 := Load/FPL_a0;
                            FLr_ag := Load/FPL_ag;
                        end
                    else
                        begin
                            FLr_a0 := 0;
                            FLr_ag := 0;
                        end;
                    end;
                end;
            end
        end
        FLr_a0 := 0;
    end;

function TAssessment.GetLr_a0: Real;
begin
    Result := FLr_a0;
end;

function TAssessment.GetLr_ag: Real;
begin
    Result := FLr_ag;
end;

procedure TAssessment.CalAssessPoint(Sender: TObject;
    AStructure: TStructure);

```

```

begin
  if FLevel = 0 then          // assessment point = 1
    FAssessResult := AssessPointLevel1(Sender, AStructure)
  else if FLevel = 1 then    // assessment point = 2
    FAssessResult := AssessPointLevel2(Sender, AStructure);
  end;
                                // Level 1 ; Option 1 or Option 2
function TAssessment.AssessPointLevel1(Sender: TObject;
                                         AStructure: TStructure):
String;
var LrMax      : Real;
    SFlow      : Real;
    Kr_LrMax   : Real;
    dist       : Real;
    distC      : Real;
    AssessPointLevel1: String;
begin
  SFlow := (AStructure.GetSy + AStructure.GetSu)/2;
  LrMax := SFlow/AStructure.GetSy;

  if FLr_a0 < LrMax then
  begin
    Kr_LrMax := FADObj.GetKrFAD(self, LrMax, AStructure);
                                //Kr and Lr at LrMax

// Cal Crittical Point @ Line LrMax
    if Kr_LrMax/LrMax > FKr_a0/FLr_a0 then
    begin
      FLrC := LrMax; // LrCL = LrMax
      FKrC := (FKr_a0 * FLrC)/FLr_a0;
      dist := sqrt(sqr(FKr_a0) + sqr(FLr_a0));
      distC := sqrt(sqr(FKrC) + sqr(FLrC));
      FFL := distC/dist;
    end

// Cal crittical Point @ Assessment Curve
    else if Kr_LrMax/LrMax <= FKr_a0/FLr_a0 then
    begin
      FLrC := CalRootLr(self, FKr_a0, FLr_a0, AStructure);
      FKrC := FADObj.GetKrFAD(self, FLrC, AStructure);
      dist := sqrt(sqr(FKr_a0) + sqr(FLr_a0));
      distC := sqrt(sqr(FKrC) + sqr(FLrC));
      FFL := distC/dist;
    end;
  end
else
  begin
    AssessPointLevel1 := ' NOT SAFE ';
  end;

  if FFL <= 1 then
  begin
    AssessPointLevel1 := ' NOT SAFE ';
  end
else
  begin
    AssessPointLevel1 := ' SAFE ';
  end;
end;

```

```

    Result := AssessPointLevel1;
end;

function TAssessment.GetKrC: Real;
begin
    Result := FKrC;
end;

function TAssessment.GetLrC: Real;
begin
    Result := FLrC;
end;

function TAssessment.GetFL: Real;
begin
    Result := FFL;
end;

function TAssessment.CalRootLr(Sender: TObject; AKrA, ALrA: Real;
    AStructure: TStructure): Real;
var i      : integer;
    SFlow  : Real;
    LrMax  : Real;
    LrL    : Real;
    LrR    : Real;
    LrM    : Real;
    LrN    : Real;

    FLrL   : Real;
    FLrR   : Real;
    FLrM   : Real;

    AA     : Real;
    ES     : Real;
    TOL    : Real;

    RootLr: Real;
begin
    RootLr := 0;
    SFlow  := (AStructure.GetSy + AStructure.GetSu)/2;
    LrMax  := SFlow/AStructure.GetSy;

    LrL    := 0.01;
    LrR    := LrMax;
    ES     := 0.001;

    FLrL   := FADObj.GetKrFAD(self, LrL, AStructure) - Line(AKrA, ALrA,
        LrL);
    FLrR   := FADObj.GetKrFAD(self, LrR, AStructure) - Line(AKrA, ALrA,
        LrR);
    AA     := FLrL * FLrR;

    ShowMessage(' AA : ' + floatToStr(AA));
    if AA >= 0 then
        begin
            ShowMessage('root is not in the given range');
        end;
        for i := 1 to 20 do

```

```

begin    //2
  // check whether the root is in given range
  LrM := (LrL + LrR)/2;
  FLrM := FADObj.GetKrFAD(self, LrM, AStructure) - Line(AKrA,
    ALrA, LrM);
  FLrR := FADObj.GetKrFAD(self, LrR, AStructure) - Line(AKrA,
    ALrA, LrR);
  AA := FLrM * FLrR;

  if AA > 0 then // case : LrL < root < LrM
    LrR := LrM
  else // case : LrL < root < LrM
    LrL := LrM;
    LrN := (LrL + LrM)/2;
    TOL := ABS((LrN - LrR) * 100 / LrN);
    if TOL < ES then
      begin
        RootLr := LrN;
        Break;
      end;
    end; //2
  Result := RootLr;
end;

function TAssessment.Line(AKrA, ALrA, ALr: Real): Real;
begin
  Result := (AKrA * (ALr - ALrA)/ALrA) + AKrA;
end;

// Level 2 ; Option 1 or Option 2
function TAssessment.AssessPointLevel2(Sender: TObject;
  AStructure:TStructure): String;

var LrMax      : Real;
    SFlow      : Real;
    Kr_LrMax   : Real;

    dist       : Real;
    distC      : Real;
    AssessPointLevel2: String;
begin
  FCaller := Sender;
  SFlow := (AStructure.GetSy + AStructure.GetSu)/2;
  LrMax := SFlow/AStructure.GetSy;

  if FLr_a0 < LrMax then
    begin //1
      Kr_LrMax := FADObj.GetKrFAD(self, LrMax, AStructure);

      // assessment point 1
      // Kr02, Lr02 @ Kmat = K0.2
      // Cal Crittical Point @ Line L
      if Kr_LrMax/LrMax > FKr_a02/FLr_a0 then
        begin
          FLrC := LrMax; //LrCL = LrMax
          FKrC := (FKr_a02 * FLrC)/FLr_a0;
          dist := sqrt(sqr(FKr_a02) + sqr(FLr_a0));
          distC := sqrt(sqr(FKrC) + sqr(FLrC));
          FFL := distC/dist;
        end
      end
    end

```

```

// Cal crittical Point @ Assessment Curve
  else if Kr_LrMax/LrMax <= FKr_a02/FLr_a0 then
    begin
      FLrC := CalRootLr(self, FKr_a02, FLr_a0, AStructure);
      FKrC := FADObj.GetKrFAD(self, FLrC, AStructure);
      dist := sqrt(sqr(FKr_a02) + sqr(FLr_a0));
      distC := sqrt(sqr(FKrC) + sqr(FLrC));
      FFL := distC/dist;
    end;

// assessment point 2
// Krg, Lrg @ Kmat = Kg
// Cal Crittical Point @ Line LrMax
  if Kr_LrMax/LrMax > FKr_ag/FLr_ag then
    begin
      FLrC_g := LrMax; //LrCL = LrMax
      FKrC_g := (FKr_ag * FLrC_g)/FLr_ag;
      dist := sqrt(sqr(FKr_ag) + sqr(FLr_ag));
      distC := sqrt(sqr(FKrC_g) + sqr(FLrC_g));
      FFL_g := distC/dist;
    end

// Cal crittical Point @ Assessment Curve
  else if Kr_LrMax/LrMax <= FKr_ag/FLr_ag then
    begin
      FLrC_g := CalRootLr(self, FKr_ag, FLr_ag, AStructure);
      FKrC_g := FADObj.GetKrFAD(self, FLrC_g, AStructure);
      dist := sqrt(sqr(FKr_ag) + sqr(FLr_ag));
      distC := sqrt(sqr(FKrC_g) + sqr(FLrC_g));
      FFL_g := distC/dist;
    end;
  end //1
else
  begin
    AssessPointLevel2 := ' NOT SAFE ';
  end;

  if (FFL > 1) then // Check FL
    begin
      AssessPointLevel2 := ' SAFE ';
    end
  else
    begin
      AssessPointLevel2 := ' NOT SAFE ';
    end;
  Result := AssessPointLevel2;
end;

function TAssessment.GetKrC_g: Real;
begin
  Result := FKrC_g;
end;

function TAssessment.GetLrC_g: Real;
begin
  Result := FLrC_g;
end;

```

```

function TAssessment.GetFL_g: Real;
begin
    Result := FFL_g;
end;

function TAssessment.GetAssessmentResult: string;
begin
    Result := FAssessResult;
end;

procedure TAssessment.CalCrackGrowth(AStructure: TStructure);
var N
    i
    a0, ag, a, da, aN, aCrit
    twoc0, twoc, dc, twocN
    FatigueLoad
    SLoad, FLoadMax, FLoadMin, DeltaLoad
    DeltaKIA
    DeltaKIC
    SStatus, LStatus, TotalStatus: string;
    K11, K22
    K1, K02, Kg
    Ro, Ri, t
begin
    SStatus := StructureStatus(AStructure); // check load status
    SLoad := AStructure.GetInPressure; // static load
    FatigueLoad := AStructure.GetInPressureMax;
    if FatigueLoad > 0 then
        // Fatigue load : internal pressure only
        LStatus := '_IP'
    else
        LStatus := '';

    { FatigueLoad := AStructure.GetAxialTensionMax;
    if FatigueLoad > 0 then
        LStatus := '_AT'
    else
        LStatus := ''; }

    TotalStatus := SStatus + LStatus;

    a0 := AStructure.GetOCDepth;
    ag := AStructure.GetCCDepth;
    twoc0 := AStructure.GetCCLength; // 2C
    Ri := AStructure.Dimension1;
    Ro := AStructure.Dimension2;
    t := Ro - Ri;

    aCrit := 0.8*t;
    FCycleC := 0;

    AStructure.SetCCDepth(a0);
    AStructure.SetCCLength(twoc0);
    N := CrackGrowthObj.GetLoop;

    FLoadMax := AStructure.GetInPressureMax; // fatigue load max

```

```

FLoadMin := AStructure.GetInPressureMin;      // fatigue load min
DeltaLoad := FLoadMax - FLoadmin;
AStructure.SetCInPressure(DeltaLoad);

if LStatus = '_IP' then
begin
  for i := 0 to N - 1 do
    begin
      DeltaKIA := SIFObj.GetKI(AStructure, TotalStatus, 90);
      DeltaKIC := SIFObj.GetKI(AStructure, TotalStatus, 0);

      a      := AStructure.GetCCDepth;
      da     := CrackGrowthObj.GetDa(AStructure, DeltaKIA);
      aN     := a + da;

      twoc   := AStructure.GetCCLength;           // 2C
      dc     := CrackGrowthObj.GetDc(AStructure, DeltaKIC); // C
      twocN  := twoc + (2 * dc);                 // 2C

      AStructure.SetCCDepth(aN);
      AStructure.SetCCLength(TwocN);
      AStructure.SetCInPressure(SLoad);
      K11 := SIFObj.GetKI(AStructure, TotalStatus, 90);
      K22 := SIFObj.GetKI(AStructure, TotalStatus, 0);

      if FLevel = 0 then
        begin
          K1 := AStructure.GetKmat;
          if (K11 >= K1) or (aN >= aCrit) then
            // check K @ Deep point
            begin
              FaTotal := aN - da;
              FcTotal := twocN;
              FCycleC := i;
              Break;
            end
          else if K22 >= K1 then // check K @ near surface
            begin
              FaTotal := aN;
              FcTotal := twocN - (2 * dc);
              FCycleC := i;
              Break;
            end
          else
            begin
              FaTotal := aN;
              FcTotal := twocN;
            end;
        end
      else if FLevel = 1 then
        begin
          K02 := AStructure.GetK02;
          Kg  := AStructure.GetKg; // check K @ Deep point
          if (K11 >= K02) or (K11 >= Kg) or (aN >= aCrit) then
            begin
              FaTotal := aN - da;
              FcTotal := twocN;
              FCycleC := i;
            end
        end
    end
  end

```

```

        Break;
    end
    else if (K22 >= K02) or (K22 >= Kg) then
        // check K @ near surface
        begin
            FaTotal := aN;
            FcTotal := twocN - (2 * dc);
            FCycleC := i;
            Break;
        end
    else
        begin
            FaTotal := aN;
            FcTotal := twocN;
            //FCycleC := i;
        end;
        end;
        AStructure.SetCCDepth(aN);
        AStructure.SetCCLength(twocN);
        AStructure.SetCInPressure(DeltaLoad);
        end; // end Loop of cyclic
        AStructure.SetCCDepth(ag);
        AStructure.SetCCLength(twoc0);

        AStructure.SetCInPressure(SLoad);
        FGrowth := True;
    end;
end;

function TAssessment.GetCrackDepthNew: Real;
begin
    Result := Fatotal;
end;

function TAssessment.GetCrackLengthNew: Real;
begin
    Result := FcTotal;
end;

function TAssessment.GetMechanism: string;
begin
    if assigned(CrackGrowthObj) then
        Result := CrackGrowthObj.GetMechanism
    else
        Result := '';
    end;
end;

function TAssessment.GetLoop: integer;
begin
    if assigned(CrackGrowthObj) then
        Result := CrackGrowthObj.GetLoop
    else
        Result := 0;
    end;
end;

function TAssessment.GetNODirector: integer;
begin

```



```
if assigned(CrackGrowthObj) then
  Result := CrackGrowthObj.GetNODirector
else
  Result := 0;
end;

function TAssessment.GetFCycleC: integer;
begin
  Result := FCycleC;
end;

end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.17 ขอรหัสโค้ดของคลาส `limitLoad`

```

unit LimitLoadsU;

interface

Uses Math, StructureU;

Type
  TLimitLoad = class(TObject)
  private
  // Circumferential
    function TUB_SECDI_ATL(AStructure: TStructure): Real;
    function TUB_SECDI_BDL(AStructure: TStructure): Real;
    function TUB_SECDI_BDL_ATL(AStructure: TStructure): Real;
    // limit bending moment
  // Longitudinal
    function TUB_SELDI_IPL(AStructure: TStructure): Real;
  public
    function GetPL(AStructure: TStructure; AIndex: string): Real;
  end;

implementation

{ LimitLoads }

//-----Cal limit load-----//
function TLimitLoad.GetPL(AStructure: TStructure; AIndex: string):
Real;
var Ri, Ro, t, R : Real; // Pipe dimension
    P : Real; // Load : Axial tension
    sigmaT, sigmaY,
    sigmaU, sigmaF: Real; // Material properties
    PL : Real; // Limit load : Limit tension
    RoperT : Real; // Ro/t
    RperT : Real; // R/t
begin
  Ri := AStructure.Dimension1;
  Ro := AStructure.Dimension2;
  t := Ro - Ri;
  R := Ri + (t/2);
  RoperT := Ro/t;
  RperT := R/t;
  PL := 0;

  if AIndex = 'TUB_SECDI_ATL' then // limit axial tension
  begin
    if (5 <= RoperT) and (RoperT <= 20) then
      PL := TUB_SECDI_ATL(AStructure)
    else
      PL := 0;
    end
  else if AIndex = 'TUB_SECDI_BDL' then // limit bending moment
  begin
    PL := TUB_SECDI_BDL(AStructure);
  end
  else if AIndex = 'TUB_SECDI_BDL_ATL' then // limit bending moment

```

```

begin
  P      := AStructure.GetAxialTension;
  sigmaT := P/(2*Pi*R*t);
  sigmaY := AStructure.GetSy;
  sigmaU := AStructure.GetSu;
  sigmaF := (sigmaY + sigmaU)/2;
  if (RperT >= 10) and (sigmaT/sigmaF < 0.25) then
    PL    := TUB_SECDI_BDL_ATL(AStructure)
  else
    PL    := 0;
  end
else if AIndex = 'TUB_SELDI_IPL' then // limit internal pressure
  begin
    PL := TUB_SELDI_IPL(AStructure);
  end;
Result := PL;
end;

///-----TUB_SECDI_ATL-----///
function TLimitLoad.TUB_SECDI_ATL(AStructure: TStructure): Real;
var Ri, Ro, t, R : Real; // Pipe dimension
    twoc, c, a : Real; //Crack size
    sigmay, sigmaU,
    sigmaF : Real; // Material properties
                //No Loads

    si : Real;
    zeta : Real;
    x : Real;
    Al : Real;
    alpha : Real;
begin
  Ri := AStructure.Dimension1;
  Ro := AStructure.Dimension2;
  t := Ro - Ri;
  R := Ri + t/2;

  sigmaY := AStructure.GetSy;
  sigmaU := AStructure.GetSu;
  sigmaF := (sigmaY + sigmaU)/2;

  twoc := AStructure.GetCCLength;
  c := twoc/2;
  a := AStructure.GetCCDepth;

  si := t/Ro;
  zeta := (Pi*c)/(4*Ri);
  x := a/t;
  Al := x*((1 - si)*(2 - 2*si + x*si) + sqrt(1 - si + x*si))/
        (2*(1 + (2 - si)*(1 - si)));
  alpha := arccos(Al*sin(zeta));
  Result := 2*Pi*R*t*sigmaF*((2*alpha/Pi) - (x*zeta/Pi)*(2 - 2*si +
    x*si)/(2 - si));
end;

///-----TUB_SECDI_BDL_ATL-----///
function TLimitLoad.TUB_SECDI_BDL_ATL(AStructure: TStructure): Real;
var Ri, Ro, t, R : Real; // Pipe dimension
    twoc, c, a : Real; // Crack Properties

```

```

    sigmaY, sigmaU,
    sigmaF      : Real;          // Material Properties
    P           : Real;          // Load Axial Tension
    sigmaT      : Real;          // Stress
    zeta        : Real;
    beta        : Real;
    ML          : Real;          // Limit load : Limit moment
begin
    Ri := AStructure.Dimension1;
    Ro := AStructure.Dimension2;
    t  := Ro - Ri;
    R  := Ri + t/2;

    sigmaY := AStructure.GetSy;
    sigmaU := AStructure.GetSu;
    sigmaF := (sigmaY + sigmaU)/2;

    twoc := AStructure.GetCCLength;
    c     := twoc/2;
    a     := AStructure.GetCCDepth;

    P     := AStructure.GetAxialTension;

    sigmaT := P/(2*Pi*R*t);
    zeta   := (Pi*c)/(4*Ri);
    beta   := 0.5*Pi*(1 - (zeta/Pi)*(a/t) - (sigmaT/sigmaF));

    if (zeta + beta) > Pi then
    begin
        beta := Pi*(1 - (a/t) - (sigmaT/sigmaF)/(2 - (a/t)));
        ML   := 2*sigmaF*sqr(R)*t*(2 - a/t)*sin(beta);
    end
    else
        ML := 2*sigmaF*sqr(R)*t*(2*sin(beta) - (a/t)*sin(zeta));
    Result := ML;          // limit bending moment
end;

//-----TUB_SECDI_BDL-----//
function TLimitLoad.TUB_SECDI_BDL(AStructure: TStructure): Real;
var Ri, Ro, t, R : Real;      // Pipe dimension
    twoc, c, a   : Real;      // Crack size
    sigmaY, sigmaU,
    sigmaF      : Real;          // Material Properties
    P           : Real;          // Load : Axial Tension
    sigmaT      : Real;
    zeta        : Real;
    beta        : Real;
    PL          : Real;          // Limit Load : Limit moment
begin
    Ri := AStructure.Dimension1;
    Ro := AStructure.Dimension2;
    t  := Ro - Ri;
    R  := Ri + t/2;

    sigmaY := AStructure.GetSy;
    sigmaU := AStructure.GetSu;
    sigmaF := (sigmaY + sigmaU)/2;

```

```

twoc := AStructure.GetCCLength;
c := twoc/2;
a := AStructure.GetCCDepth;
P := 0;
sigmaT := P/(2*Pi*R*t);
zeta := (Pi*c)/(4*Ri);
beta := 0.5*Pi*(1 - (zeta/Pi)*(a/t) - (sigmaT/sigmaF));

if (zeta + beta) > Pi then
  begin
    beta := Pi*(1 - (a/t) - (sigmaT/sigmaF)/(2 - (a/t)));
    PL := 2*sigmaF*sqr(R)*t*(2 - a/t)*sin(beta);
  end
else
  PL := 2*sigmaF*sqr(R)*t*(2*sin(beta) - (a/t)*sin(zeta));

  Result := PL;
end;

///-----TUB_SELDI_IPL-----///
function TLimitLoad.TUB_SELDI_IPL(AStructure: TStructure): Real;
var Ri, Ro, t, R : Real; // Pipe dimension
    twoc, c, a : Real; // Crack size
    sigmaY, sigmaU,
    sigmaF : Real; // Material Properties
    //--- No Loads ---//
    x : Real;
    M : Real;
    Po : Real; // stress
begin
  Ri := AStructure.Dimension1;
  Ro := AStructure.Dimension2;
  t := Ro - Ri;
  R := Ri + t/2;

  sigmaY := AStructure.GetSy;
  sigmaU := AStructure.GetSu;
  sigmaF := (sigmaY + sigmaU)/2;

  twoc := AStructure.GetCCLength;
  c := twoc/2;
  a := AStructure.GetCCDepth;

  x := a/t;
  M := sqrt(1 + 1.61*sqr(c)/(R*t));
  Po := sigmaF*(t/Ro);

  Result := Po*((1 - x)/(1 - x/M));
end;
end.

```

ก.18 ขอรหัสโค้ดของคลาส SIF

```

unit CrackTPMU;

interface

Uses Math, StructureU, Windows, Messages, SysUtils,
      Variants, Classes, Graphics, Controls, Forms,
      Dialogs, StdCtrls, Buttons, ExtCtrls, ComCtrls;

Type
  TCrackTPM = class(TObject)
  protected

  public
    function GetKI(AStructure: TStructure; AIndex: string;
                 APhi: Real): Real; virtual; abstract;
  end; // end TCrackTPM = class(TObject)

  TKI = class(TCrackTPM)
  private
    // Circumferential // for Deepest & surface points
    function TUB_SECDI_AT(AStructure: TStructure; APhi: Real): Real;
    function TUB_SECDI_BD(AStructure: TStructure): Real;

    // Loangitudinal
    function TUB_SELDI_IP(AStructure: TStructure; APhi: Real): Real;
    function TUB_SELDI_SD(AStructure: TStructure): Real;

  public
    function GetKI(AStructure: TStructure; AIndex: string;
                 APhi: Real): Real; override;
  end; // end TKI = class(TCrackTPM)

implementation

{ TKI }

function TKI.GetKI(AStructure: TStructure; AIndex: string;
                  APhi: Real): Real;
var Ri, Ro, t : Real;
      // inner radius, outer radius and wall thickness
  c : Real; // half surface length
  a : Real; // Crack depth
  twoC : Real; // 2c
  AperC : Real; // a/c
  AperT : Real; // a/t
  TwoCperA : Real; // 2c/a
  KI : Real; // Mode 1 Stress intensity factor
begin
  Ri := AStructure.Dimension1;
  Ro := AStructure.Dimension2;
  t := Ro - Ri;

  twoC := AStructure.GetCCLength;
  c := twoC/2;

```

```

a      := AStructure.GetCCDepth;
KI     := 0;

AperC  := a/c;
AperT  := a/t;
TwoCperA := TwoC/a;

if AIndex = 'TUB_SECDI_AT' then
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
  begin
    if 3 <= TwoCperA then
    begin
      KI := TUB_SECDI_AT(AStructure, APhi);
    end
    else
    begin
      ShowMessage('2C/a : 3 <= 2C/a' + #13#10 +
                  '2C/a = ' + FloatToStr(TwoCperA) +
                  'out of range');
    end;
  end
  else
  begin
    ShowMessage('a/t : 0.05 <= a/t <= 0.8' + #13#10 +
                'a/t = ' + FloatToStr(AperT) + 'out of range');
  end;
end
else if AIndex = 'TUB_SECDI_BD' then
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.8) then
  begin
    if 3 <= TwoCperA then
    begin
      KI := TUB_SECDI_BD(AStructure);
    end
    else
    begin
      ShowMessage('2C/a : 3 <= 2C/a' + #13#10 +
                  '2C/a = ' + FloatToStr(TwoCperA) +
                  'out of range');
    end;
  end
  else
  begin
    ShowMessage('a/t : 0.05 <= a/t <= 0.8' + #13#10 +
                'a/t = ' + FloatToStr(AperT) + 'out of range');
  end;
end
else if AIndex = 'TUB_SELDI_IP' then
begin
  if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.85) then
  begin
    if (0.1 <= AperC) and (AperC <= 1) then
    begin
      KI := TUB_SELDI_IP(AStructure, APhi);
    end
    else
    begin

```

```

        ShowMessage('a/c : 0.1 <= a/c <= 1' + #13#10 +
                    'a/c = ' + FloatToStr(AperC) +
                    'out of range');
    end;
end
else
begin
    ShowMessage('a/t : 0.05 <= a/t <= 0.85' + #13#10 +
                'a/t = ' + FloatToStr(AperT) + 'out of range');
    end;
end
else if AIndex = 'TUB_SELDI_SD' then
begin
    if (0.05 <= AperT) and (AperT <= 0.85) then
    begin
        if (0.1 <= AperC) and (AperC <= 1) then
        begin
            KI := TUB_SELDI_SD(AStructure);
        end
        else
        begin
            ShowMessage('a/c : 0.1 <= a/c <= 1' + #13#10 +
                        'a/c = ' + FloatToStr(AperC) +
                        'out of range');
        end;
    end
    else
    begin
        ShowMessage('a/t : 0.05 <= a/t <= 0.85' + #13#10 +
                    'a/t = ' + FloatToStr(AperT) + 'out of range');
    end;
end;

Result := KI;
end;

//-----TUB_SECDI_AT-----for Deepest point -----//

function TKI.TUB_SECDI_AT(AStructure: TStructure; APhi: Real): Real;
var Ri, Ro, R, t : Real; // Pipe Dimension
    twoC, c, a : Real; // Crack size
    P : Real; // Load : Axial tension
    Beta : Real;
    Ft, Fst : Real; // Shape factor
    sigmaT : Real; // Stress
    KI : Real; // Stress intensity factor
begin
    Ri := AStructure.Dimension1;
    Ro := AStructure.Dimension2;
    t := Ro - Ri;
    R := Ri + t/2;
    twoC := AStructure.GetCCLength;
    c := twoC/2;
    a := AStructure.GetCCDepth;
    P := AStructure.GetAxialTension;

    sigmaT := P/(2*Pi*R*t);
    Beta := (a/t)/power((0.25 + a/c),0.58);
    Ft := 0;

```



```

KI      := 0;

if (Beta < 0.25) and (5 <= R/t) and (R/t <= 20) then
  Ft := 3.702*Beta - 13.475*sqr(Beta) + 20.0*Power(Beta, 3) +
      0.0086*Beta*((R/t) - 5)

else if (Beta < 0.25) and (20 <= R/t) and (R/t <= 160) then
  Ft := 3.831*Beta - 13.475*sqr(Beta) + 20.0*Power(Beta,3) +
      0.002*Beta*Power((R/t) - 20, 0.7)

else if (Beta >= 0.25) and (5 <= R/t) and (R/t <= 20) then
  Ft := 0.25 + 0.4868*Beta + 0.3835*sqr(Beta) +
      0.0086*Beta*(R/t - 5)

else if (Beta >= 0.25) and (20 < R/t) and (R/t <= 160) then
  Ft := 0.25 + 0.6158*Beta + 0.3835*sqr(Beta) +
      0.002*Beta*Power(R/t - 20, 0.7);

if APhi = 0 then          // Point B : for surface point
  begin
    Fst := (0.5354 + 0.123*(a/t))*Ft;
    KI  := sigmaT*sqr(pi*t)*Fst;
  end
else if APhi = 90 then    // Point A : for maximum deep point
  begin
    KI  := sigmaT*sqr(pi*t)*Ft;
  end;
Result := KI;
end;

//----- TUB_SECDI_BD --- for deepest point-----//
function TKI.TUB_SECDI_BD(AStructure: TStructure): Real;
var Ri, Ro, R, t : Real;    // Pipe Dimension
    twoC, c, a   : Real;    // Crack size
    M            : Real;    // Load magnitude: bending moment
    zeta         : Real;
    sigmaB       : Real;    // Stress
    B00, B01,
    B02, B10,
    B11, B12,
    B20, B21,
    B22, A0,
    A1, A2,
    Fb          : Real;    // Shape factor
begin
  Ri := AStructure.Dimension1;
  Ro := AStructure.Dimension2;
  t  := Ro - Ri;
  R  := Ri + t/2;
  twoC := AStructure.GetCCLength;
  c    := twoC/2;
  a    := AStructure.GetCCDepth;
  M    := AStructure.GetBending;

  zeta := (Pi*c)/(4*Ri);

  if (zeta/Pi <= 1) then
    begin
      sigmaB := M/(Pi*t*sqr(R));
    end;
end;

```

```

B00 := -0.0002*sqr(R/t) + 0.0173*(R/t) + 3.3567;
B01 := -0.00006*sqr(R/t) + 0.0101*(R/t) + 1.3153;
B02 := 0.00002*sqr(R/t) - 0.0019*(R/t) - 0.0066;

B10 := 0.000006*sqr(R/t) - 0.0017*(R/t) - 4.2841;
B11 := 0.00006*sqr(R/t) - 0.013*(R/t) - 1.1867;
B12 := -0.000002*sqr(R/t) + 0.0004*(R/t) - 0.0741;

B20 := -0.0264*Ln(R/t) + 1.7928;
B21 := 0.147*Ln(R/t) + 0.7238;
B22 := 0.0058*Ln(R/t) + 0.2269;

A0 := B00*sqr(a/t) + B01*(a/t) + B02;
A1 := B10*sqr(a/t) + B11*(a/t) + B12;
A2 := B20*sqr(a/t) + B21*(a/t) + B22;

Fb := A0*sqr(a/c) + A1*(a/c) + A2;

Result := sigmaB*Fb*sqrt(Pi*t);
end
else
Result := 0;
end;

///-----TUB_SELDI_IP----for Deepest point -----///
function TKI.TUB_SELDI_IP(AStructure: TStructure; APhi: Real): Real;
var Ro, Ri, t : Real; // Pipe dimension
twoC, c, a : Real; // Crack size
IP : Real; // Load : Internal pressure
sigmaH : Real; // Stress
alpha : Real;
F, Fs : Real; // Shape factor
KI : Real; // Stress intensity factor
begin
Ri := AStructure.Dimension1;
Ro := AStructure.Dimension2;
t := Ro - Ri;
twoC := AStructure.GetCCLength;
c := twoC/2;
a := AStructure.GetCCDepth;
IP := AStructure.GetCInPressure;

KI := 0; // initial of stress intensity factor equal zero
sigmaH := IP*(sqr(Ro) + sqr(Ri))/(sqr(Ro) - sqr(Ri));
alpha := (a/t)/power(a/c,0.58);
F := 0.25 + (0.4759*alpha + 0.1262*sqr(alpha))/
(power(0.102*(Ri/t) - 0.02, 0.1));

if alpha >= 0.2 then
begin
if APhi = 0 then // Point B : for surface point
begin
Fs := F*(1.06 + 0.28*sqr(a/t))*power(a/c, 0.41);
KI := sigmaH*power(Pi*t, 0.5)*Fs;
end
else if APhi = 90 then // Point A : for maximum deep point
begin
KI := sigmaH*power(Pi*t, 0.5)*F;
end
end
end

```

```

        end;
    end
else
    KI := 0;

    Result := KI;
end;

///-----TUB_SELDI_SD -for deepest point -----///
function TKI.TUB_SELDI_SD(AStructure: TStructure): Real;
var i,j      : integer;
    Ri, Ro, t : Real;           // Pipe dimension
    twoC, c, a : Real;         // Crack size
    alpha     : array[0..3] of Real;
    G         : array[0..3] of Real;
    Stress_Coeff: array[0..3] of Real; // Stress coefficient
    GA        : array[0..4, 0..6] of Real;
    GsA       : array[0..3, 0..2] of Real;
                                     // for point near surface
    SUM       : Real;
    SUMTotal  : Real;
begin
    Ri      := AStructure.Dimension1;
    Ro      := AStructure.Dimension2;
    t       := Ro - Ri;
    twoC    := AStructure.GetCCLength;
    c       := twoC/2;
    a       := AStructure.GetCCDepth;

    GA[0,0] := 0.00;
    GA[0,1] := 1.7767;
    GA[0,2] := -2.5975;
    GA[0,3] := 2.7520;
    GA[0,4] := -1.3237;
    GA[0,5] := 0.2363;
    GA[0,6] := 0.58;

    GA[1,0] := 0.02;
    GA[1,1] := 0.5000;
    GA[1,2] := 0.0962;
    GA[1,3] := 0.00;
    GA[1,4] := 0.00;
    GA[1,5] := 0.00;
    GA[1,6] := 0.58;

    GA[2,0] := 0.00;
    GA[2,1] := 0.1045;
    GA[2,2] := 0.4189;
    GA[2,3] := 0.00;
    GA[2,4] := 0.00;
    GA[2,5] := 0.00;
    GA[2,6] := 0.22;

    GA[3,0] := 0.00;
    GA[3,1] := 0.02038;
    GA[3,2] := -0.00397;
    GA[3,3] := 0.42126;
    GA[3,4] := 0.00;

```

```

GA[3,5] := 0.00;
GA[3,6] := 0.10;

GA[4,0] := 0.00;
GA[4,1] := 0.07283;
GA[4,2] := -0.36006;
GA[4,3] := 0.66883;
GA[4,4] := 0.00;
GA[4,5] := 0.00;
GA[4,6] := 0.05;

// for point near surface
GsA[0,0] := 1.06;
GsA[0,1] := 0.28;
GsA[0,2] := 0.41;

GsA[1,0] := 0.25;
GsA[1,1] := 0.20;
GsA[1,2] := 0.26;

GsA[2,0] := 0.07;
GsA[2,1] := 0.16;
GsA[2,2] := 0.06;

GsA[3,0] := 0.085;
GsA[3,1] := 0.02;
GsA[3,2] := 0.00;

SUMTotal := 0;
i := 0;
j := 0;
while i <> 4 do
  while j <> 5 do
    begin
      Stress_Coeff[i] := AStructure.GetStress_Coeff[i];
      alpha[i] := (a/t)/power(a/c,GA[j,6]);
      if i = 0 then // for i = 0
        begin
          if not (a/c < 0.2) and (alpha[i] > 2) then
            begin
              G[i] := GA[j,0] + (GA[j,1]*alpha[i] +
                GA[j,2]*power(alpha[i],2)+
                GA[j,3]*power(alpha[i],3) +
                GA[j,4]*power(alpha[i],4) +
                GA[j,5]*power(alpha[i],5)) /
                power((0.102*(Ri/t) - 0.02),0.05);
            end
          else
            begin
              G[i] := GA[1,0] + (GA[1,1]*alpha[i] +
                GA[1,2]*power(alpha[i],2)+
                GA[1,3]*power(alpha[i],3) +
                GA[1,4]*power(alpha[i],4) +
                GA[1,5]*power(alpha[i],5)) /
                power((0.102*(Ri/t) - 0.02),0.05);
            end;
          j := 1;
        end
      else
        // for i <> 0

```

```
begin
  G[i] := GA[j,0] + (GA[j,1]*alpha[i] +
    GA[j,2]*power(alpha[i],2) +
    GA[j,3]*power(alpha[i],3) +
    GA[j,4]*power(alpha[i],4) +
    GA[j,5]*power(alpha[i],5)) /
    power((0.102*(Ri/t) - 0.02),0.05);
  end;
  SUM := Stress_Coeff[i]*G[i];
  SUMTotal := SUMTotal + SUM;
  i := i + 1;
  j := j + 1;
end;
Result := sqrt(Pi*t)*SUMTotal;
end;
end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.19 ขอรหัสโค้ดของคลาส FAD

```

unit R6FADU;

interface

Uses Math, StructureU;

type
  TR6FAD = class(TObject)
  private
  public
    function GetFADName: string;
    function GetKrFAD(Secder: TObject; ALr: Real;
      AStructure: TStructure): Real;
    virtual; abstract;

  end;

  TOption1 = class(TR6FAD)
  public
    function GetKrFAD(Secder: TObject; ALr: Real;
      AStructure: TStructure): Real;
    override;

  end;

  TOption2 = class(TR6FAD)
  public
    function GetKrFAD(Sender: TObject; ALr: Real;
      AStructure: TStructure): Real;
    override;

  end;

implementation

uses AssessmentU; // Call back

{ TR6FAD }

function TR6FAD.GetFADName: string;
begin
  Result := self.ClassName;
  Delete(Result,1,1);
end;

{ TOption1 }

function TOption1.GetKrFAD(Secder: TObject; ALr: Real;
  AStructure: TStructure): Real;
begin
  Result := (1 - 0.14*ALr*ALr)*(0.3 + 0.7*Exp(-0.65*Power(ALr,6)));
end;

{ TOption2 }

function TOption2.GetKrFAD(Sender: TObject; ALr: Real;
  AStructure: TStructure): Real;

var E,Sy      : Real;

```

```
StrainRef: Real;  
begin  
  E      := AStructure.GetSE;  
  Sy     := AStructure.GetSy;  
  StrainRef := (Sender as TAssessment).GetStrainRef(ALr);  
  Result  := power((E*StrainRef/(ALr*Sy)) +  
                  (power(ALr,3)*Sy/(2*E*StrainRef)),-1/2);  
end;  
end.
```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.20 ซอร์สโค้ดของคลาส crackGrowth

```

unit CrackGrowthU;

interface

uses Math, StructureU;

type
  TCrackGrowth = class(TObject)
  private

  Protected

  public
    function GetLoop: integer;           virtual; abstract;
    function GetDa(AStructure: TStructure; ADeltaKI: Real): Real;
                                           virtual; abstract;
    function GetDc(AStructure: TStructure; ADeltaKI: Real): Real;
                                           virtual; abstract;
    function GetMechanism : string;
    function GetNODirector: integer; virtual; abstract;
  end;

  TFatigue = class(TCrackGrowth)
  private
    FNoCycle   : integer;
    FNoDirector: integer;
  public
    constructor create(ALoop, ADirector: integer);
    function GetLoop           : integer; override;
    function GetNODirector    : integer; override;
    function GetDa(AStructure: TStructure; ADeltaKI: Real):
      Real; override;
    function GetDc(AStructure: TStructure; ADeltaKI: Real):
      Real; override;
  end;

implementation

{ TFatigue }

constructor TFatigue.create(ALoop, ADirector: integer);
begin
  FNoCycle   := ALoop;
  FNoDirector := ADirector;
end;

function TFatigue.GetDa(AStructure: TStructure; ADeltaKI:
  Real): Real;
var C : Real;
    m : Real;
    da : Real;
begin
  C := AStructure.GetCoeffC;
  m := AStructure.GetExponentM;
  da := C*Power(ADeltaKI/1E06,m);

```



```

    Result := da;
end;

function TFatigue.GetDc(AStructure: TStructure; ADeltaKI:
    Real): Real;

var C : Real;
    m : Real;
    dc : Real;
begin
    C := AStructure.GetCoeffC;
    m := AStructure.GetExponentM;
    dc := power(0.9,m)*C*Power(ADeltaKI/1E06,m);
    Result := dc;
end;

function TFatigue.GetLoop: integer;
begin
    Result := FNoCycle;
end;

function TFatigue.GetNODirector: integer;
begin
    Result := FNoDirector;
end;

{ TCrackGrowth }

function TCrackGrowth.GetMechanism: string;
begin
    Result := Self.ClassName;
    Delete(Result,1,1);
end;

end.

```

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ก.21 ขอร์สโค้ดของคลาส **constitutive**

```

unit ConstitutiveU;

interface

Uses Math, StructureU;

type
  TConstitutive = class(TObject)
  private
    FSy      : Real;
    FSu      : Real;
    FSE      : Real;
    FAlpha   : Real;
    FExponentN: Real;
  public
    constructor Create(AStructure: TStructure);
    function     GetStrainRef_Romberg(ALr: Real): Real;
  end;
implementation

{ TConstitutive }

constructor TConstitutive.Create(AStructure: TStructure);
begin
  FSy      := AStructure.GetSy;
  FSu      := AStructure.GetSu;
  FSE      := AStructure.GetSE;
  FAlpha   := AStructure.GetAlpha;
  FExponentN := AStructure.GetExponentN;
end;

function TConstitutive.GetStrainRef_Romberg(ALr: Real): Real;
var
  Strain0 : Real;
  Stress0 : Real;
begin
  Stress0 := FSy;
  Strain0 := Stress0/FSE;
  Result  := Strain0*((ALr*FSy/Stress0) +
    (FAlpha*power(ALr*FSy/Stress0, FExponentN)));
end;
end.

```

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายเนติพันธ์ พุทธรักษ์ เกิดเมื่อวันที่ 14 เมษายน 2524 ที่อำเภอพระพรหม จังหวัด นครศรีธรรมราช สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต จากภาควิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี เมื่อปีการศึกษา 2547 และเข้า ศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ที่ภาควิศวกรรมเครื่องกล จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัยเมื่อปีการศึกษา 2548



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย