การวิเคราะห์วิธีการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน สำหรับวัดความต้านทานการกัดกร่อนแบบ รูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 430L และ 316L

นางสาวพรรษา ธงภักดี

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโลหการ ภาควิชาวิศวกรรมโลหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2552 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ON APPLICABILITY OF CYCLIC POLARIZATION METHOD FOR THE SUSCEPTIBILITY TO PITTING CORROSION OF AISI 409L, 439L AND 316L STAINLESS STEELS

Miss Pansa Thongpakdee

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Engineering Program in Metallurgical Engineering Department of Metallurgical Engineering Faculty of Engineering Chulalongkorn University Academic Year 2009

Copyright of Chulalongkorn University

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การวิเคราะหวิธีการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซขัน สำหรับวัด
	ความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิม
	409L, 403L une 316L
โดย	นางสาวพรรษา ธงภักดี
สาขาวิชา	วิศวกรรมโลหการ
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก	รองศาสตราจารย์ ดร.กอบบุญ หล่อทองคำ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

เอเว เออร์ คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์

(รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศหิรัญวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

10th ASigon ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เอกสิทธิ์ นิสารัตนพร)

nour won อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

.. กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.กอบบุญ หล่อทองคำ)

(รองศาสตราจารย์ ชาคร จารุพิสิฐธร)

พรรษา ธงภักดี: การวิเคราะห์วิธีการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน สำหรับวัดความต้านทานการ กัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L (ON APPLICABILITY OF CYCLIC POLARIZATION METHOD FOR THE SUSCEPTIBILITY TO PITTING CORROSION OF AISI 409L, 439L AND 316L STAINLESS STEELS) อ. ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก : รศ. ดร.กอบบุญ หล่อทองคำ,162 หน้า

วัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้คือศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep (pitting potential) คือ ศักย์ไฟฟ้าที่ ฟิล์มถูกทำลาย ค่า Epr (protection potential) คือศักย์ไฟฟ้าป้องกัน ค่า Ep-Epr และ พื้นที่อีสเตอรีสีส (Hysteresis loop area) คือส่วนที่แสดงความเสียหายเนื่องจากการกัดกร่อนแบบรูเข็ม จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโขเดียมคลอไรค์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นค์โดยน้ำหนัก ค่าพีเอช 4, 7 และ 10 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส กับความสามารถ ด้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ซึ่งวัดโดยใช้ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม (pit density) การวัดเส้นโค้ง ไซคลิกโพลาไรเซชันด้วยเครื่องโพเทนทิโอสแตค (potentiostat) ใช้ค่าเริ่มสแกน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25 โวลต์ ค่าอัตราการเพิ่มศักย์ไฟฟ้าหรืออัตราการสแกน (scan rate) เท่ากับ 0.166 มิลลิโวลต์ต่อวินาที

จากผลการทดลองพบว่าความเข้มข้นโขเดียมคลอไรด์ในสารละลายสูงขึ้นมีผลให้ค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อนแบบรูเข็ม ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน ค่า Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีสลดลง และมีแนวโน้มลดลง ในสภาวะกรดมากกว่าสภาวะด่าง ส่วนค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกัน มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นในสภาวะกรดมากกว่าสภาวะ ด่าง สำหรับค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน ค่า Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส ของ เหล็กกล้าไร้สนิมในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 และ 3.5 เปอร์เข็นต์โดยน้ำหนัก มีแนวโน้มสูงขึ้น เมื่อค่าพีเอขเพิ่มขึ้น ส่วนค่า Epr และความหนาแน่นของจำนวนรูเข็ม มีแนวโน้มลดลงเมื่อค่าพีเอขเพิ่มขึ้น

จากความสัมพันธ์ของความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Ep ค่า Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส พบว่า มี ความสอดคล้องกันสำหรับการบ่งขี้ความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิม กล่าวคือ ถ้า เหล็กกล้าไร้สนิมมีค่า Ep ค่า Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีสสูง แสดงว่ามีความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม สูง ส่งผลให้จำนวนรูเข็มต่อหน่วยพื้นที่มีค่าต่ำ โดยเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L มีแนวโน้มในการต้านทาน การกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L และ 409L ตามลำดับ

ภาควิชา...วิศวณรรมโลหณาร...ลายมือชื่อนิสิต.....ณ.รรษา ธุรภิณิดี สาขาวิชา...วิศวณรรมโลหณาร...ลายมือชื่อ อ.ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก..**.....ดิอบาว** ป....... ปีการศึกษา.......2552.......

4870682321: MAJOR METALLURGICAL ENGINEERING

KEYWORDS : CYCLIC POLARIZATION / PITTING CORROSION / AISI 409L / AISI 439L / AISI 316L PANSA THONGPAKDEE: ON APPLICABILITY OF CYCLIC POLARIZATION METHOD FOR THE SUSCEPTIBILITY TO PITTING CORROSION OF AISI 409L, 439L AND 316L. ADVISOR: ASSOC. PROF. GOBBOON LOTHONGKUM. Dr-Ing, 162 pp

In the study of pitting corrosion behaviors of metal by cyclic polarization method, the variables, which were evaluated from the cyclic polarization curve to identify pitting corrosion behavior, compose of Ep (pitting potential), Epr (protection potential), and hysteresis loop area. Ep is the potential which its film is destroyed. Epr is the protection potential or repassivation potential. Hysteresis loop is the area in the loop between Ep and Epr.

The objectives of this research are to study the relationships between Ep, Epr, Ep-Epr and hysteresis loop area from the cyclic polarization curve of stainless steel AISI 409L, 439L, 316L and the pitting corrosion resistance in the term of pit density. The steels were tested in the sodium chloride solutions with concentrations of 0, 0.05, 0.5, 1.0, and 3.5 percent by weight and pH of 4, 7 and 10 at 25 degree Celsius. The starting potential was at a lower value of 0.25 volt than Ecorr (corrosion potential). Scan rate was 0.166 millivolt per second. The results from this study show that the increase of chloride in the solution resulted in the decrease of Ep, Epr, Ep-Epr and hysteresis loop area. However, in acid condition those parameter were lower than in base condition. When pH of solution increased, those parameter increased, except Epr. The result of AISI 409L, 439L and 316L stainless steel in 1.0 and 3.5 percent by weight of sodium chloride solution, showed that Ep, Ep-Epr and hysteresis loop area tended to increase when pH increased. On the other hand, Epr and pit density decreased with higher pH.

From this study, the relationship between pit density and Ep, Epr and hysteresis loop area were in agreement with pitting corrosion resistant index. If the metal has high Ep, Epr and hysteresis loop area, it indicates that metal has high pitting corrosion resistant which results in lower pit density on metal surface. AISI 316L stainless steel has better pitting corrosion resistance than AISI 439L and 409L stainless steel by order.

DepartmentMetallurgical EngineeringStudent's signature. Pansa Thong pakele
Field of studiesMetallurgical Engineering Advisor's
Academic year2009

٩

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ด้วยความช่วยเหลือจากหลายฝ่าย ผู้วิจัยขอกราบ ของพระคุณอาจารย์ คณะที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ รศ.ดร. กอบบุญ หล่อทองคำ Prof. Dr. E.M. Gutman แห่งมหาวิทยาลัย Ben-Gurion University of the Negev ซึ่งได้กรุณาให้ความช่วยเหลือ และแนะนำแนวทางที่เป็นประโยชน์ต่องานวิจัยด้วยดีตลอดมา ตลอดจนขอขอบพระคุณ คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ทุกท่าน ที่ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นที่เป็นประโยชน์ ขอขอบคุณ บริษัทไทยน็อคซ์ สเตนเลส จำกัด (มหาชน) ที่ให้ความอนุเคราะห์เหล็กกล้าไร้สนิม สำหรับการวิจัย ในครั้งนี้ ขอขอบคุณ ฝ่ายอุตสาหกรรม สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) ที่ให้ทุนอุดหนุน งานวิจัยนี้ และขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ประจำภาควิชาวิศวกรรรมโลหการทุกท่านที่ได้ให้ความ ช่วยเหลือจนงานวิจัยสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

ท้ายนี้ผู้วิจัยของกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และครอบครัว ที่สนับสนุนในด้านต่างๆ ด้วยดีตลอดมาจนสำเร็จการศึกษาและขอบคุณเพื่อนน้อง ๆ ที่ให้ความช่วยเหลือและเป็นกำลังใจ ให้แก่ผู้วิจัยด้วยดีเสมอมา

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	٩
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ବ
กิตติกรรมประกาศ	ମ୍ଭ
สารบัญ	ป
สารบัญตาราง	ผ
สารบัญภาพ	ଜ୍ୟ
1 บทน้ำ	1
1.1 ความสำคัญของงานวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 ขอบเขตการศึกษา	2
1.4 ประโยชน์ที่คา <mark>ด</mark> ว่าจ <mark>ะได้รับ</mark>	2
2 การศึกษาข้อมูลเบื้อง <mark>ต้</mark> น	3
2.1 เส้นโพลาไรเซชัน (Polarization Curve)	3
2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	6
3 ขั้นตอนและวิธีดำเนินการทดลอง	13
3.1 วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง	13
3.2 ขั้นตอนการทดลอง	14
4 ผลการทดลอ <mark>งแ</mark> ละอภิปราย	16
5 สรุปผลการทดลอง	50
5.1 สรุปผลการทดลอง	50
5.2 ข้อเสนนอแนะ	51
รายการอ้างอิง	52
ภาคผนวก	55
ภาคผนวก ก	56
ภาคผนวก ข	59
ภาคผนวก ค	70

บทที่	หน้า
ภาคผนวก ง	75
ภาคผนวก จ	121
ภาคผนวก ฉ	137
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์	162



ฎ

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2.1	ค่า pitting potential และขนาดของพื้นที่ฮีสเตอรีสีส	8
2.2	ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ของโลหะผสมเกรดทางการค้าต่างๆ ใน	
	สารละลาย LiBr ที่อุณหภูมิ 25 °C	9
3.1	ส่วนผสมเคมี (เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก) <mark>ของเหล็กกล้าไว้สนิม AISI 409L, 439L</mark>	
	และ 316L	13
4.1	ค่าการวัดค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	โดยใช้ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr	
	0.25, <mark>0.35, 0.50 ໂວລ</mark> ຕ໌	17
4.2	ค่าการวั <mark>ด</mark> ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI <mark>439L</mark> ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	โดยใช้ค่าเริ่มส <mark>แ</mark> กนเส้นโ <mark>ค้งไซคลิกโพ</mark> ลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr	
	0.25, 0.35, 0 <mark>.</mark> 50 ໂວລ ต ໌	18
4.3	ค่าการวัดค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	โดยใช้ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr	
	0.25, 0.35, 0.50 ໂວລຕ໌	19
4.4	ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ใน	
	สารละลายที่กำหนด	24
4.5	ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ใน	
	สารละลายที่กำหนด	25
4.6	ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ใน	
	สารละลายที่กำหนด	26
ค.1	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพลาไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25 โวลต์	70

ตารางที่

ารางที่		หน้า
ค.2	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพลาไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่ม <mark>ต้นใน</mark> การสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.35 โวลต์	71
ค.3	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอร์สีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพลาไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้ <mark>าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟ</mark> ฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.50 โวลต์	71
ค.4	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพลาไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.25 โวลต์	72
ค.5	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพล <mark>าไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นใน</mark> การสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.35 โวลต์	72
ค.6	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Ep และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลา	
	ไรเซชัน โ <mark>ดยใช้ค่าเ</mark> ริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้า	
	ต่ำกว่าค่าศัก <mark>ย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.50 โวลต์</mark>	73
ค.7	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลา	
	ไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้า	
	ต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.25 โวลต์	73
ค.8	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลา	
	ไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้า	
	ต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.35 โวลต์	74
ค.9	ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก	
	โพลาไรเซชัน โดยใช้ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนเป็น 0.50 โวลต์	74
ຈ.1	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	121
ຈ.2	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีสจากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	121

ល្ង

ตารางที่		หน้า
۹.3	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	122
ବ.4	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr แล <mark>ะพื้นที่ฮีสเตอรีสี</mark> ส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	123
۹.5	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	123
ຈ.6	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	123
ຈ.7	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	124
ຈ.8	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	124
ຈ.9	ค่า Ep, E <mark>pr</mark> , E <mark>p-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่</mark>	
	พีเอช 10	124
ຈ.10	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	125
ຈ.11	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	125
ຈ.12	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	125
ຈ.13	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	126
ຈ.14	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	126
ຈ.15	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	126
ຈ.16	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	127

ฏ

ตารางที่		หน้า
ຈ.17	ค่า Ep,Epr, Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	127
ຈ.18	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr แล <mark>ะพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่</mark>	
	พีเอช 10	127
ຈ.19	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	128
ຈ.20	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	128
ຈ.21	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	128
ຈ.22	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	129
ຈ.23	ค่า Ep, Ep <mark>r,</mark> E <mark>p-</mark> Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	129
ຈ.24	ค่า Ep, Epr <mark>,</mark> Ep-E <mark>pr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จ</mark> ากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	129
ຈ.25	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	130
ຈ.26	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	130
ຈ.27	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	130
ຈ.28	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	131
ຈ.29	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	131
ຈ.30	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	131

ฏ

ตารางที่		หน้า
ຈ.31	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	132
ຈ.32	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	132
ຈ.33	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที	
	พีเอช 10	132
ຈ.34	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	133
ຈ.35	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	133
ຈ.36	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	133
ຈ.37	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	134
ຈ.38	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	134
ຈ.39	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	134
ຈ.40	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	135
ຈ.41	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	135
ຈ.42	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	135
ຈ.43	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 4	136
۹.44	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 7	136

T

ตารางที่		หน้า
ຈ.45	ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่	
	พีเอช 10	136
ฉ.1	ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลาย	
	โซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ	
	10	156
ฉ.2	ค่าความ <mark>หนาแน่นจำนวน</mark> รูเข็ม ของเหล <mark>็กกล้าไร้สนิม AI</mark> SI 439L ในสารละลาย	
	โซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ	
	10	157
ฉ.3	ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลาย	
	โซเดียมคล <mark>อไรด์เข้มข้น 1.0 เปอ</mark> ร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ	
	10	158
ฉ.4	ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลาย	
	โซเดียมคล <mark>อ</mark> ไรด์เข้มข้น 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ	
	10	159
ฉ.5	ค่าความหนา <mark>แน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม</mark> AISI 439L ในสารละลาย	
	โซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย <mark>น้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ</mark>	
	10	160
ฉ.6	ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลาย	
	โซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ	
	10	161

ศูนยวิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.1	ส่วนต่าง ๆ ที่สำคัญของเส้นโพลาไรเซชัน	4
2.2	ภาพแสดงจุดต่างๆ ที่สำคัญของเส้นโพลาไรเซชัน	4
2.3	ภาพแสดงจุดต่างๆ ที่สำคัญของเส้นโพลาไรเซชันและการหาค่าศักย์ไฟฟ้า	
	ป้องกัน Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส	5
2.4	กราฟไซคลิกโพลาไรเซชันของ เหล็ก AISI 304 และ C-276 alloy ที่ได้จากการ	
	ทดลองของ R. Baboian และ G.S. Haynes	7
2.5	(a) เส้นโพลาไรเซชันในช่วงเพิ่มศักย์ไฟฟ้า และ (b) เส้นโพลาไรเซชันในช่วง ลด	
	ศักย์ไฟฟ้า	7
2.6	กราฟเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน แสดงความไวในการเกิดการกัดกร่อนเฉพาะที่	
	ของโล <mark>ห</mark> ะผสม Ni-Ti ในสารละลายของ Hank (a) เย็นตัวที่ =-3°C	
	(b) เย็นตัวที่ = <mark>-</mark> 21° <mark>C</mark>	8
2.7	กราฟไซคลิ <mark>กโพลา</mark> ไรเซชัน ของโลหะผสมเกรดทางการค้าต่างๆ ในสารละลาย	
	LiBr ที่อุณ <mark>หภูมิ 2</mark> 5 °C	9
2.8	เส้นโค้งโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 430 ที่กราฟสแกนวกกลับที่ค่า	
	ความหนาแน่นกระแสที่ต่างกัน	10
2.9	(ก) เส้นกราฟโพเทนชิโอไคนีติกโพลาไรเซชัน (Potentiokinetic Polarization)	
	ของเหล็กในสารละลายที่ไม่มีคลอไรด์ผสม ที่ค่าพีเอชต่าง ๆและ (ข) แผนภูมิ	
	พอร์เบซ์ที่สร้างขึ้นจากชุดข้อมูลในรูป (ก)	11
2.10	(ก) เส้นกราฟ โพเทนชิโอไคนีติกโพลาไรเซชัน ของเหล็กในสารละลายที่มี	
	คลอไรด์ผสม10 ⁻² โมลาร์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ และ (ข) แผนภูมิพอร์เบซ์ ที่สร้างขึ้น	
	จากชุดข้อมูลในรูป (ก)	12
4.1	ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่า	
	เริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35,	
	0.50 โวลต์ ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียม	
	คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	20

ภาพที่		หน้า
4.2	ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่า	
	เริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35,	
	0.50 โวลต์ ของเหล็กกล้าไว้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียม	
	คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย <mark>น้ำหนัก</mark>	20
4.3	ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่า	
	เริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35,	
	0.50 โวลต์ ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียม	
	คลอไวด์ 3.5 เปอร์เซ็ <mark>นต์โดยน้ำหนัก</mark>	21
4.4	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316Lในน้ำบริสุทธ์	
	อุณหภูม <mark>ิ 25°C ที่</mark> ค่าพีเอช 7	22
4.5	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลาย	
	ที่มีโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก อุณหภูมิ 25°C ที่ค่าพีเอช 7	23
4.6	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพีเอซต่าง ๆ	28
4.7	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพี <mark>เ</mark> อชต่าง ๆ	28
4.8	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพีเอซต่าง ๆ	29
4.9	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	30
4.10	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	31
4.11	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความเข้มข้นโซเดียม	
	คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	31
4.12	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้น	
	โซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	32
4.13	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้น	
	โซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	33
4.14	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความเข้มข้น	
	โซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	33

ณ

ภาพที่		หน้า
4.15	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	34
4.16	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ	34
4.17	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความ	
	เข้มข้นโซเดียมคล <mark>อไรด์ ที่ค่าพ</mark> ีเอชต่าง ๆ	35
4.18	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	36
4.19	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	36
4.20	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	37
4.21	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดีย <mark>มคลอ</mark> ไรด์ต่าง <mark>ๆ</mark>	38
4.22	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดียม <mark>ค</mark> ลอไรด์ต่าง ๆ	38
4.23	ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ความ	
	เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	39
4.24	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่	
	ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	40
4.25	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่	
	ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	40
4.26	ความสัมพันธ์ระหว่าง Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่	
	ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	41
4.27	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิมAISI	
	409L ที่ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	41
4.28	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิมAISI	
	439L ที่ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	42
4.29	ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิมAISI	
	316L ที่ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ	42

Ø

ภาพที่		หน้า
4.30	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่าพีเอช ของเหล็กกล้า	
1	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0	
	เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	43
4.31	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่าพีเอช ของเหล็กกล้า	
1	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5	
	เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	44
4.32	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Ep ของเหล็กกล้า	
1	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0	
I	เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10	45
4.33	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Ep ของเหล็กกล้า	
1 I	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5	
	เปอร์เซ็นต์โ <mark>ดยน้ำหนัก ที่พีเ</mark> อช 4, 7 และ 10	45
4.34	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Ep - Epr ของเหล็กกล้า	
L.	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0	
	เปอร์เซ็นต์ โ ดย <mark>น้ำ</mark> หนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10	46
4.35	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Ep - Epr ของเหล็กกล้า	
L	ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5	
I	เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10	46
4.36	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของ	
I	เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียม	
1	คลอไวด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10	47
4.37	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของ	
ด	เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียม	
	คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10	47
4.38	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Epr ของเหล็กกล้า	
ิล หาว	ไว้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0	
7 11 1	เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ทีพีเอช 4, 7 และ 10	48
4.39	ความสัมพันธ์ระหว่าง ความหนาแน่นจำนวนรูเข็มกับค่า Epr ของเหล็กกล้า	
	ไว้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5	
	เปอร์เซ็นต์โดยนำหนัก ทีพีเอช 4, 7 และ 10	48

		ถ
ภาพที่		หน้า
ก.1	การหาค่า Ecorr จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน	56
ก.2	การหาค่า Ep จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน	57
ก.3	การหาค่า Epr จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน	57
ก.4	การหาค่าพื้นที่ กรณีของรูป <mark>วงปิดใดๆ</mark>	58
ข.1	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25	
	โวลต์	61
ข.2	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.35	
	ີເວລຕ໌	62
ข.3	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.50	
	ີເວລຕ໌	63
ข.4	เส้นโค้งไซค <mark>ลิกโพล</mark> าไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นใน <mark>การสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศัก</mark> ย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25	
	โวลต์	64
ข.5	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.35	
	โวลต์	65
ข.6	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.50	
	โวลต์	66
ข.7	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 316L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25	
	โวลต์	67
ข.8	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 316L โดยใช้ค่า	
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.35	
	โวลต์	68

ข.9	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 316L โดยใช้ค่า
	เริ่มต้นในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.50
	ໂວລຕ໌
.1	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละลายโซ <mark>เดียมคลอไรด์ 0 เปอ</mark> ร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอซ
	4
٩.2	เส้นโค้งไซ <mark>คลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ร</mark> ิติก AISI 409L ใน
	สารละล <mark>ายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก</mark> และค่าพีเอช
	7
٩.3	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละล <mark>ายโซเดียมคลอไรด์ 0</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	10
.4	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละล <mark>ายโซ</mark> เดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	4
٩.5	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละลายโซเดียม <mark>คลอไรด์ 0.05 เปอร์</mark> เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	7
.6	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	10
.7	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	4
٩.8	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช
	7

ภาพที่		หนา
.10	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	85
থ .11	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	86
۱ .12	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	87
.13	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละล <mark>ายโซเดียมคลอไรด์ 3.5</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	88
.14	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	89
.15	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	90
.16	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	91
ง.17	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	92
ง .18	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	93
ง .19	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	94

บิ

ภาพที่		หน้า
٩.20	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไวด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	95
ง.21	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	96
٩.22	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	97
٩.23	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละล <mark>ายโซเดียมคลอไรด์ 0.5</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	98
গ.24	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเด <mark>ียมคลอไรด์ 0.5</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	99
۱.25	เส้นโค้งไซคลิ <mark>กโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน</mark>	
	สารละลายโซเดียม <mark>คลอไรด์ 1.0</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	100
.26	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	101
.27	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติกAISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	102
٩.28	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	103
٩.29	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	104

น

ภาพที่		หน้า
٩.30	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 439L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	10	105
ง .31	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 4	106
٩.32	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 7	107
٩.33	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 10	108
ง .34	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	4	109
٩.35	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช	
	7	110
٩.36	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไว้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักและค่า	
	พีเอช 10	111
গ .37	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 4	112
٩.38	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 7	113
٩.39	เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ใน	
	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่า	
	พีเอช 10	114

ป

]	
เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L	ใน
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ	ะค่า
พีเอช 4	
เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติ AISI 316L	ใน
สารละลายโซเ <mark>ดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์</mark> เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ	ะค่า
พีเอช 7	
เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L	ใน
สารละล <mark>ายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก แล</mark> ะ	ะค่า
พีเอช 1 <mark>0</mark>	
เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L	ใน
สารละล <mark>าย</mark> โซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ	ะค่า
พีเอข 4	
เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L	ใจเ
	614
สารละลายโซเดี <mark>ยมคลอไรด์ 3.5</mark> เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี	เอข
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	เผ 1เอช
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L	เน 1เอช ใน
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ	เน เเอช ใน ะค่า
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอซ 10	เน !เอข ใน ะค่า
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอช 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กเ	เน 1เอช ใน ะค่า กล้า
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอช 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำม	เน ไเอช ใน ะค่า กล้า หนัก
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอช 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กห ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 4	เน เอช ใน ะค่า กล้า หนัก
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอซ 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำน ที่พีเอซ 4 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม	เน ไเอช ใน ะค่า กล้า หนัก กล้า
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	เน ไเอช ใน น น น น น น น น น น น น น
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	เน ไเอช ใน น เน เน เน เน เ เน เ เ เ เ เ เ เ เ เ เ เ เ เ
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	เน เเอซ เม เน ะค่า กล้า หนัก หนัก เกล้า หนัก กล้า
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอช 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 4 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 7 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กม ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห	 เน เอช เน ใน ะค่า กล้า หนัก กล้า หนัก กล้า หนัก
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	 เน เอช ใน ะค่า กล้า หนัก กล้า หนัก
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และ พีเอช 10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กท ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 4 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กท ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 7 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กท ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช 7 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กก ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำห ที่พีเอช10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล์	 เอช ใน ะค่า กล้า หนัก กล้า หนัก กล้า หนัก สำไร้
สารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพี 7	 เน เอช ใน ะค่า กล้า เหนัก กล้า เหนัก ล้าไร้ มัก ที่

ภาพที่	
ฉ.5	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 7
ฉ.6	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 10
ฉ.7	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 4
ฉ.8	ผิวของชิ้ <mark>นงาน ที่ถ่ายด้วยก</mark> ล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 7
ฉ.9	ผิวของชิ้ <mark>นงาน ที่ถ่าย</mark> ด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI <mark>316L</mark> ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 10
ฉ.10	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่าย <mark>ด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขย</mark> าย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 409L ใ <mark>นสารละลายที่มีโซเดียมค</mark> ลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 4
ฉ.11	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 7
ฉ.12	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 10
ฉ.13	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 4
ฉ.14	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า
	ไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
	ที่พีเอช 7

ภาพที่		หน้า
ฉ.15	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	ที่พีเอช 10	152
ฉ.16	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	ที่พีเอช 4	153
ฉ.17	ผิวของชิ้น <mark>งาน ที่ถ่ายด้วยก</mark> ล้องจุลทรร ศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	ที่พีเอช 7	154
ଇ. 18	ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้า	
	ไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก	
	ที่พีเอช 10	155

ฝ

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญของงานวิจัย

การกัดกร่อนแบบรูเข็มเป็นการกัดกร่อนที่รุนแรงเพราะมักจะกัดโลหะให้ทะลุได้โดยที่ สภาพทั่วไปของโลหะยังสมบูรณ์ โดยเฉพาะเหล็กกล้าไร้สนิมในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์จะ พบว่าถูกกัดกร่อนแบบรูเข็มมาก การศึกษาพฤติกรรมการกัดกร่อนแบบรูเข็ม วิธีที่นิยมใช้วิธีหนึ่ง คือวิธีวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน เป็นวิธีที่ใช้กันอย่างกว้างขวาง วิธีวัดเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชันเป็นวิธีที่อาศัยความเข้าใจเกี่ยวกับเรื่องไฟฟ้าเคมีและกลไกการกัดกร่อน ตัวแปร ที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันเพื่อนำมาศึกษาพฤติกรรมการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ประกอบด้วย ค่า Ep (pitting potential) คือ ศักย์ไฟฟ้าที่ฟิล์มถูกทำลายเกิดการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ค่า Epr (protection potential) คือ ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน และ ค่าพื้นที่ฮีสเตอรีสีส (hysteresis loop) คือ บริเวณที่แสดงความเสียหายเนื่องจากการกัดกร่อนแบบรูเข็ม โดยเป็นค่าที่แสดงพื้นที่ระหว่าง ค่า Ep และค่า Epr

เนื่องจากการแปรผลค่า Ep ค่า Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสส ที่ได้จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชัน เพื่อบ่งชี้ความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ยังมีความไม่ชัดเจน จึงเป็นที่มาของ การศึกษาเพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าตัวแปรที่ได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันกับความ ต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มเพื่อหาข้อสรุปที่ชัดเจน

1.2 วัตถุประสงค์

ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep ค่า Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสภาวะการทดลองที่กำหนด กับความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม

1.3 ขอบเขตของการศึกษา

1.3.1 วัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน (cyclic polarization curve) ของเหล็กกล้าไร้สนิม
 AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายที่มีโซเดียมคลอไรด์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5
 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10 ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ด้วยเครื่อง
 โพเทนทิโอสแตด (potentiostat) โดยใช้ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้า
 ต่ำกว่าค่า ศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน Ecorr (corrosion potential) 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

 1.3.2 หาค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ค่าศักย์ไฟฟ้าการป้องกัน และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของ 1.3.1 แล้ววิเคราะห์ความสัมพันธ์กับค่าพีเอชและความ ต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ทราบความสัมพันธ์ที่ชัดเจนระหว่างค่า Ep ค่า Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้า ไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสภาวะการทดลองที่กำหนดกับความต้านทานการ กัดกร่อนแบบรูเข็ม

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 2

การศึกษาข้อมูลเบื้องต้น

2.1 เส้นโพลาไรเซชัน (polarization Curve) [13]

การศึกษากลไกการเกิดฟิล์ม (passivity) ของเหล็กกล้าไร้สนิม โดยอาศัยกราฟเส้นโพลา ไรเซชัน ดังแสดงในรูปที่ 2.1 เป็นกราฟได้จากการเพิ่มศักย์ไฟฟ้าไปทางโนเบิล (noble) หรือ สภาพเฉื่อย จนถึงศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน และเพิ่มศักย์ไฟฟ้าขึ้นไปอีก ระหว่างนั้นบันทึกค่ากระแส ที่ได้นำมาเขียนกราฟจะได้ ดังรูปที่ 2.1 ในรูปแสดงส่วนประกอบของเส้นโพลาไรเซชัน และค่า ต่าง ๆ ที่ได้จากกราฟโพลาไรเซชัน เป็นค่าที่แสดงพฤติกรรมของวัสดุในสารละลายที่วัด ค่ากราฟเส้นโพลาไรเซชัน

จากกราฟรูปที่ 2.1 ทราบว่าจุดตัดของเส้นกราฟแคโทดิก (cathodic curve) และเส้นกราฟ แอโนดิก (anodic curve) คือ ตำแหน่งแสดงค่าศักย์ไฟฟ้ากัดกร่อน เมื่อเพิ่มศักย์ไฟฟ้าจากจุดนี้ถึง จุดหนึ่ง กระแสกลับลดลงเนื่องจากเกิดชั้นฟิล์มพาสซีฟบนผิวโลหะ ที่จุดนี้เป็นจุด เกิดการ เปลี่ยนแปลงพฤติกรรมแบบแอคทีฟ-พาสซีฟ (active-passive transition) และค่าศักย์ไฟฟ้า ที่จุดนี้เรียกว่า ศักย์ไฟฟ้าพาสซิเวชันปฐมภูมิ (primary passivation potentials) ใช้สัญลักษณ์ Epp เมื่อป้อนศักย์ไฟฟ้าต่อไปกระแสจะเริ่มลดลงจนคงที่ที่ค่าหนึ่งแม้จะเพิ่มศักย์ไฟฟ้าให้แก่ ขึ้นงานต่อไปความหนาแน่นของกระแสก็ยังคงไม่เปลี่ยนแปลง ช่วงกราฟที่กระแสคงที่นี้เรียกว่าช่วง พาสซีฟ (passive zone) ซึ่งเป็นลักษณะเฉพาะตัวที่แสดงถึงความทนทานของฟิล์มบนผิวโลหะ ถ้ายังเพิ่มศักย์ไฟฟ้าต่อไปอีกจนถึงค่าหนึ่งที่ชั้นฟิล์มพาสซีฟแตกทำให้กระแสเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ที่ศักย์ไฟฟ้าที่จุดนี้ถ้าโลหะเริ่มถูกกัดกร่อนเฉพาะที่ คือ ถูกกัดกร่อนแบบรูเข็มหรือหลุม (pitting corrosion) จะเรียกว่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็มหรือค่า Ep หากป้อนศักย์ไฟฟ้า เกินค่า Ep จะเกิดการแตกของชั้นฟิล์มพาสซีฟจุดใหม่เพิ่มขึ้น และชั้นฟิล์มจุดที่แตกเดิมจะมีการ ขยายตัวของรูเข็มหรือหลุมใหญ่ขึ้น



รูปที่ 2.1 ส่วนต่าง ๆ ที่สำคัญของเส้นโพลาไรเซชัน [13]



รูปที่ 2.2 จุดต่างๆ ที่สำคัญของเส้นกราฟโพลาไรเซชัน [13]

จากรูปที่ 2.2 เมื่อศักย์ไฟฟ้าเพิ่มจากค่า Ecorr จนถึงค่ากระแสไฟฟ้าค่าหนึ่งกระแสไฟฟ้า จะเริ่มลดลงจุดนี้เรียกว่ากระแสหรือศักย์ไฟฟ้าวิกฤต (I_{critical} หรือ Epp) การเพิ่มศักย์ไฟฟ้ามากกว่า จุดนี้เพียงนิดเดียวค่ากระแสไฟฟ้าจะลดลงอย่างรวดเร็วจนมีค่าน้อยมาก แสดงว่ากระบวนการ กัดกร่อนถูกขัดขวาง ปรากฏการณ์นี้เรียกว่าพาสซิเวชัน ผิวเหล็กจะเกิดฟิล์มบาง ๆ เคลือบ เนื่องจากกระบวนการดูดซึมออกซิเจนบนผิวของโลหะทำให้เกิดฟิล์มออกไซด์ ซึ่งมีคุณสมบัติ ไม่ยอมให้ไอออนผ่านได้ ทำให้ค่ากระแสของฟิล์มนี้ (I_{passive}, Ip) มีค่าเกือบคงที่หรือลดลงตามการ เพิ่มศักย์ไฟฟ้า เมื่อเพิ่มค่าศักย์ไฟฟ้ามากขึ้นกว่าช่วงที่โลหะเกิดฟิล์มจนถึงค่าหนึ่ง ฟิล์มจะถูก ทำลายเหล็กจะถูกกัดกร่อนมากขึ้น ค่าศักย์ไฟฟ้าที่นี้เรียกว่าศักย์ไฟฟ้าที่ทำให้เกิดการกัดกร่อน แบบรูเซ็มหรือค่า Ep และเมื่อเพิ่มค่าศักย์ไฟฟ้ามากขึ้นเกินช่วงที่เกิดการกัดกร่อนแบบรูเซ็ม พบว่า จะเกิดฟิล์มขึ้นอีกครั้งเป็นการเกิดฟิล์มครั้งที่สอง (secondary passivity) ซึ่งเป็นกระบวนการ ดูดซึมออกซิเจนบนผิวของโลหะทำให้เกิดฟิล์มออกไซด์ และปฏิกริยาเคมีไฟฟ้าจะยังคงเกิดขึ้น ต่อไปได้มากน้อยตามความสามารถของฟิล์มที่ยอมให้ไอออนผ่านได้



รูปที่ 2.3 ภาพแสดงจุดต่างๆ ที่สำคัญของเส้นโพลาไรเซชันและการหาค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกัน Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส [13]

อย่างไรก็ตามโลหะผสมส่วนมากมักมีสมบัติช่อมแซมฟิล์มที่แตกได้ด้วยตนเอง เรียกว่า (repassivation ability) โดยการเกิดฟิล์มซ้ำในบริเวณที่ฟิล์มแตกเรียกศักย์ไฟฟ้านั้นว่า ศักย์ไฟฟ้า ป้องกัน ในการทดสอบหาค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกันหรือค่า Epr ทำได้ด้วยเทคนิคไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยการลดค่าศักย์ไฟฟ้าลงภายหลังเกิดการแตกของฟิล์มแล้ว เมื่อเกิดการซ่อมฟิล์มจะมีการ เปลี่ยนลักษณะเส้นแอโนดิกโพลาไรเซชัน จึงได้ข้อมูลของค่า Ep และ Epr รูปที่ 2.3 แสดงการหา ค่า Epr โดยพื้นที่ในเส้นกราฟระหว่างค่า Ep และ Epr เรียกว่าพื้นที่ฮีสเตอรีสีส โดยโลหะผสมที่มี ค่า Epr ลดต่ำลงมากแสดงว่าโลหะสามารถซ่อมฟิล์มได้ต่ำหรือช้า และมีผลให้พื้นที่ ในเส้นกราฟระหว่างค่า Ep และ Epr หรือพื้นที่ฮีสเตอรีสีส มีการเปลี่ยนแปลงด้วย

ตัวแปรที่มีผลต่อเส้นโพลาไรเซชันได้แก่ ปริมาณออกซิเจนในสารละลาย อัตราการสแกน ศักย์ไฟฟ้า (scan rate) อุณหภูมิที่ใช้ในการทดลอง ความเข้มข้นของสารละลาย และอัตรา การกวนสารละลาย ตัวแปรต่าง ๆ เหล่านี้มีผลต่อพฤติกรรมการกัดกร่อนของชิ้นงานตัวอย่าง

2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

วิธีวัดเส้นโค้งโพลาไรเซชัน (cyclic polarization method) เป็นวิธีใช้ตรวจหา ความสามารถต้านทานการกัดกร่อน วิธีนี้ถูกนำมาประยุกต์ใช้กันอย่างกว้างขวางเพื่อหาและ ตรวจสอบลักษณะการเกิดการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ทางกลุ่ม ASTM ได้มีการทดลอง และพัฒนา วิธีการให้เป็นมาตรฐานและแนวทางปฏิบัติในการวัดเส้นโค้งโพลาไรเซชัน เพื่อใช้ในการหาการ กัดกร่อนเฉพาะที่ [1,2]

ทาง ASTM โดย R. Baboian และ G.S. Haynes [1] ได้ทำงานวิจัยเกี่ยวกับ วิธีการ ทดลองและการประเมินผล ของวิธีวัดเส้นโค้งโพลาไรเซชัน (cyclic polarization method) โดยใช้ เหล็ก AISI 430, 304, 316, Carpenter 329, Hastelloy.G, Hastelloy C-276 ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 3.56 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่อุณหภูมิ 25 °C ใช้อัตราการสแกนคงที่ ที่ 0.6 โวลต์ ต่อชั่วโมง โดยเริ่มเพิ่มศักย์ไฟฟ้า ตั้งแต่ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน ถึงค่าศักย์ไฟฟ้าที่ทำให้ความ หนาแน่นของกระแส 5 มิลลิแอมแปร์ต่อตารางเซนติเมตร จากนั้นทำการลดค่าศักย์ไฟฟ้า ลง จนเกิดฟิล์มที่ผิวโลหะอีกครั้ง (เกิดพื้นที่อีสเตอรีสีส อย่างสมบูรณ์) โดยทำการทดลอง 5 ครั้ง ที่ สภาวะการทดลองเดียวกัน รูปที่ 2.4 แสดงกราฟไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ได้จากการทดลองของ R. Baboian และ G.S. Haynes [1]



รูปที่ 2.4 กราฟไซคลิกโพลาไรเซซันของเหล็ก AISI 304 และC-276 alloy ที่ได้จากการทดลอง ของ R. Baboian และ G.S. Haynes [1]

จากผลการทดลอง ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ในช่วงเพิ่มศักย์ไฟฟ้าค่าที่ได้ มีความแตกต่างกันมาก ซึ่งมีผลมาจาก ปริมาณออกซิเจนที่เหลือค้างในสารละลาย และผลจาก เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง แต่ในช่วงลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง ค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกัน มีค่าที่ไม่ต่างกัน มาก ดังรูปที่ 2.5 R. Baboian และ G.S. Haynes สรุปว่า ปริมาณของออกซิเจนเหลือค้าง และผล จากเครื่องมือที่ต่างกันไม่ส่งผลต่อการลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง



รูปที่ 2.5 (a) เส้นโพลาไรเซชันในช่วงเพิ่มศักย์ไฟฟ้า และ (b) เส้นโพลาไรเซชันในช่วง ลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง [1]

L. Tan, R.A. Dodd, W.C. Crone [3] ได้ศึกษาผลของการปรับปรุงผิวต่อพฤติกรรมการ กัดกร่อน โดยได้ทดสอบโลหะผสม Ni-Ti ที่ผ่านการอบซุบและปรับปรุงผิว ในสารละลายของแฮงค์ (hank's solution) ที่อุณหภูมิห้อง ผลการทดลองที่ได้ดังในตารางที่ 2.1 และรูปที่ 2.6 ซึ่งจาก ผลการทดลองจะสรุปได้ว่า ขนาดของพื้นที่อีสเตอรีสีส มีความสัมพันธ์กับ ค่าศักย์ไฟฟ้า กัดกร่อนแบบรูเข็ม คือยิ่งขนาดของพื้นที่อีสเตอรีสีส มีขนาดใหญ่ขึ้น ความสามารถต้านทาน การกัดกร่อนแบบรูเข็มก็จะลดลง (ค่า Ep ลดต่ำลง)

ตารางที่ 2.1 ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม และขนาดของพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากการทดลอง

$A_{\rm f} = -3^{\circ}{\rm C}$		$A_{\rm f} = 21^{\circ}{\rm C}$		
Eb (V)	Hysteresis loop area (V A/cm ⁻²)	E_b (V)	Hysteresis loop area (V A/cm ⁻²)	
0.187±0.006	4.35E-4±1.4E-5	0.189±0.005	1.91E-4±9.7E-6	
0.206 ± 0.004	2.72E-4±1.0E-5	0.188 ± 0.004	1.85E-4±8.8E-6	
0.212 ± 0.004	8.76E-5±7.1E-6	0.259 ± 0.005	4.78E-5±5.0E-6	
0.174 ± 0.007	4.85E-4±2.0E-5	0.168 ± 0.006	2.72E-4±1.2E-5	
	$A_{f} = -5^{\circ}C$ $E_{b} (V)$ 0.187 ± 0.006 0.206 ± 0.004 0.212 ± 0.004 0.174 ± 0.007	$A_f = -3^{\circ} C$ E_b (V) Hysteresis loop area (V A/cm ⁻²) 0.187 ± 0.006 4.35E-4 $\pm 1.4E-5$ 0.206 ± 0.004 2.72E-4 $\pm 1.0E-5$ 0.212 ± 0.004 8.76E-5 $\pm 7.1E-6$ 0.174 ± 0.007 4.85E-4 $\pm 2.0E-5$	$A_{\rm f} = -3^{\circ}{\rm C}$ $A_{\rm f} = 21^{\circ}{\rm C}$ E_b (V) Hysteresis loop area (V A/cm ⁻²) E_b (V) 0.187 ± 0.006 4.35E-4 ± 1.4 E-5 0.189 ± 0.005 0.206 ± 0.004 2.72E-4 ± 1.0 E-5 0.188 ± 0.004 0.212 ± 0.004 8.76E-5 ± 7.1 E-6 0.259 ± 0.005 0.174 ± 0.007 4.85E-4 ± 2.0 E-5 0.168 ± 0.006	

ของ L. Tan, R.A. Dodd, W.C. Crone [3]



รูปที่ 2.6 เส้นกราฟไซคลิกโพลาไรเซชัน แสดงความไวในการเกิดการกัดกร่อนเฉพาะที่ ของโลหะผสม Ni-Ti ในสารละลายของแฮงค์ (a) การเย็นตัวที่ -3°C (b) การ เย็นตัวที่ -21°C [3]

งานวิจัยของ A. Igual Munoz, J.Garcia Anton [4] ได้ทดลองหาพฤติกรรมการกัดกร่อน ของเหล็กกล้าไร้สนิม EN 1.4311, EN 1.4429 และ EN 1.4462 ในสารละลายลิเธียมโบรไมด์ (LiBr) 850 กรัมต่อลิตร ที่อุณหภูมิ 25, 50, 75 และ 85 °C ได้ผลดังแสดงในรูปที่ 2.7 และตารางที่ 2.2



รูปที่ 2.7 เส้นโค้งโพลารเซชัน ของโลหะผสมเกรดทางการค้าต่างๆ ในสารละลาย LiBr ที่ อุณหภูมิ 25 °C [4]

ตารางที่ 2.2 ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ของโลหะผสมเกรดทางการค้าต่างๆ ใน สารละลาย LiBr ที่อุณหภูมิ 25 °C [4]

Materials	E _p (mV)	i _p (μA/cm2)	E _{rp} (mV)	E _p - E _{rp} (mV)	E _p - E _{corr} (mV)
1.4311	-40	4.6	-240	200	390
1.4429	56	0.8	-108	164	506
1.4462	110	0.4	-67	217	575

ผู้วิจัยกล่าวว่า "ขนาดพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ใหญ่ขึ้น ยิ่งทำให้การกลับมาเกิดฟิล์มที่ผิว (repassivate) ยากขึ้น "แต่จากผลการทดลองไม่มีการแสดงขนาดของพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ทำให้ไม่สามารถบอกได้ว่าพื้นที่ฮีสเตอรีสีสไหนใหญ่กว่า และจากตารางที่ 2.2 และ รูปที่ 2.7



งานวิจัยของ B. E. Wilde [5] ได้ศึกษาผลความลึกของการกัดกร่อนแบบรูเข็มของ เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 430 ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1 โมลต่อลิตร โดยใช้กราฟไซคลิก โพลาไรเซชัน ดังแสดงในรูปที่ 2.8 พบว่าค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกัน ไม่ใช่คุณสมบัติเฉพาะของวัสดุ แต่ ขึ้นอยู่กับสภาวะในการทดลอง เพราะถ้าค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกันเป็นลักษณะเฉพาะของวัสดุ ไม่ว่าจะ ทำการลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง ที่ค่าความหนาแน่นของกระแสเท่าใดเส้นไซคลิกโพลาไรเซชันควรมีค่า ศักย์ไฟฟ้าป้องกันเท่าเดิม ซึ่งในการทดลองนี้มีการลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง ที่ความหนาแน่นของกระแส ที่ต่างกัน ยิ่งการเริ่มลดค่าศักย์ไฟฟ้าที่ความหนาแน่นของกระแสมาก จะทำให้ความลึกที่เกิดจาก การกัดกร่อนแบบรูเข็มเพิ่มขึ้น และส่งผลค่าศักย์ไฟฟ้าการเกิดฟิล์มใหม่ต่ำลง โดยเฉพาะที่ ความหนาแน่นของกระแสเข้าใกล้ 1 แอมแปร์ต่อตารางเซนติเมตร



รูปที่ 2.8 เส้นโค้งโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม 430 ที่กราฟสแกนวกกลับที่ค่าความหนาแน่น กระแสที่ต่างกัน [5]
E.D. Verink [8] ได้ศึกษาและปรับปรุงจากผลงานของ ศาสตราจารย์ ดร. Pourbaix โดย ได้สร้างแผนภูมิพอร์เบซ์ขึ้นจากปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี ด้วยวิธีโพเทนซิโอไดนามิกโพลาไรเซชัน (potentiodynamic polarization) เพื่อสร้างแผนภูมิพอร์เบซ์ของเหล็กในสารละลายสภาวะต่าง ๆ ได้ง่ายขึ้น ตัวอย่างเช่น การใช้วิธีการวัดทางไฟฟ้าเคมีของเหล็ก ที่ค่าพีเอซต่างกันในสารละลายที่ ไม่มีคลอไรด์ ตัวอย่างผลงานดังแสดงในรูปที่ 2.9 (ก) และในสารละลายที่มีคลอไรด์ ดังแสดงใน รูปที่ 2.10 (ก) ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปสร้างเป็นแผนภูมิได้ดังรูปที่ 2.9 (ข) ซึ่งเป็นแผนภูมิของเหล็ก ที่ค่าพีเอซต่างกัน ในสารละลายที่ไม่มีคลอไรด์ และ ดังรูปที่ 2.10 (ข) โดยแสดงเป็นแผนภูมิของ เหล็กที่ค่าพีเอซต่างกัน ในสารละลายที่มีคลอไรด์ [8] ตามลำดับ โดยแผนภูมิพอร์เบซ์ที่ได้จากการ ทดลองดังรูปที่ 2.10 (ข) จะมีรายละเอียดของพื้นที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าศักย์ไฟฟ้าและค่า พีเอซที่เป็นองค์ประกอบของพฤติกรรมการกัดกร่อนที่ต่างกันได้ เช่น การกัดกร่อนแบบสม่ำเสมอ การกัดกร่อนแบบรูเซ็ม หรือการเกิดพาสซิวิตี้ที่ไม่สมบูรณ์ เป็นต้น



รูปที่ 2.9 (ก) เส้นกราฟโพเทนซิโอไคนีติกโพลาไรเซซัน ของเหล็กในสารละลายที่ไม่มี คลอไรด์ผสมที่ค่าพีเอชต่าง ๆ และ (ข) แผนภูมิพอร์เบซ์ สร้างขึ้นจากชุด ข้อมูลในรูป (ก) [8]



รูปที่ 2.10 (ก) เส้นกราฟโพเทนชิโอไคนีติกโพลาไรเซชัน ของเหล็กในสารละลายที่มี คลอไรด์ผสม 10⁻² โมลาร์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ และ (ข) แผนภูมิพอร์เบซ์ ที่ สร้างขึ้นจากชุดข้อมูลในรูป (ก) [8]

จากงานวิจัยที่กล่าวมา แสดงให้เห็นว่ายังไม่มีข้อสรุปที่ชัดเจนของความสัมพันธ์ระหว่าง ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูข็ม Ep ค่าศักย์ไฟฟ้าป้องกัน Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับความ ต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็ม



บทที่ 3

ขั้นตอนและวิธีดำเนินการทดลอง

3.1 วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

3.1.1 ชิ้นงานที่ใช้ในการทดลอง

3.1.1.1 เหล็กกล้าไร้สนิมเฟอริติก AISI 409L, 439L และเหล็กกล้าไร้สนิมออสติเนติก AISI 316L โดยมีส่วนผสมเคมีดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 ส่วนผสมเคมี (เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก) ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L วิเคราะห์โดยเครื่องมือวิเคราะห์ส่วนผสมเคมี (Emission spectroscopy)

ชิ้นงาน (AISI)		ส่วนผสมเคมี (เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก)												
	С	Cr	Ni	Mn	Si	Р	S	N	Other					
409L	0.006	11.43	0.11	0.24	0.55	0.022	0.003	≤0.025	Ti=0.29					
439L	0.007	18.12	0.13	0.31	0.33	0.024	0.002	≤0.04	Ti=0.5					
316L	0.024	17.10	10.08	1.41	0.43	0.032	0.012	<u>≤</u> 0.1	Mo=2					

3.1.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

3.1.2.1 เครื่องวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน (โพเทนซิโอสแตท รุ่น PGSTAT 20 (GPES)) โดยใช้อิเล็กโทรดประกอบด้วยอิเล็กโทรดอ้างอิง (reference electrode) ได้แก่ Ag / AgCl (3 M KCl, silver chloride electrode) และอิเล็กโทรดวัดกระแส (counter electrode) ได้แก่ แพลทินัม 3.1.2.2 เครื่องวัดความเป็นกรด – ด่าง (pH meter) ใช้สำหรับวัดค่า pH ของสารละลาย รุ่น ที่ใช้คือ OAKIon Waterproof PC 300 Series

3.1.2.3 อุปกรณ์สำหรับเตรียมผิวชิ้นงาน

1) กระดาษทราย เบอร์ 80, 180, 320, 400, 600

2) เครื่องขัดผิวชิ้นงาน

3) เครื่องทำความสะอาดด้วยคลื่นอัลตร้าโซนิค (ultrasonic cleaning)

4) เครื่องให้ความร้อนและกวนสารละลาย (hot plate controller)

3.1.2.4 เครื่องมือวิเคราะห์ส่วนผสมเคมี (emission spectroscopy)

3.1.2.5 สารเคมี ได้แก่

- ก) น้ำที่กำจัดแร่ธาตุ (DI Water) เพื่อนำไปเตรียมสำหรับการทดลองสารละลาย
 อิเล็กโตรไลต์ที่มีความเข้มข้นของคลอไรด์ค่าต่าง ๆ กัน
- ข) สารละลายโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ความเข้มข้น 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก

ค) กรดซัลฟิวริก (H₂SO₄) และโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)

3.2 ขั้นตอนการทดลอง

3.2.1 นำซิ้นงานเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ขนาด 30x10x1.5 มิลลิเมตร มาขัดผิวหน้าทุกด้านด้วยกระดาษทรายเบอร์ 80,180, 320, 400 และ 600 ล้างคราบ ไขมันโดยใช้เครื่องอุลตร้าโซนิค แล้วเก็บในเดสซิคเคเตอร์ เป็นเวลาอย่างน้อย 24 ชั่วโมง เพื่อให้ เกิดชั้นฟิล์มออกไซด์ที่เสถียร 3.2.2 เตรียมสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ปรับค่าพีเอชสารละลายเป็น 4, 7 และ 10 ด้วยกรดซัลฟิวริก และสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ตามลำดับ

3.2.3 วัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ด้วยเครื่องโพเทนซิโอสแตด ในสภาวะการทดลองดังนี้ [2, 22]

- อัตราการสแกนเท่ากับ 0.166 มิลลิโวลต์ต่อวินาที
- เวลาที่ใช้ในการจุ่มแช่ชิ้นงานก่อนการสแกนเท่ากับ 1 ชั่วโมง
- อัตราการกวนสารละลาย 450 รอบต่อนาที
- การสแกนกลับเมื่อกระแสมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 5 มิลลิแอมแปร์
- อุณหภูมิที่ใช้ในการทดลองเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส
- ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
- ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า
 ศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

3.2.4 หาค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม (pitting potential, Ep) ค่าศักย์ไฟฟ้าการ ป้องกัน (protection potential, Epr) และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน เทคนิค การหาค่าแสดงในภาคผนวก ก

3.2.5 วัดค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม (pit density) ของตัวอย่าง วิธีการวัดแสดงใน ภาคผนวก ฉ

3.2.6 วิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep, Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้ง ไซคลิกโพลาไรเซชัน กับความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มหรือค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม

บทที่ 4

ผลการทดลองและการอภิปราย

4.1 การหาค่าเริ่มต้นการสแกนที่เหมาะสมในการหาเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเชชัน

ผลการวัดค่า Ep, Epr, Ep-Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชัน ที่แปรผันกับค่าเริ่มต้นการสแกนที่ต่ำกว่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์ ใน สารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มช้น 3.5 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนัก อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส แสดง ดังตารางที่ 4.1 – 4.3 และนำมาสร้างกราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep, Epr, Ep-Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับ ค่าเริ่มต้นการสแกน ดังแสดงในรูปที่ 4.1 – 4.3

จากรูปที่ 4.1-4.3 พบว่าเมื่อค่าเริ่มสแกนต่างกัน ส่งผลต่อค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ อีสเตอรีสีส ที่ได้ในแนวโน้มใกล้เคียงกัน เนื่องจากก่อนเริ่มสแกนได้ทำการแข่ชิ้นงานก่อนเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ซึ่งเป็นเวลาที่เหมาะสม [2] ที่ทำให้ชิ้นงานอยู่ในสภาวะนิ่ง (Steady State) ซึ่งให้ผล คล้ายกัน สำหรับเหล็กไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L เพื่อความสะดวกและไม่เสียเวลาการ ทดลองมาก ขั้นต่อไปจึงกำหนดใช้ค่าเริ่มต้นการสแกนที่ต่ำกว่า Ecorr ที่ 0.25 โวลต์ ในสภาวะการ ทดลองนี้

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 4.1 ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซซัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่มีโซเดียม คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ค่าเริ่มสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

ค่าเริ่มสแกน			Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
(V)	วดครงท	(V)	(V)	(V)	(V)	(VA)
Ecorr - 0.25	1	0.004	0.165	-0.108	0.273	1.189
	2	0.010	0.164	-0.092	0.256	1.013
	3	0.008	0.151	-0.124	0.275	1.103
	เฉลี่ย	0.007	0.160	-0.108	0.268	1.102
	ส่วนเบี่ยงเบนมาต <mark>ร</mark> ฐาน	0.003	0.008	0.016	0.010	0.088
Ecorr - 0.35	1	0.072	0.205	-0.059	0.264	1.123
	2	0.045	0.151	-0.058	0.209	0.882
	3	0.057	0.214	-0.078	0.292	1.270
	เฉลี่ย	0.058	0.190	-0.065	0.255	1.092
	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.014	0.034	0.011	0.042	0.196
Ecorr - 0.50	1	0.020	0.184	-0.064	0.248	1.103
9	2	0.052	0.171	-0.072	0.243	1.030
	3	-0.025	0.180	-0.083	0.263	1.049
	เฉลี่ย	0.016	0.178	-0.073	0.251	1.061
	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.039	0.007	0.010	0.010	0.038

ตารางที่ 4.2 ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่มีโซเดียม คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นโดยน้ำหนัก ค่าเริ่มสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

ค่าเริ่มสแกน	วัดครั้งที่	Ecorr	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
(V)		(V)	(V)	(V)	(V)	(VA)
Ecorr - 0.25	1	-0.003	0.318	-0.058	0.376	1.648
	2	-0.010	0.331	-0.067	0.398	1.770
	3	-0.007	0.300	-0.069	0.369	1.531
4	เฉลี่ย	-0.007	0.316	-0.065	0.381	1.650
	<mark>ส่วนเบี่ยงเบนมาต</mark> รฐาน	0.004	0.016	0.006	0.015	0.120
Ecorr - 0.35	1	0.025	0.269	-0.031	0.300	1.407
	2	0.021	0.303	-0.063	0.366	1.569
	3	0.023	0.278	-0.056	0.334	1.593
	เฉลี่ย	0.023	0.283	-0.050	0.333	1.523
	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.002	0.018	0.017	0.033	0.101
Ecorr - 0.50	1	-0.031	0.381	-0.063	0.444	1.648
C	2	-0.008	0.325	-0.052	0.377	1.547
	3	0.013	0.289	-0.067	0.356	1.538
	เฉลี่ย	-0.009	0.332	-0.061	0.392	1.578
คน	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.022	0.046	0.008	0.046	0.061

ตารางที่ 4.3 ค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ Hysteresis loop จากเส้นโค้งไซคลิก โพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่มีโซเดียม คลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นโดยน้ำหนัก ค่าเริ่มสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

ค่าเริ่มสแกน	2005 H	Ecorr	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
(V)	.101612/11	(V)	(V)	(V)	(V)	(VA)
Ecorr - 0.25	1	-0.026	0.352	0.025	0.327	1.026
	2	-0.013	0.301	-0.018	0.319	1.111
	3	-0.035	0.347	-0.023	0.370	1.293
	เฉลี่ย	-0.025	0.333	-0.005	0.339	1.143
	<mark>ส่วนเบี่ยงเบนมาตร</mark> ฐาน	0.011	0.028	0.026	0.027	0.136
Ecorr - 0.35	1	0.075	0.412	0.048	0.364	1.379
	2	0.028	0.386	0.013	0.373	0.975
	3	0.097	0.389	0.051	0.338	1.074
	เฉลี่ย	0.067	0.396	0.037	0.358	1.143
	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.035	0.014	0.021	0.018	0.211
Ecorr - 0.50	1	0.028	0.364	0.027	0.337	1.112
	2	0.032	0.387	0.012	0.375	1.187
	3	0.024	0.401	0.044	0.357	1.313
	เฉลี่ย	0.028	0.384	0.028	0.356	1.204
de	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.004	0.019	0.016	0.019	0.102
ri k	E J ME	JYI	91	12	Л	9



รูปที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับ ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับ ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์ ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ 4.3 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ecorr, Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับ ค่าเริ่มสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า Ecorr 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์ ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก

4.3 ผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อลักษณะเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน

จากผลการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ค่าพีเอซ 4, 7 และ 10 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส โดยใช้ค่าเริ่มสแกนต่ำกว่า Ecorr 0.25 โวลต์ จากกราฟ ได้ผลดังแสดงในภาคผนวก ง ในที่จะขอยกตัวอย่างกราฟของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L เพื่อ อธิบายผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อลักษณะกราฟเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ดังแสดงในรูปที่ 4.4 และ 4.5 พบว่าเมื่อป้อนศักย์ไฟฟ้าย้อนกลับหรือป้อนศักย์ไฟฟ้าในทางลบ หลังจากที่เกิดการแตก ของฟิล์มหรือหลังจากศักย์ไฟฟ้าเกินค่า Ep จะทำให้สภาพพาสซีพกลับมาอีกครั้งหนึ่ง โดย เส้นกราฟที่ได้จะไม่กลับตามแนวเดิมแต่จะตัดกับเส้นกราฟเดิมที่จุด Epr ที่ระดับความเข้มข้น โซเดียมคลอไรด์เป็นศูนย์หรือในน้ำบริสุทธิ์ ค่า Epr มีค่าใกล้เคียงกับค่า Ep (รูปที่ 4.4) ตลอดช่วง ค่าพีเอซ 4 ถึง 10 ทำให้พื้นที่ฮีลเตอรีสีส ในช่วงดังกล่าวมีค่าน้อยมาก (ตาราง 4.4 , 4.5 และ 4.6)





รูปที่ 4.5 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลาย ที่มีโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก อุณหภูมิ 25°C ที่ค่าพีเอช 7

4.3 ผลการวัดค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน

จากผลการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมAISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ค่าพีเอช 4, 7 และ 10 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส โดยใช้ค่าเริ่มสแกนต่ำกว่า Ecorr 0.25 โวลต์ แสดงอยู่ใน ภาคผนวก ง จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันแต่ละเส้นนำมาหาค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ อีสเตอรีสีส ซึ่งวิธีการหาค่าแสดงใน ภาคผนวก ก ผลการหาค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ อีสเตอรีสีส แสดงในตารางที่ 4.4 - 4.6 เพื่อนำ Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส เมื่อค่าความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์และค่าพีเอชของสารละลายเปลี่ยนแปลง

	พีเอช 4 🛛 🚄					Zml	พีเอช 7		พีเอช 10			
%NaCl		v) Epr(v)	Ep-Epr (v)	Hysteresis loop	Ep(v)	Epr(v)	En-Enr(v)	Hysteresis loop	En(v)	Epr(y)	En-Enr(y)	Hysteresis loop
	Lp(v)			(VA)				(VA)				(VA)
0.00	1.195	1.138	0.057	0.141	1.209	1.080	0.129	0.758	1.087	1.058	0.028	0.175
0.05	0.450	0.200	0.250	0.743	0.47 <mark>8</mark>	0.045	0.433	1.375	0.476	0.017	0.459	1.607
0.50	0.275	0.028	0.247	0.677	0. <mark>3</mark> 13	-0.033	0.346	1.233	0.288	-0.035	0.323	1.184
1.00	0.105	-0.033	0.138	0.391	0.231	-0.053	0.284	1.150	0.259	-0.063	0.321	1.153
3.50	0.017	-0.101	0.118	0.283	0.160	-0.108	0.268	1.102	0.134	-0.124	0.258	0.941

ตารางที่ 4.4 ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายที่กำหนด



24

			พีเอช 4		พีเอช 7				พีเอช 10			
%NaCl	En(v)	Epr(y)	En-Enr (v)	Hysteresis loop	Ep(v) E	Epr(y)	$E_{D}-E_{D}r(y)$	Hysteresis loop	En(v)	Epr(y)	Ep-Epr(v)	Hysteresis loop
				(VA)				(VA)				(VA)
0.00	1.217	1.145	0.072	0.102	1.194	1.077	0.117	0.408	1.108	1.045	0.063	0.148
0.05	0.614	0.173	0.442	1.251	0.569	0.027	0.542	1.650	0.636	0.025	0.611	1.598
0.50	0.423	-0.006	0.429	1.235	0.427	-0.025	0.452	1.625	0.394	-0.057	0.451	1.542
1.00	0.292	-0.041	0.335	1.126	0.356	-0.065	0.420	1.598	0.375	-0.072	0.447	1.536
3.50	0.178	-0.048	0.226	0.653	0.317	-0.064	0.381	1.514	0.303	-0.088	0.391	1.474

ตารางที่ 4.5 ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายที่กำหนด



ตารางที่ 4.6 ค่าที่วัดได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายที่กำหนด

	พีเอช 4					พีเอช 7		พีเอช 10				
%NaCl	Ep(v)	Epr(v)	Ep-Epr (v)	Hysteresis loop (VA)	Ep(v)	Epr(v)	Ep-Epr(v)	Hysteresis loop (VA)	Ep(v)	Epr(v)	Ep-Epr(v)	Hysteresis loop (VA)
0.00	1.209	1.154	0.055	0.191	1.185	1.103	0.082	0.396	1.092	1.013	0.079	0.388
0.05	0.698	0.254	0.444	1.091	0.782	0.248	0.534	1.299	0.833	0.233	0.600	1.492
0.50	0.399	0.114	0.285	0.846	0.448	0.035	0.414	1.257	0.484	0.040	0.443	1.265
1.00	0.320	0.059	0.261	0.759	0. <mark>36</mark> 8	0.017	0.351	1.214	0.300	-0.023	0.323	1.159
3.50	0.261	0.009	0.252	0.698	0.33 <mark>3</mark>	-0.005	0.339	1.143	0.370	0.050	0.319	1.044



เนื่องจากความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิมขึ้นอยู่กับความ ทนทานและความสมบูรณ์ของชั้นฟิล์มพาสซีฟต่อสภาวะแวดล้อมที่สัมผัส ซึ่งชั้นฟิล์มพาสซีฟ สามารถถูกทำลายได้ในสภาวะที่สารละลายปนเปื้อนด้วยโซเดียมคลอไรด์ หรือมีความเป็นกรด ดังนั้นในการอภิปรายผลจะแบ่งอภิปรายผลของคลอไรด์และค่าพีเอชแยกกัน ดังนี้

4.4 ผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของ เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L

เพื่อให้ง่ายต่อการอภิปรายผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ ฮีสเตอรีสีส ที่หาได้จากกราฟเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน จึงสร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง ศักย์ไฟฟ้า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอซ ต่าง ๆ ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ดังแสดงในรูปที่ 4.6 – 4.17

4.4.1 ผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อค่า Ep

จากผลการทดลองแสดงในรูปที่ 4.6 - 4.8 พบว่าที่ค่าพีเอชเดียวกันในช่วง 4, 7 และ 10 ความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์ระหว่าง 0.05 ถึง 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก จะมีผลทำให้ค่า Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ลดต่ำลงเมื่อความเข้มข้นของโซเดียมคลอไรด์ สูงขึ้น ผลการทดลองมีแนวโน้มทำนองเดียวกับผลของ G.Lothongkum และ คณะ [6] ข้อสังเกต อีกประการหนึ่งในรูปที่ 4.6 ที่ค่าพีเอช 7 และ 10 ค่า Ep ใกล้เคียงกัน แต่สำหรับเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439 และ 316L อาจกล่าวได้ว่าพีเอชไม่มีผลต่อค่า Ep (รูปที่ 4.7 และ 4.8)

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.7 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ





เนื่องจากความต้านทานการกัดกร่อนของเหล็กกล้าไร้สนิมขึ้นอยู่กับชั้นฟิล์มพาสซีฟซึ่งมี โครงสร้างเป็นออกไซด์ไฮเดรตหรือออกซีไฮเตรตที่มีความเสถียรสูง [13] มีความสามารถในการ ละลายต่ำและมีค่าความนำไฟฟ้า (conductivity) ต่ำ การที่มีโซเดียมคลอไรด์อยู่ในสารละลายจะ เข้าไปปฏิสัมพันธ์กับชั้นฟิล์ม โดยกลไกของการเข้าไปทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของชั้นฟิล์มยังคง มีการศึกษากันอยู่ แต่มีผู้เสนอกลไกที่อาจเป็นไปได้ดังนี้

 การดูดซับไอออนคลอไรด์บนชั้นฟิล์มภายใต้สนามไฟฟ้าแรงสูงและเข้าไปแทนที่โมเลกุล ของน้ำโดยไปเชื่อมกับแคทไอออนที่เป็นโลหะมีผลทำให้แรงตึงผิวมีค่าลดลงทำให้แคทไอออนในชั้น ฟิล์มละลายลงสู่สารละลายได้ง่ายขึ้น [24]

 การก่อตัวในรูปของโลหะ (M) คลอไรด์ในรูปของ MCI₃ ที่รอยต่อระหว่างผิวของชั้นฟิล์ม กับสารละลายแล้วละลายกลับลงสู่สารละลายอีกครั้งในรูปของ M⁺ และ Cl⁻ [25]

และเมื่อความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์สูงขึ้นจะมีผลต่อการลดลงของค่า Ep ของเหล็ก กล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ซึ่งอาจเป็นเพราะมีปริมาณไอออนคลอไรด์เข้าไป ปฏิสัมพันธ์กับชั้นฟิล์มพาสซีฟมากขึ้นตามกลไกที่อธิบายไว้ข้างต้น ส่งผลให้ชั้นฟิล์มพาสซีฟมีโอกาส ถูกทำลายเพิ่มขึ้น โดยที่ค่าพีเอชเดียวกันที่ 4, 7 และ 10 ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ระหว่าง 0.05

4.4.2 ผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อค่า Epr

ผลของพีเอชแสดงในรูปที่ 4.9 – 4.11 ที่ค่าพีเอชเดียวกัน พบว่าเมื่อความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์สูงขึ้น ค่า Epr มีแนวโน้มลดลง อาจเกิดจากคลอไรด์เข้าไปทำลายฟิล์มพาสซีฟบริเวณที่ ฟิล์มไม่แข็งแรง ทำให้เกิดการกัดกร่อนแบบรูเข็ม โดยภายในรูเข็มมีค่าความเป็นกรดต่ำกว่าค่า พีเอชของสารละลายภายนอกรูเข็ม ทำให้การสร้างฟิล์มพาสซีฟอีกครั้งเมื่อศักย์ไฟฟ้าถูกลด ค่าลงจึงเป็นไปได้ยาก [13] ผลการทดลองของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439 และ 316L มี แนวโน้มทำนองเดียวกัน



รูปที่ 4.9 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ

4.4.3 ผลของโซเดียมคลอไรด์ต่อค่า Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส

จากผลการทดลอง พบว่าที่ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10 จะมีค่า Ep - Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส สูงกว่าที่ความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์เป็นศูนย์ โดยค่า Ep - Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จะมีค่าลดลงเมื่อความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์สูงขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 4.12 – 4.17 ผลที่ได้เป็นไปในทำนองเดียวกันกับค่า Ep และ Epr สำหรับเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L



รูปที่ 4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.15 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่อีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L กับ ความเข้มข้น โซเดียมคลอไวด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.16 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L กับ ความเข้มข้น โซเดียมคลอไรด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ



รูปที่ 4.17 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L กับ ความเข้มข้น โซเดียม<mark>คล</mark>อไวด์ ที่ค่าพีเอชต่าง ๆ

4.5 ผลของค่าพีเอชต่อค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส

4.5.1 ผลของค่าพีเอชต่อค่า Ep

จากผลการทดลองของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L แสดงในรูปที่ 4.18 – 4.20 พบว่าค่า Ep มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น อย่างไม่ชัดเจนนัก และการเปลี่ยนแปลงค่ามีแนวโน้ม ใกล้เคียงกันที่ค่าพีเอช 7 และ10 ซึ่งผลที่ไม่ชัดเจนของค่า Ep คล้ายกันกับผลการทดลองของ Baboian, Robert และ Haynes,G.S. [1] คือค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม ในช่วงเพิ่ม ศักย์ไฟฟ้าค่าที่ได้มีความแตกต่างกันมาก ซึ่งมีผลมาจากปริมาณออกซิเจนที่เหลือค้างใน สารละลายขณะทดลอง และสาเหตุที่ทำให้ค่า Ep ควรมีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เมื่อค่าพีเอชสูงขึ้น เนื่องจากที่พีเอช 4 ปริมาณไอออนไฮโดรเจน (H⁺) จากการแตกตัวของกรดชัลฟิวริก มากกว่าที่ พีเอช 7 และ10 อีกทั้งฟิล์มของโครเมียมสามารถละลายได้ในกรด [14] ส่งผลให้การละลายของ ฟิล์มจากปริมาณไอออนไฮโดรเจนที่ค่าพีเอช 4 มีความรุนแรงมากกว่าที่ค่าพีเอช 7 และ10 [14] นอกจากนี้ที่ค่าพีเอช 10 และ 7 มีปริมาณไอออนไฮดรอกไซด์ (OH[¯]) จากการแตกตัวของ โซเดียมไฮดรอกไซด์และน้ำ (H₂O) สูงกว่าที่ค่าพีเอช 4 [13] โดยไอออนไฮดรอกไซด์เป็น



รูปที่ 4.18 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ความ เข้มข้นโซเดียมคล<mark>อ</mark>ไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.19 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.20 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ

4.5.2 ผลของค่าพีเอชต่อค่า Epr

จากผลการทดลองของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L แสดงในรูปที่ 4.21 - 4.23 พบว่าค่า Epr ที่พีเอช 4 มีค่าสูงกว่าที่พีเอช 7 และ10 อาจเกิดจากค่า Ep ที่พีเอชต่ำมี แนวโน้มลดลง (ข้อ 4.5.1) ทำให้ที่พีเอชต่ำเกิดฟิล์มแตกได้เร็วขึ้น ส่งผลให้ค่ากระแสที่ไหลผ่าน ชิ้นงานได้มากขึ้นจนถึงค่าการลดศักย์ไฟฟ้าภายหลังเกิดฟิล์มแตกได้เร็วขึ้น ทำให้ค่า Epr ที่เกิด จากการลดศักย์ไฟฟ้าสามารถตัดกับเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันขาไปได้เร็วขึ้น ทำให้ค่า Epr ที่ พีเอชต่ำมีค่าสูงและมีแนวโน้มลดลงเมื่อค่าพีเอชเพิ่มขึ้น



รูปที่ 4.21 ความสัมพันธ์ระหว่าง Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ความเข้มข้น โซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.22 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.23 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ความ เข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ

4.5.3 ผลของค่าพีเอชต่อค่า Ep - Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส

รูปที่ 4.24 - 4.29 ค่า Ep - Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส มีค่าลดลงชัดเจนที่พีเอช 4 และมีค่า เพิ่มขึ้นในแนวโน้มใกล้เคียงกันเมื่อค่าพีเอชเพิ่มสูงขึ้น ซึ่งผลการทดลองมีแนวโน้มเช่นเดียวกับ G.Lothongkum และคณะ [6] และค่าที่ได้มีแนวโน้มเดียวกัน สำหรับเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L เนื่องจากผลของค่า Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จะสัมพันธ์กับค่า Ep และค่า Epr ถ้าค่า Ep และค่า Epr เปลี่ยน จะส่งผลให้ค่า Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส มีแนวโน้ม เปลี่ยนไปเพราะค่า Ep-Epr เกิดจากค่า Ep ลบกับค่า Epr ส่วนพื้นที่ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส เป็นค่าพื้นที่ ระหว่างค่า Ep กับค่า Epr





รูปที่ 4.24 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.25 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.26 ความสัมพันธ์ระหว่างค่า Ep - Epr กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.27 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.28 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ



รูปที่ 4.29 ความสัมพันธ์ระหว่างพื้นที่ฮีสเตอรีสีส กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ที่ ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ต่าง ๆ

จากผลการทดลองผลของค่าพีเอชพบว่า ที่ช่วงพีเอช 4 ถึง 7 ค่า Ep, Epr, Ep - Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส มีการเปลี่ยนแปลงในแนวโน้มที่ชัดเจนกว่าในช่วงพีเอช 7 ถึง 10 อาจเนื่องจาก ช่วงดังกล่าวมีทั้งไอออนคลอไรด์และไอออนไฮโดรเจนที่มีคุณสมบัติเสริมการกัดกร่อน ส่วนที่ช่วง

4.6 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Ep, Epr, Ep-Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส

ผลการตรวจสอบความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก พีเอช 4, 7 และ 10 แสดงในรูปที่ 4.30 - 4.31 แสดงให้เห็นว่าความหนาแน่นของจำนวนรูเข็มมีค่าเพิ่มขึ้นชัดเจนที่ พีเอช 4 และมีค่าลดลงในแนวโน้มใกล้เคียงกันเมื่อค่าพีเอชเพิ่มสูงขึ้น เนื่องจากในสารละลายที่มี ค่าพีเอชสูง เหล็กกล้าไร้สนิมมีความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มสูงกว่าที่พีเอชต่ำ เพราะเหล็ก สร้างฟิล์มป้องกันการกัดกร่อนในสารละลายที่เป็นด่าง จำนวนรูเข็มจะไม่มาก เมื่อเทียบกับความ หนาแน่นของจำนวนรูเข็มที่ค่าพีเอชเป็นกรด



รูปที่ 4.30 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้า ไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก



รูปที่ 4.31 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่าพีเอช ของเหล็กกล้า ไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนัก

ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็มเป็นค่าที่แสดงความสามารถในการด้านทานการกัดกร่อน แบบรูเข็มของโลหะ เมื่อค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็มมีค่าสูง แสดงว่าที่ผิวโลหะมีจำนวนรูเข็ม ที่เกิดขึ้นต่อหน่วยพื้นที่ในปริมาณสูง จึงอาจกล่าวได้ว่าโลหะนี้มีความสามารถต้านทานการ กัดกร่อนแบบรูเข็มได้ต่ำ และเมื่อพิจารณาความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Ep, Epr, Ep – Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ดังรูปที่ 4.32 – 4.39 พบว่าที่พีเอชน้อยลงหรือที่สภาวะ เปลี่ยนจากด่างเป็นกรดค่า Ep, Ep – Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส มีค่าลดลง มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อ ค่าพีเอชเพิ่มขึ้น ส่วนความหนาแน่นจำนวนรูเข็มมีค่าสูงที่สภาวะกรดและมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อ ค่าพีเอชเพิ่มขึ้น ส่วนความหนาแน่นจำนวนรูเข็มมีค่าสูงที่สภาวะกรดและมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นเมื่อ เนื่องจากที่พีเอชสูงโลหะสามารถต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าที่ค่าพีเอชต่ำหรือที สภาวะกรด แสดงว่าโลหะที่มีค่า Ep, Epr, Ep – Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส สูง จะสามารถต้านทาน การกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าโลหะที่มีค่า Ep, Epr, Ep – Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส สูง จะสามารถต้านทาน การกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าโลหะที่มีค่า Ep, Epr, Ep – Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส สูง จะสามารถต้านทาน การกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าโลหะที่มีค่า Ep, Epr, Ep – Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส สูง จะสามารถต้านทาน การกัดกว่ามสมพันธ์ระหว่างกวามหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Epr พบว่าที่พีเอชต่ำค่า Epr และความหนาแน่นจำนวนรูเข็มมีค่าสูงและมีค่าลดลงเมื่อพีเอชสูงขึ้น แสดงว่าโลหะที่มีค่า Epr



รูปที่ 4.32 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่ พีเอช 4, 7 และ 10



รูปที่ 4.33 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Ep ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่ พีเอช 4, 7 และ 10



รูปที่ 4.34 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับ Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10



รูปที่ 4.35 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับ Ep - Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10


รูปที่ 4.36 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับพื้นที่ฮีสเตอรีสีสของเหล็กกล้า ไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10



รูปที่ 4.37 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับพื้นที่ฮีสเตอรีสีสของเหล็กกล้า ใร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10



รูปที่ 4.38 ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Epr ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่ พีเอช 4, 7 และ 10





เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบค่าความสามารถในการต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มของ เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L, 439L และ 316L พบว่าค่า Ep, Ep – Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีสของ เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L มีแนวโน้มของค่าสูงกว่าเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L และ 439L แต่ เมื่อพิจารณาค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม จะพบว่าเป็นไปในทางตรงกันข้ามคือมีความหนาแน่น จำนวนรูเข็มน้อยกว่า อย่างไรก็ตามผลไปในทิศทางเดียวกันคือเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L สามารถต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่าเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L และ 439L ตามลำดับ เนื่องจากเหล็กแต่ละชนิดมีธาตุผสมและลักษณะโครงสร้างจุลภาคที่ต่างกัน [14]

จากงานวิจัยของ L. Tan, R.A. Dodd, W.C. Crone พบว่าค่า Ep และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ที่ ได้จากการทดลองนั้นไม่สัมพันธ์กัน อาจเนื่องมาจากค่าความหนาแน่นกระแสที่ลดค่าศักย์ไฟฟ้าลง (reverse scan) ในแต่ละการทดลองมีค่าไม่เท่ากัน ดังรูปที่ 2.8 [3] จึงมีผลทำให้พื้นที่ฮีสเตอรีสีส ไม่สัมพันธ์กับค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ในการลดค่าศักย์ไฟฟ้าลงตามมาตรฐาน ASTM G61 – 86 [2] กำหนดไว้ที่กระแสมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 5 มิลลิแอมแปร์ ส่วนงานวิจัยของ A. Igual Munoz, J. Garcia Anton กล่าวว่า พื้นที่ฮีสเตอรีสีส ใหญ่ขึ้น ยิ่งทำให้การกลับมาเกิด ฟิล์มที่ผิวยากขึ้นเพราะภายในรูเข็มอาจมีค่าความเป็นกรดต่ำกว่าค่าพีเอชของสารละลายภายนอก รูเข็มทำให้การสร้างฟิล์มอีกครั้งเป็นไปได้ยากขึ้น [13] แต่จากผลการทดลองไม่มีการแสดงขนาด พื้นที่ฮีสเตอรีสีส ทำให้ไม่สามารถอธิบายความสัมพันธ์ได้ชัดเจน ดังนั้นหาพื้นที่ฮีสเตอรีสีส แล้ว นำมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์กับค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม (Ep) และค่า (Ep – Epr) จะทำให้สามารถทราบถึงคุณสมบัติในการต้านทานการกัดกร่อนของโลหะได้ชัดเจนยิ่งขึ้น และ เนื่องจากผลการทดลองในที่นี้มีจำนวนค่าที่วัดเพียง 3 จุดเท่านั้น ไม่เพียงพอที่จะหาความสัมพันธ์ ทางคณิตศาสตร์ได้ จึงเสนอว่าควรเพิ่มจำนวนผลการทดลอง เพื่อสามารถหาค่าความสัมพันธ์ ระหว่างความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม กับค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ได้อย่างชัดเจน

จุฬาลงกรณ่มหาวิทยาลัย

สรุปผลการทดลอง

จากผลการทดลองวัดการกัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด 409L, 439L และ 316L ด้วยวิธีวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้เครื่องโพเทนซิโอสแตท ที่ความเข้มข้นโซเดียม คลอไรด์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ค่าพีเอช 4, 7 และ 10 ด้วยอัตราการ สแกน 0.166 มิลลิโวลต์ต่อวินาที อุณหภูมิ 25 °C สามารถสรุปได้ดังนี้

5.1 สรุปผลการทดลอง

 ความเข้มข้นโซเดียมคลอไรด์ในสารละลายสูงขึ้นมีผลให้ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบ รูเข็ม (Ep), ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน (Epr) ค่า Ep - Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส มีแนวโน้มลดลง

2. ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์คงที่ ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม (Ep) ค่า
 Ep - Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส มีแนวโน้มลดลงในสภาวะกรดมากกว่าสภาวะด่าง ส่วนค่า
 ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน (Epr) มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นในสภาวะกรดมากกว่าสภาวะด่าง

3. ค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อนแบบรูเข็ม (Ep), ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน (Epr) ค่า Ep - Epr และ พื้นที่ฮีสเตอรีสีส ของเหล็กกล้าไร้สนิมในสารละลายโซเดียมคลอไรด์คงที่ มีแนวโน้มสูงขึ้น เมื่อค่า พีเอชเพิ่มขึ้น ส่วนความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม (pit density) จะมีแนวโน้มลดลงซึ่งสอดคล้องกัน เมื่อค่าพีเอชเพิ่มขึ้น แสดงว่าเหล็กกล้าไร้สนิมสามารถต้านทานการกัดกร่อนแบบ รูเข็มได้ดีขึ้น

5. เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L มีแนวโน้มในการต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มได้ดีกว่า เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L และ 409L ตามลำดับ

5.2 ข้อเสนอแนะ

จากการวิเคราะห์วิธีการวัดเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน สำหรับวัดความต้านทานการ กัดกร่อนแบบรูเข็มของเหล็กกล้าไร้สนิม ข้อเสนอแนะที่ควรศึกษาเพิ่มเติมคือ

ศึกษาการวัด จำนวน ขนาด และ ความลึกของรูเข็มเพิ่มเติม โดยอ้างอิงจากมาตรฐาน
 ที่เหมาะสม เพื่อให้ได้ความสัมพันธ์ที่ชัดเจนและแม่นย่ำสำหรับผลการทดลอง

 การหาความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานการกัดกร่อนแบบรูเข็มกับค่าศักย์ไฟฟ้า การกัดกร่อนแบบรูเข็ม (Ep), ศักย์ไฟฟ้าป้องกัน (Epr), (Ep-Epr) และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส ในรูปของ สมการคณิตศาสตร์ จำเป็นต้องอาศัยผลการทดลองที่มากกว่าในงานวิจัยนี้

- ควรศึกษาความสัมพันธ์ของค่าการลดศักย์ไฟฟ้า (reverse scan) กับค่า Epr ก่อนทำ การทดลอง เนื่องจากถ้าค่า Epr มีค่าต่ำกว่าค่า Ecorr อาจทำให้ผลของพื้นที่ฮีสเตอรีสีสเกิดความ คลาดเคลื่อนได้

รายการอ้างอิง

- [1] R. Baboian และ G.S. Haynes. Cyclic Polarization Measurements-Experimental Procedure and Evaluation of Test Data.Electrochemical Corrosion Testing, <u>ASTM STP 727.American Society for Testing and Materials</u>,1981
- [2] Annual Book of ASTM, Vol 03.02. ASTM G61 86. Philadelphia, Pensilvania : <u>ASTM</u>, Reapproved 1998.
- [3] L. Tan, R.A. Dodd, W.C. Crone. Corrosion and wear-corrosion behavior of NiTi modified by plasma source ion implantation. <u>Biomaterials</u>, 2003, 24, 3931-3939.
- [4] A.Igual Munoz, J.Garcia Anton. Corrosion Studies of austenitic and duplex stainless Steels in aqueous lithium bromide solution at different temperature. Corrosion Science 46 (2004) 2955-2974.
- [5] B. E. Wilde. A Critical Appraisal of Some Popular Laboratory Electrochemical Tests For Predicting the Localozed Corrosion Resistance of Stainless Alloys in Sea Water. <u>Corrosion-NACE</u>, 1972, 28, 283 – 291.
- [6] G. Lothongkum, P. Vongbandit and P. Nongluck. Experimental determination of EpH diagrams for 316L stainless steel in air-saturated aqueous solutions contailing 0-5,000 ppm of chloride using a potentiodynamic method. <u>Anti-</u> <u>Corrosion Methods and Materials</u>, 53/3(2006) 169-174.
- [7] S. Nivitchanyong and S. Daopiset. Effect of Water Chlorination Addition to Stainless Steel Corrosion Resisitance, <u>Proceedings, The First Stainless Steel congress in</u> <u>Thailand</u>, December 15-17, 1997, Bangkok, Thailand.
- [8] E. D. Verink, JR. Application of Electrochemical Techniques in the Development of Alloys for Corrosive Service. <u>Electrochemical Technique for Corrosion</u>, 43 - 51. Houston, Texas : NACE, 1977.
- [9] Harvey P. Hack. The Potentiostatic Technique for Corrosion Studies, David Taylor Naval Ship R&D Center, Bethesda, Maryland.
- [10] ประทีป วงศ์บัณฑิต. การสร้างแผนภูมิพอร์แบซ์สำหรับเหล็กกล้าไร้สนิม 316L ในสารละลาย ที่มีคลอไรด์ผสมด้วยเทคนิคทางไฟฟ้าเคมี.วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมโลหการ ภาควิชาวิศวกรรมโลหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์. จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัย, 2543

- [11] S. Nivitchanyong and N. Khanchanaprayut. <u>Pitting of Water Chlorination Addition</u> to Stainless Steel Corrosion Resisitance. Proceedings, The First Stainless Steel congress in Thailand, December 15-17, 1997. Bangkok, Thailand.M.
- [12] G. Fontana. Corrosion Engineering. Singapore. Third edition: Mc GrawHill, 1987.4.
- [13] D.A. Jones. <u>Principles and Prevention of corrosion</u>. Singapore: Maxcimillian Publishing company,1985.
- [14] ศิริลักษณ์ นิวิฐจรรยงค์. <u>การกัดกร่อนและการเลือกใช้วัสดุ</u>. สถาบันเทคโนโลยีพระจอม เกล้าพระนครเหนือ 2545.
- [15] S.A. Bradford. Corrosion Control. Portland : Van Norstrand Reinhold, 1993.
- [16] A.J. Sedriks. <u>Corrosion of Stainless Steel</u>. Second edition.New York : John Wiley & Sons,1996.
- [17] Pierre. R. Roberge. <u>Handbook of Corrosion Engineer</u>. Quebec Martin Burge McGraw-Hill,2000.
- [18] พิชัย โตวิวิชญ์. ปฏิบัติการเคมีสำหรับนิสิตวิทยาศาสตร์ ปีที่ 1 คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย .2532.
- [19] ASM Handbook, Volume13. <u>Corrosion</u>.Nineth edition, 1996.
- [20] G.C. Wipple and M.C. Wipple.Solubility of Oxygen in Sea Water. J. Am. Chem. Soc. 33 (1911) : 362.
- [21] Annual Book of ASTM, Vol 03.02. <u>ASTM G 5 94</u>, Philadelphia, Pensilvania : ASTM, 1994.
- [22] พัทธิมา รัตนตระกูล. <u>การสร้างแผนภูมิพอร์แบซ์ของเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ในสารละลาย</u> <u>ที่มีคลอไรด์ผสมโดยเทคนิคทางไฟฟ้าเคมี</u>. วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัญฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโลหการ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2546.
- [23] Underwood, E. Quantitative metallography. In Kathleen Mills (ed.), <u>ASM Metal</u> <u>Handbook</u>, 9th ed. Vol. 9 (1985): 123-134.
- [24] H. H. Strechblow and B. Titze, <u>Corrosion Science</u> 19 (1979) : 461.
- [25] G.C. Wipple and M.C. Wipple. Solubility of Oxygen in Sea Water. J. Am. Chem. Soc.33 (1911) : 362.
- [26] P. Lacombe, B. Baroux, G. Beranger, <u>Stainless Steels</u>. Pp 615-658, Scientific Editors., France: The company of UGIN 1993.

- [27] G. Lothongkum, S. Chaikittisilp, A.W, Applied Surface Science, 2003, 218, 202 – 209.
- [28] ศรีบุตร แววเจริญ และ ชนศักดิ์ บ่ายเที่ยง <u>อินทิกรัลและการประยุกต์</u>. สถาบันเทคโนโลยี พระจอม เกล้าพระนครเหนือ 2542.



ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

้วิธีหาค่า Ecorr, Ep, Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน

ค่า Ecorr และEp หาได้จากการใช้โปรแกรมลีเนียร์รีเกรสขัน (Linear regression program) ซึ่งติดตั้งอยู่ในเครื่องโพเทนซิโอสแตท ซึ่งมีวิธีการหาค่า Ecorr และ Ep โดยการเรียก แฟ้มข้อมูลรูปเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันที่ต้องการหาค่า Ecorr และ Ep แล้วเปิดโปรแกรม ลีเนียร์รีเกรสชัน จากนั้นกำหนดตำแหน่ง 2 จุดบนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันแล้วใช้คำสั่งให้ทำ ลีเนียร์รีเกรสชัน โปรแกรมจะทำการคำนวณเส้นตรงระหว่างจุด 2 จุดที่กำหนดไว้ให้โดยอัตโนมัติ รูปที่ ก.1 และ ก.2 แสดงการหาค่า Ecorr และ Ep ตามลำดับ

สำหรับกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงจากกระแสพาสซีพไปเป็นกระแสทรานพาสซีพอย่าง กระทันหัน จะกำหนดให้จุดดังกล่าวเป็นค่า Ep ดังแสดงในรูปที่ ก.3

ส่วนค่า Epr หาได้จากจุดตัดระหว่างการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันขาไปและขา กลับ ดังแสดงในรูปที่ ก.3



รูปที่ ก.1 แสดงการหาค่า Ecorr จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน



รูปที่ n.2 แสดงการหาค่า Ep จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน



รูปที่ ก.3 แสดงการหาค่า Epr จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน

เนื่องจากกราฟเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันได้มาจากการนำข้อมูลเชิงตัวเลขที่วัดได้จาก การทดลอง ดังนั้นสำหรับการหาพื้นที่อีสเตอรีสีส จึงใช้การอินทิเกรตเชิงตัวเลข (Numerical Integration) ในช่วง พื้นที่อีสเตอรีสีส โดยใช้กฏสี่เหลี่ยมคางหมู (Trapeziodal Rule) [28] ใน การอินทิเกรตหาพื้นที่อีสเตอรีสีส โดยมีหลักการคำนวณพื้นที่จะใช้สูตร พื้นที่สามเหลี่ยม (1/2 x ฐาน x สูง) บวกกับพื้นที่สี่เหลี่ยม

พื้นที่สามเหลี่ยม ความยาวฐาน เท่ากับ ระยะแกน x ที่เปลี่ยนไป (dx) และความสูง เท่ากับ ระยะแกน y ที่เปลี่ยนไป (dy)ส่วนพื้นที่สี่เหลี่ยม ความยาวฐาน ท่ากับ ระยะแกน x ที่ เปลี่ยนไป (dx) และความสูงเท่ากับ ค่า y แล้วใช้ excel คำนวณค่า dx กับ dy และ พื้นที่ของแต่ละ เส้น (area) โดยใช้สูตร $\left(\frac{1}{2} \times |dx| \times |dy|\right) + (|dx| \times y \min)$ (y min คือ ค่า y ที่น้อยกว่า ระหว่าง ค่า y จุดที่พิจารณา กับ จุดถัดไป) จากนั้น เราจะดูว่า เส้นไหนเป็นเส้นล่างหรือเส้นบน จะใช้คำสั่ง if ใน excel นั่นคือ *If* ($dx < 0, area \times -1, area$) ถ้า dx น้อยกว่า 0 ให้คืนค่า พื้นที่คูณลบหนึ่ง แต่ถ้า dx มากกว่าศูนย์ ก็ให้คืนค่า พื้นที่เดิม แล้วหาพื้นที่รวมทั้งหมด ยกตัวอย่าง ดังกรณีรูปวงปิดใดๆ แสดงในรูป n4 ซึ่งในการคำนวณ จะใช้กฏสี่เหลี่ยมคางหมูที่กล่าวไว้ข้างต้นเพื่อหาพื้นที่ใต้กราฟ ของเล้นบน (เส้นกราฟ 1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 4 \rightarrow 5) ลบพื้นที่ได้เส้นล่าง (เส้นกราฟ 5 \rightarrow 6 \rightarrow 7 \rightarrow 1) โดยเริ่มคำนวณเล้นกราฟทีละเส้น เริ่มจากเส้นดำแหน่ง 1 \rightarrow 2 วนไปจนครบรอบ ซึ่งถ้าเป็นกรณี หาพื้นที่อีสเตอรีสีส จะใช้ข้อมูลเชิงตัวเลขากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันในช่วงพื้นที่อีสเตอรีสีส



รูปที่ ก.4 แสดงการหาค่าพื้นที่ กรณีของรูปวงปิดใดๆ

ภาคผนวก ข

เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันที่ได้จากการทดลอง

สภาวะที่ใช้ในการทดลอง [2, 22]

- อัตราการสแกนเท่ากับ 0.166 มิลลิโวลต์ต่อวินาที
- เวลาที่ใช้ในการจุ่มแช่ชิ้นงานก่อนการสแกนเท่ากับ 1 ชั่วโมง
- อัตราการกวนสารละลาย 450 รอบต่อนาที
- การสแกนกลับเมื่อกระแสมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 5 มิลลิแอมแปร์
- อุณหภูมิที่ใช้ในการทดลองเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส
- ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
- ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า ศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25, 0.35, 0.50 โวลต์

ต้นฉบับไม่มีหน้านี้ NO THIS PAGE IN ORIGINAL



ในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25 โวลต์



การสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.35 โวลต์



ในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.50 โวลต์



ในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25 โวลต์









ในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.35 โวลต์



ในการสแกนที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.50 โวลต์

ภาคผนวก ค

ค่าตัวแปรต่างๆที่ได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันจากภาคผนวก ข

 ค.1 เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก โดยใช้ค่าเริ่มต้นสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันต่างกัน

ตารางที่ ค.1 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.25 โวลต์

D.	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.165	-0.108	0.273	1.189
2	0.164	-0.092	0.256	1.013
3	0.151	-0.124	0.275	1.103
ค่าเฉลี่ย	0.160	-0.108	0.268	1.102
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.008	0.016	0.010	0.088

ตารางที่ ค.2 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.35 โวลต์

රී ප්	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.205	-0.059	0.264	1.123
2	0.151	-0.058	0.209	0.882
3	0.214	-0.078	0.292	1.270
ค่าเฉลี่ย	0.190	-0.065	0.255	1.092
ส่วนเบี่ยงเบนมาตร _ฐ าน	0.034	0.011	0.042	0.196

ตารางที่ ค.3 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.50 โวลต์

گ م	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.184	-0.064	0.248	1.103
2	0.171	-0.072	0.243	1.030
3	0.180	-0.083	0.263	1.049
ค่าเฉลี่ย	0.178	-0.073	0.251	1.061
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.007	0.010	0.010	0.038

ตารางที่ ค.4 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.25 โวลต์

a 2	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.318	-0.058	0.376	1.692
2	0.331	-0.067	0.398	1.534
3	0.300	-0.069	0.369	1.317
ค่าเฉลี่ย	0.316	-0.065	0.381	1.514
ส่วนเบี่ยงเบนมาตร _ั ฐาน	0.016	0.006	0.015	0.188

ตารางที่ ค.5 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.35 โวลต์

P.	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.269	-0.031	0.300	1.407
2	0.303	-0.063	0.366	1.569
3	0.278	-0.056	0.334	1.593
ค่าเฉลี่ย	0.283	-0.050	0.333	1.523
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.018	0.017	0.033	0.101

ตารางที่ ค.6 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.50 โวลต์

ర్ చ	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.381	-0.063	0.444	1.648
2	0.325	-0.052	0.377	1.547
3	0.289	-0.067	0.356	1.538
ค่าเฉลี่ย	0.332	-0.061	0.392	1.578
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.046	0.008	0.046	0.061

ตารางที่ ค.7 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.25 โวลต์

e 4	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.352	0.025	0.327	1.026
2	0.301	-0.018	0.319	1.111
3	0.347	-0.023	0.370	1.293
ค่าเฉลี่ย	0.333	-0.005	0.339	1.143
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.028	0.026	0.027	0.136
	กรกไ	91987	วิทย	าลัย

ตารางที่ ค.8 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.35 โวลต์

ల చ	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.412	0.048	0.363	1.379
2	0.386	0.013	0.373	0.975
3	0.389	0.051	0.338	1.074
ค่าเฉลี่ย	0.396	0.037	0.358	1.143
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.014	0.021	0.018	0.211

ตารางที่ ค.9 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน โดยใช้ค่า เริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่าศักย์ไฟฟ้าการ กัดกร่อน 0.50 โวลต์

22.4	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
M22M	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.364	0.027	0.337	1.112
2	0.387	0.012	0.375	1.187
3	0.401	0.044	0.357	1.313
ค่าเฉลี่ย	0.384	0.028	0.356	1.204
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.019	0.016	0.019	0.102
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.019	0.016	0.019	0.102

ภาคผนวก ง

เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันที่ได้จากการทดลอง

สภาวะที่ใช้ในการทดลอง [2, 22]

- อัตราการสแกนเท่ากับ 0.166 มิลลิโวลต์ต่อวินาที
- เวลาที่ใช้ในการจุ่มแช่ชิ้นงานก่อนการสแกนเท่ากับ 1 ชั่วโมง
- อัตราการกวนสารละลาย 450 รอบต่อนาที
- การสแกนกลับเมื่อกระแสมีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 5 มิลลิแอมแปร์
- อุณหภูมิที่ใช้ในการทดลองเท่ากับ 25 องศาเซลเซียส
- สภาวะความเป็นกรด-ด่างของสารละลายเท่ากับ 4, 7 และ 10
- ความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0, 0.05, 0.5, 1.0 และ 3.5
 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก
- ค่าเริ่มต้นในการสแกนเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่ศักย์ไฟฟ้าต่ำกว่าค่า
 ศักย์ไฟฟ้าการกัดกร่อน 0.25 โวลต์



รูปที่ ง.1 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไวเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมเฟอร์ริติก AISI 409L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4





โซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช10









โซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4


โซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7







โซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7











โซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4































รูปที่ ง.31 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4



รูปที่ ง.32 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7





รูปที่ ง.34 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4



โซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7





รูปที่ ง.37 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4



โซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7



รูปที่ ง.39 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 10





รูปที่ ง.41 เส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันของเหล็กกล้าไร้สนิมออสเตนนิติก AISI 316L ในสารละลาย โซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7





โซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 4


โซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 7



โซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และค่าพีเอช 10

ภาคผนวก จ

ค่าตัวแปรต่างๆที่ได้จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันจากภาคผนวก ง

จ.1 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 0 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ตารางที่ จ.1 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไวเซชัน ที่พีเอช 4

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1. <mark>1</mark> 96	1.146	0.050	0.190
2	1.193	1.131	0.062	0.074
3	1.195	1.137	0.058	0.158
ค่าเฉลี่ย	1.195	1.138	0.057	0.141
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.002	0.008	0.006	0.060

ตารางที่ จ.2 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.204	1.080	0.124	0.753
2	1.209	1.074	0.135	0.792
3	1.214	1.087	0.127	0.729
ค่าเฉลี่ย	1.209	1.080	0.129	0.758
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.005	0.007	0.006	0.032

ตารางที่ จ.3 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครั้งที่	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.087	1.069	0.018	0.150
2	1.088	1.042	0.046	0.182
3	1.085	1.064	0.021	0.194
ค่าเฉลี่ย	1.087	1.058	0.028	0.175
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.002	0.014	0.015	0.023

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

จ.2 เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก

	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครั้งที่	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.473	0.212	0.261	0.805
2	0.430	0.173	0.257	0.597
3	0.447	0.215	0.232	0.826
ค่าเฉลี่ย	0.450	0.200	0.250	0.743
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.022	0.023	0.016	0.127

ตารางที่ จ.4 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.5 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไชคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.476	-0.024	0.500	1.433
2	0.485	0.053	0.432	1.601
3	0.472	0.106	0.366	1.092
ค่าเฉลี่ย	0.478	0.045	0.433	1.375
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.007	0.065	0.067	0.259

ตารางที่ จ.6 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.430	0.056	0.374	1.316
2	0.487	-0.081	0.568	1.801
3	0.512	0.077	0.435	1.704
ค่าเฉลี่ย	0.476	0.017	0.459	1.607
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.042	0.086	0.099	0.257

จ.3 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครั้งที่	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.275	0.045	0.230	0.591
2	0.273	0.017	0.256	0.652
3	0.278	0.022	0.256	0.789
ค่าเฉลี่ย	0.275	0.028	0.247	0.677
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.003	0.015	0.015	0.101

ตารางที่ จ.7 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.8 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไชคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
ครั้งที่	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.335	-0.033	0.368	1.268
2	0.320	-0.032	0.352	1.340
3	0.285	-0.034	0.319	1.091
ค่าเฉลี่ย	0.313	-0.033	0.346	1.233
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.026	0.001	0.025	0.128

ตารางที่ จ.9 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชันที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.285	-0.036	0.321	1.190
2	0.262	-0.027	0.289	1.094
3	0.316	-0.042	0.358	1.267
ค่าเฉลี่ย	0.288	-0.035	0.323	1.184
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.027	0.008	0.035	0.087

จ.4 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.099	-0.030	0.129	0.548
2	0.110	-0.036	0.146	0.294
3	0.107	-0.032	0.139	0.332
ค่าเฉลี่ย	0.105	-0.033	0.138	0.391
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.006	0.003	0.009	0.137

ตารางที่ จ.10 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.11 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.213	-0.051	0.264	1.058
2	0.243	-0.042	0.285	1.159
3	0.238	-0.065	0.303	1.233
ค่าเฉลี่ย	0.231	-0.053	0.284	1.150
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.016	0.012	0.020	0.088

ตารางที่ จ.12 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.252	-0.054	0.306	1.268
2	0.263	-0.036	0.299	1.152
3	0.261	-0.098	0.359	1.038
ค่าเฉลี่ย	0.259	-0.063	0.321	1.153
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.006	0.032	0.033	0.115

จ.5 เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.017	-0.119	0.136	0.304
2	0.025	-0.088	0.113	0.292
3	0.010	-0.096	0.106	0.252
ค่าเฉลี่ย	0.017	-0.101	0.118	0.283
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.008	0.016	0.016	0.027

ตารางที่ จ.13 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.14 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.165	-0.110	0.275	1.189
2	0.164	-0.093	0.257	1.013
3	0.152	-0.121	0.273	1.103
ค่าเฉลี่ย	0.160	-0.108	0.268	1.102
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.007	0.014	0.010	0.088

ตารางที่ จ.15 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.147	-0.116	0.263	0.831
2	0.167	-0.125	0.292	1.176
3	0.089	-0.131	0.220	0.817
ค่าเฉลี่ย	0.134	-0.124	0.258	0.941
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.041	0.008	0.036	0.203

จ.6 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.214	1.156	0.058	0.117
2	1.222	1.145	0.077	0.081
3	1.215	1.135	0.080	0.109
ค่าเฉลี่ย	1.217	1.145	0.072	0.102
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐ <mark>าน</mark>	0.004	0.011	0.012	0.019

ตารางที่ จ.16 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.17 ค่า Ep,Epr,Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.191	1.060	0.131	0.511
2	1.190	1.059	0.131	0.519
3	1.202	1.113	0.089	0.195
ค่าเฉลี่ย	1.194	1.077	0.117	0.408
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.007	0.031	0.024	0.185

ตารางที่ จ.18 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.109	1.104	0.005	0.065
2	1.109	1.033	0.076	0.152
3	1.106	0.998	0.108	0.228
ค่าเฉลี่ย	1.108	1.045	0.063	0.148
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.002	0.054	0.053	0.082

จ.7 เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดย น้ำหนัก

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.617	0.189	0.428	1.233
2	0.653	0.246	0.407	1.181
3	0.573	0.083	0.490	1.339
ค่าเฉลี่ย	0.614	0.173	0.442	1.251
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.040	0.083	0.043	0.081

ตารางที่ จ.19 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.20 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.606	-0.035	0.641	1.648
2	0.544	-0.008	0.552	1.770
3	0.556	0.124	0.432	1.531
ค่าเฉลี่ย	0.569	0.027	0.542	1.650
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.033	0.085	0.105	0.120

ตารางที่ จ.21 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.646	-0.021	0.667	1.499
2	0.674	0.198	0.476	1.639
3	0.589	-0.101	0.690	1.657
ค่าเฉลี่ย	0.636	0.025	0.611	1.598
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.043	0.155	0.117	0.086

จ.8 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.447	-0.014	0.461	1.293
2	0.415	0.016	0.399	1.155
3	0.407	-0.019	0.426	1.256
ค่าเฉลี่ย	0.423	-0.006	0.429	1.235
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.021	0.019	0.031	0.071

ตารางที่ จ.22 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.23 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.427	-0.020	0.447	1.639
2	0.413	-0.029	0.442	1.627
3	0.441	-0.026	0.467	1.608
ค่าเฉลี่ย	0.427	-0.025	0.452	1.625
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.014	0.005	0.013	0.016

ตารางที่ จ.24 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.393	0.003	0.390	1.491
2	0.377	-0.045	0.422	1.373
3	0.413	-0.129	0.542	1.762
ค่าเฉลี่ย	0.394	-0.057	0.451	1.542
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.018	0.067	0.080	0.199

จ.9 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.261	-0.042	0.303	1.083
2	0.319	-0.039	0.358	1.138
3	0.302	-0.042	0.344	1.157
ค่าเฉลี่ย	0.292	-0.041	0.335	1.126
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.027	0.002	0.029	0.038

ตารางที่ จ.25 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.26 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.358	-0.038	0.396	1.580
2	0.367	-0.051	0.418	1.524
3	0.342	-0.105	0.447	1.689
ค่าเฉลี่ย	0.356	-0.065	0.420	1.598
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.013	0.036	0.026	0.084

ตารางที่ จ.27 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.365	-0.065	0.430	1.618
2	0.350	-0.076	0.426	1.556
3	0.411	-0.074	0.485	1.434
ค่าเฉลี่ย	0.375	-0.072	0.447	1.536
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.032	0.006	0.033	0.094

จ.10 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439∟ ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.184	-0.045	0.229	0.690
2	0.193	-0.019	0.212	0.605
3	0.158	-0.080	0.238	0.663
ค่าเฉลี่ย	0.178	-0.048	0.226	0.653
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.018	0.031	0.013	0.043

ตารางที่ จ.28 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.29 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.318	-0.058	0.376	1.692
2	0.331	-0.067	0.398	1.534
3	0.301	-0.068	0.369	1.317
ค่าเฉลี่ย	0.317	-0.064	0.381	1.514
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.015	0.006	0.015	0.188

ตารางที่ จ.30 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไชคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.330	-0.083	0.413	1.616
2	0.301	-0.085	0.386	1.271
3	0.278	-0.095	0.373	1.535
ค่าเฉลี่ย	0.303	-0.088	0.391	1.474
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.026	0.006	0.020	0.180

จ.11 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.204	1.146	0.058	0.318
2	1.215	1.166	0.049	0.097
3	1.209	1.151	0.058	0.158
ค่าเฉลี่ย	1.209	1.154	0.055	0.191
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.006	0.010	0.005	0.114

ตารางที่ จ.31 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.32 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.178	1.126	0.052	0.336
2	1.192	1.080	0.112	0.647
3	1.184	1.102	0.082	0.205
ค่าเฉลี่ย	1.185	1.103	0.082	0.396
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.007	0.023	0.030	0.227

ตารางที่ จ.33 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1.092	1.013	0.079	0.789
2	1.082	0.999	0.083	0.251
3	1.101	1.026	0.075	0.124
ค่าเฉลี่ย	1.092	1.013	0.079	0.388
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.010	0.014	0.004	0.353

จ.12 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.05 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.674	0.223	0.451	1.088
2	0.657	0.294	0.363	1.032
3	0.764	0.246	0.518	1.153
ค่าเฉลี่ย	0.698	0.254	0.444	1.091
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.058	0.036	0.078	0.061

ตารางที่ จ.34 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.35 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.698	0.195	0.503	1.282
2	0.800	0.268	0.532	1.309
3	0.848	0.282	0.566	1.307
ค่าเฉลี่ย	0.782	0.248	0.534	1.299
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.077	0.047	0.032	0.150

ตารางที่ จ.36 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

ครั้งที่	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.829	0.242	0.587	1.453
2	0.919	0.184	0.735	1.659
3	0.751	0.274	0.477	1.365
ค่าเฉลี่ย	0.833	0.233	0.600	1.492
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.084	0.046	0.130	0.151

จ.13 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 0.5 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

se se	Ep	Ep Epr		Hysteresis loop	
M23M	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)	
1	1 0.397		0.269	0.832	
2	0.392	0.096 0.296		0.818	
3 0.408		0.117	0.291	0.887	
ค่าเฉลี่ย	0.399	0.114	0.285	0.846	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.008	0.016	0.014	0.036	

ตารางที่ จ.37 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.38 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

P 4	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
M2AM	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	0.468	0.013	0.455	1.224
2 0.455		0.039	0.416	1.374
3 0.422		0.052	0.370	1.174
ค่าเฉลี่ย	0.448	0.035	0.414	1.257
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.024	0.020	0.043	0.104

ตารางที่ จ.39 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

20 d	Ep	Ep Epr		Hysteresis loop
ครงท	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1 0.475		0.518	1.287
2	0.474	0.081	0.393	1.175
3	0.503	0.084	0.419	1.332
ค่าเฉลี่ย	0.484	0.040	0.443	1.265
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.016	0.072	0.066	0.081

จ.14 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดย</u> <u>น้ำหนัก</u>

2 P	Ep Epr		Ep-Epr	Hysteresis loop	
P12471	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)	
1	1 0.301		0.245	0.697	
2	0.314	0.082	0.232	0.709	
3 0.345		0.038	0.307	0.871	
ค่าเฉลี่ย	0.320	0.059	0.261	0.759	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.023	0.022	0.040	0.097	

ตารางที่ จ.40 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.41 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

P 4	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
P1341VI	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1 0.401		0.390	1.237
2	0.386	0.019	0.367	1.144
3	0.316	0.020	0.020 0.296	
ค่าเฉลี่ย 0.368		0.017	0.351	1.214
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.045	0.005	0.049	0.061

ตารางที่ จ.42 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

20 d	Ep Epr		Ep-Epr	Hysteresis loop	
M2,4 M	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)	
1	1 0.321		0.340	1.153	
2	0.319	-0.027	0.346	1.177	
3	0.259	-0.024	0.283	1.148	
ค่าเฉลี่ย	0.300	-0.023	0.323	1.159	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.035	0.004	0.035	0.016	

จ.15 <u>เหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์</u> <u>โดยน้ำหนัก</u>

2 P	Ep Epr		Ep-Epr	Hysteresis loop	
ызли	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)	
1	1 0.227		0.250	0.589	
2	0.281	0.037	0.244	0.731	
3 0.276		0.013	0.263	0.775	
ค่าเฉลี่ย	0.261	0.009	0.252	0.698	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.030	0.030	0.010	0.097	

ตารางที่ จ.43 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 4

ตารางที่ จ.44 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่อีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 7

S P	Ep	Epr	Ep-Epr	Hysteresis loop
M24M	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1 0.352		0.327	1.026
2 0.301		-0.018 0.319		1.111
3	0.347	-0.023	0.370	1.293
ค่าเฉลี่ย	0.333	-0.005	0.339	1.143
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.028	0.026	0.027	0.136

ตารางที่ จ.45 ค่า Ep, Epr, Ep-Epr และพื้นที่ฮีสเตอรีสีส จากเส้นโค้งไซคลิกโพลาไรเซชัน ที่พีเอช 10

20 d	Ep	Ep Epr		Hysteresis loop
P15'3'YI	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(V) vs.Ag/AgCl	(VA)
1	1 0.390		0.333	1.059
2	0.355	0.062	0.293	0.914
3	0.364	0.032	0.332	1.160
ค่าเฉลี่ย	0.370	0.050	0.319	1.044
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.018	0.016	0.023	0.124

ภาคผนวก ฉ

วิธีหาความหนาแน่นของจำนวนรูเข็ม (Pit density)

Pit density = pit $/ m^2$

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย รูปที่ ฉ.1 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก

рН	1	2	3	4	5	6
4	7	8	9	10	11	12

รูปที่ ฉ.2 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.3 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



จุฬาลงกรณ่มหาวิทยาลัย

140

รูปที่ ฉ.4 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.5 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.6 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.7 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.8 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.9 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่<mark>า ของเหล็กกล้าไร้สนิม</mark> AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.10 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.11 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



ก็เหมางกับกางกับ กาง

148

รูปที่ ฉ.12 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

149

รูปที่ ฉ.13 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.14 ผิวของชิ้นงา ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.15 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



รูปที่ ฉ.16 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



рΗ

รูปที่ ฉ.17 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก

คูนยวทยทรพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รูปที่ ฉ.18 ผิวของชิ้นงาน ที่ถ่ายด้วยกล้องจุลทรรศน์ที่กำลังขยาย 50 เท่า ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์ 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก



จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ⁻)	pit	Pit density (pits/m ⁻)
1	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴
2	4	1.6×10 ⁵	1	4.2×10 ⁴	0	0
3	2	8.3×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
4	2	8.3×10 ⁴	0	0	0	0
5	0	0	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
6	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
7	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0
9	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
10	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0
11	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
12	0	0	2	8.3×10 ⁴	0	0
	เฉลี่ย	4.12×10 ⁴	เฉลี่ย	2.09×10 ⁴	เฉลี่ย	1.4×10 ⁴

ตารางที่ ฉ.1 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10

pH 7

pH 10

รูปที่

pH 4

ิ พูนยาทยทวพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่	рН 4		pH 7		pH 10	
T.	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)
1	2	8.3×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
2	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
3	2	8.3×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
4	0	0	0	0	0	0
5	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	0	0
6	0	0	0	0	0	0
7	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0
8	2	8.3×10 ⁴	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0
10	0	0	0	0	0	0
11	0	0	0	0	0	0
12	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
	เฉลี่ย	3.13×10 ⁴	เฉลี่ย	1.4×10 ⁴	เฉลี่ย	1.05×10 ⁴

ตารางที่ ฉ.2 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ10

1.74×10

รูปที		рН 4		pH 7		pH 10	
-	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	
1	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴	
2	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0	
3	2	8.3×10 ⁴	0	0	0	0	
4	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0	
5	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0	
6	1	4.2×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴	
7	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0	
8	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0	
9	0	0	0	0	0	0	
10	0	0	0	0	0	0	
11	0	0	0	0	0	0	
12	0	0	0	0	0	0	
	เฉลี่ย	1.74×10 ⁴	เฉลี่ย	1.05×10 ⁴	เฉลี่ย	0.7×10 ⁴	

ตารางที่ ฉ.3 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 1.0 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ10

ศูนยวิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่	рН 4		pH 7		pH 10	
2	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)
1	0	0	0	0	0	0
2	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
3	0	0	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
4	2	8.3×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
5	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	0	0
6	1	4.2×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
7	1	4.2×10 ⁴	2	8.3×10 ⁴	0	0
8	3	1.3×10 ⁵	2	8.3×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
9	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
10	3	1.3×10 ⁵	0	0	0	0
11	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	0	0
12	1	4.2×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
	เฉลี่ย	5.31×10 ⁴	เฉลี่ย	2.78×10 ⁴	เฉลี่ย	2.10×10 ⁴

ตารางที่ ฉ.4 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 409L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10

คูนยวทยทวพยากว จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่	рН 4		pH 7		pH 10	
-	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)
1	4	1.6×10 ⁵	1	4.2×10 ⁴	0	0
2	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0
3	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴
4	1	4.2×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴
5	0	0	0	0	0	0
6	3	1.3×10 ⁵	0	0	1	4.2×10 ⁴
7	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	0	0
8	0	0	0	0	0	0
9	0	0	2	8.3×10 ⁴	0	0
10	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0
11	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴
12	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴
	เฉลี่ย	2.82×10 ⁴	เฉลี่ย	2.09×10 ⁴	เฉลี่ย	1.75×10 ⁴

ตารางที่ ฉ.5 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไว้สนิม AISI 439L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

	เฉลี่ย	2.82×10 ⁴	เฉลี่ย	2.09×10 ⁴	เฉลี่ย	1.75×10 ⁴	
12	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴	
11	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	
10	0	0	1	4.2×10 ⁴	0	0	
9	0	0	2	8.3×10 ⁴	0	0	
8	0	0	0	0	0	0	
7	1	4.2×10 ⁴	1	4.2×10 ⁴	0	0	
6	3	1.3×10 ⁵	0	0	1	4.2×10 ⁴	
5	0	0	0	0	0	0	
4	1	4.2×10 ⁴	0	0	1	4.2×10 ⁴	
3	0	0	0	0	1	4.2×10 ⁴	
2	1	4.2×10 ⁴	0	0	0	0	
1	4	1.6×10 ⁵	1	4.2×10 ⁴	0	0	
2	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	pit	Pit density (pits/m ²)	
รูปที่	pH 4			pH 7		pH 10	

ตารางที่ ฉ.6 ค่าความหนาแน่นจำนวนรูเข็ม ของเหล็กกล้าไร้สนิม AISI 316L ในสารละลายโซเดียมคลอไรด์เข้มข้น 3.5 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ที่พีเอช 4, 7 และ 10

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

ชื่อ – นามสกุล	นางสาวพรรษา ธงภักดี
วัน – เดือน – ปีเกิด	15 ตุลาคม 2524
ที่อยู่	49/1 หมู่ <mark>7 ต.ทุ่งอรุณ อ.โชคชัย จ.นครราชสีมา 30190</mark>
วุฒิการศึกษา	วิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมโลหการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีการศึกษา 2547
	energy and the second sec

162