

การศึกษาความเข้มข้นของแมงกานีสในอากาศในโรงงานอุตสาหกรรมค่านไฟฉาย



นายบรรชัย เกรียงไกรฤทธิ์

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์บัณฑิต

สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2527

ISBN 974-563-541-3

013138

DETERMINATION OF MANGANESE CONCENTRATION IN AIR
IN DRY CELL BATTERY FACTORIES

Mr.Khunchai Kriengkraiudom

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Inter-Department of Environmental Science

Graduate School

Chulalongkorn University

1984

หัวขอวิทยานิพนธ์

การหาความเข้มข้นของเมงกานีสในอากาศในโรงงานอุตสาหกรรม

ถ่านไฟฉาย

โดย

นายชรรชัย เกรียงไกรอุดม

สาขาวิชา

วิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร. อัชชัย สุวิตร



บัญชีวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัญชีวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....*บัญชีวิทยา*..... คณบดีบัญชีวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....*บัญชี*..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ไพรัช สายเชื้อ)

.....*บัญชี*..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.อัชชัย สุวิตร)

.....*บัญชี*..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิจิตร จงวิศาล)

.....*บัญชี*..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ วงศ์พันธ์ ลิมป์เสนีย์)

ลิขสิทธิ์ของบัญชีวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การหาความ เนื้อข้นของแมงกานีสในอากาศในโรงงานอุตสาหกรรม ถ่านไฟฉาย
ชื่อนิสิต	นายบรรชัย เกรียงไกรอุดม
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. อัชชชัย สุนิตร
สาขาวิชา	วิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม
ปีการศึกษา	2526



บทคัดย่อ

การหาความ เนื้อข้นของแมงกานีสในอากาศในโรงงานอุตสาหกรรมถ่านไฟฉาย ได้ทำ การ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ และแบบติดกับตัวบุคคล เพื่อศึกษาถึงระดับความ เนื้อข้นของ แมงกานีสในอากาศในโรงงานถ่านไฟฉาย 2 แห่ง ที่มีการบริหารสภาวะแวดล้อมที่แตกต่างกัน และ เปรียบเทียบผลของการ เก็บตัวอย่างทั้ง 2 วิธี จากผลของการวิจัยนี้พบว่า โรงงาน ก ซึ่งมีการใช้เทคโนโลยี ในขบวนการผลิตและควบคุมสภาวะแวดล้อมแบบเก่า ให้ค่าความ เนื้อข้นของแมงกานีสในอากาศโดยทั่วไปสูงกว่าโรงงาน ข ซึ่งมีการนำเอาเทคโนโลยีที่ใหม่ กว่ามาใช้ในขบวนการผลิตและควบคุมสภาวะแวดล้อม โดยที่โรงงาน ก มีค่าเฉลี่ยความ เนื้อข้น ของแมงกานีสสูงสุดที่แผนกบด 7.570 ㎎./ลบ.ม. และค่าสูงสุดที่แผนกผสม 133.889 ㎎./ลบ.ม. ส่วนโรงงาน ข ทั้งค่าเฉลี่ยความ เนื้อข้นของแมงกานีสสูงสุด และค่าสูงสุด พบที่แผนกบด ได้แก่ 4.635 และ 17.705 ㎎./ลบ.ม. ตามลำดับ โดยที่ค่าความ เนื้อข้นของ แมงกานีสในอากาศที่แผนกบดและแผนกผสมทั้ง 2 โรงงานมีค่า เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ คือ 5.0 ㎎./ลบ.ม. ส่วนในแผนกอื่นไม่มีค่าใด เกินกว่าค่ามาตรฐาน

สำหรับผลของการศึกษาความสัมพันธ์ของวิธีการ เก็บตัวอย่างพบว่าการ เก็บตัวอย่าง แบบติดกับตัวบุคคล ให้ค่าความ เนื้อข้นของแมงกานีสสูงกว่าแบบติดตั้งกับพื้นที่ในแผนกบด และ แผนกผสม ส่วนในแผนกอัดก้อนถ่าน ได้ค่าความ เนื้อขันอยู่ในระดับเดียวกัน นั่นคือ การเก็บ ตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ ไม่ควรนำไปใช้ในแผนกบดและแผนกผสม แต่สามารถที่จะใช้ได้ใน แผนกที่มีการผุ้งกระจายของผุ่นแมงกานีสอยู่ในบรรยากาศของการทำงานที่ระดับความ เนื้อข้น โดยทั่วไปใกล้เคียงกัน

Thesis Title Determination of Manganese Concentration in Air
 in Dry Cell Battery Factories

Name Mr.Khunchai Kriengkraiudom

Thesis Advisor Associate Professor Tatchai Sumitra, Dr.Ing.

Inter-Department Environmental Science

Academic Year 1983



ABSTRACT

Determinations of manganese concentration in air have been performed at two dry cell battery factories with different level of environmental management. The two factories are denominated as Factory A and Factory B, with Factory B having better arrangement both in terms of technology and environmental management. Two air sampling methods were used, i.e., personal air sampling and area air sampling. It was found that the manganese concentrations in air in Factory A were generally higher than those in Factory B. Maximum average concentrations were found to be at the grinding section at both factories, the values being 7.570 and 4.635 mg/m^3 for Factory A and B respectively. Absolute peak for Factory A was found to be 133.889 mg/m^3 at the mixing section while for Factory B the value was 17.705 mg/m^3 at the grinding section. Manganese concentrations in air were found to exceed the applying standard of 5.0 mg/m^3 in both factories at the grinding and mixing sections while for other sections the concentrations were found to be within the standard.

The study also showed that the area air sampling method is not suitable for air sampling in the grinding and mixing sections but could be readily applied to other sections where suspended manganese particulates are evenly distributed over the area.



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กิติกรรมประกาศ



ผู้เขียนขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. อัชชัย สุวิตร ที่ได้กรุณาให้การสนับสนุน
และให้แบบแผนของการทำวิทยานิพนธ์ ตลอดจนตรวจสอบแก้ไขให้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

ขอขอบคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สมใจ ไชยราช และคุณพักรัตน์วิมล เพียรล้ำ เลิศ^๑
จากสถาบันวิจัยสภากาชาดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้กรุณาให้ความช่วยเหลือ ในด้าน^๒
การเก็บตัวอย่างในโรงงาน ตลอดจนการจัดทำอุปกรณ์ในการวิจัยครั้งนี้

ขอขอบคุณ คุณสมยศ ศรีสุทธิ์ คุณมาลี มงคลชัยภักดี และคุณวัญฤทธิ์ ล้มวนพิทักษ์
ที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการเก็บตัวอย่างอากาศในโรงงาน สำหรับในด้านการวิเคราะห์ผลด้วย^๓
เครื่อง อะคอมมิก แอบสอร์บชัน สเปคโทโรโมมิเตอร์ ผู้เขียนขอขอบคุณ คุณ索ภา จิระวังศ-^๔
อรรยา จากศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และคุณธีรพล ศังคงเกตุ จาก^๕
สถาบันวิจัยสภากาชาดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เป็นอย่างยิ่ง

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



บทคัดย่อภาษาไทย	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิติกรรมประกาศ	๗
สารมัญตราร่าง	๘
สารบัญภาพ	๙

บทที่

1 บทนำ

1.1 การสำรวจเอกสาร	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	4
1.3 แนวเหตุผลและทฤษฎีที่สำคัญ	4
1.4 ความสำคัญหรือประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัยนี้ ...	4
1.5 ขอบเขตของงานวิจัย	5
1.6 การดำเนินการวิจัย	5
1.7 คำนิยามที่สำคัญ	6

2 แมงกานีส

2.1 แมงกานีสในธรรมชาติ	8
2.2 คุณสมบัติของแมงกานีสมบริสุทธิ์	9
2.3 การนำแมงกานีสมาใช้ประโยชน์ในงานอุตสาหกรรม	9
2.4 ความจำเป็นของแมงกานีสต่อร่างกายมนุษย์	10
2.5 อันตรายจากแมงกานีส	11
2.6 บุคคลที่เสี่ยงต่อการได้รับพิษของแมงกานีส	11
2.7 ทางที่แมงกานีสเข้าสู่ร่างกาย	12
2.8 การสะสมและการแพร่กระจายของแมงกานีสในร่างกาย ...	13
2.9 การขับถ่ายแมงกานีสออกจากร่างกาย	14
2.10 การแพ็พิษแมงกานีส	14

	หน้า
2.11 ปัจจัยที่มีผลต่อความรุนแรงของการแพร่เชื้อเมงกานีส	17
2.12 ผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ประกอบอาชีพ เกี่ยวกับเมงกานีส..	18
2.13 ผลกระทบของเมงกานีสที่มีต่อชุมชนทั่วไป	19
2.14 มาตรฐานของเมงกานีสในอาคารในสถานประกอบการ ...	20
3 การผลิตถ่านไฟฉาย	
3.1 วัสดุที่ใช้ในการผลิตถ่านไฟฉาย	23
3.2 ขบวนการผลิตถ่านไฟฉาย	24
3.3 โอกาสที่จะได้รับเมงกานีสจากขบวนการผลิตถ่านไฟฉาย ..	26
4 วัสดุอุปกรณ์และการดำเนินการวิจัย	
4.1 วัสดุอุปกรณ์	28
4.2 การดำเนินการวิจัย	31
5 ผลการวิจัย	
5.1 การเสนอผลของการวิจัย	46
5.2 การวิจารย์ผลการวิจัย	61
6 ส្ម័គភការវិជ្ជយន្តខែ សេនអេន	
6.1 ส្ម័គភការវិជ្ជយ	67
6.2 ខែ សេនអេន	69
เอกสารอ้างอิง	71
ประวัติ	75

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ความ เข้มข้นของแมงกานีส ใน เนื้อ เยื่อร่างกายมนุษย์	15
4.1 การสำรวจสภาพทั่วไปของ การบริหารสภาวะแวดล้อมของ โรงงาน ก และ โรงงาน ข	32
5.1 ผลของการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ของ โรงงาน ก	47
5.2 ผลของการ เก็บตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคลของ โรงงาน ก	47
5.3 ผลของการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ของ โรงงาน ข	49
5.4 ผลของการ เก็บตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคลของ โรงงาน ข	49
5.5 เปรียบ เทียบความ เข้มข้น เฉลี่ยของแมงกานีส ในอากาศจาก การเก็บ ตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ ของ โรงงาน ก และ ข แยกตาม ชนวนการผลิต	51
5.6 เปรียบ เทียบความ เข้มข้น เฉลี่ยของแมงกานีส ในอากาศ จาก การเก็บ ตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคล ของ โรงงาน ก และ ข แยกตาม ชนวนการผลิต	54
5.7 การ เปรียบ เทียบผลของการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ และแบบ ติดกับตัวบุคคลของ โรงงาน ก และ โรงงาน ข	57
5.8 แสดงผลของการวิเคราะห์ความ เข้มข้นของแมงกานีส ในอากาศ ของ โรงงาน ก ชีงทำการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ที่ระดับ 50, 150 และ 250 เช่นติเมตร	60
5.9 แสดงผลของการวิเคราะห์ความ เข้มข้นของแมงกานีส ในอากาศ ของ โรงงาน ข ชีงทำการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ที่ระดับ 50, 150 และ 250 เช่นติเมตร	60

สารบัญภาพ

หัวที่	หน้า
3.1 แสดงขั้นตอนของการผลิตถ่านไฟฉาย	25
4.1 ปั๊ม เก็บตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคล	29
4.2 ปั๊ม เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่	29
4.3 แสดงคำแนะนำและวิธีการ เก็บตัวอย่างอากาศของโรงงาน ก	38
4.4 แสดงคำแนะนำและวิธีการ เก็บตัวอย่างอากาศของโรงงาน ข	39
4.5 ชุดอุปกรณ์การตรวจเทียบอัตราการไหลของอากาศ	41
4.6 ชุด เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่	43
4.7 ชุด เก็บตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคล	43
5.1 แสดงการ เปรียบเทียบความ เข้มข้น เฉลี่ยของเมงกานีสในอากาศ จากการ เก็บตัวอย่างแบบติดตั้งกับพื้นที่ของโรงงาน ก และ ข แยกตามขบวนการผลิต	52
5.2 แสดงการ เปรียบเทียบความ เข้มข้น เฉลี่ยของเมงกานีสในอากาศ จากการ เก็บตัวอย่างแบบติดกับตัวบุคคลของโรงงาน ก และ ข แยกตามขบวนการผลิต	55
5.3 แสดงการ เปรียบเทียบค่าความ เข้มข้น เฉลี่ยของการ เก็บตัวอย่าง แบบติดตั้งกับพื้นที่ และแบบติดกับตัวบุคคลของโรงงาน ก และ โรงงาน ข	58

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย