

ระบบปัญชีดันทุนของอุดสาหกรรมผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป



นางสาวพิมพ์ประไพ วงศ์ราดา

ศูนย์วิทยทรัพยากร
วิทยานิพนธ์ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาปัจจุบันมหาปัณฑิต
ภาควิชาการปัญชี
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๒๘

ISBN 974-564-320-3

010686

COST ACCOUNTING SYSTEM OF READY-MADE GARMENT INDUSTRY

Miss Pimprapai Wongtada

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Accountancy

Department of Accountancy

Graduate School

1985

หัวขอวิทยานิพนธ์

ระบบบัญชีด้านทุนของอุตสาหกรรมผลิตเสื้อสั่งรีจูป

โดย

นางสาว พิมพ์ประไพ วงศ์ราชา

ภาควิชา

การบัญชี

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ จงจิตร์ หลีกภัย



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....
..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
..... ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ เพ็ญแข สมหวัง ณ อุดรฯ)
.....
..... กรรมการ
(อาจารย์ จงจิตร์ หลีกภัย)

.....
..... กรรมการ
(นายศักดิ์ชัย ทรงพลนภจาร)
.....
..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ วีໄລ วีระประดิษฐ)

.....
..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ รันเพ็ญ กฤตผล)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวขอวิทยานิพนธ์	ระบบบัญชีดันทุนของอุตสาหกรรมผลิต เสื้อผ้าสำเร็จรูป
ชื่อนิสิต	นางสาวพิมพ์ประไพ วงศ์ชาดา
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์จงจิตต์ หลีกภัย
ภาควิชา	การบัญชี
ปีการศึกษา	๒๕๖๗

บทศดย่อ



ในอุตสาหกรรมผลิต เสื้อผ้าสำเร็จรูปของประเทศไทย ถ้านับตามจำนวนโรงงานแล้ว ส่วนใหญ่จะเป็นโรงงานขนาดเล็กและขนาดกลาง ส่วนโรงงานขนาดใหญ่มีเพียงไม่กี่โรงงาน ในโรงงานใหญ่ ๆ ก็มักจะมีระบบบัญชีดันทุนที่สามารถเก็บข้อมูลเพื่อนำไปใช้ในการควบคุมการผลิต และใช้ในการวางแผนอย่างอย่างไร้แล้ว ส่วนโรงงานขนาดเล็กและโรงงานขนาดกลาง เนื่องจากความจำกัดในด้านเงินทุน และพนักงานที่มีความสามารถ ทำให้มีการจัดทำระบบบัญชีดันทุนแต่ละรายการได้ เมื่อจากการจัดทำบัญชีดันทุนจะต้องมีการจัดระบบการเก็บข้อมูลที่เหมาะสม ซึ่งจะต้องใช้ทั้งเงินและพนักงานที่มีความรู้ในการจัดทำ

การเสนอระบบบัญชีดันทุนในวิทยานิพนธ์นี้ ได้ใช้โรงงานผลิต เสื้อผ้าสำเร็จรูป ซึ่งแต่เดิม เป็นโรงงานขนาดเล็กมาเป็นตัวอย่าง และได้เสนอระบบบัญชีดันทุนของโรงงานขนาดกลาง เพื่อรองรับการขยายงานที่ได้มีการวางแผนไว้แล้ว สำหรับระบบบัญชีดันทุนของโรงงานขนาดกลาง นี้ได้ทำการสำรวจโรงงาน ๒-๓ โรงงานที่มีระบบการผลิตคล้ายคลึงกันมาเป็นแบบ แล้วจึงเสนอระบบบัญชีดันทุนของโรงงานที่น่าสนใจ เป็นตัวอย่างให้เป็นระบบของโรงงานขนาดกลาง และให้เข้ากับระบบการผลิต

ระบบบัญชีดันทุนที่นำเสนอ สามารถนำไปใช้กับโรงงานขนาดเล็กและโรงงานขนาดกลาง โดยเสียค่าใช้จ่ายไม่มากนัก แต่สามารถเก็บข้อมูลการผลิตและไม่เสียระบบการควบคุมภายใน

ดำเนินพัฒนา

ปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในการนำระบบบัญชีดันทุนนี้ไปใช้ จะเกิดจากความแตกต่างของการจัดแบ่งหน้าที่ในการปฏิบัติงาน และความรับผิดชอบ และการจัดระบบในโรงงาน ซึ่งแต่ละโรงงานมีไม่เหมือนกัน และแม้กระทั่งในโรงงานเดียวก็ ก็อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม ความแตกต่างนี้จะมีผลทำให้การจัดระบบบัญชีดันทุนเปลี่ยนแปลงไปบ้าง เนื่องจาก การจัดระบบนี้ได้อาศัยการจัดแบ่งหน้าที่และการจัดระบบการผลิต เป็นหลักในการจัดทำ ซึ่งจะต้องใช้บัญชีดันทุนที่มีประสิทธิภาพมาให้คำแนะนำในการเปลี่ยนแปลง เพื่อมีให้ระบบการควบคุม ต้องเสียไป



ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title Cost Accounting System of Ready-Made Garment Industry

Name Miss Pimprapai Wongtada

Thesis Advisor Mrs. Chongchitt Leekbhais

Department Accountancy

Academic Year 1984

ABSTRACT

Most of the ready-made garment factories in Thailand are small or medium-sized with the exception of only few factories which can be considered as large-scale. These few large factories usually have already had their cost accounting systems that can provide the managements with necessary information needed for production control and policy-making.

However, due to the lack of funds and competent personnel, the small and medium-sized factories still do not have such costing system.

The cost accounting system in this thesis is designed with the intention that it can be used either in small or medium-sized factory. Therefore, the data used in the system designing are collected from the study of one small factory and three other medium-sized factories of similar production method.

The proposed costing system is organized in such a way that it will minimize the expenses required in its implementation by trying to utilize the existing information system of the small-sized factory with minimum alteration in the present information gathering procedure.

It should be pointed out here at this stage that in the implementation of this proposed system, the user should make some adaptation of the system so that it is compatible with the different existing organization of each factory. It is also important that an experienced cost accountant should be employed to supervise the implementation so that necessary control will not be neglected during the transition period.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



๙

กิติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านที่ได้ประสาทความรู้ทางด้านการบัญชี
แก่ผู้เขียน ที่ทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จขึ้นมาได้ โดยเฉพาะ ท่านศาสตราจารย์
เพ็ญแข สนิทวงศ์ ณ อยอယा และ อาจารย์ จงจิตต์ หลีกภัย ซึ่งได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็น
ที่เป็นประโยชน์แก่ผู้เขียนเป็นอย่างมาก

นอกจากนี้ ผู้เขียนขอขอบคุณท่านเจ้าของโรงงานที่อนุญาตให้ผู้เขียนเข้าไปศึกษา
ข้อมูลเพื่อจัดทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ รวมทั้งทุก ๆ คนที่อยู่รอบข้างผู้เขียนที่ได้ให้กำลังใจและ
ช่วยเหลือจนกระทั่งวิทยานิพนธ์ได้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

พิมพ์ประไพ วงศ์ราดา

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๘
กิติกรรมประภาก	๑๗
สารบัญรูป	๒๙
บทที่	
๑ บทนำ	๑
- ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	๑
- หตุถุประสงค์ในการวิจัย	๒
- ข้อจำกัดและขอบเขตของการวิจัย	๓
- ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย	๔
๒ อุตสาหกรรมเสื้อผ้าสำเร็จรูปในประเทศไทย	๕
- ภาวะการผลิตและการตลาด	๖
- ระบบการผลิต	๑๒
๓ การจัดองค์กรและการกำหนดหน้าที่	๑๓
- ลักษณะของกิจการที่นิ่มๆ เป็นหัวอย่าง	๑๓
✓ - การจัดองค์กรแบบเดิม	๑๔
✓ - การจัดองค์กรแบบใหม่และการแบ่งแยกหน้าที่	๑๕
๔ ระบบปัญชีด้านทุนการผลิต	๔๐
- ส่วนประกอบของด้านทุน	๔๑
- หลักเกณฑ์ระบบบัญชีด้านทุนงานสั่งทํา	๔๒

หน้า

บทที่

✓ - ผังปั้นชี	๔๖
✓ - ระบบการจัดทำ เอกสารและการปันทึกปั้นชี	๔๗
๕ สรุปและเสนอแนะ	๑๕๑
บรรณานุกรม	๑๕๕
ประวัติ	๑๕๕

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
บุคลากรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่

A	ผลิตภัณฑ์สิ่งทอสิ่งอุตสาหกรรมระหว่างปี ๒๕๖๗-๒๕๖๘	๗๐
B	จำนวนและประเภทโรงงานผลิต เสื้อผ้าสำเร็จรูประหว่างปี ๒๕๖๐-๒๕๖๓	๗๑
C	ผังแสดงขั้นตอนการผลิต	๗๒
D	สเกตช์แบบ	๗๓
E ✓	ผังแสดงการจัดองค์กร	๗๔
	ผังแสดงการจัดองค์กร (ต่อ)	๗๕
๑	ระบบการจัดซื้อผ้า/วัสดุตกแต่งพิเศษและการรับของ	๗๕
๑/๑	๑ ใบเสนอซื้อ	๗๕
๑/๒	๒ ใบสั่งซื้อ	๗๖
๑/๓	๓ ใบรับของ	๗๗
๑/๔	๔ บัญชีคุม วัตถุติดผ้า	๗๘
๑/๕	๕ บัญชีคุม วัตถุติดวัสดุ	๗๙
๑/๖	๖ บันทึกวัตถุติดผ้า	๘๐
๑/๗	๗ บันทึกวัตถุติดวัสดุตกแต่ง	๘๑
๒	✓ ระบบการจัดซื้อวัตถุติดพื้นประจำและการรับของ	๘๒
๓	✓ ระบบการทำตัวอย่างก่อนการผลิตจริง	๘๓
๓/๑	๑ ใบขอทำตัวอย่าง	๘๔
๓/๒	๒ ใบเบิกผ้า	๘๕
๓/๓	๓ ใบเบิกวัสดุตกแต่ง	๘๖
๓/๔	๔ รายละเอียดการทำตัวอย่าง	๘๗
๓/๕	๕ ใบคำนวณต้นทุนการผลิต	๘๘

รูปที่

๓/๖	๑๗ ใบกำหนดราคายา	๙๙
๔	การ เริ่มการผลิตและการควบคุมการผลิต	๑๐๐
๔/๑	๑๘ ใบว่าจ้างผลิต	๑๐๑
๔/๒	๑๙ ใบสั่งผลิต	๑๐๒
๔/๓	๒๐ แผนการผลิต	๑๐๓
๔/๔	๒๑ ตารางการผลิต	๑๐๔
๔/๕	๒๒ ใบนำส่งแบบตัด	๑๐๕
๔/๖	๒๓ บัตรตันทุนงาน	๑๐๖
๔/๗	๒๔ ใบลำดับการเย็บและคำเร่ง	๑๐๗
๕	ระบบการเบิกวัสดุติดเข้ากับการผลิตของແນกตัด	๑๐๘
๕/๑	๒๕ ใบสั่งผลิตแผนกตัด	๑๐๙
๕/๒	๒๖ ใบศินผ้า	๑๑๐
๕/๓	๒๗ ใบสรุปการเบิกผ้า	๑๑๑
๖	ระบบการเบิกวัสดุติดเข้ากับการผลิตของแผนก เย็บ	๑๑๒
๖/๑	๒๘ ใบสั่งผลิตแผนก เย็บ	๑๑๓
๖/๒	๒๙ ใบศินวัสดุติดแต่ง	๑๑๔
๖/๓	๓๐ ใบสรุปการเบิกวัสดุติดแต่ง	๑๑๕
๗	๓๑ การเบิกอุปกรณ์การเย็บ/อุปกรณ์จักร	๑๑๖
๗/๑	๓๒ ใบเบิกอุปกรณ์จักร/ เย็บ	๑๑๗
๗/๒	๓๓ ใบศินอุปกรณ์จักร/ เย็บ	๑๑๘
๗/๓	๓๔ ใบสรุปการเบิกอุปกรณ์จักร/ เย็บ	๑๑๙
๘	ระบบค่าแรงทางธรรม	๑๒๐
๘/๑	๓๕ ใบโอนผ้า	๑๒๑
๘/๒	๓๖ ตัวค่าแรงเย็บ	๑๒๒
๘/๓	๓๗ ใบคุมตัวค่าแรงเย็บ	๑๒๓
๘/๔	๓๘ ใบสรุปค่าแรง เย็บประจำวัน	๑๒๔

รูปที่

๙	ระบบการบันทึกค่าแรงทางอ้อม	๑๒๕
๙/๑	๙ ใบลงเวลาการทำงาน	๑๒๖
๙/๒	๓๖ ใบแจ้งพนักงานเข้าใหม่/ลาออกประจำเดือน	๑๒๗
๙/๓	๒๔ ใบสรุปค่าแรง/เงินเดือน	๑๒๘
๙/๔	๖ ใบสำศัญสั่งจ่าย	๑๒๙
๑๐	การรายงานการปฏิบัติงานประจำวันและเมื่องานเสร็จ	๑๓๐
๑๐/๑	๔๔ ใบรายงานการตัดประจำวัน	๑๓๑
๑๐/๒	๔๐ ใบรายงานการเบี้บประจำวัน	๑๓๒
๑๐/๓	๔๕ รายงานสินค้าส่วนรับประทาน	๑๓๓
๑๐/๔	๔๖ ใบแจ้งงานเสร็จ	๑๓๔
๑๐/๕	๔๗ รายงานการผลิตประจำวัน	๑๓๕
๑๐/๖	๔๘ ตารางการจัดสรรค่าใช้จ่ายในงานต่อชั่วโมงการทำงาน	๑๓๖
๑๐/๗	๔๙ ใบโอนเสื้อผ้าเย็บสำเร็จ	๑๓๗
๑๑	การคิดค่าใช้จ่ายในงานเข้างาน	๑๓๘
๑๑/๑	๔๖ แบบสำรวจข้อมูลเพื่อใช้ในการแบ่งค่าใช้จ่ายในงาน	๑๓๙
๑๑/๒	๔๗ ตารางแสดงการแบ่งค่าใช้จ่ายในงานให้แก่แผนกต่าง ๆ	๑๔๐
๑๑/๓	๔๘ ใบเบรียบเทียบผลต่างค่าใช้จ่ายในงานที่เกิดขึ้นจริงกับค่าใช้จ่าย	
	โรงงานจัดสรร	๑๔๑
๑๒/๔	๔๙ ค่าใช้จ่ายในงานโดยประมาณ	๗๗
๑๒	การปฏิบัติงานเมื่อสิ้นเดือน	๑๔๒
๑๒/๑	๕๐ รายงานระหว่างทำแผนกตัด	๑๔๓
๑๒/๒	๕๑ รายงานระหว่างทำแผนกเย็บ	๑๔๔
๑๒/๓	๕๒ รายงานระหว่างทำแผนกสำเร็จชุป	๑๔๕
๑๒/๔	๕๓ รายงานระหว่างทำประจำเดือน	๑๔๖
๑๒/๕	๕๔ ตารางการจัดสรรค่าใช้จ่ายในงานต่อชั่วโมงการทำงานสำหรับงาน-	
	ระหว่างทำสิ้นเดือน	๑๔๗
๑๒/๖	๕๕ ใบสรุปงานระหว่างทำประจำเดือน	๑๔๘
F	สัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับทำ FLOWCHART	๑๔๙
F	สัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับทำ FLOWCHART	๑๕๐