

รายงานตัวอย่าง

งานไทย

วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม, กระทรวง, เอกสารวิชาการการพัฒนาและก่อจัดการอุบัติเหตุ เทคโนโลยี, กรกฎาคม 2534.

กองป่า กุศลฯกีรษ คณะคณะ, การพัฒนาเชื่อมความสามารถทางเทคโนโลยีของอุตสาหกรรมไทย: ภาพรวมและทิศทางแนว, บุณนิชิตสถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาแห่งประเทศไทย, 2532.

เบนทัด ศุคนธ์สิงห์, การถ่ายทอดเทคโนโลยี, ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยี กระทรวงวิทยาศาสตร์, เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม, กุมภาพันธ์ 2538.

นิตย์ จักรมังคละศรี, การถ่ายทอดเทคโนโลยี, ศูนย์ถ่ายทอดเทคโนโลยี กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและ สิ่งแวดล้อม, มกราคม 2538.

_____. การถ่ายทอดเทคโนโลยีและการพัฒนาสมรรถนะทางเทคโนโลยี เพื่อสร้างเชื่อมความสัมภาระในการแข่งขันทางอุตสาหกรรม, รายงานประจำการ ประชุมวิชาการประจำปี 2538, บุณนิชิตสถาบันวิจัยเพื่อการพัฒนาประเทศไทย, ธันวาคม 2538.

บรรยักษ์เจนทุนอุดสาหกรรมแห่งประเทศไทย, การพัฒนาอุตสาหกรรมของไทย, มิถุนายน 2536. มีงศรรพ์ ตันติกาญจน์, การซื้อวิทยาการงานนวัตกรรมชั้นนำด้วยการท้าทาย.

วารสารเพื่อการพัฒนาและยกระดับประเทศไทย, ปีที่ 2 ฉบับที่ 5 กันยายน 2527.

วัชญา ภัทรฤทธิ์, มาตรฐานเชิงคุณภาพเชิงบวกของทางเทคโนโลยี, โรงเรียนพัฒนาด้วยการพัฒนาวิทยาลัย, กันยายน 2536.

วารสารคณาจารย์การส่งเสริมการลงทุน, ปีที่ 5 ฉบับที่ 4 พฤษภาคม 2537.

_____. ปีที่ 5 ฉบับที่ 7 สิงหาคม 2537.

วิศิษฐ์ ตุตตานธร, มาตรฐานการรับรองคุณภาพเชิงบวกของประเทศไทย, สถาบันไทยคดีศึกษา มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, พฤษภาคม 2528.

สมบูรณ์ ศิริประชัย, การถ่ายทอดเทคโนโลยีของประเทศไทย, สถาบันไทยคดีศึกษา มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, พฤษภาคม 2528.

ศุนิสา ธรรมรงค์กุล, ผลกระทบของบริษัทชั้นนำต่างประเทศเข้าสู่ประเทศไทย, สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์, 2532.

อุปภาพ ผิรดาภ, ความไม่สงบดูดของก้าวพัฒนาเทคโนโลยีและอุดหนาหกรรมไทย,
ศูนย์เทคโนโลยีและนวัตกรรมนิสิตและคอมพิวเตอร์แห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์
และเทคโนโลยีแห่งชาติ, กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีในไทยและสิ่งแวดล้อม, มกราคม
2536.

หมายอ้างอิง

- Abo, Tetsuo, Japanese Motor Vechicle Technologies Aborad in the 1980s. Technology Transfer in the Developing Countries, 1990.
- Asian Development Bank, Technology Transfer to Development Implication for Development Asia. Manila, May 1995.
- Clark, N. and Juma, C., Long-run Economic : An Evolutionary Approach to Economic Growth. London Printer, 1987, ถ้างดึงใน อุปภาพ ผิรดาภ, ความไม่สงบดูดของก้าวพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมไทย, ศูนย์เทคโนโลยีและนวัตกรรมนิสิตและคอมพิวเตอร์แห่งชาติ, กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีในไทยและสิ่งแวดล้อม, มกราคม 2536.
- Das, S., "Externalities and Technology Transfer through MNCs", Journal of International Economics, 1987, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.
- Eckaus, R.S., "Appropriate Technologies for Developing Countries", National Academy of Sciences, 1977, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.
- Edward K.Y.Chen, "Cost and Conditions of Technology Transfer Through Transnational Corporations : a Regional Perspective", Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.
- _____. Technology Transfer to Developing Countries. United Nations Library on Transnational Corporation, Volume 18, 1993-1994.
- Findlay, R., "Relative Backwardness, Direct Foreign Investment, and the Transfer of Technology : a Simple Dynamic Model", Quarterly Journal of Economics, 1978, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

- Findlay, R., "Relative Blackwardness, Direct Foreign Investment and the Transfer of Technology : A Simple Dynamic Model", 1978, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Forsyth, D.J.C and Solomon, R.F., "Choice of Technology and Nationality of Ownership in a Developing Country", Oxford Economic Papers, 1977, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Helgott, R.B., "Multinational Corporations and Manpower Utilization in Developing Nations", Journal of Developing Areas, 1973, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Helleiner, G.K., "The Role of Multinational Corporations in the Less Developed Countries' Trade in Technology", in Edward K.Y. Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Johzen Takeuchi, Transfer of Japanese Technology and Management to the ASEAN Countries, in Shoichi Yamashita (ed.), University of Tokyo Press, Japan, 1991.

Koizumi, T. and Kopecky, K.J., "Economic Growth Capital Movements and the International Transfer of Technical Knowledge", Journal of International Economics, 1977, in Edward K.Y.Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Lindsey, C.W., "Transfer of Technology to the ASEAN Region by U.S. Transnational Corporations", in Edward K.Y. Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.

Nelson, R. and Winter, S., An Evolutionary Theory of Economic Change. Harvard University Press, 1982, ยังคงในอนุภาพต่อมา ความไม่แน่นอนของการพัฒนาเทคโนโลยีและอุตสาหกรรมไทย ศูนย์เทคโนโลยีเพื่อการนิรกรสและคอมพิวเตอร์แห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี ได้เป็นแห่งชาติ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม บก. 2536.

Rosenberg, Nathan, Inside the Black Box : Technology and Economics. Cambridge University Press, 1982.

The Economics of Technological Change. Penguin Modern Economics, 1971.

- Rosenberg, N., Perspectives on Technology, Cambridge University Press, 1976. ช้างถึงใน
อนุภาพ ดิราก, ความไม่สงบดูดของ การพัฒนาเทคโนโลยีและอุตสาหกรรมไทย,
ศูนย์เทคโนโลยีและนวัตกรรมนิวเคลียร์แห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์
และนวัตกรรมแห่งชาติ, กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสังคม, นกราช
2536.
- Sato Ichiro, "Transfer of Japanese Technology and Management to the Asean Countries",
in Shoichi Yamashita (ed.), University of Tokyo Press, Japan, 1991.
- Soulie, Daniel, "Technology Transfer in the Automotive Equipment Industry:the French Case",
in A.E. Safarican (ed.), Multinationals Goverments and International Technology
Transfer. St. Martin's Press, New York, 1989.
- Stoneman, Paul, Economic Analysis of Technological Change. Oxford University Press, 1983.
- Surakanvit, Batyat, Training and Transfer of Technology in Japanese-Thai Joint-Venture
Firms. Faculty of Economics Thammasat University, 1984.
- Teece, D.J., "Technology Transfer by Multinational Firms : the Resource Cost of Transferring
Technological Know-How", in Edward K.Y. Chen (ed.), Technology Transfer to
Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.
- The Ministry of Science, Technology, and Environment, Technology Transfer:An ESCAP
Training Manual. November, 1992.
- UNCTC, "Cost and Conditions of Technology Transfer Through Transnational Corporations",
ช้างถึงใน ที่ชี ประกาสันน์เกรมส์, "นโยบายเทคโนโลยีและอุตสาหกรรมการพัฒนา",
กิตติมศักดิ์ สถาบันเทคโนโลยีไทย-ปานาม 1990. ศูนย์วิจัยการเมืองและการ
คณฑ์การเมือง ศูนย์การสอนมหาวิทยาลัย, 2534, หน้า 332-333.
- Usui, M., "International Transfer of Industrial Technology - an Appraisal of the Japanese
Performances in Latin American NICs", in Edward K.Y. Chen (ed.), Technology
Transfer to Developing Countries. UNCTC. 18, 1993-1994.
- Vaitos, C., "The Process of Commercialization of Technology in the Andean Pact",
in Edward K.Y. Chen (ed.), Technology Transfer to Developing Countries. UNCTC.
18, 1993-1994.

ภาคเหนือ

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก

ขั้นตอนการประกันรายยนต์

ชิ้นส่วน CKD ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศผ่านการตรวจสอบและรับประกันคุณภาพมาจากผู้ผลิต เมื่อนำถึงโรงงานประกันรายยนต์ พนักงานจะต้องตรวจสอบคุณภาพอีกครั้ง เพื่อให้เกิดความมั่นใจและรับประกันความถูกต้อง เพื่อให้ได้ชิ้นส่วนศิที่สุด มีคุณภาพตรงตามที่กำหนด หลังจากนั้นกระบวนการผลิตจะเริ่มขึ้นโดย

1. การปืนชิ้นส่วนด้วย วิธีการวางเครื่องจักรให้สามารถปืนชิ้นส่วนได้อย่างต่อเนื่อง ขั้นตอนในการปืนชิ้นส่วนมี 3 ขั้นตอนหลักคือ การขึ้นรูปชิ้นงาน การตัดขอบเฉพาะ ให้ชิ้นงานมีขนาดความจำเป็น การพับแบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ การพับของชิ้นงานและการเม้นขอบ

2. การเชื่อมตัวอัจฉริยะแยกเชื่อมออกเป็น 2 ส่วนคือ การเชื่อมส่วนย่ออย่างและการเชื่อมตัวด้วย ไอซ์เทคนิคการเชื่อมแบบจุดหรือเชื่อมด้วยแก๊ส หลังจากเชื่อมตัวด้วยเรียบร้อยแล้วก็จะผ่านการตรวจสอบตัวด้วย ทั้งนี้เพื่อตรวจสอบคุณภาพให้เกิดความมั่นใจในเรื่องของความปลอดภัยในจุดที่เป็นจุดสำคัญต่าง และความเรียบร้อย

3. จะต้องมีการตรวจสอบความหนาของชิ้นสี ไอซูที่ค่าความแตกต่างของสี การเชื่อม เกาะของสี การหันแรงกระแทกจากภายนอก การตรวจสอบ การหันสนิม ซึ่งจะต้องทนได้ไม่ต่ำกว่า 800 ชั่วโมง

4. การพ่นสี งานจะแบ่งออกเป็นสองส่วน คือ ส่วนสีพ่นกับส่วนสีเจริญ เริ่นจากการรับตัวดังที่สำเร็จภูแล้วนำไปเข้าสู่กระบวนการการสี ท่าความสะอาดเพื่อถังกรอบน้ำมันที่เคลือบไว้ให้หดตัวออกจากตัวอัจฉริยะและถังสารเคลือบที่ใช้ทำความสะอาดตัวดังให้ออกตัวน้ำสะอาด หลังจากนั้นเคลือบผิวได้จะด้วยสารฟอสเฟต ซึ่งจะมีการเรียงตัวที่ผิวได้จะเป็นร่องแหน ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ

ในการเข้าคุกเกากันเนื้อตี ตัวถังจะถูกยกไปยุ่มตีพื้นด้วยไฟฟ้า ตัวถังจะถูกส่งเข้าห้องอบตีที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 30 นาที เพื่อให้มั่นใจได้ว่าสีรองพื้นที่อยู่บนนั้นแห้งสนิท จึงเข้าสู่กระบวนการการขึ้นสีจริง

หลังจากทำการพ่นสีจริงแล้วตัวรถจะเข้าเดือนสีจริงอีก อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส นานถึง 30 นาที หลังจากนั้นจะใช้เครื่องมือตรวจวัดความหนาของตี และความแข็งของตีอีกครั้ง หนึ่ง แล้วจึงเข้าสู่การประกอบส่วนต่างของรถต่อไป

5. ขั้นตอนการประกอบ ซึ่งแบ่งเป็น 3 ส่วนใหญ่ ๆ คือ การประกอบภายใน จะเป็นขั้นตอนการนำชิ้นส่วนต่าง ๆ ประกอบเข้ากับตัวรถทุกส่วน คือ ภายในห้องโดยสาร แผงประตู แผงหน้าปีกน้ำ ภายในห้องเครื่อง ระบบสายไฟต่าง ๆ ภายในรถและส่วนที่เกี่ยวข้องกับการขับเคลื่อนได้ทั้งรถ สำหรับการประกอบย่อยเป็นการประกอบชิ้นส่วนหน่วยเด็ก ๆ ต่าง ๆ ของช่วงต่าง เช่น เตาคัตเตอร์ ระบบห้ามตื้อ ประกอบยางเข้ามากระแทกตื้อเพื่องห้าม

การประกอบหลัก เป็นขั้นตอนที่นำส่วนต่าง ๆ ของรถมาประกอบให้เป็นรถจนต่อไป ตามบูรณาคือ ตัวถังที่ได้รับการประกอบชิ้นส่วนภายในมาครอบเข้ากับส่วนต่างที่มีการประกอบมาแล้ว เมื่อรถถูกประกอบชิ้นส่วนโดยตามบูรณาแบบแล้วจึงเริ่มเข้าสู่ขั้นตอนของการทดสอบ

6. ขั้นตอนของการทดสอบ คือ การเช็ครายละเอียดเพิ่มเติม ไม่ว่าจะเป็นการปรับไส่กัน เมริก การเติมน้ำมันเชื้อเพลิง การตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ ซึ่งรถชนิดทุกคันจะต้องผ่าน การทดสอบตามรูปแบบของรถ

7. การทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ที่ปั๊มน้ำมัน น้ำมันกระเจิง

8. การทดสอบมาตรฐานการปลดปล่อยเสียง

9. ตรวจสอบความเรียบเรียงของตัวรถ

10. ตรวจสอบน้ำริ่ว เข้าภายในห้อง โดยสารและภายในห้องเก็บของที่ยังไม่ใช้ให้เวลา
ทดสอบคันละไม่ต่ำกว่า 3 นาที ด้วยแรงดันน้ำ 2 กก./ตารางเซนติเมตร

11. การทดสอบค่านการซึบซี่ รถทุกคันที่ผ่านการทดสอบมาแล้ว จะต้องเข้าสู่ถนน
ทดสอบรถ โดยทดสอบรุ่นต่าง ๆ ดังนี้

- ทางเรียบ-ทางตรง ทดสอบอัตราเร่ง-ความเร็ว เครื่องยนต์ และการทำงานของ
ระบบเบรก

- การขึ้น-ลงเนิน เพื่อทดสอบเบรกมือ

- ทางถูกคลื่นใหญ่ ทดสอบช่วงต่าง เครื่องยนต์และการปิดตัวดังของตัวถังจากการ
ประกอบ

- ทางถูกระนาคเด็ก ทดสอบระบบรองรับกันกระแทก

- ทดสอบการเกาะถนนขณะเข้าโค้ง

12. ส่งมอบให้แผนกควบคุมรถแต่ละส่วนให้ตัวแทนเจ้าหน้าที่ต่อไป

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แผนภาพที่ 7 : ขั้นตอนการปะกอบรายน์

ขั้นส่วน CKD จากต่างประเทศ	ขั้นส่วนที่ปรับปรุงเพื่อผลิตได้ในประเทศไทย (Local content)
ประกอบเครื่องยนต์	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ขั้นส่วนฝ่ายการตรวจสอบคุณภาพ ◆ ประกอบเข้าสู่ห้อง ◆ ถ่าน้ำยาสำหรับความต้องการ ◆ เสื่อมหัวดูดตรวจสอบหัวดูด ◆ ฝ่ายกรรมวิธีกันสนิมและชุบสีพื้น ◆ พ่นสีจริง ◆ ติดต่อกลไ ATK ◆ ประกอบเก็บเครื่องจักร ◆ ติดต่อกลไ ATK และปรับแต่ง ◆ ปรับตั้งถ่วงเบรค, ทดสอบนำร้า ◆ ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์ค่าฯ ฯ ◆ ซ่อนตี ◆ ทดสอบขั้นตุดท้าย (Final Line) ◆ ผ่านการรับไม้แทนกับหน่วยงานใหญ่ ณ ศูนย์บริการ

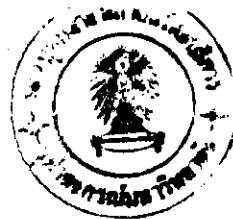
ที่มา : กองเศรษฐกิจด้านการรัฐ กระทรวงอุตสาหกรรม
: บริษัท นิสสัน ออโต้莫บิล จำกัด

สำหรับขั้นตอนของการประกอบรถยนต์สามารถอุดตัวโดยสรุปได้ดังนี้

ขั้นตอนของการประกอบรถยนต์นั้นมีลักษณะดังนี้ คือ การนำส่วนประกอบ และชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ ของรถยนต์มาประกอบเข้าเป็นส่วนตัวดัง โดยใช้เครื่องมือจับยึดกันให้เข้ารูป (Jig & Fixture) แล้วเชื่อมตามจุดต่าง ๆ เข้าด้วยกันก่อนนำไปถังน้ำยา เพื่อใส่ไขมันต่าง ๆ ออกให้หมด แล้วนำไปผ่านกรรมวิธีกันสนิมก่อนที่จะนำไปพ่นสี ต่อจากนั้นจึงนำไปตัวดังที่ผ่านการพ่นสีแล้วมาใส่ อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น เครื่องยนต์ เครื่องถัง เบ้า และอุปกรณ์ติดตั้งต่าง ๆ หลังจากนั้นจึงนำไปเข้าสู่การทดสอบระบบต่าง ๆ เป็นขั้นตอนสุดท้าย เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อย ก่อนที่จะนำไปเข้ากระบวนการซ่อมบำรุงต่อไป

ส่วนขั้นตอนการประกอบรถยนต์เพื่อการพาณิชย์นั้น เริ่มต้นด้วยการประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ ในส่วนของหัวรถ (Cab) โดยใช้เครื่องมือจับยึดกันให้เข้ารูป (Jig & Fixture) แล้วจึงเชื่อมตามจุดต่าง ๆ จากนั้นจึงนำไปถังน้ำยาเพื่อถังสิงห์กันประอุกให้หมด หลังจากนั้นก็นำไปผ่านกรรมวิธีกันสนิมและพ่นสี เพื่อผ่านขั้นตอนเหล่านี้แล้วจึงนำไปหัวรถมาติดตั้ง อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ห้องค่า แผงหน้าปัด แผงประตู เป็นต้น หลังจากประกอบ Frame เสร็จแล้วก็จะถูกนำไปพ่นสีและประกอบต่อไป เช่น แทนน แตะ สี ฯลฯ ติดตั้งเครื่องยนต์และประกอบ Cab เข้ากับ Frame เมื่อประกอบเสร็จทุกขั้นตอนแล้วต้องผ่านการตรวจสอบระบบต่าง ๆ แล้วจึงนำไปอุดตัวหน่วย ขั้นตอนต่อไป

**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**



ประวัติสูงชัน

นางสาว กนกวรรณ บุญบกเก้ว เกิดเมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2515 จบการศึกษาชั้นประถมจากโรงเรียนอนุบาลวัดคุณางงง จบการศึกษาชั้นมัธยมจากโรงเรียนศึกษานารี และสำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชา บริหารธุรกิจเกษตรจากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2536 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรเพิ่มศักยภาพครุภาระนักบัณฑิตที่จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อ พ.ศ. 2537

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย