

## บทที่ 4

### วิจารณ์ผลการทดลอง

งานวิจัยนี้สนใจศึกษาหาภาวะที่เหมาะสมในการเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์ โดยยีสต์ที่ใช้ในการศึกษานี้เป็นยีสต์สำหรับผลิตขนมปัง โดยศึกษาผลของอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรดค่าการเติมสารเคมี และเอนไซม์ต่อการเร่งการย่อยสลายตัวเองของยีสต์ขนมปัง โดยวิเคราะห์และคำนวณหาปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตเพื่อทำการเปรียบเทียบผลที่ได้จากภาวะต่างๆ

#### 4.1 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมในการย่อยตัวเองของยีสต์

การย่อยตัวเองของยีสต์เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นโดยอาศัยเอนไซม์ของเอนไซม์ต่างๆ ภายในเซลล์ยีสต์ ดังนั้นจึงต้องควบคุมอุณหภูมิและค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นซึ่งมีผลโดยตรงต่อเอนไซม์ของเอนไซม์ จึงทำการศึกษาผลของอุณหภูมิและค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นที่มีต่อการย่อยตัวเองของยีสต์เป็นปัจจัยแรก โดยแปรอุณหภูมิและค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นให้อยู่ในช่วง 35 - 60 องศาเซลเซียส และ 3.0 - 6.0 ตามลำดับ พบว่าที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส และค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้น 4.0 - 5.0 ให้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตมากกว่าช่วงอื่นที่ใช้ในการทดลอง และเมื่อพิจารณาเปรียบเทียบระหว่างค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้น 4.0 - 5.0 ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่าที่ค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้น 5.0 ให้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตสูงกว่าและมีค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นใกล้เคียงกับค่าความเป็นกรดค่าในสารละลายแขวนลอยยีสต์เริ่มต้น (ค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นของยีสต์อยู่ในช่วง 4.8 ถึง 5.3) ทำให้สะดวกและลดปริมาณของสารเคมีที่เติมเพื่อปรับค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นเมื่อขยายการทดลองในระดับสูง จึงเลือกค่าความเป็นกรดค่าเริ่มต้นนี้ใช้ในการทดลองต่อไป ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตที่ได้จากการทดลองนี้คือ  $162.80 \pm 0.54$  มิลลิกรัมต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง คิดเป็น  $35.96 \pm 1.12$  เปอร์เซ็นต์การย่อยตัวเองของยีสต์ จากผลการทดลองดังกล่าวเห็นได้ว่าอุณหภูมิและค่าความเป็นกรดค่ามีผลต่อการย่อยตัวเองของยีสต์ เนื่องจากในการย่อยตัวเองของยีสต์เป็นกระบวนการที่เกิดขึ้นจากการทำงานของระบบเอนไซม์ภายในเซลล์ยีสต์ ซึ่งมีเอนไซม์สำคัญอยู่ 2 กลุ่ม คือ เอนไซม์ย่อยผนังเซลล์ และ เอนไซม์ย่อยโปรตีน โดยเอนไซม์ย่อยผนังเซลล์ที่สำคัญคือ ได้แก่ กลูคาเนส และ แมนนาเนส ทำหน้าที่ย่อย กลูแคนและแมนแนน ตามลำดับ ซึ่งเป็นส่วนประกอบหลักของผนังเซลล์ยีสต์ ดังนั้นหากใช้ภาวะเหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์กลุ่มนี้โครงสร้างผนังเซลล์จะถูกทำลายและองค์ประกอบต่างๆ ภายในเซลล์ยีสต์ออกมาภายนอกได้ ผลที่ได้จากการทดลองหาอุณหภูมิและค่าความเป็นกรด

ค่าที่เหมาะสมสำหรับการทำงานของเอนไซม์ในเซลล์ยีสต์ที่ใช้ในกระบวนการย่อยตัวเองของ *Saccharomyces cerevisiae* พบว่าอยู่ในช่วงที่ Reed และ Nagodawithana (1991) Hough และ Maddox (1970) Sugimoto และคณะ (1976) เสนอไว้

#### 4.2 ศึกษาผลของสารเคมีต่อการเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์

การย่อยตัวเองของยีสต์โดยอาศัยเอนไซม์ของเอนไซม์ภายในเซลล์เพียงอย่างเดียวนั้น ต้องใช้เวลานานกว่าการย่อยสลายจะเกิดขึ้น ดังนั้นจึงศึกษาผลของการใช้สารเคมีที่มีผลต่อการย่อยสลายเพื่อลดระยะเวลาในการผลิตยีสต์อโตไลเสต จากการทดลองเติมสารเคมี Titron X-100 โปแทสเซียมคลอไรด์ โซเดียมคลอไรด์ เอทานอล ในระดับต่างๆ ร่วมกับควบคุมอุณหภูมิและค่าความเป็นกรดค่าที่เหมาะสมต่อการย่อยตัวเองของยีสต์ พบว่าการเติม Titron X -100 2.5 % โซเดียมคลอไรด์ 7.5 % หรือเอทานอล 7.5 % ทำให้ได้ปริมาณโปรตีน  $46.34 \pm 0.70$  และ  $43.92 \pm 0.70$  และ  $56.79 \pm 0.19$  เปอร์เซ็นต์การย่อยตัวเองของยีสต์ ตามลำดับ แม้ว่าการเติม Titron X – 100 2.5 % ให้ผลของปริมาณโปรตีนในอโตไลเสตมากกว่าที่ได้จากการเติมโซเดียมคลอไรด์ 7.5 % เพียง 2.42 เปอร์เซ็นต์การย่อยตัวเองของยีสต์ ซึ่ง Titron X – 100 มีคุณสมบัติเป็นคีโตนเจนต์ซึ่งมีความเป็นพิษต่อผู้บริโภค และมีราคาแพงกว่าโซเดียมคลอไรด์มาก ดังนั้นจึงทดลองหาอิทธิพลร่วมระหว่างโซเดียมคลอไรด์ และเอทานอล พบว่าภาวะที่มีการเติมโซเดียมคลอไรด์ร่วมกับเอทานอลอย่างละ 7.5 % ทำให้ได้ปริมาณโปรตีนสูงขึ้นเป็น  $59.00 \pm 0.47$  เปอร์เซ็นต์การย่อยตัวเองของยีสต์ การเติมเอทานอลอาจมีผลต่อสารชีวโมเลกุลที่บริเวณผนังเซลล์ยีสต์ จึงเกิดความเปลี่ยนแปลงและสูญเสียความสามารถในการควบคุมการผ่านเข้าออกของสารผ่านผนังเซลล์ (Breddam และ Beenfeldt, 1991) รวมทั้งอาจเพิ่มความสามารถในการละลายของสารภายในเซลล์ให้ละลายออกมานอกเซลล์ได้มากขึ้น การเติมโซเดียมคลอไรด์ มีผลทำให้เซลล์สูญเสียน้ำภายในเซลล์เพื่อรักษาสมดุลของแรงดันออสโมติก ระหว่างภายในและภายนอกเซลล์ (Sugimoto และคณะ, 1976) ทำให้พลาสมาเมมเบรนแตกในที่สุด องค์ประกอบภายในเซลล์จึงออกมาภายนอกเซลล์ รวมทั้งยังช่วยลดการเจริญของแบคทีเรียปนเปื้อน (Chao และ คณะ, 1980 ; Reed และ Nagodawithana, 1991) ผลจากการเติมเอทานอล 7.5 % ร่วมกับโซเดียมคลอไรด์ 7.5 % ทำให้ปริมาณโปรตีนสูงขึ้นเพียงเล็กน้อย จึงใช้ผลของการวิเคราะห์เชิงสถิติ โดยวิธี Yate's method สรุปได้ว่า การเติมเอทานอล และการเติมโซเดียมคลอไรด์ เพียงอย่างเดียว มีผลต่อการเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์ ซึ่งเป็นไปตาม Sugimoto และคณะ (1976) เสนอไว้ แต่การเติมเอทานอลร่วมกับโซเดียมคลอไรด์ ไม่มีผลร่วมต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณโปรตีน เมื่อเทียบปริมาณโปรตีนที่ได้จากการเติมเอทานอลเพียงอย่างเดียว อาจเนื่องจากเอทานอลและโซเดียมคลอไรด์มีหน้าที่เหมือนกัน



คือ มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของผนังเซลล์ทำให้โปรตีนในเซลล์ออกมาออกเซลล์ ซึ่งเอทานอลมีอิทธิพลมากกว่าโซเดียมคลอไรด์ จึงได้ปริมาณโปรตีนมากกว่าการเติมโซเดียมคลอไรด์

#### 4.3 ภาวะที่เหมาะสมในการเร่งการย่อยตัวของยีสต์โดยเติมเอนไซม์พาเพน (Rohm GmbH)

##### พาเพน (BDH) เฟลเวอร์ไซม์ และนิวเทรส

การเติมเอนไซม์จำพวกโปรติเอสเพื่อเร่งการย่อยตัวของยีสต์ เป็นการทำงานร่วมกันระหว่างเอนไซม์ภายในเซลล์ยีสต์และเอนไซม์จากภายนอก งานวิจัยนี้ได้หาค่าความเป็นกรดต่างที่เหมาะสม ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสซึ่งเป็นอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ภายในเซลล์ยีสต์ โดยค่าความเป็นกรดต่างที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์ พาเพน (BDH) พาเพน (Rohm GmbH) เฟลเวอร์ไซม์ และนิวเทรส อยู่ในช่วง 6.0-6.5 จากนั้นทำการหาแอกติวิตีในการทำงานของเอนไซม์ทั้ง 4 ชนิด และทำการเร่งการย่อยตัวของยีสต์โดยเติมเอนไซม์ 1,000 ยูนิตต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง เปรียบเทียบผลการทดลองจากการเติมเอนไซม์ พาเพน (BDH) และ พาเพน (Rohm GmbH) พบว่าการเติมพาเพน (BDH) ได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตมากกว่าการใช้พาเพน (Rohm GmbH) โดยมีปริมาณโปรตีนในออโตไลเสต  $147.94 \pm 0.22$  และ  $122.47 \pm 0.12$  มิลลิกรัมต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง ตามลำดับ ทำการทดลองโดยใช้เอนไซม์ เฟลเวอร์ไซม์ และนิวเทรส เร่งการย่อยสลายโดยใช้ฟอสเฟตบัฟเฟอร์ในการทดลอง พบว่าได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสต  $120.15 \pm 2.05$  และ  $137.75 \pm 0.24$  มิลลิกรัมต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง ตามลำดับ จากผลการทดลองสรุปได้ว่าการเติมเอนไซม์ทั้ง 4 ชนิด มีผลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณออโตไลเสต อย่างไรก็ตามปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตที่ได้จากภาวะที่มีการเติมเอนไซม์ทั้ง 4 ชนิด โดยมีบัฟเฟอร์เป็นสารแขวนลอยได้ปริมาณโปรตีนน้อยกว่าปริมาณโปรตีนที่ได้จากภาวะที่ไม่มีการเติมสารเร่งการย่อยสลาย (ตารางที่ 3.13) เนื่องจาก ภาวะที่เติมเอนไซม์ได้ปรับภาวะให้เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ที่เติมแต่เป็นภาวะไม่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ในเซลล์ และภาวะที่ไม่มีการเติมสารเร่งการย่อยสลายเป็นภาวะที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ในเซลล์ ซึ่งเอนไซม์ภายในเซลล์ยีสต์มีผลต่อการย่อยตัวของยีสต์มากกว่าการเติมเอนไซม์แต่ละชนิดเมื่อใช้บัฟเฟอร์เป็นสารแขวนลอยยีสต์ จึงได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตมากกว่า อย่างไรก็ตามจากการทดลองพบว่าค่าความเป็นกรดต่างที่วัดได้ระหว่างการทดลองมีค่าไม่คงที่ จึงทำการทดลองเพื่อให้ค่าความเป็นกรดต่างคงที่ตลอดการทดลอง โดยการใช้เอนไซม์พาเพน(BDH)ในการทดลอง เนื่องจากปริมาณโปรตีนในออโตไลเสตที่ได้มีปริมาณมากที่สุด และทำการแปรชนิดและความเข้มข้นของบัฟเฟอร์เพื่อควบคุมค่าความเป็นกรดต่างซึ่งมีผลต่อการทำงานของเอนไซม์ โดยใช้ซिटเรตฟอสเฟตบัฟเฟอร์ ฟอสเฟตบัฟเฟอร์ และอะซิเตตบัฟเฟอร์ ที่ค่าความเป็นกรดต่างที่เหมาะสมต่อการทำงานของพาเพน คือ 6.5 ทำการทดลองโดยเติมเอนไซม์พาเพน (BDH) 1,000

ยูนิตต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง ทำการบ่มที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส พบว่าการเปลี่ยนชนิดของ บัฟเฟอร์ ทั้ง 3 ชนิด ไม่สามารถควบคุมค่าความเป็นกรดค้างให้คงที่ได้ จึงทำการเพิ่มความเข้มข้น ของอะซิเตตบัฟเฟอร์เป็น 0.15 โมลาร์ โดยทดลองในภาวะที่ไม่มีการเติมเอนไซม์และวัดค่าความ เป็นกรดค้างตลอดการทดลอง พบว่าความเป็นกรดค้างระหว่างการทดลองไม่คงที่ ดังนั้นจึงทดลอง ใช้น้ำปราศจากไอออนเป็นสารแขวนลอยยีสต์ ในการเร่งการย่อยตัวของยีสต์ เพื่อเปรียบเทียบ ปริมาณโปรตีนที่ได้จากการทดลอง พบว่าได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลสเสตมากกว่าการเร่งการย่อย ตัวเองของยีสต์โดยใช้บัฟเฟอร์ในการแขวนลอย ซึ่งได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลสเสต  $185.67 \pm 1.33$  มิลลิกรัมต่อกรัมเซลล์ยีสต์แห้ง คิดเป็น  $41.00 \pm 0.29$  เปอร์เซ็นต์การย่อยตัวเองของยีสต์ จาก ผลการทดลองสามารถสรุปได้ว่า การใช้เอนไซม์พาเพนมีผลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณโปรตีนใน ออโตไลสเสตที่ได้จากการย่อยตัวเองของยีสต์ ซึ่งเป็นไปตามที่ Chao และคณะ (1980) และ Verduyn และ คณะ (1999) เสนอไว้ ซึ่งอาจเป็นเพราะเอนไซม์โปรติเอสที่เดิมนั้นมีความสามารถ ในการย่อยโปรตีนซึ่งเป็นองค์ประกอบสำคัญของผนังเซลล์ยีสต์ ทำให้ผนังเซลล์ถูกทำลาย ส่งผลให้ องค์ประกอบภายในเซลล์ออกมาข้างนอกเซลล์ได้ทำให้ได้ปริมาณ โปรตีนในสารสกัดจากยีสต์เพิ่ม มากขึ้น (Chao และ คณะ, 1980) และจาก ผลการทดลองของค่าความเป็นกรดค้างระหว่างการบ่ม เมื่อทำการเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์ในภาวะที่ใช้บัฟเฟอร์และน้ำปราศจากไอออนเป็นสาร แขวนลอย พบว่าสามารถควบคุมค่าความเป็นกรดค้างได้ ภายใน 24 ชั่วโมงแรก ซึ่งหลังจากนั้น พบว่าไม่สามารถควบคุมค่าความเป็นกรดค้างให้คงที่ระหว่างการบ่มได้ แม้จะใช้บัฟเฟอร์เป็นสาร แขวนลอย ซึ่งอาจเกิดจากการสลายตัวของโปรตีนและแอมโมเนีย โดยในระหว่างการทดลอง สังเกตพบว่าเริ่มมีกลิ่นของแอมโมเนีย ตั้งแต่ระยะเวลาการบ่มที่ 24 ชั่วโมง ซึ่งทำให้ค่าความ เป็นกรดค้างสูงขึ้น แม้ว่าปริมาณโปรตีนที่ได้ในช่วงดังกล่าวเริ่มคงที่ (ตารางที่ 3.30 3.32 3.33 3.34 และ 3.36) ดังนั้น ภาวะที่ได้ปริมาณโปรตีนสูงอาจไม่ใช่ภาวะที่ให้ปริมาณ โปรตีนดีที่สุดใน เนื่องจากอาจมีการสลายตัวของโปรตีนเป็นแอมโมเนียในระหว่างการทดลอง

ทำการเปรียบเทียบปริมาณโปรตีนในออโตไลสเสตที่ได้จากการเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์ พบว่าภาวะที่มีการเติมโซเดียมคลอไรด์ 7.5 % ร่วมกับเอทานอล 7.5 % ได้ปริมาณโปรตีนสูงที่สุด จึงเลือกใช้ภาวะนี้ในการทดลองขนาด 4.5 ลิตร

#### 4.4 ผลการทดลองเร่งการย่อยตัวเองของยีสต์ในการทดลองขนาด 4.5 ลิตร

ทำการทดลองขนาด 4.5 ลิตร ใช้ภาวะทดลองเหมือนกับการทดลองในขวดเขย่า พบว่าได้ ปริมาณโปรตีนในออโตไลสเสตใกล้เคียงกัน คือ  $58.55$  และ  $59.00 \pm 0.47$  % ของน้ำหนักเซลล์ ยีสต์แห้ง ตามลำดับ โดยภาวะที่เติมสารเร่งการย่อยสลายมีปริมาณกรดอะมิโนสูงกว่าที่ไม่เติม สารเร่งการย่อยสลาย และออโตไลสเสตที่ได้มีปริมาณกรดกลูตามิกและกรดแอสปาร์ติก คิดเป็น



3.20 และ 5.55 % ออโตไลเซต ตามลำดับ ซึ่งจากการเติมสารเร่งการย่อยสลายทำให้ได้ปริมาณโปรตีนในออโตไลเซตมากกว่าภาวะที่ไม่เติมสารเร่งการย่อยสลายประมาณ 2 เท่า ซึ่งในทำนองเดียวกัน ปริมาณกรดอะมิโนในภาวะที่เติมสารเร่งการย่อยสลายมีปริมาณกรดอะมิโนมากกว่าภาวะที่ไม่เติมสารเร่งการย่อยสลายประมาณ 2 เท่าด้วยเช่นกัน (ตารางที่ 3.41) ซึ่งกรดกลูตามิกเป็นกรดอะมิโนที่สำคัญของสารประกอบในกลุ่มสารเพิ่มรส คือ โมโนโซเดียมกลูตาเมต ดังนั้นสารสกัดจากยีสต์ที่ได้จากการทดลองนี้เหมาะกับการนำมาใช้เป็นส่วนประกอบของสารเพิ่มรสต่อไป จากนั้นนำออโตไลเซตมาอบแห้งแบบพ่นฝอย (spray dry) ได้สารสกัดจากยีสต์ 376.43 กรัม โดยมีสารสกัดจากยีสต์บางส่วนสูญเสียไประหว่างการอบแห้งแบบพ่นฝอย (spray dry) เมื่อนำสารสกัดที่ได้มาหาค่าการละลาย พบว่าได้สารละลายสีเหลืองใสที่ 4 % ของสารสกัดจากยีสต์ในน้ำปราศจากไอออน ค่าความเป็นกรดค่า 5.7 อุณหภูมิ 28 องศาเซลเซียส และเมื่อนำสารสกัดจากยีสต์หาปริมาณเกลือ พบว่ามีปริมาณเกลือ 55 % ต่อน้ำหนักสารสกัดจากยีสต์ และคำนวณหาปริมาณโปรตีนในสารสกัดจากยีสต์ได้ 61.11 % ของสารประกอบของแข็งในสารสกัดจากยีสต์เมื่อหักปริมาณเกลือออกแล้ว



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย