

การวิเคราะห์ทางการเงินของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีในประเทศไทย



นายชาญชัย คุณาพรพิทักษ์

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาบัญชีมหาบัณฑิต
ภาควิชาการธนาคารและการเงิน
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2525

IFBN974 - 560 - 968 - 4

011679

I15512502

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การวิเคราะห์ทางการเงินของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี
ในประเทศไทย

ชื่อนิสิต

นายชาญชัย คุณาพรพิทักษ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์การณี พุทธิวิบูลย์

ภาควิชา

การธนาคารและการเงิน

ปีการศึกษา

2524



บทคัดย่อ

อุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี จัดเป็นอุตสาหกรรมทดแทนการนำเข้าที่สำคัญ
อุตสาหกรรมหนึ่ง เพราะทำการผลิตสินค้าเพื่อสนองความต้องการของผู้บริโภคภายในประเทศ
โดยการสั่งวัตถุดิบจากต่างประเทศเข้ามาทำการผลิต แต่ในระยะหลังราคาวัตถุดิบและต้นทุน
การผลิตได้สูงขึ้น โดยไม่สามารถปรับราคาขายให้สูงขึ้นได้โดยอิสระเนื่องจากถูกควบคุมโดย
หน่วยงานของรัฐ คือกระทรวงพาณิชย์ ทำให้เกิดปัญหาแก่ผู้ผลิตเป็นอย่างมาก วิทยานิพนธ์
นี้จึงมุ่งศึกษาถึงฐานะทางการเงินของผู้ผลิตทั้งหมดในอุตสาหกรรม เพื่อทราบถึงฐานะทางการเงิน
เงิน ความเสี่ยง และความสามารถในการหากำไรของธุรกิจอุตสาหกรรม โดยการวิเคราะห์
ตัวเลขจากงบการเงินที่เปิดเผยต่อสาธารณชน รวมทั้งศึกษาภาวะโดยทั่วไปของอุตสาหกรรม
แผ่นเหล็กชุบสังกะสี การควบคุมของรัฐบาล และประโยชน์ของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี
ที่มีต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศ

จากการศึกษาถึงภาวะโดยทั่วไปในปัจจุบันของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี
พบว่าในด้านการผลิตนั้น โรงงานผู้ผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสีภายในประเทศไทยมี 3 แห่งซึ่ง
มีขนาดทุนจดทะเบียนตั้งแต่ 7.5 - 20 ล้านบาท โรงงานทั้ง 3 แห่งนี้สามารถผลิตแผ่น
เหล็กชุบสังกะสีเพื่อสนองความต้องการของผู้ใช้ได้อย่างเต็มที่ สำหรับในด้านการตลาดนั้น
มีลักษณะเป็นตลาดแบบผู้ผลิตน้อยรายโดยที่ผู้ผลิตจะตกลงกันแบ่งสัดส่วนการผลิต และการจำหน่าย

เพื่อรักษาคุณภาพมิให้เกิดภาวะการผลิตสูงเกินไป ส่วนด้านการนำเข้าในระยะหลังมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น อาจจะเป็นเพราะต้นทุนการผลิตภายในประเทศมีราคาใกล้เคียงกับแผ่นเหล็กชุบสังกะสีที่สั่งเข้ามาจากต่างประเทศ สำหรับด้านการส่งออกนับว่าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีการส่งออกน้อยมากเมื่อเทียบกับปริมาณการผลิต และในด้านการโครงสร้างของต้นทุนการผลิตจะพบว่าปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อต้นทุนการผลิตมากที่สุด คือราคาของวัตถุดิบ โดยเฉพาะแผ่นเหล็กค่าซึ่งยังไม่มีการผลิตภายในประเทศต้องสั่งซื้อจากประเทศญี่ปุ่นเป็นส่วนใหญ่ เมื่อราคาวัตถุดิบเพิ่มสูงขึ้นทำให้ต้นทุนการผลิตสูงขึ้นด้วย แต่ราคาจำหน่ายไม่อาจปรับให้สูงขึ้นได้เพราะแผ่นเหล็กชุบสังกะสีเป็นสินค้าควบคุมของรัฐบาล ในด้านของผลดีต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีสามารถช่วยรัฐประหยัดเงินตราต่างประเทศได้ปีหนึ่ง ๆ เป็นจำนวนนับร้อยล้านบาทต่อปีและยังเป็นอุตสาหกรรมที่มีผลทำให้อุตสาหกรรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องซึ่งได้แก่ อุตสาหกรรมการก่อสร้าง ฯลฯ ได้รับผลดีตามไปด้วย

จากการวิเคราะห์ฐานะทางการเงินของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีด้วยอัตราส่วนทางการเงิน โดยวิเคราะห์อัตราส่วนทางการเงินของแต่ละบริษัทในอุตสาหกรรมมาเปรียบเทียบกันอีกทั้งเปรียบเทียบอัตราส่วนของแต่ละบริษัทกับอัตราส่วนโดยเฉลี่ยของอุตสาหกรรมโดยแบ่งการวิเคราะห์ออกเป็น 4 หมวดใหญ่ ๆ คือ การวิเคราะห์ถึงสภาพคล่อง สภาพความเสี่ยง ความสามารถในการดำเนินงาน และสมรรถภาพในการหากำไร นอกจากนี้ยังได้นำผลที่ได้จากการวิเคราะห์อัตราส่วนทางการเงินมาวิเคราะห์เพื่อหาแนวโน้มอัตราส่วนต่าง ๆ ของแต่ละบริษัท พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับแนวโน้มอัตราส่วนต่าง ๆ ของอุตสาหกรรมเพื่อทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินงานที่ผ่านมา และเป็นแนวทางในการคาดคะเนแนวโน้มในอนาคตด้วย การวิเคราะห์พบว่าฐานะทางการเงินของแต่ละบริษัทอยู่ในระดับที่ใกล้เคียงกันมากความได้เปรียบเสียเปรียบไม่แตกต่างกันมากนัก ดังนั้นเมื่อพิจารณาโดยรวมแล้วจึงทำให้อัตราส่วนทางการเงินโดยเฉลี่ยของอุตสาหกรรมนั้นอาจกล่าวได้ว่าอยู่ในฐานะที่ดีไม่ว่าจะเป็นความเสี่ยงหรืออัตราผลตอบแทนที่ได้รับ แต่อุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีมีข้อเสียอยู่ตรงที่ผลตอบแทนที่ได้รับไม่สามารถจะจูงใจให้มีการลงทุนเพิ่มหรือขยายกิจการได้

เพราะปัจจุบันกำลังการผลิตรวมทั้ง 3 บริษัทก็ยังคงมีเหลืออยู่และเพื่อให้เห็นความเคลื่อนไหวของอัตราส่วนต่าง ๆ ของแต่ละบริษัทจึงนำมาเปรียบเทียบกับอัตราส่วนโดยเฉลี่ยของอุตสาหกรรมในช่วงปี 2519 - 2522 คำนวณ

ผลสรุปจากการวิเคราะห์พบว่าสภาพคล่องของบริษัท สังกะสีไทย จำกัด โดยทั่วไปจะดีกว่าอัตราส่วนของบริษัทอื่นในอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี สาเหตุเนื่องจากว่าบริษัท สังกะสีไทย จำกัด มีอัตราส่วนหนี้สินน้อยกว่าบริษัทอื่นและน้อยกว่าอัตราส่วนของอุตสาหกรรมด้วย สำหรับบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด และบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด อัตราส่วนสภาพคล่องจะใกล้เคียงกันมากแต่อัตราส่วนสภาพคล่องของ บริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด ค่อนข้างจะดีกว่าอัตราส่วนของบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด อัตราส่วนสภาพคล่อง บริษัท สังกะสีไทย จำกัด เป็นบริษัทที่มีอัตราส่วนหนี้สินต่ำกว่าบริษัทอื่น ๆ ความเสี่ยงของบริษัทจึงต่ำกว่าบริษัทอื่น ๆ ในอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี และเมื่อพิจารณาจากอัตราส่วนความสามารถในการจ่ายดอกเบี้ย บริษัท สังกะสีไทย จำกัด มีความสามารถในการจ่ายดอกเบี้ยสูงกว่าบริษัทอื่น ๆ สำหรับบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด และบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด อัตราส่วนหนี้สินใกล้เคียงกันมาก แต่บริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด มีอัตราส่วนความสามารถในการจ่ายดอกเบี้ยสูงกว่า อัตราส่วนสมรรถภาพในการดำเนินงานจะพบว่าสินทรัพย์ที่มีอยู่ทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นสินทรัพย์หมุนเวียนทุกบริษัทใช้ไปอย่างมีประสิทธิภาพ ส่วนอัตราส่วนความสามารถในการหากำไร บริษัท สังกะสีไทย จำกัด ก็เป็นบริษัทที่มีความสามารถในการหากำไรสูงรองลงมาได้แก่ บริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด และบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด ตามลำดับ

จากการศึกษาถึงการบริหารเงินทุนของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีโดยการวิเคราะห์จากโครงสร้างของเงินทุนและงบแสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุน พบว่าโครงสร้างของเงินทุนของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี ส่วนใหญ่มาจากหนี้สินระยะสั้นโดยเฉลี่ยประมาณร้อยละ 71.62 76.24 56.97 และ 70.92 ของเงินทุนทั้งหมดตั้งแต่ปี 2519 - 2522 ตามลำดับ ซึ่งโดยมากจะอยู่ในรูปของเงินเบิกเกินบัญชี และการกู้ยืมจากธนาคารพาณิชย์

ส่วนที่เหลือจะมาจากส่วนของเจ้าของซึ่งประกอบด้วย หุ้นสามัญ และกำไรสะสม สำหรับการ
จัดหาเงินทุนและการใช้ไปของเงินทุนของอุตสาหกรรมอยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม กล่าวคือเงินทุน
ที่ใช้ไปส่วนใหญ่จะใช้ไปเพื่อการลงทุนในสินทรัพย์ระยะสั้นซึ่งมีแหล่งที่มาของเงินทุนจาก เจ้าของ
เพียงบางส่วน นอกนั้นได้จากเจ้าหนี้ที่เกิดจากประเพณีทางการค้า

สรุปปัญหา และข้อคิดเห็น ปัญหาที่สำคัญที่สุดของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี
คือราคาวัตถุดิบสูงขึ้นทำให้ต้นทุนการผลิตสูงขึ้นในขณะที่ราคาขายไม่อาจจะเพิ่มสูงขึ้นได้มากเท่า
ที่ควร ทั้งนี้เนื่องจากสภาวะเศรษฐกิจที่ตกต่ำ และแผ่นเหล็กชุบสังกะสีเป็นสินค้าควบคุม
ของรัฐบาล ดังนั้นจึงเป็นปัญหาอย่างมากสำหรับทุกบริษัทในอุตสาหกรรม การแก้ปัญหานี้
รัฐบาลควรส่งเสริมสนับสนุนให้มีการผลิตวัตถุดิบขึ้นภายในประเทศอย่างจริงจัง และให้มี
ปริมาณที่เพียงพอกับความต้องการ ตลอดจนมีคุณภาพได้มาตรฐานอีกด้วย ขณะเดียวกันผู้ผลิต
แต่ละรายควรผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสีเพื่อใช้ประโยชน์อย่างอื่นนอกจากการใช้มุ่งหลังคา
ทำรั้ว หรือทำรางน้ำค้ำยเพราะจะช่วยให้ตลาดของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีขยายออกไปได้กว้าง
กว่าที่เป็นอยู่ในขณะนี้ ซึ่งจะเป็นการแก้ปัญหาเรื่องกำลังการผลิตที่เหลืออยู่ นอกจากนี้ผู้ผลิต
แต่ละรายควรมีการปรับปรุงการดำเนินงานและการบริหารงานให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น เช่น
การสั่งซื้อวัตถุดิบไม่ควรสั่งซื้อจากประเทศใดประเทศหนึ่งเป็นการผูกขาด พยายามนำแก๊ส
ธรรมชาติมาใช้ทดแทนน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน มีการควบคุมการทำงานของพนักงาน
ในทุกคนทุกระดับให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ขณะเดียวกันรัฐบาลควรส่งเสริมให้ผู้ผลิตแต่ละราย
สามารถขยายตลาดออกไปยังต่างประเทศได้ด้วยมาตรการทางค่านาฬิกา เช่น การลดอัตราภาษี
สำหรับแผ่นเหล็กชุบสังกะสีที่จะส่งออก หรือมีเงินกองทุนเพื่อชดเชยผู้ผลิตในกรณีที่สินค้าไม่
สามารถแข่งขันในตลาดต่างประเทศได้ ซึ่งถ้าหากผู้ผลิตสามารถผลิตได้เต็มกำลังการผลิต
และสามารถส่งออกไปจำหน่ายต่างประเทศได้แล้ว จะทำให้ผู้ผลิตมีกำลังใจที่จะผลิตต่อไป
นอกจากนี้รัฐบาลควรที่จะจัดให้มีการพบปะกันเป็นครั้งคราวระหว่างผู้ที่เกี่ยวข้องกับทุกฝ่ายทั้งฝ่าย
รัฐบาลและฝ่ายผู้ผลิต เพื่อรับฟังถึงข้อปัญหาและอุปสรรคตลอดจนข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะ
ต่าง ๆ ในการดำเนินงานทั้งนี้เพื่อความเจริญเติบโตของอุตสาหกรรม

Topic Financial Analysis of Galvanized Iron Sheet
Industry in Thailand
Name Mr. Chanchai Kunapornpitak
Adviser Mrs. Daranee Buddhavibulaya
Department Banking and Finance
Academic year 1981



ABSTRACT

Galvanized iron sheet industry is one of the most important industries, substituting for importation. The producers have to import raw materials for manufacturing commodities demanded by domestic consumers. Recently, due to the increasing cost of raw materials and the cost of goods sold, the producers are facing with critical problems of controlling the selling price of the commodities issued by the authority of the Ministry of Trade. Therefore the price of the commodities can not be adjusted accordingly to the production cost. The aim of this study is to find out the financial stability of all producers in the industry that is to find out their financial status, failure risks, as well as favorable chances of making profits from the industry. The study involves an analysis of published capital figures, general conditions, controls of government, and advantages of the industry, affected by the economic system of the country.

The findings of general conditions of the industry are as follow there are 3 factories in Thailand with the capital investment figures ranging from 7.5 - 20 million Baht. All 3 factories are able to produce commodities sufficiently for the consumers' demands. For commodity marketing a pattern of a controlled market was observed. The producers agree to share the quotas of their productions as well as markets in order to keep the balance of productions. Recently there has been a trend of importing the commodities because the cost of the domestic production

is nearly the same as the imported one. Compare to the quantity of the productions, the exportation of the commodities is still less. The most influent factor, affected the investment capital is the cost of raw materials, especially the black sheet imported from Japan. The increased cost of raw materials affect the cost of production while the selling cost can not be adjusted accordingly due to the government regulations. As for the economic system of the country, the industry help in saving the exchange of foreign currencies up to hundreds million Baht annually. Further more other related industries such as: construction industry, etc. are benefitially affected by the galvanized iron sheet industry.

From the ratio analysis of financial status of the industry. The ratio of financial statistics of each factory are compared with the mean ratio of the industry. The analysis is done on 4 main categories: Liquidity Ratio, Leverage Ratio, Efficiency Ratio, and Profitability Ratio.

Besides those the result of the ratio of financial analysis is analised to find trends of each company in comparing with the ratio trends of the industry. The trend analysis indicated the progress of the past management, and it is also a guideline in predicting the future trends of the industry. The findings reports that the significant differences in financial status among the 3 factories is none. Therefore taken into consideration as a whole the mean ratio of financial stability of the industry is favorable on both the leverage ratio and the profitability ratio. However there is a disadvantage in the industry in which the profit is not high enough to draw up more investments or to expand the operations. At present the total ability to produce of the 3 factories is still producing surplus as the movement was shown in various comparisons of the ratio of each factory with the mean ratio of the industry during 1986 - 1979.

Conclusion from the analysis finds that in general the liquidity ratio of the Thai Sinc Company is better than other companies of the galvanized iron sheet industry. This is caused by the fact that the Thai Sinc Company has less debt than the others as for the Far East Sinc Company

and the Thailand Iron Works Company the liquidity ratio of the latter is better than the former. Comparing to other companies in the industry the Thai Sinc Company has the least leverage ratio as considering from the higher time interest earned ratio than the others. The debt rate of the Far East Sinc Company and the Thailand Iron Works Company is nearly the same except that the time interest earned ratio of the Far East Sinc Company was better. The findings also indicated that the efficiency ratio either fixed assets or current assets was efficiently spent. The Thai Sinc Company is successful in making highest profit from the industry and the Thailand Iron Works Company are less respectively.

The study of the capital management of the industry is done by analyzing the structure of capital, sources and use of funds statement. The finding reports that the structure capital came from short term loans at 71.62%, 76.24%, 56.97%, and 70.92% of all capitals respectively. Most loans are in the forms of over drawn accounts and loans from commercial bank. The rest come from the owner's, comprising of common stock and retained earnings. Provision of sources and uses of the industry was classified fairly well. Most of the capital was spent for the short term loan investments. All of the income from the short term loans was invested including the owner's income from the short term loans.

In conclusion of problems and comments, the most significant problem of the industry is the increased cost of raw materials, affecting the cost of production where as the selling price can not be adjusted accordingly due to the government regulations, and the declining economic conditions. All factories are facing with this critical problem. In solving the problem, the government should concretely encourage production of the raw materials for the industry to be sufficiently in quantity for the demands and up to be standard in quality.

In the mean time, each producer ought to utilize the galvanized iron sheet besides making roof, fence to increase the commodities market of the galvanized iron sheet more than nowadays. This will help the

producers solve the rest productions problem which face them recently.

The producers have to improve their procedure as well as their administration to enable them more efficiently. It is not necessary to import the raw materials from the same country. Trying to use natural gas instead of fuel oil will help the cost of investment. Otherwise, how to keep the man power in control is also the main factor which is very important for the industry management. On the production side, each producer should improve the operation and management of his factory to work with the most efficiency. Another significant problem is the surplus ability in production of each factory. The government should encourage each producer to produce at his most capacity by way of facilitating the exportation of the commodities. Such can be done by lowering the export tax or establishing subsidy fund for the producer in case his commodities fail in competitions markets abroad. Having been facilitated for exportation, the producer would be inspired to produce up to his fullest capacity. Further more the government should provide for occasionally meetings or seminars of all people concerned both the government sector and the producer sector. At the meetings problems, difficulties, comments and resolutions for improving the operation of the industry should be heard and discussed. All these efforts should be sacrificed for the growth of the industry.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กิตติกรรมประกาศ



วิทยานิพนธ์เล่มนี้ได้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ก็เพราะผู้เขียนได้รับความร่วมมือ เป็นอย่างดีจากบุคคลต่าง ๆ หลายฝ่าย โดยเฉพาะอย่างยิ่งใคร่ขอกราบขอบพระคุณท่าน ศาสตราจารย์สังวร ปัญญาติกุล ที่ได้กรุณาให้แนวความคิดในการก่อให้เกิดการศึกษาเรื่องนี้ และใคร่ขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงในความกรุณาของ อาจารย์การณี พุทธิวิบูลย์ ซึ่ง ได้สละเวลาอันมีค่าในการรับ เป็นอาจารย์ผู้ควบคุมการศึกษาตลอดจนให้คำแนะนำ ให้แนวความคิดในการเขียน รวมทั้งตรวจทานและแก้ไขข้อผิดพลาดในการเรียบเรียงวิทยานิพนธ์ เล่มนี้ให้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี นอกจากนี้ผู้เขียนยังใคร่ขอกราบขอบพระคุณคณะกรรมการ สอบวิทยานิพนธ์ที่กรุณาตรวจสอบและแก้ไขวิทยานิพนธ์ เล่มนี้ให้มีความเรียบร้อยและสมบูรณ์ยิ่งขึ้น นอกจากนี้ผู้เขียนใคร่ขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงต่อทุก ๆ ท่านที่มีโอกาสกล่าวนาม ในที่นี้ที่ได้ให้ความร่วมมือ ให้ความช่วยเหลือ และให้กำลังใจแก่ผู้เขียนเป็นอย่างดีในการ เขียนวิทยานิพนธ์เล่มนี้

สำหรับความดี และความสำเร็จทั้งหลายอันพึงจะได้รับจากวิทยานิพนธ์เล่มนี้ ขอมอบแก่ผู้ที่ได้รับการกล่าวนามข้างต้น และอาจารย์ที่ประสิทธิ์ประสาทวิชาทุกท่าน

ชาญชัย คุณาพรพิทักษ์

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	ฉ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฎ
รายการตารางประกอบ.....	ฏ
สารบัญกราฟ.....	ฑ
รายการแผนภาพประกอบ รายการแผนภูมิประกอบ.....	ฒ
บทที่ 1. บทนำ	
- ความสำคัญของเรื่อง.....	1
- วัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	2
- ขอบเขตของการศึกษา.....	2
- ขั้นตอนและวิธีการศึกษา.....	3
- ชนิดของข้อมูล.....	4
- ประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษา.....	4
บทที่ 2. โครงสร้างของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีในประเทศไทย	
- ความทั่วไปเกี่ยวกับแผ่นเหล็กชุบสังกะสี.....	5
- ความเป็นมาของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีในประเทศไทย....	8
- การผลิต.....	11
- ชนิดของแผ่นเหล็กชุบสังกะสี.....	26
- กำลังการผลิต และปริมาณการผลิต.....	33
- ต้นทุนการผลิต.....	35
- ปัญหาการผลิต.....	37
- ปัจจัยที่กำหนดความต้องการใช้แผ่นเหล็กชุบสังกะสี.....	43
- ความต้องการภายในประเทศ.....	44
- การตลาด.....	47

	หน้า
บทที่ 3. การส่งเสริมการลงทุนอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสีของรัฐบาล ในประเทศไทย.....	58
บทที่ 4. ทัศนียภาพการเงินของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	
- การวิเคราะห์อัตราส่วนทางการเงิน.....	70
- ชนิดของอัตราส่วนทางการเงิน.....	70
- การวิเคราะห์เพื่อหาอัตราส่วนมาตรฐานของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็ก ชุบสังกะสี.....	105
บทที่ 5 การบริหารเงินทุนของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	
- โครงสร้างของเงินทุน.....	141
- โครงสร้างของเงินทุนของบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด.....	144
- โครงสร้างของเงินทุนของบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด....	146
- โครงสร้างของเงินทุนของบริษัท สังกะสีไทย จำกัด.....	148
= โครงสร้างของเงินทุนของอุตสาหกรรม.....	151
บทที่ 6 สรุปปัญหาและข้อเสนอแนะ.....	184
บรรณานุกรม.....	195
ภาคผนวก.....	197
ประวัติผู้เขียน.....	229

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
1. แสดงการเปรียบเทียบระหว่างวิธีชุบด้วยความร้อน (Hot Dip Galvanizing) กับ การทาสีเคลือบผิวป้องกันสนิม 4 ชนิด	7
2. แสดงการนำเข้าแผ่นเหล็กชุบสังกะสีระหว่าง พ.ศ. 2499-2503	9
3. แสดงการนำเข้าของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีระหว่าง พ.ศ. 2504-2522	10
4. แสดงจำนวนโรงงาน จำนวนเงินลงทุน และจำนวนคนงานปี 2522	13
5. แสดงปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ในปี 2521	15
6. แสดงปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสี 1 เมตริกตัน	16
7. แสดงการนำเข้าเหล็กค้ำเข้าระหว่างปี 2512 - 2522	17
8. แสดงขนาดความหนา น้ำหนัก และวัตถุประสงค์ในการใช้แผ่นเหล็กชุบสังกะสี.	27
9. แสดงขนาดแผ่นเหล็กชุบสังกะสีแผ่นเรียบตรา เอส เค ตามมาตรฐาน USG และ BWG	29
10. แสดงขนาดของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีชนิดลูกฟูกตราสามมงกุฎสี่แฉงตามมาตรฐาน USG และ BWG	30
11. แสดงขนาดความหนา ความกว้าง ความยาว น้ำหนักค่าสุด ของผลิตภัณฑ์ ที่ได้รับอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐาน	31
12. แสดงเครื่องหมายการค้าของแต่ละโรงงาน	32
13. แสดงกำลังการผลิต และปริมาณการผลิต ปี 2512 - 2522	33
14. แสดงผลผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสีชนิดลูกฟูกเบอร์ 35 เปรียบเทียบผลผลิต ทั้งหมด	34
15. แสดงต้นทุนการผลิตแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	36
16. แสดงเตาชุบที่ใช้ในการผลิต	38
17. แสดงปริมาณและมูลค่าแผ่นเหล็กค้ำที่นำเข้าระหว่างปี 2512 - 2522	40
18. แสดงการเปรียบเทียบราคาน้ำมัน	42

19. แสดงปริมาณการจำหน่าย ปริมาณการนำเข้า ปริมาณการส่งออก และ ปริมาณความต้องการ	45
20. แสดงส่วนแบ่งตลาดของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีภายในประเทศ	47
21. แสดงการส่งแผ่นเหล็กชุบสังกะสีออกระหว่าง พ.ศ.2504-2522	54
22. แสดงการเปรียบเทียบราคาขายปลีกของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีกับกระเบื้อง ลอนคู่	56
23. แสดงราคาขายส่งและราคาขายปลีกแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	65
24. แสดงอัตราอากรขาเข้าของแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	67
25. แสดงอัตราอากรขาเข้าของแผ่นเหล็กค้ำ	68
26. แสดงภาษีอากร ภาษีการค้า และภาษีเทศบาล	69
27. แสดงอัตราส่วนสภาพคล่อง	76
28. แสดงค่าเฉลี่ยอัตราส่วนแสดงสภาพคล่องช่วงปี 2519 - 2522	77
29. แสดงการถือสินค้าคงเหลือ (ราคาตามบัญชี)	80
30. แสดงการเปรียบเทียบเป็นร้อยละของสินค้าที่มีไว้ขาย	81
31. แสดงอัตราส่วนสภาพเลียง	85
32. ค่าเฉลี่ยอัตราส่วนสภาพเลียงช่วงปี 2519 - 2522	86
33. แสดงอัตราส่วนสมรรถภาพการดำเนินงาน	90
34. แสดงค่าเฉลี่ยอัตราส่วนแสดงสมรรถภาพในการดำเนินงานช่วงปี 2519 - 2522	91
35. แสดงอัตราส่วนแสดงสมรรถภาพในการหากำไร	94
36. แสดงค่าเฉลี่ยอัตราส่วนแสดงความสามารถในการหากำไรช่วงปี 2519 - 2522	95
37. แสดงส่วนร้อยละของค่าขายบริษัทสังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด	101
38. แสดงส่วนร้อยละของค่าขายบริษัทไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด	102

ตารางที่	หน้า
39. แสดงส่วนร้อยของค่าขายบริษัทสังกะสีไทย จำกัด	103
40. แสดงส่วนร้อยของค่าขายงบรวมของอุตสาหกรรม	104
41. แสดงดัชนีอัตราส่วนแสดงสภาพคล่องของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	106
42. แสดงดัชนีอัตราส่วนแสดงสภาพเสถียรของอุตสาหกรรมแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	107
43. แสดงดัชนีอัตราส่วนแสดงสมรรถภาพในการดำเนินงานของอุตสาหกรรม แผ่นเหล็กชุบสังกะสี	108
44. แสดงดัชนีอัตราส่วนแสดงสมรรถภาพในการหากำไรของอุตสาหกรรม แผ่นเหล็กชุบสังกะสี	109
45. แสดงโครงสร้างของเงินทุนบริษัทสังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด	143
46. แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าขายสินทรัพย์รวมและหนี้สินรวม	144
47. แสดงโครงสร้างของเงินทุนบริษัทไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด	145
48. แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าขายสินทรัพย์รวมและหนี้สินรวม	146
49. แสดงโครงสร้างของเงินทุนบริษัทสังกะสีไทย จำกัด	147
50. แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าขายสินทรัพย์รวมและหนี้สินรวม	149
51. แสดงโครงสร้างเงินทุนของอุตสาหกรรม	150
52. แสดงกำลังการผลิต ปริมาณการผลิต ปริมาณการผลิตที่เหลืออยู่ และปริมาณ การผลิตคิดเป็นร้อยละของกำลังการผลิต พ.ศ.2517 - 2522	189

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญกราฟ

กราฟที่	หน้า
1. แสดงราคานำเข้าแผ่นเหล็กดำระหว่าง 2514 - 2522	41
2. แสดงการเปรียบเทียบราคาแผ่นเหล็กชุบสังกะสีเบอร์ 35	63
3. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนทุนหมุนเวียน	112
4. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนทุนหมุนเวียนอย่างถึงแก่น	115
5. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนระยะเวลาในการเก็บหนี้	117
6. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนระยะเวลาหมุนเวียนของสินค้าคงเหลือ	119
7. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนหนี้สินต่อสินทรัพย์รวม	121
8. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนหนี้สินหมุนเวียนต่อเงินทุนทั้งหมด	123
9. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนหนี้สินระยะยาวต่อเงินทุนทั้งหมด	125
10. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนความสามารถในการจ่ายดอกเบี้ย	126
11. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนการหมุนเวียนของสินทรัพย์ถาวร	128
12. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนการหมุนเวียนของสินทรัพย์รวม	130
13. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนกำไรขั้นต้นต่อค่าขาย	132
14. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนกำไรสุทธิต่อค่าขาย	134
15. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนผลตอบแทนจากสินทรัพย์	136
16. แสดงแนวโน้มอัตราส่วนกำไรสุทธิต่อส่วนของผู้ถือหุ้น	138

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการแผนภาพประกอบ

แผนภาพประกอบที่	หน้า
1. แสดงภาพขยายลักษณะเตาชุบแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	21
2. แสดงกรรมวิธีการชุบแผ่นเหล็ก	22
3. แสดงกรรมวิธีการชุบสีแผ่นเหล็กชุบสังกะสี	25
4. แสดงส่วนแบ่งตลาดของแผ่นเหล็กชุบสังกะสีภายในประเทศเฉลี่ย พ.ศ. 2517 - 2522	48
5. แสดงวิธีการจำหน่ายของ บริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด	50
6. แสดงวิธีการจำหน่ายของ บริษัท สังกะสีไทย จำกัด	51
7. แสดงวิธีการจำหน่ายของ บริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด	52
8. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด 2519 - 2520	155
9. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด 2520 - 2521	157
10. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีฟาร์อีสท์ จำกัด 2521 - 2522	159
11. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด 2519 - 2520	162
12. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด 2520 - 2521	164
13. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท ไทยแลนด์ไอออนเวิร์ค จำกัด 2521 - 2522	166
14. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีไทย จำกัด 2519 - 2520	170
15. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีไทย จำกัด 2520 - 2521	172
16. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนบริษัท สังกะสีไทย จำกัด 2521 - 2522	174

แผนภาพประกอบที่

หน้า

17. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนอุตสาหกรรม 2519 - 2520	177
18. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนอุตสาหกรรม 2520 - 2521	179
19. แสดงแหล่งที่มาและใช้ไปของเงินทุนอุตสาหกรรม 2521 - 2522	181

รายการแผนภูมิประกอบ

แผนภูมิประกอบที่

หน้า

1. แสดงการเปรียบเทียบราคาแผ่นเหล็กชุบสังกะสีกับกระเบื้องลอนคู่ ระหว่าง 2510 - 2522	57
---	----

ศูนย์วิทยพัชกร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย