



มีการทำทางสุขภาพในโรงงานอุตสาหกรรมซึ่งเกี่ยวข้องกับ ไขของป่า อาท และสาร ประกอบป่าเป็นพืชรากน้ำมานานแล้ว นอกจากนี้ปริมาณและพิษของเมทิลเมอร์คูรี (Methyl mercury) ใน food chains อาจมีสาเหตุมาจากการปล่อยป่าท ลงไปในลิ่งแวงคลอง จึงไ้มีการศึกษาวิธีการลดปริมาณและป้องกันการแพร่กระจายของ ป่าทในแหล่งน้ำทั่วไป

ผลการวิเคราะห์คัวอย่างปลาและคินตะกอนใน North America ปรากฏ ว่ามีป่าทจำนวนมากสะสมอยู่ในคัวอย่างเหล่านั้น ซึ่งมีความเกี่ยวพันกับโรงงานผลิต โซดาไฟที่ใช้ เมอร์คูรี เชลล์ (Mercury cell) ในขบวนการผลิต กังนั้นทุกจุดใน โรงงานผลิตโซดาไฟก็จะมีขั้นตอนในการหั่นคละปริมาณป่าทจนกระทั่งป่าทถูกปล่อยออกจาก โรงงานนั้น ๆ มีปริมาณอย่างกว่า 0.23 kg/day (Richard Perry, 1974)

ภูมิหลัง:

เนื่องจากนายสาโรจน์ สุขเจริญ (1978) ได้รายงานทางวิชาการเกี่ยวกับเรื่อง "Alarming signs of mercury pollution in a fresh water area of Thailand" ว่าคัวอย่างปลาและนกที่เก็บในบริเวณใกล้เคียงในโรงงานผลิตโซดาไฟมีปริมาณป่าทคงท างสูง ซึ่งอาจเป็นไปได้ว่าในบริเวณเหล่านี้มีการแพร่กระจายของป่าทเกิดขึ้นแล้ว แต่ในรายงานนี้ไม่ระบุสถานที่เก็บคัวอย่างโดยแจ้ง

วัสดุประสงค์ในการวิจัย

การวิจัยเพื่อวิทยานิพนธ์นี้เป็นงานสำรวจแหล่งน้ำบริเวณรอบโรงงานผลิตโซดาไฟ พร้อมทั้งเก็บคัวอย่างน้ำ, ปลา และคินตะกอนมาทำการวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ โดยมีวัสดุประสงค์กังวลไว้ในนี้

1. เพื่อคัดกรองทราบว่ามีบริเวณใดมีกลิ่นเคียงโรงงานผลิตโซเดียม บริษัทฯ อย่างสูง และจากผลของการวิเคราะห์พิจารณาสรุปให้หรือไม่ว่ามีการแพร่กระจายของปอร์ฟิกซึ่งแล้ว

2. คัดกรองทราบว่าด้วยการแพร่กระจายของปอร์ฟิริก ฯ แล้วจะเกิดขึ้นโดยวิธีใด เช่น เกิดจากการแพร่กระจายจากน้ำเส้นของโรงงาน หรือเป็นเพาซ์มาตราฐานข้อมังคับ การปล่อยน้ำทึบที่กําหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรมยังไม่รักกุมพอด หรือมีการแพร่กระจายโดยวิธีอื่น ๆ

ขอบเขตของภาระ

หากการสำรวจเก็บตัวอย่างน้ำ ปลา และกินตกอน ในบริเวณใกล้เคียงโรงงาน บริษัทฯ ในเชิงคุณภาพจะประดิษฐ์ กับบริเวณที่เข้าใจว่าไม่มีการแพร่กระจายของปอร์ฟิริก ในที่นี้กําหนดบริเวณท่าเรือคลองเตยเป็นสถานีหรือบริเวณที่ไม่มีการแพร่กระจายของปอร์ฟิริก

ทดลอง

การทดลองในลิ้งแวกคอม

ปอร์ฟิริกนิพนึงที่เป็นโลหะ แก่เป็นของเหลวสีเงินน้ำเงิน เป็น 13.5 เท่าของน้ำ มีคุณสมบัติละลายน้ำได้เล็กน้อย ระเหิดได้ จึงทำให้สามารถแพร่กระจายเข้าไปในลิ้งแวกคอมได้ ปอร์ฟิริกมีรูปทางเดินกับสารต่าง ๆ ในชั้นราคีได้ เช่น เป็นออกไซด์ (Oxides), ซัลไฟด์ (Sulfide), สาร Organo mercury compound และเกลือต่าง ๆ เป็นต้น ปอร์ฟิริกสามารถเข้าไปในลิ้งแวกคอมเป็นรูปจุดทั้งชั้นราคี นอกจากนี้ส่วนใหญ่ยังทำให้มีการแพร่ของปอร์ฟิริกเข้าไปในชั้นราคีได้ ความสมดุลย์ทางชั้นราคีเปลี่ยนแปลงไป ซึ่งเกิดขึ้นกรณีกวนน้ำและลิ้งทั่วไป ฯ

ในหินและแร่ชาคิ

การหลอมละลาย การฉะล้าง การแยกถ่ายของหินและแหล่งแร่ที่มีปอร์ฟิริก เกิดการแพร่กระจายของปอร์ฟิริกชั้นราคี พบว่าในหินภูเขาที่เปลือกโลกมีปอร์ฟิริก

ประมาณ $0.01 - 20 \mu\text{g/g}$, หินคะกอนมีปรอทเนื้อถ่วงกว่า $0.1 \mu\text{g/g}$ ส่วนพาก fossil deposition ใน Organic rich shale มีปรอทประมาณ $10 \mu\text{g/g}$ (W.T. Pecora, 1970)

ในบรรยายการ

ปรอทจะแพร่กระจายเช้าสู่บรรยายการโดยการระเหิด พนว่าปรอทเนื้อแหล่งแร่ปรอทมีประมาณ $20 \mu\text{g/m}^3$ เนื้อแหล่งแร่ทองคำมีปรอทมากกว่า $1.5 \mu\text{g/m}^3$ ความเข้มข้นของปรอทในบรรยายการทั่ว ๆ ไปประมาณ $0.6 \mu\text{g/m}^3$ (J.H. McCarthy et al, 1970)

ในน้ำป่า

น้ำเป็นคัวกลางสำคัญที่จะช่วยล้างไอบรอนในบรรยายการตามอาณาบริเวณค้าง ๆ จากการสำรวจพบว่าหลังจากฝนตก ปรอทในบรรยายการมีปริมาณอยู่จนวัดไม่ได้ เมื่อมาจากการ

1. เป็นไก่ท่าการช่วยล้างเอาปรอทจากบรรยายการลงมา
2. เป็นท่าให้อุณหภูมิของบรรยายการลดลงและทำให้การละลายของปรอทในบรรยายการลดลงทวย

ความเข้มข้นของปรอทในน้ำป่าประมาณ $0.2 \mu\text{g/l}$ (Stock และ Cucuel, 1934)

ในน้ำธรรมชาติ

น้ำในแม่น้ำสำคัญของรวมทั้งน้ำใต้ดิน จะให้ล้างและช่วยล้างลิ้นค้าง ๆ รวมทั้งปรอทค้าง ทำให้ปริมาณปรอทเพิ่มขึ้น แต่จะมีการลดปริมาณของปรอทไก่โดยวิธีธรรมชาติ เช่น พืชภูมิป่าที่อาจส่วนจะซึมอยู่ในคันคะกอนในแม่น้ำสามารถ ความเข้มข้นของปรอทในน้ำธรรมชาติค่อนอยู่กว่า $0.1 \mu\text{g/l}$ (M.J. Fishman, 1970)

ในลิ้นที่มีชีวิต

ปรอทจะเข้าสู่ลิ้นที่มีชีวิตไก่โดย Foodchains, ปรอทเมื่อเข้าอยู่ใน

เนื้อเยื่อของลิงที่มีชีวิตจะเปลี่ยนเป็นเมทิล เมอร์คูรี (Methyl mercury) ซึ่ง
คล้ายน้ำตก

ปลาบางชนิดมีเมทิล เมอร์คูรี ประมาณ $4.0 \mu\text{g/g}$ ในเนื้อเยื่อ, ในเลือด
พบปริมาณปะรอย $22.8 \mu\text{g/g}$ (Rucker และ Amend, 1969)

พิธีกรคุณประ Roth ได้เขียนเกี่ยวกับปลาหรือสัตว์ที่มีชีวิตอื่น ๆ แม้เมล็ดหินที่ถูกกัดลิง
มีชีวิตอื่น ๆ ก็ต้องทำการค้นพบว่ามีปะรอยในเนื้อเยื่อของพิธีกรอย่างมาก แต่ไม่แสดงกินในบริเวณ
นั้นจะมีปะรอยสูงมากที่สุด (Hansford T. Shacklette, 1970)

ใน Fossil fuels

เนื่องจาก Fossil fuels เป็นผลิตภัณฑ์ทางธรรมชาติของลิงที่มีชีวิตมา
ก่อนจึงมีปะรอยสะสมอยู่ แคลวงจรของปะรอย (Mercury cycle) จะหยุดโดยไม่มี
การเพิ่มน้ำอุดตันของปะรอยจนกว่าจะมีการนำมารีไซเคิล เช่น ในถ่านหิน Bituminous coals
มีปะรอย $1 - 25 \times 10^{-4} \mu\text{g/g}$ ใน Anthracite coals มีปะรอย $1.2 - 2.7 \mu\text{g/g}$ ใน crude petroleum มีปะรอย $1.9 - 21.0 \mu\text{g/g}$, ใน
Tars มีปะรอย $500 \mu\text{g/g}$ (W.T. Pecora, 1970)

วิจัยความเข้มข้นของปะรอยในธรรมชาติจะสมดุลและมีค่าคงที่ เช่น ปริมาณ
ปะรอยในน้ำธรรมชาติไม่เกิน $0.1 \mu\text{g/l}$ หรือปริมาณปะรอยในบรรยายการศึกษาที่
ประมาณ $0.6 \mu\text{g/m}^3$ แม้ปัจจุบันความเข้มข้นของปะรอยมีแนวโน้มสูงขึ้น เนื่องจาก
ความเจริญก้าวหน้าทางเทคโนโลยีในการผลิตอุตสาหกรรม

พิษและอันตรายจากปะรอย

Luckey *et al* (1975) ได้ให้เห็นว่าพิษของปะรอยขึ้นกับรูปแบบของเคมี
(Chemical forms) ของปะรอย

ปะรอยโมโนวาเลนต์ (Monovalent mercury) มีพิษน้อย เท่าระดับอื่น
ของมันคล้ายน้ำตก สิ่งที่มีชีวิตจะเปลี่ยนปะรอยโมโนวาเลนต์เป็นปะรอยدواล์กิวาเลนต์
(Divalent mercury) ซึ่งมีพิษสูงมาก

ปะอหเหลวหรือไอปาราฟิมเป็น 5 เท่าของตะกั่ว (Lead) และมีพิษเท่ากับแคดเมียม (Cadmium) แม้พิษน้อยกว่าเบอร์ลิลี่ม (Beryllium)

ปะอหเมื่อเข้าสู่ร่างกายของคนໄค้แล้วจะเข้าสู่เนื้อยื่อโดยการหมุนเวียนของเลือด ต่อจากนั้นจะสะสมในไต, ตับ, กระเพาะ, ถ่าย, สมอง, คอมม้าลายและระบบประสาท

ขั้นรายแบบเฉียบพลันเนื่องจากปะอหนั้นเกิดขึ้นโดยหายใจเอาปะอหในรูปอนินทรีย์ (Inorganic mercury) ที่มีความเข้มข้นประมาณ $1,200 - 8,500 \mu\text{g}/\text{m}^3$ เข้าไป (Marshall Sitting, 1976)

อาการที่แสดงออกมาให้เห็นคือ คลื่นไส้หนาๆ, ปวดห้อง odbyางรุนแรง, ห้องร่วง, ปวดศีรษะรุนแรง, กระเพาะ เนื้อเยื่อและคอมม้าลายจะไม่มีเกรย์ม ระบบการหายใจและระบบประสาห์บีกบาก

ถ้าหายใจเอาปะอหพากอนินทรีย์มีความเข้มข้นมากกว่า $100 \mu\text{g}/\text{m}^3$ เป็นเวลานาน ๆ จะทำให้กล้ามเนื้อสั่น, โลหิตจาง, คืนເຕັກใจง่าย

เมอครูรัสคลอไรค์ (Mercurous chloride) ใช้ห่านยาไก่ เช่น ยาชาเชือไร สามารถ เป็นคัน

เมอครูริก คลอไรค์ (Mercuric chloride) เมื่อรับประทานเข้าไปจะทำให้เป็นแผลในกระเพาะ, ถ่าย, เจ็บไห และถึงความภายในที่สุด

เมทธิลเมอครูรี (Methyl mercury) มีพิษร้ายแรงคอมบูบเราเข่นกัน พยในแหล่งน้ำ ปะอหในรูปค้าง ๆ จะถูกเปลี่ยนเป็นเมทธิลเมอครูรี ซึ่งจะถูกถูกขับเข้าไปในสิ่งที่มีชีวิตในน้ำ เช่นปลา แต่จะแพรกรายชาวยเข้าสู่คนไก่เมื่อรับประทานปลาด้านนี้เข้าไป

ปะอหเข้าสู่ช่องทางเดินหายใจ

โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งที่แพรปะอหเข้าสู่ทางเดินหายใจในปริมาณค่อนข้างสูง อุตสาหกรรมที่มีการแพรกรายชาวยของปะอหมีดังนี้

1. อุคสานกรรมเหมืองแร่ป่าอห์, แร่ทองคำ, แร่ทองแดง เป็นต้น
2. อุคสานกรรมท่าสารเคมี เช่น Bacteriacides, Fungicides เป็นต้น
3. อุคสานกรรมสี
4. อุคสานกรรมพลาสติก
5. อุคสานกรรมโซดาไฟ
6. อุคสานกรรมอื่น ๆ

การแพร่กระจายของปะอหจันเกิลกันตราสารคอมบูมบูชาร์ตี มีปรากฏมาแล้วที่ Minamata ประเทศญี่ปุ่น (1953 – 1960) เป็นผลจากการปล่อยปะอหออกจากโรงงานผลิต Acetaldehyde เพราะไม่มีการควบคุมที่คิดพอ

ขณะนี้เนคุการดังกล่าวอาจจะเกิดขึ้นกับประเทศไทยได้ เนื่องจากเริ่มมีการแพร่กระจายของปะอหจากโรงงานผลิตโซดาไฟแล้ว (สาโรจน์ สุขเจริญ, 1978) แม้มาตรการ การควบคุม การผลิต การแพร่กระจายของปะอหของโรงงานเหล่านี้ยังไม่รักกุมพอ

มาตรฐานของปะอหในสภาวะแวดล้อม

มาตรฐานของมาตรฐานของปะอหในสภาวะแวดล้อมนั้นเกี่ยวข้องกับความเข้มข้นของ background (background concentrations) เนื่องจากมีการแพร่กระจายของปะอหมีชื่อนามว่า จึงเป็นการยากที่จะตั้งมาตรฐานของปะอหในสภาวะแวดล้อม เพราะ : –

ประการที่ 1 Background หรือ Natural concentration บางที่มีปริมาณสูงกว่ามาตรฐานที่กำหนด เช่น ปลาทูน่าและปลากราบ (Tuna and sward fish) ที่จีนไก่ในบริเวณที่ไม่มีการแพร่กระจายของปะอห คือ บริเวณใกล้ชายเลเซียและอาฟริกา ประมาณมีปริมาณปะอหสูงกว่า $0.5 \mu\text{g}/\text{g}$ (FDA ตั้งมาตรฐานปะอหในปลาประมาณ $0.5 \mu\text{g}/\text{g}$) หรือบรรยายการเมื่อยหลังแร่ปะอหประมาณ $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$ สูงกว่าที่ EPA กำหนด คือ $1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (สำหรับที่ชุมชน)

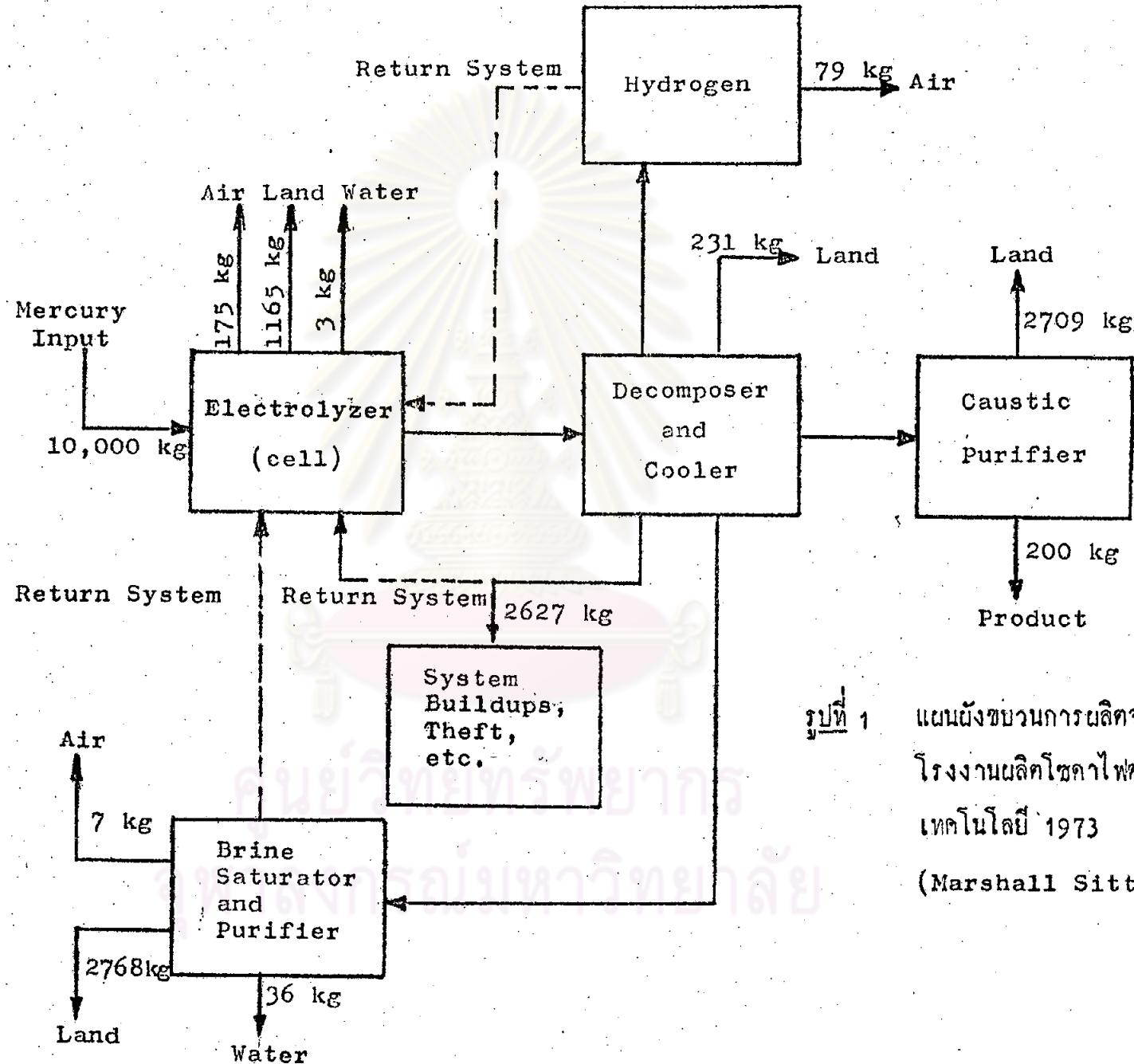
ประการที่ 2 เนื้องจากปริมาณprotothungกว่า background levels ทำให้มีอันตรายเพิ่มขึ้น จึงเกิดการเริ่มป่วยลมหายใจ โรงงานอุตสาหกรรมที่ใช้protothungในกระบวนการผลิตไม่ก็จะมีprotothungในบรรยากาศสูงกว่า $50 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ซึ่งสูงกว่า ACGIH ก้านคือ $1 \mu\text{g}/\text{m}^3$

ประการที่ 3 ACGIH ตั้งค่า threshold limit ของอัลกิลเมอร์ (Alkyl mercury) ประมาณ $10 \mu\text{g}/\text{m}^3$ protothในรูมคือ $50 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Food and Drug Administration ประเทศไทยกำหนดกําหนดกว่า ปลาที่ใช้ในการบริโภคจะต้องมีปริมาณprotothไม่เกิน $0.5 \mu\text{g}/\text{g}$ (500 ppb)

การแพร่กระจายของprotothจากโรงงานผลิตโซดาไฟ

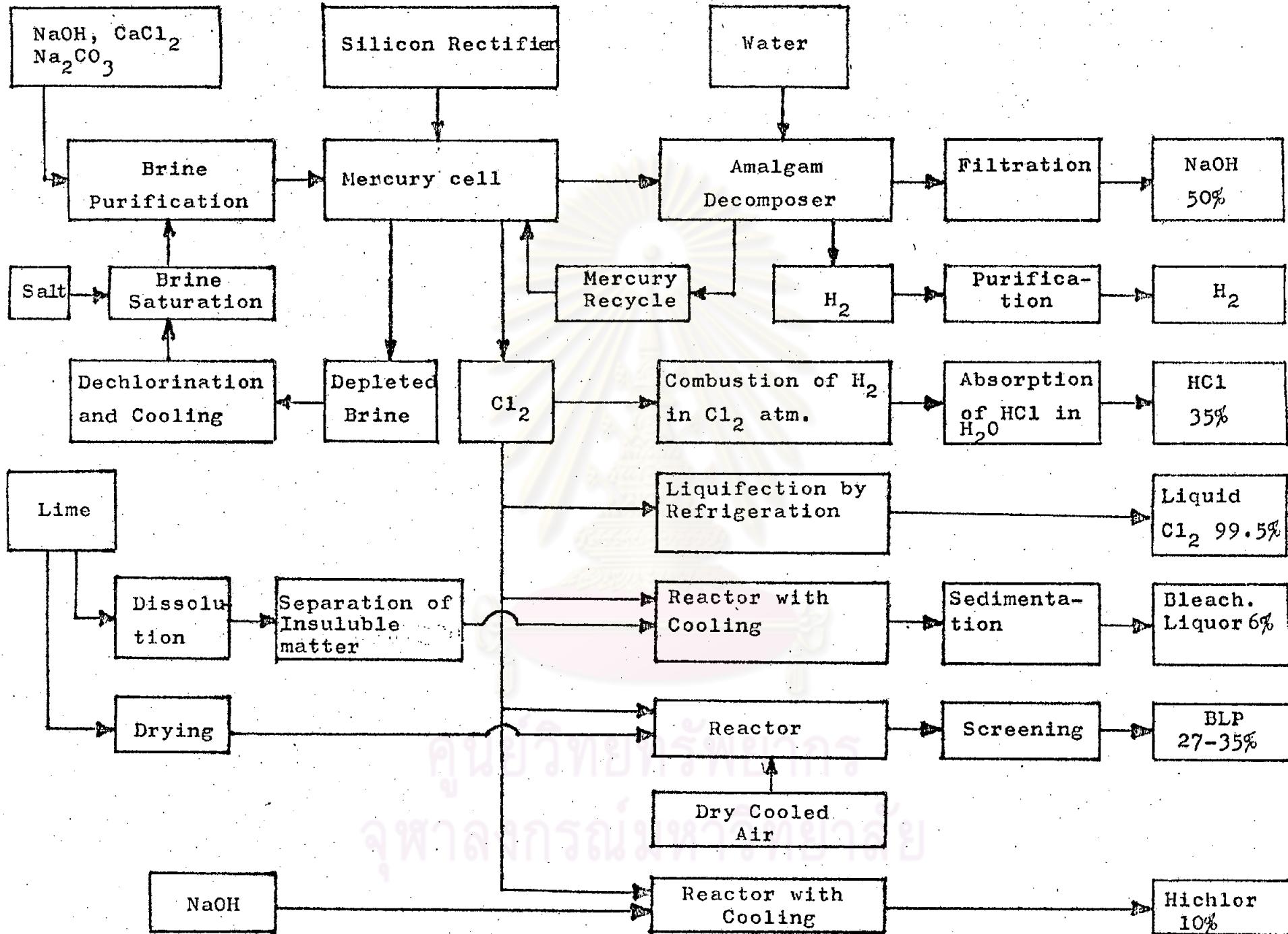
ขบวนการผลิตโซดาไฟโดยใช้ Mercury cell นั้น มีการดำเนินงานนานนานแล้ว มีข้อดีของขบวนการผลิตนี้มีอยู่หลายประการ คือ ขั้นตอนการผลิต เพราะprotothราคาถูกขึ้น ส่วนมีข้อเสียที่สำคัญที่สุดคืออันตรายจากพิษของprotothซึ่งยากแก่การควบคุม ทำให้protothแพร่กระจายเข้าสู่สิ่งแวดล้อม คั่งรูบที่ 1 แสดงถึงขบวนการผลิตโซดาไฟตามเทคโนโลยี 1973 ซึ่งผลิตโซดาไฟ 570 ตันต่อวัน และกําลังคลอรีน 500 ตันต่อวัน โดยใช้protothในขบวนการนี้ประมาณ 10,000 กิโลกรัม

จากแผนผังการผลิตโซดาไฟตามเทคโนโลยี 1973 ที่ให้เห็นว่าprotothที่เกิดจากการแพร่กระจายของprotothได้แก่ Electrolyzer, Decomposer, Caustic purifier, Brine saturator คั่งตัวเหล่านี้ในตารางที่ 1 ถ้าเป็นโรงงานเก่าปริมาณของprotothที่แพร่กระจายออกมายากจะสูงกว่านี้



รูปที่ 1 แผนผังขั้นตอนการผลิตจาก
โรงงานผลิตโซดาไฟฟ้า
ເທດໂໄລຢີ 1973

(Marshall Sitting, 1976)



รูปที่ 2 แผนผังขั้นตอนการผลิตของโรงงานผลิตโซดาไฟในเชือกสานกรรมพรมประดับ

ตารางที่ 1 แสดงการแพร่กระจายของป्रอทในโรงงานผลิตโซดาไฟ ตามเทคโนโลยี
1973 (จากรูปที่ 1)

แหล่งที่มาของการแพร่กระจาย ของป্রอท	บรรจุภัณฑ์ (kg)	น้ำ (kg)	พื้นที่ (kg)	ผลิตภัณฑ์ (kg)
Electrolyzer	175	3	1165	—
Decomposer	79	—	231	—
Brine saturator	7	36	2768	—
Caustic purifier	—	—	2709	200
Total	261	39	6873	200
% ของปริมาณป์รอท	2.61	0.39	68.73	2

การแพร่กระจายของป์รอทตามเทคโนโลยี 1973 มีดังคือไปนี้

1. เกิดจากการร้าวของ Electrolyzer
2. มีป์รอทเจือปนใน solid waste จาก cell
3. เกิดจากป์รอทเจือนนในน้ำที่ล้าง cell
4. ป์รอทระเหยเข้าสูบบรรจุภัณฑ์
5. มีไฮโดรเจอนอกมิกานิกาช Hydrogen ที่ร้อนบริเวณ Decomposer
6. ป์รอทเป็นกับ solid waste จาก Decomposer
7. บริเวณ Caustic purifier ป์รอทจะมีใน solid waste หรือเจือปนในผลิตภัณฑ์
8. บริเวณ Brine saturator จะมีป์รอทแพร่สู่บรรจุภัณฑ์ น้ำ และคิน

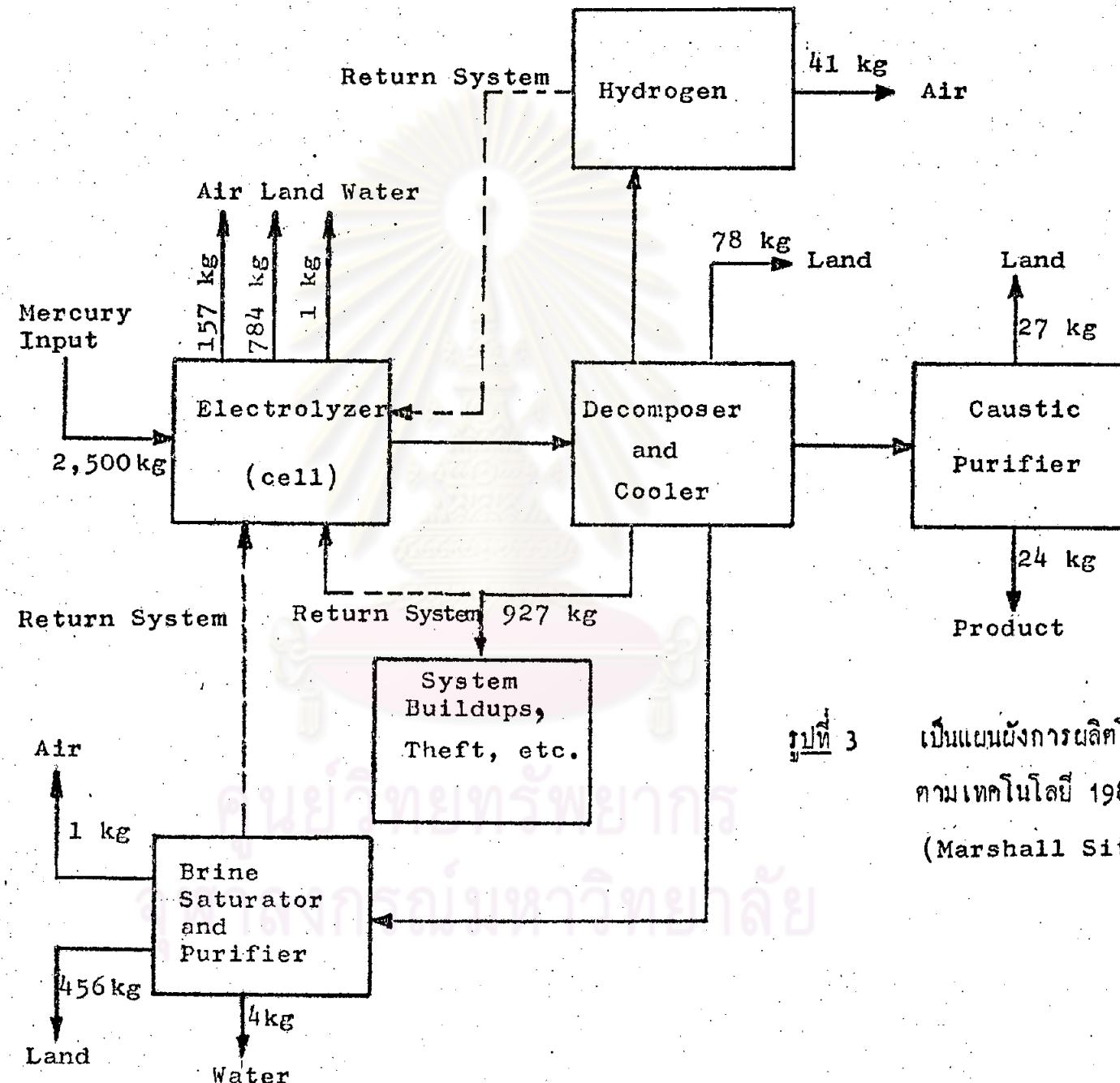
มีดังนี้

หลักการที่จะลดการแพร่กระจายของป่าอุทเข้าสู่สิ่งแวดล้อมจากโรงยิคโซคาไฟ

1. ตรวจสอบและควบคุมการร้าวของ cell
2. นำทิ้งจากโรงงานมีวิธีการลดปริมาณป่าอุทกันนี้
 - วิธี Sulfide trap
 - วิธี Alloy formation
 - วิธี Ion exchange system
 - วิธี Activated carbon
3. Solid waste จากโรงงานจะถูกปริมาณป่าอุทกันนี้โดยใช้การล้างทางเคมี (Chemical washing) ซึ่งจะช่วยในการ recovery ของป่าอุทกันนี้ ส่วนน้ำเสีย ก็จะยานวิธีซักป่าอุทกันนี้อ่อนข้อ 2
4. วิธีการลดปริมาณของป่าอุทกันนี้
 - ใช้ Scrubbing system (โดยพ่น chemical solution เพื่อจับป่าอุท)
 - ใช้ Cooling exhausting gas

ในขบวนการยิคโซคาไฟตามเทคโนโลยี 1973 จะปลิดกากชุดร้อน 500 ตันต่อวัน, โซคาไฟ 570 ตันต่อวัน ปริมาณของป่าอุทจะแพร่กระจายออกไประดีร์อุณหภูมิสูงไป 0.4 ปอนด์ ต่อการปลิดกากชุดร้อน 1 ตัน

ถ้าใช้เทคโนโลยี 1983 ใน การปรับปรุงขบวนการยิคโซคาไฟจะ ไก้การชุดร้อน 500 ตันต่อวัน, โซคาไฟ 570 ตันต่อวัน ปริมาณของป่าอุทจะแพร่กระจายไปเพียง 0.1 ปอนด์ต่อการปลิดกากชุดร้อน 1 ตัน (Marshall Sitting, 1976)



รูปที่ 3

เป็นແຜນຜັງການເຄີໂຂຄໍາໄພ
ຕາມເທດໂນໂລຢີ 1983
(Marshall Sitting, 1976)

ตารางที่ 2 แสดงถึงการแพร่กระจายของปะอหในโรงงานผลิตโซดาไฟตามเทคโนโลยี
1983 (จากรูปที่ 2)

แหล่งที่มีการแพร่กระจาย ของปะอห	บรรยายการ (kg)	น้ำ (kg)	พ่นคืน (kg)	ผลิตภัณฑ์ (kg)
Electrolyzer	157	1	784	-
Decomposer	41	-	78	-
Brine saturator	1	4	456	-
Caustic purifier	-	-	27	24
Total	199	5	1,345	24
% ของปริมาณปะอห	7.96	0.20	53.80	0.96

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย