

การผลิตฟรั่กโตโอลิโกເซັກຄາໄຣດໍແບບຕ່ອນເງື່ອງດ້ວຍ *Penicillium* sp. H12  
ໂດຍໃຊ້ແອຣ໌ລົມທີ່ເຄົາເຕອຮ໌

นายกิติภัทร ລິ້ມປະເສົງ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิชาจุลชีววิทยาทางอุตสาหกรรม ການວิชาจุลชีววิทยາ  
คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
ปีการศึกษา 2548  
ISBN 974-14-1858-2  
ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

CONTINUOUS FRUCTOOLIGOSACCHARIDE PRODUCTION BY *Penicillium* sp. H12  
USING AIRLIFT REACTOR

Mr. Kitiphat Limprasirt

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Science program in Industrial Microbiology

Department of Microbiology

Faculty of Science

Chulalongkorn University

Academic Year 2005

ISBN 974-14-1858-2

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การผลิตฟรังก์ตอโอลิโกแท็กคาไวร์ดแบบต่อเนื่องด้วย *Penicillium* sp.H12  
โดย ให้แก่เอร์ลิฟท์รีแอคเตอร์  
นายกิติภัทร ลิมประเสริฐ  
สาขาวิชา จุลชีววิทยาทางอุตสาหกรรม  
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชาญวิทย์ ใจฉิตานนท์

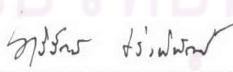
คณะกรรมการวิทยานิพนธ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็น<sup>1</sup>  
ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปฏิญญาณ nab.bnn

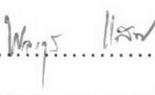
  
รองคณบดีฝ่ายบริหารวิชาการและงานแทน  
คณบดีคณะวิทยาศาสตร์  
(รองศาสตราจารย์ ดร. นราพงษ์ วิทิตศานต์)

คณะกรรมการสอบบวิทยานิพนธ์

  
ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.ส่งศรี กุลปรีชา)

  
อาจารย์ที่ปรึกษา<sup>2</sup>  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชาญวิทย์ ใจฉิตานนท์)

  
กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ ดร.ศิริรัตน์ เรืองพิพัฒน์)

  
กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. พลกฤช์ แสงวนิช)

กิติภัทร ลิ้มประเสริฐ : การผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไர์ดแบบต่อเนื่องด้วย *Penicillium* sp. H12 โดยใช้แอร์ลิฟท์เรกเตอร์ (CONTINUOUS FRUCTOOLIGOSACCHARIDE PRODUCTION BY *Penicillium* sp. H12 USING AIRLIFT REACTOR )  
อ.ที่ปรึกษา: ผศ. ดร. ชาญวิทย์ ใจชิตานนท์, 82 หน้า. ISBN: 974-14-1858-2

การผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไர์ดจาก *Penicillium* sp. H12 ในแอร์ลิฟท์เรกเตอร์ ในอาหารสำหรับผลิตปริมาณ 500 มิลลิลิตร เมื่อให้น้ำตาลเริ่มต้น 250 กรัมต่อลิตร ใช้หัวเชือเริ่มต้นที่เจริญอายุ 18 ชั่วโมงปริมาณ 50 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร โดยมีอัตราการให้อากาศ 1 vvm. และควบคุมค่าความเป็นกรด ด่าง เริ่มต้นเป็น 5.0 เมื่อทำการผลิตเป็นเวลา 60 ชั่วโมง พบร่วม *Penicillium* sp. H12 สามารถผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดได้สูงสุด 194.04 กรัมต่อลิตรในชั่วโมงที่ 6 การเปลี่ยนปริมาณหัวเชือเริ่มต้นจาก 50 เปอร์เซ็นต์ เป็น 10 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร และเปลี่ยนอัตราการให้อากาศจาก 1 vvm. เป็น 0.2 vvm. พบร่วมปริมาณฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดสูงสุดที่ผลิตได้เปลี่ยนแปลงไปอย่างไม่มีนัยสำคัญและการใช้หัวเชือเริ่มต้น 40 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร สามารถผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดได้ในปริมาณใกล้เคียงกับการใช้หัวเชือเริ่มต้น 50 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร นอกจากนั้นการเพิ่มปริมาณน้ำตาลซูครอสเริ่มต้นจาก 250 กรัมต่อลิตร เป็น 300 กรัมต่อลิตร สามารถเพิ่มปริมาณฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดรวมสูงสุดที่ผลิตได้จาก 193.30 เป็น 244.24 กรัมต่อลิตร อีกด้วย เมื่อศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดโดยใช้วิธีผลิตแบบต่อเนื่องโดยใช้น้ำตาลซูครอสเริ่มต้น 300 กรัมต่อลิตร ใช้หัวเชือเริ่มต้น 40 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร อัตราการให้อากาศ 0.2 vvm. และควบคุมความเป็นกรด ด่าง ที่ 5.0 โดยทำการเติมน้ำตาลซูครอสความเข้มข้น 300 กรัมต่อลิตร ร่วมกับธาตุอาหารด้วยอัตราการเติม 50 มิลลิลิตรต่อชั่วโมง อย่างต่อเนื่องพบว่าสามารถผลิตฟรักโตโอลิกอีโคเจ็กค่าไร์ดรวมได้ด้วยอัตราการผลิตเฉลี่ย 154.09 กรัมต่อลิตรต่อชั่วโมง เป็นเวลาอย่างน้อย 7 วัน

## จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา จุลชีววิทยา ลายมือชื่อนิสิต..... กิติภัทร คันธะวงศ์  
 สาขาวิชา จุลชีววิทยาทางอุตสาหกรรม ลายมืออาจารย์ที่ปรึกษา..... พล.อ. พันเอก ธรรมรงค์  
 ปีการศึกษา 2548 .....

# # 4672210023 : MAJOR INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

KEY WORD: Fructooligosaccharide/  $\beta$ -fructofuranosidase / FOS Production

KITIPHAT LIMPRASIRT : CONTINUOUS FRUCTOOLIGOSACCHARIDE

PRODUCTION BY *Penicillium* sp. H12 USING AIRLIFT REACTOR

THESIS ADVISOR: ASST. PROF. CHARNWIT KOSITTANONT, Ph.D. 82 pp.

ISBN: 974-14-1858-2

Fructooligosaccharide (FOS) production from sucrose using *Penicillium* sp. H12 was carried out in 0.5 lit airlift reactor with 250 g/l initial sucrose. The conditions were controlled at pH 5, 30°C, 1 vvm. aeration, with 50 % ( v/v ) inoculum sized. Free cell *Penicillium* sp. H12 produced highest total FOS 194.04 g/l at 6<sup>th</sup> hour. Decreasing inoculum size from 50 to 10% ( v/v ) and aeration rate from 1 to 0.2 vvm. were not significant changing in the total FOS production. At 40 % ( v/v ) inoculum, FOS production was the same as 50 %. The highest FOS production of 244.24 g/l was obtained at initial sucrose of 300 g/l and 40 % ( v/v ) inoculum. Continuous FOS production was studied by using 300 g/l initial sucrose and 40 % ( v/v ) inoculum with 0.2 vvm. aeration rate. Continuous feeding with 30 % sucrose medium at the rate of 50 ml/h resulted in 154.09 g/l/h production rate for at least 7 days.

# ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Department ..... Microbiology ..... Student's signature..... *K. Limprasirt*

Field of study ..... Industrial Microbiology Advisor's signature..... *C. Kositanont*

Academic year .. 2005 ..

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จไปด้วยดีด้วยความช่วยเหลืออย่างยิ่งของ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชาญวิทย์ ใจซิตานนท์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ที่ได้ให้ความรู้ คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ตลอดจนตรวจแก้ไขต้นฉบับวิทยานิพนธ์ ซึ่งผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่ด้วย กราบขอบพระคุณอาจารย์ทุกท่านในภาควิชาจุลชีววิทยาที่กรุณาให้ความรู้ และคำแนะนำ ต่างๆ แก่ผู้วิจัย

ขอบคุณภาควิชาจุลชีววิทยา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่เป็นที่ศึกษาเรียนรู้และเป็นที่ร่วม กิจกรรมต่าง ๆ กับเพื่อน ๆ , พี่ ๆ และน้อง ๆ ทุกคนตลอดระยะเวลาที่ผ่านมา

ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ในภาควิชาจุลชีววิทยาทุกท่าน ตลอดจนพี่ ๆ เพื่อน ๆ และน้อง ๆ ทุกคน ที่มีส่วนในการช่วยเหลือและให้กำลังใจตลอดมา

สุดท้ายขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา ที่ให้การสนับสนุนและความช่วยเหลือ ตลอดจน ให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยตลอดมา

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๑
กิตติกรรมประกาศ .....	๒
สารบัญ .....	๓
สารบัญตาราง .....	๔
สารบัญรูป .....	๘
คำย่อ .....	๙
บทที่	
1. บทนำ .....	1
วัตถุประสงค์งานวิจัย.....	4
ขั้นตอนดำเนินงานวิจัย.....	4
2. สารสารบัญ.....	5
ปฏิกริยาการเกิดฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ดจากน้ำตาลซูโคส.....	6
สมบัติของเอนไซม์ฟรักโตฟูราณโนซีเดส.....	8
แหล่งของเอนไซม์ฟรักโตฟูราณโนซีเดส.....	11
การศึกษาการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ด.....	14
3. อุปกรณ์และวิธีดำเนินการทดลอง.....	18
3.1 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.....	18
3.2 เคมีภัณฑ์.....	19
3.3 แอลริฟท์รีเยคเตอร์.....	20
3.4 จุลินทรีย์.....	20
3.5 การเตรียมหัวเชือสำหรับผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ด.....	20
3.6 การผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ดโดยใช้แอลริฟท์รีเยคเตอร์.....	21
3.7 การศึกษาผลของอัตราการให้อาหารและหัวเชือเริ่มต้นต่อการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ดโดยใช้แอลริฟท์รีเยคเตอร์ที่สร้างขึ้น.....	21
3.8 การหาปริมาณหัวเชือเริ่มต้นที่เหมาะสมต่อการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไวร์ด.....	21



3.9 การผลิตฟรักโตโอลิโกไฮเดรตแบบต่อเนื่อง.....	22
3.10 การวิเคราะห์ปริมาณของกลูโคสโดยชุดตรวจกลูโคส.....	22
3.11 การวิเคราะห์หาปริมาณฟรักโตโอลิโกไฮเดรตโดยใช้วิธีโครมาโตกราฟฟีนิดของเหลวสมรรถนะสูง ( HPLC ).....	22
3.12 การหาค่าสัมประสิทธิ์การส่งผ่านโดยปริมาตรของออกซิเจน.....	23
3.13 การหาปริมาณน้ำตาลฟรักโตส.....	23
4. ผลการทดลอง .....	24
4.1 การประดิษฐ์แอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์สำหรับผลิตฟรักโตโอลิโกไฮเดรต.....	24
4.2 การผลิตฟรักโตโอลิโกไฮเดรตโดยใช้แอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ที่สร้างขึ้น.....	27
4.3 การผลิตฟรักโตโอลิโกไฮเดรตในแอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ที่สร้างขึ้นโดยใช้วิธีการผลิตแบบต่อเนื่อง.....	39
4.4 การหาค่าสัมประสิทธิ์การส่งผ่านโดยปริมาตรของออกซิเจน ( $K_La$ ) ของแอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์ที่สร้างขึ้น.....	46
5. สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง .....	49
รายการอ้างอิง .....	55
ภาคผนวก .....	60
ภาคผนวก ก .....	61
ภาคผนวก ข .....	63
ภาคผนวก ค .....	65
ภาคผนวก ง .....	77
ภาคผนวก จ .....	79
ภาคผนวก ฉ .....	81
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์ .....	82

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ความสัมพันธ์ของน้ำตาลคีโตสที่เกิดขึ้นกับความเข้มข้นของน้ำตาลซูครอสเริ่มต้นที่เวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส pH 5.0 .....	10
2.2 ผลของน้ำตาลกลูโคสต่อเอนไซม์ฟรักโตฟูราณินซีเดสเมื่อเติมน้ำตาลกลูโคสหรือฟรักโตสลงไป.....	10
2.3 ชนิดของพืชที่สร้างเอนไซม์ฟรักโตฟูราณินซีเดสได้.....	11
2.4 ชนิดของจุลินทรีย์ที่สร้างเอนไซม์ฟรักโตฟูราณินซีเดสได้.....	12
4.1 ลักษณะทางกายภาพภายนอกของส่วนประกอบที่นำมาสร้างเป็นแอรอลิฟท์รีแอคเตอร์หลังจากที่ทำการนึ่งที่อุณหภูมิ 100, 110 และ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที....	26
4.2 เปรียบเทียบปริมาณของฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์รวมสูงสุดที่ผลิตได้เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงปริมาณของหัวเชือเริ่มต้น.....	37
4.3 อัตราการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ชนิดต่าง ๆ ขณะที่ทำการผลิตแบบต่อเนื่องโดยใช้แอรอลิฟท์รีแอคเตอร์ที่สร้างขึ้นเมื่อใช้วิธีการผลิตที่ต่างกัน.....	44
4.4 ปริมาณของไออกดินในช่วงเวลาต่าง ๆ ที่ใช้ในการไต่เทราทบทวนปริมาณของโซเดียมชัลไฟท์ที่ไม่ได้ทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในแอรอลิฟท์รีแอคเตอร์เมื่อใช้อัตราการให้อากาศ 0.2 vvm. และ 1 vvm.....	46
5.1 ปริมาณของน้ำตาลซูครอสเริ่มต้นที่แท้จริงเมื่อทำการรวมน้ำตาลทั้งหมดในแอรอลิฟท์รีแอคเตอร์แล้วหักออกด้วยน้ำตาลที่มาจากการหัวเชือเริ่มต้น.....	49
5.2 เปรียบเทียบอัตราการผลิตฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์กับการทดลองอื่นเมื่อทำการผลิตแบบต่อเนื่อง.....	54
5.3 เปรียบเทียบปริมาณฟรักโตโอลิโกแซ็กคาไรด์ชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้สูงสุดจากถังปฏิกิริณ์ชีวภาพแบบมีใบกรอบและแอรอลิฟท์รีแอคเตอร์.....	54

## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
1.1 ความสัมพันธ์ของจลินทรีย์ในลำไส้โดยพืชใบโอดิกจะส่งเสริมการเจริญของพืชใบโอดิก.....	2
2.1 โครงสร้างของฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์ .....	6
2.2 สมการการผลิตฟรักโตโอลิโกแท็กตาไรด์โดย Singh และ Bhatia ( 1971 ).....	7
2.3 สมการการผลิตฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์โดย Jung และคณะ ( 1989 ) .....	7
2.4 แบบจำลองของเอนไซม์ฟรักโตฟูราณโนซิเดสในการสร้างฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์.....	9
2.5 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์โดย <i>Aspergillus japonicus</i> .....	13
2.6 แสดงรูปของถังปฏิกรณ์ชีวภาพชนิดมีใบกวนและแอร์ลิฟท์เรคเตอร์.....	16
4.1 โครงสร้างและขนาดของส่วนปะกอบต่าง ๆ ของถังปฏิกรณ์ที่สร้างขึ้น.....	25
4.2 แสดงลักษณะของฟองอากาศที่ออกมาจากหัวไห้อากาศก่อนต่อพ่วงด้วยหัวทรายและหลังต่อพ่วงด้วยหัวทราย.....	27
4.3 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์และปริมาณฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์ชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้สูงสุดเมื่อทำการผลิตโดย <i>Penicillium sp.</i> H12.....	28
4.4 ปริมาณฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์สูงสุดที่ผลิตได้เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงปริมาณหัวเชือเริ่มต้นและอัตราการให้อากาศ.....	31
4.5 เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์รวมสูงสุดที่ผลิตได้เมื่อใช้อัตราการให้อากาศ 0.2 vvm. และ 1 vvm.....	33
4.6 เปรียบเทียบค่าเฉลี่ยของฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์รวมสูงสุดที่ผลิตได้เมื่อใช้ปริมาณหัวเชือเริ่มต้น 10 เปอร์เซ็นต์ และ 50 เปอร์เซ็นต์ โดยปริมาตร.....	33
4.7 เปรียบเทียบปริมาณฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์รวมที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อทำการเปลี่ยนแปลงปริมาณหัวเชือเริ่มต้นและอัตราการให้อากาศ.....	34
4.8 เปรียบเทียบปริมาณฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์รวมที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหัวเชือเริ่มต้น.....	36
4.9 เปรียบเทียบปริมาณฟรักโตโอลิโกแท็กคาไรด์รวมที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อใช้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 200, 250 และ 300 กรัมต่อลิตร.....	38

รูปที่	หน้า
4.10 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดและปริมาณฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อทำการผลิตโดย <i>Penicillium</i> sp. H12 ในการผลิตแบบต่อเนื่องโดยไม่มีการป้องกันเซลล์ของเชื้อรานหลุดออกมากับผลผลิต .....	40
4.11 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดและปริมาณฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อทำการผลิตโดย <i>Penicillium</i> sp. H12 ในการผลิตแบบต่อเนื่องเมื่อมีการป้องกันเซลล์ของเชื้อรานหลุดออกมากับผลผลิต.....	41
4.12 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดและปริมาณฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ ใน การผลิตแบบต่อเนื่องโดยมีการเติมแร่ธาตุที่จำเป็นต่อ <i>Penicillium</i> sp. H12 ร่วมกับน้ำตาลซูโครสในระหว่างการผลิตและมีการป้องกันเซลล์ของเชื้อรานหลุดออกมากับผลผลิต.....	43
4.13 รูปแบบการผลิตฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดและปริมาณฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดชนิดต่าง ๆ ที่ผลิตได้ในช่วงเวลาต่าง ๆ เมื่อทำการผลิตโดย <i>Penicillium</i> sp. H12 ในการผลิตแบบต่อเนื่องเป็นเวลา 7 วัน.....	45
4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไอโอดีนที่ใช้ในการไดร์เทรหหบปริมาณของโซเดียมชัลไฟท์ในแอร์ลิฟท์รีแอกเตอร์เมื่อเวลาเพิ่มขึ้น.....	47
5.1 ฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดรวมที่ผลิตได้เมื่อใช้ปริมาณหัวเชื้อ <i>Penicillium</i> sp. H12 เริ่มต้น 10, 30, 40, และ 50 เปอร์เซ็นต์โดยปริมาตร และใช้อัตราการให้อากาศ 0.2 vvm.....	51
5.2 แนวโน้มของฟรักโตโอลิกแท็งค์ค่าไร์ดรวมที่ผลิตได้เมื่อใช้น้ำตาลซูโครสเริ่มต้น 200, 250 และ 300 กรัมต่อลิตร.....	52

## จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## คำย่อ

$^{\circ}\text{C}$	=	องศาเซลเซียส
%	=	เปอร์เซ็นต์
cm.	=	เซนติเมตร
FOS	=	พริกடิโอลิกไชค์ค่าไวด์
g/l	=	กรัมต่อลิตร
g/l/h	=	กรัมต่อลิตรต่อชั่วโมง
HPLC	=	High performance liquid chromatography ( โครมาติกภาพฟีแบบของเหลวสมรรถนะสูง )
$K_{\text{L}}\alpha$	=	สัมประสิทธิ์การส่งผ่านโดยปริมาตรของ ออกซิเจน
l/min	=	ลิตรต่อนาที
v/v	=	ปริมาตรต่อปริมาตร
vvm.	=	ค่าการให้อากาศโดยคิดเป็นปริมาตรอากาศที่ให้ ต่อปริมาตรรีแอคเตอร์ต่อนาที


**ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**