



เขตความเฉือนของมวลเม็ดวัสดุซึ่งกำลังไหล

(Shear Zone in Flowing Granular Materials)

1.1 คำนำ

ในปัจจุบันเป็นที่ยอมรับกันแล้วว่า กลศาสตร์ของการไหลของเม็ดวัสดุ (mechanics of the flow of granular materials) ยังไม่เป็นที่เข้าใจอย่างถ่องแท้ การศึกษาเกี่ยวกับเรื่องการไหลของเม็ดวัสดุต่าง ๆ ยังมีไม่มาก ทั้งที่ในอุตสาหกรรมหลาย ๆ ประเภท จะต้องเกี่ยวข้องกับการไหลของวัสดุซึ่งเป็นเม็ด สำหรับงานที่มีผู้ทดลองค้นคว้าเกี่ยวกับเรื่องการไหลของเม็ดวัสดุนี้ ส่วนใหญ่เน้นหนักไปในเรื่องอัตราการไหล (mass flow rate) เช่น ผลงานของบีเวอริล (Beverloo) เดวิดสัน (Davidson) และเนดเดอร์แมน (Nedderman) เป็นต้น นอกจากนี้เรื่องอัตราการไหล (mass flow rate) ยังมีเรื่องการกระจายความเค้น (stress distribution) ในถัง (bin) เช่น ผลงานของฮอร์น (Horne) และเนดเดอร์แมน (Nedderman) เป็นต้น

สำหรับการศึกษาเกี่ยวกับการกระจายความเร็ว (velocity distribution) ของเม็ดวัสดุซึ่งกำลังไหล ยังมีไม่มาก จึงเป็นเหตุผลอันหนึ่งที่ทำให้เลือกศึกษาเรื่อง เขตความเฉือนของเม็ดวัสดุซึ่งกำลังไหล (shear zone in flowing granular material) ซึ่งเกี่ยวข้องโดยตรงกับการกระจายความเร็ว (velocity distribution) สำหรับรายละเอียดต่าง ๆ จะกล่าวถึงภายหลัง

1.2 ความหมายของเขตความเฉือน

ก่อนที่จะกล่าวถึงเรื่องอื่นต่อไป จะขออธิบายคำว่า เขตความเฉือน (shear zone) เสียก่อน ในปีพ.ศ. 2521 จงกิจ เล้าทะกุล (Chongkit Laohakul) ได้ทำการศึกษาการกระจายความเร็ว (velocity distribution) ของเม็ดวัสดุทรงกลม (spherical

granular material) ชนิดไม่มีแรงยึดเหนี่ยวกัน (cohesionless) ซึ่งกำลังไหลในถังสองมิติ (two-dimensional bin) ผ่านรู (orifice) ที่อยู่ก้นถัง และได้พบว่า บริเวณที่สูงขึ้นไปจากรู (orifice) เป็นบริเวณที่การกระจายความเร็ว (velocity distribution) ไม่ขึ้นกับความสูง และในบริเวณนี้ ถ้าดูเส้นวากแทนความเร็ว (velocity profile) ในรูปที่ 1.2.1 จะพบว่า การไหลของเมล็ดวัตถุทรงกลมนี้ แยกออกเป็น 2 บริเวณ คือ ในช่วงกลาง จะเป็นการไหลแบบเป็นแท่ง (plug flow or piston flow) ไม่มีความลาดของความเร็ว (velocity gradient) ส่วนในช่วงริมผนัง (side wall) ทั้ง 2 ข้าง การไหลจะช้ากว่าในช่วงกลาง มีความลาดของความเร็ว (velocity gradient) ซึ่งในบริเวณนี้เอง ที่เรียกว่า เขตความเฉือน (shear zone or shear region)

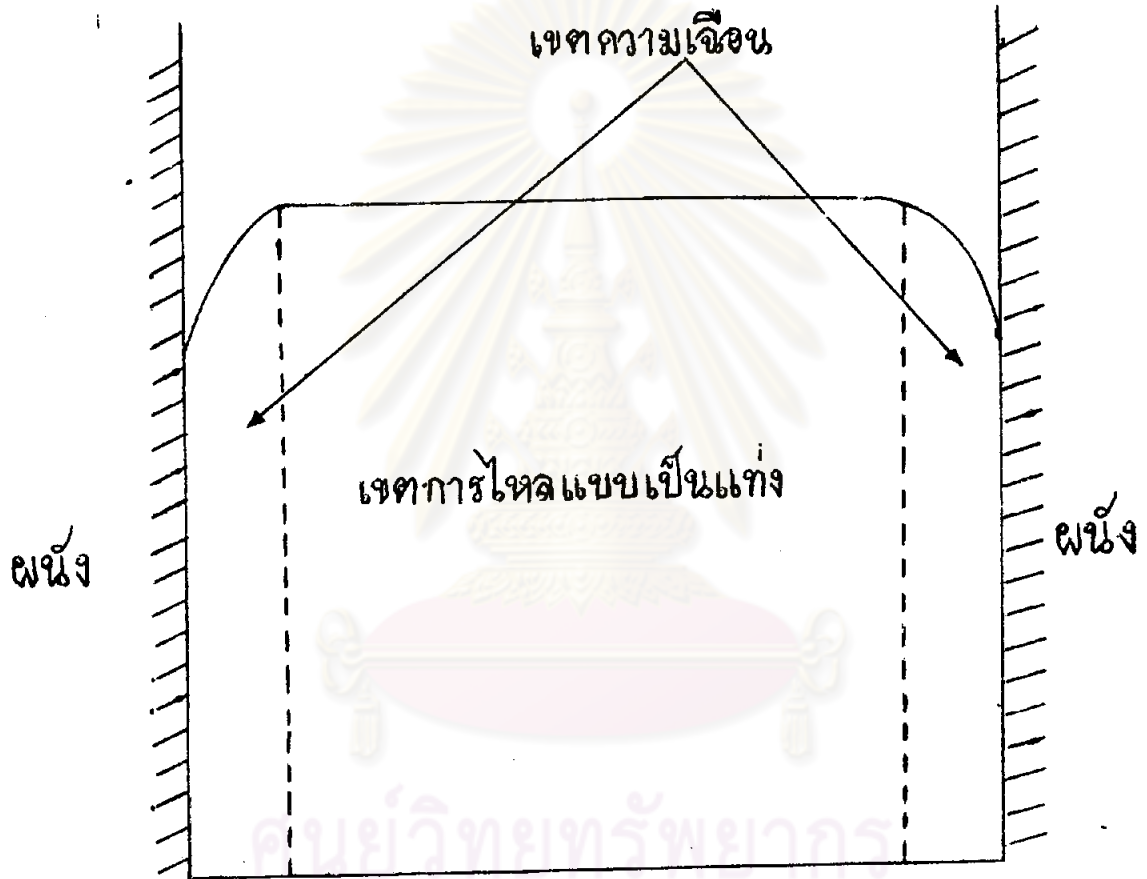
นั่นก็คือ เขตความเฉือน (shear zone) เป็นบริเวณที่มีความลาดของความเร็ว (velocity gradient) นั่นเอง

1.3 เมล็ดวัตถุที่จะใช้ในการศึกษาเขตความเฉือน

จากตอนที่ 1.2 ได้อธิบายความหมายของคำว่า เขตความเฉือน (shear zone) ว่าเป็นเขตที่การไหลของเมล็ดวัตถุมีความลาดของความเร็ว (velocity gradient) เกิดขึ้น โดยยกตัวอย่างของเมล็ดวัตถุซึ่งมีลักษณะเป็นทรงกลม แต่ในการทดลองครั้งนี้ จะเปลี่ยนเมล็ดวัตถุจากลักษณะทรงกลมไปเป็นลักษณะยาวรี โดยจะใช้เมล็ดข้าวเหนียวขาว ซึ่งหาได้ง่ายในประเทศไทยมาใช้ในการทดลอง

1.4 การแบ่งเขตต่าง ๆ ของเมล็ดข้าวเหนียวที่ไหลในถัง 2 มิติ

ในตอนนี้ จะได้พูดถึงเขตต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น ในขณะที่เมล็ดข้าวเหนียวขาวไหลในถัง 2 มิติ (two dimensional bin) ผ่านรู (orifice) ที่อยู่ก้นถัง รู (orifice) ที่กล่าวถึงนี้เป็นรูรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า (rectangular orifice) โดยมีความกว้างเท่ากับระยะห่างระหว่างผนังด้านบนซึ่งทำด้วยกระจก (bin thickness) ส่วนความยาวเป็นระยะที่เรียกว่า ขนาดของรู (orifice size) ซึ่งรายละเอียดต่าง ๆ จะกล่าวถึงในบทต่อไป จากการทดลองพบว่า เขตต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นเป็นไปดังรูปที่ 1.4.1



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
รูปที่ 1.21

เส้นวาดแทนความเร็วของ เมล็ดทรงกลมในถัง 2 มิติ



รูปที่ 1.4.1

เขตต่างๆ ของเมด็ดข้าวเหนียวที่ไหลในถ้ง 2 มิติ

จากรูป เราสามารถแบ่งเขตต่าง ๆ ของเบ็คข้าวเหนียวที่ไหลในถัง 2 มิติ ได้เป็น 4 เขต คือ

1. เขตการไหลแบบเป็นแท่ง (plug flow zone) จะพบว่า ไม่มีเขตความเค้น (shear zone) ในบริเวณนี้
2. เขตเปลี่ยนแปลง (transition zone)
3. เขตนิ่ง (stagnant zone)
4. เขตลู่ลง (converging zone)

ในการทดลองที่ทำให้ได้เขตต่าง ๆ 4 เขตนี้ จะพบก็คือเมื่อ อัตราส่วนของความกว้างของถัง (bin width) กับขนาดของรู (orifice size) มีค่าน้อยกว่า 11 แต่ถ้าอัตราส่วนนี้มีค่ามากกว่า 11 จะมีการเปลี่ยนแปลงที่เขตที่ 1 คือ จะพบว่า มีเขตความเค้น (shear zone) เกิดขึ้นคล้ายกับในตอนที่ 1.2

สำหรับเขตที่ 4 เขตลู่ลง (converging zone) ถ้าเรามาหาการกระจายความเร็ว (velocity distribution) จะพบว่า มีรูปดังแสดงในรูป 1.4.2

จากรูป 1.4.2 จะพบว่า มีความลาดของความเร็ว (velocity gradient) เกิดขึ้นในเขตที่ 4 นั่นคือ มีเขตความเค้น (shear zone) ในเขตนี้ด้วย

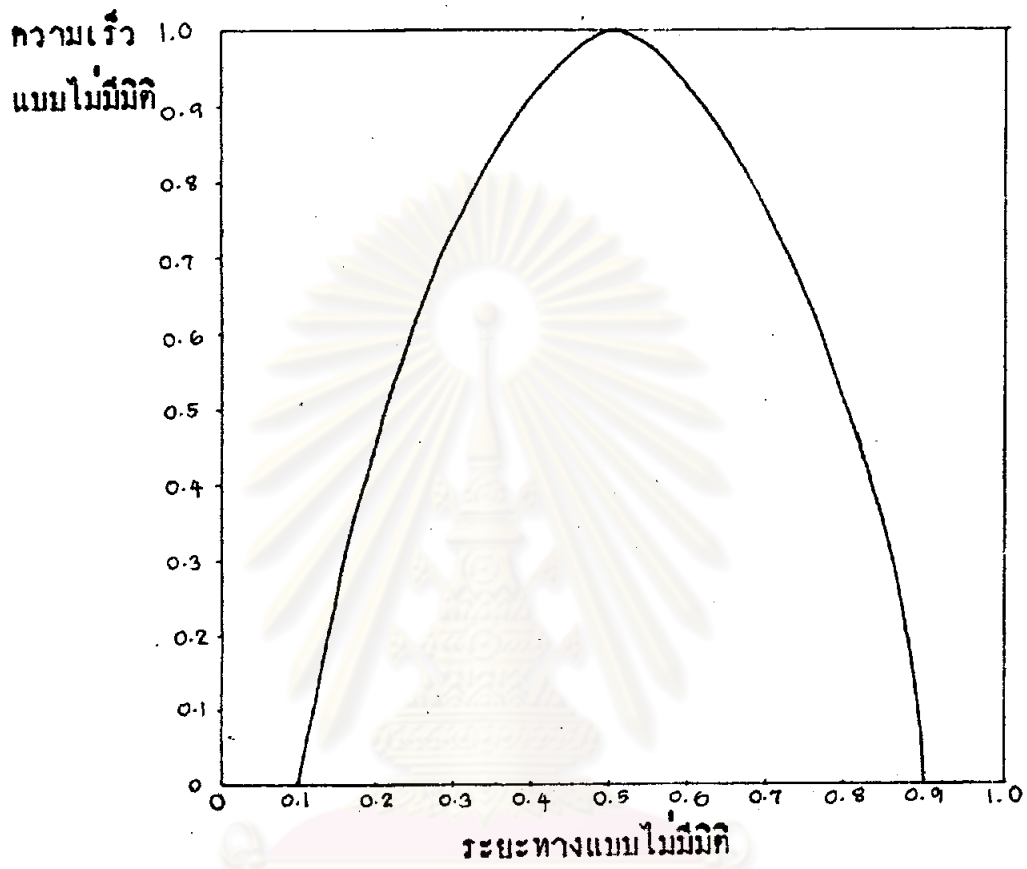
1.5 เขตความเค้นของเบ็คข้าวเหนียว

จากตอนที่ 1.4 เราพอจะสรุปได้ว่า

-ที่บริเวณสูงขึ้นไปจากรู (orifice) อาจจะมีเขตความเค้น (shear zone) ก็ได้ หรืออาจไม่มีก็ได้ ขึ้นอยู่กับว่า ค่าอัตราส่วนของความกว้างของถัง (bin width) กับขนาดของรู (orifice size) ว่าเป็นเท่าใด

-ที่เขตลู่ลง (converging zone) จะมีเขตความเค้น (shear zone)

สำหรับเขตความเค้น (shear zone) ที่บริเวณสูงขึ้นไปจากรู (orifice) ยังไม่มีทฤษฎีใดที่สามารถอธิบายปรากฏการณ์นี้ได้ ส่วนในเขตลู่ลง (converging zone) เป็นแบบจำลอง



รูปที่ 1.4.2

รูปเส้นวากแทนความเร็วในเซกการไหลแบบถูกลง
ความเร็วแบบไม่มีมิติคืออัตราส่วนระหว่างความเร็ว
จริงกับความเร็วสูงสุด
ระยะทางแบบไม่มีมิติคืออัตราส่วนระหว่างระยะทาง
จากผนังกับรัศมีของท่อ

คิเนแมติกส์ สำหรับการไหลของเมล็ดวัสดุ (kinematics model for the flow of granular materials) ของ อาร์ เอ็ม เนคเคอร์แมน และยู ทูซึน (R.M. Nedderman and U. Tuzijn) ซึ่งจะนำค่าใช้จ่ายเปรียบเทียบกับผลการทดลอง ซึ่งรายละเอียดของแบบจำลอง (model) นี้ จะอธิบายในตอนต่อไป

1.6 แบบจำลองคิเนแมติกส์ สำหรับการไหลของเมล็ดวัสดุ

(Kinematics model for the flow of granular materials)

ในปี พ.ศ. 2521 เนคเคอร์แมน และทูซึน (Nedderman and Tuzijn) ได้เสนอแบบจำลองแบบนี้ เพื่อใช้ในการอธิบาย ความเร็วของเมล็ดวัสดุ ซึ่งกำลังไหลออกจากถัง (bin) โดยผ่านรู (orifice) ซึ่งอยู่ที่ก้นถัง (bin) ทั้ง 2 ทิศสมมุติว่า ความเร็วในแนวระดับ (horizontal velocity) μ เป็นฟังก์ชันของความลาดของความเร็วยังในแนวดิ่ง (vertical velocity gradient) $\frac{\partial v}{\partial x}$

เมื่อ $x =$ ระยะทางตามแนวระดับที่วัดออกจากกึ่งกลางของรู (orifice)
นั่นคือ

$$\mu = f\left(\frac{\partial v}{\partial x}\right) \quad (1.6.1)$$

รูปแบบที่ง่ายที่สุดของความสัมพันธ์ระหว่าง μ และ $\frac{\partial v}{\partial x}$ คือ μ จะมีความสัมพันธ์เชิงเส้น (linear relationship) กับ $\frac{\partial v}{\partial x}$ หรือเขียนเป็นสมการได้ว่า

$$\mu = -\alpha \frac{\partial v}{\partial x} \quad (1.6.2)$$

$\alpha =$ ค่าคงที่คิเนแมติกส์ (kinematics constant)

สมมุติว่า เมล็ดวัสดุที่ใช้เป็นชนิดไม่สามารถบีบอัดได้ (incompressible granular material) จากสมการความต่อเนื่องสำหรับวัสดุที่ไม่สามารถบีบอัดได้ (continuity equation for incompressible material)

$$\frac{\partial \mu}{\partial x} + \frac{\partial v}{\partial y} = 0 \quad (1.6.3)$$

เมื่อ $y =$ ระยะทางตามแนวดิ่ง ซึ่งวัดจากพื้นของถังขึ้นไป

แทนค่า สมการ (1.6.2) ลงใน สมการ (1.6.3) จะได้

$$\frac{\partial v}{\partial y} = \alpha \frac{\partial^2 v}{\partial x^2} \quad (1.6.4)$$

สมการ (1.6.4) มีรูปแบบเหมือนกับ สมการการแพร่ (diffusion equation) ซึ่งค่าคอมของสมการแบบนี้ได้หลายอย่าง ขึ้นอยู่กับ เงื่อนไขขอบเขต (boundary condition) ซึ่งในที่นี้ เราจะสมมุติเงื่อนไขขอบเขต (boundary condition) ดังนี้

ก) ผนังของถังคานข้าง (side wall) อยู่ห่างกันมาก นั่นคือ

$$-\infty < x < \infty$$

ข) รู (orifice) มีขนาดเล็กมาก

จากเงื่อนไขขอบเขต (boundary condition) ดังกล่าว และจากสมการ (1.6.4) เราสามารถหาค่าคอมได้ เป็น

$$v = \frac{Q}{\sqrt{4\pi\alpha y}} e^{-x^2/4\alpha y} \quad (1.6.5)$$

เมื่อ Q คือ อัตราปริมาตรการไหลต่อหนึ่งหน่วยความหนาของถัง (volumetric flow rate per unit thickness of bin)

ที่ $x = 0$ จะได้

$$v = v_0 = \frac{Q}{\sqrt{4\pi\alpha y}} = v_{max} \quad (1.6.6)$$

ดังนั้น เราสามารถเขียนสมการ (1.6.5) ได้ใหม่เป็น

$$v = v_0 e^{-x^2/4\alpha y} \quad (1.6.7)$$

ศูนย์วิศวกรรมพยากรณ์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย