

การผลิตอาชีโตน-นิวานอลจากแป้งมันสำปะหลัง
โดย Clostridium sp. ที่แยกได้จากตินในประเทศไทย



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์ธรรมชาติบัณฑิต

ภาควิชาจุลชีววิทยา

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2531

ISBN 974-569-409-6

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

014408

๑๗๘๘๘๘๘๘๘

PRODUCTION OF ACETONE-BUTANOL FROM CASSAVA STARCH

BY CLOSTRIDIUM SP. ISOLATED FROM THAI SOIL

Mr. Seree Chantarasophon

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Microbiology

Graduate School

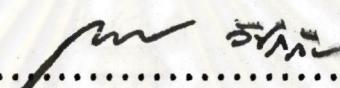
Chulalongkorn University

1988

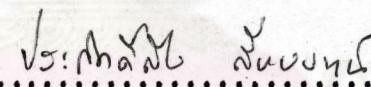
ISBN 974-569-409-6

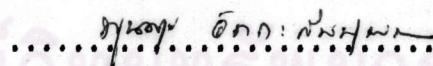
หัวข้อวิทยานิพนธ์ การผลิตอาซีโตน-บีวากานอลจากแบ়มันสำปะหลัง
 โดย Clostridium sp. ที่แยกได้จากดินในประเทศไทย
 นายเสรี จันทร์โภกณ
 ภาควิชา จุลชีววิทยา
 อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. จิรakanต์ เมืองนาโนธี
 รองศาสตราจารย์ วีระชัย มหามนตรี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
 การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

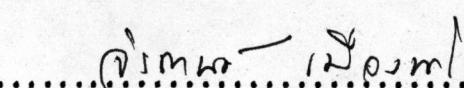
 คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
 (ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชรากัลย)

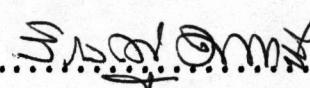
คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

 ประธานกรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ ดร. ประกิตต์สิน สินธนากร)

 กรรมการ
 (นางสาวพุนคุช อัตตะลัมปุณย์)

 กรรมการ
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ษัยฤทธิ์ สัตยาประเสริฐ)

 อาจารย์ที่ปรึกษา
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. จิรakanต์ เมืองนาโนธี)

 อาจารย์ที่ปรึกษา
 (รองศาสตราจารย์ วีระชัย มหามนตรี)



หัวชื่อวิทยานิพนธ์

ชื่อนิสิต

อาจารย์ที่ปรึกษา

ภาควิชา

ปีการศึกษา

การผลิตอาชีโตน-บีวานอลจากแบ่งมันสำปะหลัง

โดย Clostridium sp. ที่แยกได้จากดินในประเทศไทย

นายเสรี จันทร์สิง

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วิราภรณ์ เมืองนาโพธิ์

รองศาสตราจารย์ วีระกุล มหามนตรี

จุลชีววิทยา

2530

บทคัดย่อ

จากการคัดแยกคลอสตري เดียมที่สามารถผลิตบีวานอลได้จากตัวอย่างในแหล่งต่าง ๆ ในประเทศไทย พบว่ามีคลอสตريเดียม 13 สายพันธุ์ ที่ผลิตบีวานอลได้ปริมาณสูง ในอาหารโพเตโต เด็กโตรส บรรทุก ในจำนวนนี้คลอสตريเดียมสายพันธุ์ 8p-2 ผลิตบีวานอลได้ในปริมาณสูงในอาหารที่มีแบ่งมันสำปะหลัง จากการศึกษาการผลิตอาชีโตน-บีวานอลในถังหมัก (ขนาดบรรจุอาหารเลี้ยงเชื้อ 2 ลิตร) โดยคลอสตريเดียมสายพันธุ์ 8p-2 พบว่า ปริมาณแบ่งมันสำปะหลัง 5% เหมาะสมต่อการผลิตตัวทำละลาย (บีวานอลอาชีโตน เอทานอล) การเติมสารสกัดจากยีสต์ 0.2-0.8% เป็นแหล่งไนโตรเจนจะเพิ่มปริมาณตัวทำละลายตามปริมาณสารสกัดจากยีสต์ที่ใช้ การเติมแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% และสารสกัดจากยีสต์ 0.2% เป็นแหล่งไนโตรเจนร่วมจะเพิ่มการผลิตตัวทำละลายเมื่อเปรียบเทียบกับการเติมสารสกัดจากยีสต์ 0.2% เป็นแหล่งไนโตรเจนเพียงอย่างเดียว แต่การเติมแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% ร่วมกับสารสกัดจากยีสต์ 0.2, 0.4 และ 0.6% จะไม่เพิ่มปริมาณตัวทำละลาย ปริมาณของแมกนีเซียมชัลเฟตที่เหมาะสมต่อการเจริญของเชื้อและการสร้างตัวทำละลายคือ 0.03%

สรุปว่าที่เหมาะสมต่อการผลิตตัวทำละลายในถังหมักเมื่อ เลี้ยงคลอสตريเดียมสายพันธุ์ 8p-2 ในอาหารที่มีแบ่งมันสำปะหลัง 5%, สารสกัดจากยีสต์ 0.5%, แมกนีเซียมชัลเฟต 0.03% คือความคุณค่าความเป็นกรดด่างที่ 6.0 อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส เป็นเวลา

25-30 ชั่วโมง จะได้ตัวทำละลายรวมสูงสุดเป็น 14.03 กรัมต่อลิตร เปอร์เซนต์การเปลี่ยนแปลงเป็นผลิตภัณฑ์เป็น 29.22

จากการศึกษาลักษณะทางลักษณะทางวิทยา และลักษณะทางประการทางสรีระวิทยาของคลอสเตรียมสายพันธุ์ 8p-2 พบว่าจุลินทรีย์แสดงคุณสมบัติที่ดีมากสำหรับกันเส้น Clostridium butylicum อย่างไรก็ตามชนิดของคลอสเตรียมสายพันธุ์ 8p-2 ยังไม่สามารถจัดจำแนกได้

Thesis Title Production of Acetone-Butanol from Cassava
 Starch by Clostridium sp. Isolated from
 Thai Soil

Name Mr. Seree Chantarasophon

Thesis Advisor Assit. Prof. Dr. Chirakarn Maungnapoh
 Assoc. Prof. Veravudh Mahamontri

Department Microbiology

Academic Year 1987

ABSTRACT

Clostridium sp. were isolated from different soil samples in Thailand and screened for their abilities to produce butanol. In this experiment, it was found that thirteen strains of Clostridium sp. yielded highly butanol concentration when cultivated in the potato dextrose broth. Among all of isolated, Clostridium sp. strain 8p-2 yielded highest butanol concentration in the medium containing cassava starch. The result of this study on solvents production (butanol, acetone, ethanol) in the fermentor (working volume 2 litre) by using Clostridium sp. strain 8p-2. It was found that the suitable cassava starch concentration was 5%. The addition of 0.2-0.8% yeast extract as the source of nitrogen was found that the solvents production produced varies directly with the additional amount of yeast extract. The addition of 0.2% ammonium sulphate and 0.2% yeast extract as the co-nitrogen sources given more solvents production than that of using 0.2% yeast extract as the sole source of nitrogen, but the addition of 0.2% with 0.2%, 0.4% and 0.6% of yeast extract in 3

different batch culture did not increased the solvents production at all. The addition of 0.03% magnesium sulphate was found suitable for growth of culture and solvents production.

The optimal condition for solvents production in the fermentor when Clostridium sp. strain 8p-2 was grown in the medium containing 5% of cassva starch, 0.5% of yeast extract, 0.03% of magnesium sulphate were the controlled pH of 6.0, at 35°C, for 25-30 hrs. Under these condition, the maximal solvents production of 14.03 g/l were obtained and the percentage of conversion yield was 29.22.

Studies on morphological and some physiological characteristics of Clostridium sp. strain 8p-2. It was found that this organism show characteristics similar to those of Clostridium butylicum. However, the species of Clostridium sp. 8p-2 could not yet established.

กิตติกรรมประกาศ

ขอทราบขอนพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. จิรakanต์ เมืองนาโนธี และ รองศาสตราจารย์ วิริยะพุฒิ มหามนตรี ที่ได้กรุณารับเป็นที่ปรึกษา ให้คำแนะนำ ข้อคิดเห็น ต่าง ๆ ตลอดจนช่วยแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น ขอขอบพระคุณอาจารย์ ในภาควิชาจุลชีววิทยาทุกท่าน ที่ได้มีส่วนช่วยเหลือและให้กำลังใจด้วยกิตติลอดมา

ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ในภาควิชาจุลชีววิทยา และเจ้าหน้าที่ในภาควิชาศึกษา-
เคมีทุกท่าน ตลอดจนเพื่อน ๆ ทุกคน ที่ได้มีส่วนช่วยเหลือให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้

ท้ายสุด ขอทราบขอนพระคุณ บิดา-มารดา และญาติพี่น้อง ชิ้งลันสันในด้าน การเงิน และให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมา จนสำเร็จการศึกษา

ศุภนิยมิตรพยากรณ์
บุพฉรงค์กรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๒
กิตติกรรมประกาศ	๓
สารบัญตาราง	๔
สารบัญภาพ	๕
คำย่อ	๖

บทที่

1 บทนำ	1
2 ตรวจเอกสาร	4
3 อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย	26
4 ผลการวิจัย	36
5 การอภิปรายและสรุปผลการวิจัย	75
เอกสารอ้างอิง	80
ภาคผนวก	84
ประวัติผู้เขียน	90

รุ่งเรืองกานต์ นราภัย

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	มันสำปะหลัง เนื้อที่ ผลผลิตเฉลี่ยต่อวัน ราคาตามราคากี๘ เกษตรกรขายได้ พ.ศ. 2520-2529	3
2	ชนิดของคลอสตริเดียมที่ใช้สารการป้องกันเดรตที่ใช้เป็น แหล่งคาร์บอน และผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการหมัก	7
3	ชนิดของวัตถุคุณภาพที่ใช้เป็นแหล่งคาร์บอน โดยคลอสตริเดียม ความเข้มข้นของตัวกำลัง เวลาที่ใช้ในการหมัก เบอร์เซนต์การเปลี่ยนเป็นผลิตภัณฑ์	8
4	ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการหมักกากน้ำตาล และเบอร์เซนต์น้ำตาลที่ถูกใช้ไป	17
5	อัตราส่วนของตัวกำลังที่ได้จากการหมักกากน้ำตาล	17
6	สมดุลย์ของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการหมักเพื่อผลิตอาชีวะ-ปีวานอล จากแบ่งรักภูพิช 100 กิโลกรัม	18
7	การเปลี่ยนแปลงทางลักษณะวิทยาของ <u>Clostridium</u> <u>acetobutylicum</u> P262 ตามระยะเวลาของการหมัก แบบไม่ต่อเนื่อง	21
8	สายพันธุ์ของคลอสตริเดียมที่ผลิตบีวานอลได้ปริมาณสูง ในอาหารฟูเตโต เด็กโตรล บรรจุ	37
9	เบรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ที่อุณหภูมิ 30, 35 และ 37 องศาเซลเซียส กับความเป็นกรดต่างเริ่มต้น เป็น 6.0 ไม่ควบคุมความเป็นกรดต่าง ^{โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2}	42
10	เบรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ของคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2 เมื่อเลี้ยงที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดต่างที่ 5.0, 5.5 และ 6.5 ตามลำดับ	46

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
11 เปรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 4, 5 และ 7% ตามลำดับ ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตทรีเตียม สายพันธุ์ 8p-2	51
12 เปรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ที่มีปริมาณสารสกัดจากขี้สัตว์ 0.2, 0.4, 0.5, 0.6 และ 0.8% ตามลำดับ ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตทรีเตียม สายพันธุ์ 8p-2	55
13 เปรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ที่เติมสารสกัดจากขี้สัตว์เป็น 0.2, 0.4, 0.5 และ 0.6% ตามลำดับ ร่วมกับแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดต่าง เป็น 6.0 โดยคลอสตทรีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	61
14 เปรียบเทียบผลที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ที่เติมแมกนีเซียมชัลเฟตเป็น 0.00, 0.02, 0.03 และ 0.04% ตามลำดับ ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตทรีเตียม สายพันธุ์ 8p-2	67
15 การเปลี่ยนแปลงทางสัณฐานวิทยาของคลอสตทรีเตียม สายพันธุ์ 8p-2 ตามระยะเวลาในระหว่างการหมัก	72
16 องค์ประกอบของแก๊สตามระยะเวลาที่ได้จากการหมักเพื่อผลิต อาชิโน-บีวานอล โดยคลอสตทรีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	72
17 สักษะสัณฐานวิทยาของคลอสตทรีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	73
18 สักษะทางสรีรวิทยาของคลอสตทรีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	74

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
19	เปรียบเทียบความสามารถในการผลิตบิวทานอล อาชีโตน จากผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8P-2 กับ <u>Clostridium butylicum</u> NRRL B592	78

ศูนย์วิทยาทรัพยากร
อุปกรณ์กรองหัววิทยาลัย

สารบัญภาพ

รูปที่		หน้า
1	วิถีเมืองอลิสมของการสร้างอาชีโโน-นิวทานอล	
	โดยแนวคิดเรียกที่ผลิตการดันนิวติริก	20
2	ปริมาณของนิวทานอลที่ผลิตได้ปริมาณสูง ในอาหารมันฝรั่งบด	
	โดยคลอสตรีเดียม 13 สายพันธุ์ ที่คัดแยกได้	38
3	ผลของอุณหภูมิต่อการผลิตนิวทานอล ในอาหารมันสำปะหลัง	
	โดยคลอสตรีเดียม 13 สายพันธุ์ ที่คัดแยกได้	39
4	ผลของปริมาณแป้งมันสำปะหลังต่อการผลิตนิวทานอล	
	โดยคลอสตรีเดียม 13 สายพันธุ์ ที่คัดแยกได้	40
5	ปริมาณตัวทำละลายที่ได้จากการมักแป้งมันสำปะหลัง	
	ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียล ไม่ควบคุมความเป็นกรดด่าง	
	โดยคลอสตรีเดียมสายพันธุ์ 8P-2	43
6	ปริมาณตัวทำละลายที่ได้จากการมักแป้งมันสำปะหลัง	
	ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ไม่ควบคุมความเป็นกรดด่าง	
	โดยคลอสตรีเดียมสายพันธุ์ 8P-2	44
7	ปริมาณตัวทำละลายที่ได้จากการมักแป้งมันสำปะหลัง	
	ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียล ไม่ควบคุมความเป็นกรดด่าง	
	โดยคลอสตรีเดียมสายพันธุ์ 8P-2	45
8	ปริมาณตัวทำละลายที่ได้จากการมักแป้งมันสำปะหลัง	
	ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 5.5	
	โดยคลอสตรีเดียมสายพันธุ์ 8P-2	47
9	ปริมาณตัวทำละลายที่ได้จากการมักแป้งมันสำปะหลัง	
	ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 6.0	
	โดยคลอสตรีเดียมสายพันธุ์ 8P-2	48

สารบัญภาพ (ต่อ)

รูปที่		หน้า
9	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 5% ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 6.0 โดยคลอสตรีเดียมสาขับน้ำ 8p-2	48
10	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 5% ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 6.5 โดยคลอสตรีเดียมสาขับน้ำ 8p-2	49
11	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 4% ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 6.0	52
12	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 7% ที่อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างที่ 6.0	53
13	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 5% ที่เติมสารสกัดจากยีสต์ 0.2% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างเป็น 6.0 โดยคลอสตรีเดียม สาขับน้ำ 8p-2	56
14	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 5% ที่เติมสารสกัดจากยีสต์ 0.4% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างเป็น 6.0 โดยคลอสตรีเดียม สาขับน้ำ 8p-2	57
15	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักเป็นมันสำปะหลัง 5% ที่เติมสารสกัดจากยีสต์ 0.5% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างเป็น 6.0 โดยคลอสตรีเดียม สาขับน้ำ 8p-2	58

สารบัญภาพ (ต่อ)

รูปที่		หน้า
16	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% ที่เติมสารสกัดจากยีสต์ 0.8% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียม สายพันธุ์ 8p-2	59
17	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.2% และแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2	62
18	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.4% และแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2	63
19	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.5% และแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2	64
20	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.6% และแอมโมเนียมชัลเฟต 0.2% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2	65
21	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแบ่งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.5 % ที่ไม่เติมแมกนีเซียมชัลเฟต อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียล ควบคุมความเป็นกรดต่างเป็น 6.0 โดยคลอสตริเดียมสายพันธุ์ 8p-2	68

สารนัยภาพ (ต่อ)

รูปที่		หน้า
22	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแป้งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.5% ที่เติมแมกนีเซียมชีลเฟต 0.03% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างเป็น 6.0 โดยคลอสต์รีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	69
23	ปริมาณตัวกำลังลายที่ได้จากการหมักแป้งมันสำปะหลัง 5% สารสกัดจากยีสต์ 0.5% ที่เติมแมกนีเซียมชีลเฟต 0.04% อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ควบคุมความเป็นกรดด่างเป็น 6.0 โดยคลอสต์รีเตียมสายพันธุ์ 8p-2	70

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คำย่อ

ก. = gramm

ล. = liter

ศูนย์วิทยบรพยากร อุปกรณ์มหาวิทยาลัย