



### 3.1 การศึกษาสูตร และกระบวนการผลิต

#### 3.1.1 การหาสูตรที่เหมาะสม

ก. การคัดเลือกตัวแปรที่สำคัญจากล้วนผสมต่างๆ คือ มันหมู ข้าว กระเทียม เกลือ และน้ำตาลทราย โดยใช้ Plackett & Burman design (Stowe และ Mayer, 1966) ผลิตไส้กรอกเบร์ย่าอิสาน โดยใช้เนื้อมุกเนื้อล้วนและไขมุก มันหมูแข็ง ข้าวสุกใช้ข้าวห้อมมะลิ มากับครองหุงแบบไม่เช็ดน้ำ กระเทียมแกะเปลือก และบดละเอียด กำหนดปริมาณในไตรร์ในรูปของ sodium nitrite เป็น 100 ppm โดยใช้ขั้นตอนการผลิตดังรูปที่ 3.1 แล้วบรรจุในไส้มุก กำหนดสัดส่วนของน้ำหนักไส้กรอกต่อความยาวของไส้มุกเป็น 0.133 กรัมต่อเซนติเมตร เตรียมไส้มุกตามขั้นตอนดังรูปที่ 3.2 หมักที่อุณหภูมิ  $37 \pm 1^{\circ}\text{C}$  ความชื้นแม่พิมพ์ร้อยละ  $78 \pm 3$  เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ในตู้อบลมร้อนแบบเป้าผ่าน (cabinet dryer) ติดตามผลการทดลองทางประสภาพลัมผัสด้านการยอมรับรวม โดยใช้ 9-point hedonic scale ตั้งแต่ไม่ชอบมากที่สุดถึงชอบมากที่สุด ใช้ผู้ทดสอบ 15 คน เตรียมตัวอย่างโดยนำไส้กรอกเบร์ย่าอิสานที่ผ่านการหมักแล้ว มาอบที่อุณหภูมิ  $150^{\circ}\text{C}$  นาน 15 นาที กลับด้านแล้วอบต่ออีก 10 นาที หั่นเป็นแว่นๆ แล้วให้ผู้ทดสอบชิมและอุ่น

ข. หาปริมาณล้วนผสมที่พอเหมาะสม โดยแบ่งปริมาณล้วนผสมสำคัญที่คัดเลือกได้จากข้อ ก.

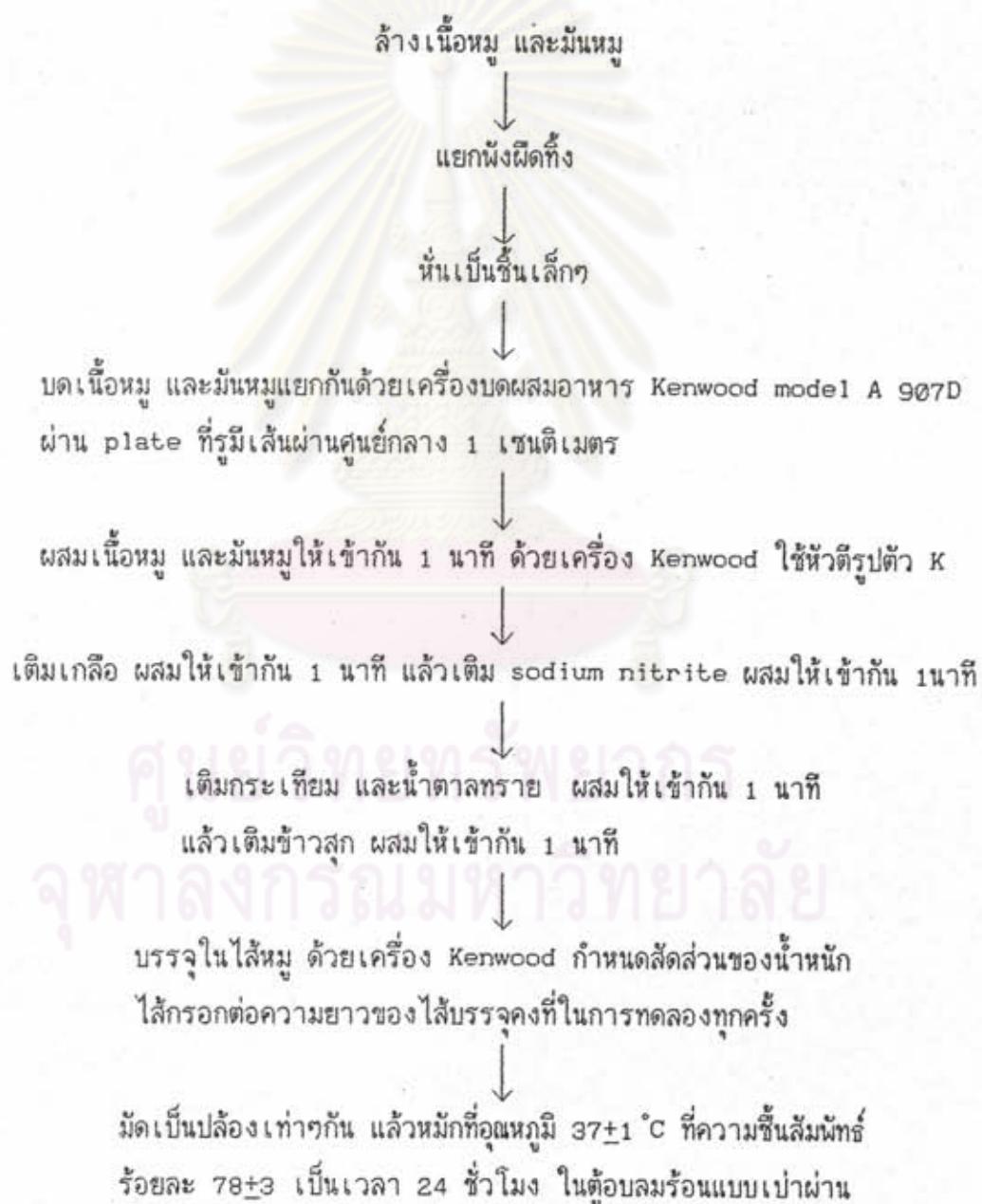
ข.1 การหาปริมาณเกลือ และกระเทียมที่เหมาะสม โดยกำหนดปริมาณมันหมูไว้ที่ร้อยละ 45 ของน้ำหนักเนื้อมุก วางแผนการทดลองแบบ orthogonal central composite design (Belz, 1973) ติดตามผลโดย

- วิเคราะห์ปริมาณกรดในรูปของกรดแคลคติก (Acton และคณะ, 1972)
- การทดสอบทางประสภาพลัมผัสด้านกลีนرسل โดยใช้ 9-point hedonic scale

ข.2 การหาปริมาณมันหมูที่เหมาะสม โดยกำหนดให้ปริมาณเกลือ และกระเทียมคงที่ตามที่หาได้จากข้อ ข.1 และแบ่งปริมาณมันหมูเป็นร้อยละ 45 55 65 75 และ 85 ของน้ำหนักเนื้อมุก ติดตามผลโดย

- วิเคราะห์ปริมาณกรด (Acton และคณะ, 1972)
- วัดแรงเสื่อม (ภาคพนวก.2)
- % cooking loss (ภาคพนวก ก.2.2)
- การทดสอบทาง persistence ผ้าล้มผ้า และลักษณะปรากฏ

โดยใช้ 9-point hedonic scale วางแผนการทดลองแบบ randomized complete block design (จรัญ จันกลักษณ์, 2523)



รูปที่ 3.1 ขั้นตอนเบื้องต้นในการผลิตไส้กรอกเปรี้ยวอีสาน



รูปที่ 3.2 ขั้นตอนการเตรียมไส้หมู

ค. ศึกษาผลของ sodium nitrite และ sodium erythorbate ต่อคุณภาพของไส้กรอกเบร์ยอว์สัน เตรียมไส้กรอกตามสูตรที่สรุปได้จาก ข้อ ข. โดยแบ่งปริมาณ sodium nitrite เป็น 0, 60 และ 125 ppm และแบ่งปริมาณ sodium erythorbate เป็น 0, 250 และ 500 ppm วางแผนการทดลองแบบ factorial design (จรัญ จันหลักษณ์, 2523) ขนาด  $3^2$  ใช้ขั้นตอนการผลิตเช่นเดียวกับข้อ ก. ติดตามผลโดย

- วัด pH (Acton และคณะ, 1972)
- วิเคราะห์ปริมาณ nitric oxide heme pigment (ภาควิชา ก. 1.1)
- วิเคราะห์ปริมาณ total heme pigment (ภาควิชา ก. 1.2)
- วิเคราะห์ % pigment conversion (ภาควิชา ก. 1.2)
- วิเคราะห์ปริมาณไนโตรทีติลีอ (AOAC, 1984)
- การทดสอบทางประสกกลัมผัลล์ด้านลีช่องไส้กรอกดีบ และด้านกลีนของไส้กรอกสุก โดยใช้ 9-point hedonic scale

### 3.1.2 ศึกษาการใช้ starter culture

เตรียมไส้กรอกเบร์ยิวอีสาน โดยใช้ส่วนผสมที่สรุปได้จากข้อ 3.1.1 ก. และ ค. แล้วหมักโดยใช้แบคทีเรีย 4 ชนิด คือ แบคทีเรียธรรมชาติ, *Lactobacillus plantarum* TISTR 543, *Pediococcus acidilactici* TISTR 425 จากสถาบันวิจัยทางวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย และแบคทีเรียผสมของ starter culture ทึ้งสองชนิด ในสัดส่วน 1:1 โดยกำหนดความเข้มข้นของ starter culture เป็น  $10^7$  เชลล์ต่อกรัมของส่วนผสม ความเข้มข้นของ starter culture ได้จากการเปรียบเทียบกับ standard curve ระหว่างค่าการดูดกลืนแสง (absorbance) ที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร กับปริมาณเชลล์จากการทำ plate count ใน MRS agar ที่อุณหภูมิ  $37^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา 24 ชั่วโมง แปร์อุณหภูมิการหมักเป็น  $37^{\circ}\text{C}$  และอุณหภูมิห้องแปร์เวลาในการหมักเป็น 24 และ 40 ชั่วโมง ใช้ขั้นตอนการผลิตเข้าเดียวกับข้อ 3.1.1 ก. วางแผนทดลองแบบ factorial design (จรัญ จันทร์กัลยา, 2523) ติดตามผลโดย

- วัด pH
- วิเคราะห์ปริมาณกรด
- การทดสอบทางปราสาทลัมผัลล้านเกล็นรล เนื้อสัมผัส โดยใช้ 9-point hedonic scale และด้านความเบร์ยิ่ง โดยใช้ scoring test คือ คะแนน 0-3 มีความเบร์ยิวน้อยเกินไป 4-6 มีความเบร์ยิ่งที่พอเหมาะ และ 7-9 มีความเบร์ยิ่งมากเกินไป

### 3.1.3 ศึกษานิตรีของไส้บรรจุต่อกุ้พากของไส้กรอกเบร์ยิวอีสาน

เตรียมไส้กรอกเบร์ยิวอีสานตามสูตร ชนิดของแบคทีเรีย และภาวะที่สรุปได้จากข้อ 3.1.1 และ 3.1.2 บรรจุส่วนผสมลงใน ไส้หมู และไส้ collagen ชนิดรับประทานได้ (Naturin, Vickey International) ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 เซนติเมตร วางแผนการทดลองแบบ randomized complete block design ติดตามผลโดย

- วัด pH
- วิเคราะห์ปริมาณกรด
- การทดสอบทางปราสาทลัมผัลล้านลักษณะป rakryu ของไส้กรอกดิบ และไส้กรอกสุก และด้านเนื้อสัมผัสของไส้กรอกสุก โดยใช้ 9-point hedonic scale

**3.2. การศึกษาผลของการบวนการให้ความร้อน และภาชนะบรรจุ ต่ออายุการเก็บของไส้กรอกเบรียโวีล้าน**

เตรียมไส้กรอกเบรียโวีล้านตามสูตร และกระบวนการผลิตที่สรุปได้จากข้อ 3.1 นำไปกรอกที่ได้มาผ่านกระบวนการให้ความร้อนโดยนึ่งด้วยไอน้ำ เป็นเวลา 0, 1 และ 2 นาที เพื่อยับยั้งการเจริญของ lactic acid bacteria เมื่อสร้างกรดได้ในปริมาณที่เหมาะสม แล้วนำไปกรอกที่ได้มาบรรจุแบบสูญญากาศในถุง high density polyethylene (HDPE) และถุง EVAL film เก็บที่อุณหภูมิ 5 °C วางแผนการทดลองแบบ factorial design วิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ด้าน

1. pH
2. ปริมาณกรด
3. ปริมาณ Thiobarbituric acid value (TBA) (Pearson, 1976)
4. การทดสอบทางปราสาทล้มผ้าของไส้กรอกดินดัวแล็ส และไส้กรอกสุกด้านรสชาติ เนื้อล้มผ้าทุก 3 วัน โดยใช้ 9-point hedonic scale และด้านกลืนหิน โดยใช้ 5-point hedonic scale การทดสอบทางปราสาทล้มผ้า เพื่อหาอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ สีน้ำสุดลงเมื่อผู้ทดสอบมากกว่าร้อยละ 50 ไม่ยอมรับผลิตภัณฑ์

สำหรับไส้กรอกดินดัวนำไปเก็บที่อุณหภูมิ 5 °C วิเคราะห์ตามข้อ 1-3 ทุก 3 วัน หาปริมาณ lactic acid bacteria (Harrigan และ McCane, 1976) และจุลทรรศ์ทั้งหมด (ISO 2293, 1988) ทุก 6 วัน

**ศูนย์วิทยาศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**