

เศรษฐศาสตร์ของระบบโฟโตโวลตาอิกและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล

Model cost ของระบบโฟโตโวลตาอิกและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล

การนำเอาระบบโฟโตโวลตาอิกมาใช้ เพื่อจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับสถานีรับ-ส่งสัญญาณ
เข้านคอย อ.พาน จ.เชียงราย ขององค์การโทรศัพท์แห่งประเทศไทย แทนระบบผลิตพลัง
งานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ซึ่งสถานีรับ-ส่งสัญญาณดังกล่าวตั้งอยู่ในที่ ๆ ห่างไกลจาก
ตัวเมืองเป็นระยะทาง 50 กิโลเมตร ซึ่งจะเป็นการศึกษา Model cost ของ

1. ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าแบบโฟโตโวลตาอิกร่วมกับแบตเตอรี่และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
ดีเซล โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล เป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง
2. ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด 14.5 kVA 2
เครื่อง จ่ายพลังงานไฟฟ้าสลับกัน
3. ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลขนาด 14.5 kVA 2
เครื่อง ร่วมกับแบตเตอรี่

ระบบที่ 1

Model cost ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าแบบโฟโตโวลตาอิกร่วมกับแบตเตอรี่และเครื่องกำเนิด
ไฟฟ้าสำรอง

การ Assumption ต่อไปนี้เพื่อจะวิเคราะห์ราคาของระบบ และเพื่อเป็นการศึกษา
ความเหมาะสมในการที่จะนำเอาระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าแบบโฟโตโวลตาอิก มาใช้กับสถานีรับ-ส่ง
สัญญาณขององค์การโทรศัพท์ฯ ซึ่งอยู่ในพื้นที่ห่างไกล เพื่อให้ได้ระบบที่เหมาะสมต่อการลงทุน

1. ระบบโฟโตโวลตาอิกจะถูกใช้เป็น Base load system
2. ราคาของการ Distribution จะไม่กล่าวถึงในการวิเคราะห์
3. การประเมินราคาของระบบจะใช้ข้อมูลจากองค์การโทรศัพท์แห่งประเทศไทย
4. การใช้งานของระบบ จะใช้งานตลอด 24 ชั่วโมง
5. พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ของสถานีรับ-ส่งสัญญาณ จะมีค่าคงที่
6. อายุการใช้งานของระบบประมาณ 20 ปี
7. มูลค่าของอุปกรณ์ทั้งหลายเมื่อหมดอายุการใช้งานถือว่าเป็นศูนย์
8. อัตราดอกเบี้ยของการลงทุนจะเป็นแบบสะสม
9. อัตราการเปลี่ยนแปลงในการทำงานที่สูงขึ้นจะเท่ากับดอกเบี้ยของเงินลงทุน
10. จะใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล เป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองในกรณีเกิดเหตุขัดข้องจากการทำงานของแบตเตอรี่เท่านั้น

Parameter ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าแบบโฟโตโวลตาอิกร่วมกับแบตเตอรี่ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง

1. พลังงานไฟฟ้าที่โหลดต้องการตลอดทั้งปี
2. แรงดันไฟฟ้าที่โหลดต้องการ
3. อายุการใช้งานของระบบ
4. แพลตฟอร์มของระบบโฟโตโวลตาอิก (Panel factor)
5. ค่าดอกเบี้ยของเงินลงทุน
6. จำนวนวันที่โหลดต้องการพลังงานจากแบตเตอรี่ (ในกรณีที่ไม่มีแสงอาทิตย์)
7. ราคาของแบตเตอรี่/กิโลวัตต์-ชั่วโมง
8. กำลังไฟฟ้า/ม² ของแถวแผงเซลล์แสงอาทิตย์
9. ราคา/ม² ของแถวแผงเซลล์แสงอาทิตย์
10. ราคาติดตั้งและอุปกรณ์/ม²
11. ราคาโครงสร้างของฐานรับแผงเซลล์/ม²
12. ราคาของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง

13. ค่าภาษีของแผงเซลล์ แบตเตอรี่
14. ราคาของอุปกรณ์ควบคุม
15. ค่าบำรุงรักษา (ไม่มีค่าใช้จ่ายในขณะปฏิบัติงาน)

การคิดราคาต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้า 1 หน่วย เป็นมูลค่าเทียบเท่าประจำปีของระบบที่ 1

สถานที่ สถานีรับ-ส่งสัญญาณเขานานคอย อ.พาน จ.เชียงราย

Model ของระบบประกอบด้วย

- แผงเซลล์แสงอาทิตย์ แบบ Silicon cell (สาเหตุที่เลือกใช้เซลล์ชนิดนี้ เนื่องจากมีราคาถูก เหมาะสมกับการใช้งานแบบผลิตพลังงานไฟฟ้าชนิดไม่รวมแสง ซึ่งเป็นที่นิยมใช้โดยทั่วไป)

- ราคาแผงเซลล์ 22,300 บาท/ม² [2]
- ราคาแบตเตอรี่เก็บประจุไฟฟ้า 1,840 บาท/kw-H [2]
- ราคาอุปกรณ์และค่าติดตั้ง 460 บาท/ม² [2]
- โครงสร้างของฐานรับแผงเซลล์ 460 บาท/ม² [2]
- ราคาอุปกรณ์ควบคุม 17,940 บาท [2]
- ค่าบำรุงรักษา 10% (ของแผงเซลล์และแบตเตอรี่) [1]
- ค่าภาษีของแผงเซลล์และแบตเตอรี่ 45% [15]
- ค่าดอกเบี้ย 17.4% [18]
- Panel Factor 6.77 [16]
- Battery Factor 270.6 [16]
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง ขนาด 14.5 kVA 1 เครื่อง 210,000 บาท [3]
- ค่าบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง 5% ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง [18]
- ราคาของแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง 1,000 บาท [3]

การคำนวณหาขนาดของแผงแสงเซลล์

ต้องการพลังงานไฟฟ้า/ปี = 10,680 kW-H/ปี [3] แล้วนำค่า
 ความต้องการพลังงานไฟฟ้า/ปี มาหาค่าการใช้งาน/1 ชั่วโมง โดยใช้ 365 วัน และ 24
 ชั่วโมงไปหาร = 1.219 kW/ชั่วโมง เมื่อนำค่า Panel Factor มาคูณ กับค่าความ
 ต้องการพลังงานไฟฟ้าใน 1 ชั่วโมง จะได้ขนาดของแผงเซลล์ (ความต้องการพลังงานของแผง
 เซลล์) = 8.25 kW เนื่องจากความเข้มของแสงอาทิตย์มีค่า 0.6 kW/m² [9] และประสิทธิภาพ
 ของแผงเซลล์แสงอาทิตย์มีค่า 12% [1] จากนั้นนำค่าความเข้มของแสงอาทิตย์ และประสิทธิภาพ
 ของแผงเซลล์ไปหารค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า จะได้ขนาดของแผงเซลล์ $8.25/0.6 \times 0.12 =$
 $114.58 \sim 115 \text{ m}^2$ หมายความว่าเราจะใช้แผงเซลล์ขนาด 115 m² สำหรับสถานีฯ เข้าบ้าน
 คอย ราคาของแผงเซลล์ = $115 \times 22,300 = 2,564,500$ บาท

การคำนวณหาขนาดของแบตเตอรี่

ค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า = 1.219 kW/ชั่วโมง

ค่า Battery Factor = 270.6

นำ 2 ค่านี้ มาคูณกันก็จะได้นขนาดของแบตเตอรี่ที่ใช้เก็บประจุ

ขนาดของแบตเตอรี่ที่ใช้เก็บประจุ = 1.219×270.6
 = 329.86 330 kW-H

ราคาของแบตเตอรี่ = 330×1840
 = 607,200 บาท

เนื่องจากประเทศไทยจะมีจำนวนวันที่ไม่มีแสงอาทิตย์ 11 วัน [3] ขนาดของแบต
 เตอรีที่คำนวณได้นี้จะสามารถใช้พลังงานไฟฟ้าได้ถึง 11.28 วัน

สรุปค่าใช้จ่ายของระบบที่ 1

Investment Cost

1. ราคาของแผงเซลล์ชนิด Silicon-cell 115 M ²	=	2,564,500	บาท
2. ราคาแบตเตอรี่ ขนาด 330 KW-H	=	607,200	บาท
3. ราคาอุปกรณ์และค่าติดตั้ง 115 M ²	=	52,900	บาท
4. ราคาอุปกรณ์ควบคุม	=	17,940	บาท
5. ราคาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองขนาด 14.5 KVA 1 เครื่อง	=	210,000	บาท
6. ราคาแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	=	<u>1,000</u>	บาท
Total Investment Cost	=	<u>3,453,540</u>	บาท

Maintenance Cost

ค่าบำรุงรักษา 10% ของระบบโฟโตโวลตาอิก [1]

ค่าบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง 5% ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง [18]

ค่าบำรุงรักษาระบบโฟโตโวลตาอิก	=	318,964	บาท/ปี
ค่าบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	=	<u>10,500</u>	บาท/ปี
Total Maintenance Cost	=	<u>329,464</u>	บาท/ปี

ค่าภาษี 1,427,265 บาท

อัตราดอกเบี้ย 17.4%

อายุการใช้งาน 20 ปี [1]

การคำนวณราคาต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้า/หน่วยของระบบที่ 1

สูตรในการคำนวณมูลค่าเทียบเท่าประจำปีของค่าใช้จ่าย

$$A = P \left[\frac{i(1+i)^n}{(1+i)^n - 1} \right] \quad [19]$$

- เมื่อ
- A = มูลค่าเทียบเท่าประจำปีของค่าใช้จ่าย
- P = Investment Cost + ค่าภาษี
- i = อัตราดอกเบี้ย 17.4 [18]
- n = อายุการใช้งานของระบบ

ระบบที่ 1

$$P = 3,453,540 + 1,427,265$$

$$= 4,880,805 \text{ บาท}$$

$$i = 17.4 \%$$

$$n = 20 \text{ ปี}$$

$$A = 4,880,805 \left[\frac{0.174(1+0.174)^{20}}{(1+0.174)^{20}-1} \right]$$

$$= 885,036.37 \text{ บาท/ปี}$$

$$\text{ต้นทุนค่าใช้จ่ายทั้งหมด} = A + \text{Maintenance Cost} \text{ บาท/ปี}$$

$$= 885,036.37 + 329,464$$

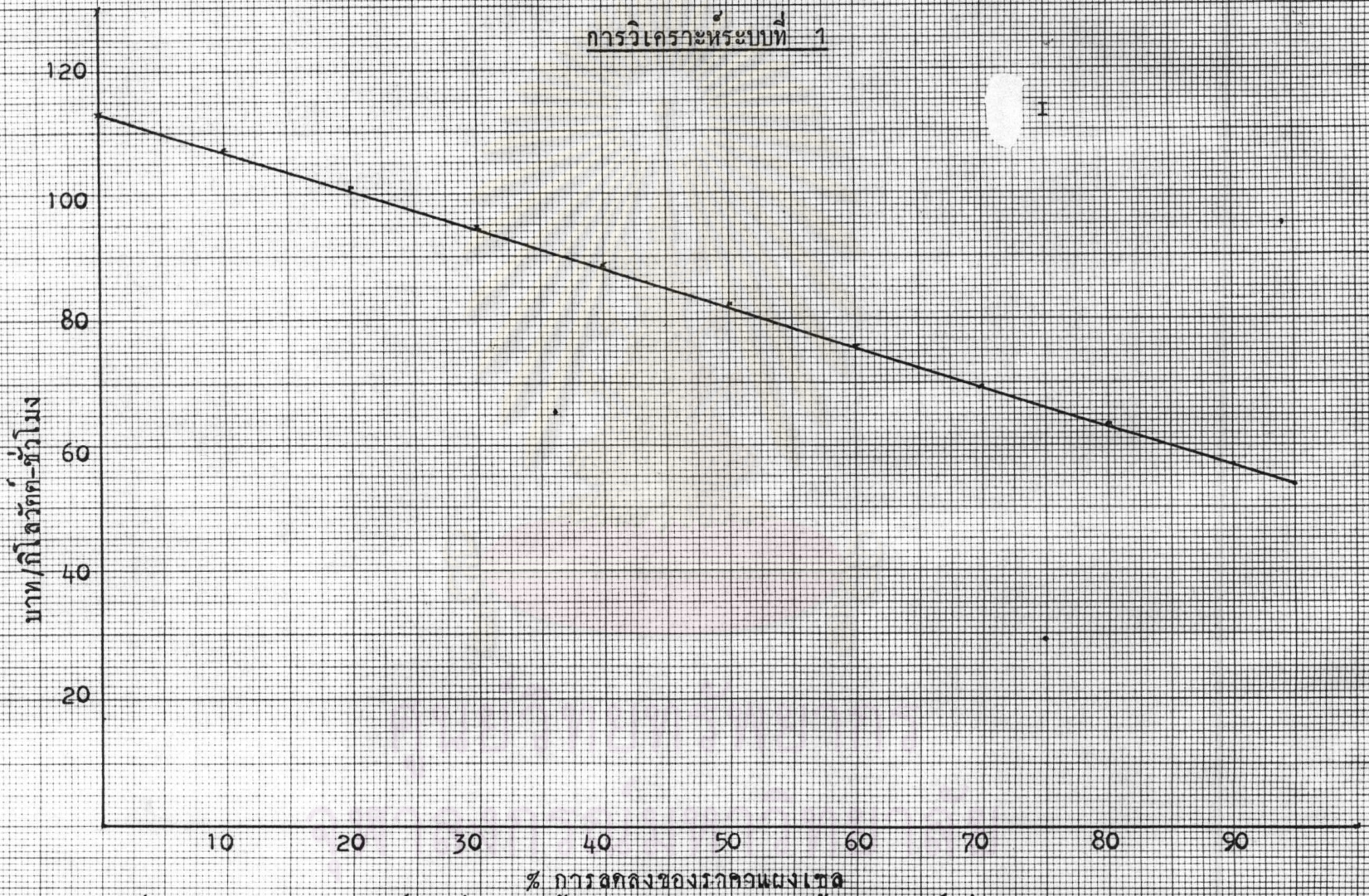
$$= 1,214,500.3 \text{ บาท/ปี}$$

$$\text{ค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า} = 10,680 \text{ kW-H/ปี}$$

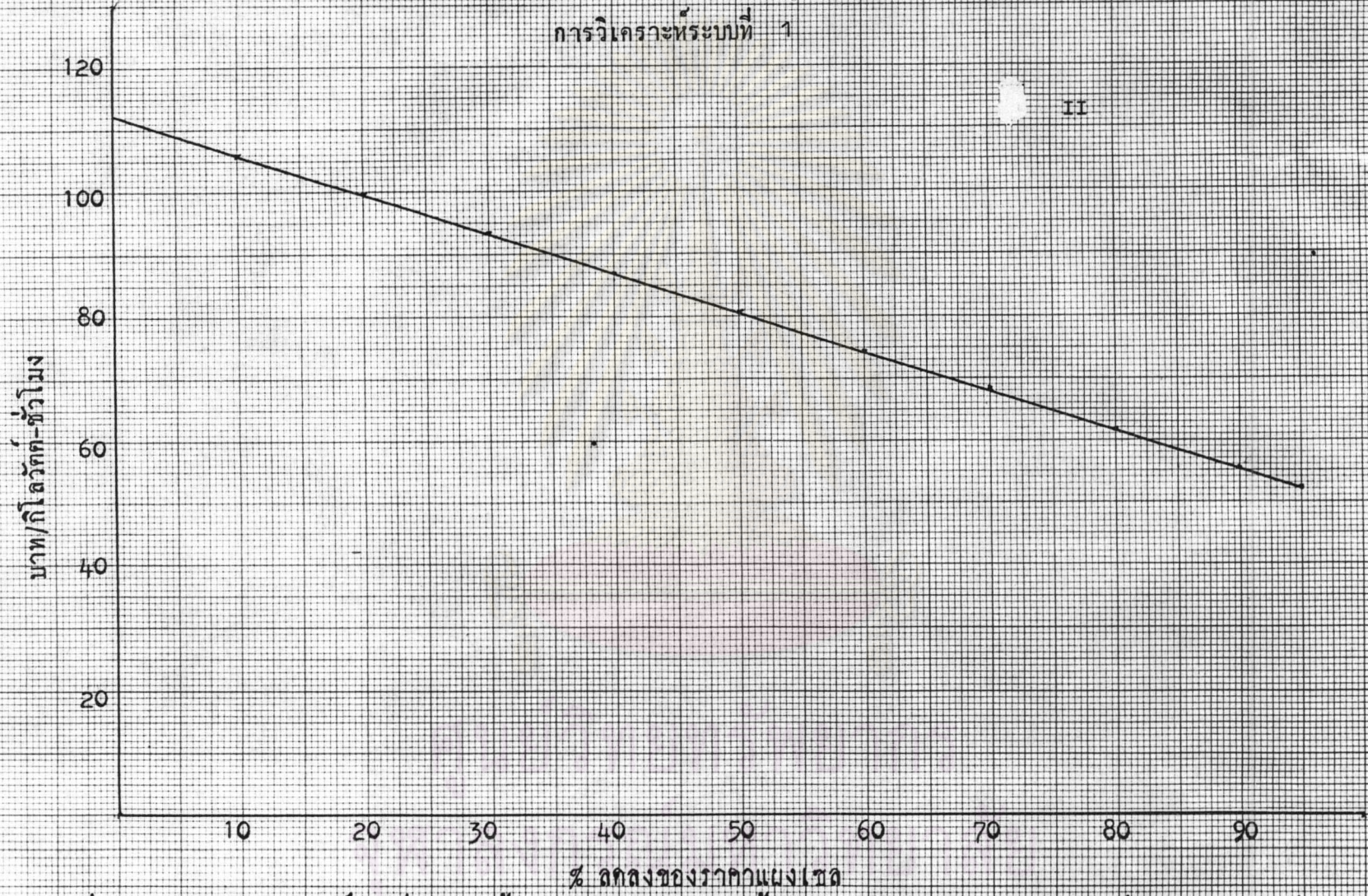
$$\text{ราคาค้นทุนในการผลิตพลังงานไฟฟ้า} = 1,214,500.3 / 10,680 \text{ บาท/kw-H}$$

$$= 113.72 \text{ บาท/kw-H}$$

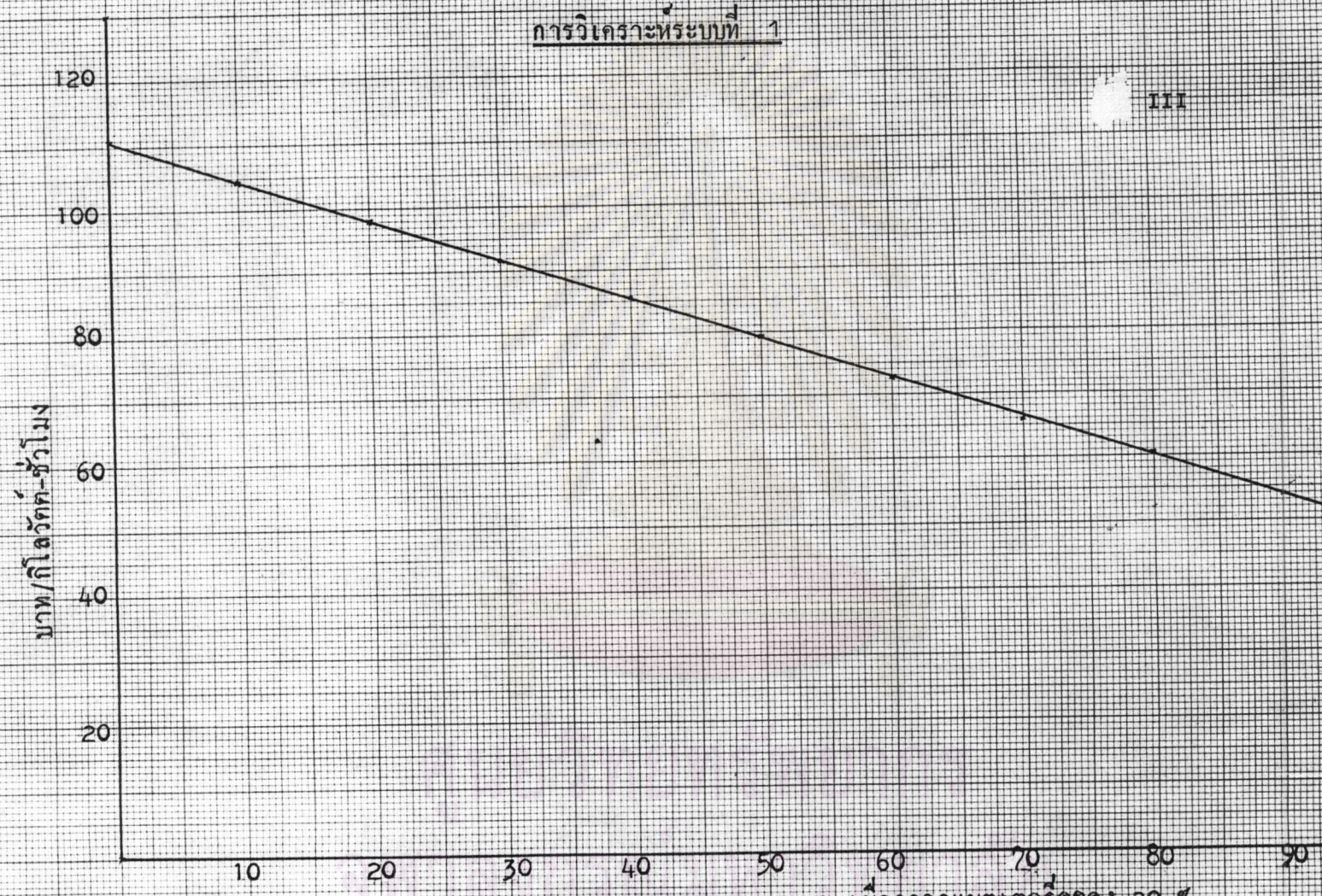
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 4.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค่าต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้า/กิโลวัตต์-ชั่วโมงและ% ลดลงของราคาแผงเซลล์

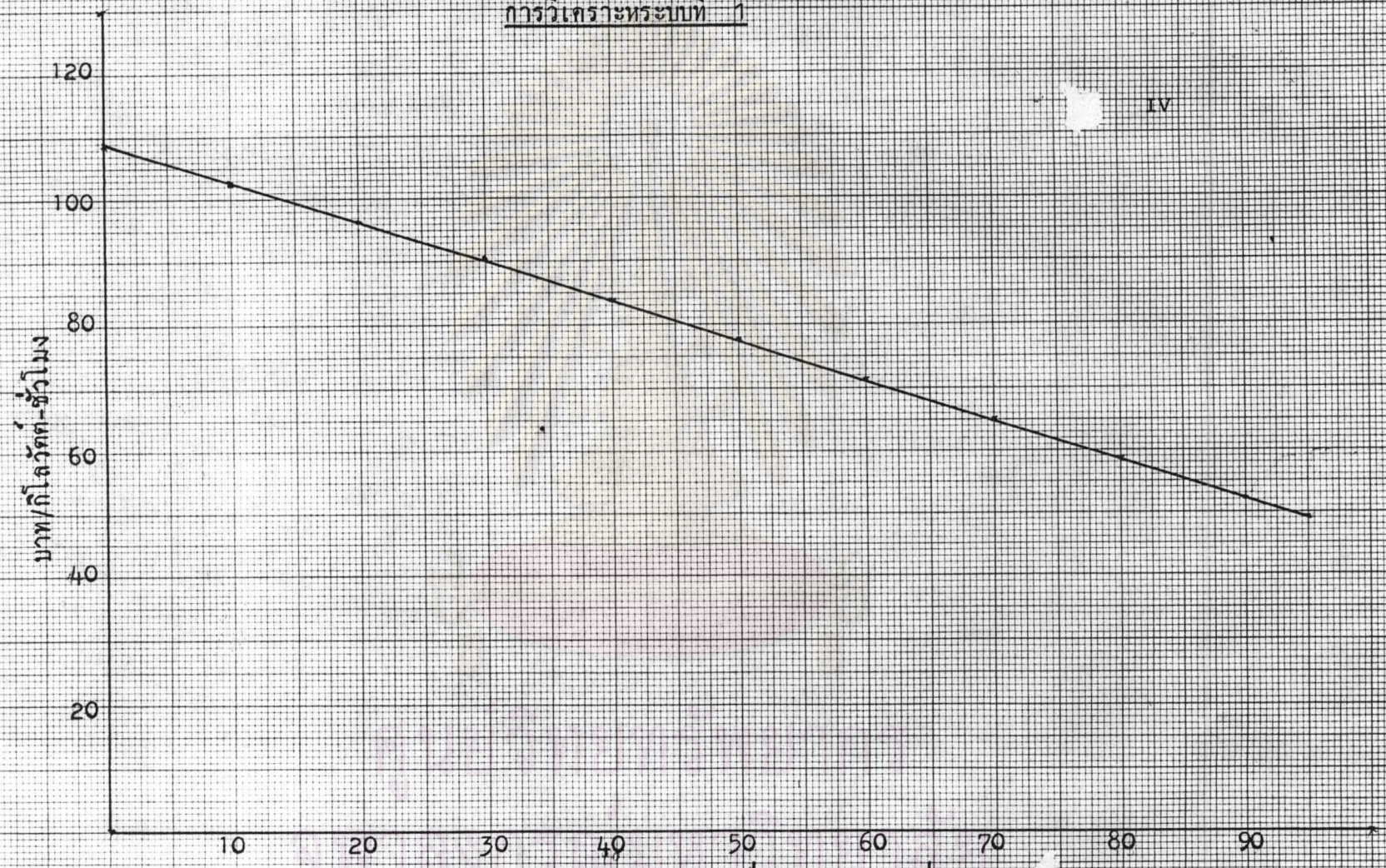


รูปที่ 4.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค่าต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ% ลดลงของราคาแผงเซดเมื่อราคาแบตเตอรี่ลดลง 10%



รูปที่ 4.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคากันทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์

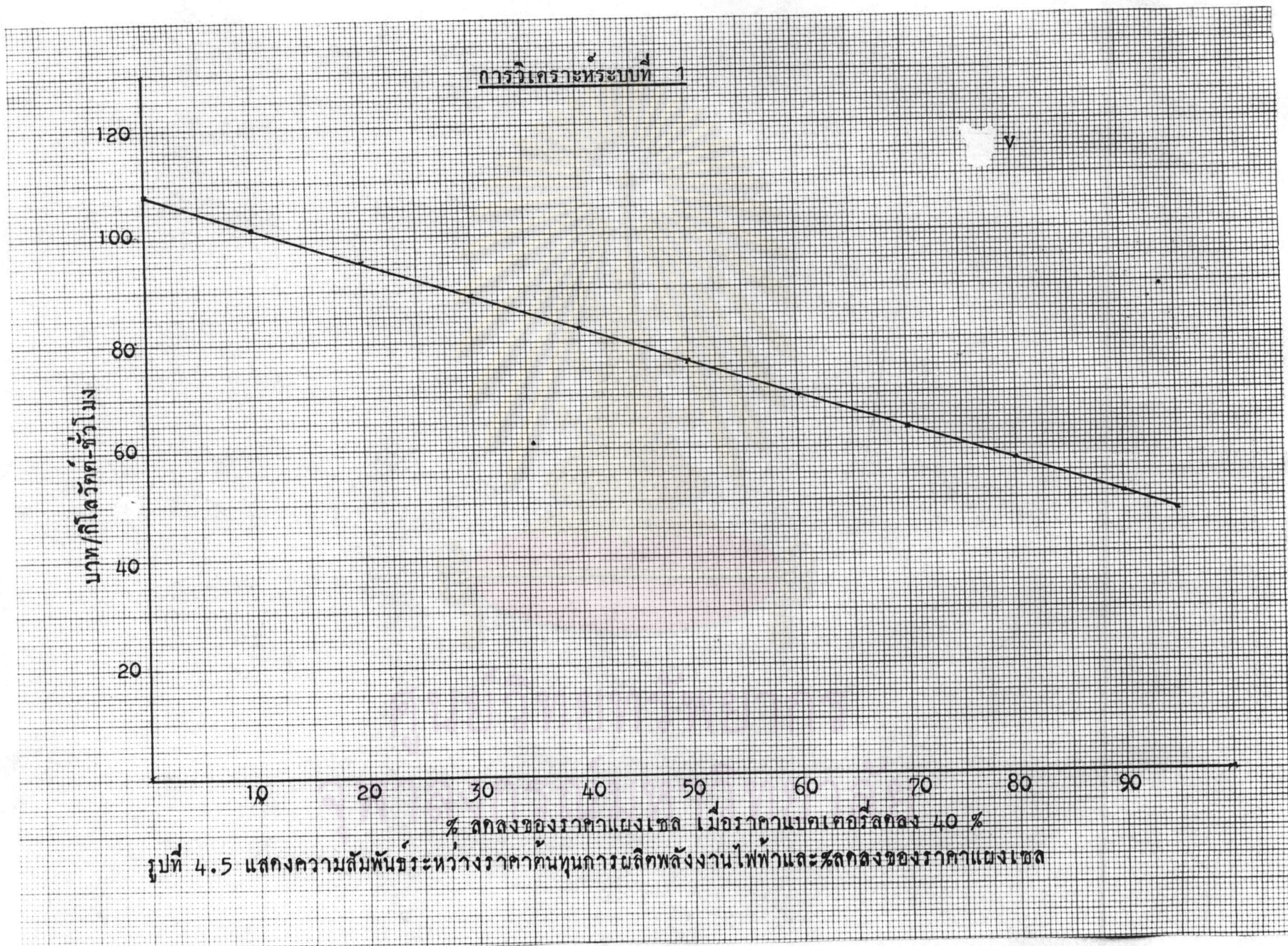
การวิเคราะห์ระบบที่ 1



% ลดลงของราคาแผงเซลล์ เมื่อราคาแบตเตอรี่ลดลง 30 %

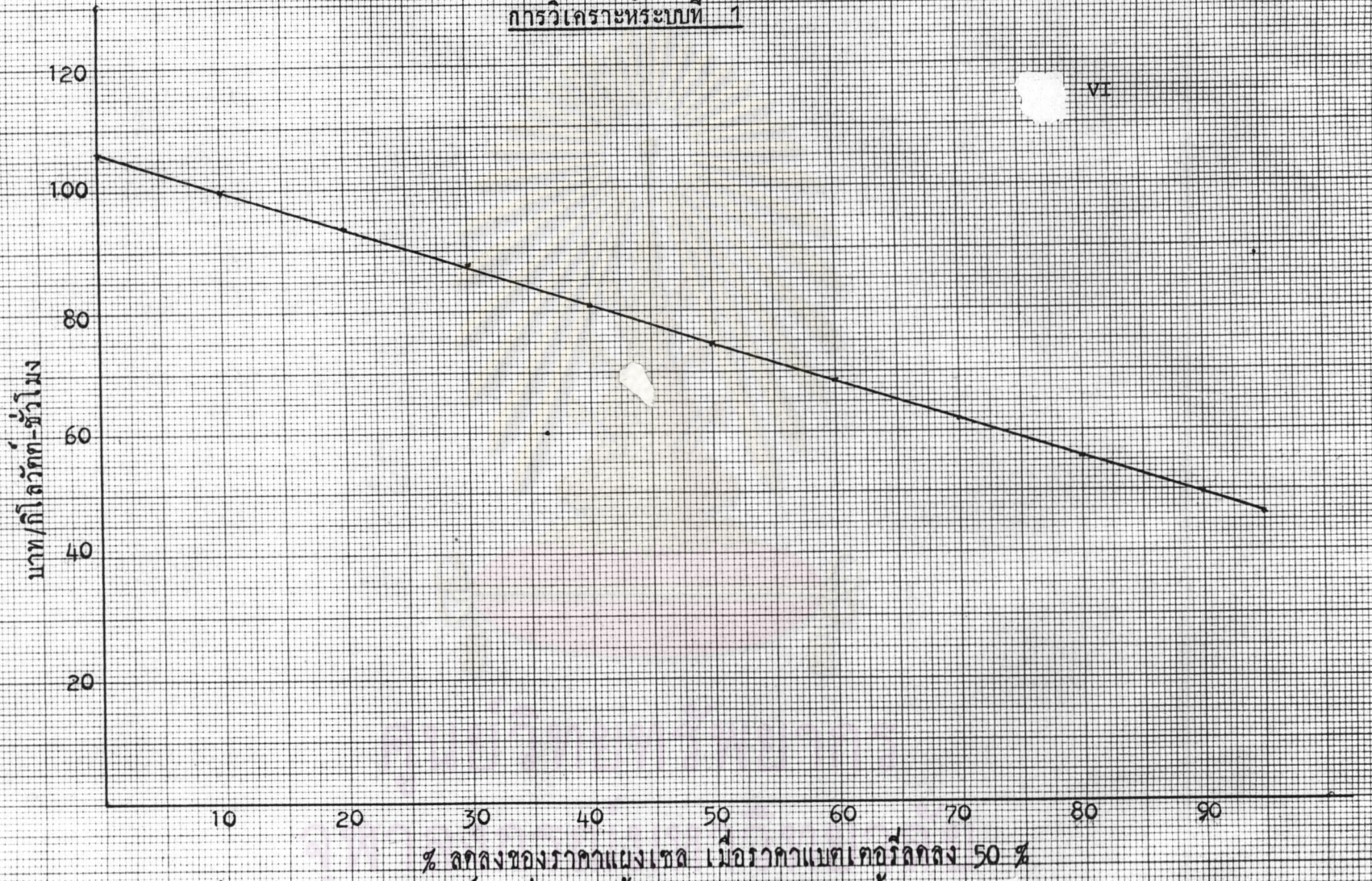
รูปที่ 4.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาคำนวณการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์

515826004.

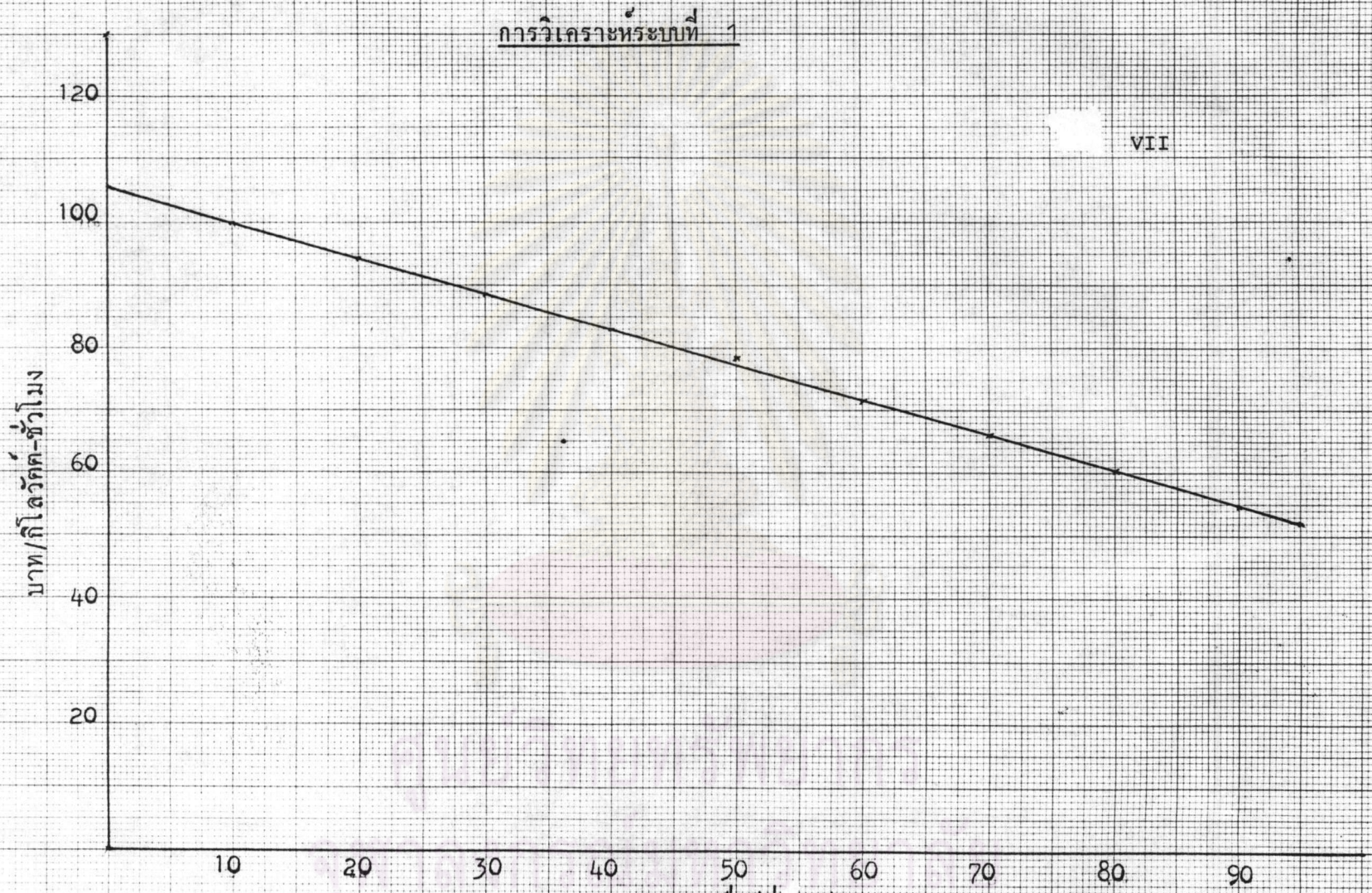


รูปที่ 4.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค่าต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์

การวิเคราะห์ระบบที่ 1

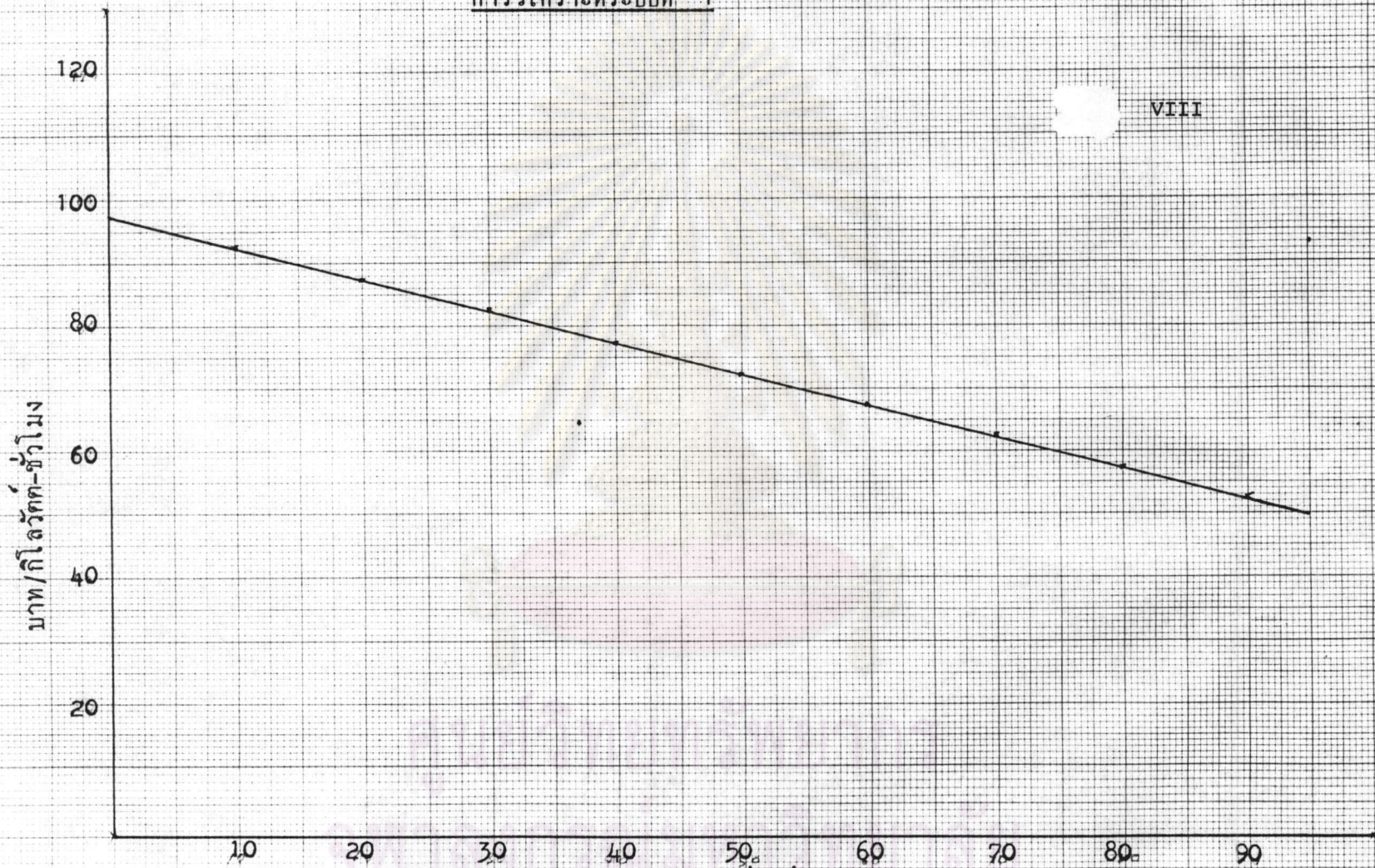


รูปที่ 4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์



รูปที่ 4.7 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์

การวิเคราะห์ระบบที่ 1

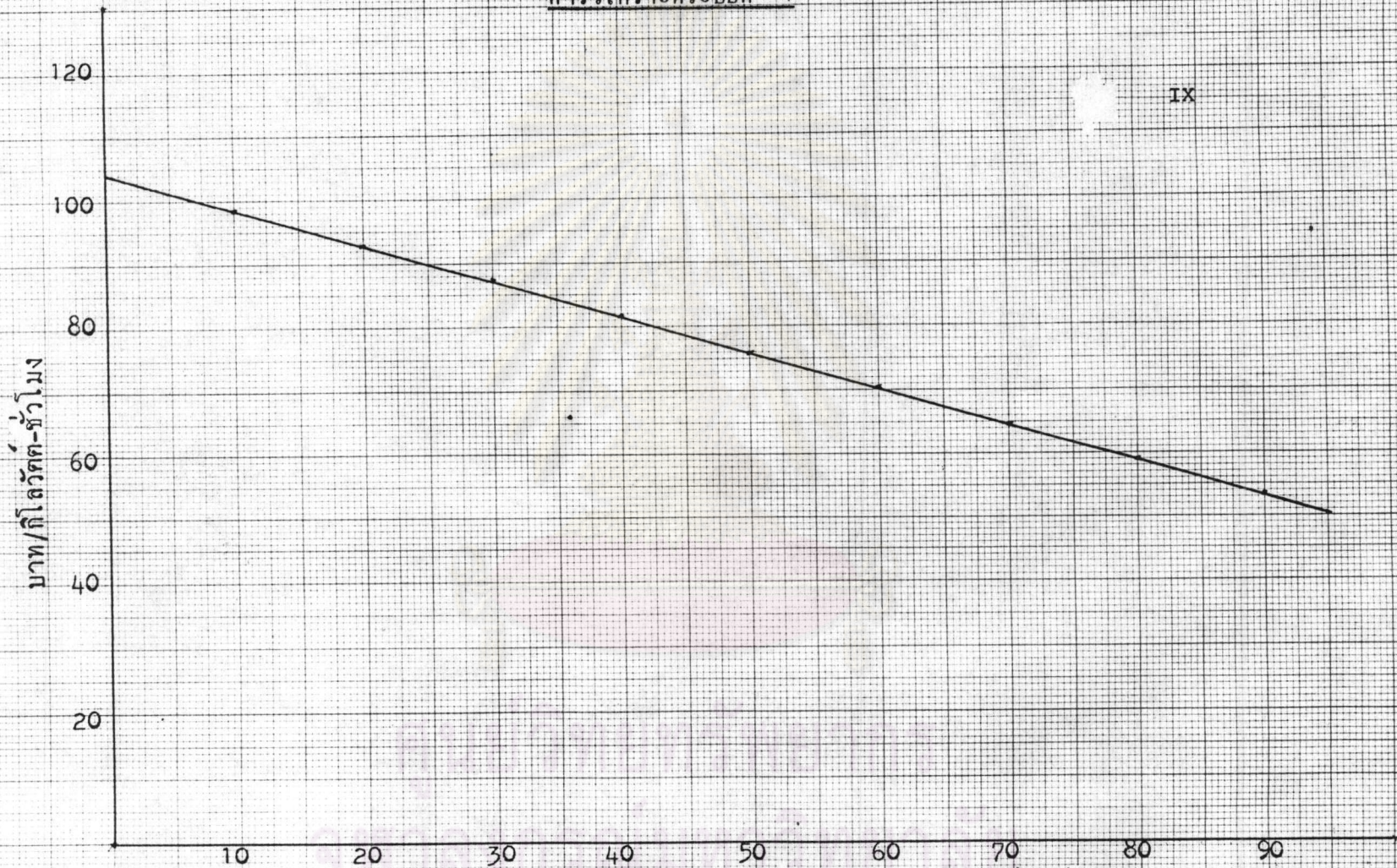


VIII

% ลดลงของราคาแผงเซลล์ เมื่อมีค่าภาษี 15%

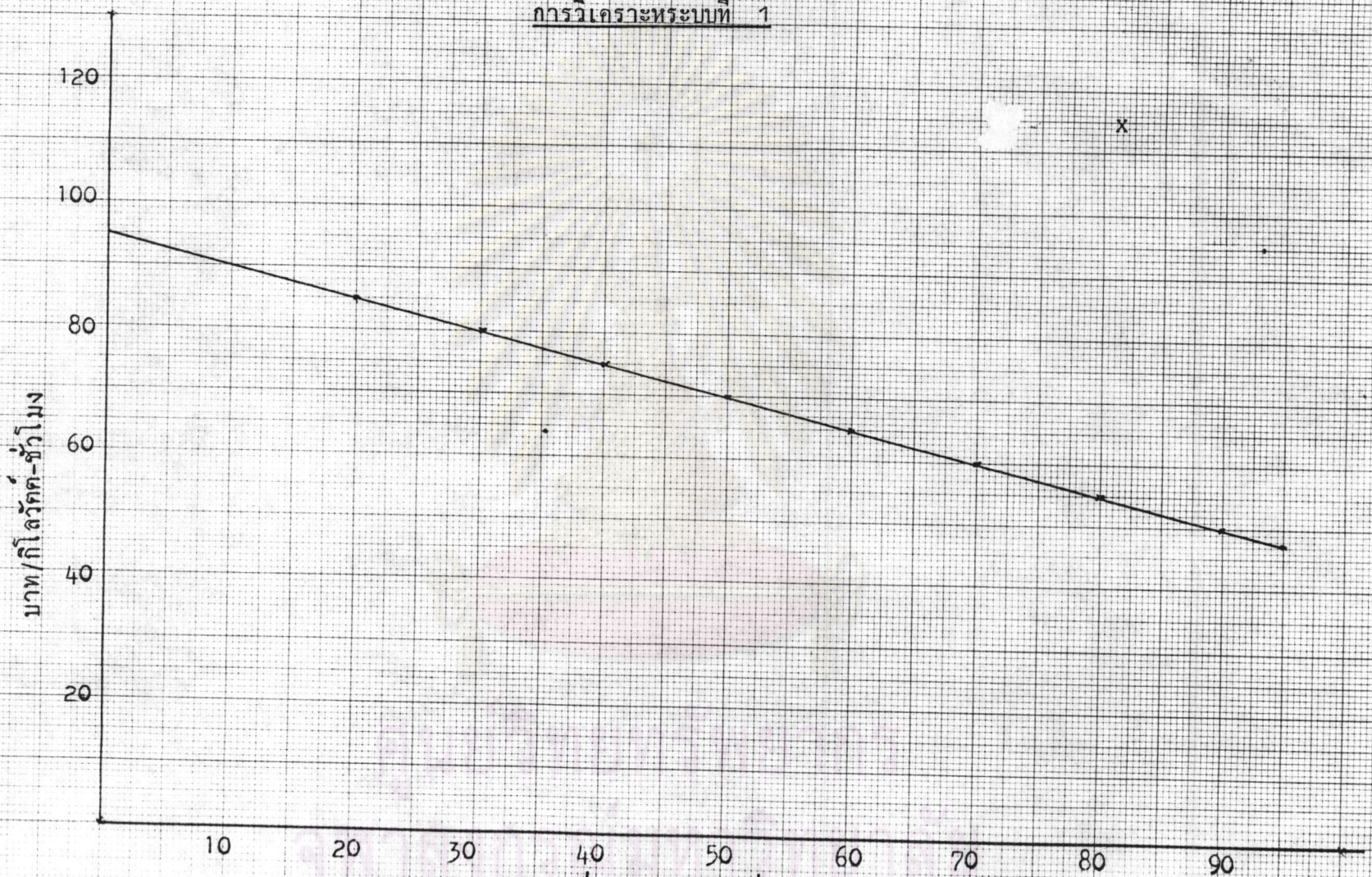
รูปที่ 4.8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์

การวิเคราะห์ระดับที่ 1



% ลดลงของราคาแผงเซลล์ เมื่อราคาแบตเตอรี่ลดลง 10 % และมีค่าภาษี 30 %
รูปที่ 4.9 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ % ลดลงของราคาแผงเซลล์

การวิเคราะห์ระบบที่ 1



รูปที่ 4.10 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาคำนวณการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ%ลดลงของราคาแผงเซลล์ เมื่อราคาแบตเตอรี่ลดลง 20% และมีค่าภาษี 15%

ระบบที่ 2

Model cost ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด 14.5 KVA

2 เครื่อง จ่ายพลังงานไฟฟ้าสลับกัน

การ Assumption ต่อไปนี้ เพื่อวิเคราะห์ราคาของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 2 เครื่อง จ่ายพลังงานไฟฟ้าสลับกัน ตามที่องค์การโทรศัพท์ฯ ได้ใช้มาแล้วในอดีตกับสถานีรับ-ส่งสัญญาณที่อยู่ในพื้นที่ห่างไกล การจ่ายพลังงานไฟฟ้าของระบบคือ จะใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลสลับกันจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับสถานีรับ-ส่งสัญญาณ ซึ่งแต่ละเครื่องจะจ่ายพลังงานไฟฟ้าตลอด 24 ชั่วโมง ตลอด 1 สัปดาห์ เมื่อเครื่องแรกจ่ายพลังงานมาครบ 1 สัปดาห์ เครื่องที่ 2 ก็จะจ่ายพลังงานไฟฟ้าต่อไปอีก 1 สัปดาห์ สลับกันไปตลอดทั้งปี

Parameter ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้า โดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลขนาด 14.5 KVA

2 เครื่อง จ่ายพลังงานไฟฟ้าสลับกัน

1. ราคาของเครื่องยนต์ดีเซลและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
2. ราคาของอุปกรณ์ควบคุม
3. ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งและอุปกรณ์
4. ราคาของแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องยนต์
5. ราคาของอาคารควบคุม
6. ระยะทางที่ใช้ในการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น
7. ราคาของค่าขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น
8. ราคาของอาหลัยและค่าแรงในการสับเปลี่ยนอาหลัย
9. ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด
10. พลังงานไฟฟ้าที่ต้องการตลอดทั้งปี
11. เงินเดือนของคนยาม
12. ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิง/ลิตร
13. ราคาของน้ำมันหล่อลื่น/ลิตร

14. ค่าภาษี
15. ค่าดอกเบี้ยของเงินลงทุน
16. อายุการใช้งานของระบบประมาณ 10 ปี
17. ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา

การคิดราคาค้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าต่อหน่วยเป็นมูลค่าเทียบเท่าประจำปีของระบบที่ 2

สถานที่ สถานีรับ-ส่งสัญญาณ เขานานคอย อ.พาน จ.เชียงราย

Model ประกอบด้วย

- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลขนาด 14.5 kVA ราคาเครื่องละ 210,000 บาท [3]
- รวม 2 เครื่อง = 420,000 บาท
- ราคาอุปกรณ์ควบคุม = 74,700 บาท [3]
- ราคาแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องยนต์ 2 ตัว
- ราคาตัวละ 1,000 บาท = 2,000 บาท [3]
- ราคาติดตั้งและอุปกรณ์ = 12,000 บาท [3]
- ราคาของอาคารควบคุม = 30,000 บาท [18]
- ราคาค่าอาหลัยและค่าแรงสับเปลี่ยน 5% ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล [18]
- ค่าเงินเดือนคนยาม 2,000 บาท/เดือน
- (โดยประมาณ) = 24,000 บาท/ปี
- ราคาน้ำมันดีเซล (ราคาปัจจุบัน) = 6.70 บาท/ลิตร
- ราคาน้ำมันหล่อลื่น (ราคาปัจจุบัน) = 25 บาท/ลิตร
- อัตราดอกเบี้ย = 17.4 % [18]
- ระยะทางที่ใช้ในการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมัน
- หล่อลื่น = 850 กม.
- ค่าบำรุงรักษา 5% (ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล, แบตเตอรี่สตาร์ท และอุปกรณ์ควบคุม)
- อายุการใช้งานของระบบ 10 ปี [18]

หมายเหตุ	การผลิตพลังงานไฟฟ้าจะใช้น้ำมันเชื้อเพลิง	0.42 ลิตร/kw-H	[18]
	ใช้น้ำมันหล่อลื่น	1 ลิตร/น้ำมันเชื้อเพลิง	50 ลิตร [18]

สรุปค่าใช้จ่ายของระบบที่ 2

Investment Cost

1. เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล	=	420,000	บาท
2. อุปกรณ์ควบคุม	=	74,700	บาท
3. แบตเตอรี่	=	2,000	บาท
4. ค่าติดตั้งและอุปกรณ์	=	12,000	บาท
5. อาคารควบคุม	=	<u>30,000</u>	บาท
Total Investment cost	=	<u>538,700</u>	บาท

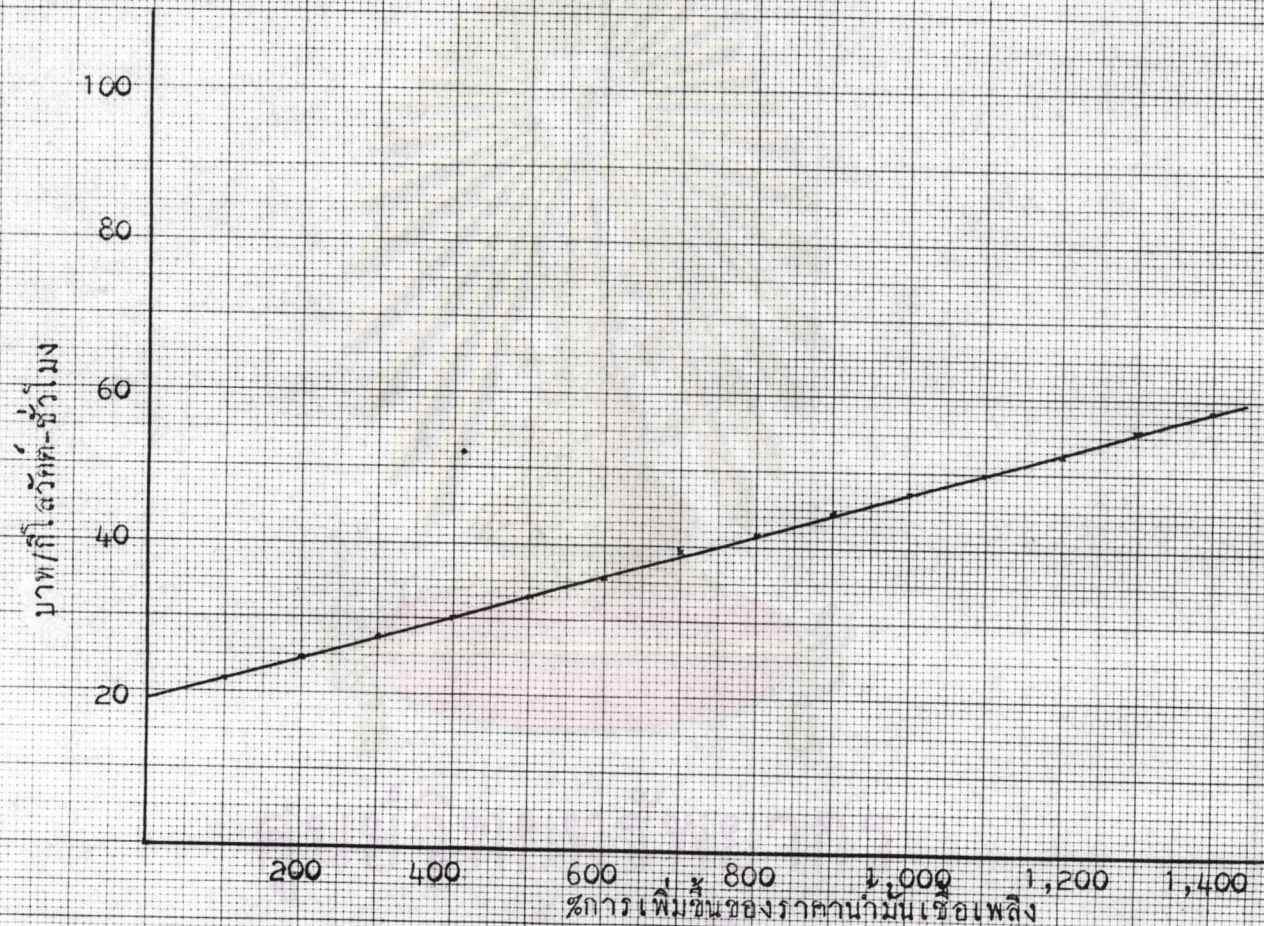
Operating Cost

ความต้องการพลังงานไฟฟ้า	=	10,680	kw-H/ปี	[3]
จะใช้น้ำมันเชื้อเพลิง	=	4,485.6	ลิตร/ปี	
จะใช้น้ำมันหล่อลื่น	=	89.712	ลิตร/ปี	
ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง	=	30,053.52	บาท/ปี	
ราคาน้ำมันหล่อลื่น	=	2,242.8	บาท/ปี	
ค่าขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น	=	3,332.89	บาท/ปี	
เงินเดือนคนยาม	=	<u>24,000</u>	บาท/ปี	
Total Operating Cost	=	<u>59,629.21</u>	บาท/ปี	

Maintenance Cost

ราคาอะไหล่และค่าแรงสับเปลี่ยน 5% ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล			แบตเตอรี่	อุปกรณ์
ควบคุม	$(420,000 + 74,700 + 2,000) \times 0.05$	=	24,835	บาท/ปี
Total Maintenance Cost		=	<u>24,835</u>	บาท/ปี

การวิเคราะห์ระดับที่ 2



รูปที่ 4.11 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างราคาค้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้าและ % การเพิ่มขึ้นของราคาน้ำมันเชื้อเพลิง

การคำนวณราคาต้นทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้า/หน่วย ของระบบที่ 2



$$\begin{aligned}
 \text{เมื่อ } P &= 538,700 \quad \text{บาท} \\
 i &= 17.4 \% \\
 n &= 10 \quad \text{ปี} \\
 \text{ดังนั้น } A &= 538,700 \frac{0.174(1+0.174)^{10}}{(1+0.174)^{10} - 1} \\
 &= 117,332 \quad \text{บาท/ปี} \\
 \text{ค่าใช้จ่ายทั้งหมด} &= A + o/c + M/c \quad \text{บาท/ปี} \\
 &= 117,322 + 59,629.21 + 24,835 \quad \text{บาท/ปี} \\
 &= 201,786.21 \quad \text{บาท/ปี} \\
 \text{ค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า} &= 10,680 \quad \text{kw-h /ปี} \\
 \text{ราคาต้นทุนในการผลิตพลังงานไฟฟ้า} &= 201,786.21/10,680 \quad \text{บาท/kw-h} \\
 &= 18.89 \quad \text{บาท/kw-h}
 \end{aligned}$$

ระบบที่ 3

Model cost ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด 14.5 KVA
2 เครื่อง ร่วมกับแบตเตอรี่

เนื่องจากการผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล 2 เครื่อง สลับกันจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับสถานีรับ-ส่งสัญญาณ เป็นการสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายสูง ดังนั้นเมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน 2523 องค์การโทรศัพท์ฯ จึงทำการทดลองผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลร่วมกับแบตเตอรี่ โดยให้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจ่ายพลังงานไฟฟ้าเพียงประมาณ 7 ชั่วโมง และในขณะที่กำลังจ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับสถานีรับ-ส่งสัญญาณ อยู่ นั้น ก็จะเก็บประจุไฟฟ้าไว้ในแบตเตอรี่ด้วย และหลังจากนั้นจะใช้พลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่จ่ายพลังงานไฟฟ้าให้กับสถานีฯ ไปอีก 17 ชั่วโมง ดังได้กล่าวรายละเอียดไว้ในบทที่ 1

Parameter ของระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลขนาด 14.5 KVA 2 เครื่อง ร่วมกับแบตเตอรี่

1. ราคาของเครื่องยนต์ดีเซลและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
2. ราคาของแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องยนต์
3. ราคาของแบตเตอรี่สำหรับเก็บประจุไฟฟ้า/แอมแปร์-ชั่วโมง
4. จำนวนชั่วโมงที่ต้องการใช้พลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่
5. ราคาของอุปกรณ์ควบคุม
6. ค่าใช้จ่ายในการติดตั้งและอุปกรณ์
7. ราคาของอาคารควบคุม
8. ค่าอาหฺลยและค่าแรงในการสับเปลี่ยนอาหฺลย
9. ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด
10. พลังงานไฟฟ้าที่ต้องการตลอดห้ปี
11. เงินเดือนคนยาม
12. ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง/ลิตร
13. ราคาน้ำมันหล่อล้น/ลิตร
14. ราคาค่าขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อล้น
15. ค่าภาษี
16. ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา
17. ค่าดอกเบี้ยของเงินลงทุน
18. อายุการใช้งานของระบบประมาณ 10 ปี
19. ค่าเสื่อมราคาของระบบ

การผลิตพลังงานไฟฟ้าโดยใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด 14.5 KVA 2 เครื่องร่วมกับแบตเตอรี่

สถานที่ สถานีรับ-ส่งสัญญาณ เขานบ้านคอย อ.พาน จ. เชียงราย

Model ประกอบควย

เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด 14.5 KVA	
2 เครื่อง ๆ ละ	= 210,000 บาท [3]
อุปกรณ์ควบคุม	= 74,700 บาท [3]
แบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องยนต์ 2 ตัว ๆ ละ	= 1,000 บาท [3]
แบตเตอรี่ใช้เก็บประจุไฟฟ้า	= 1,840 บาท/kw-H [2]
อาคารควบคุม	= 30,000 บาท [18]
ค่าติดตั้งและอุปกรณ์	= 6,500 บาท [18]
อาทลยและค่าแรงสับเปลี่ยน 5% ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล, แบตเตอรี่สตาร์ท, แบตเตอรี่เก็บประจุไฟฟ้า และอุปกรณ์ควบคุม	
เงินเดือนคนยาม 2,000/เดือน	= 24,000 บาท/ปี
น้ำมันเชื้อเพลิง 6.7 บาท/ลิตร (ราคาปัจจุบัน)	
น้ำมันหล่อลื่น 25 บาท/ลิตร (ราคาปัจจุบัน)	
ระยะทางที่ใช้ในการขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและหล่อลื่น 850 กม.	
อายุการใช้งานของระบบ 10 ปี	
อัตราดอกเบี้ย 17.4%	

หมายเหตุ ใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล 7 ชั่วโมงต่อวัน โดยให้แต่ละเครื่องสลับกันทำงาน เครื่องละ 1 สัปดาห์ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลจะทำงาน 2,555 ชั่วโมง/ปี ใช้ น้ำมันเชื้อเพลิง 1.7 ลิตร/ชั่วโมง [4]

ระบบจะใช้แบตเตอรี่เพื่อเก็บพลังงานไว้ใช้งาน	= 17 ชั่วโมง/วัน [4]
ค่าความต้องการพลังงานไฟฟ้า	= 10,680 kw-H/ปี
ค่าเฉลี่ยความต้องการพลังงานไฟฟ้า	= 1.219 kw-H/ชั่วโมง
จะหาขนาดของแบตเตอรี่ = 17×1.219	= 20.72 kw-H
ราคาของแบตเตอรี่ใช้เก็บประจุ	= 1,840 บาท/kw-H [3]
ราคารวมของแบตเตอรี่เก็บประจุ	= 38,124.8 บาท

สรุปค่าใช้จ่ายของระบบที่ 3

Investment Cost

1. ราคาเครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซล ขนาด			
14.5 KVA 2 เครื่อง	=	420,000	บาท
2. ราคาแบตเตอรี่สตาร์ทเครื่องยนต์ 2 ตัว	=	2,000	บาท
3. ราคาของแบตเตอรี่ที่ใช้เก็บประจุ			
ขนาด 20.72 KW-H	=	38,124.8	บาท
4. ราคาของอาคารควบคุม	=	30,000	บาท
5. ราคาติดตั้งและอุปกรณ์	=	12,000	บาท
6. ราคาอุปกรณ์ควบคุม	=	<u>74,700</u>	บาท
Total Investment Cost	=	<u>576,824.8</u>	บาท

Operating Cost

1. ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิง 6.70 บาท/ลิตร			
เครื่องกำเนิดไฟฟ้าดีเซลจะทำงาน 7 ชั่วโมง/วัน	=	2,555	ชั่วโมง/ปี
เครื่องยนต์จะใช้น้ำมันเชื้อเพลิง 1.7 ลิตร/ชั่วโมง	=	4,343.5	ลิตร/ปี
ราคารวมของน้ำมันเชื้อเพลิง	=	29,101.45	บาท/ปี
2. ราคาน้ำมันหล่อลื่น 25 บาท/ลิตร			
ใช้น้ำมันหล่อลื่น 1 ลิตร/น้ำมันเชื้อเพลิง 50 ลิตร [18]			
ใช้น้ำมันหล่อลื่น	=	86.87	ลิตร/ปี
ราคารวมของน้ำมันหล่อลื่น	=	2,171.75	บาท/ปี
3. เงินเดือนคนยาม 2,000 บาท/เดือน	=	24,000	บาท
			(โดยประเมิน)
4. รวมค่าขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น	=	<u>3,227.3</u>	บาท/ปี
Total Operating Cost	=	<u>58,505.5</u>	บาท/ปี

Maintenance Cost

ค่าอาหฺลยและค่าแรงสับเปลย 5% [18] ของเครื่องกำเนคไฟฟ้คเเซล, แบคเตอรเ้เก็บ
ประจุไฟฟ้ แบคเตอรเ้ส้ตาร์ทเครืองยนต์และอุปกรณ์คววม

รวมค่าอาหฺลยและค่าแรงสับเปลย = 26,741.24 บาท/ปี

Total Maintenance Cost = 26,741.24 บาท/ปี

อัตราค่าคอกเบ้ย 17.4%

อายุการใ้ใช้งานของระบบ 10 ปี

การคำนวณราคาตุนทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้ของระบบที่ 3

เมื่อ $P = 576,824.8$ บาท

$i = 17.4\%$

$n = 10$ ปี

$A = 576,824.8 \left[\frac{0.174(1+0.174)^{10}}{(1+0.174)^{10} - 1} \right]$

= 125,632.44 บาท/ปี

ค่าใ้จ่ายทั้งหมด = 125,632.44 + 58,500.5 + 26,741.24

= 210,874.18 บาท/ปี

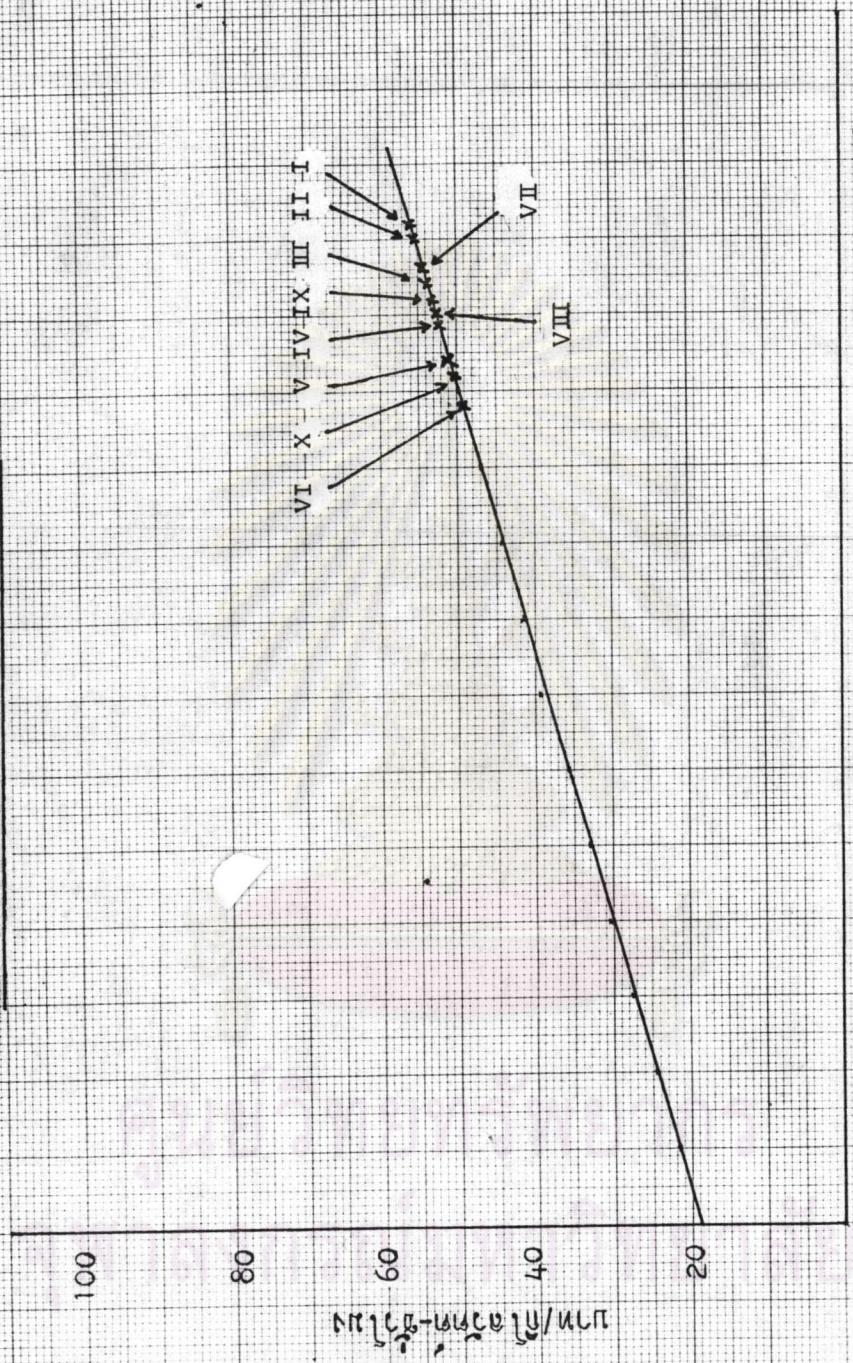
ค่าความตองการพลังงานไฟฟ้ = 10,680 kw-h /ปี

ราคาตุนทุนการผลิตพลังงานไฟฟ้ = 210,874.18 / 10,680

= 19.745 บาท/kw-h

จากการวิเคราะห์ทางด้านเศรษฐศาสตร์จะเห็นได้ว้ ในการลงทุนติดตั้งระบบโฟโตโวลตาอิก เมื่อใ้ผลิตพลังงานไฟฟ้ใ้กับสถานีรับ-ส่งสัญญาณขององคการโทรศัพท ในขณะน้จะยังไม่เป็น
การเหมาะสมต่อการลงทุน เนื่องจากราคาตุนทุนในการผลิตพลังงานไฟฟ้/kw-h ของระบบผลิต
พลังงานไฟฟ้แบบโฟโตโวลตาอิกยังมีราคาสูงกว่าการผลิตพลังงานไฟฟ้ โดยใ้เครื่องกำเนคไฟฟ้
คเเซลอยู่มาก ดังรายละเอียดที่แสดงไว้ในรูปที่ 4.1 - 4.11 แต่อย่างไรก็ตามการผลิตพลังงาน

การวิเคราะห์ระบบที่ 1 รวมกับระบบที่ 2



% การเพิ่มขึ้นของราคาก็มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น

รูปที่ 4.12 แสดงค่า Break - even Point ระหว่างระบบที่ 1 และระบบที่ 2

ไฟฟ้าแบบโพลีโวลตาอิกจะเหมาะสมต่อการลงทุนในการติดตั้งในกับสถานีรับ-ส่งสัญญาณ ในพื้นที่ห่างไกลก่ต่อเมื่อ

1. กรณีที่ราคาน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 13.2 เท่า ของราคาปัจจุบัน และราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% จากราคาปัจจุบัน
2. กรณีที่ราคาน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 12.8 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 10% จากราคาปัจจุบัน
3. กรณีที่ราคาน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 12.4 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 20% จากราคาปัจจุบัน
4. กรณีที่ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 12 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 30% จากราคาปัจจุบัน
5. กรณีที่ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 11.4 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 40% จากราคาปัจจุบัน
6. กรณีที่ราคาน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 10.8 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 50% จากราคาปัจจุบัน
7. กรณีที่ราคาน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 12.5 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% จากราคาปัจจุบัน และราคาค่าภาษีเป็น 30%
8. กรณีที่ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 11.9 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% จากราคาปัจจุบัน และราคาค่าภาษีเป็น 15%
9. กรณีที่ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 12.2 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 10% จากราคาปัจจุบัน เมื่อราคาค่าภาษีเป็น 30%
10. กรณีที่ราคาของน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นเป็น 11.1 เท่า ของราคาปัจจุบัน โดยราคาของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ลดลง 90% และราคาของแบตเตอรี่ลดลง 20% จากราคาปัจจุบัน เมื่อราคาค่าภาษีเป็น 15%

หมายเหตุ การที่ไม่ได้นำระบบที่ 3 มาวิเคราะห์ก็เนื่องจากระบบที่ 3 มีราคาต้นทุนในการผลิตพลังงานไฟฟ้ามากกว่าระบบที่ 2