

เอกสารอ้างอิง

1. วัฒนา ธรรมมงคล, ล่อมนิก ฤลประภา และ รินต ป่อริเชียร. ก้าสชีวเคมี.  
พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร : 2522
2. Perry, C.C. and Lissner, H.R. The Strain Gage Primer. 2nd ed.  
New York ; Mc Graw-Hill, 1962
3. Dally, James W. and Riley William F., Experimental Stress Analysis.  
2nd. ed. New York : Mc Graw-Hill, 1978.
4. Dean, Mills, III, ed., Semiconductor and Conventional Strain  
Gages. New York : Academic Press, 1962.
5. Copper, William David. Electronic Instrumentation and Measure-  
ment Techniques. 2nd ed. Englewood Cliffs, New York :  
Prentice-Hall, Inc, 1978.
6. Norton, Harry N., Handbook of Transducers for Electronic Measur-  
ing Systems. Englewood Cliffs, N.J. : Prentice-Hall,  
1969.
7. Neubert, Hermann K.P., Strain Gauges : Kind and Uses. New York :  
St. Martin's Press, 1967.
8. Metcalfe, T.J., Weighing Machines. Vol. 3 London : Griffin, 1970.
9. Intersil Application Bulletin A017, "The Integrating A/D Conver-  
ter," by Lee Evans.
10. Van Santern, G.W., Electronic Weighing and Process Control.  
Eindhoven, Netherland : Philips Technical Library, 1967.



ภาคผนวก ก.

พระราชนบัญญัติเกี่ยวกับเครื่องชั่ง

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ชนิดของ เครื่องยึดและข้อก้านค

เครื่องยึดยี่ดีดที่ 1

ข้อ 66 เครื่องยึดยี่ดที่ 1 นั้น คือ เครื่องที่มีศันย์นออกไปจากหลักรัม (fulcrum) เท่ากันทั้ง 2 ข้าง และถ้าคดซึ่งทั้งสองห้องบอยู่ได้ศัน

ข้อ 67 ล้ายห้อยถากซึ่งของเครื่องยึดยี่ดที่นี้ ห้ามให้ใช้เชือก

ข้อ 68 อัตราเพื่อเหลือเพื่อยาดทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย และอัตราความรู้สึกนั้น อนุญาตดังนี้

ชั่งน้ำหนักเติมพิกัดกำลังเครื่อง อนุญาต  $\frac{1}{2000}$  ของน้ำหนักนั้น

ข้อ 69 เครื่องยึดยี่ดที่สำหรับใช้ชั่งมิณฑ์ค่าเงิน กอง เครื่องประศบมิณและของเสื้อก ที่มีค่ามากนั้น อัตราเพื่อเหลือเพื่อยาดและอัตราความรู้สึกดังนี้

ชั่งน้ำหนักเติมพิกัดกำลังเครื่อง อนุญาต  $\frac{1}{5000}$  ของน้ำหนักนั้น

เครื่องยึดยี่ดที่ 2

ข้อ 70 เครื่องยึดยี่ดที่ 2 นั้น คือ เครื่องที่มีศันย์นออกไปจากหลักรัมเท่ากันทั้ง 2 ข้าง และถ้าคดซึ่ง แล้วหันซึ่งทั้ง 2 อุปกรณ์นั้น

ข้อ 71 ถ้าศันย์หรือตัวเครื่องเป็นชนิดแฟลตต้องเป็นราวดมอย่างน้อย 2 นิ้ว ที่รับถาก ซึ่งต้องทำอย่างแข็งแรง

เลากลางต้องทำโดยมีให้คงที่และไม่เคลื่อนจากที่ได้

ที่บีด ขอ และห่วงทั้งปวง ในส่วนซึ่งกระแทกทับที่อื่นต้องทำด้วยเหล็กต้องบ่างแข็งหรือ ตัวบีบมันแก้ว (agate) หรือตุ่ยอื่นที่ล้างกางานกลาง เห็นช่อง

ข้อ 72 สำหรับเครื่องที่ทำให้เทบงโคลบใช้баและเข็บอกซ์ ๆ นั้นต้องติดแผ่นใต้ถากซึ่ง และมีขนาดเพียงบรรจุวัตถุที่ทำให้เทบงได้ไม่เกิน 1 เปอร์เซ็นต์ ของพื้นที่กำลังแห่งเครื่องนั้น

และจะได้ กองทัพที่ต้องตอบไปครึ่งมือบ้าง ให้อบ่าังหนึ่งท่า

การท้าให้เครื่องเที่ยงนั้น ห้ามมิให้ไวรัสทึ่

(ความในข้อ 73 ถูกยกเลิกโดยข้อ 1 แห่งกฎหมายฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2486) และใช้ความต่อไปนี้แทน)

ข้อ 73 ภาคย์งหนรอแท่นย์ง ต้องทำด้วยวัสดุแข็งหรือโลหะ และห้ามมิให้ทาสีภาคย์ง

ข้อ 74 อัตราเพื่อยาตั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย และอัตราความรักสึกนั่นอนมาตรฐานดังนี้

ยังน้ำหนักเต็มติดกับกำลังเครื่อง อนุญาต  $\frac{1}{500}$  ของน้ำหนักนั้น

ເກມ 3

ข้อ 75 เครื่องยึดยีดดิคที่ 3 นั้น ศิลปะเครื่องยึดยีดพัลครัมอยู่ค่อนไปทางหนึ่งของศิลป์  
ศิลปะด้านลับและวนที่รับของยึด (จะเป็นถูกหรือยกตาม) และทางด้านขวา มีชั้นหมายมาตรฐาน  
และอุ้มหอบล์เพื่อบอกว่าตระน้ำหักเครื่องนี้เป็นเครื่องประเทกสิเวอร์ จะใช้ยึดต้องห้อยและวน  
หรือติดไว้ กับสิ่งอันอ่อนโยนของเครื่อง และไม่ได้เป็นส่วนของเครื่องนั้น

ข้อ 76 ศัณย์จะต้องทำด้วยเหล็กเหมือน หรือเหล็กตี หรือหดตื๊ด ๆ ที่ล้ำมากจากกลาง  
เป็นขอบ ศัณย์ทางด้านขวาต้องครองจริง ๆ

(ความในข้อ 77 และข้อ 78 ถูกยกเลิกโดยข้อ 1 แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2486)  
และใช้ความต่อไปนี้แทน)

ข้อ 77 ขั้นหมายมาตรฐานศักย์สั่งยินดีคือครรภ์ทั้งเสือบ ซึ่งมีขนาดพิเศษกำลังตั้งแต่ 100 กิโลกรัมลงมา ต้องทำไว้ข้างเดียวให้ได้จากกับศักย์สั่ง

ข้อ 78 เครื่องยนต์มีห้ามไม้ไม้ปืนน้ำคิดกี่ก็กล้าสั่งต่างกว่า 10 กิโลกรัม หรือมีอันหนามาก  
มาตรฐานไม่ตั้งคันด้วยคุณบัญ (0)

ข้อ 79 อัตราเพื่อเหลือเพื่อยาดทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย และอัตราความรู้สึกนั้น  
อยู่มาตรฐานนี้

ยื่นน้ำหนักเติมพิกัดภารสังเครื่อง อนุญาต  $\frac{1}{500}$  ของน้ำหนักนั้น

เครื่องยึดมัดที่ 4

ข้อ 80 เครื่องยึดมัดที่ 4 นั้น คือ เครื่องยึดมีที่รับของยึด เป็นแท่นอุบลหรืออันเนื่องอยู่กับหันหรือกับที่ยืน ซึ่งเป็นที่ประกอบหัวน้ำตก แท่นนี้มีที่หุนอันเป็นที่รับไนฟ์เอดจ์ 4 ทาง เป็นอุปกรณ์น้อยและที่หุนนี้ตั้งกับบนไนฟ์เอดจ์ในสิ่วอร์

ข้อ 81 ที่ศูนย์ของเครื่องนั้น นอกจากที่รองถุงเศาน์เตอร์พอยล์ (counter poise) แล้ว ต้องทำให้มีล่วงถูกความกันได้จ่าย

ข้อ 82 ถ้าไม่ใช่แท่นยึดธรรมชาติ จะใช่ที่รับของย่างอันที่ถูกได้แทนที่รับของนั้นต้องเป็นล่วงล้ำศูนย์ของเครื่อง ซึ่งถ้าไม่มีสิ่งนั้นแล้ว เครื่องจะเที่ยงไม่ได้เลย

ข้อ 83 ถุงเศาน์เตอร์พอยล์ทุกอันล้ำหัวรับเครื่องนั้น ต้องมีเครื่องหมายบนถุงพอก็จะให้เห็นได้ว่าเป็นถุงประจำหัวกับเครื่องใด เครื่องหมายนั้นต้องไม่ลบเสื่อนได้จ่าย ถุงนั้นต้องหมายไว้ว่าจะให้แทนน้ำตกเท่านั้น

ข้อ 84 ถุงเศาน์เตอร์พอยล์มีต้องทำฐานให้ดีไปมากถุงน้ำตกธรรมชาติ  
(ความในข้อ 84 ทว. เพิ่มเติมโดย ข้อ 2 แห่งกฎหมายฉบับที่ 3 พ.ศ. 2486) ตั้งต่อไปนี้

ข้อ 84 ทว. ถุงเศาน์เตอร์พอยล์ และถุงพอยล์ยังคงเสื่อน ถ้าต้องมีล้ำหัวรับเดิมคงก่อเพื่อให้ถุงคงอัตรา จะมีได้เพียงครึ่งเดียว

ข้อ 85 เครื่องยึดมัดนี้ ถ้ามีน้ำหนักมากกว่า 50 กก. ห้ามให้เจ้าหน้าที่นำไปใช้

ชั้นน้ำตกเดิมที่ก่อสำเร็จ เครื่อง อุบล ——————  $\frac{1}{2,000}$  ของน้ำหนักนั้น

เครื่องยึดมัดที่ 5

ข้อ 87 เครื่องยึดมัดที่ 5 นั้น คือ เครื่องยึดอัตโนมัติก (automatic) ที่ตอบมากไปในการยึดเชือก ฯ เพราจะประกอบด้วยเครื่องกลอันทำอันเป็นพีเคบล้ำหัวรับหัวน้ำตกหรือรวมปริมาณน้ำหนักของที่ยึดได้เอง

ข้อ 88 เครื่องยึดมัดที่ 5 มีลักษณะเข้าอยู่ในคำพากเครื่องยึดมิดดิคท้องทคล่อง

ให้ถูกต้องตามข้อบังคับที่ว่าด้วยเครื่องยนต์มีสักษณะและวิธีใช้ตั้งต่อไปนี้

(ความในข้อ 88 ทวิ เเพิ่มเติมโดยข้อ 2 แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ 3(พ.ศ. 2486) ดังต่อไปนี้)

### เครื่องยนต์มีสักษณะและวิธีใช้ตั้งต่อไปนี้

ข้อ 88 ทวิ เครื่องยนต์มีสักษณะและวิธีใช้ตั้งต่อไปนี้

(1) ขันหมາຍมาตราที่หน้าปัดต้องให้เท่ากันเด่นชัด และช่องระหว่างขันต้องมีระยะห่างกันไม่น้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตร

(2) หน้าปัดที่แล็คด้วยขันหมาຍมาตราต้องตรงติดแน่นกับผ้าเครื่อง

(3) มีขันหมาຍมาตราอุ่นย์ (0) แล็คด้วยชุดเจน กับต้องไม่มีที่กันเข้มขี้อัตรา  
น้ำหนัก

(4) เข้มขี้อัตราหน้าปัดต้องยาวพอ และอยู่ในสักษณะที่จะขันหมาຍมาตราได้โดย  
ชุดเจนทั้งปลายเข้มต้องมีระยะห่างจากหน้าปัดไม่เกิน 5 มิลลิเมตร

(5) มีตัวก้าวเครื่องหน้าปัดติดกับผ้าเครื่อง ให้ปลายข้างหนึ่งจะลูหน้าปัดยึดมาส่วนรับ  
ประทับเครื่องหมายคำรับรองของเจ้าหน้าที่งาน

(6) ที่ตั้งเครื่องให้เทียบและให้ได้ระดับ ถ้ามี ต้องมีสักษณะที่จะตั้งได้ก็แต่โดยใช้  
เครื่องมือ

(7) เครื่องยนต์มีสักษณะและวิธีใช้ตั้งต่อไปนี้เป็นตัวรับแขวน และห้ามมิให้ถือค้ำบมือ<sup>ไว้</sup>  
เวลาทำการยั่ง

(8) ถ้าเป็นเครื่องยนต์ล่ำปลีชุดแขวน ชุดมีตัวส่วนรับของชุดอุปกรณ์ให้หน้าปัด  
ต้องให้ถูกห้อยจากห่วงที่เครื่อง จะใช้สายห่วงส่วนรับเก็บวัสดุไม้ได้แต่ถ้าเครื่องไม่มีชุด  
ส่วนรับเก็บวัสดุยังชุด จะให้ถูกห้อยชุดห่วงเชือกต่อหนังกินไม้ได้

(9) ถ้าครับของยังให้ทำค้ำบสังกะสี หรือเหล็กแผ่นอุบสังกะสี อุบห้องแคง อุบมีเกล  
หรืออุบติบุก และห้ามมิให้กาล

(10) อัตราเสื่อเหลือเสื่อยาคทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย อนุญาต 1/500 ของน้ำหนักนั้น

## ภาคผนวก ข.

รายละเอียดและคุณลักษณะพื้นที่ของไอซีเบอร์ต่างๆ

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
วุฒิศาสตร์มหาวิทยาลัย

## LM199/LM299/LM399



**National  
Semiconductor**

## Voltage References

### LM199/LM299/LM399 Precision Reference General Description

The LM199/LM299/LM399 are precision, temperature-stabilized monolithic zeners offering temperature coefficients a factor of ten better than high quality reference zeners. Constructed on a single monolithic chip is a temperature stabilizer circuit and an active reference zener. The active circuitry reduces the dynamic impedance of the zener to about  $0.5\Omega$  and allows the zener to operate over 0.5 mA to 10 mA current range with essentially no change in voltage or temperature coefficient. Further, a new subsurface zener structure gives low noise and excellent long term stability compared to ordinary monolithic zeners. The package is supplied with a thermal shield to minimize heater power and improve temperature regulation.

The LM199 series references are exceptionally easy to use and free of the problems that are often experienced with ordinary zeners. There is virtually no hysteresis in reference voltage with temperature cycling. Also, the LM199 is free of voltage shifts due to stress on the leads. Finally, since the unit is temperature stabilized, warm up time is fast.

The LM199 can be used in almost any application in place of ordinary zeners with improved performance. Some ideal applications are analog to digital converters,

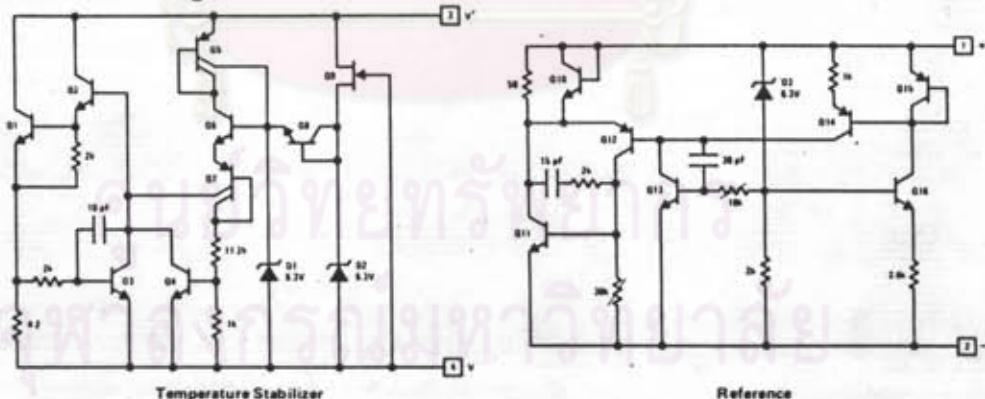
calibration standards, precision voltage or current sources or precision power supplies. Further in many cases the LM199 can replace references in existing equipment with a minimum of wiring changes.

The LM199 series devices are packaged in a standard hermetic TO-46 package inside a thermal shield. The LM199 is rated for operation from  $-55^{\circ}\text{C}$  to  $+125^{\circ}\text{C}$  while the LM299 is rated for operation from  $-25^{\circ}\text{C}$  to  $+85^{\circ}\text{C}$  and the LM399 is rated from  $0^{\circ}\text{C}$  to  $+70^{\circ}\text{C}$ .

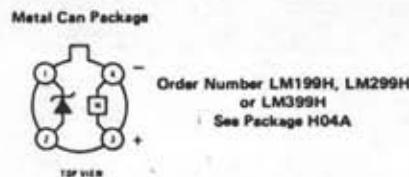
### Features

- Guaranteed  $0.0001/\text{ }^{\circ}\text{C}$  temperature coefficient
- Low dynamic impedance –  $0.5\Omega$
- Initial tolerance on breakdown voltage – 2%
- Sharp breakdown at  $400\mu\text{A}$
- Wide operating current –  $500\mu\text{A}$  to 10 mA
- Wide supply range for temperature stabilizer
- Guaranteed low noise
- Low power for stabilization – 300 mW at  $25^{\circ}\text{C}$
- Long term stability – 20 ppm

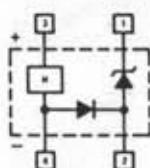
### Schematic Diagrams



### Connection Diagram



### Functional Block Diagram



LM199/LM299/LM399

**Absolute Maximum Ratings**

Temperature Stabilizer Voltage	40V
Reverse Breakdown Current	20 mA
Forward Current	1 mA
Difference to Substrate Voltage $V_{(RS)}$ (Note 1)	40V -0.1V
Operating Temperature Range	-55°C to +125°C
LM199	-25°C to +85°C
LM299	0°C to +70°C
LM399	-55°C to +150°C
Storage Temperature Range	-55°C to +150°C
Lead Temperature (Soldering, 10 seconds)	300°C

**Electrical Characteristics (Note 2)**

PARAMETER	CONDITIONS	LM199/LM299			LM399			UNITS
		MIN	TYP	MAX	MIN	TYP	MAX	
Reverse Breakdown Voltage	0.5 mA ≤ $I_R$ ≤ 10 mA	6.8	6.95	7.1	6.6	6.95	7.3	V
Reverse Breakdown Voltage Change With Current	0.5 mA ≤ $I$ ≤ 10 mA	6	9		6	12		mV
Reverse Dynamic Impedance	$I_R = 1 \text{ mA}$	0.5	1		0.5	1.5		Ω
Reverse Breakdown Temperature Coefficient	$-55^\circ\text{C} \leq T_A \leq 85^\circ\text{C}$ $85^\circ\text{C} \leq T_A \leq 125^\circ\text{C}$	LM199	0.00003	0.0001	LM299	0.0005	0.0015	%/°C
	$-25^\circ\text{C} \leq T_A \leq 85^\circ\text{C}$		0.00003	0.0001		0.00003	0.0002	
	$0^\circ\text{C} \leq T_A \leq 70^\circ\text{C}$							
RMS Noise	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 10 \text{ kHz}$	7	20		7	50		μV
Long Term Stability	Stabilized, $22^\circ\text{C} \leq T_A \leq 28^\circ\text{C}$ , 1000 Hours, $I_R = 1 \text{ mA} \pm 0.1\%$	20			20			ppm
Temperature Stabilizer Supply Current	$T_A = 25^\circ\text{C}$ , Still Air, $V_S = 30V$ $T_A = -55^\circ\text{C}$	8.5	14		8.5	15		mA
Temperature Stabilizer Supply Voltage	(Note 3)	9	22	28	9	40		V
Warm-Up Time to 0.05%	$V_S = 30V$ , $T_A = 25^\circ\text{C}$	3			3			Seconds
Initial Turn-on Current	$9 \leq V_S \leq 40$ , $T_A = 25^\circ\text{C}$ , (Note 3)	140	200		140	200		mA

Note 1: The substrate is electrically connected to the negative terminal of the temperature stabilizer. The voltage that can be applied to either terminal of the reference is 40V more positive or 0.1V more negative than the substrate.

Note 2: These specifications apply for 30V applied to the temperature stabilizer and  $-55^\circ\text{C} \leq T_A \leq +125^\circ\text{C}$  for the LM199;  $-25^\circ\text{C} \leq T_A \leq +85^\circ\text{C}$  for the LM299 and  $0^\circ\text{C} \leq T_A \leq +70^\circ\text{C}$  for the LM399.

Note 3: This initial current can be reduced by adding an appropriate resistor and capacitor to the heater circuit. See the performance characteristic graphs to determine values.

**LM136/LM236/LM336**

**National  
Semiconductor**

**Voltage References**

## LM136/LM236/LM336 2.5V Reference Diode

### General Description

The LM136/LM236 and LM336 integrated circuits are precision 2.5V shunt regulator diodes. These monolithic IC voltage references operate as a low temperature coefficient 2.5V zener with 0.2 $\Omega$  dynamic impedance. A third terminal on the LM136 allows the reference voltage and temperature coefficient to be trimmed easily.

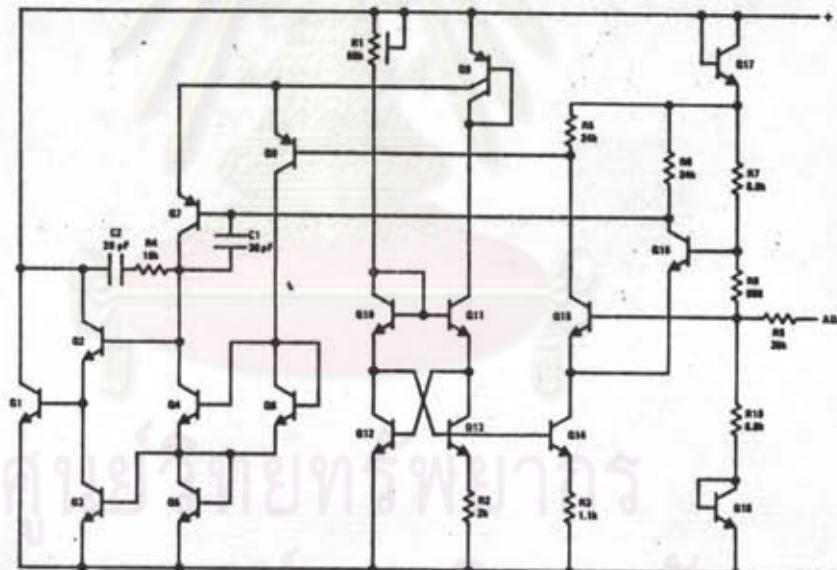
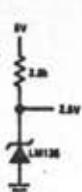
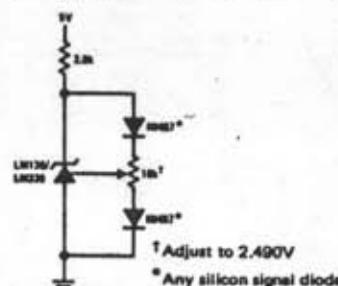
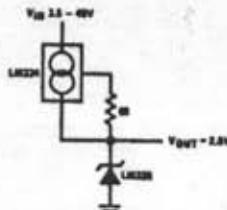
The LM136 series is useful as a precision 2.5V low voltage reference for digital voltmeters, power supplies or op amp circuitry. The 2.5V make it convenient to obtain a stable reference from 5V logic supplies. Further, since the LM136 operates as a shunt regulator, it can be used as either a positive or negative voltage reference.

The LM136 is rated for operation over -55°C to +125°C while the LM236 is rated over a -25°C to +85°C

temperature range. Both are packaged in a TO-46 package. The LM336 is rated for operation over a 0°C to +70°C temperature range and is available in either a three lead TO-46 package or a TO-92 plastic package.

**Features**

- Low temperature coefficient
- Wide operating current of 300  $\mu$ A to 10 mA
- 0.2 $\Omega$  dynamic impedance
- $\pm 1\%$  initial tolerance available
- Guaranteed temperature stability
- Easily trimmed for minimum temperature drift
- Fast turn-on
- Three lead transistor package
- 5.0V device also available—LM336-5.0

**Schematic Diagram****Typical Applications****2.5V Reference****2.5V Reference with Minimum Temperature Coefficient****Wide Input Range Reference**

# LM136/LM236/LM336

## Absolute Maximum Ratings

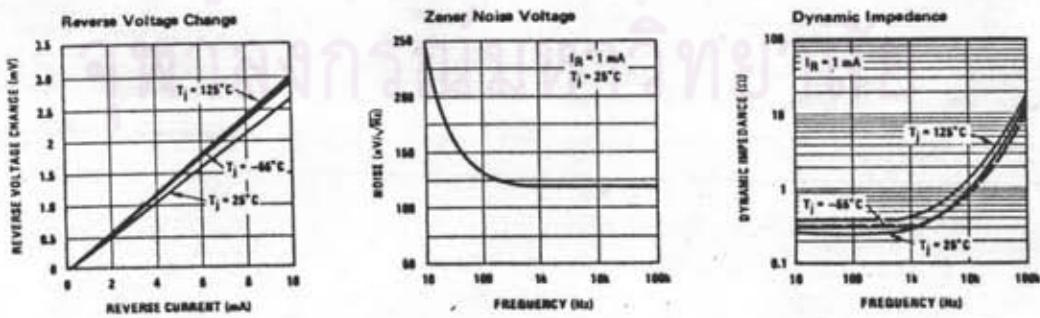
Reverse Current	15 mA
Forward Current	10 mA
Storage Temperature	-60°C to +150°C
Operating Temperature	-55°C to +150°C
LM136	-25°C to +85°C
LM236	0°C to +70°C
LM336	300°C
Lead Temperature (Soldering, 10 seconds)	

## Electrical Characteristics (Note 1)

PARAMETER	CONDITIONS	LM136A/LM236A LM136/LM236			LM336B LM336			UNITS
		MIN	TYP	MAX	MIN	TYP	MAX	
Reverse Breakdown Voltage	TA = 25°C, IR = 1 mA LM136/LM236/LM336	2.440	2.490	2.540	2.390	2.490	2.590	V
	LM136A/LM236A, LM336B	2.465	2.490	2.515	2.440	2.490	2.540	V
Reverse Breakdown Change With Current	TA = 25°C, 400 μA ≤ IR ≤ 10 mA	2.6	6		2.6	10		mV
Reverse Dynamic Impedance	TA = 25°C, IR = 1 mA	0.2	0.6		0.2	1		Ω
Temperature Stability	VR Adjusted to 2.490V IR = 1 mA, (Figure 2) 0°C ≤ TA ≤ 70°C (LM336) -25°C ≤ TA ≤ +85°C (LM236) -55°C ≤ TA ≤ +125°C (LM136)	3.5	9		1.8	6		mV
	400 μA ≤ IR ≤ 10 mA	12	18		3	12		mV
Reverse Breakdown Change With Current	400 μA ≤ IR ≤ 10 mA	3	10		3	12		mV
Reverse Dynamic Impedance	IR = 1 mA	0.4	1		0.4	1.4		Ω
Long Term Stability	TA = 25°C ± 0.1°C, IR = 1 mA	20			20			ppm

Note 1: Unless otherwise specified, the LM136 is specified from -55°C ≤ TA ≤ +125°C, the LM236 from -25°C ≤ TA ≤ +85°C and the LM336 from 0°C ≤ TA ≤ +70°C. The maximum junction temperature of the LM136 is 150°C, LM236 is 125°C and the LM336 is 100°C. For elevated junction temperature, devices in the TO-46 package should be derated based on a thermal resistance of 440°C/W junction to ambient or 80°C/W junction to case. For the TO-92 package, the derating is based on 180°C/W junction to ambient with 0.4" leads from a PC board and 160°C/W junction to ambient with 0.125" lead length to a PC board.

## Typical Performance Characteristics





**National  
Semiconductor**

**Amplifiers**

LH0038/LH0038C

## LH0038/LH0038C True Instrumentation Amplifier

### General Description

The LH0038/LH0038C is a precision true instrumentation amplifier (TIA) capable of amplifying very low level signals, such as thermocouple and low impedance strain gauge outputs. Precision thin film gain setting resistors are included in the package to allow the user to set the closed-loop gain from 100 to 2000. Since the resistors are of a homogeneous single chip construction, they track almost perfectly so that temperature variations of closed loop gain are virtually eliminated.

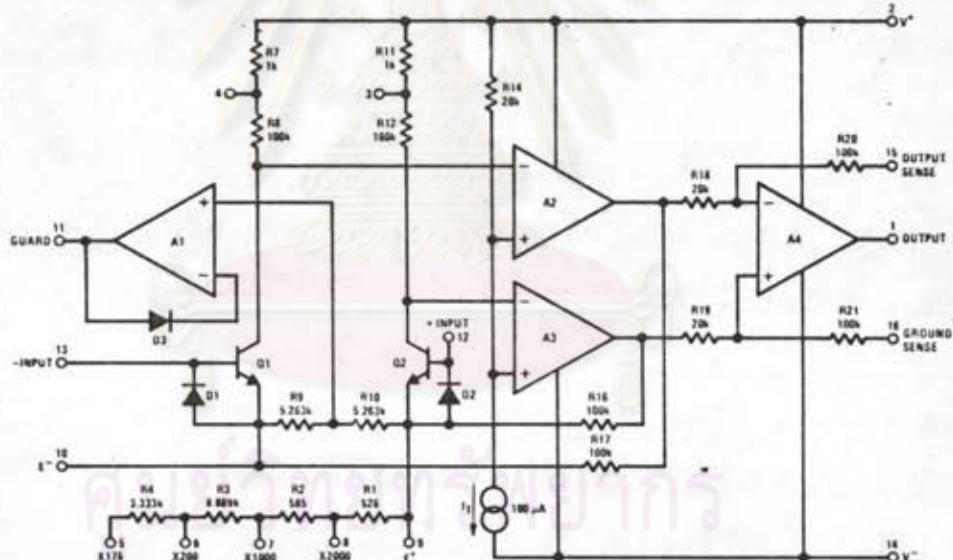
LH0038 exhibits excellent CMRR, PSRR, gain linearity, as well as extremely low input offset voltage, offset voltage drift and input noise voltage.

The devices are provided in a hermetically sealed 16-lead DIP. The LH0038 is guaranteed from  $-55^{\circ}\text{C}$  to  $+125^{\circ}\text{C}$ ; whereas the LH0038C is guaranteed from  $-25^{\circ}\text{C}$  to  $+85^{\circ}\text{C}$ .

### Features

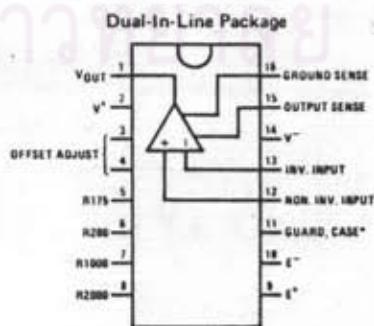
- Ultralow offset voltage       $25 \mu\text{V}$  typ.,  $100 \mu\text{V}$  max
- Ultralow offset drift       $0.25 \mu\text{V}/\text{C}$  max
- Ultralow input noise       $0.2 \mu\text{Vp-p}$
- Pin strap gain options 100, 200, 400, 500, 1k, 2k
- Excellent PSRR and CMRR       $120 \text{ dB}$

### Simplified Schematic Diagram



### Connection Diagram

Order Number LH0038CD or LH0038D  
See NS Package D16D



\* Guard output is connected to the case.

LH0038/LH0038C

**Absolute Maximum Ratings**

Supply Voltage	$\pm 18V$
Differential Input Voltage (Note 1)	$\pm 1V$
Input Voltage	$\pm V_S$
Power Dissipation (See Curve)	500 mW
Short Circuit Duration	Continuous
Operating Temperature Range LH0038	-55°C to +125°C
LH0038C	-25°C to +85°C
Storage Temperature	-65°C to +150°C
Lead Temperature (Soldering, 20 seconds)	300°C

**DC Electrical Characteristics** (Note 2)

PARAMETER	CONDITIONS	LH0038			LH0038C			UNITS	
		MIN	TYP	MAX	MIN	TYP	MAX		
V <sub>IOS</sub> Input Offset Voltage	$R_S = 50\Omega$ $V_{CM} = 0V$	$T_A = 25^\circ C$	25	100	30	150	220	$\mu V$	
$\Delta V_{IOS}/\Delta T$ Input Offset Voltage Tempco				125					
V <sub>OOS</sub> Output Offset Voltage			0.1	0.25	0.2	1.0	$\mu V/\text{ }^\circ C$		
$\Delta V_{OOS}/\Delta T$ Output Offset Voltage Tempco		$T_A = 25^\circ C$	3	10	5	25	30	$mV$	
				15					
			25		25		$\mu V/\text{ }^\circ C$		
I <sub>B</sub> Input Bias Current	$V_{CM} = 0V$	$T_A = 25^\circ C$	50	100	50	100	200	$nA$	
I <sub>OS</sub> Input Offset Current				200					
$\Delta I_B/\Delta T$ Input Bias Current Tempco		$T_A = 25^\circ C$	2	5	7	10	15		
				8					
			500		500		$pA/\text{ }^\circ C$		
A <sub>VCL</sub> Closed Loop Gain	Gain Pins Jumpered	None			100	100	200	$V/V$	
		6-10			200	200	400		
		6-9, 10-5			400	400	800		
		6-10, 5-9			500	500	1000		
		7-10			1000	1000	2000		
		8-10			2000	2000	4000		
Closed Loop Gain Error		A <sub>VCL</sub> = 100, 200			0.1	0.3	0.1	$\%$	
	A <sub>VCL</sub> = 400, 500			0.2	0.3	0.2			
	A <sub>VCL</sub> = 1000			0.3	0.5	0.5			
	A <sub>VCL</sub> = 2000			1.0	2.0	1.5			
Gain Temperature Coefficient	A <sub>VCL</sub> = 1k			7		7	$ppm/\text{ }^\circ C$		
Gain Nonlinearity	100 $\leq A_{VCL} \leq$ 2k			1		1	$ppm$		
V <sub>INCM</sub> Common-Mode Input Voltage Range				$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 10$	$\pm 12$	$V$	
V <sub>O</sub> Output Voltage	$R_L \geq 10 k\Omega$			$\pm 10$	$\pm 12$	$\pm 10$	$\pm 12$		
V <sub>S</sub> Supply Voltage Range				$\pm 5$	$\pm 18$	$\pm 5$	$\pm 18$		
Guard Voltage Error	-10V $\leq V_{CM} \leq$ +10V			$\pm 10$	$\pm 100$	$\pm 10$	$\pm 100$		

LH0038/LH0038C

**DC Electrical Characteristics** (Note 2) (Continued)

PARAMETER	CONDITIONS	LH0038			LH0038C			UNITS
		MIN	TYP	MAX	MIN	TYP	MAX	
CMRR Common-Mode Rejection Ratio	V <sub>IN</sub> = ±10V	AVCL = 100	94	110		86	110	
		AVCL = 1000	114	120		106	110	
PSRR Power Supply Rejection Ratio	±5V ≤ ΔV <sub>S</sub> ≤ ±15V	AVCL = 100	94	110		94	110	
		AVCL = 1000	110	120		100	110	
I <sub>OSC</sub> Output Short Circuit Current	T <sub>A</sub> = 25°C		±2	±5	±10	±2	±5	±10
I <sub>S</sub> Supply Current	T <sub>A</sub> = 25°C			1.6	2.0		1.6	3.0
R <sub>IN DIFF</sub> Input Resistance	AVCL = 1000, T <sub>A</sub> = 25°C			5			5	MΩ
R <sub>IN CM</sub> Common-Mode Input Resistance				1			1	GΩ
R <sub>OUT</sub> Output Resistance				1			1	mΩ

**AC Electrical Characteristics** V<sub>S</sub> = ±15V, T<sub>A</sub> = 25°C

PARAMETER	COMMENT	CONDITIONS			TYP	UNITS
e <sub>n</sub> Equivalent Input Noise Voltage	Figure 1	R <sub>S</sub> = 0, f = 0.1 to 10 Hz			0.2	µVp-p
ē <sub>n</sub> Equivalent Input Spot Noise Voltage	Figure 1	R <sub>S</sub> = 100Ω	f = 10 Hz	6.5		nV/√Hz
			f = 100 Hz	6.0		
			f = 1 kHz	6.0		
			f = 10 kHz	6.0		
BW Large Signal Bandwidth		V <sub>OUT</sub> = ±10V			1.6	kHz
S <sub>r</sub> Slew Rate		V <sub>OUT</sub> = ±10V			0.3	V/µs
t <sub>s</sub> Settling Time to 0.01%	Figure 13	ΔV <sub>OUT</sub> = 100 mV	20V Step	120		µs
			-10V Step	80		
			+10V Step	60		
t <sub>r</sub> Rise Time		ΔV <sub>OUT</sub> = 100 mV	AVCL = 100	6		µs
			AVCL = 1000	13		
ī <sub>n</sub> Equivalent Input Spot Noise Current		R <sub>S</sub> = 100 MΩ	f = 10 Hz	0.1	pA/√Hz	

Note 1: The inputs are protected by diodes for overvoltage protection. Excessive currents will flow for differential voltages in excess of ±1V. Input current should be limited to less than 10 mA.

Note 2: Unless otherwise noted these specifications apply for V<sub>S</sub> = ±15.0V, pin 15 connected to pin 1, pin 16 connected to ground, over the temperature range -55°C to +125°C for the LH0038 and -25°C to +85°C for LH0038C.

# INTERSIL

本社：〒105-0001 東京都港区六本木一丁目  
大日本電気ビルディング  
TEL: 03-369-1101

## ICL7135

### Precision 4½ Digit Single Chip A/D Converter

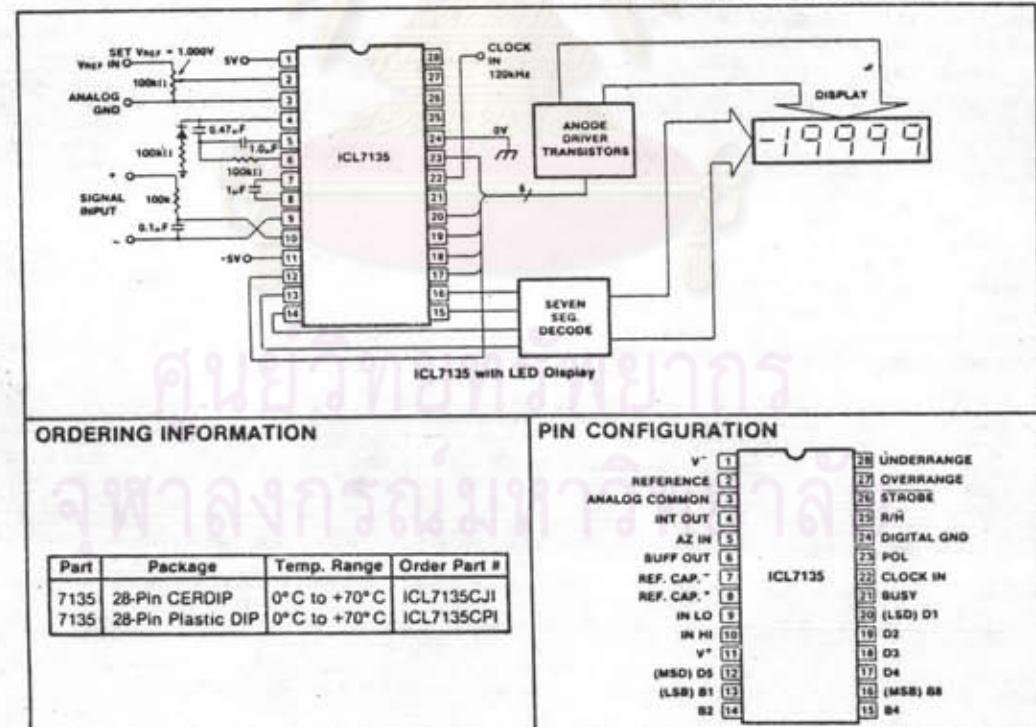
#### FEATURES

- Accuracy guaranteed to  $\pm 1$  count over entire  $\pm 20,000$  counts (2.0000 volts full scale)
- Guaranteed zero reading for 0 volts input
- 1 pA typical input current
- True differential input
- True polarity at zero count for precise null detection
- Single reference voltage required
- Over-range and under-range signals available for auto-ranging capability
- All outputs TTL compatible
- Blinking display gives visual indication of over-range
- Six auxiliary inputs/outputs are available for interfacing to UARTs, microprocessors or other complex circuitry
- Multiplexed BCD output versatility

#### GENERAL DESCRIPTION

The Intersil ICL7135 precision A/D converter, with its multiplexed BCD output and digit drivers, combines dual-slope conversion reliability with  $\pm 1$  in 20,000 count accuracy and is ideally suited for the visual display DVM/DPM market. The 2.000V full scale capability, auto-zero and auto-polarity are combined with true ratiometric operation, almost ideal differential linearity and true differential input. All necessary active devices are contained on a single CMOS I.C., with the exception of display drivers, reference, and a clock.

The Intersil ICL7135 brings together an unprecedented combination of high accuracy, versatility, and true economy. High accuracy like auto-zero to less than  $10\mu V$ , zero drift of less than  $1\mu V/{^\circ}C$ , input bias current of 10 pA max., and rollover error of less than one count. The versatility of multiplexed BCD outputs is increased by the addition of several pins which allow it to operate in more sophisticated systems. These include STROBE, OVERRANGE, UNDER-RANGE, RUN/HOLD and BUSY lines, making it possible to interface the circuit to a microprocessor or UART.



#### ORDERING INFORMATION

Part	Package	Temp. Range	Order Part #
7135	28-Pin CERDIP	0°C to +70°C	ICL7135CJ1
7135	28-Pin Plastic DIP	0°C to +70°C	ICL7135CPI

#### PIN CONFIGURATION

V-	1	UNDER-RANGE
REFERENCE	2	OVERRANGE
ANALOG COMMON	3	STROBE
INT OUT	4	R/H
AZ IN	5	DIGITAL GND
BUFF OUT	6	POL
REF. CAP.	7	CLOCK IN
IN LO	8	BUSY
IN HI	9	(LSD) D1
V+	10	D2
(MSD) D5	11	D3
(LSB) D1	12	D4
SV-O	13	(MSB) D8
GND	14	B4

© Copyright 1980, Intersil, Inc., All Rights Reserved.

◎ インターニックス株式会社  
本社 東京 03-369-1101 関西 06-364-5971

**ICL7135****INTERSIL****ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS**

Power Dissipation (Note 2)		Supply Voltage V <sup>+</sup>	.....	+6V
Ceramic Package	1000 mW	V <sup>-</sup>	.....	-9V
Plastic Package	800 mW	Analog Input Voltage (either input) (Note 11)	V <sup>+</sup> to V <sup>-</sup>	
Operating Temperature	0°C to +70°C	Reference Input Voltage (either input)	V <sup>+</sup> to V <sup>-</sup>	
Storage Temperature	-65°C to +160°C	Clock Input	Gnd to V <sup>+</sup>	
Lead Temperature (Soldering, 10 sec)	300°C			

Note 1: Input voltages may exceed the supply voltages provided the input current is limited to +100µA.

Note 2: Dissipation rating assumes device is mounted with all leads soldered to printed circuit board.

COMMENT: Stresses above those listed under "Absolute Maximum Ratings" may cause permanent damage to the devices. This is a stress rating only and functional operation of the devices at these or any other conditions above those indicated in the operational sections of the specifications is not implied. Exposure to absolute maximum rating conditions for extended periods may affect device reliability.

**ICL7135 ELECTRICAL CHARACTERISTICS (Note 1)**V<sup>+</sup> = + 5V, V<sup>-</sup> = -5V, T<sub>A</sub> = 25°C, Clock Frequency Set for 3 Reading/Sec

CHARACTERISTICS		SYMBOL	CONDITIONS	MIN	TYP	MAX	UNITS
A N A L O G  (Note 1) (Note 2)	Zero Input Reading		V <sub>IN</sub> = 0.0V Full Scale = 2.000V	-0.0000	±0.0000	+0.0000	Digital Reading
	Ratiometric Reading (2)		V <sub>IN</sub> = V <sub>REF</sub> Full Scale = 2.000V	+0.9998	+0.9999	+1.0000	Digital Reading
	Linearity over ± Full Scale error of reading from best straight line		-2V ≤ V <sub>IN</sub> ≤ +2V		0.5	1	Digital Count Error
	Differential Linearity (difference between worse case step of adjacent counts and ideal step)		-2V ≤ V <sub>IN</sub> ≤ +2V		.01		LSB
	Rollover error (Difference in reading for equal positive & negative voltage near full scale)		-V <sub>IN</sub> = +V <sub>IN</sub> = 2V		0.5	1	Digital Count Error
	Noise (P-P value not exceeded 95% of time)	$\epsilon_{IN}$	V <sub>IN</sub> = 0V Full scale = 2.000V		15		µV
	Leakage Current at Input	I <sub>ILK</sub>	V <sub>IN</sub> = 0V		1	10	pA
	Zero Reading Drift		V <sub>IN</sub> = 0V 0° ≤ T <sub>A</sub> ≤ 70°C		0.5	2	µV/°C
	Scale Factor Temperature Coefficient (3)	T <sub>C</sub>	V <sub>IN</sub> = +2V 0 ≤ T <sub>A</sub> ≤ 70°C (ext. ref. 0 ppm/°C)		2	5	ppm/°C
	INPUTS	Clock In, Run/Hold, See Fig. 2	I <sub>INL</sub> I <sub>INH</sub>	V <sub>IN</sub> = 0 V <sub>IN</sub> = +5V	0.02 0.1	0.1 10	mA µA
O U T I P U I T T S	All Outputs B <sub>1</sub> , B <sub>2</sub> , B <sub>4</sub> , B <sub>6</sub> D <sub>1</sub> , D <sub>2</sub> , D <sub>3</sub> , D <sub>4</sub> , D <sub>5</sub> BUSY, STROBE, OVER-RANGE, UNDER-RANGE POLARITY	V <sub>OL</sub> V <sub>OH</sub>	I <sub>OL</sub> = 1.6mA I <sub>OH</sub> = -1mA	2.4	0.25 4.2	0.40	V
A L U P L Y	+5V Supply Range -5V Supply Range +5V Supply Current -5V Supply Current Power Dissipation Capacitance	V <sup>+</sup> V <sup>-</sup> I <sup>+</sup> I <sup>-</sup> C <sub>PD</sub>	f <sub>C</sub> = 0		1.1 0.8	3.0 3.0	mA pF
Clock	Clock Freq. (Note 4)		vs. Clock Freq		40 DC	2000 1200	kHz

Note 1: Tested in 4-1/2 digit (20,000 count) circuit shown in Fig. 1, clock frequency 120kHz.

Note 2: Tested with a low dielectric absorption integrating capacitor. See Component Selection Section.

Note 3: The temperature range can be extended to +70°C and beyond as long as the auto-zero and reference capacitors are increased to absorb the higher leakage of the ICL7135.

Note 4: This specification relates to the clock frequency range over which the ICL7135 will correctly perform its various functions. See "Max Clock Frequency" below for limitations on the clock frequency range in a system.



ภาคผนวก ค.

ข้อมูลจากการทดลองอินดิเคเตอร์



ศูนย์วิทยบรังษยการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ค.-1 ข้อมูลการทดสอบหาค่าสัมประสิทธิ์  
ดูดความถี่ของภาคค่ายไฟป้อนให้หลัก เป็นครั้ง

TEMP. C	EXCITATION SUPPLY (VOLTS)			
	TEST1 V.	TEST2 V.	TEST3 V.	AVERAGE V.
10	12.049	12.048	12.049	12.0487
15	12.048	12.048	12.048	12.048
20	12.048	12.047	12.048	12.0477
25	12.047	12.047	12.047	12.047
30	12.047	12.046	12.046	12.0463
35	12.046	12.046	12.045	12.0457
40	12.046	12.045	12.045	12.0453
45	12.045	12.045	12.045	12.045
50	12.044	12.044	12.044	12.044
55	12.044	12.044	12.044	12.044
60	12.043	12.043	12.043	12.043

ตารางที่ ค.-2 ข้อมูลและผลการทดสอบหาค่าความไม่เป็นเส้น  
ของวงจรปรับสัญญาณ

INPUT VOLTAGE MILLI-VOLTS	OUTPUT VOLTAGE		NON-LINEARITY %
	% F.S.	VOLTS F.S.	
.00	0	0	0
1.00	5.714286	.1112	.00059
2.00	11.42857	.2224	.00117
3.00	17.14286	.3336	.00176
4.00	22.85714	.4447	.00235
5.00	28.57143	.556	.00294
6.00	34.28571	.6672	.00352
7.00	40	.7783	.00410
8.00	45.71429	.8895	.00468
9.00	51.42857	1.0007	.00515
10.00	57.14286	1.1119	.00573
11.00	62.85714	1.2231	.00632
12.00	68.57143	1.3343	.00691
13.00	74.28571	1.4455	.00750
14.00	80	1.5567	.00808
15.00	85.71429	1.6678	.00865
16.00	91.42857	1.779	.00923
17.00	97.14286	1.8902	.00980
17.50	100	1.9458	0

ตารางที่ ค.-3 ข้อมูลการทดสอบผลของอุณหภูมิต่อวัสดุ  
ปรับสัญญาณ

TEMP. C	OUTPUT OF SIGNAL CONDITIONER (MILLIVOLTS)			
	TEST1 V.	TEST2 V.	TEST3 V.	AVERAGE V.
10	.00	.00	.00	.00
15	-.70	-.50	-.80	-.80
20	-1.70	-1.60	-1.70	-1.67
25	-2.60	-2.60	-2.70	-2.63
30	-3.80	-3.70	-3.60	-3.70
35	-5.10	-5.30	-5.00	-5.13
40	-6.40	-6.30	-6.30	-6.33
45	-7.70	-7.60	-7.50	-7.60
50	-9.00	-9.10	-9.00	-9.03
55	-10.60	-10.70	-10.90	-10.73
60	-12.20	-12.00	-12.30	-12.17

ตารางที่ ค.-4 ข้อมูลการทดสอบภาคแล็ปท็อปเดจเซล  
โดยเบรริบทีบบกับศักดิ์ศรีแม็คโคร

Hewlett Packard 3465B

STANDARD DC-VOLTAGE V.	DMM READING (HP 3465B) V.	DIGITAL DISPLAY READING V.
.00	0.0000	0.0000
.01	0.0100	0.0100
.10	0.0999	0.0999
.40	0.3779	0.3779
.60	0.6000	0.6000
1.10	1.1001	1.1001
1.20	1.2001	1.2001
1.30	1.3000	1.3000
1.40	1.4000	1.4001
1.50	1.5001	1.5002
1.60	1.6001	1.6002
1.70	1.7001	1.7002
1.80	1.8001	1.8002
1.90	1.9000	1.9001

ตารางที่ ค-5 ข้อมูลการทดสอบหาค่าสัมประสิทธิ์อุณหภูมิของภาค  
แล็ปท็อป เบซิล เลย

TEMP. C	DIGITAL DISPLAY READING (VOLTS)			
	TEST1 V.	TEST2 V.	TEST3 V.	AVERAGE V.
10	1.9952	1.9953	1.9954	1.99530
15	1.9954	1.9954	1.9955	1.99543
20	1.9955	1.9956	1.9955	1.99553
25	1.9957	1.9958	1.9958	1.99577
30	1.9960	1.9960	1.9960	1.99600
35	1.9967	1.9966	1.9967	1.99667
40	1.9972	1.9971	1.9970	1.99710
45	1.9978	1.9976	1.9975	1.99763
50	1.9982	1.9980	1.9980	1.99807
55	1.9984	1.9983	1.9984	1.99837
60	1.9988	1.9986	1.9988	1.99873

ศูนย์วิทยบรังษี  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## ภาคผนวก ๑.

รายละเอียดของเหล็กที่ใช้ทำขึ้นล้วนรับน้ำหนัก

ศูนย์วิทยาหัตถกรรม  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



# ASSAB 705

## Constructional steel

APPROX. ANALYSIS, %	C	Cr	Ni	Mo												
	0.36	1.4	1.4	0.20												
NEAREST STANDARDS	<hr/>															
	AISI/SAE	4337														
	Werkstoff	6511, 6582														
	DIN	36 Cr Ni Mo 4, 34 Cr Ni Mo 6														
	BS	En 24, En 110														
	AFNOR	35 NCD 6														
	JIS	SNCM 1														
	SIS	2541														
CHARACTERISTICS	<p>ASSAB 705 is an alloyed constructional steel with good hardenability also in heavier sizes. It combines high strength with best toughness. As standard ASSAB 705 is supplied hardened and tempered (tough hardened) with no further heat treatment required. It can be oil hardened to higher mechanical properties if required.</p> <p>ASSAB 705 is suitable for induction hardening and can also be nitrided or tufftridized to a surface hardness of 600—650 Vickers.</p> <p>ASSAB 705 is not suitable for welding but can with certain precautions be repair welded.</p>															
MECHANICAL PROPERTIES AS SUPPLIED	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Yield strength, Rp 0.2</td> <td>min. 685 N/mm<sup>2</sup> (70 kg/mm<sup>2</sup> 45 TSI)</td> </tr> <tr> <td>Tensile strength, Rm</td> <td>880—1080 N/mm<sup>2</sup> (90—110 kg/mm<sup>2</sup>, 57—70 TSI)</td> </tr> <tr> <td>Elongation, A5</td> <td>min. 12 %</td> </tr> <tr> <td>Reduction of area, Z</td> <td>min. 45 %</td> </tr> <tr> <td>Impact strength, KU</td> <td>approx. 30 J (6 kgm/cm<sup>2</sup>)</td> </tr> <tr> <td>Hardness</td> <td>270—330 Brinell</td> </tr> </tbody> </table>				Yield strength, Rp 0.2	min. 685 N/mm <sup>2</sup> (70 kg/mm <sup>2</sup> 45 TSI)	Tensile strength, Rm	880—1080 N/mm <sup>2</sup> (90—110 kg/mm <sup>2</sup> , 57—70 TSI)	Elongation, A5	min. 12 %	Reduction of area, Z	min. 45 %	Impact strength, KU	approx. 30 J (6 kgm/cm <sup>2</sup> )	Hardness	270—330 Brinell
Yield strength, Rp 0.2	min. 685 N/mm <sup>2</sup> (70 kg/mm <sup>2</sup> 45 TSI)															
Tensile strength, Rm	880—1080 N/mm <sup>2</sup> (90—110 kg/mm <sup>2</sup> , 57—70 TSI)															
Elongation, A5	min. 12 %															
Reduction of area, Z	min. 45 %															
Impact strength, KU	approx. 30 J (6 kgm/cm <sup>2</sup> )															
Hardness	270—330 Brinell															
	<p>For sizes over 250 mm Ø (10") only the tensile strength and Brinell hardness is guaranteed.</p>															
SIZE RANGE	<p>ASSAB 705 is available in a large number of standard sizes:</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>6—210 mm Ø (1/4"— 8")</td> <td>hot rolled bars</td> </tr> <tr> <td>20—356 mm Ø (7/8"—14")</td> <td>pre-machined bars</td> </tr> </tbody> </table>				6—210 mm Ø (1/4"— 8")	hot rolled bars	20—356 mm Ø (7/8"—14")	pre-machined bars								
6—210 mm Ø (1/4"— 8")	hot rolled bars															
20—356 mm Ø (7/8"—14")	pre-machined bars															

# ASSAB 718

## Pre-hardened tool steel

Approximate analysis %	C 0.35	Si 0.3	Mn 0.7	Cr 1.8	Ni 0.7	Mo 0.3
Standard specification	AISI P20					
Delivery condition	Hardened and tempered to 270—310 HB					

ASSAB 718 is a vacuum-degassed Chromium-Nickel-Molybdenum-alloyed steel which is supplied in the hardened and tempered condition, offering the following benefits:

- No hardening risks
- No hardening costs
- Time saving, e.g. no waiting for heat treatment
- Lower tool cost  
(e.g. no distortion to rectify, only one polishing sequence)
- Modifications easily carried out
- Can be subsequently nitrided to increase surface wear resistance or locally flame-hardened to reduce surface damage

ASSAB 718 is characterized by

- Good machinability
- High purity and good homogeneity
- Good polishing properties
- Uniform hardness in all dimensions

Heavier sections are supplied pre-machined which offers the following advantages compared to un-machined material:

- Saving of weight
- Non-decarburized surface
- Exact nominal measure (plus tolerance)
- Less machining
- Absence of scale minimizes machine and tool wear

## Properties

### Physical data

Hardened and tempered to 290 HB.

Data at room and elevated temperatures.

	Temperature		
	20°C (68°F)	200°C (390°F)	400°C (750°F)
Density kg/m <sup>3</sup> lbs/in <sup>3</sup>	7800 .282	7750 .280	7700 .277
Coefficient of thermal expansion			
per °C from 20°	—	12.7 × 10 <sup>-4</sup>	13.6 × 10 <sup>-4</sup>
per °F from 68°	—	7.0 × 10 <sup>-4</sup>	7.5 × 10 <sup>-4</sup>
Thermal conductivity			
J/m.s. °C BTU/ft <sup>2</sup> .hr. °F/in	29.0 202	29.5 205	31.0 .216
Modulus of elasticity			
Kp/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup> t.s.i. p.s.i.	20 900 205 000 13 280 29.7 × 10 <sup>-4</sup>	20 400 200 000 12 960 29.0 × 10 <sup>-4</sup>	18 900 185 000 11 990 26.8 × 10 <sup>-4</sup>
Specific heat J/kg °C BTU/lb °F	460 .110	—	—

### Tensile strength

Approx. values. Samples were taken from a round bar (in the rolling direction) 25 mm (1") diameter. Hardness after hardening and tempering: 290 HB.

Testing temperature °C °F	Tensile strength Rm		Yield stress Rp0.2		Reduction of area %	Elongation 5 %
	N/mm <sup>2</sup>	t.s.i.	N/mm <sup>2</sup>	t.s.i.		
20 68	950	62	750	48	60	20
200 390	900	58	700	45	63	22
400 750	750	48	580	37	65	25

## TEW 6582 (34 CrNiMo 6)

Alloy High Grade Steel

DIN-Mat. No.	1.6582 Chromium Nickel Molybdenum Heat Treatable Steel																							
Chemical Composition (in %)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr.</th><th>Mo</th><th>Ni</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.30-0.38</td><td>0.15-0.40</td><td>0.40-0.70</td><td><math>\leq 0.035</math></td><td><math>\leq 0.035</math></td><td>1.40-1.70</td><td>0.15-0.30</td><td>1.40-1.70</td></tr> </tbody> </table>								C	Si	Mn	P	S	Cr.	Mo	Ni	0.30-0.38	0.15-0.40	0.40-0.70	$\leq 0.035$	$\leq 0.035$	1.40-1.70	0.15-0.30	1.40-1.70
C	Si	Mn	P	S	Cr.	Mo	Ni																	
0.30-0.38	0.15-0.40	0.40-0.70	$\leq 0.035$	$\leq 0.035$	1.40-1.70	0.15-0.30	1.40-1.70																	
Nearest Standard Specifications	AISI/SAE				4337, 4340																			
	AFNOR				35 NCD 6																			
	SIS				2541																			
	UNI				40 NiCrMo 7																			
	BS				EN 24, EN 110																			
Application	Crankshafts, steering and gearing parts, driving axles, eccentric shafts.																							
	<p>TEW 34 CrNiMo 6 is an alloy high-grade steel with high tensile strength for small and medium sizes.</p> <p>It is supplied in the annealed condition as well as quenched and tempered. If supplied in the latter condition no further heat treatment will be necessary.</p>																							

Mechanical Properties	Diameter	0.2 Yield Point $R_p$ 0.2	Tensile Strength $R_m$	Elongation $A_5$ ( $L_0 = 5 d_0$ )	Reduction of area Z	Impact Energy $K_u$
In Quenched and Tempered Condition						
(valid for longitudinal specimens 1))	mm 2)	N/mm <sup>2</sup> min.	N/mm <sup>2</sup>	% min.	% min.	J min.
$\leq$ 16	980	1180 - 1380	9	40	41	
> 16 - 40	885	1080 - 1280	10	45	48	
> 40 - 100	785	980 - 1180	11	50	48	
> 100 - 160	685	880 - 1080	12	55	48	
> 160 - 250	590	780 - 930	13	55	48	

**TEW 7225 (42 CrMo 4)**  
Alloy High Grade Steel

DIN-Mat. No.	1.7225 Chromium – Molybdenum Heat Treatable Steel																				
Chemical Composition (in %)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>P</th><th>S</th><th>Cr</th><th>Mo -</th></tr> <tr> <td>0.38-0.45</td><td>0.15-0.40</td><td>0.50-0.80</td><td>≤ 0.035</td><td>≤ 0.035</td><td>0.90-1.20</td><td>0.15-0.30</td></tr> </table>							C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo -	0.38-0.45	0.15-0.40	0.50-0.80	≤ 0.035	≤ 0.035	0.90-1.20	0.15-0.30
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo -															
0.38-0.45	0.15-0.40	0.50-0.80	≤ 0.035	≤ 0.035	0.90-1.20	0.15-0.30															
Nearest Standard Specifications	<table style="width: 100%;"> <tr> <td>AISI/SAE</td><td style="text-align: right;">4140</td></tr> <tr> <td>BS</td><td style="text-align: right;">708M40, En 19 A</td></tr> <tr> <td>AFNOR</td><td style="text-align: right;">42 CD 4</td></tr> <tr> <td>SIS</td><td style="text-align: right;">2244</td></tr> </table>							AISI/SAE	4140	BS	708M40, En 19 A	AFNOR	42 CD 4	SIS	2244						
AISI/SAE	4140																				
BS	708M40, En 19 A																				
AFNOR	42 CD 4																				
SIS	2244																				
Application	<p>Axes, axle journals, connecting rods, crankshafts, pinion shafts and the like.</p> <p>TEW 42 CrMo 4 is an alloy high-grade steel with high tensile strength for small and medium sizes.</p> <p>It is supplied in the annealed condition as well as quenched and tempered. If supplied in the latter condition no further heat treatment will be necessary.</p>																				

Mechanical Properties  (valid for longitudinal specimens 1))	Diameter mm 2)	0.2 Yield Point $R_p$ 0.2	Tensile Strength $R_m$	Elongation $A_5$ ( $L_0 = 5d_0$ )	Reduction of area Z	Impact Energy $K_u$
		N/mm <sup>2</sup> min.	N/mm <sup>2</sup>	% min.	% min.	J min.
≤ 16	885	1080 - 1280	10	40	34	
> 16 - 40	765	980 - 1180	11	45	41	
> 40 - 100	635	880 - 1080	12	50	41	
> 100 - 160	560	780 - 930	13	55	41	
> 160 - 250	510	740 - 890	14	55	41	



ภาคผนวก ๒

ข้อมูลและผลการทดลองปฏิโภสヘルดเซลล์

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ๔-๑ ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วคราวเบอร์ 1 ด้วยน้ำหนักเต็มคิลล์ต 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)					NORMAL. TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (%F.S.)								NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.				
	TEST 1		TEST 2		TEST 3		TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE								
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.							
0	0	11	0	6	0	3	.00	.00	.06	.00	.03	.00	.02	.00	.03	.00	-.03	.00			
1000	1018	964	1025	984	1024	962	5.00	5.09	4.82	5.13	4.92	5.12	4.81	5.11	4.85	.11	.26	.04			
2000	2024	1960	2035	1985	2031	1971	10.00	10.12	9.80	10.18	9.93	10.16	9.86	10.15	9.86	.15	.29	.06			
3000	3038	2962	3048	2994	3037	2971	15.00	15.19	14.81	15.25	14.98	15.19	14.86	15.21	14.88	.21	.33	.06			
4000	4048	3978	4056	3996	4044	3966	20.00	20.24	19.89	20.29	19.99	20.23	19.84	20.25	19.91	.25	.35	.06			
5000	5060	4974	5067	4999	5056	4964	25.00	25.30	24.87	25.35	25.01	25.29	24.83	25.31	24.90	.31	.41	.06			
6000	6070	5976	6075	5995	6064	5966	30.00	30.35	29.88	30.39	29.99	30.33	29.84	30.36	29.90	.36	.45	.06			
7000	7076	6972	7078	7000	7071	6969	35.00	35.38	34.86	35.41	35.02	35.37	34.86	35.39	34.91	.39	.47	.04			
8000	8072	7970	8072	7980	8065	7957	40.00	40.36	39.85	40.38	39.92	40.34	39.80	40.36	39.86	.36	.50	.04			
9000	9064	8976	9065	8968	9058	8952	45.00	45.32	44.88	45.35	44.86	45.31	44.78	45.33	44.84	.33	.49	.04			
10000	10054	9964	10055	9959	10048	9948	50.00	50.27	49.82	50.30	49.82	50.26	49.76	50.28	49.80	.28	.48	.04			
11000	11042	10960	11046	10955	11040	10946	55.00	55.21	54.80	55.26	54.80	55.22	54.75	55.23	54.78	.23	.45	.05			
12000	12028	11958	12034	11944	12025	11945	60.00	60.14	59.79	60.20	59.75	60.15	59.75	60.16	59.76	.16	.40	.06			
13000	13022	12956	13021	12942	13017	12951	65.00	65.11	64.78	65.14	64.74	65.11	64.78	65.12	64.77	.12	.35	.03			
14000	14016	13964	14013	13949	14012	13948	70.00	70.08	69.82	70.10	69.78	70.09	69.77	70.09	69.79	.09	.30	.02			
15000	15008	14958	15004	14945	15004	14952	75.00	75.04	74.79	75.06	74.76	75.05	74.79	75.05	74.78	.05	.27	.02			
16000	16002	15956	15998	15946	16002	15948	80.00	80.01	79.78	80.03	79.77	80.04	79.77	80.03	79.77	.03	.25	.03			
17000	16994	16960	16986	16936	16991	16949	85.00	84.97	84.80	84.97	84.72	84.99	84.78	84.98	84.77	-.02	.21	.02			
18000	17990	17946	17983	17929	17989	17943	90.00	89.95	89.73	89.96	89.69	89.98	89.75	89.96	89.72	-.04	.24	.03			
19000	18984	18930	18976	18919	18982	18932	95.00	94.92	94.65	94.93	94.64	94.95	94.70	94.93	94.66	-.07	.27	.03			
20000	20000	19990	19990	19992	19992	19992	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00			

REMARK: NORMAL. = NORMALIZED., NONLIN. = NONLINEARITY, HYST. = HYSTERESIS, REPEAT. = REPEATABILITY  
 INCRE. = INCREASING, DECRE. = DECREASING, F.S. = FULL SCALE

MAXIMUM .39 .50 .06

ตารางที่ ๘.-๒ ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วโมงเบอร์ 2 ด้วยน้ำหนักเต็มพิกกิ๊ต 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)				NORMAL. TEST WEIGHT F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(F.S.)						NON- LIN. F.S.	HYST. F.S.	RE- PEAT. F.S.				
	TEST 1		TEST 2			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE						
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.			
0	0	5	0	15	0	9	.00	.00	.03	.00	.08	.00	.04	.00	.05	.00	-.05	.00
1000	1022	964	1026	972	1026	976	5.00	5.11	4.82	5.13	4.86	5.13	4.88	5.12	4.85	.12	.27	.02
2000	2031	1979	2036	1984	2035	1989	10.00	10.16	9.90	10.18	9.92	10.17	9.94	10.17	9.92	.17	.25	.02
3000	3041	2991	3046	2986	3044	3002	15.00	15.21	14.96	15.23	14.93	15.21	15.00	15.22	14.96	.22	.25	.02
4000	4049	3987	4053	3989	4054	4006	20.00	20.25	19.94	20.27	19.95	20.26	20.02	20.26	19.97	.26	.29	.02
5000	5058	4993	5065	4995	5068	5008	25.00	25.30	24.97	25.33	24.98	25.33	25.03	25.32	24.99	.32	.33	.03
6000	6072	6002	6079	5999	6079	6011	30.00	30.37	30.02	30.40	30.00	30.38	30.04	30.38	30.02	.38	.36	.03
7000	7064	6980	7075	6989	7071	6999	35.00	35.33	34.91	35.38	34.95	35.34	34.98	35.35	34.95	.35	.40	.05
8000	8056	7976	8071	7975	8062	7976	40.00	40.29	39.89	40.36	39.88	40.29	39.86	40.31	39.88	.31	.44	.07
9000	9049	8955	9059	8959	9054	8960	45.00	45.26	44.79	45.30	44.80	45.25	44.78	45.27	44.79	.27	.48	.05
10000	10045	9947	10052	9961	10051	9955	50.00	50.24	49.75	50.27	49.81	50.23	49.75	50.25	49.77	.25	.47	.04
11000	11037	10931	11044	10950	11045	10957	55.00	55.20	54.67	55.23	54.76	55.20	54.76	55.21	54.73	.21	.48	.03
12000	12032	11932	12038	11954	12038	11950	60.00	60.18	59.68	60.20	59.78	60.16	59.72	60.18	59.73	.18	.45	.04
13000	13026	12936	13030	12958	13033	12953	65.00	65.15	64.70	65.16	64.80	65.13	64.73	65.15	64.74	.15	.40	.03
14000	14020	13928	14026	13960	14027	13955	70.00	70.12	69.66	70.14	69.81	70.10	69.74	70.12	69.74	.12	.38	.04
15000	15011	14932	15018	14964	15025	14961	75.00	75.08	74.68	75.10	74.83	75.09	74.77	75.09	74.76	.09	.33	.02
16000	16005	15935	16012	15956	16018	15958	80.00	80.05	79.70	80.07	79.79	80.05	79.75	80.06	79.75	.06	.31	.02
17000	17001	16937	17003	16957	17010	16964	85.00	85.03	84.71	85.03	84.80	85.01	84.78	85.02	84.76	.02	.26	.02
18000	17993	17939	17997	17961	18003	17971	90.00	89.99	89.72	90.00	89.82	89.97	89.81	89.99	89.78	-.01	.20	.03
19000	18988	18942	18989	18945	18997	18951	95.00	94.97	94.74	94.96	94.74	94.94	94.71	94.96	94.73	-.04	.23	.03
20000	19994	19994	19997	19997	20010	20010	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00

REMARK: NORMAL. =NORMALIZED , NONLIN. = NONLINEARITY , HYST. = HYSTERESIS , REPEAT. =REPEATABILITY  
INCRE. = INCREASING , DECRE. = DECREASING , F.S.= FULL SCALE

MAXIMUM .38 .48 .07



ตารางที่ ค.-3 ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วโมงเบอร์ 3 ตัวน้ำหนักเต็มตัว 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (%F.S.)								NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.					
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE									
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.								
0	0	8	0	13	0	10	.00	.00	.04	.00	.07	.00	.05	.00	.05	.00	-.05	.00	.00				
1000	1028	978	1025	986	1032	976	5.00	5.14	4.89	5.13	4.93	5.16	4.88	5.14	4.90	.14	.24	.03					
2000	2036	1994	2031	1979	2038	1988	10.00	10.18	9.97	10.16	9.90	10.19	9.94	10.18	9.94	.18	.24	.03					
3000	3042	3002	3038	2989	3048	2990	15.00	15.21	15.01	15.20	14.95	15.24	14.95	15.22	14.97	.22	.25	.04					
4000	4048	4018	4042	3980	4054	4002	20.00	20.24	20.09	20.22	19.91	20.27	20.01	20.24	20.00	.24	.24	.05					
5000	5056	4998	5045	4966	5061	5014	25.00	25.28	24.99	25.24	24.84	25.31	25.07	25.28	24.97	.28	.31	.07					
6000	6060	6004	6051	5965	6071	6007	30.00	30.30	30.02	30.27	29.84	30.36	30.04	30.31	29.97	.31	.34	.09					
7000	7066	6996	7058	6961	7073	6997	35.00	35.33	34.98	35.31	34.82	35.37	34.99	35.34	34.93	.34	.41	.06					
8000	8074	7992	8064	7970	8071	7987	40.00	40.37	39.96	40.34	39.87	40.36	39.94	40.36	39.92	.36	.43	.03					
9000	9070	8976	9063	8984	9065	8985	45.00	45.35	44.88	45.34	44.94	45.33	44.93	45.34	44.92	.34	.42	.02					
10000	10068	9982	10055	9965	10057	9969	50.00	50.34	49.91	50.30	49.85	50.29	49.85	50.31	49.87	.31	.44	.05					
11000	11058	10988	11046	10969	11051	10967	55.00	55.29	54.94	55.26	54.87	55.26	54.84	55.27	54.88	.27	.39	.03					
12000	12050	11986	12040	11972	12043	11969	60.00	60.25	59.93	60.23	59.89	60.22	59.85	60.23	59.89	.23	.34	.03					
13000	13040	12990	13033	12976	13035	12975	65.00	65.20	64.95	65.20	64.91	65.18	64.88	65.19	64.91	.19	.28	.02					
14000	14028	13970	14023	13959	14029	13967	70.00	70.14	69.85	70.15	69.83	70.15	69.84	70.15	69.84	.15	.31	.01					
15000	15016	14964	15012	14957	15018	14969	75.00	75.08	74.82	75.10	74.82	75.10	74.85	75.09	74.83	.09	.26	.02					
16000	16008	15966	16000	15942	16008	15962	80.00	80.04	79.83	80.04	79.75	80.05	79.82	80.04	79.80	.04	.24	.01					
17000	17000	16960	16993	16944	17002	16964	85.00	85.00	84.80	85.01	84.76	85.02	84.83	85.01	84.80	.01	.21	.02					
18000	17994	17964	17987	17947	17992	17950	90.00	89.97	89.82	89.98	89.78	89.97	89.76	89.97	89.79	-.03	.19	.01					
19000	18988	18950	18981	18935	18992	18958	95.00	94.94	94.75	94.95	94.72	94.97	94.80	94.95	94.76	-.05	.20	.03					
20000	20000	20000	19990	19990	19998	19998	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00					

REMARK: NORMAL. = NORMALIZED , NONLIN. = NONLINEARITY , HYST. = HYSTERESIS , REPEATABILITY

INCRE. = INCREASING , DECRE. = DECREASING , F.S. = FULL SCALE

MAXIMUM .36 .44 .09

ตารางที่ ค.-4 ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重เซลล์เบอร์ 4 ด้วยน้ำหนักเต็มคือ 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)					NORMAL. TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (%F.S.)						NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3		TEST 1	TEST 2		TEST 3	AVERAGE							
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.						
0	0	10	0	12	0	7	.00	.00	.05	.00	.06	.00	.04	.00	.05	.00	-.05	.00
1000	1022	968	1030	982	1018	966	5.00	5.11	4.84	5.15	4.91	5.09	4.83	5.12	4.86	.12	.26	.06
2000	2026	1974	2036	1980	2023	1969	10.00	10.13	9.87	10.18	9.90	10.12	9.85	10.14	9.87	.14	.27	.06
3000	3032	2972	3036	2976	3027	2965	15.00	15.16	14.86	15.18	14.88	15.14	14.83	15.16	14.86	.16	.30	.04
4000	4034	3964	4042	3970	4032	3962	20.00	20.17	19.82	20.21	19.85	20.17	19.82	20.18	19.83	.18	.35	.04
5000	5040	4966	5047	4965	5038	4964	25.00	25.20	24.83	25.24	24.83	25.20	24.83	25.21	24.83	.21	.38	.04
6000	6046	5962	6055	5969	6045	5963	30.00	30.23	29.81	30.28	29.85	30.24	29.83	30.25	29.83	.25	.42	.05
7000	7050	6962	7061	6967	7047	6961	35.00	35.25	34.81	35.31	34.84	35.25	34.82	35.27	34.82	.27	.45	.06
8000	8054	7968	8069	7975	8054	7964	40.00	40.27	39.84	40.35	39.88	40.29	39.84	40.30	39.85	.30	.45	.08
9000	9064	8984	9071	8981	9062	8974	45.00	45.32	44.92	45.36	44.91	45.33	44.89	45.34	44.91	.34	.43	.04
10000	10070	9998	10067	9987	10067	9988	50.00	50.35	49.99	50.34	49.94	50.36	49.96	50.35	49.96	.35	.39	.02
11000	11066	10990	11059	10987	11059	10989	55.00	55.33	54.95	55.30	54.94	55.32	54.97	55.32	54.95	.32	.36	.03
12000	12058	11992	12051	11977	12049	11983	60.00	60.29	59.96	60.26	59.89	60.27	59.94	60.27	59.93	.27	.34	.03
13000	13048	12988	13043	12979	13036	12976	65.00	65.24	64.94	65.22	64.90	65.21	64.91	65.22	64.92	.22	.31	.03
14000	14036	13980	14033	13973	14024	13966	70.00	70.18	69.90	70.17	69.87	70.15	69.86	70.17	69.88	.17	.29	.03
15000	15032	14980	15022	14973	15015	14963	75.00	75.16	74.90	75.12	74.87	75.11	74.85	75.13	74.87	.13	.26	.05
16000	16018	15972	16014	15964	16009	15961	80.00	80.09	79.86	80.08	79.83	80.08	79.84	80.09	79.84	.08	.24	.01
17000	17012	16978	17010	16966	17006	16964	85.00	85.06	84.89	85.06	84.84	85.07	84.86	85.06	84.86	.06	.20	.01
18000	18002	17964	18002	17956	17998	17952	90.00	90.01	89.82	90.02	89.79	90.03	89.80	90.02	89.80	.02	.22	.02
19000	18994	18950	18996	18954	18989	18941	95.00	94.97	94.75	94.99	94.78	94.99	94.75	94.98	94.76	-.02	.22	.02
20000	20000	19998	19998	19991	19991	19991	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00

REMARK: NORMAL. = NORMALIZED , NONLIN. = NONLINEARITY , HYST. = HYSTERESIS , REPEAT. = REPEATABILITY  
 INCRE. = INCREASING , DECRE. = DECREASING , F.S. = FULL SCALE

MAXIMUM .35 .45 .08

ตารางที่ ๔.-๕ ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重เซลล์ยานันกัน 4 อัน ด้วยน้ำหนักเต็มศักดิ์ 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)				NORMAL. TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (%F.S.)							NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.				
	TEST 1		TEST 2			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE							
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.						
0	0	15	0	13	0	10	.00	.00	.07	.00	.07	.00	.05	.00	.06	-.06	.00		
1000	1025	969	1014	960	1028	968	5.00	5.12	4.84	5.07	4.80	5.14	4.84	5.11	4.83	.11	.28	.07	
2000	2033	1971	2025	1959	2036	1964	10.00	10.16	9.85	10.13	9.80	10.18	9.82	10.16	9.82	.16	.33	.05	
3000	3040	2970	3035	2965	3044	2974	15.00	15.19	14.84	15.18	14.83	15.22	14.87	15.20	14.85	.20	.35	.04	
4000	4050	3976	4036	3962	4056	3976	20.00	20.24	19.87	20.19	19.82	20.28	19.88	20.24	19.86	.24	.38	.09	
5000	5059	4974	5042	4974	5060	4972	25.00	25.28	24.86	25.22	24.88	25.30	24.86	25.27	24.87	.27	.40	.08	
6000	6069	5989	6062	5984	6070	5978	30.00	30.33	29.93	30.32	29.93	30.35	29.89	30.33	29.92	.33	.42	.03	
7000	7052	6992	7047	6965	7060	6962	35.00	35.24	34.94	35.25	34.84	35.30	34.81	35.26	34.86	.26	.40	.06	
8000	8042	7954	8041	7953	8052	7956	40.00	40.19	39.75	40.22	39.78	40.26	39.78	40.22	39.77	.22	.45	.07	
9000	9036	8942	9032	8942	9040	8940	45.00	45.16	44.69	45.18	44.73	45.20	44.70	45.18	44.71	.18	.47	.04	
10000	10029	9943	10026	9940	10032	9948	50.00	50.12	49.69	50.15	49.72	50.16	49.74	50.14	49.72	.14	.43	.04	
11000	11026	10942	11018	10938	11026	10944	55.00	55.10	54.68	55.11	54.71	55.13	54.72	55.11	54.70	.11	.41	.03	
12000	12018	11938	12013	11943	12020	11944	60.00	60.06	59.66	60.09	59.74	60.10	59.72	60.08	59.71	.08	.38	.04	
13000	13013	12939	13009	12939	13004	12936	65.00	65.03	64.66	65.07	64.72	65.02	64.68	65.04	64.69	.04	.35	.05	
14000	14009	13943	14002	13938	14000	13930	70.00	70.01	69.68	70.04	69.72	70.00	69.65	70.02	69.68	.02	.33	.04	
15000	15010	14939	14998	14942	15010	14950	75.00	75.01	74.66	75.02	74.74	75.05	74.75	75.03	74.72	.03	.31	.04	
16000	16006	15946	15994	15946	15996	15940	80.00	79.99	79.69	80.00	79.76	79.98	79.70	79.99	79.72	-.01	.27	.02	
17000	17003	16947	16989	16936	16990	16932	85.00	84.97	84.69	84.98	84.71	84.95	84.66	84.97	84.69	-.03	.28	.03	
18000	18001	17951	17987	17937	17988	17936	90.00	89.96	89.71	89.97	89.72	89.94	89.68	89.96	89.70	-.04	.25	.03	
19000	18996	18944	18982	18938	18992	18944	95.00	94.93	94.67	94.95	94.73	94.96	94.72	94.95	94.71	-.05	.24	.03	
20000	20010	20010	19992	19992	20000	20000	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	

REMARK: NORMAL. = NORMALIZED , NONLIN. = NONLINEARITY , HYST. = HYSTERESIS , REPEAT. = REPEATABILITY

INCRE. = INCREASING , DECRE. = DECREASING , F.S. = FULL SCALE

MAXIMUM

.33 .47 .09

ตารางที่ ค.-6 ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วคราว KYOWA คัวบัน้ำหนักเพิ่มเติมกิตต 20000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						TEST WEIGHT %F.S.	NORMALIZED ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (%F.S.)						NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE					
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.				
0	0	3	0	5	0	6	.00	.00	.02	.00	.03	.00	.03	.00	.02	.00	-.02	.00	
1000	1020	972	1026	976	1024	970	5.00	5.10	4.86	5.13	4.88	5.12	4.85	5.12	4.86	.12	.25	.03	
2000	2028	1972	2034	1978	2029	1971	10.00	10.14	9.86	10.17	9.89	10.15	9.86	10.15	9.87	.15	.28	.03	
3000	3034	2974	3039	2980	3037	2973	15.00	15.17	14.87	15.20	14.90	15.19	14.87	15.19	14.88	.19	.31	.03	
4000	4042	3970	4047	3975	4047	3973	20.00	20.21	19.85	20.24	19.88	20.24	19.87	20.23	19.87	.23	.36	.03	
5000	5052	4974	5055	4971	5052	4970	25.00	25.26	24.87	25.28	24.86	25.27	24.86	25.27	24.86	.27	.41	.02	
6000	6060	5980	6061	5973	6058	5966	30.00	30.30	29.90	30.31	29.87	30.30	29.84	30.30	29.87	.30	.43	.01	
7000	7070	6986	7069	6979	7066	6980	35.00	35.35	34.93	35.35	34.90	35.34	34.91	35.35	34.91	.35	.43	.01	
8000	8074	7978	8075	7981	8074	7976	40.00	40.37	39.89	40.38	39.91	40.38	39.89	40.38	39.90	.38	.48	.01	
9000	9068	8968	9065	8961	9065	8963	45.00	45.34	44.84	45.33	44.81	45.34	44.83	45.34	44.83	.34	.51	.01	
10000	10058	9958	10058	9951	10057	9951	50.00	50.29	49.79	50.30	49.76	50.30	49.77	50.30	49.77	.30	.52	.01	
11000	11050	10954	11046	10940	11049	10945	55.00	55.25	54.77	55.24	54.71	55.26	54.74	55.25	54.74	.25	.51	.02	
12000	12040	11946	12032	11932	12038	11938	60.00	60.20	59.73	60.17	59.67	60.21	59.71	60.19	59.70	.19	.49	.04	
13000	13034	12948	13020	12930	13030	12942	65.00	65.17	64.74	65.11	64.66	65.17	64.73	65.15	64.71	.15	.44	.06	
14000	14024	13950	14009	13926	14024	13948	70.00	70.12	69.75	70.05	69.64	70.14	69.76	70.10	69.72	.10	.39	.09	
15000	15016	14938	15002	14926	15015	14950	75.00	75.08	74.69	75.02	74.64	75.10	74.77	75.07	74.70	.07	.37	.08	
16000	16010	15942	15996	15928	16009	15949	80.00	80.05	79.71	79.99	79.65	80.07	79.77	80.04	79.71	.04	.33	.08	
17000	17002	16942	16989	16933	17003	16935	85.00	85.01	84.71	84.96	84.68	85.04	84.70	85.00	84.70	.00	.31	.08	
18000	17996	17944	17983	17937	17995	17931	90.00	89.98	89.72	89.93	89.70	90.00	89.68	89.97	89.70	-.03	.27	.07	
19000	18984	18938	18979	18945	18988	18938	95.00	94.92	94.69	94.91	94.74	94.97	94.72	94.93	94.72	-.07	.22	.06	
20000	20000	19997	19997	19994	19994	19994	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	

REMARK: NORMAL. = NORMALIZED , NONLIN. = NONLINEARITY , HYST. = HYSTERESIS , REPEAT. = REPEATABILITY  
 INCRE. = INCREASING , DECRE. = DECREASING , F.S. = FULL SCALE

MAXIMUM .38 .52 .09

ตารางที่ ๔.-๗ ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วคราวเบอร์ ๑ ตัวบันไดน้ำหนักเพียงตัวเดียว 5000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)				NORMAL. TEST WEIGHT X.F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (F.S.)						NON- LIN. X.F.S.	HYST. X.F.S.	RE- PEAT. X.F.S.				
	TEST 1		TEST 2			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE						
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.			
0	0	0	0	1	0	2	.00	.00	.00	.02	.00	.04	.00	.02	.00	-.02	.00	
250	254	245	255	247	256	248	5.00	5.09	4.90	5.11	4.95	5.13	4.97	5.11	4.94	.11	.17	.04
500	505	497	506	496	506	497	10.00	10.11	9.95	10.14	9.94	10.14	9.96	10.13	9.95	.13	.18	.03
750	756	746	755	744	757	748	15.00	15.14	14.93	15.13	14.91	15.17	14.99	15.14	14.94	.14	.20	.04
1000	1008	995	1007	995	1008	998	20.00	20.18	19.92	20.18	19.94	20.20	19.96	20.19	19.95	.19	.23	.02
1250	1259	1246	1259	1245	1260	1248	25.00	25.21	24.94	25.23	24.95	25.25	25.01	25.23	24.97	.23	.26	.04
1500	1513	1498	1511	1496	1511	1497	30.00	30.29	29.99	30.28	29.98	30.27	29.99	30.28	29.99	.28	.29	.02
1750	1763	1748	1762	1746	1763	1750	35.00	35.30	34.99	35.31	34.99	35.32	35.06	35.31	35.02	.31	.29	.03
2000	2015	1998	2010	1993	2012	1999	40.00	40.34	40.00	40.28	39.94	40.31	40.05	40.31	40.00	.31	.31	.06
2250	2262	2246	2258	2241	2260	2245	45.00	45.29	44.96	45.25	44.91	45.28	44.98	45.27	44.95	.27	.32	.03
2500	2510	2496	2506	2491	2508	2492	50.00	50.25	49.97	50.22	49.92	50.25	49.93	50.24	49.94	.24	.30	.03
2750	2758	2744	2754	2740	2756	2741	55.00	55.22	54.93	55.19	54.91	55.22	54.92	55.21	54.92	.21	.29	.03
3000	3005	2992	3002	2990	3005	2991	60.00	60.16	59.90	60.16	59.92	60.21	59.93	60.18	59.92	.18	.26	.05
3250	3252	3241	3249	3238	3253	3241	65.00	65.11	64.88	65.11	64.89	65.18	64.94	65.13	64.90	.13	.23	.07
3500	3501	3490	3498	3487	3502	3490	70.00	70.09	69.87	70.10	69.88	70.17	69.93	70.12	69.89	.12	.23	.08
3750	3750	3740	3747	3739	3749	3738	75.00	75.08	74.87	75.09	74.93	75.12	74.89	75.09	74.90	.09	.19	.04
4000	3998	3989	3994	3985	3998	3989	80.00	80.04	79.86	80.04	79.86	80.10	79.92	80.06	79.88	.06	.18	.06
4250	4247	4241	4242	4235	4245	4237	85.00	85.03	84.90	85.01	84.87	85.05	84.89	85.03	84.89	.03	.14	.04
4500	4495	4486	4490	4482	4492	4483	90.00	89.99	89.81	89.98	89.82	90.00	89.82	89.99	89.82	-.01	.17	.02
4750	4743	4735	4738	4732	4740	4733	95.00	94.95	94.79	94.95	94.83	94.97	94.83	94.96	94.82	-.04	.14	.02
5000	4995	4995	4990	4990	4991	4991	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00
															MAXIMUM	.31	.32	.08

ตารางที่ ๖-๘ ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重เซลล์เบอร์ ๒ ตัวบันไดน้ำหนักเต็มคิวต ๕๐๐๐ กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)					NORMAL. TEST WEIGHT IF.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(IF.S.)								NON- LIN. IF.S.	HYST. IF.S.	RE- PEAT. IF.S.	
	TEST 1		TEST 2		TEST 3		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	TEST 1	TEST 2	TEST 3	AVERAGE	INCRE.	DECRE.		
0	0	1	0	1	0	-.00	.00	.02	.00	.02	.00	-.02	.00	.01	.00	-.01	.00	
250	257	249	256	247	255	246	5.00	5.14	4.98	5.12	4.94	5.10	4.92	5.12	4.95	.12	.17	.05
500	506	497	507	498	507	499	10.00	10.12	9.94	10.15	9.97	10.13	9.97	10.13	9.96	.13	.17	.03
750	759	749	760	749	761	753	15.00	15.18	14.98	15.21	14.99	15.21	15.05	15.20	15.01	.20	.19	.03
1000	1012	1000	1012	1001	1013	1004	20.00	20.24	20.00	20.26	20.04	20.24	20.06	20.25	20.03	.25	.21	.01
1250	1263	1251	1263	1250	1265	1253	25.00	25.27	25.03	25.28	25.02	25.28	25.04	25.28	25.03	.28	.25	.02
1500	1515	1501	1516	1501	1516	1504	30.00	30.31	30.03	30.34	30.04	30.30	30.06	30.32	30.04	.32	.27	.05
1750	1764	1749	1763	1749	1765	1752	35.00	35.29	34.99	35.29	35.01	35.27	35.01	35.28	35.00	.28	.28	.02
2000	2011	1995	2011	1995	2012	1999	40.00	40.23	39.91	40.25	39.93	40.21	39.95	40.23	39.93	.23	.30	.04
2250	2259	2244	2261	2246	2260	2245	45.00	45.19	44.89	45.26	44.96	45.16	44.86	45.20	44.90	.20	.30	.09
2500	2506	2491	2508	2495	2507	2493	50.00	50.13	49.83	50.20	49.94	50.10	49.82	50.14	49.86	.14	.28	.10
2750	2755	2742	2756	2744	2756	2743	55.00	55.11	54.85	55.16	54.92	55.08	54.82	55.12	54.86	.12	.25	.09
3000	3003	2990	3004	2994	3007	2995	60.00	60.07	59.81	60.13	59.93	60.09	59.85	60.10	59.86	.10	.23	.06
3250	3253	3242	3252	3240	3256	3246	65.00	65.07	64.85	65.09	64.85	65.07	64.87	65.08	64.86	.08	.22	.02
3500	3502	3493	3500	3491	3505	3496	70.00	70.05	69.87	70.06	69.88	70.04	69.86	70.05	69.87	.05	.18	.01
3750	3750	3742	3750	3742	3754	3745	75.00	75.02	74.85	75.06	74.90	75.02	74.84	75.03	74.87	.03	.17	.05
4000	4000	3991	3999	3991	4003	3995	80.00	80.02	79.84	80.04	79.88	80.00	79.84	80.02	79.85	.02	.17	.05
4250	4248	4240	4246	4240	4254	4247	85.00	84.98	84.82	84.99	84.87	85.01	84.87	84.99	84.85	-.01	.14	.03
4500	4497	4488	4497	4490	4502	4494	90.00	89.96	89.78	90.01	89.87	89.97	89.81	89.98	89.82	-.02	.16	.05
4750	4746	4738	4745	4738	4751	4743	95.00	94.94	94.78	94.98	94.84	94.94	94.78	94.95	94.80	-.05	.15	.04
5000	4999	4999	4996	4996	5004	5004	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00
															MAXIMUM	.32	.30	.10

ตารางที่ ค-9 ข้อมูลและการทดสอบ荷重เซ็นเซอร์ 3 ตัวบนน้ำหนักเต็มคือ 5000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						NORMAL. TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(%F.S.)						NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE					
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.				
0	0	-1	0	1	0	0	.00	.00	-.02	.00	.02	.00	.00	.00	.00	.00	.00		
250	252	244	254	247	253	245	5.00	5.04	4.88	5.07	4.93	5.06	4.90	5.06	4.90	.06	.15	.03	
500	502	493	505	496	505	496	10.00	10.04	9.86	10.08	9.90	10.09	9.91	10.07	9.89	.07	.18	.06	
750	755	745	759	747	759	749	15.00	15.10	14.90	15.16	14.92	15.17	14.97	15.14	14.93	.14	.21	.07	
1000	1007	996	1011	999	1009	999	20.00	20.14	19.92	20.19	19.95	20.17	19.97	20.16	19.94	.16	.22	.05	
1250	1260	1247	1259	1244	1261	1249	25.00	25.19	24.94	25.14	24.84	25.20	24.97	25.18	24.91	.18	.27	.07	
1500	1512	1497	1510	1495	1512	1501	30.00	30.23	29.93	30.15	29.85	30.22	30.00	30.20	29.93	.20	.27	.08	
1750	1763	1748	1763	1748	1762	1748	35.00	35.25	34.95	35.20	34.90	35.22	34.94	35.23	34.93	.23	.29	.05	
2000	2015	1997	2015	1999	2016	2000	40.00	40.29	39.93	40.24	39.92	40.30	39.98	40.27	39.94	.27	.33	.06	
2250	2264	2247	2267	2251	2266	2251	45.00	45.27	44.93	45.27	44.95	45.29	44.99	45.28	44.96	.28	.32	.03	
2500	2517	2501	2519	2504	2518	2501	50.00	50.33	50.01	50.30	50.00	50.33	49.99	50.32	50.00	.32	.32	.03	
2750	2765	2748	2769	2756	2768	2750	55.00	55.29	54.95	55.29	55.03	55.33	54.97	55.30	54.98	.30	.32	.04	
3000	3012	2997	3017	3005	3016	3002	60.00	60.23	59.93	60.24	60.00	60.28	60.00	60.25	59.98	.25	.27	.06	
3250	3260	3246	3264	3254	3262	3249	65.00	65.19	64.91	65.18	64.98	65.20	64.94	65.19	64.94	.19	.25	.03	
3500	3508	3495	3512	3502	3509	3498	70.00	70.15	69.89	70.13	69.93	70.14	69.92	70.14	69.91	.14	.23	.02	
3750	3756	3746	3760	3751	3756	3745	75.00	75.10	74.91	75.08	74.90	75.07	74.86	75.09	74.89	.09	.20	.03	
4000	4002	3993	4007	3999	4005	3996	80.00	80.02	79.84	80.01	79.85	80.05	79.87	80.03	79.86	.03	.17	.04	
4250	4250	4242	4254	4247	4253	4246	85.00	84.98	84.82	84.94	84.80	85.01	84.87	84.98	84.83	-.02	.15	.06	
4500	4500	4493	4505	4498	4501	4493	90.00	89.98	89.84	89.96	89.82	89.97	89.81	89.97	89.82	-.03	.15	.03	
4750	4748	4747	4754	4746	4748	4740	95.00	94.94	94.92	94.93	94.77	94.90	94.74	94.92	94.81	-.08	.11	.04	
5000	5001	5001	5008	5008	5003	5003	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	
															MAXIMUM	.32	.33	.08	

ตารางที่ ๔-10 ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วคราวเบอร์ 4 ตัวบันทึกน้ำหนักเต็มคิวต์ 5000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						NORMAL. TEST WEIGHT %F.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(%F.S.)						NON- LIN. %F.S.	HYST. %F.S.	RE- PEAT. %F.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE					
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.				
0	0	1	0	1	0	0	.00	.00	.02	.00	.02	.00	.00	.00	.01	.00	-.01	.00	
250	254	246	256	249	255	247	5.00	5.08	4.92	5.13	4.98	5.10	4.94	5.10	4.95	.10	.15	.05	
500	506	496	507	500	506	498	10.00	10.11	9.91	10.15	10.01	10.12	9.96	10.13	9.96	.13	.17	.04	
750	757	747	755	746	758	749	15.00	15.13	14.93	15.12	14.93	15.17	14.99	15.14	14.95	.14	.19	.05	
1000	1009	998	1006	995	1009	998	20.00	20.17	19.95	20.14	19.92	20.19	19.97	20.17	19.95	.17	.22	.05	
1250	1259	1245	1258	1248	1258	1248	25.00	25.16	24.89	25.19	24.98	25.17	24.97	25.17	24.95	.17	.23	.02	
1500	1511	1497	1510	1497	1512	1500	30.00	30.20	29.92	30.23	29.97	30.25	30.01	30.23	29.97	.23	.26	.05	
1750	1762	1747	1761	1747	1762	1750	35.00	35.22	34.92	35.26	34.97	35.25	35.01	35.24	34.97	.24	.27	.04	
2000	2015	2001	2012	1998	2014	2001	40.00	40.28	40.00	40.28	40.00	40.30	40.04	40.28	40.01	.28	.27	.02	
2250	2264	2251	2262	2250	2264	2252	45.00	45.25	44.99	45.29	45.05	45.30	45.06	45.28	45.03	.28	.25	.05	
2500	2512	2498	2509	2496	2513	2503	50.00	50.21	49.93	50.23	49.97	50.28	50.08	50.24	49.99	.24	.25	.07	
2750	2761	2749	2756	2745	2759	2747	55.00	55.19	54.95	55.18	54.95	55.20	54.96	55.19	54.95	.19	.23	.03	
3000	3012	3001	3006	2995	3007	2997	60.00	60.20	59.98	60.18	59.96	60.16	59.96	60.18	59.97	.18	.21	.04	
3250	3259	3249	3252	3242	3255	3246	65.00	65.14	64.94	65.11	64.90	65.13	64.95	65.12	64.93	.12	.19	.04	
3500	3511	3501	3504	3495	3503	3494	70.00	70.18	69.98	70.15	69.97	70.09	69.91	70.14	69.95	.14	.19	.09	
3750	3760	3751	3753	3745	3752	3749	75.00	75.15	74.98	75.14	74.97	75.07	75.01	75.12	74.99	.12	.13	.08	
4000	4009	4000	4001	3991	4004	3997	80.00	80.13	79.95	80.10	79.90	80.11	79.97	80.11	79.94	.11	.17	.03	
4250	4257	4248	4249	4241	4251	4244	85.00	85.09	84.91	85.07	84.90	85.05	84.91	85.07	84.91	.07	.16	.03	
4500	4505	4496	4496	4489	4498	4491	90.00	90.05	89.87	90.01	89.87	90.00	89.86	90.02	89.86	.02	.15	.05	
4750	4754	4747	4744	4735	4746	4740	95.00	95.02	94.88	94.97	94.79	94.96	94.84	94.99	94.84	-.01	.15	.07	
5000	5003	5003	4995	4995	4998	4998	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	
														MAXIMUM	.28	.27	.09		

ตารางที่ ๔-11 ข้อมูลและผลการทดสอบโหนดเซลล์ชานกัน 4 อัน ค่ายน้ำหนักเต็มพิกัด 5000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						NORMAL. TEST WEIGHT IF.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(IF.S.)						NON- LIN. IF.S.	HYST. IF.S.	RE- PEAT. IF.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE					
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.				
0	0	0	0	2	0	1	.00	.00	.00	.04	.00	.02	.00	.02	.00	-.02	.00		
250	255	246	256	248	254	249	5.00	5.09	4.92	5.12	4.96	5.09	4.99	5.10	4.95	.10	.15	.03	
500	508	498	507	498	505	497	10.00	10.15	9.95	10.14	9.96	10.11	9.95	10.13	9.95	.13	.18	.04	
750	758	746	759	750	756	746	15.00	15.14	14.91	15.17	14.99	15.14	14.94	15.15	14.95	.15	.21	.04	
1000	1010	998	1011	1000	1007	996	20.00	20.18	19.94	20.21	19.99	20.16	19.94	20.19	19.96	.19	.23	.05	
1250	1261	1249	1262	1247	1259	1246	25.00	25.19	24.96	25.23	24.93	25.21	24.95	25.21	24.95	.21	.27	.04	
1500	1513	1498	1514	1499	1510	1496	30.00	30.23	29.93	30.27	29.97	30.24	29.96	30.24	29.95	.24	.29	.04	
1750	1765	1748	1765	1750	1761	1746	35.00	35.26	34.93	35.29	34.99	35.26	34.96	35.27	34.96	.27	.31	.02	
2000	2017	2000	2015	1998	2011	1994	40.00	40.30	39.96	40.28	39.94	40.27	39.93	40.28	39.94	.28	.34	.03	
2250	2266	2246	2263	2245	2262	2243	45.00	45.27	44.88	45.24	44.88	45.29	44.91	45.27	44.89	.27	.38	.05	
2500	2515	2497	2514	2496	2510	2492	50.00	50.25	49.89	50.26	49.90	50.26	49.90	50.26	49.90	.26	.36	.01	
2750	2765	2748	2762	2746	2758	2739	55.00	55.24	54.91	55.22	54.90	55.23	54.85	55.23	54.88	.23	.35	.03	
3000	3013	2998	3010	2995	3005	2988	60.00	60.20	59.90	60.18	59.88	60.17	59.83	60.18	59.87	.18	.31	.03	
3250	3261	3245	3259	3244	3253	3237	65.00	65.15	64.84	65.15	64.85	65.14	64.82	65.15	64.84	.15	.31	.02	
3500	3509	3494	3508	3493	3501	3489	70.00	70.11	69.81	70.13	69.83	70.10	69.86	70.12	69.84	.12	.28	.03	
3750	3758	3744	3756	3741	3748	3735	75.00	75.08	74.81	75.09	74.79	75.05	74.79	75.07	74.80	.07	.28	.04	
4000	4006	3994	4004	3991	3997	3986	80.00	80.04	79.80	80.05	79.79	80.04	79.82	80.04	79.80	.04	.24	.01	
4250	4255	4244	4253	4241	4246	4237	85.00	85.01	84.80	85.03	84.79	85.02	84.84	85.02	84.81	.02	.21	.01	
4500	4504	4495	4501	4490	4495	4485	90.00	89.99	89.81	89.98	89.76	90.01	89.81	89.99	89.79	-.01	.20	.02	
4750	4753	4745	4750	4741	4742	4736	95.00	94.97	94.81	94.96	94.78	94.95	94.83	94.96	94.81	-.04	.15	.01	
5000	5005	5005	5002	4994	4994	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	
														MAXIMUM	.28	.38	.05		

ตารางที่ ๔-12 ข้อมูลและผลการทดสอบ荷重ชั่วคราว KYOWA ตัวบันทึกน้ำหนักเต็มพิกัด 5000 กิโลกรัม

TEST WEIGHT KG.	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)						NORMAL. TEST WEIGHT IF.S.	NORMAL OF ELECTRONIC WEIGHTMETER READING(IF.S.)						NON- LIN. IF.S.	HYST. IF.S.	RE- PEAT. IF.S.			
	TEST 1		TEST 2		TEST 3			TEST 1		TEST 2		TEST 3		AVERAGE					
	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.		INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.	INCRE.	DECRE.				
0	0	1	0	0	0	2	.00	.00	.02	.00	.00	.00	.04	.00	.02	.00	-.02	.00	
250	255	246	253	243	255	245	5.00	5.10	4.92	5.07	4.87	5.09	4.89	5.09	4.89	.09	.19	.03	
500	506	496	505	493	508	497	10.00	10.12	9.92	10.11	9.87	10.14	9.92	10.12	9.90	.12	.22	.03	
750	758	747	756	743	758	745	15.00	15.15	14.93	15.14	14.88	15.14	14.88	15.14	14.90	.14	.25	.02	
1000	1009	995	1006	992	1009	998	20.00	20.17	19.89	20.15	19.87	20.15	19.93	20.16	19.90	.16	.26	.02	
1250	1261	1246	1258	1245	1260	1247	25.00	25.21	24.91	25.20	24.93	25.16	24.90	25.19	24.92	.19	.27	.05	
1500	1511	1496	1510	1495	1512	1499	30.00	30.21	29.91	30.24	29.94	30.19	29.93	30.21	29.93	.21	.29	.05	
1750	1763	1746	1761	1744	1764	1750	35.00	35.25	34.91	35.27	34.93	35.22	34.94	35.25	34.93	.25	.32	.05	
2000	2015	1998	2010	1992	2017	2002	40.00	40.28	39.94	40.26	39.90	40.28	39.98	40.27	39.94	.27	.33	.03	
2250	2266	2249	2262	2243	2267	2250	45.00	45.30	44.96	45.30	44.92	45.27	44.93	45.29	44.94	.29	.35	.04	
2500	2517	2498	2510	2490	2519	2501	50.00	50.32	49.94	50.27	49.87	50.30	49.94	50.30	49.92	.30	.38	.05	
2750	2765	2747	2758	2738	2769	2752	55.00	55.28	54.92	55.24	54.84	55.29	54.95	55.27	54.90	.27	.37	.05	
3000	3015	2996	3006	2988	3018	3001	60.00	60.28	59.90	60.20	59.84	60.26	59.92	60.25	59.89	.25	.36	.07	
3250	3263	3245	3253	3236	3267	3253	65.00	65.23	64.87	65.15	64.81	65.24	64.96	65.21	64.88	.21	.33	.08	
3500	3511	3494	3502	3488	3516	3504	70.00	70.19	69.85	70.14	69.86	70.21	69.97	70.18	69.89	.18	.29	.07	
3750	3759	3744	3750	3739	3766	3751	75.00	75.15	74.85	75.11	74.88	75.20	74.90	75.15	74.88	.15	.27	.09	
4000	4007	3993	3998	3986	4014	4000	80.00	80.11	79.83	80.07	79.83	80.15	79.87	80.11	79.84	.11	.27	.08	
4250	4254	4242	4246	4235	4262	4250	85.00	85.05	84.81	85.04	84.82	85.10	84.86	85.06	84.83	.06	.23	.06	
4500	4503	4493	4494	4487	4509	4497	90.00	90.02	89.82	90.01	89.87	90.04	89.80	90.02	89.83	.02	.19	.03	
4750	4751	4743	4742	4735	4757	4747	95.00	94.98	94.82	94.97	94.83	94.99	94.79	94.98	94.81	-.02	.17	.02	
5000	5002	5002	4993	4993	5008	5008	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	.00	.00	.00	
															MAXIMUM	.30	.38	.09	

ตารางที่ ค.-13 ข้อมูลการทดสอบผลของอุณหภูมิ  
ต่อ荷重เซลล์เบอร์ 1

TEMP. °C	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)			
	TEST1	TEST2	TEST3	AVERAGE
10	0	0	0	.00
15	18	19	19	18.67
20	34	36	34	34.67
25	55	54	54	54.33
30	69	69	71	69.67
35	96	98	95	96.33
40	120	123	121	121.33
45	154	152	156	154.00
50	192	189	190	190.33
55	249	247	246	247.33
60	285	288	291	288.00

ตารางที่ ค.-14 ข้อมูลการทดสอบผลของอุณหภูมิ  
ต่อ荷重เซลล์เบอร์ 2

TEMP. °C	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)			
	TEST1	TEST2	TEST3	AVERAGE
10	0	0	0	.00
15	13	15	13	13.67
20	24	27	25	25.33
25	39	39	41	39.67
30	63	61	60	61.33
35	87	85	88	86.67
40	114	118	117	116.33
45	145	144	144	144.33
50	180	177	176	177.67
55	226	229	225	226.67
60	274	271	270	271.67

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ๔.-15 ข้อมูลการทดสอบผลของอุตสาหกรรม  
ต่อโนหลคเซลล์เบอร์ ๓

TEMP. °C	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)			
	TEST1	TEST2	TEST3	AVERAGE
10	0	0	0	.00
15	22	21	19	20.67
20	40	42	40	40.67
25	60	61	63	61.33
30	79	78	75	77.33
35	106	109	111	108.67
40	138	135	136	136.33
45	165	165	167	165.67
50	216	219	217	217.33
55	262	265	267	264.67
60	315	316	313	314.67

ตารางที่ ๔.-16 ข้อมูลการทดสอบผลของอุตสาหกรรม  
ต่อโนหลคเซลล์เบอร์ ๔

TEMP. °C	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)			
	TEST1	TEST2	TEST3	AVERAGE
10	0	0	0	.00
15	18	20	17	18.33
20	39	37	36	37.33
25	51	48	48	49.00
30	75	73	76	74.67
35	97	94	93	94.67
40	121	120	124	121.67
45	154	153	153	153.33
50	195	197	193	195.00
55	247	250	248	248.33
60	304	306	303	304.33

ตารางที่ ๔.๑๗ ข้อมูลการภาคผิ้นเดียวของหุ่นยนต์  
ไฟฟ้าชั่วคราวนานที่ ๔ ล้าน

TEMP. ° C	ELECTRONIC WEIGHTMETER READING (KG.)			
	TEST1	TEST2	TEST3	AVERAGE
10	0	0	0	.00
15	16	13	18	15.67
20	30	28	32	30.00
25	42	44	37	41.00
30	62	65	66	64.33
35	80	77	84	80.33
40	110	112	107	109.67
45	142	147	149	146.00
50	180	182	185	182.33
55	239	240	243	240.67
60	290	285	287	287.33

ตารางที่ ๔.-18 ข้อมูลการทดสอบผลของอุณหภูมิต่อความไวของโนลคอล์

LOAD CELLS	READING AT 28 °C				READING AT 60 °C				TEMP. EFFECT ON RATED OUTPUT % / °C
	TEST 1	TEST 2	TEST 3	AVERAGE	TEST 1	TEST 2	TEST 3	AVERAGE	
NO. 1	20000	19990	19992	19994.00	20250	20240	20260	20250.00	.040
NO. 2	19994	19997	20010	19996.33	20240	20270	20240	20250.00	.039
NO. 3	20000	19990	19998	19996.00	20280	20280	20260	20273.33	.043
NO. 4	20000	19998	19991	19996.33	20250	20260	20240	20250.00	.040
4 LOAD CELL IN PARALLEL	20010	19992	20000	20000.67	20270	20260	20250	20260.00	.041

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



### 1.1 ความเป็นอย่างต้น

เครื่องยึดน้ำหนักอุตสาหกรรมจะใช้ประโยชน์ในการยึดน้ำหนักสินค้า เพื่อการแลกเปลี่ยน ซื้อขายแล้ว ในทางอุตสาหกรรมการยึดน้ำหนักได้ถูกนำมาประยุกต์ใช้งานอย่างกว้างขวาง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำหนักต่างๆ เช่น สินค้าบางอย่างจำเป็นจะต้องรักษาอัตราส่วนทางน้ำหนักของส่วนประกอบให้คงที่ตลอด เพื่อรักษาคุณภาพของสินค้าให้ได้มาตรฐานเดียวกัน และการยึดน้ำหนักยังมีประโยชน์ในการประเมินประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต ซึ่งจะนำไปสู่การปรับปรุงการผลิตให้ดียิ่ง แต่เครื่องยึดน้ำหนักที่ใช้กันอยู่บ่อยๆ คือแบบกลไก ประกอบด้วยล้อปั้นๆ สองล้อที่เคลื่อนที่ไปมาตามเส้นทางที่กำหนดไว้ นักจะเป็นเครื่องยึดแบบนี้ที่มีราคาถูกและใช้งานได้กันทั่วไป ส่วนย่อเส็บที่มีความแม่นยำค่อนข้างต่ำ เมื่อผ่านการใช้งานไปในระยะหนึ่งความแม่นยำลดลงมากขึ้น อาจจะเนื่องมาจากล้อปั้นเสื่อม เกิดความล้า หรือเกิดความผิดยืนกับล้อส่วนที่เคลื่อนไหว ทำให้ต้องมีการบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่องโดยช่าง และปรับเทียบเครื่องยึดอยู่บ่อยๆ ล่าม ตั้งนั้นคือเกิดความต้องการเครื่องยึดที่มีความถูกต้องแม่นยำสูง และล่ามารถใช้งานร่วมกับระบบควบคุมต่างๆ ในโรงงานอุตสาหกรรมได้

โดยอาศัยกฎของอุค (Hooke's law) คุณลักษณะของล้อเหล็กแบบความต้านทาน (Resistance strain gage) เทคโนโลยีการล้อร่องโนหลดเชลล์ (Load Cell) และความก้าวหน้าทางอิเลคทรอนิกส์ จะสามารถล้อร่องเครื่องยึดน้ำหนักแบบอิเลคทรอนิกส์ที่มีความแม่นยำสูงได้ น้ำหนักที่ต้องการยึดจะถูกเปลี่ยนเป็นสัญญาณไฟฟ้าโดยโนหลดเชลล์ ซึ่งเมื่อผ่านการขยายและปรับเทียบแล้ว ก็จะล่ามารถแลกเปลี่ยนกับคอมพิวเตอร์เพื่อคำนวณค่าน้ำหนักโดยตรง และที่สำคัญอีก一点ในการยึด ซึ่งอยู่ในรูปของสัญญาณทางไฟฟ้า ยังจำเป็นต่อการที่จะนำไปประยุกต์ เป็นการคำนวณ การบันทึก การจัดการรายงาน การยึด ตลอดจนการใช้งานร่วมกับระบบควบคุมต่างๆ ก็เป็นไปได้จ่ายยืน

ประวัติผู้เขียน

นาย ไพบูลย์ วิเตงกุล เกิดเมื่อวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ. 2499 ณ จังหวัดร้อยเอ็ด  
สำเร็จการศึกษาขั้นปฐมยุบปัจพิต ลัษยาธิคุณธรรมไฟฟ้าส่องล่าช แสงไฟฟ้ากำลัง จากมหาวิทยาลัย  
ขอนแก่น เมื่อปี พ.ศ. 2522



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย