

เอกสารอ้างอิง

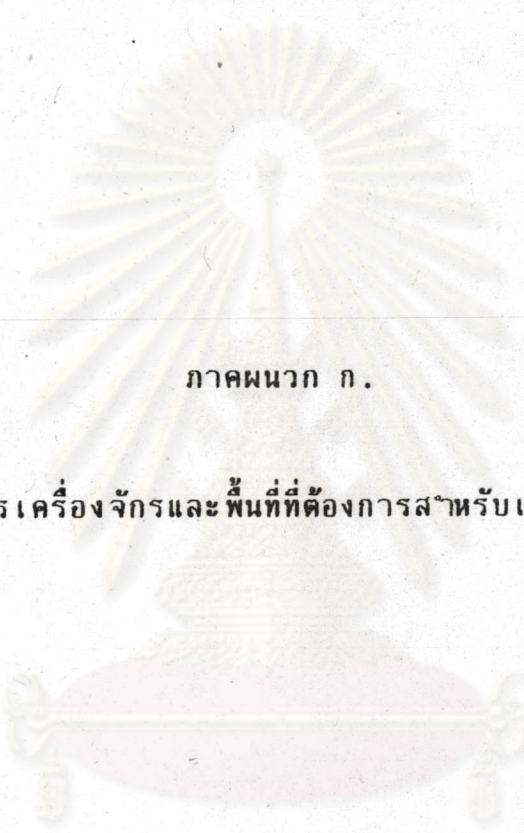
1. กองเศรษฐกิจอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, "รายงานการศึกษาอุตสาหกรรมอะลูมิเนียมแผ่นและอะลูมิเนียมพอยล์," กระทรวงอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ, 2527.
2. กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, "รายงานการสำรวจสถานะอุตสาหกรรมขึ้นรูปโลหะในประเทศไทย," กระทรวงอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ, 2528.
3. ตาราง ชาญธีรานวัณศิริ, เทคโนโลยีแม่พิมพ์, โรงพิมพ์สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, กรุงเทพฯ, พิมพ์ครั้งที่ 1, 2529.
4. Marvin E Mundel, P.E., Motion & Time study improving productivity, Prentice Hall, Englewood Cliffs, New Jersey, 1978.
5. Rojer G. Schroeder., Operation management : Decision making in the operation function, McGraw-Hill Book Company, New York, 1985.
6. Jame L. Riggs., Production system : Planning analysis and control, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1981.
7. Richard Muther, Systematic layout planning, Richard Muther & Associates, Inc., New York, 1981.
8. Baker, Keneth R., Introduction to sequencing and scheduling, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1974.
9. Lockyor, k.g., Factory and production management, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1974.
10. Sumanth, David J., Productivity engineering and management, McGraw-Hill, Inc., Singapore, 1985.

11. Apple, Jame M., Plant layout and material handling, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1977.
12. G.W.Plossl and O.W.Wight., Production and inventory control, Prentice Hall, Englewood Cliffs, New Jersey, 1967.
13. Schneider, Kenneth C., Randall., Quantitative management, John Wiley & Sons, Inc., Canada, 1979.
14. Biegel, John E., Production control : A Quantitative approach, Prentice Hall, Englewood Cliffs, N.J., 1980.
15. สุวัฒน์ พัฒนไพบูลย์, "การนำเอาเทคโนโลยีกลุ่มมาใช้งานและประโยชน์ที่จะได้รับ," การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมเรื่อง การลดต้นทุนการผลิตในอุตสาหกรรม, หน้า 2.1 - 2.29, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย, 2527.
16. มานพ เรี่ยวเดชะ, "ระบบจำแนกและกำหนดลำดับขั้นส่วนเพื่อใช้กับCAD/CAM ในอุตสาหกรรมเพอร์นิเจอร์," การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมเรื่องการเพิ่มผลผลิต, หน้า 5.34 - 5.50, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย, 2529.
17. ศูนย์เพิ่มผลผลิตแห่งประเทศไทย กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, "การเพิ่มผลผลิต," โรงพิมพ์อักษรไทย, กรุงเทพฯ, 2531.
18. John L. Alden John M. Kane., Design of industrial exhaust system, Industrial press, Inc., New York, 1970.



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ก.

รายการเครื่องจักรและพื้นที่ที่ต้องการสำหรับเครื่องจักร

ศูนย์วิทยพัชร์พยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก.1 แสดงพื้นที่การผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต

ชื่อเครื่องจักร... เตาหลอมอะลูมิเนียม (FURNANCE)
 ชนิด, แบบ.....
 หมายเลขเครื่องจักร... F1, F2, F3, F4.....

ชื่อเครื่องจักร... แบบหล่ออะลูมิเนียม (PATTERNS)
 ชนิด, แบบ.....
 หมายเลขเครื่องจักร.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

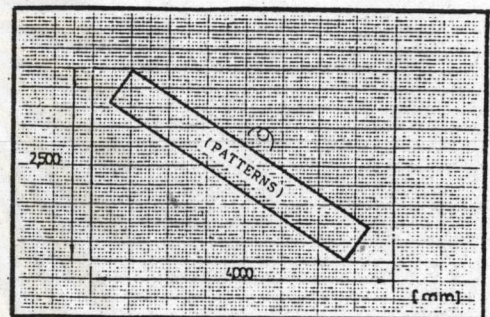
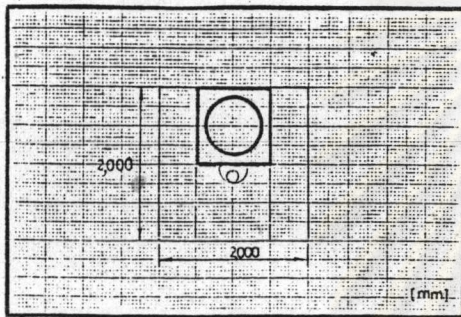
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 1 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 4 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 18 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 3.75 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 0.50 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 406 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 406 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 10 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด



ชื่อเครื่องจักร... เครื่องตัดแผ่น (SHARING)
 ชนิด, แบบ.....
 หมายเลขเครื่องจักร... SR.....

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องรีดร้อน (HOT ROLLING M/C)
 ชนิด, แบบ.....
 หมายเลขเครื่องจักร... HR1, HR2.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

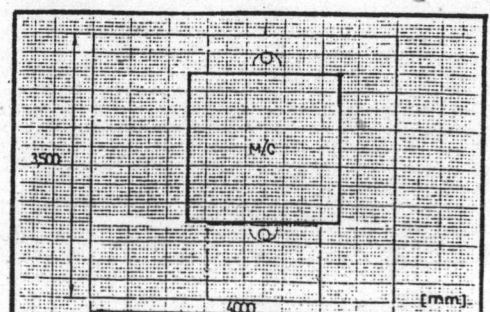
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 0.5 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 6.375 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 28.75 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 4 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 2 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 225 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 7.75 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 14 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด



ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องรีดเย็น (COLD ROLLING M/C).....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... CR1,CR2,CR3,CR4,CR5,CR6.....

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องคั่นหมักลม (ECCENTRIC PRESS).....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... B1-B2,B3,B4,B5,B6.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

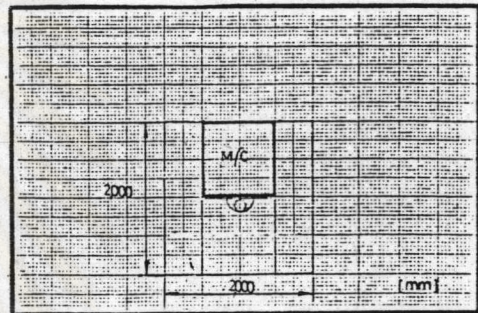
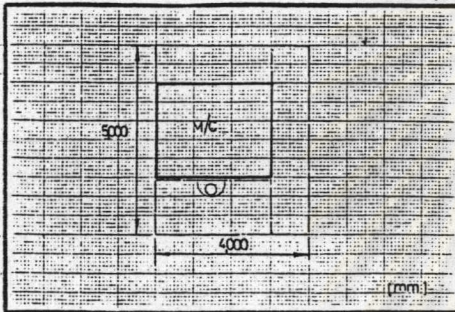
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 25 ...คร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 3 ...เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 25 ...เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 25 ...คร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ 5 ...คร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 20 ...คร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 1 ...คร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1 ...เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 1 ...เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 1 ...คร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ 2 ...คร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 4 ...คร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



ชื่อเครื่องจักร... ตู้อบอ่อน (ANNEALING).....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... A1.....

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องคั่นขนาดหมักอะลูมิเนียม.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... SH.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

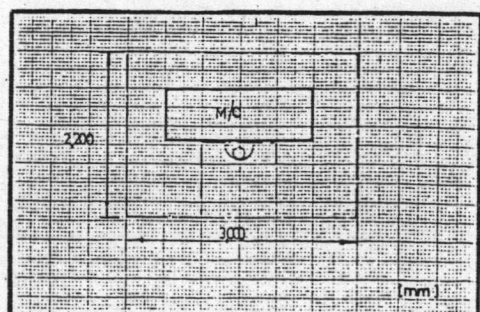
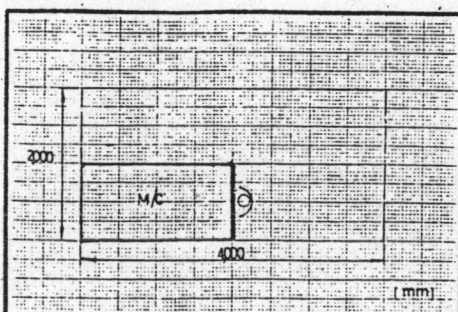
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 2 ...คร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1 ...เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 2 ...เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 2 ...คร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ 4 ...คร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 8 ...คร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 14 ...คร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 2 ...เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 07 ...เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 1 ...คร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ 42 ...คร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 66 ...คร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

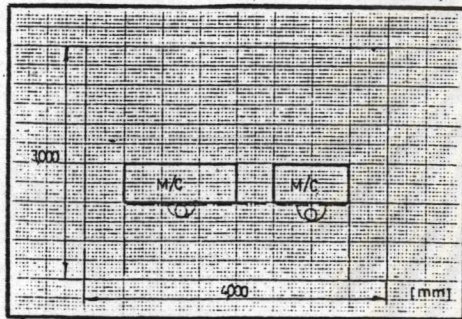
ชื่อเครื่องจักร .. เครื่องเข็นน้ำมัน
ชนิด, แบบ ..
หมายเลขเครื่องจักร ..

ชื่อเครื่องจักร .. เครื่องบีบไฮดรอลิค (HYDRAULIC PRESS)
ชนิด, แบบ ..
หมายเลขเครื่องจักร .. H1

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 15 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา 15 [] เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง 05 (05) เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 3 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 75 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 12 ... ตร.ม.

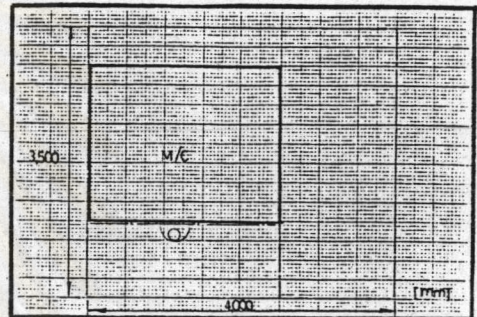
แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 5 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 25 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 2 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 25 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 65 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 14 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



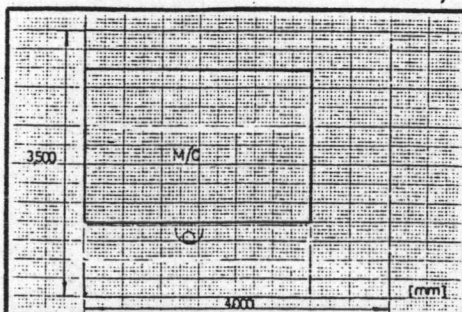
ชื่อเครื่องจักร .. เครื่องบีบไฮดรอลิค (HYDRAULIC PRESS)
ชนิด, แบบ ..
หมายเลขเครื่องจักร .. H2

ชื่อเครื่องจักร .. เครื่องบีบไฮดรอลิค (HYDRAULIC PRESS)
ชนิด, แบบ ..
หมายเลขเครื่องจักร .. H3

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 6 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 3 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 2 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 3 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 5 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 14 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 275 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 25 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 175 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 25 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงพักผ่อน ... 715 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 14 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มไฮดรอลิค (HYDRAULIC PRESS)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร H4.....

ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มไฮดรอลิค (HYDRAULIC PRESS)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร H5.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

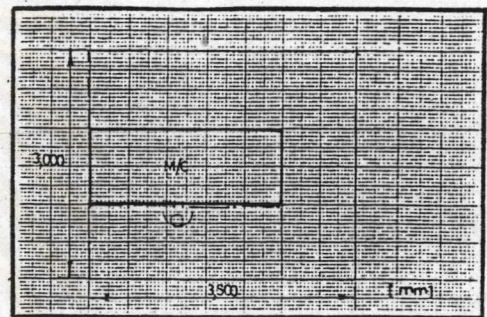
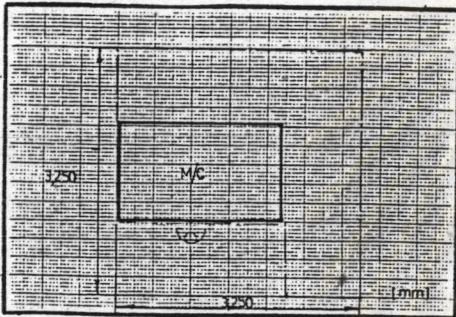
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 286 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 22 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 13 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 225 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 545 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 1056 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 25 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 25 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 25 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 55 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 105 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มสกรู (SCREW PRESS)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร S1.....

ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มสกรู (SCREW PRESS)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร S2.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

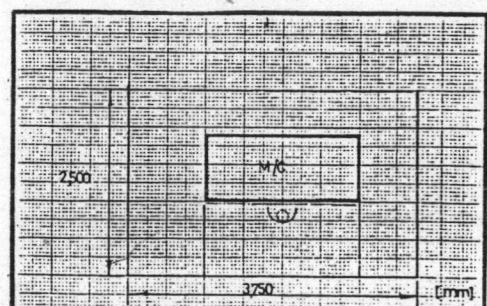
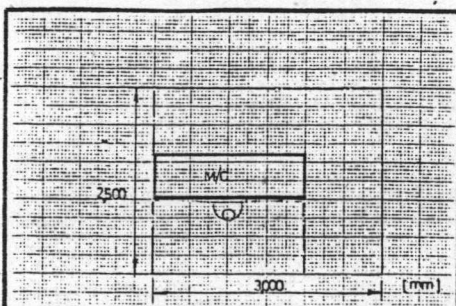
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 12 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 6 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 43 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 75 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 2 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 375 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 9375 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



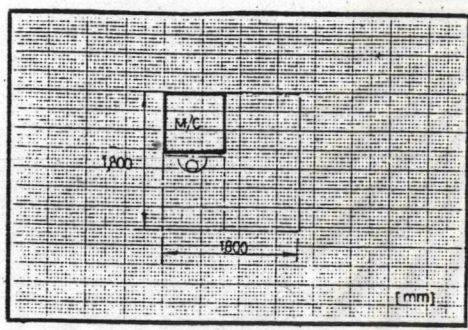
ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มลูกเบี้ยวเอียงศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร ..E1,E7,E14

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 0.64 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา 0.8 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง 0.8 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 0.8 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 1.8 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 3.24 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

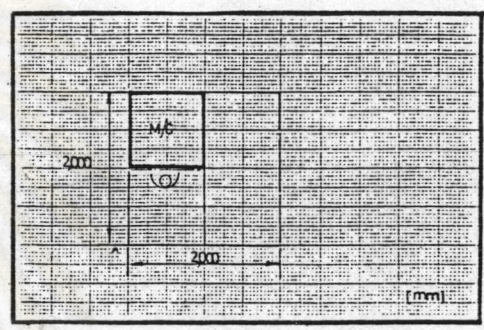


ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มลูกเบี้ยวเอียงศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร E2,E3,E4,E5,E6,E8,E10,E11,E12,E15,E16,E17,E18
E29,E48,E38,E59

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 1 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ 2 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 4 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

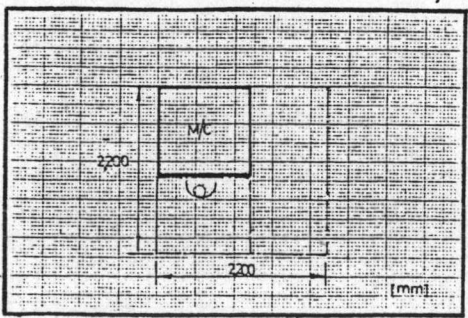


ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มลูกเบี้ยวเอียงศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร E19,E20,E31,E32,E33,E34,E35,E36,E37,E47

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.44 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา 1.2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง 1.2 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1.2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ ... 2.2 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 4.84 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

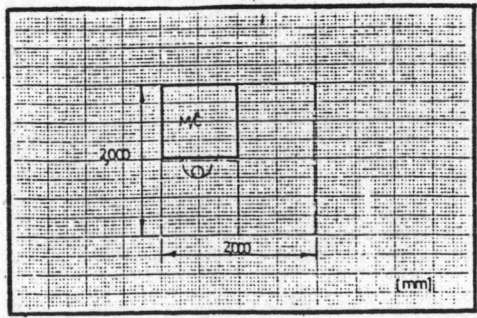


ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั๊มลูกเบี้ยวเอียงศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร E19,E20,E31,E32,E33,E34,E35,E36,E37,E47

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต 1 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ 2 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด 4 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด



ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั้นลวดเบี้ยวเยื้องศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ แบบเฟืองทด
หมายเลขเครื่องจักร E38, E39, E51

ชื่อเครื่องจักร เครื่องปั้นลวดเบี้ยวเยื้องศูนย์ (ECCENTRIC PRESS)
ชนิด, แบบ แบบเฟืองทด
หมายเลขเครื่องจักร E53, E54

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

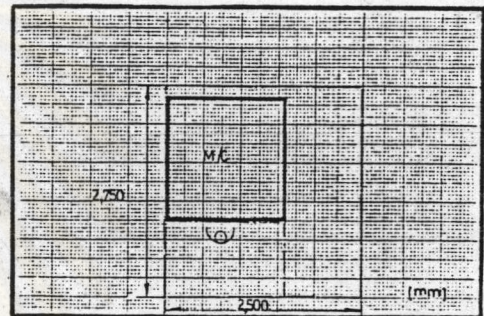
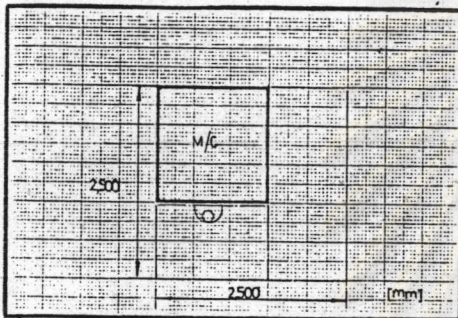
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 225 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 15 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 15 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 15 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 25 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 625 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 256 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 16 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 16 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 16 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 2175 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5875 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด



ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-มันขออบ
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร C1

ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-มันขออบ
ชนิด, แบบ
หมายเลขเครื่องจักร C2, C6

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

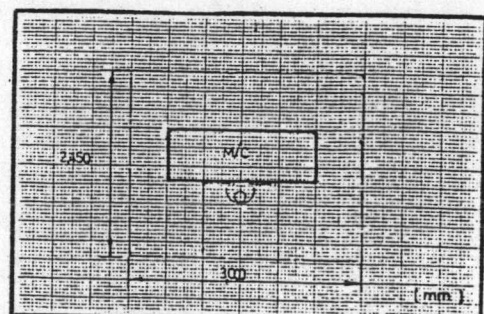
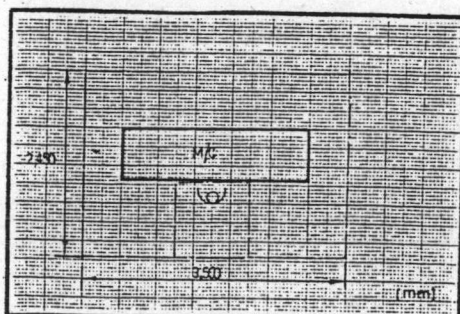
1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 175 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 25 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 07 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 175 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 855 ... ตร.ม.

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 14 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 07 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 495 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 735 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

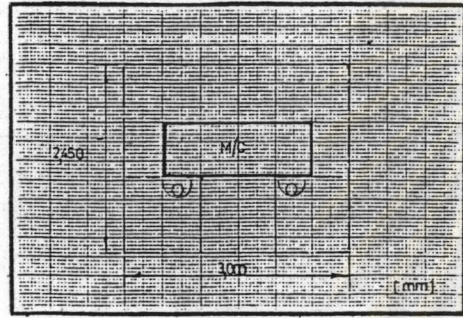


ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-ม้วนขอบ (CUTTING & CURLING M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร C3, C7, C8, C9, C10.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.4 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 3.95 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 7.35 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรรายละเอียด

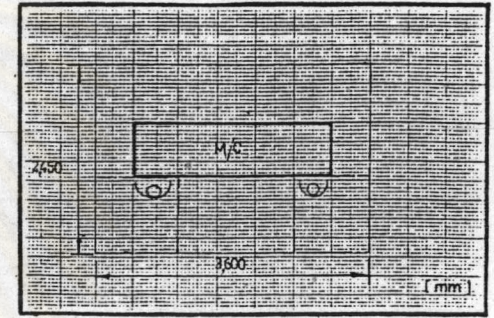


ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-ม้วนขอบ (CUTTING & CURLING M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร C4.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.75 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2.5 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 5.07 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 8.82 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรรายละเอียด

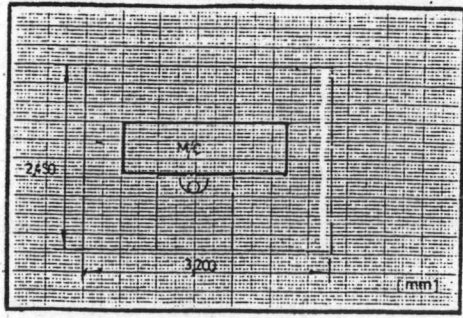


ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-ม้วนขอบ.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร C5.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.54 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 2.2 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 5.3 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 7.84 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรรายละเอียด

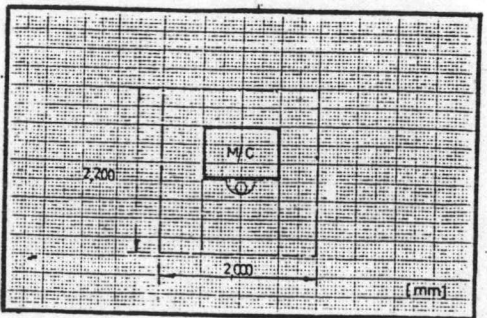


ชื่อเครื่องจักร เครื่องตัด-ม้วนขอบ (CUTTING & CURLING M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร C11, C12.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 0.7 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา ... 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง ... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัสดุดิบ ... 2.7 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 4.4 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรรายละเอียด

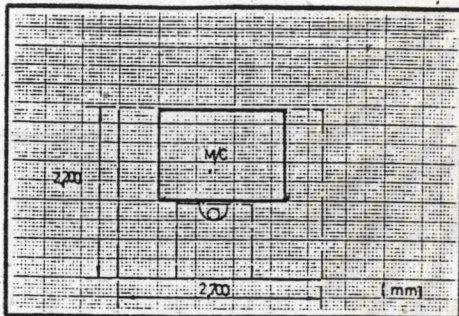


ชื่อเครื่องจักร...เครื่องกลึงลาวย.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร...11,12.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 2.04 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1.7 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 1.2 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์คืบ ... 2.9 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5.94 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

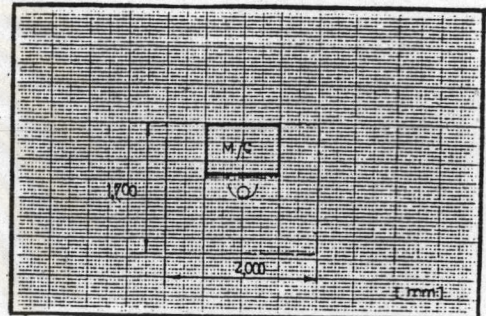


ชื่อเครื่องจักร...เครื่องเจาะรู (Punch M/C).....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร...P3.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 0.7 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์คืบ ... 1.7 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 3.4 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

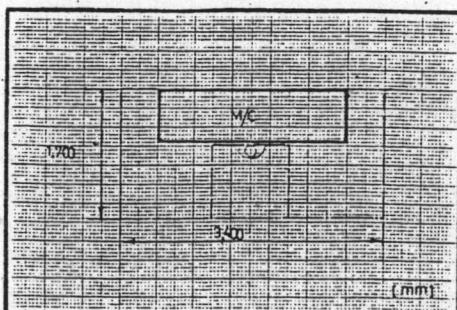


ชื่อเครื่องจักร...เครื่องขึ้นรูปหมุน (SPINNING M/C).....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร...SP1, SP2, SP3, SP4, SP5, SP6.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.68 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 2.4 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์คืบ ... 3.1 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5.78 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

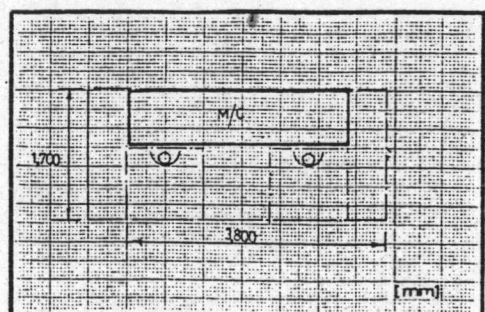


ชื่อเครื่องจักร...เครื่องตัด-มันชอบอากาศ.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร...CJ1.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.96 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 2.8 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์คืบ ... 2.5 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 6.46 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

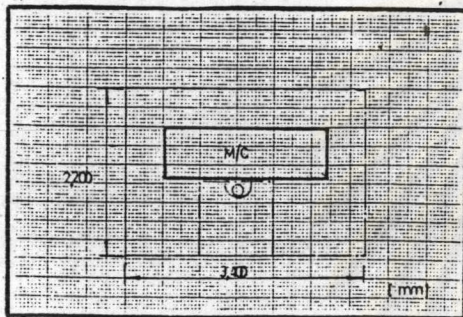
ชื่อเครื่องจักร... เครื่องแกบ.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... CC.2.....

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องตัด-มันขอบ กระเซ.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... G13.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.68 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 2.4 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการวางของพนักงาน ...) ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัตถุดิบ ... 4.8 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 7.48 ... ตร.ม.

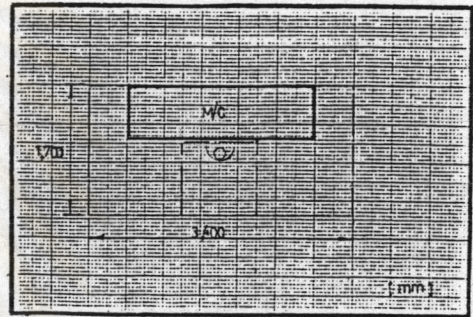
แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.68 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 2.4 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.7 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการวางของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัตถุดิบ ... 3.1 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5.78 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

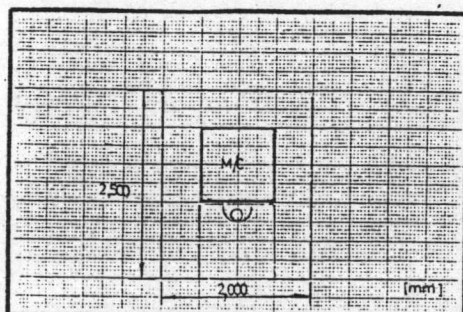


ชื่อเครื่องจักร... เครื่องมันขอบภาคสี่เหลี่ยม.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... C18.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 1 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการวางของพนักงาน ... 1 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัตถุดิบ ... 3 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

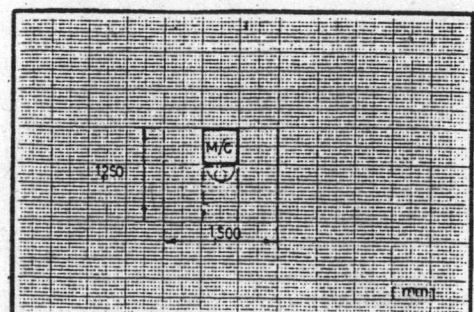


ชื่อเครื่องจักร... เครื่องบีบอัด.....
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... R1, R2..... R10.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 0.25 ... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 0.5 ... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 0.5 ... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการวางของพนักงาน ... 0.375 ... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงวัตถุดิบ ... 1.25 ... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 1.875 ... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



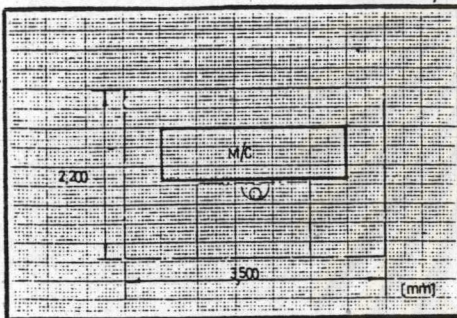
ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

ชื่อเครื่องจักร... เครื่องขึ้นรูปแบบหมุน (SPINNING M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... C16, C17.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 17... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 24... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 07... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 45... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ ... 15... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 77... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

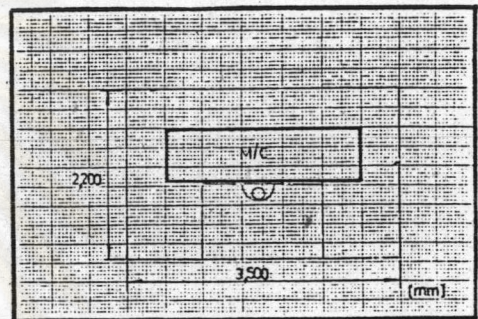


ชื่อเครื่องจักร... เครื่องตัด-ม้วนขอบ (CUTTING & CURLING M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... C14, C15.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 17... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 24... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 07... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 45... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ ... 15... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 77... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

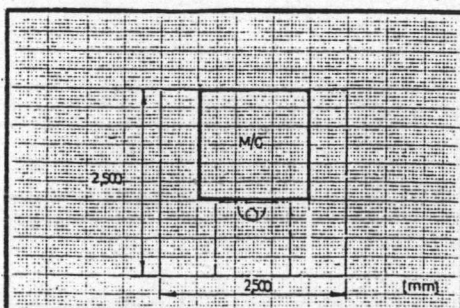


ชื่อเครื่องจักร... เครื่องเจาะรู (Punch M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... P1, P2.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.44... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 12... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 12... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 1... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ ... 3.81... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 6.25... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด

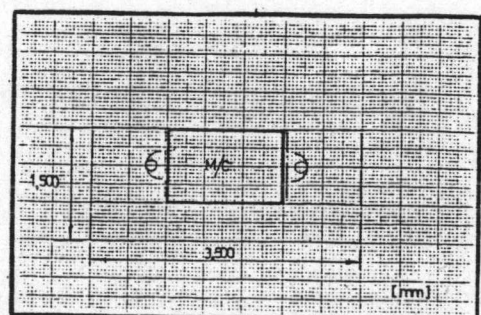


ชื่อเครื่องจักร... เครื่องขัดทราย (ABRASIVE M/C)
ชนิด, แบบ.....
หมายเลขเครื่องจักร... A1, A2, A3, A4.....

พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต ... 1.5... ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา... 1.5... เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง... 1... เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน ... 2... ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลานเลี้ยงสัตว์ดูดิบ ... 1.75... ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด ... 5.25... ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้ง เครื่องจักรในรายละเอียด



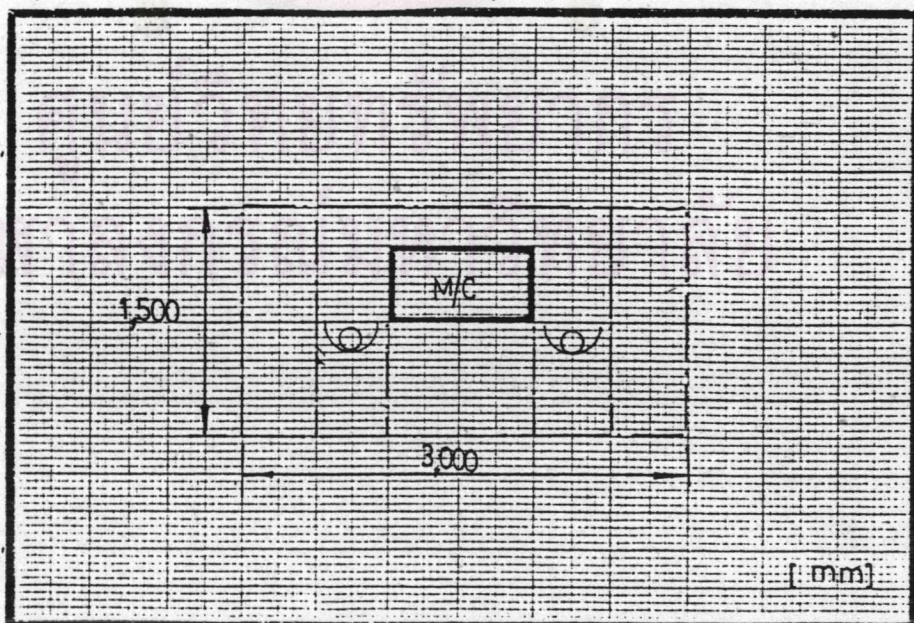
ชื่อเครื่องจักร.....เครื่องขัดเงา (POLISHING M/C).....
 ชนิด, แบบ.....
 หมายเลขเครื่องจักร P01, P02, P03.....

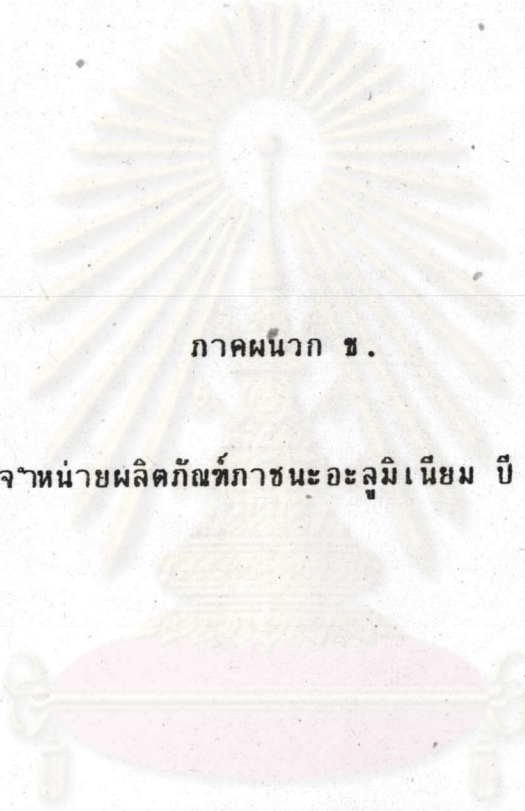
พื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด

1. พื้นที่สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต0.5...ตร.ม.
 - 1.1 ความกว้างจากด้านซ้าย-ขวา...1...เมตร
 - 1.2 ความยาวจากด้านหน้า-หลัง...0.5...เมตร
2. พื้นที่สำหรับการทำงานของพนักงาน1.5...ตร.ม.
3. พื้นที่สำหรับทางเดิน, ลาเสียงวัตถุดิบ25...ตร.ม.
4. รวมพื้นที่การผลิตที่ต้องการทั้งหมด4.5...ตร.ม.

แบบแปลนพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรในรายละเอียด

(มาตราส่วน 1:50)





ภาคผนวก ข.

สถิติการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ภาชนะอะลูมิเนียม ปี 2526-2530

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ข.1 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
รายการ														
39.	พานวดา 26	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000
40.	พานวดา 28	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
41.	พานวดา 30	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
42.	พานวดา 32	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
43.	พานวดา 36	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
44.	พานวดา 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000
45.	พานวดา 45	-	1,500	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	3,500
46.	พานวดา 52	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-	-	-	500
47.	พานวน้ำ 24	-	-	1,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500
48.	พานวน้ำ 26	-	1,500	-	-	-	-	-	-	1,500	-	-	-	3,000
49.	พานวน้ำ 28	-	-	1,000	-	-	-	-	-	1,500	-	-	-	2,500
50.	พานวน้ำ 30	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500	-	-	-	1,500
51.	จากรองพานวน้ำ 26	-	1,000	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	3,000
52.	พานลาว 10	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	5,000
53.	พานลาว 12	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	6,000	-	-	8,000
54.	พานลาว 14	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	6,000	-	-	8,000
55.	พานลาว 16	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
56.	พานลาว 18	-	-	-	-	4,000	4,000	-	-	-	-	-	-	8,000
57.	พานลาว 20	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
58.	พานลาว 22	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
59.	พานลาว 24	-	2,000	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	5,000
60.	ผาบาด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	3,000
61.	ผาบาด	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	3,000
62.	ดลันบั้ง 8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,000	6,000
63.	กระเบื้องน้ำ 11	-	-	-	-	-	-	-	-	3,900	-	-	-	3,900
64.	จากรองวัด 14	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
65.	จากรองวัด 22	4,000	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	5,000
66.	จากรองวัด 36	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000
67.	จากรองวัด 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	1,000
68.	จากรองวัด 45	1,500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500
69.	จากรองวัด 52	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200
70.	จากรองแก้ว 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,000	10,000
71.	ชาชั้น 10	-	-	-	-	-	-	-	-	1,200	-	-	-	1,200
72.	ชาชั้น 18	4,000	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,000
73.	ชาชั้น 20	4,000	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,000
74.	ชาชั้น 22	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
75.	พานรองชั้น 22	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000
76.	ชาวดา 10	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
77.	ชาวดา 12	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	4,000

ตารางที่ ข.1 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
รายการ														
78.	ชาวดก 14	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	3,000
79.	ชาวดก 18	8,000	-	8,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,000
80.	ชาวดก 36	-	-	2,000	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	4,000
81.	ชาวดก 45	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	2,000
82.	ชาพนากาด 18	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	2,000
83.	ชาพนากาด 20	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	2,000
84.	อภำถัน 18	-	-	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
85.	อภำถัน 20	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
86.	อภำถัน 22	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
87.	อภำถันห้ำ 26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000
88.	กาดรัตนภักษัณหร์ 42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
89.	อภำถัดก 11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
90.	อภำถัดก 12	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
91.	อภำถัดก 18	4,000	-	3,000	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	9,000
92.	อภำถัดก 19	-	-	5,000	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	7,000
93.	อภำถัดก 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000	4,000
94.	อภำถัดก 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000	4,000

ศูนย์วิทยพัทพักร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ข.2 แสดงสถิติการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ทางทะเลและสัตว์น้ำ ปศ.2527 (หน่วย:บาท)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
	รายการ													
1.	ชั้นน้ำ 7 ซม	110,000	55,700	80,000	40,000	32,000	37,000	-	103,000	-	70,000	71,250	82,000	680,950
2.	ชั้นน้ำ 8 ซม	20,000	7,200	-	43,000	20,000	-	-	15,000	10,000	30,000	40,600	10,000	195,800
3.	ชั้นน้ำ 10 ซม	40,000	7,200	40,000	25,000	9,800	-	-	15,000	2,750	60,000	60,250	-	260,000
4.	ชั้นน้ำ 12 ซม	-	10,000	-	10,000	-	-	-	14,000	1,750	-	250	18,000	54,000
5.	ชั้นน้ำ 14 ซม	5,000	10,400	-	20,000	8,800	5,000	8,000	3,600	3,000	10,000	-	23,500	97,300
6.	ชั้นตัดปาก 15 ซม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	3,000
7.	ชั้นน้ำ 16 ซม	6,000	11,000	5,000	20,000	10,200	3,000	-	13,000	4,900	25,300	13,500	15,506	127,400
8.	ชั้นน้ำ 18 ซม	-	2,300	-	-	4,300	-	6,000	250	250	-	-	3,000	16,100
9.	ชั้นน้ำ 20 ซม	-	4,400	-	-	-	-	-	6,650	-	-	-	-	11,050
10.	ชั้นน้ำ 22 ซม	4,000	12,600	3,000	3,000	-	600	-	4,000	-	10,500	18,100	1,000	56,800
11.	ชั้นน้ำ 24 ซม	14,000	19,000	9,000	8,150	3,432	3,600	-	5,060	1,000	15,500	33,600	-	112,342
12.	ชั้นน้ำ 26 ซม	-	4,000	2,000	3,000	432	600	-	360	4,000	4,500	5,100	4,000	27,992
13.	ก้าน้ำ 6 ซม	-	-	-	30,000	-	-	-	-	-	-	-	-	30,000
14.	ก้าน้ำ 7 ซม	-	-	-	20,000	20,000	30,000	-	12,000	-	30,000	-	1,200	113,200
15.	ก้าน้ำ 10 ซม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,000	10,000
16.	ก้าน้ำ 20 ซม	-	4,000	3,000	5,000	6,000	-	6,000	-	-	5,000	-	-	29,000
17.	ก้าน้ำ 22 ซม	-	4,000	6,000	3,000	-	4,000	-	-	-	-	5,000	-	22,000
18.	หม้อกระบอก 10	-	-	-	-	-	1,200	-	-	-	-	-	-	1,200
19.	หม้อกระบอก 12	-	-	-	-	-	1,200	-	-	-	-	-	-	1,200
20.	หม้อกระบอก 14	-	-	-	-	-	1,200	-	-	-	-	-	-	1,200
21.	ภาดชา 18	-	-	-	-	4,000	-	-	6,000	6,000	-	12,000	6,000	34,000
22.	ภาดล 12	-	-	-	-	-	-	-	10,000	-	-	-	-	10,000
23.	ภาดล 14	-	-	-	-	-	-	-	10,000	-	-	-	-	10,000
24.	ภาดล 16	-	-	-	-	-	-	-	10,000	-	-	-	-	10,000
25.	ภาดล 32	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
26.	ภาดล 36	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	2,000	-	5,000
27.	ภาดล 42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000
28.	โกข้าว 20	-	3,600	-	2,000	2,400	-	-	-	2,400	2,400	3,600	2,400	18,800
29.	โกข้าว 22	-	-	-	2,000	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
30.	โกข้าว 24	-	-	-	-	-	1,800	-	-	-	-	-	3,600	5,400
31.	เบ้า 12	-	-	-	-	-	-	3,600	-	-	3,600	5,400	3,000	15,600
32.	เบ้า 14	-	-	-	3,000	3,000	-	-	9,660	2,060	-	-	-	14,720
33.	เบ้า 16	-	-	-	-	-	-	-	9,600	4,060	-	-	3,000	16,660
34.	เบ้า 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	3,500
35.	หัตถ์ ลายไทย	-	-	20,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,000
36.	พานาดก 14	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	-	5,000
37.	พานาดก 16	-	-	-	5,000	5,000	-	-	-	-	-	4,000	-	9,000
38.	พานาดก 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	9,000

ตารางที่ ข.2 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
	รายการ													
39.	หามาต 20	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	3,000
40.	หามาต 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	3,000
41.	หามาต 26	-	-	-	4,000	4,000	-	-	-	-	-	-	-	4,000
42.	หามาต 28	-	-	-	3,000	3,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000
43.	หามาต 30	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	6,000
44.	หามาต 32	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	2,000	-	3,000
45.	หามาต 36	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
46.	หามาต 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
47.	หามาต 26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	1,000
48.	หามาต 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	1,000	-	2,000
49.	งานรองหามาต 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	2,000	1,500	4,500
50.	หามาต 9	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	5,000
51.	หามาต 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
52.	หามาต 16	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	6,000
53.	หามาต 18	3,000	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	7,000
54.	หามาต 20	-	3,000	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	5,000
55.	หามาต 22	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000	-	6,000
56.	กระบองไม้ 11	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	4,000
57.	ผาบาค	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	3,000
58.	ภาดลันบัว 32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	1,000
59.	ดัดไม้ 8	-	-	-	-	-	6,000	-	-	-	-	-	-	6,000
60.	ดัดไม้ 10	-	-	-	-	-	-	-	-	2,500	-	-	-	2,500
61.	ดัดไม้ 12	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000	-	4,000
62.	งานรองวัด 12	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000
63.	งานรองวัด 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	3,000
64.	งานรองวัด 16	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
65.	งานรองวัด 20	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
66.	งานรองวัด 24	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
67.	งานรองวัด 30	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
68.	งานรองวัด 36	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
69.	งานรองวัด 46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
70.	งานรองแก้ว 10	-	-	-	-	-	-	-	20,000	-	-	-	-	20,000
71.	งานรองแก้ว 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	5,000
72.	ชาชั้น 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	5,000
73.	ชาชั้น 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
74.	ชาชั้น 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000

ตารางที่ ข.2 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
	รายการ													
75.	เหยือกใบไม้	-	-	-	15,000	-	-	-	-	-	-	-	-	15,000
76.	ชาพาน่วนห้า 22	-	-	15,000	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500	1,500
77.	ชาวดก 46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	1,000
78.	ชาพานวด 16	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
79.	อกาภิชน 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	5,000
80.	อกาภิชน 18	2,000	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	3,000	-	9,000
81.	อกาภิชน 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	3,000
82.	อกาภิชน 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	3,000
83.	อกาภิชนห้า 28	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	2,000	-	4,000
84.	ภาควิศวกรรม 32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
85.	ภาควิศวกรรม 36	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
86.	อกาภิชน 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	3,000
87.	อกาภิชน 18	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000
88.	อกาภิชน 20	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	3,000
89.	อกาภิชน 36	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000
90.	อกาภิชน 45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
91.	ภาควิศวกรรม 32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	-	250
92.	กะทะ 32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	360

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ข.3 แสดงสถิติการจำหน่ายผลิตภัณฑ์กระดาษอะลูมิเนียม ปี พ.ศ.2528 (หน่วย:ใบ)

อันดับ	เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
รายการ														
1.	ชั้นน้ำ 5 ซม	-	-	-	-	70,000	-	-	-	-	-	30,000	15,000	115,000
2.	ชั้นน้ำ 7 ซม	-	90,000	67,000	164,000	112,000	40,000	100,000	20,000	160,000	26,000	100,000	-	879,000
3.	ชั้นน้ำ 8 ซม	28,600	10,000	46,120	65,000	12,000	3,600	-	30,000	40,000	25,000	-	-	260,320
4.	ชั้นน้ำ 10 ซม	18,600	41,000	7,800	42,000	12,000	9,800	54,000	30,000	30,000	30,000	4,000	6,000	285,200
5.	ชั้นน้ำ 12 ซม	-	11,200	-	4,000	4,500	7,000	10,000	-	20,000	-	-	-	56,700
6.	ชั้นน้ำ 14 ซม	8,000	8,700	15,000	17,250	8,000	2,000	3,000	7,600	10,000	9,600	-	9,000	98,150
7.	ชั้นน้ำ 15 ซม	5,000	-	10,000	12,000	-	4,000	6,000	-	13,000	1,200	-	5,400	56,600
8.	ชั้นน้ำ 16 ซม	17,300	6,000	21,950	42,250	8,000	4,600	8,000	5,000	31,000	8,200	9,500	6,000	167,800
9.	ชั้นน้ำ 18 ซม	-	1,500	3,000	18,000	4,700	-	2,000	1,200	7,000	2,400	5,250	-	45,050
10.	ชั้นน้ำ 20 ซม	-	-	-	3,600	-	-	-	-	250	1,200	3,250	-	8,300
11.	ชั้นน้ำ 22 ซม	500	7,200	3,000	1,500	3,000	-	1,500	1,000	2,000	5,000	-	1,200	25,900
12.	ชั้นน้ำ 24 ซม	6,600	10,400	3,000	720	3,000	3,300	1,500	1,000	3,000	8,100	-	8,700	49,320
13.	ชั้นน้ำ 26 ซม	3,300	2,700	-	3,720	1,200	2,100	2,400	2,000	4,000	3,400	600	1,000	26,420
14.	ถ้วยน้ำ 6 ซม	-	20,000	-	-	-	-	-	10,000	-	-	20,000	-	50,000
15.	ถ้วยน้ำ 7 ซม	10,000	30,000	-	-	37,200	20,000	32,000	-	-	-	20,000	-	149,200
16.	ถ้วยน้ำ 10 ซม	10,000	-	10,000	-	10,000	-	-	-	1,440	-	-	-	31,440
17.	ถ้วยน้ำชา 20	7,000	-	-	5,000	5,000	-	4,000	-	-	8,000	5,000	-	34,000
18.	ถ้วยน้ำชา 22	-	-	-	5,000	3,000	2,000	-	-	4,000	-	-	-	14,000
19.	หม้อกระบอก 10	-	-	-	-	1,200	-	-	2,000	-	-	-	-	3,200
20.	หม้อกระบอก 12	-	-	-	3,600	1,200	-	-	-	-	-	-	-	4,800
21.	หม้อกระบอก 14	-	-	-	3,600	-	-	-	-	-	-	-	-	3,600
22.	หม้อกระบอก 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000
23.	ภาชนะ 18	-	2,400	7,200	-	-	-	-	4,800	14,400	9,600	-	-	38,400
24.	ภาชนะ 20	-	-	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
25.	ภาชนะ 22	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	4,000
26.	ภาชนะ 34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	3,000
27.	ถ้วยข้าว 20	-	2,000	5,040	-	2,400	-	3,600	3,600	-	1,200	-	3,600	19,440
28.	ถ้วยข้าว 22	-	-	-	3,600	2,400	-	-	-	-	-	-	-	4,400
29.	ใบน้ำ 12	-	120	-	6,000	-	-	-	-	-	-	-	-	3,600
30.	ใบน้ำ 14	-	-	240	-	-	-	-	120	5,920	-	1,360	500	14,260
31.	ใบน้ำ 16	-	-	240	-	-	360	-	120	3,720	-	-	-	4,440
32.	ใบน้ำ 18	-	-	-	10,000	-	-	-	-	-	-	120	-	120
33.	ทัพพีลายไทย	-	-	-	-	-	-	-	20,000	-	-	-	-	30,000
34.	พานาดก 12	5,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000
35.	พานาดก 14	5,000	-	3,000	-	5,000	-	-	-	-	-	5,000	-	18,000
36.	พานาดก 16	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	5,000	-	10,000
37.	พานาดก 18	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	5,000	-	10,000
38.	พานาดก 20	4,000	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	9,000
39.	พานาดก 22	-	-	3,000	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	7,000

ตารางที่ ข.3 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
	รายการ													
40.	ทานาคา 24	3,000	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	7,000
41.	ทานาคา 26	3,000	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	5,000
42.	ทานาคา 28	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
43.	ทานาคา 30	-	-	3,000	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	6,000
44.	ทานาคา 36	-	-	-	-	-	1,500	-	-	-	-	-	-	2,500
45.	ทานาคา 40	2,000	-	5,000	1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	7,000
46.	ทานาคา 46	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
47.	ทานแวนห้า 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500	1,500
48.	ทานแวนห้า 24	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000
49.	ทานแวนห้า 26	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000
50.	ทานแวนห้า 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
51.	ทานลาว 9	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	5,000
52.	ทานลาว 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	5,000
53.	ทานลาว 12	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
54.	ทานลาว 14	3,000	-	-	2,000	-	-	-	2,000	-	-	2,000	-	9,000
55.	ทานลาว 16	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	3,000	-	5,000
56.	ทานลาว 18	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000	-	4,000
57.	ทานลาว 20	-	-	3,000	2,000	-	-	-	2,000	-	-	2,000	-	9,000
58.	ทานลาว 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	4,000
60.	ผาบาดศรี	-	4,000	-	4,000	-	-	-	-	-	-	-	-	8,000
61.	ชามบาดศรี	-	5,000	-	3,000	-	-	-	2,000	-	-	-	-	10,000
62.	กระเบื้องน้ำ 11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	4,000
63.	กังน้าแข็ง 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	3,000	-	5,000
64.	ดลันแม่ 10	3,000	5,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,000
65.	ดลันแม่ 12	-	5,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000
66.	จามรองจาดค 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	4,000
67.	จามรองจาดค 12	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
68.	จามรองจาดค 14	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
69.	จามรองจาดค 16	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
70.	จามรองจาดค 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	2,000
71.	จามรองจาดค 20	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
72.	จามรองจาดค 24	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
73.	จามรองจาดค 26	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
74.	จามรองจาดค 28	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	5,000
75.	จามรองจาดค 36	-	-	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300
76.	จามรองจาดค 52	-	-	-	-	500	-	-	-	-	-	-	-	500
77.	กากแพ 14	-	-	-	-	-	-	6,000	-	2,400	-	-	-	8,400
78.	ชาชั้น 5	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	3,000
79.	ชาชั้น 8	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	5,000
80.	ชาวดค 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	5,000

ตารางที่ ข.4 แสดงสถิติการจำหน่ายผลิตภัณฑ์พาชนะอะลูมิเนียม ปี พ.ศ.2529 (หน่วย:บาท)

อันดับ	เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1.	ชั้นน้ำ 5 ซม	45,000	35,000	50,000	15,000	-	-	10,000	42,000	15,000	-	15,000	-	227,000
2.	ชั้นน้ำ 6 ซม	-	-	-	-	-	100,000	-	-	200,000	20,000	-	20,000	340,000
3.	ชั้นน้ำ 7 ซม	89,000	259,000	50,000	252,000	40,000	-	118,000	-	-	22,000	37,000	222,000	1,089,000
4.	ชั้นน้ำ 8 ซม	20,000	10,000	20,000	56,000	10,000	14,000	90,000	10,000	-	8,640	-	-	238,640
5.	ชั้นน้ำ 10 ซม	10,000	18,600	-	18,000	32,000	10,000	16,000	-	-	-	25,800	15,000	145,400
6.	ชั้นน้ำ 12 ซม	25,000	3,600	2,800	6,000	12,000	-	14,000	-	5,400	-	-	-	68,800
7.	ชั้นน้ำ 14 ซม	9,000	22,600	7,200	3,600	11,800	-	8,400	4,000	10,200	13,000	11,600	11,000	112,400
8.	ชั้นน้ำ 15 ซม	-	7,000	3,600	3,600	10,000	-	6,000	-	-	-	-	-	30,200
9.	ชั้นน้ำ 16 ซม	8,000	13,600	21,600	11,000	6,000	7,000	12,000	3,000	17,000	14,500	11,600	12,600	137,900
10.	ชั้นน้ำ 17 ซม	-	-	3,600	-	-	-	3,600	-	-	6,000	-	-	13,200
11.	ชั้นน้ำ 18 ซม	2,500	3,600	5,850	31,600	3,000	500	8,400	3,000	3,250	-	6,000	-	67,700
12.	ชั้นน้ำ 20 ซม	-	-	4,800	2,400	-	-	6,000	1,500	250	-	-	-	14,950
13.	ชั้นน้ำ 22 ซม	2,800	12,000	3,000	2,400	-	2,000	-	-	3,000	1,000	2,000	-	28,200
14.	ชั้นน้ำ 24 ซม	2,000	14,000	5,000	2,400	600	2,200	800	2,000	4,000	1,000	5,240	-	39,240
15.	ชั้นน้ำ 26 ซม	1,200	10,000	4,500	2,400	600	1,400	1,200	-	1,600	1,000	2,000	2,000	27,900
16.	ถ้วยน้ำ 6	15,000	-	-	-	15,000	-	-	-	5,000	20,000	-	10,000	65,000
17.	ถ้วยน้ำ 7	-	12,000	10,000	34,000	-	40,000	12,000	-	20,000	10,000	-	20,000	158,000
18.	ถ้วยน้ำ 8	-	-	-	-	-	-	-	12,000	-	-	-	-	12,000
19.	ถ้วย 10 ซม	15,000	-	14,000	24,000	14,000	-	-	-	-	-	-	-	67,000
20.	ถ้วยน้ำชา 20	5,000	3,000	5,000	-	3,000	-	5,000	-	-	3,000	5,000	4,000	33,000
21.	ถ้วยน้ำชา 22	4,000	-	2,000	-	-	-	4,000	-	-	-	2,000	4,000	16,000
22.	หม้อกระบอก 10	-	-	-	-	2,400	-	-	-	-	-	-	-	2,400
23.	หม้อกระบอก 12	2,000	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	4,000
24.	หม้อกระบอก 14	-	600	-	-	2,400	1,000	-	-	-	-	-	-	4,000
25.	ภาชนะ 18	9,000	6,000	16,000	-	6,000	-	24,000	12,000	-	-	-	-	73,000
26.	ภาชนะ 42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,500	1,500
27.	ภาชนะ 32	-	-	-	1,500	-	-	-	-	-	-	2,000	-	3,500
28.	ภาชนะ 34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
29.	ถ้วยข้าว 20	6,000	-	3,600	-	7,800	2,400	-	1,200	1,800	3,600	-	3,600	30,000
30.	ถ้วยข้าว 22	-	1,200	-	1,200	-	-	-	-	-	2,400	-	-	4,800
31.	ถ้วยน้ำ 12	-	-	-	-	-	-	-	1,800	1,200	-	-	-	3,000
32.	ถ้วยน้ำ 14	-	-	240	2,000	2,000	120	-	240	1,440	1,200	-	1,500	8,740
33.	ถ้วยน้ำ 16	1,000	2,000	240	-	1,000	-	-	-	240	2,000	-	-	6,480
34.	ทัพพีลายทอง	-	-	-	-	-	-	20,000	48,000	12,000	24,000	-	-	104,000
35.	พานาดก 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	3,000
36.	พานาดก 16	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	3,000	8,000
37.	พานาดก 18	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	3,000	8,000
38.	พานาดก 20	-	-	-	2,000	-	-	3,000	-	-	-	-	-	5,000

ตารางที่ ข.4 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มี.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
รายการ														
39.	พฤษภาคม 22	-	3,000	-	-	5,000	-	-	-	-	4,000	-	-	12,000
40.	พฤษภาคม 24	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	4,000	-	-	7,000
41.	พฤษภาคม 28	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
42.	พฤษภาคม 30	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	3,000	5,000
43.	พฤษภาคม 32	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
44.	พฤษภาคม 36	-	-	2,000	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	4,000
45.	พฤษภาคม 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
46.	พฤษภาคม 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
47.	พฤษภาคม 9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	4,000
48.	พฤษภาคม 12	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	6,000
49.	พฤษภาคม 14	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	-	3,000
50.	พฤษภาคม 16	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	4,000
51.	พฤษภาคม 18	-	2,000	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	6,000
52.	พฤษภาคม 20	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	4,000
53.	พฤษภาคม 22	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	4,000
54.	พฤษภาคม 24	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
55.	กระเบื้องน้ำ 11	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
56.	กาดกลีนบัว 32	-	1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000
57.	กาดกลีนบัว 34	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
58.	ผ้าบาตร	-	-	3,000	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	8,000
59.	ผ้าบาตร	-	-	3,000	-	-	-	-	5,000	-	-	-	-	8,000
60.	จานรองจาน 10	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	4,000
61.	จานรองจาน 14	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
62.	จานรองจาน 18	-	2,000	-	-	-	5,000	-	-	-	-	-	-	7,000
63.	จานรองจาน 22	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	4,000
64.	จานรองจาน 40	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	4,000
65.	จานรองจาน 52	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-	-	-	500
66.	จานรองแก้ว 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	5,000
67.	จานรองแก้ว 12	-	5,000	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	-	10,000
68.	กากลม 14	-	-	13,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,000
69.	ชาชั้น 5	-	-	-	-	288	-	-	-	-	-	3,000	-	3,288
70.	ชาชั้น 6	-	-	-	-	288	-	-	-	-	-	2,000	-	2,288
71.	ชาชั้น 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
72.	ชาชั้น 22	-	1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000
73.	ชาใบชา 18	-	-	5,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000
74.	ชาใบชา 36	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
75.	ชาใบชา 52	-	1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000
76.	อกาบันชั้น 16	-	-	-	1,000	-	-	-	-	1,000	-	3,000	-	5,000
77.	อกาบันชั้น 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
78.	กาดรัตนากลิ่นทร์ 32	-	-	-	-	-	-	-	-	600	-	-	-	600

ตารางที่ ข.4 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
รายการ														
79.	ธันวาคม 10	-	-	-	-	10,000	-	-	-	-	-	-	-	10,000
80.	ธันวาคม 12	-	-	-	-	10,000	-	-	-	-	-	-	-	10,000
81.	ธันวาคม 14	-	3,000	5,000	-	10,000	-	-	-	-	-	-	-	18,000
82.	ธันวาคม 16	-	-	4,000	-	-	-	-	4,000	-	-	-	5,000	13,000
83.	ธันวาคม 18	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000
84.	ธันวาคม 20	-	3,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	8,000
85.	ธันวาคม 30	-	-	-	2,500	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
86.	ภาคสี่ 32	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500
87.	ภาคสี่ 34	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500
88.	ภาคสี่ 36	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500
89.	กะทะ 32	-	-	-	-	6,000	-	-	-	-	-	-	-	6,000
90.	กะทะด้าม 34	-	-	-	-	-	-	6,000	-	-	-	-	-	6,000
91.	กะทะด้าม 36	-	-	-	-	-	-	6,000	-	-	-	-	-	6,000

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ข.5 แสดงสถิติการจำหน่าย ผลิตภัณฑ์จากขนอะลูมิเนียม ปี พ.ศ.2530 (หน่วย:บาท)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
รายการ														
1.	ชั้นน้ำ 5 ซม	62,400	15,000	50,000	-	15,000	20,000	-	25,000	-	122,500	-	-	309,900
2.	ชั้นน้ำ 6 ซม	-	30,000	70,000	-	110,000	120,000	-	35,000	20,000	-	-	-	385,000
3.	ชั้นน้ำ 7 ซม	-	93,000	146,000	-	180,000	127,000	-	60,000	140,000	-	180,000	-	926,000
4.	ชั้นน้ำ 8 ซม	60,000	52,000	17,000	-	35,000	50,000	40,000	-	-	-	20,000	30,000	304,000
5.	ชั้นน้ำ 10 ซม	-	42,000	40,000	-	100,000	10,000	10,000	-	10,000	-	50,000	-	262,000
6.	ชั้นน้ำ 12 ซม	20,000	7,000	-	11,000	16,000	10,000	9,000	-	-	-	-	-	73,000
7.	ชั้นน้ำ 14 ซม	6,000	3,000	9,000	18,600	17,000	72,700	10,800	-	-	10,000	1,000	-	148,100
8.	ชั้นคืดปาก 15 ซม	-	2,000	2,000	-	-	6,000	3,000	-	-	-	-	-	13,000
9.	ชั้นน้ำ 16 ซม	5,000	22,000	7,000	33,000	32,100	31,000	12,000	5,000	12,900	5,000	8,000	4,000	177,000
10.	ชั้นน้ำ 18 ซม	6,600	2,400	9,000	8,000	8,000	27,000	7,000	18,000	4,000	5,000	2,479	-	97,479
11.	ชั้นน้ำ 20 ซม	-	2,400	2,000	9,000	500	-	-	-	-	-	1,500	-	15,400
12.	ชั้นน้ำ 22 ซม	2,000	6,000	2,000	-	7,500	6,900	1,400	-	1,500	-	-	600	27,900
13.	ชั้นน้ำ 24 ซม	11,900	14,600	2,000	1,000	7,200	8,500	1,900	-	1,000	3,200	2,500	600	54,400
14.	ชั้นน้ำ 26 ซม	2,400	3,200	5,000	-	4,200	4,500	1,000	1,000	-	-	4,569	-	25,869
15.	ก๊วยน้ำ 6	-	-	20,000	-	-	-	-	-	10,000	-	-	-	30,000
16.	ก๊วยน้ำ 7	20,000	20,000	50,000	12,000	65,000	-	-	-	20,000	-	40,000	-	227,000
17.	ก๊วยน้ำ 8	-	-	-	-	-	20,000	-	-	-	-	-	30,000	50,000
18.	ก๊วยน้ำ 10 ซม	20,000	-	-	-	-	30,000	-	-	10,000	-	-	-	60,000
19.	ชั้นชด 16	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	4,000
20.	กึ่งน้ำชา 20	8,000	-	-	-	9,000	5,000	-	-	-	6,000	3,000	-	31,000
21.	กึ่งน้ำชา 22	-	-	-	-	9,000	2,500	-	-	-	2,000	-	-	13,500
22.	หม้อกระบอก 10	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	3,000	-	6,000
23.	หม้อกระบอก 12	-	3,000	4,000	-	3,000	-	3,000	-	2,000	-	3,000	-	18,000
24.	หม้อกระบอก 14	-	-	3,000	-	3,000	-	-	-	2,000	-	3,000	-	11,000
25.	หม้อกระบอก 16	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	2,000
26.	ภาชนะ 18	-	2,000	4,000	4,000	-	23,000	14,000	30,000	30,000	-	30,000	20,000	157,000
27.	ภาชนะ 45	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500
28.	ภาชนะ 50	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500
29.	ภาชนะ 36	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
30.	ภาชนะ 36	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000
31.	ภาชนะ 42	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	2,000
32.	ภาชนะ 32	-	-	-	500	-	300	-	-	-	-	-	-	800
33.	ภาชนะ 34	-	-	-	500	-	300	-	-	-	-	-	-	800
34.	น้ำชา 20	6,000	12,600	6,000	3,600	12,000	-	-	-	-	-	16,600	-	56,800
35.	น้ำชา 22	2,400	5,600	-	-	3,600	2,000	-	-	-	-	4,800	-	18,400
36.	น้ำชา 24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,000	-	1,000
37.	น้ำชา 14	-	5,000	-	4,240	-	3,000	2,000	-	2,000	-	2,000	-	18,240
38.	น้ำชา 16	600	5,000	-	4,240	-	-	-	2,000	-	-	5,400	-	17,240

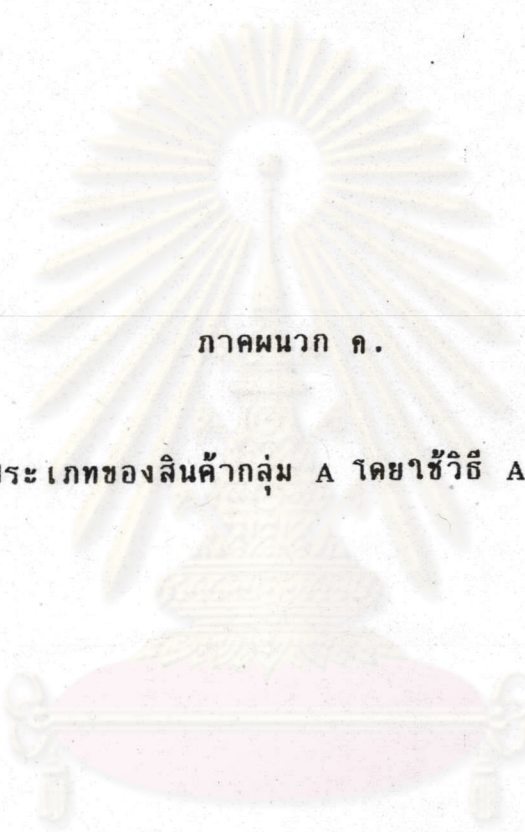
ตารางที่ ข.5 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
รายการ														
39. ทัฬหีฉายาทย		-	36,000	58,000	36,000	36,000	-	-	20,000	-	36,000	-	90,000	312,000
40. ทานาค 12		-	-	5,000	-	-	-	-	-	-	5,000	-	-	10,000
41. ทานาค 14		5,000	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	5,000	-	13,000
42. ทานาค 16		-	-	-	5,000	-	-	3,000	-	-	-	-	-	8,000
43. ทานาค 18		-	-	-	-	4,000	-	-	-	4,000	-	-	-	8,000
44. ทานาค 20		5,000	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	-	5,000	13,000
45. ทานาค 22		-	-	2,000	-	-	-	3,000	-	-	-	-	-	5,000
46. ทานาค 24		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
47. ทานาค 30		-	-	-	3,600	-	-	3,000	-	-	-	-	-	6,600
48. ทานาค 32		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
49. ทานาค 36		-	-	1,500	-	2,000	-	-	-	-	-	3,000	-	6,500
50. ทานาค 40		-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	2,000
51. ทานวน้ำ 26		-	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	-	1,000
52. ทานลาว 9		-	-	-	-	-	5,000	-	-	5,000	-	-	-	10,000
53. ทานลาว 10		5,000	-	-	-	5,000	-	-	3,000	-	-	-	-	13,000
54. ทานลาว 12		-	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	-	4,000
55. ทานลาว 14		4,000	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	3,000	-	11,000
56. ทานลาว 16		4,000	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	3,000	-	11,000
57. ทานลาว 18		3,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	6,000
58. ทานลาว 20		-	-	2,000	-	-	4,000	-	-	3,000	-	-	-	9,000
59. ทานลาว 22		-	-	2,000	-	3,000	-	-	-	3,000	-	-	-	8,000
60. ทานลาว 24		3,000	-	-	-	-	4,000	-	-	-	-	-	-	7,000
61. กระบองน้ำ 6		-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,000	-	-	50,000
62. กระบองน้ำ 7		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,000	-	50,000
63. กระบองน้ำ 9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,000	-	-	50,000
64. กระบองน้ำ 9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,000	-	-	50,000
65. กาดกลีบบัว 32		-	-	2,000	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	3,000
66. มาบาศ		-	3,000	5,000	10,000	-	-	-	5,000	-	-	-	-	23,000
67. ซาบาศ		-	1,500	5,000	10,000	-	-	-	5,000	-	-	-	-	21,500
68. ดลิบแข็ง 8		6,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	9,000
69. ดลิบแข็ง 10		10,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,000
70. ดลิบแข็ง 12		6,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,000
71. จานรองาค 26		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
72. จานรองาค 46		-	1,000	-	-	1,000	-	-	-	-	3,000	-	-	5,000
73. จานรองาค 52		-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	-	-	-	1,000
74. หม้อข้าว 18-28		100	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	220
75. จานรองแก้ว		-	-	10,000	-	24,000	-	-	-	-	-	-	-	34,000
76. สารภี		-	-	-	-	-	72,000	-	-	-	-	60,000	-	132,000
77. กากลม 14		-	6,000	4,000	4,000	-	26,000	4,000	10,000	20,000	10,000	20,000	90,000	194,000
78. กากลม 15		-	5,000	-	-	-	9,600	10,000	-	10,000	-	-	-	34,600

ตารางที่ ข.5 (ต่อ)

อันดับ	เดือน	มค.	กพ.	มีค.	เม.ย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	รวม
	รายการ													
79.	พฤษภาคม 16	-	-	-	-	-	6,000	-	-	-	-	-	-	6,000
80.	ซาซัน 5	20,720	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,720
81.	ซาซัน 8	288	576	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	864
82.	ซาซัน 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,000	-	-	10,000
83.	พานรองชั้น 5	-	-	20,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,000
84.	พานรองชั้น 8	-	-	10,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,000
85.	ซาโศด 14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,000	-	-	4,000
86.	ซาโศด 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	3,000
87.	ซาโศด 46	-	1,000	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	-	4,000
88.	ซาโศดภาค 20	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	2,000
89.	อากำชัน 7	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	2,000
90.	อากำชัน 16	-	-	-	5,000	-	-	5,000	-	-	4,000	3,000	-	17,000
91.	อากำชัน 18	1,000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,000	6,000
92.	อากำชัน 20	5,000	-	-	-	5,000	-	-	-	-	4,000	-	5,000	19,000
93.	อากำชัน 22	-	-	5,000	3,000	5,000	-	-	-	-	4,000	3,000	-	20,000
94.	ภาควิทยาบาลินทร	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	-	2,000
95.	อากำโศด 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,000	2,000
96.	อากำโศด 18	-	-	-	-	-	1,000	-	-	-	-	-	-	1,000
97.	อากำโศด 20	-	-	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
98.	อากำโศด 28	-	-	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	600
99.	อากำโศด 28	-	-	-	-	-	2,000	-	-	-	-	-	-	2,000
100.	อากำโศด 45	-	2,000	-	-	-	-	-	-	-	3,000	-	-	5,000

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ก.

การแยกประเภทของสินค้ากลุ่ม A โดยใช้วิธี ABC ANALYSIS

ศูนย์วิทยพัชยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การแยกประเภทของสินค้าโดยใช้ ABC Analysis

เนื่องจากสินค้าของโรงงานตัวอย่างมีจำนวนมากและหลากหลาย ถึง 165 ชนิด เจ้าของกิจการให้ความสำคัญของสินค้าทั้งหมดเท่า ๆ กัน ทำให้เจ้าของกิจการไม่สามารถทราบได้เลยว่า ผลิตภัณฑ์ใดของโรงงานที่สามารถทำการแก้ไขได้มาก และไม่สามารถจะวางแผนงานในด้าน การวางแผนการผลิต ขบวนการผลิต การจัดตั้งโรงงานที่เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ดังกล่าวได้เลย จึงเกิดปัญหาในการผลิตที่ไม่ได้จัดเตรียมไว้รองรับการผลิตที่มาก ๆ เหล่านั้นได้ ผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อมาคือการที่มีสินค้าระหว่างผลิต (Work In Process) ในโรงงานสูงมาก ทำให้การผลิตดำเนินการไปอย่างยุ่งยาก ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงได้เสนอแนวทางการวิเคราะห์เพื่อหาสินค้าหลักของโรงงาน โดยใช้เทคนิค ABC Analysis ในการวิเคราะห์

สำหรับเทคนิค ABC Analysis นี้ ค้นคิดโดยนาย Vilfredo Pareto นักเศรษฐศาสตร์ ชาวอิตาลี (1842-1923) ซึ่งได้ทำการศึกษาเกี่ยวกับการกระจายรายได้ของประชาชนชาติว่า "มีประชาชนจำนวนน้อยที่ได้รับรายได้จำนวนมาก" คือประชากรราว 20 เปอร์เซ็นต์ มีรายได้ประมาณ 80 เปอร์เซ็นต์ของรายได้ประชาชาติ จากนั้นนาย H. Ford Dickie ได้นำเอาหลักการของ นาย Vilfredo มาใช้กับสินค้าคงคลังและปรับปรุงมาเป็นระบบ ABC ซึ่งมีหลักเกณฑ์ว่า สินค้าคงเหลือจำนวนน้อยในกลุ่ม จะมีมูลค่ามากที่สุด ระบบนี้นิยมใช้มากในการควบคุมสินค้าคงคลัง และการบริหารการผลิต

สำหรับรายการของผลิตภัณฑ์ของโรงงานตัวอย่างและขนาดน้ำหนักจะแสดงดังตารางแสดงรายการและน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในโรงงานตัวอย่าง

ตารางที่ ก.1 แสดงรายการและน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ในโรงงานตัวอย่าง

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำหนัก (กรัม)
1.	ชั้น เบอรั 5	16.72
2.	ชั้น เบอรั 6	22
3.	ชั้น เบอรั 7	30
4.	ชั้น เบอรั 8	37
5.	ชั้น เบอรั 10	63
6.	ชั้น เบอรั 12	86
7.	ชั้น เบอรั 14	123
8.	ชั้น เบอรั 15	150
9.	ชั้น เบอรั 16	165
10.	ชั้น เบอรั 18	237
11.	ชั้น เบอรั 20	277
12.	ชั้น เบอรั 22	440
13.	ชั้น เบอรั 24	500
14.	ชั้น เบอรั 26	599
15.	ชั้นชุด เบอรั 5	47
16.	ชั้นชุด เบอรั 8	60
17.	ชั้นชุด เบอรั 16	373
18.	ชั้นชุด เบอรั 18	516
19.	ชั้นชุด เบอรั 20	609
20.	ชั้นชุด เบอรั 22	753
21.	ชั้นตัด เบอรั 11	40
22.	ชั้นตัด เบอรั 12	50
23.	ชั้นตัด เบอรั 13	55
24.	ชั้นตัด เบอรั 14	66

ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำหนัก (กรัม)
25.	ชั้นตัด เบอร์ 15	75
26.	ชั้นตัด เบอร์ 16	97
27.	ชั้นตัด เบอร์ 17	101
29.	ชั้นตัด เบอร์ 18	111
29.	ชั้นตัด เบอร์ 20	172
30.	ชั้นข้าว เบอร์ 8	9.5
31.	ชั้นข้าว เบอร์ 10	13
32.	ชั้นข้าว เบอร์ 11	14.5
33.	ชั้นข้าว เบอร์ 12	15
34.	ชั้นข้าว เบอร์ 14	46
35.	ปั้นโต เบอร์ 12	525
36.	ปั้นโต เบอร์ 14	570
37.	ปั้นโต เบอร์ 16	881
38.	ปั้นโต เบอร์ 18	1019
39.	โถข้าว เบอร์ 20	320
40.	โถข้าว เบอร์ 22	447
41.	โถข้าว เบอร์ 24	811
42.	จานรองแก้ว เบอร์ 9	27
43.	จานรองแก้ว เบอร์ 10	25
44.	จานรองแก้ว เบอร์ 12	37
45.	กะทะด้าม เบอร์ 32	319
46.	กะทะด้าม เบอร์ 34	353
47.	กะทะด้าม เบอร์ 36	389
48.	กะทะ 2 หู เบอร์ 32	319
49.	กะทะ 2 หู เบอร์ 34	353

ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำหนัก (กรัม)
50.	กะทะ 2 หู เบอร์ 36	389
51.	กะทะ 2 หู เบอร์ 38	465
52.	กะทะ 2 หู เบอร์ 40	520
53.	ถ้วยน้ำตักขอบ เบอร์ 7	58
54.	ถ้วยน้ำ เบอร์ 10	62
55.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 6	34
56.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 7	37
57.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 8	47
58.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 9	63
59.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 10	111
60.	กระเบื้องน้ำม้วนขอบ เบอร์ 11	121
61.	เหยือกเบียร์	-
62.	ภาชนะ เบอร์ 18	235
63.	ภาชนะ เบอร์ 40	347
64.	ภาชนะ เบอร์ 45	453
65.	ภาชนะ เบอร์ 50	587
66.	ภาชนะเหลี่ยม เบอร์ 12	-
67.	ภาชนะ เบอร์ 32	356
68.	ภาชนะ เบอร์ 34	396
69.	ภาชนะ เบอร์ 36	454
70.	ภาชนะ เบอร์ 40	540
71.	ภาชนะ เบอร์ 32	356
72.	ภาชนะ เบอร์ 34	396
73.	ภาชนะ เบอร์ 38	470
74.	ภาชนะ เบอร์ 44	-

ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำหนัก (กรัม)
75.	ภาคเม็ดมะยม เบอร์ 48	-
76.	ภาคขนม เบอร์ 20	-
77.	ภาคขนม เบอร์ 22	-
78.	ภาคขนม เบอร์ 24	-
79.	ภาคขนม เบอร์ 26	-
80.	ภาคขนม เบอร์ 28	-
81.	ภาคกลม เบอร์ 14	274
82.	ภาคกลม เบอร์ 15	302
83.	พานโตก เบอร์ 10	58
84.	พานโตก เบอร์ 12	98
85.	พานโตก เบอร์ 14	150
86.	พานโตก เบอร์ 16	167
87.	พานโตก เบอร์ 18	222
88.	พานโตก เบอร์ 20	258
89.	พานโตก เบอร์ 22	319
90.	พานโตก เบอร์ 24	344
91.	พานโตก เบอร์ 26	434
92.	พานโตก เบอร์ 28	652
93.	พานโตก เบอร์ 30	772
94.	พานโตก เบอร์ 32	-
95.	พานโตก เบอร์ 34	1,094
96.	พานโตก เบอร์ 36	1,292
97.	พานโตก เบอร์ 40	1,752
98.	พานโตก เบอร์ 45	240
99.	พานโตก เบอร์ 52	67

ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	เบอร์	น้ำหนัก (กรัม)
100.	พานลาว	เบอร์ 8	104
101.	พานลาว	เบอร์ 10	161
102.	พานลาว	เบอร์ 12	188
103.	พานลาว	เบอร์ 14	247
104.	พานลาว	เบอร์ 16	336
105.	พานลาว	เบอร์ 18	386
106.	พานลาว	เบอร์ 20	466
107.	พานลาว	เบอร์ 22	545
108.	พานลาว	เบอร์ 24	406
109.	พานแฉ่งฟ้า	เบอร์ 22	452
110.	พานแฉ่งฟ้า	เบอร์ 24	602
111.	พานแฉ่งฟ้า	เบอร์ 26	647
112.	พานแฉ่งฟ้า	เบอร์ 28	741
113.	พานแฉ่งฟ้า	เบอร์ 30	-
114.	พานเชียงใหม่	เบอร์ 26	-
115.	พานเชียงใหม่	เบอร์ 28	-
116.	พานเชียงใหม่	เบอร์ 32	59
117.	ชาม	เบอร์ 12	97
118.	ชาม	เบอร์ 14	125
119.	ชาม	เบอร์ 16	168
120.	ชาม	เบอร์ 18	203
121.	ชาม	เบอร์ 20	227
122.	ชาม	เบอร์ 22	156
123.	หม้อกระบอก	เบอร์ 10	220
124.	หม้อกระบอก	เบอร์ 12	293

ตารางที่ ก.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำหนัก (กรัม)
125.	หม้อกระบอก เบอร์ 14	-
126.	หม้อแขก เบอร์ 14	-
127.	หม้อแขก เบอร์ 18	-
128.	หม้อแขก เบอร์ 22	-
129.	หม้อแขก เบอร์ 26	-
130.	หม้อแขก เบอร์ 30	-
131.	หม้อข้าว เบอร์ 18	310
132.	หม้อข้าว เบอร์ 20	369
133.	หม้อข้าว เบอร์ 22	450
134.	หม้อข้าว เบอร์ 24	540
135.	หม้อข้าว เบอร์ 26	644
136.	หม้อข้าว เบอร์ 28	794
137.	ฟาบาดร	118
138.	ซาบาดร	39
139.	ทัพพี	38
140.	ช้อนควาย กบคู่	-
141.	ช้อนควาย นกคู่	-
142.	ช้อนกาแพ กบคู่	-
143.	ช้อนกาแพ นกคู่	-
144.	ช้อนส้อม	-
145.	กระบวยหน้า เบอร์ 1	-
146.	กระบวยหน้า เบอร์ 2	-
147.	กระบวยบาง เบอร์ 1	-
148.	กระบวยบาง เบอร์ 2	-
149.	ถังน้ำชา เบอร์ 20	238

ตารางที่ ค.1 (ต่อ)

อันดับ	ชื่อผลิตภัณฑ์	เบอร์	น้ำหนัก (กรัม)
150.	กึ่งน้ำชา	เบอร์ 22	352
151.	กึ่งน้ำแข็ง	เบอร์ 14	-
152.	กึ่งคูลเลอร์	เบอร์ 18	-
153.	กึ่งคูลเลอร์	เบอร์ 20	-
154.	ตัวตลับแข็ง	เบอร์ 7	50
155.	ตัวตลับแข็ง	เบอร์ 8	62
156.	ตัวตลับแข็ง	เบอร์ 10	118
157.	ตัวตลับแข็ง	เบอร์ 12	130
158.	กระตักน้ำแข็ง	เบอร์ 14	-
159.	กระตักน้ำแข็ง	เบอร์ 16	-
160.	กระตักน้ำแข็ง	เบอร์ 18	-
161.	กะละมัง	เบอร์ 32	-
162.	กะละมัง	เบอร์ 36	-
163.	เตาอาหาร	เบอร์ ใหญ่	-
164.	เตาอาหาร	เบอร์ กลาง	-
165.	เตาอาหาร	เบอร์ เล็ก	-

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

จากรายการสินค้าทั้งหมดของโรงงานตัวอย่างจำนวน 165 ชนิดนี้ ทางผู้วิจัยจะสนใจเฉพาะสินค้าในกลุ่ม A ซึ่งนาย H.Ford Dickie ได้จัดระบบ ABC มีการแบ่งสินค้าออกเป็นกลุ่มคือ

สินค้ากลุ่ม A ได้แก่ กลุ่มสินค้าที่มีมูลค่ารวมหรือกำไรสุทธิรวมประมาณ 75-80% ของมูลค่ารวมหรือกำไรรวมทั้งหมด และมีสินค้าน้อยรายการประมาณ 15-20% ของรายการสินค้าทั้งหมด

สินค้ากลุ่ม B ได้แก่ กลุ่มสินค้าที่มีมูลค่ารวมหรือกำไรสุทธิรวมประมาณ 15% ของมูลค่ารวมหรือกำไรสุทธิรวมทั้งหมด และมีสินค้าจำนวนประมาณ 30-40% ของรายการสินค้าทั้งหมด

สินค้ากลุ่ม C ได้แก่ กลุ่มสินค้าที่มีมูลค่ารวมหรือกำไรสุทธิรวมประมาณ 5-10% ของมูลค่ารวมหรือกำไรสุทธิรวมทั้งหมด และมีสินค้าประมาณ 40-50% ของรายการสินค้าทั้งหมด

เนื่องจากทางผู้วิจัยไม่สามารถหาข้อมูลของกำไรสุทธิในสินค้าแต่ละตัว มาเปิดเผยได้ ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงใช้วัดจากมูลค่ายอดขายมาใช้ในการแจกแจง ข้อมูล ลักษณะการขายสินค้าของโรงงานตัวอย่าง จะขายสินค้าเป็นน้ำหนัก ดังนั้นจึงสามารถขายยอดขายที่เป็นจำนวนชิ้นมาแปลงค่าเป็นน้ำหนัก แล้วใช้ราคาขายต่อ น้ำหนักหามูลค่าของสินค้าได้ สำหรับการคิดโดยวิธีนี้จะใกล้เคียงกับการใช้กำไรสุทธิมากที่สุด ดังนั้นทางผู้วิจัยจึงใช้ข้อมูลยอดขายสินค้าแต่ละชนิดมาใช้ในการแบ่งกลุ่มของสินค้า สำหรับหลักการในการหาข้อมูลดังกล่าวไปใช้เพื่อปรับปรุง และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ของสินค้าแต่ละกลุ่มมีแนวทางดังนี้

สินค้ากลุ่ม A เป็นกลุ่มที่ทางผู้วิจัยให้ความสนใจมากที่สุดที่จะนำมาใช้ในการวิจัย เพราะเป็นสินค้าหลักของโรงงาน การหาข้อมูลของสินค้าในกลุ่ม A จะนำมาใช้ในการจัดการ, การวางแผนการผลิต, การจัดตั้งโรงงาน, การวางแผนและควบคุมการผลิตเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

สินค้ากลุ่ม B เป็นกลุ่มที่ทางผู้วิจัยจะทำการปรับปรุงเมื่อได้ปรับปรุงกลุ่ม A เสร็จสมบูรณ์แล้ว หรือมีเวลาพอ

สินค้ากลุ่ม C เป็นกลุ่มที่ผลิตน้อยแต่มีจำนวนของผลิตภัณฑ์มาก แต่ก็ควร
ให้ความสำคัญสินค้ากลุ่มนี้บ้าง

สำหรับยอดขายของผลิตภัณฑ์เป็นจำนวนชิ้น ทางผู้วิจัยได้เก็บข้อมูลยอด
ขายตั้งแต่ปี พ.ศ.2526 ถึงปี พ.ศ.2530 แสดงในภาคผนวก ข. ซึ่งจะได้นำข้อ
มูลดังกล่าวมาใช้ในการคำนวณหาเปอร์เซ็นต์ยอดขาย และจัดประเภทสินค้าใน
กลุ่ม A โดยทางผู้วิจัยจะได้เสนอในตารางดังนี้

ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในปี พ.ศ.2526
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายและมูลค่าสินค้าในกลุ่ม A ปี พ.ศ.2526
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในปี พ.ศ.2527
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายและมูลค่าสินค้าในกลุ่ม A ปี พ.ศ.2527
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในปี พ.ศ.2528
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายและมูลค่าสินค้าในกลุ่ม A ปี พ.ศ.2528
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในปี พ.ศ.2529
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายและมูลค่าสินค้าในกลุ่ม A ปี พ.ศ.2529
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดในปี พ.ศ.2530
ตาราง แสดง เปอร์เซนต์ยอดขายและมูลค่าสินค้าในกลุ่ม A ปี พ.ศ.2530

จากตารางดังกล่าวเราจึงได้รายการสินค้าในกลุ่ม A ที่มีมูลค่ายอดขาย
ถึง 80 เปอร์เซนต์ของมูลค่ายอดขายทั้งหมดทั้ง 5 ปี จากนั้นจึงทำการวิเคราะห์
โดยใช้ข้อมูลทั้ง 5 ปี เพื่อคัดเลือกสินค้าในกลุ่ม A ที่สำคัญ ซึ่งแสดงในตาราง
แสดงสินค้ากลุ่ม A ที่สำคัญ ในปี พ.ศ.2526-2530 รวม 5 ปี ซึ่งได้สินค้ากลุ่ม
A ดังนี้

1. ชั้น ขนาด 5 ซม.
2. ชั้น ขนาด 6 ซม.
3. ชั้น ขนาด 7 ซม.
4. ชั้น ขนาด 8 ซม.
5. ชั้น ขนาด 10 ซม.

6.	ชั้น	ขนาด	12	ชม.
7.	ชั้น	ขนาด	14	ชม.
8.	ชั้น	ขนาด	16	ชม.
9.	ชั้น	ขนาด	18	ชม.
10.	ชั้น	ขนาด	22	ชม.
11.	ชั้น	ขนาด	24	ชม.
12.	ชั้น	ขนาด	26	ชม.
13.	ถ้ายน้ำ	ขนาด	7	ชม.
14.	ถังน้ำชา	ขนาด	20	ชม.
15.	ถังน้ำชา	ขนาด	22	ชม.
16.	ถาดชา	ขนาด	18	ชม.
17.	โถข้าว	ขนาด	20	ชม.
18.	ปั้นโต	ขนาด	14	ชม.
19.	ปั้นโต	ขนาด	16	ชม.
20.	พานโตก	ขนาด	36	ชม.
21.	พานโตก	ขนาด	45	ชม.
22.	กากกลาง	ขนาด	14	ชม.
23.	กากกลาง	ขนาด	15	ชม.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก.2 แสดง เบอร์ เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด ปี 2526

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต (kg)	ยอดขาย (บาท)	เบอร์ เซนต์ยอดขาย
1.	ชั้น 7 ซม.	100	17,045.6	1,704,560	5.92
2.	ชั้น 8 ซม.	97	10,609.67	1,029,138	3.57
3.	ชั้น 10 ซม.	97	24,687.44	2,394,681	8.32
4.	ชั้น 12 ซม.	97	6,868.68	666,262	2.31
5.	ชั้น 14 ซม.	97	11,581.98	1,123,404	3.90
6.	ชั้น 15 ซม.	97	600	58,200	0.20
7.	ชั้น 16 ซม.	97	21,089.79	2,045,710	7.11
8.	ชั้น 18 ซม.	97	7,628.17	739,932	2.57
9.	ชั้น 20 ซม.	97	332.412	32,244	0.11
10.	ชั้น 22 ซม.	97	8,313.73	806,432	2.80
11.	ชั้น 24 ซม.	97	39,337.72	3,815,759	13.25
12.	ชั้น 26 ซม.	97	1,759.13	946,636	3.29
13.	ถัวยน้ำ 7 ซม.	102	14,571.48	1,486,291	5.16
14.	ถัวยน้ำ 20 ซม.	102	11,912.0	1,215,024	4.22
15.	ถัวยน้ำ 22 ซม.	102	6,336	646,272	2.24
16.	หม้อกระบอก 10 ซม.	102	1,126.0	144,852	0.40
17.	หม้อกระบอก 12 ซม.	102	2,946.124	300,505	1.04
18.	หม้อกระบอก 14 ซม.	102	1,818.89	185,527	0.64
19.	หม้อกระบอก 16 ซม.	102	1,012.5	103,275	0.36
20.	ถาดชา 18 ซม.	102	2,394.75	251,449	0.87
21.	ถาดผล 18 ซม.	102	4,800	489,600	1.70
22.	ถาดผล 20 ซม.	102	5,120	522,240	1.81
23.	ถาดผล 22 ซม.	102	912.65	93,090	0.32
24.	ถาดผล 24 ซม.	102	4,400	448,800	1.56

ตารางที่ ก.2 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต (kg)	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
25.	ถาดจล 36 ซม.	102	1080.7	110,231	0.38
26.	ถาดกลม 10 ซม.	97	29.5	2,862	0.01
27.	ถาดกลม 11 ซม.	97	29.5	2,862	0.01
28.	ถาดกลม 34 ซม.	97	793.98	77,016	0.27
29.	โถข้าว 20 ซม.	107	639.76	68,454	0.24
30.	บ้นโต 14 ซม.	105	3,425.88	359,717	1.25
31.	บ้นโต 16 ซม.	105	15,869.16	1,666,262	5.79
32.	ทัพพี	105	1,634.0	171,570	0.60
33.	พานโตก 14 ซม.	97	1,649.23	159,975	0.56
34.	พานโตก 16 ซม.	97	1,506.42	146,123	0.51
35.	พานโตก 18 ซม.	97	1,109.55	107,626	0.37
36.	พานโตก 20 ซม.	97	1,033.84	100,282	0.35
37.	พานโตก 22 ซม.	97	2,549.92	247,342	0.86
38.	พานโตก 24 ซม.	97	1,377.92	133,658	0.46
39.	พานโตก 26 ซม.	97	1,303.38	126,428	0.44
40.	พานโตก 28 ซม.	97	886.20	85,961	0.30
41.	พานโตก 30 ซม.	97	1,957.53	189,880	0.66
42.	พานโตก 32 ซม.	97	1,544.9	149,855	0.52
43.	พานโตก 36 ซม.	97	2,187.42	212,180	0.74
44.	พานโตก 40 ซม.	97	2,583.62	250,611	0.87
45.	พานโตก 45 ซม.	100	3,503.82	350,382	1.22
46.	พานโตก 52 ซม.	100	1,105.08	110,508	0.38
47.	พานแวนฟ้า 24 ซม.	97	678.88	65,851	0.23
48.	พานแวนฟ้า 26 ซม.	97	1,806.51	175,231	0.61
49.	พานแวนฟ้า 28 ซม.	97	1,618.37	156,982	0.55

ตารางที่ ก.2 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต (kg)	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
50.	พานแว่นฟ้า 30 ซม.	97	1,112.59	107,921	0.37
51.	จานรองพานแว่นฟ้า 26 ซม.	97	256.92	24,921	0.09
52.	พานลาว 10 ซม.	97	519.85	50,425	0.18
53.	พานลาว 12 ซม.	97	1,291.28	125,254	0.44
54.	พานลาว 14 ซม.	97	1,506.72	146,152	0.51
55.	พานลาว 16 ซม.	97	493.52	47,871	0.17
56.	พานลาว 18 ซม.	97	2,691.36	261,062	0.91
57.	พานลาว 20 ซม.	97	722.46	74,929	0.26
58.	พานลาว 22 ซม.	97	933.12	90,513	0.31
59.	พานลาว 24 ซม.	97	2,726.35	264,456	0.92
60.	ฝาบาตร	97	354.57	34,393	0.12
61.	ขาบาตร	115	188.74	13,655	0.50
62.	ดัลป์แบ็ง 8 ซม.	97	371.14	36,026	0.13
63.	กระเบื้องน้ำ 11 ซม.	102	721.5	69,986	0.24
64.	จานรองโตก 14 ซม.	97	45.4	4,404	0.02
65.	จานรองโตก 22 ซม.	97	230	22,310	0.08
66.	จานรองโตก 36 ซม.	97	167.27	16,225	0.06
67.	จานรองโตก 40 ซม.	97	205.40	19,924	0.07
68.	จานรองโตก 45 ซม.	97	315.34	30,588	0.11
69.	จานรองโตก 52 ซม.	97	56.49	5,480	0.02
70.	จานรองแก้ว 12 ซม.	97	368.20	35,715	0.12
71.	ชามัน 10 ซม.	97	62.95	6,106	0.02
72.	ชามัน 18 ซม.	97	385.26	37,370	0.13
73.	ชามัน 20 ซม.	97	446.88	43,347	0.15
74.	ชามัน 22 ซม.	97	208.72	20,246	0.07

ตารางที่ ก.2 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต (kg)	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
75.	พานรองชั้น 22 ซม.	97	191.56	18,581	0.06
76.	ชาโตก 10 ซม.	97	50.24	4,873	0.02
77.	ชาโตก 12 ซม.	97	91.28	8,854	0.03
78.	ชาโตก 14 ซม.	97	133.97	11,055	0.04
79.	ชาโตก 18 ซม.	97	839.36	88,418	0.28
80.	ชาโตก 36 ซม.	97	1,051.48	101,994	0.35
81.	ชาโตก 45 ซม.	100	678.92	67,892	0.24
82.	ชาพานลาด 18 ซม.	97	104.92	10,177	0.04
83.	ชาพานลาด 20 ซม.	97	104.92	10,177	0.04
84.	อกไก่ชั้น 18 ซม.	150	206.88	31,032	0.11
85.	อกไก่ชั้น 20 ซม.	150	246.24	36,936	0.13
86.	อกไก่ชั้น 22 ซม.	150	274.32	41,148	0.14
87.	อกไก่พานแวนฟ้า 26 ซม.	150	200.76	30,114	0.10
88.	ถาดรัตนโกสินทร์ 42 ซม.	97	1,130.00	109,610	0.38
89.	อกไก่โตก 11 ซม.	150	24.28	3,642	0.01
90.	อกไก่โตก 12 ซม.	150	100.48	15,072	0.05
91.	อกไก่โตก 18 ซม.	150	410.76	61,614	0.21
92.	อกไก่โตก 19 ซม.	150	319.48	47,922	0.17
93.	อกไก่โตก 20 ซม.	150	206.88	31,032	0.11
94.	อกไก่โตก 22 ซม.	150	206.88	31,032	0.11
			293,625 kg	28,791,186.-	100%

ตารางที่ ก.3 แสดง เบอร์เซ็นต์ยอดขายและมูลค่าของสินค้ากลุ่ม A ปี 2526

อันดับ	รายการ	เบอร์เซ็นต์	เบอร์เซ็นต์	ยอดขาย	ยอดขายสะสม
		ยอดขาย	ยอดขายสะสม	(บาท)	(บาท)
1.	ชั้น 24 ซม.	13.25%	13.25%	3,815,759	3,815,769
2.	ชั้น 10 ซม.	8.32%	21.57%	2,394,681	6,210,440
3.	ชั้น 16 ซม.	7.11%	28.68%	2,045,710	8,256,150
4.	ชั้น 7 ซม.	5.92%	34.60%	1,704,560	9,960,710
5.	บันได 16 ซม.	5.79%	40.39%	1,666,262	11,626,972
6.	ก๊วยน้ำ 7 ซม.	5.16%	45.55%	1,486,291	13,113,263
7.	ก๊วยน้ำ 20 ซม.	4.22%	49.77%	1,215,024	14,328,287
8.	ชั้น 14 ซม.	3.90%	53.67%	1,123,404	15,451,691
9.	ชั้น 8 ซม.	3.57%	57.24%	1,029,138	16,480,829
10.	ชั้น 26 ซม.	3.29%	60.53%	949,636	17,427,465
11.	ชั้น 22 ซม.	2.80%	63.33%	806,432	18,233,897
12.	ชั้น 18 ซม.	2.57%	65.90%	739,932	1,8973,829
13.	ชั้น 12 ซม.	2.31%	68.21%	666,262	19,640,091
14.	ก๊วยน้ำ 22 ซม.	2.24%	70.45%	646,272	20,286,363
15.	ภาคฉลุ 20 ซม.	1.81%	72.26%	522,240	20,808,603
16.	ภาคฉลุ 18 ซม.	1.70%	73.96%	489,600	21,298,203
17.	ภาคฉลุ 24 ซม.	1.56%	75.52%	448,800	21,747,003
18.	บันได 14 ซม.	1.25%	76.77%	389,717	22,106,720
19.	พานโตก 45 ซม.	1.22%	77.99%	350,382	22,457,102
20.	หม้อกระบอก 12 ซม.	1.04%	79.03%	300,505	22,757,607
21.	ภาคชา 18 ซม.	0.87%	80.00%	251,449	23,009,056

ตารางที่ ก.4 แสดงเปอร์เซ็นต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด ปี 2527

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
1.	ชั้น 7 ซม.	100	20,292.31	2,029,231	6.15
2.	ชั้น 8 ซม.	97	7,340.52	712,030	2.16
3.	ชั้น 10 ซม.	97	16,320.20	1,583,059	4.80
4.	ชั้น 12 ซม.	97	4,659.66	451,987	1.37
5.	ชั้น 14 ซม.	97	12,013.63	1,165,322	3.53
6.	ชั้น 15 ซม.	97	450	43,650	0.13
7.	ชั้น 16 ซม.	97	21,089.79	2,045,710	6.20
8.	ชั้น 18 ซม.	97	3,823.58	370,887	1.12
9.	ชั้น 20 ซม.	97	3,061	296,917	0.90
10.	ชั้น 22 ซม.	97	24,985.18	2,423,562	7.34
11.	ชั้น 24 ซม.	97	56,224.92	5,453,817	16.53
12.	ชั้น 26 ซม.	97	16,759.37	1,625,659	4.93
13.	ถัวยน้ำ 6 ซม.	102	1,266.3	129,163	0.39
14.	ถัวยน้ำ 7 ซม.	102	6,624.46	675,695	2.05
15.	ถัวยน้ำ 10 ซม.	102	623.3	63,577	0.19
16.	ถัวยน้ำ 20 ซม.	102	6,908.96	704,714	2.14
17.	ถัวยน้ำ 22 ซม.	102	7,744	789,888	2.39
18.	หม้อกระบอก 10 ซม.	102	187.66	19,141	0.06
19.	หม้อกระบอก 12 ซม.	102	263.83	26,911	0.08
20.	หม้อกระบอก 14 ซม.	102	352.04	35,908	0.11
21.	ถาดชา 18 ซม.	102	7,982.52	838,165	2.54
22.	ถาดฉลุ 12 ซม.	102	593.74	60,561	0.18
23.	ถาดฉลุ 14 ซม.	102	4,925.146	502,365	1.52
24.	ถาดฉลุ 16 ซม.	102	6,079.88	620,148	1.89

ตารางที่ ก.4 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
25.	ถาดฉลุ 32 ซม.	102	1,254.48	127,957	0.39
26.	ถาดฉลุ 36 ซม.	102	2,701.75	275,579	0.84
27.	ถาดฉลุ 42 ซม.	102	1,411.52	143,975	0.44
28.	โก๋ข้าว 20 ซม.	107	6,013.74	643,470	1.95
29.	โก๋ข้าว 22 ซม.	107	893.96	95,654	0.29
30.	โก๋ข้าว 24 ซม.	107	4,380	468,660	1.42
31.	บับโต 12 ซม.	105	8,191.09	860,064	2.61
32.	บับโต 14 ซม.	105	8,404.82	882,506	2.67
33.	บับโต 16 ซม.	105	14,688	1,542,240	4.67
34.	บับโต 18 ซม.	105	3,566.39	377,471	1.13
35.	ทัพพี	105	760	79,800	0.24
36.	พานโตก 14 ซม.	97	749.65	72,716	0.22
37.	พานโตก 16 ซม.	97	1,506.42	146,123	0.44
38.	พานโตก 18 ซม.	97	1,997.19	193,727	0.59
39.	พานโตก 20 ซม.	97	775.38	75,212	0.23
40.	พานโตก 22 ซม.	97	956.22	92,753	0.28
41.	พานโตก 26 ซม.	97	1,737.84	168,570	0.51
42.	พานโตก 28 ซม.	97	1,329.3	128,942	0.39
43.	พานโตก 30 ซม.	97	3,915.06	379,761	1.15
44.	พานโตก 32 ซม.	97	2,317.35	244,783	0.68
45.	พานโตก 36 ซม.	97	2,187.42	212,180	0.64
46.	พานโตก 40 ซม.	97	2,583.62	250,611	0.76
47.	พานแฉ่งฟ้า 26 ซม.	97	602.17	58,410	0.18
48.	พานแฉ่งฟ้า 28 ซม.	97	1,294.70	125,586	0.38
49.	จานรองพานแฉ่งฟ้า 28 ซม.	97	385.38	37,382	0.11

ตารางที่ ก.4 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
50.	พานลาว 9 ซม.	97	500	48,500	0.15
51.	พานลาว 12 ซม.	97	322.82	31,314	0.09
52.	พานลาว 16 ซม.	97	1,480.56	143,614	0.44
53.	พานลาว 18 ซม.	97	2,354.94	288,429	0.69
54.	พานลาว 20 ซม.	97	1,931.15	187,322	0.57
55.	พานลาว 22 ซม.	97	2,799.36	271,538	0.82
56.	กระป๋องน้ำ 11 ซม.	102	740	75,480	0.23
57.	ฝาบาตร	97	354.57	34,393	0.10
58.	ถาดกลีบบัว 32 ซม.	97	356.30	34,561	0.10
59.	ตลับแป้ง 8 ซม.	97	371.40	36,026	0.11
60.	ตลับแป้ง 10 ซม.	97	295.20	28,634	0.09
61.	ตลับแป้ง 12 ซม.	97	521.56	50,591	0.15
62.	จานรองโตก 12 ซม.	97	44.87	4,352	0.01
63.	จานรองโตก 14 ซม.	97	68.46	6,641	0.02
64.	จานรองโตก 16 ซม.	97	45.64	4,427	0.01
65.	จานรองโตก 20 ซม.	97	131.73	12,778	0.04
66.	จานรองโตก 24 ซม.	97	138	13,386	0.04
67.	จานรองโตก 30 ซม.	97	449.04	43,557	0.13
68.	จานรองโตก 36 ซม.	97	334.54	32,450	0.10
69.	จานรองโตก 46 ซม.	97	420.46	40,785	0.12
70.	จานรองแก้ว 10 ซม.	97	736.4	71,431	0.22
71.	ชาชั้น 16 ซม.	97	262.3	25,443	0.08
72.	ชาชั้น 20 ซม.	97	148.96	14,449	0.04
73.	ชาชั้น 22 ซม.	97	208.72	20,246	0.06
74.	เหยือกเบียร์	100	6,000	582,000	1.76

ตารางที่ ก.4 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต	ยอดขาย (บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย	
75.	ขาพานแว่นฟ้า 22 ซม.	97	166.78	16,178	0.05	
76.	จานรองแก้ว 12 ซม.	97	184.10	17,858	0.05	
77.	ขาโต๊ะ 46 ซม.	97	339.46	32,928	0.10	
78.	ขาพานลาด 16 ซม.	97	104.92	10,177	0.03	
79.	อกไก่ชิ้น 16 ซม.	150	8.60	34,290	0.10	
80.	อกไก่ชิ้น 18 ซม.	150	465.48	69,822	0.21	
81.	อกไก่ชิ้น 20 ซม.	150	369.36	55,404	0.17	
82.	อกไก่พานแว่นฟ้า 28 ซม.	150	401.52	60,288	0.18	
83.	ถาดรัตโกสินทร์ 32 ซม.	97	720	68,840	0.21	
84.	ถาดรัตโกสินทร์ 36 ซม.	97	912	88,464	0.27	
85.	อกไก่โตก 12 ซม.	150	75.36	11,304	0.03	
86.	อกไก่โตก 18 ซม.	150	182.56	27,384	0.08	
87.	อกไก่โตก 20 ซม.	150	136.92	20,538	0.06	
88.	อกไก่โตก 36 ซม.	150	158.32	23,748	0.07	
89.	อกไก่โตก 45 ซม.	150	440.76	66,714	0.20	
90.	ถาดสี่ 32 ซม.	97	89.07	8,640	0.03	
91.	กะทะ 32 ซม.	105	115.04	17,256	0.05	
				331,269 kg	33,002,379.-	100%

ตารางที่ ก.5 แสดงเปอร์เซ็นต์ยอดขายและมูลค่าของสินค้ากลุ่ม A ปี 2527

อันดับ	รายการ	เปอร์เซ็นต์		ยอดขาย (บาท)	ยอดขายสะสม (บาท)
		ยอดขาย	ยอดขายสะสม		
1.	ชั้น 24 ซม.	16.53%	16.53%	5,453,817	5,453,817
2.	ชั้น 22 ซม.	7.34%	23.87%	2,423,562	7,877,379
3.	ชั้น 16 ซม.	6.20%	30.07%	2,045,710	9,923,089
4.	ชั้น 7 ซม.	6.15%	36.22%	2,029,231	11,952,320
5.	ชั้น 26 ซม.	4.93%	41.15%	1,625,659	13,577,979
6.	ชั้น 10 ซม.	4.80%	45.95%	1,583,059	15,161,038
7.	บันได 16 ซม.	4.67%	50.62%	1,542,240	16,703,278
8.	ชั้น 14 ซม.	3.53%	54.15%	1,165,322	17,868,600
9.	บันได 14 ซม.	2.67%	56.82%	822,506	18,751,106
10.	บันได 12 ซม.	2.61%	59.43%	860,064	19,611,170
11.	ภาคชา 18 ซม.	2.54%	61.97%	838,165	20,449,335
12.	กึ่งน้ำชา 22 ซม.	2.39%	64.36%	789,888	21,239,223
13.	ชั้น 8 ซม.	2.16%	66.52%	712,030	21,951,253
14.	กึ่งน้ำชา 20 ซม.	2.14%	68.66%	704,714	22,655,967
15.	ถ้วยน้ำ 7 ซม.	2.05%	70.71%	675,695	23,331,662
16.	โกข้าว 20 ซม.	1.95%	72.66%	643,470	23,975,132
17.	ภาคผล 16 ซม.	1.88%	74.54%	620,148	24,595,280
18.	เหยือกเบียร์	1.76%	76.3%	582,000	25,177,280
19.	ภาคผล 14 ซม.	1.52%	77.82%	502,365	25,679,645
20.	โกข้าว 24 ซม.	1.42%	79.24%	468,660	26,148,305
21.	ชั้น 12 ซม.	1.37%	80.61%	451,987	26,600,292
22.	พานโตก 30 ซม.	1.15%	81.76%	379,761	26,980,053
23.	บันได 18 ซม.	1.13%	82.89%	374,472	27,354,524
24.	ชั้น 18 ซม.	1.12%	84.01%	370,587	27,725,411

ตารางที่ ก.6 แสดง เบอร์ เซนต์ ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดปี 2528

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เบอร์ เซนต์ ยอดขาย
1	ชั้น 5 ซม	100	1,888.3	188,830	0.61
2	ชั้น 7 ซม	100	26,194.20	2,619,420	8.53
3	ชั้น 8 ซม	100	9,759.39	975,939	3.18
4	ชั้น 10 ซม	97	17,902.0	1,736,494	5.65
5	ชั้น 12 ซม	97	4,892.64	474,586	1.54
6	ชั้น 14 ซม	97	12,118.58	1,175,502	3.83
7	ชั้น 15 ซม	97	8,490	823,530	2.68
8	ชั้น 16 ซม	97	27,777.61	2,64,428	8.77
9	ชั้น 18 ซม	97	10,698.92	1,037,795	3.38
10	ชั้น 20 ซม	97	2,299.89	223,020	0.73
11	ชั้น 22 ซม	97	11,392.89	1,105,110	3.60
12	ชั้น 24 ซม	97	24,683.67	2,394,316	7.79
13	ชั้น 26 ซม	97	15,818.18	1,534,363	4.99
14	ถ้ายน้ำ 6 ซม	102	2,110.50	215,271	0.70
15	ถ้ายน้ำ 7 ซม	102	8,731.184	890,581	2.90
16	ถ้ายน้ำ 100 ซม	102	1,959.65	199,884	0.65
17	ถังน้ำชา 20 ซม	102	8,100.16	826,216	2.69
18	ถังน้ำชา 22 ซม	102	4,928.28	502,685	1.64
19	หม้อกระบอก 10 ซม	102	500.44	51,045	0.17
20	หม้อกระบอก 12 ซม	102	1,055.32	107,643	0.35
21	หม้อกระบอก 14 ซม	102	1,056.132	107,725	0.35
22	หม้อกระบอก 16 ซม	102	1,012.50	103,275	0.34
23	ภาดชา 18 ซม	105	9,015.55	946,633	3.08
24	ภาดจุล 20 ซม	102	96.	9,792	0.03

ตารางที่ ก.6 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
25.	ภาคฉลุ 22 ซม.	102	730.12	74,472	0.24
26.	ภาคกลม 34 ซม.	97	1,233.13	119,614	0.39
27.	โกข้าว 20 ซม.	107	6,218.40	665,369	2.17
28.	โกข้าว 22 ซม.	107	1,966.71	210,438	0.69
29.	ปั้นโต 12 ซม.	105	1,890.25	198,476	0.55
30.	ปั้นโต 14 ซม.	105	8,142.17	854,928	2.78
31.	ปั้นโต 16 ซม.	105	3,914.39	411,011	1.34
32.	ปั้นโต 18 ซม.	105	122.27	12,838	0.04
33.	ทัพพี	105	1,140.00	119,700	0.39
34.	พานโตก 12 ซม.	97	489.05	47,438	0.15
35.	พานโตก 14 ซม.	97	2,698.74	261,778	0.85
36.	พานโตก 16 ซม.	97	1,673.80	162,359	0.53
37.	พานโตก 18 ซม.	97	2,219.10	215,253	0.70
38.	พานโตก 20 ซม.	97	2,326.14	225,636	0.73
39.	พานโตก 22 ซม.	97	2,231.18	216,424	0.70
40.	พานโตก 24 ซม.	97	2,411.36	233,902	0.76
41.	พานโตก 26 ซม.	97	2,172.3	210,713	0.69
42.	พานโตก 28 ซม.	97	886.20	85,961	0.28
43.	พานโตก 30 ซม.	97	3,915.06	379,761	1.24
44.	พานโตก 36 ซม.	97	2,734.27	265,224	0.86
45.	พานโตก 40 ซม.	97	9,042.67	877,139	2.86
46.	พานโตก 46 ซม.	100	350.382	350,382	1.14
47.	พานแวนฟ้า 22 ซม.	97	609.60	59,131	0.19
48.	พานแวนฟ้า 24 ซม.	97	452.59	43,901	0.14
49.	พานแวนฟ้า 26 ซม.	97	602.17	58,410	0.19

ตารางที่ 6 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
50.	พานแว่นฟ้า 28 ซม.	97	1,294.7	125,586	0.14
51.	พานลาว 9 ซม.	97	519.85	50,425	0.16
52.	พานลาว 10 ซม.	97	519.85	50,425	0.16
53.	พานลาว 12 ซม.	97	484.23	46,970	0.15
54.	พานลาว 14 ซม.	97	1,695.06	164,421	0.54
55.	พานลาว 16 ซม.	97	1,233.80	119,679	0.39
56.	พานลาว 18 ซม.	97	1,345.68	130,531	0.42
57.	พานลาว 20 ซม.	97	3,476.07	337,179	1.10
58.	พานลาว 22 ซม.	97	1,866.24	181,025	0.59
59.	ชาบาตร	97	945.52	91,715	0.30
60.	ผ้าบาตร	115	395.8	45,517	0.15
61.	กระเบื้องน้ำ 11 ซม.	102	740	75,480	0.25
62.	ถังน้ำแข็ง 14 ซม.	100	1,500	150,000	0.49
63.	ตลับแป้ง 10 ซม.	97	495.20	48,034	0.16
64.	ตลับแป้ง 12 ซม.	97	615.95	57,747	0.19
65.	จานรองโตก 10 ซม.	97	32.56	3,158	0.01
66.	จานรองโตก 12 ซม.	97	17.94	1,740	0.01
67.	จานรองโตก 14 ซม.	97	68.46	6,641	0.02
68.	จานรองโตก 16 ซม.	97	68.46	6,641	0.02
69.	จานรองโตก 18 ซม.	97	65.02	6,307	0.02
70.	จานรองโตก 20 ซม.	97	131.73	12,778	0.04
71.	จานรองโตก 24 ซม.	97	138	13,386	0.04
72.	จานรองโตก 26 ซม.	97	264.6	25,666	0.08
73.	จานรองโตก 28 ซม.	97	441	42,777	0.14
74.	จานรองโตก 36 ซม.	97	50.18	4,867	0.02

ตารางที่ ก.6 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
75.	จานรองโต๊ะ 52 ซม. 97		141.22	13,698	0.04
76.	ภากลม 14 ซม. @44		8,400	369,600	1.20
77.	ชาม 5 ซม. 97		66.48	6,449	0.02
78.	ชาม 8 ซม. 97		66.15	6,417	0.02
79.	ชามโต๊ะ 12 ซม. 97		114.1	11,068	0.04
80.	ชามโต๊ะ 14 ซม. 97		113.97	11,055	0.04
81.	ชามโต๊ะ 16 ซม. 97		37.99	3,685	0.01
82.	ชามโต๊ะ 18 ซม. 97		157.38	15,266	0.05
83.	ชามโต๊ะ 22 ซม. 97		192.66	18,688	0.06
84.	ชามโต๊ะ 26 ซม. 97		148.94	14,447	0.05
85.	ชามโต๊ะ 30 ซม. 97		313.05	30,366	0.10
86.	ชามโต๊ะ 46 ซม. 97		339.46	32,928	0.11
87.	อกไก่ชิ้น 16 ซม. 105		45.72	6,858	0.02
88.	อกไก่ชิ้น 18 ซม. 105		155.16	23,274	0.08
89.	อกไก่ชิ้น 20 ซม. 105		184.68	27,702	0.09
90.	ถาดรัตนโกสินทร์ 20 ซม. 97		160	15,520	0.05
91.	ถาดรัตนโกสินทร์ 22 ซม. 97		401.56	38,951	0.13
92.	ถาดรัตนโกสินทร์ 24 ซม. 97		132	12,804	0.04
93.	ถาดรัตนโกสินทร์ 26 ซม. 97		814.44	79,001	0.26
94.	ถาดรัตนโกสินทร์ 32 ซม. 97		1,068.90	103,683	0.34
95.	ถาดรัตนโกสินทร์ 36 ซม. 97		1,363.98	132,306	0.43
96.	ถาดรัตนโกสินทร์ 42 ซม. 97		1,411.2	136,886	0.45
97.	อกไก่โต๊ะ 10 ซม. 150		36.42	5,463	0.02
98.	อกไก่โต๊ะ 11 ซม. 150		36.42	5,463	0.02
99.	อกไก่โต๊ะ 12 ซม. 150		100.48	15,072	0.05

ตารางที่ ก.6 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
100.	อกไก่โตก 16 ซม.	150	128.40	19,260	0.06
101.	อกไก่โตก 18 ซม.	150	112.60	16,890	0.05
102.	อกไก่โตก 22 ซม.	150	103.44	15,516	0.05
103.	อกไก่โตก 26 ซม.	150	184.68	27,702	0.09
104.	อกไก่โตก 28 ซม.	150	184.68	27,702	0.09
105.	อกไก่โตก 30 ซม.	150	205.74	30,861	0.10
106.	ภาคสี่ 32 ซม.	97	1,068.90	103,683	0.34
107.	ภาคสี่ 36 ซม.	97	136.398	13,231	0.04
108.	กะทะด้าม 34 ซม.	105	2,120.88	222,692	0.72
รวม			309,777.	30,719,223.-	100%

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก.7 แสดง เบอร์เซ็นต์ยอดขายและมูลค่าของสินค้ากลุ่ม A ปี 2528

อันดับ	รายการ	เบอร์เซ็นต์ยอดขาย	เบอร์เซ็นต์ยอดขายสะสม	ยอดขาย(บาท)	ยอดขายสะสม(บาท)
1.	ชั้น 16 ซม.	8.77 %	8.77 %	2,619,428	2,694,428
2.	ชั้น 7 ซม.	8.53 %	17.30 %	2,619,420	5,313,848
3.	ชั้น 24 ซม.	7.79 %	25.09 %	2,394,316	7,708,164
4.	ชั้น 10 ซม.	5.65 %	30.74 %	1,736,494	9,444,658
5.	ชั้น 26 ซม.	4.99 %	35.73 %	1,534,363	10,979,021
6.	ชั้น 14 ซม.	3.83 %	39.56 %	1,175,502	12,154,523
7.	ชั้น 22 ซม.	3.60 %	43.16 %	1,105,110	13,259,633
8.	ชั้น 18 ซม.	3.38 %	46.54 %	1,037,795	14,297,428
9.	ชั้น 8 ซม.	3.18 %	49.72 %	975,939	15,273,367
10.	ภาคเช้า 18 ซม.	3.08 %	52.8 %	946,633	16,220,000
11.	ถ้วยน้ำ 7 ซม.	2.90 %	55.7 %	890,518	17,110,581
12.	พานโตก 40 ซม.	2.86 %	58.56 %	877,139	17,987,720
13.	ปั้นโต 14 ซม.	2.78 %	61.34 %	854,928	18,842,648
14.	กึ่งน้ำชา 20 ซม.	2.69 %	64.03 %	826,216	19,668,864
15.	ชั้น 15 ซม.	2.68 %	66.71 %	823,530	20,492,394
16.	โถยั่ว 20 ซม.	2.17 %	68.88 %	665,369	21,157,763
17.	กึ่งน้ำชา 22 ซม.	1.64 %	70.52 %	502,685	21,660,448
18.	ชั้น 12 ซม.	1.54 %	72.06 %	474,586	22,135,034
19.	ปั้นโต 16 ซม.	1.34 %	73.40 %	411,011	22,546,045
20.	พานโตก 30 ซม.	1.24 %	74.64 %	379,761	22,925,806
21.	กากลม 14 ซม.	1.20 %	75.84 %	369,600	23,295,406
22.	พานโตก 46 ซม.	1.14 %	76.98 %	305,382	23,600,788
23.	พานโตก 20 ซม.	1.10 %	78.08 %	337,179	23,937,967

ตารางที่ ๘.8 แสดงเปอร์เซ็นต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดปี 2529

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
1.	ชั้น 5 ซม.	100	3,727.34	372,734	1.18
2.	ชั้น 6 ซม.	100	7,940.20	794,020	2.52
3.	ชั้น 7 ซม.	100	32,452.20	3,245,220	10.28
4.	ชั้น 8 ซม.	100	8,946.61	894,661	2.84
5.	ชั้น 10 ซม.	97	9,126.76	885,296	2.81
6.	ชั้น 12 ซม.	97	5,936.75	575,865	1.826
7.	ชั้น 14 ซม.	97	13,878	1,346,166	4.268
8.	ชั้น 15 ซม.	97	4,530	439,410	1.393
9.	ชั้น 16 ซม.	97	22,827.96	2,214,312	7.02
10.	ชั้น 17 ซม.	97	1,421.5	137,886	0.437
11.	ชั้น 18 ซม.	97	16,078.07	1,559,573	4.94
12.	ชั้น 20 ซม.	97	4,141.29	401,705	1.27
13.	ชั้น 22 ซม.	97	12,404.61	1,203,247	3.81
14.	ชั้น 24 ซม.	97	19,638.83	1,904,967	6.04
15.	ชั้น 26 ซม.	97	16,704.28	1,620,315	5.14
16.	ถ้ายน้ำ 6 ซม.	102	2,743.65	279,852	0.88
17.	ถ้ายน้ำ 7 ซม.	102	9,246.61	943,108	2.99
18.	ถ้ายน้ำ 8 ซม.	102	821.52	83,795	0.26
19.	ถ้าย 10 ซม.	102	4,176	425,963	1.35
20.	ถ้างน้ำชา 20 ซม.	102	7,861.92	801,916	2.52
21.	ถ้างน้ำชา 22 ซม.	102	5,632.32	574,497	1.82
22.	หม้อกระบอก 10 ซม.	102	375.33	38,284	0.121
23.	หม้อกระบอก 12 ซม.	105	878	89,556	0.284
24.	หม้อกระบอก 14 ซม.	102	1,173.48	119,695	0.379

ตารางที่ ค.8 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
25.	ภาคชา 18 ซม.	102	17,138.94	1,748,172	5.54
26.	ภาคฉลุ 42 ซม.	102	1,058.64	107,981	0.34
27.	ภาคกลม 32 ซม.	97	1,247.05	120,964	0.38
28.	ภาคกลม 34 ซม.	97	794.0	77,018	0.24
29.	โกข้าว 20 ซม.	107	9,596.4	1,026,815	3.25
30.	โกข้าว 22 ซม.	107	2,145.50	229,569	0.728
31.	บับโต 12 ซม.	105	1,575.21	165,397	0.524
32.	บับโต 14 ซม.	105	4,990	523,950	1.66
33.	บับโต 16 ซม.	105	5,712.89	599,853	1.90
34.	ทัพพีลายไทย	105	3,952	414,960	1.31
35.	พานโตก 14 ซม.	97	449.79	43,630	0.138
36.	พานโตก 16 ซม.	97	1,339.04	129,887	0.412
37.	พานโตก 18 ซม.	97	1,775.28	172,202	0.55
38.	พานโตก 20 ซม.	97	1,292.3	125,353	0.397
39.	พานโตก 22 ซม.	97	3,824.88	371,013	1.17
40.	พานโตก 24 ซม.	97	2,411.36	233,902	0.74
41.	พานโตก 28 ซม.	97	886.2	85,961	0.273
42.	พานโตก 30 ซม.	97	3,262.55	316,467	1.00
43.	พานโตก 32 ซม.	97	1,544.9	149,855	0.47
44.	พานโตก 36 ซม.	97	4,374.84	424,359	1.34
45.	พานโตก 40 ซม.	97	2,583.62	250,611	0.79
46.	พานแว่นฟ้า 28 ซม.	97	1,294.70	125,586	0.39
47.	พานลาว 9 ซม.	97	267.72	28,969	0.082
48.	พานลาว 12 ซม.	97	968.47	93,940	0.298
49.	พานลาว 14 ซม.	97	565.02	54,807	0.17

ตารางที่ ก.8 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
50.	พานลาว 16 ซม.	97	987.04	95,743	0.30
51.	พานลาว 18 ซม.	97	2,018.52	195,796	0.62
52.	พานลาว 20 ซม.	97	1,544.92	149,857	0.47
53.	พานลาว 22 ซม.	97	1,866.24	181,025	0.57
54.	พานลาว 24 ซม.	97	1,090.54	105,782	0.33
55.	กระเบื้องน้ำ 11 ซม.	97	370	35,890	0.11
56.	ถาดกลีบบัว 32 ซม.	97	356.30	34,561	0.11
57.	ถาดกลีบบัว 34 ซม.	97	793.98	77,016	0.244
58.	ฝาบาตร	97	945.52	91,715	0.291
59.	ฝาบาตร	115	316.64	36,414	0.115
60.	จานรองโตก 10 ซม.	97	32.65	3,158	0.01
61.	จานรองโตก 14 ซม.	97	68.46	6,641	0.02
62.	จานรองโตก 18 ซม.	97	227.57	22,074	0.07
63.	จานรองโตก 22 ซม.	97	184	17,848	0.057
64.	จานรองโตก 40 ซม.	97	410.8	39,848	0.126
65.	จานรองโตก 52 ซม.	97	141.22	13,698	0.043
66.	จานรองแก้ว 10 ซม.	97	126.4	12,261	0.039
67.	จานรองแก้ว 12 ซม.	97	368.2	35,715	0.113
68.	กากลม 14 ซม.	@44	1,3000 ใบ	572,000	1.813
69.	ชามัน 5 ซม.	97	72.86	7,067	0.22
70.	ชามัน 6 ซม.	97	50.70	4,918	0.016
71.	ชามัน 16 ซม.	97	104.90	10,177	0.032
72.	ชามัน 22 ซม.	97	104.36	10,123	0.032
73.	ชาโตก 18 ซม.	97	262.3	25,443	0.081
74.	ชาโตก 36 ซม.	97	525.74	20,997	0.162

ตารางที่ ค.8 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต (kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
75.	ขาโตก	52 ซม. 150	339.46	32,928	0.104
76.	อกไก่ชั้น	16 ซม. 97	228.6	34,290	0.109
77.	อกไก่ชั้น	20 ซม. 150	123.12	19,818	0.063
78.	กาดรัดนโกสินทร์	32 ซม. 150	213.78	20,737	0.066
79.	อกไก่โตก	10 ซม. 150	121.4	18,210	0.06
80.	อกไก่โตก	12 ซม. 150	251.2	37,680	0.119
81.	อกไก่โตก	14 ซม. 150	577.8	86,670	0.27
82.	อกไก่โตก	16 ซม. 150	417.3	62,595	0.198
83.	อกไก่โตก	18 ซม. 150	136.92	20,538	0.065
84.	อกไก่โตก	20 ซม. 150	365.12	54,768	0.174
85.	อกไก่โตก	30 ซม. 150	137.12	20,568	0.065
86.	กาดแล้	32 ซม. 97	178.15	17,281	0.055
87.	กาดแล้	34 ซม. 97	198.49	19,254	0.061
88.	กาดแล้	36 ซม. 97	227.33	22,051	0.07
89.	กาดแล้	32 ซม. 150	1,917.42	201,329	0.63
90.	กะทะด้าม	34 ซม. 150	2,120.88	222,692	0.70
91.	กะทะด้าม	36 ซม. 150	2,334.66	245,139	0.77
รวม			307,626 kg	31,542,579.-	100%

ตารางที่ ก.9 แสดง เบอร์ เซนต์ยอดขายและมูลค่าของสินค้ากลุ่ม A ปี 2529

อันดับ	รายการ	เบอร์ เซนต์ยอดขาย	เบอร์ เซนต์ยอดขายสะสม	ยอดขาย(บาท)	ยอดขายสะสม(บาท)
1.	ชั้น 7 ซม.	10.28 %	10.28 %	3,245,200	3,245,200
2.	ชั้น 16 ซม.	7.02 %	17.3 %	2,214,312	5,459,532
3.	ชั้น 24 ซม.	6.04 %	23.34 %	1,904,967	7,364,499
4.	ภาคชา 18 ซม.	5.54 %	28.88 %	1,748,172	9,112,671
5.	ชั้น 24 ซม.	5.14 %	34.02 %	1,620,315	10,732,986
6.	ชั้น 18 ซม.	4.94 %	38.96 %	1,559,573	12,292,559
7.	ชั้น 14 ซม.	4.268%	34.228%	1,346,166	13,638,725
8.	ชั้น 22 ซม.	3.81 %	47.03 %	1,203,247	14,841,972
9.	โก๋ขาว 20 ซม.	3.25 %	50.28 %	1,026,815	15,868,787
10.	ถ้าย 7 ซม.	2.99 %	53.27 %	943,108	16,811,895
11.	ชั้น 8 ซม.	2.84 %	56.11 %	894,661	17,706,556
12.	ชั้น 10 ซม.	2.81 %	58.92 %	885,296	18,591,852
13.	ถัง น้ำชา 20 ซม.	2.52 %	61.44 %	801,916	19,393,768
14.	ชั้น 6 ซม.	2.52 %	36.96 %	794,020	20,187,788
15.	บันได 16 ซม.	1.90 %	65.86 %	599,853	20,787,641
16.	ชั้น 12 ซม.	1.826%	67.69 %	575,865	21,363,506
17.	ถังน้ำชา 22 ซม.	1.82 %	69.51 %	574,497	21,938,003
18.	กากลม 14 ซม.	1.813%	71.32 %	592,000	22,510,003
19.	บันได 14 ซม.	1.66 %	72.98 %	523,950	23,033,953
20.	ชั้น 15 ซม.	1.393%	74.38 %	439,410	23,473,363
21.	ถ้าย 100Z	1.35 %	75.73 %	4254,963	23,899,326
22.	พานโตก 36 ซม.	1.34 %	77.07 %	424,359	24,323,685
23.	ทัพพี	1.31 %	78.38 %	414,960	24,738,645
24.	ชั้น 20 ซม.	1.27 %	97.65 %	401,705	25,140,350
25.	ชั้น 5 ซม.	1.18 %	80.83 %	372,734	25,513,084

ตารางที่ ก.10 แสดง เบอร์ เซนต์ยอดขายของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดปี 2530

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เบอร์ เซนต์ยอดขาย
1.	ชั้น 5 ซม.	100	5,088.55	508,855	0.93
2.	ชั้น 6 ซม.	100	8,418.55	848,155	1.55
3.	ชั้น 7 ซม.	100	27,594.80	2,759,480	5.04
4.	ชั้น 8 ซม.	100	11,396.96	1,139,696	2.08
5.	ชั้น 10 ซม.	97	16,445.74	1,595,237	2.92
6.	ชั้น 12 ซม.	97	6,299.17	611,019	1.12
7.	ชั้น 14 ซม.	97	18,282.91	1,773,733	3.24
8.	ชั้น 15 ซม.	97	1,950	189,150	0.35
9.	ชั้น 16 ซม.	97	29,300.58	2,842,156	5.19
10.	ชั้น 18 ซม.	97	23,150.28	2,245,577	4.10
11.	ชั้น 20 ซม.	97	4,265.95	413,797	0.76
12.	ชั้น 22 ซม.	97	12,272.65	1,190,447	2.18
13.	ชั้น 24 ซม.	97	27,226.11	2,640,933	4.83
14.	ชั้น 26 ซม.	97	15,488.28	1,502,363	2.75
15.	ถัวยน้ำ 6 ซม.	102	1,262.3	129,163	0.24
16.	ถัวยน้ำ 7 ซม.	102	13,284.04	1,354,972	2.48
17.	ถัวยน้ำ 8 ซม.	102	3,423	349,146	0.64
18.	ถัวยน้ำ 10 ซม.	102	3,739.8	381,460	0.70
19.	ชั้นชุด 16 ซม.	97	1,493.56	144,875	0.26
20.	ถัวยน้ำ 20 ซม.	102	7,385.44	753,315	1.38
21.	ถัวยน้ำ 22 ซม.	102	4,752.27	484,732	0.89
22.	หม้อกระบอก 22 ซม.	102	938.34	95,711	0.17
23.	หม้อกระบอก 10 ซม.	102	3,957.48	403,663	0.74

ตารางที่ ก.10 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
24.	หม้อกระบอก 12 ซม.	102	3,277.07	329,161	0.60
25.	หม้อกระบอก 14 ซม.	102	1,012.5	103,275	0.19
26.	ภาดชา 18 ซม.	105	2,304.6	2,419,998	4.42
27.	ภาดเปล 45 ซม.	97	212.91	20,652	0.04
28.	ภาดเปล 50 ซม.	97	293.5	28,470	0.05
29.	ภาดจล 26 ซม.	102	542.96	55,382	0.10
30.	ภาดจล 36 ซม.	102	1,080.70	110,231	0.20
31.	ภาดจล 42 ซม.	102	1,411.52	134,975	0.26
32.	ภาดกลม 32 ซม.	97	285.04	27,649	0.05
33.	ภาดกลม 34 ซม.	97	317.6	30,807	0.06
34.	โถข้าว 20 ซม.	107	18,169.18	1,94,102	3.55
35.	โถข้าว 22 ซม.	107	8,224.43	880,014	1.16
36.	โถข้าว 24 ซม.	107	811.10	86,788	0.16
37.	ปั้นโต 14 ซม.	105	10,414.67	1,093,540	2.00
38.	ปั้นโต 16 ซม.	105	15,199.12	1,595,908	2.92
39.	ทัพพีลายไทย ซม.	105	11,856	1,244,880	2.28
40.	พานโตก 12 ซม.	97	978.10	94,876	0.17
41.	พานโตก 14 ซม.	97	1,949.09	189,062	0.35
42.	พานโตก 16 ซม.	97	1,339.04	129,887	0.24
43.	พานโตก 18 ซม.	97	1,775.28	172,202	0.31
44.	พานโตก 20 ซม.	97	3,359.98	325,918	0.06
45.	พานโตก 22 ซม.	97	1,593.7	154,589	0.28
46.	พานโตก 24 ซม.	97	688.96	66,829	0.12
47.	พานโตก 30 ซม.	97	3,915.06	379,761	0.69

ตารางที่ ก.10 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
48.	พานโตก 32 ซม.	97	1,544.9	149,855	0.27
49.	พานโตก 36 ซม.	97	7,109.11	689,584	1.26
50.	พานโตก 40 ซม.	97	2,583.62	250,611	0.46
51.	พานแว่นฟ้า 26 ซม.	97	602.17	58,410	0.11
52.	พานลาว 9 ซม.	97	669.3	64,922.1	0.12
53.	พานลาว 10 ซม.	97	1,351.61	131,106	0.24
54.	พานลาว 12 ซม.	97	645.64	62,627	0.11
55.	พานลาว 14 ซม.	97	2,071.74	200,959	0.37
56.	พานลาว 16 ซม.	97	2,714.36	263,293	0.48
57.	พานลาว 18 ซม.	97	2,018.52	195,796	0.36
58.	พานลาว 20 ซม.	97	3,476.07	337,179	0.62
59.	พานลาว 22 ซม.	97	3,732.48	362,051	0.66
60.	พานลาว 24 ซม.	97	3,816.89	370,238	0.68
61.	กระป๋องน้ำ 6 ซม.	102	1,718.5	175,287	0.32
62.	กระป๋องน้ำ 7 ซม.	102	1,832	186,864	0.34
63.	กระป๋องน้ำ 8 ซม.	102	2,479.5	252,909	0.46
64.	กระป๋องน้ำ 9 ซม.	102	3,125.5	318,801	0.58
65.	ภาคกลับบัว 32 ซม.	97	1,068.9	103,683	0.19
66.	ฝาบาตร	97	2,718.37	263,682	0.48
67.	ฝาบาตร	115	850.97	97,862	0.18
68.	ตลับแป้ง 8 ซม.	97	557.1	54,039	0.10
69.	ตลับแป้ง 10 ซม.	97	1,180.8	114,538	0.21
70.	ตลับแป้ง 12 ซม.	97	782.34	75,887	0.14
71.	จานรองโตก 26 ซม.	97	176.40	17,111	0.03

ตารางที่ ก.10 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
72.	จานรองโตก 46 ซม.	97	1,051.15	101,961	0.19
73.	จานรองโตก 52 ซม.	97	282.45	27,398	0.05
74.	หม้อข้าว 18-28 ซม.	102	683.95	69,763	0.13
75.	จานรองแก้ว 9 ซม.	97	934.66	90,662	0.17
76.	สารภี ซม.	97	20,153.90	1,954,928	3.57
77.	กากลม 14 ซม.	44	194,000 ใบ	8,536,000	15.60
78.	กากลม 15 ซม.	48	34,600 ใบ	1,660,800	3.04
79.	กากลม 16 ซม.	55	6000 ใบ	330,000	0.60
80.	ชายัน 5 ซม.	97	459.15	44,538	0.08
81.	ชายัน 8 ซม.	97	11.43	1,109	0.002
82.	ชายัน 10 ซม.	97	132.3	12,833	0.023
83.	พานรองชั้น 5 ซม.	97	176	17,072	0.03
84.	พานรองชั้น 8 ซม.	97	133.3	12,930	0.024
85.	ชาโตก 14 ซม.	97	151.96	14,740	0.03
86.	ชาโตก 40 ซม.	97	788.61	76,495	0.14
87.	ชาพานถาด 46 ซม.	97	134.84	131,710	0.24
88.	อกไก่ชั้น 20 ซม.	97	104.92	10,177	0.02
89.	อกไก่ชั้น 7 ซม.	105	91.44	13,716	0.03
90.	อกไก่ชั้น 16 ซม.	105	777.24	116,586	0.21
91.	อกไก่ชั้น 18 ซม.	105	310.32	46,548	0.09
92.	อกไก่ชั้น 20 ซม.	105	1,169.64	175,446	0.32
93.	อกไก่ชั้น 22 ซม.	105	1,371.6	205,740	0.38
94.	ถาดรัตนโกสินทร์ 32 ซม.	97	713	69,161	0.13
95.	อกไก่โตก 16 ซม.	105	64.2	9,630	0.02

ตารางที่ ค.10 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	ราคาจำหน่าย/kg	ปริมาณการผลิต(kg)	ยอดขาย(บาท)	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย
96.	อกไก่โตก 18 ซม.	105	45.64	6,846	0.01
97.	อกไก่โตก 20 ซม.	105	27.38	4,107	0.01
98.	อกไก่โตก 22 ซม.	105	31.03	4,655	0.01
99.	อกไก่โตก 28 ซม.	105	123.16	18,474	0.03
100.	อกไก่โตก 45 ซม.	105	1,111.9	166,785	0.03
รวม			505,576	54,713,685.-	100%

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ ก.11 แสดง เปอร์เซ็นต์ยอดขายและมูลค่าของสินค้ากลุ่ม A ปี 2530

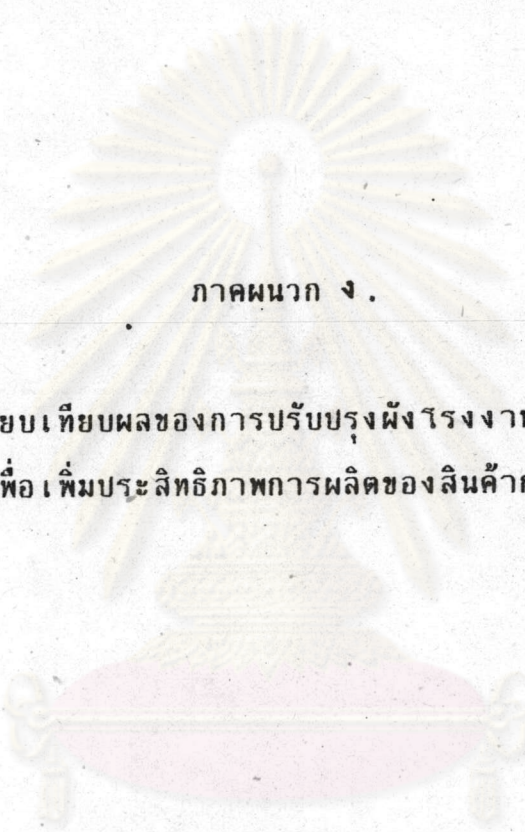
อันดับ	รายการ	เปอร์เซ็นต์ยอดขาย	เปอร์เซ็นต์ยอดขายสะสม	ยอดขาย(บาท)	ยอดขายสะสม(บาท)
1.	กากลม 14 ซม.	15.60 %	15.60	8,536,000	8,536,000
2.	ชั้น 16 ซม.	5.19 %	20.79	2,842,156	11,378,156
3.	ชั้น 7 ซม.	5.04 %	25.83	2,759,480	14,137,636
4.	ชั้น 24 ซม.	4.83 %	30.66	2,640,933	16,778,569
5.	ภาคชา 18 ซม.	4.42 %	35.08	2,419,998	19,198,567
6.	ชั้น 18 ซม.	4.10 %	39.18	2,245,577	21,444,144
7.	สารสี	3.57 %	42.75	1,954,928	23,399,072
8.	โกข้าว 20 ซม.	3.55 %	46.30	1,944,102	25,343,174
9.	ชั้น 14 ซม.	3.24 %	49.54	1,773,733	27,116,907
10.	กากลม 15 ซม.	3.04 %	52.58	1,660,800	28,777,707
11.	บีนโต 16 ซม.	2.92 %	55.50	1,595,908	30,373,615
12.	ชั้น 10 ซม.	2.92 %	58.42	1,595,237	31,968,852
13.	ชั้น 26 ซม.	2.75 %	61.17	1,602,636	33,471,215
14.	ก้าน้ำ 7 ซม.	2.48 %	63.65	1,354,972	34,826,187
15.	ทัพพี	2.28 %	65.93	1,244,880	36,071,067
16.	ชั้น 22 ซม.	2.18 %	68.11	1,190,447	37,251,514
17.	ชั้น 8 ซม.	2.08 %	70.19	1,139,696	38,401,210
18.	บีนโต 14 ซม.	2.00 %	72.19	1,093,540	39,494,750
19.	โกข้าว 22 ซม.	1.61 %	73.8	880,014	40,374,764
20.	ชั้น 6 ซม.	1.55 %	75.35	848,155	41,222,919
21.	ก้าน้ำชา 20 ซม.	1.38 %	76.73	753,315	41,976,234
22.	ชั้น 36 ซม.	1.26 %	77.99	689,584	42,665,818
23.	ชั้น 12 ซม.	1.12 %	79.11	611,019	43,276,837
24.	ชั้น 5 ซม.	0.93 %	80.04	508,855	43,785,692

ตารางที่ 12 แสดงสินค้ากลุ่ม A ที่สำคัญในปี พ.ศ. 2526-2530

อันดับ	รายการ	เบอร์เซนต์ยอดขายของสินค้ากลุ่ม A					สินค้าสำคัญ ในกลุ่ม A
		2526	2527	2528	2529	2530	
1.	ชั้น 5	-	-	-	1.18	0.93	ชั้น 5
2.	ชั้น 6	-	-	-	2.52	1.55	ชั้น 6
3.	ชั้น 7	5.92	6.15	8.53	10.28	5.04	ชั้น 7
4.	ชั้น 8	3.57	2.16	3.18	2.84	2.08	ชั้น 8
5.	ชั้น 10	8.32	4.80	5.65	2.81	2.92	ชั้น 10
6.	ชั้น 12	2.31	1.37	1.54	1.83	1.12	ชั้น 12
7.	ชั้น 14	3.90	3.53	3.83	4.23	3.24	ชั้น 14
8.	ชั้น 15	-	-	2.68	1.39	-	-
9.	ชั้น 16	7.11	6.20	8.77	7.02	5.19	ชั้น 16
10.	ชั้น 18	2.57	1.12	3.38	4.94	4.10	ชั้น 18
11.	ชั้น 20	-	-	-	1.27	-	-
12.	ชั้น 22	2.80	7.34	3.60	3.81	2.18	ชั้น 22
13.	ชั้น 24	13.25	16.53	7.79	6.04	4.83	ชั้น 24
14.	ชั้น 26	3.29	4.93	4.99	5.14	2.75	ชั้น 26
15.	ถ้วยน้ำ 7	5.16	2.05	2.90	2.99	2.48	ถ้วยน้ำ 7
16.	ถ้วยน้ำชา 20	4.22	2.14	2.69	2.52	1.38	ถ้วยน้ำชา 20
17.	ถ้วยน้ำชา 22	2.24	2.39	1.64	1.82	0.89	ถ้วยน้ำชา 22
18.	หม้อกระบอก 12	1.04	-	-	-	-	-
19.	ถาดชา 18	0.87	2.54	3.08	5.54	4.42	ถาดชา 18
20.	โถข้าว 20	-	1.95	2.17	3.25	3.55	โถข้าว 20
21.	โถข้าว 22	-	-	-	-	1.61	-
22.	ปั้นโต 12	-	2.61	-	-	-	-
23.	ปั้นโต 14	1.25	2.67	2.78	1.66	2.00	ปั้นโต 14

ตารางที่ ก.12 (ต่อ)

อันดับ	รายการ	เปอร์เซ็นต์ยอดขายของสินค้ากลุ่ม A					สินค้าสำคัญ ในกลุ่ม A
		2526	2527	2528	2529	2530	
24.	ปืนโต 16	5.79	4.67	1.34	1.90	2.92	ปืนโต 16
25.	ปืนโต 18	-	1.13	-	-	-	-
26.	พานโตก 22	-	-	-	1.17	-	-
27.	พานโตก 30	-	1.15	1.24	-	-	-
28.	พานโตก 36	-	-	-	1.34	1.26	พานโตก 36
29.	พานโตก 40	-	-	2.86	-	-	พานโตก 40
30.	พานโตก 45	1.22	-	1.14	-	-	พานโตก 45
31.	พานลาว 20	-	-	1.10	-	-	-
32.	ภาคฉลุ 14	-	1.52	-	-	-	-
33.	ภาคฉลุ 16	-	1.88	-	-	-	-
34.	ภาคฉลุ 18	1.70	-	-	-	-	-
35.	ภาคฉลุ 20	1.81	-	-	-	-	-
36.	ภาคฉลุ 24	1.56	-	-	-	-	-
37.	เหยือกเบียร์	-	1.76	-	-	-	-
38.	สารกี้	-	-	-	-	3.57	-
39.	กากลม 14	-	-	1.20	1.81	15.60	กากลม 14
40.	กากลม 15	-	-	-	-	3.04	กากลม 15
41.	ทัพพี	-	-	-	1.31	2.28	-
รวม		80.00%	82.59%	78.08%	80.61%	80.93%	

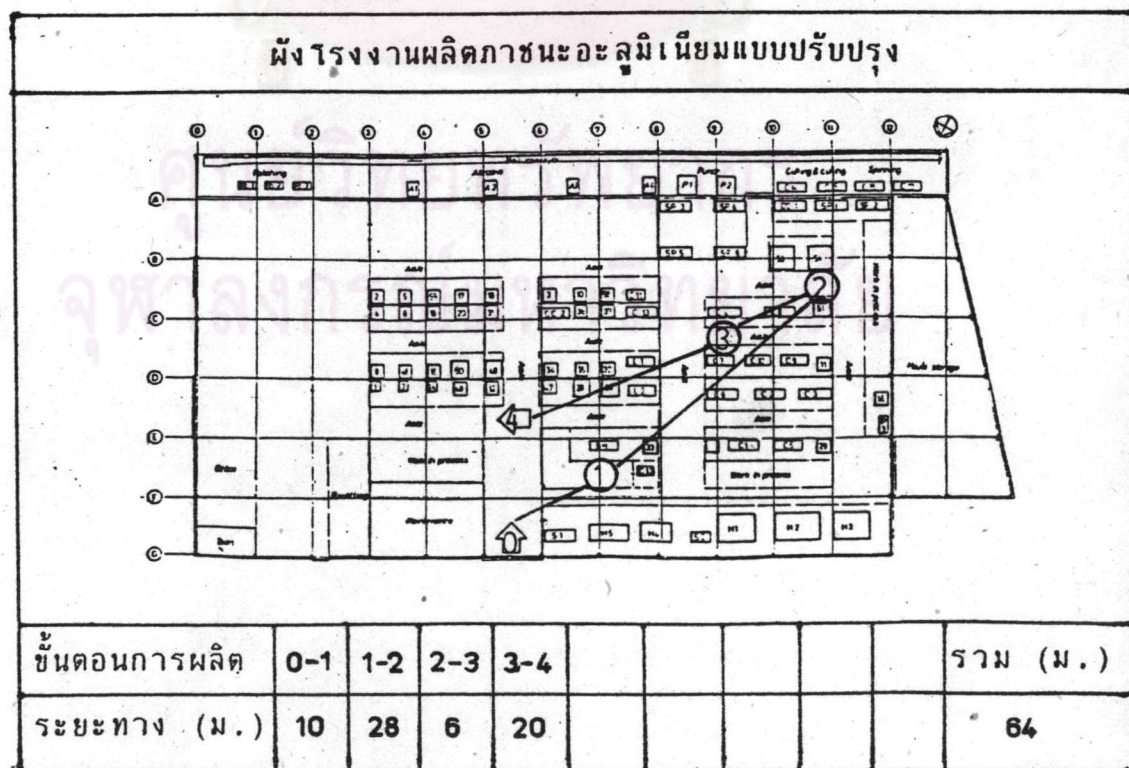
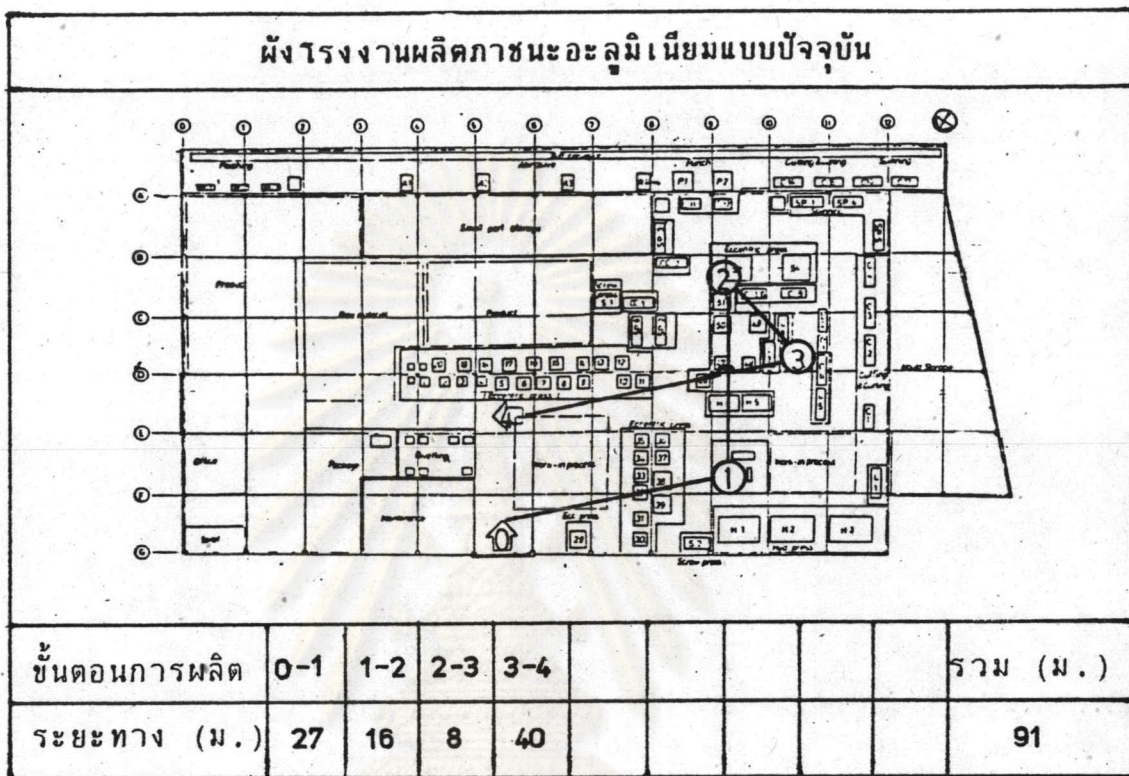


ภาคผนวก ง .

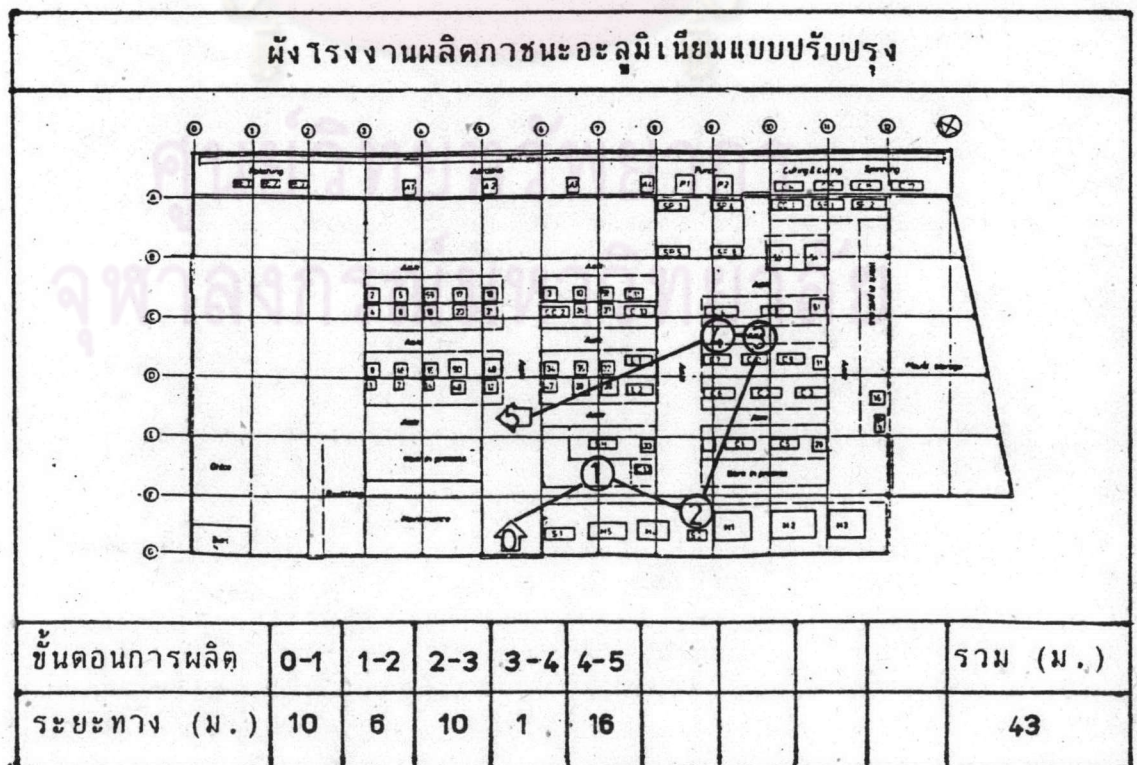
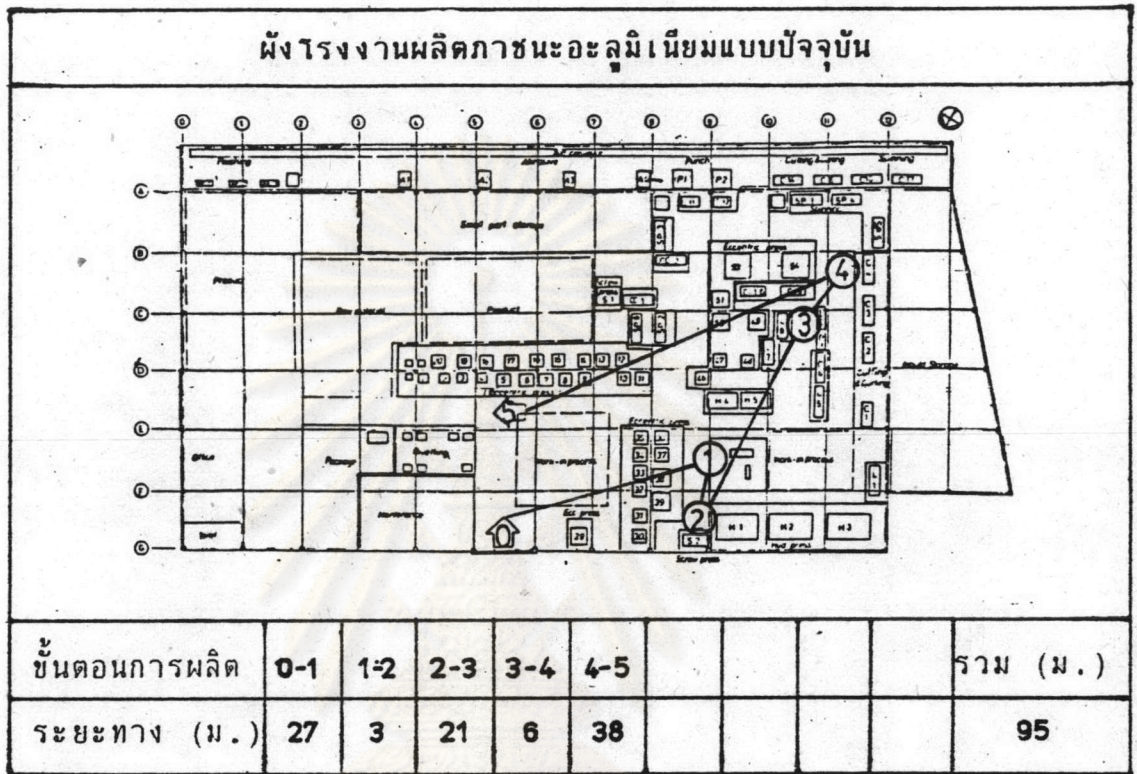
การวิเคราะห์เปรียบเทียบผลของการปรับปรุงผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียม
เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของสินค้ากลุ่ม A

ศูนย์วิทยพัทธยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

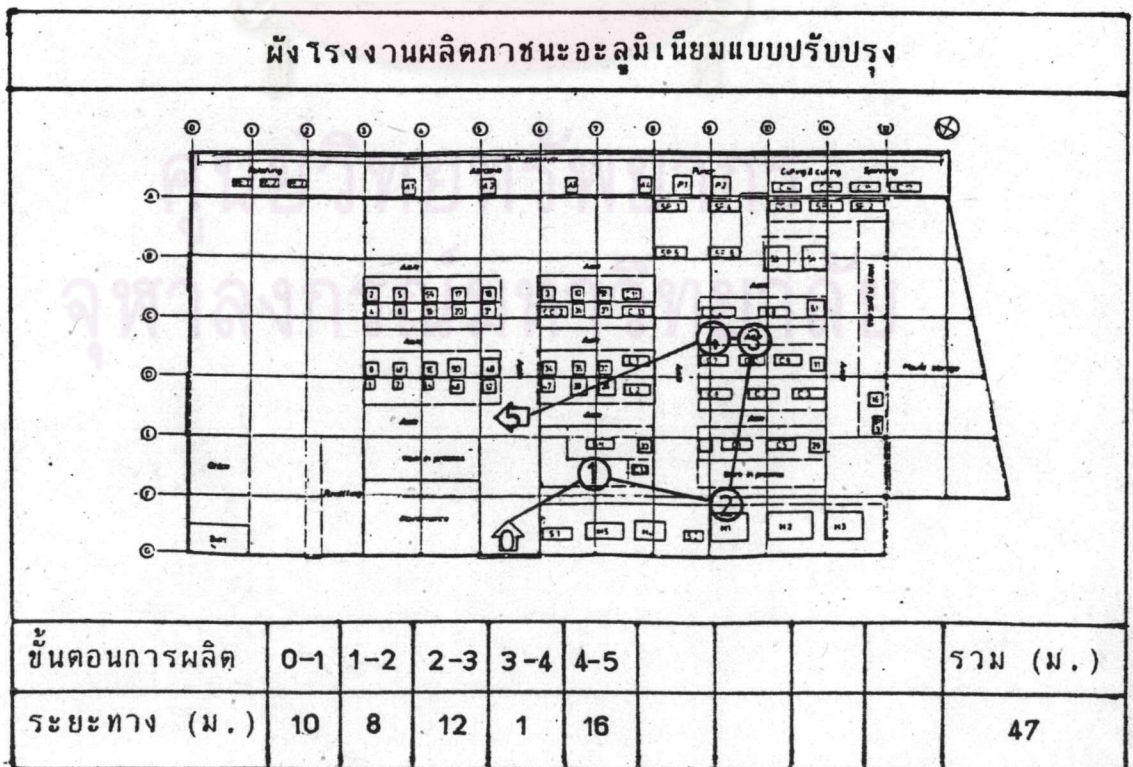
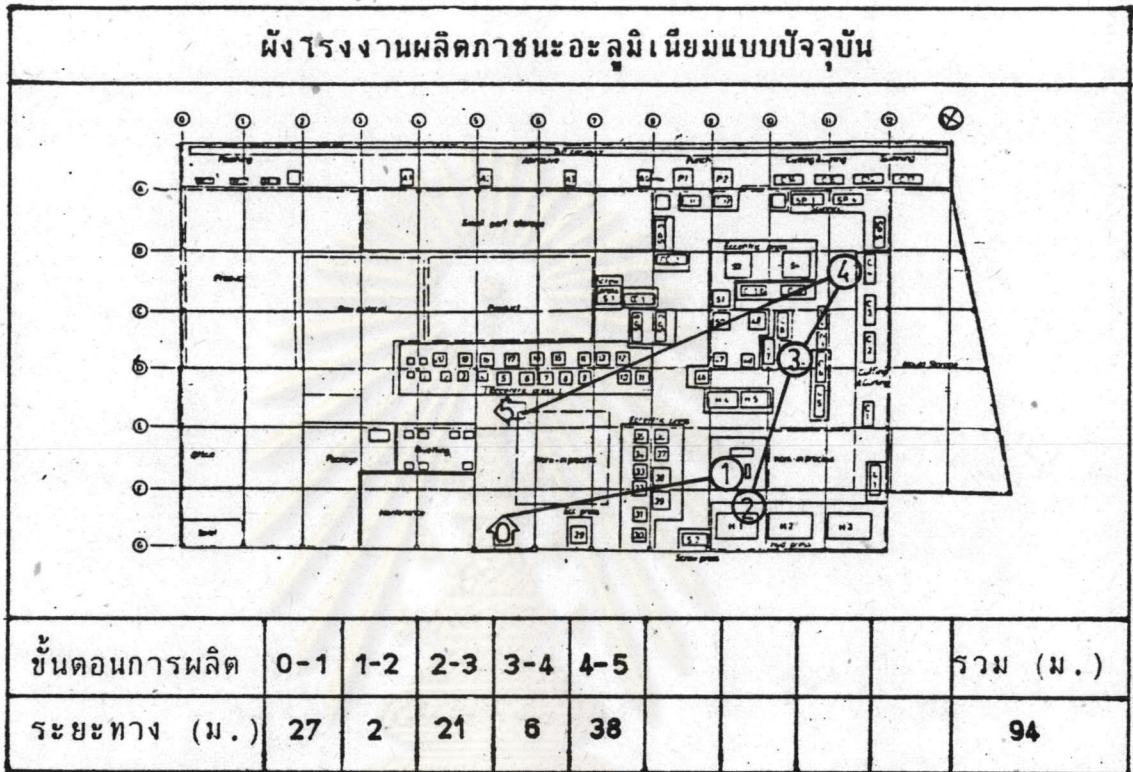
ภาพที่ ง.1 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 5 เซนติเมตร



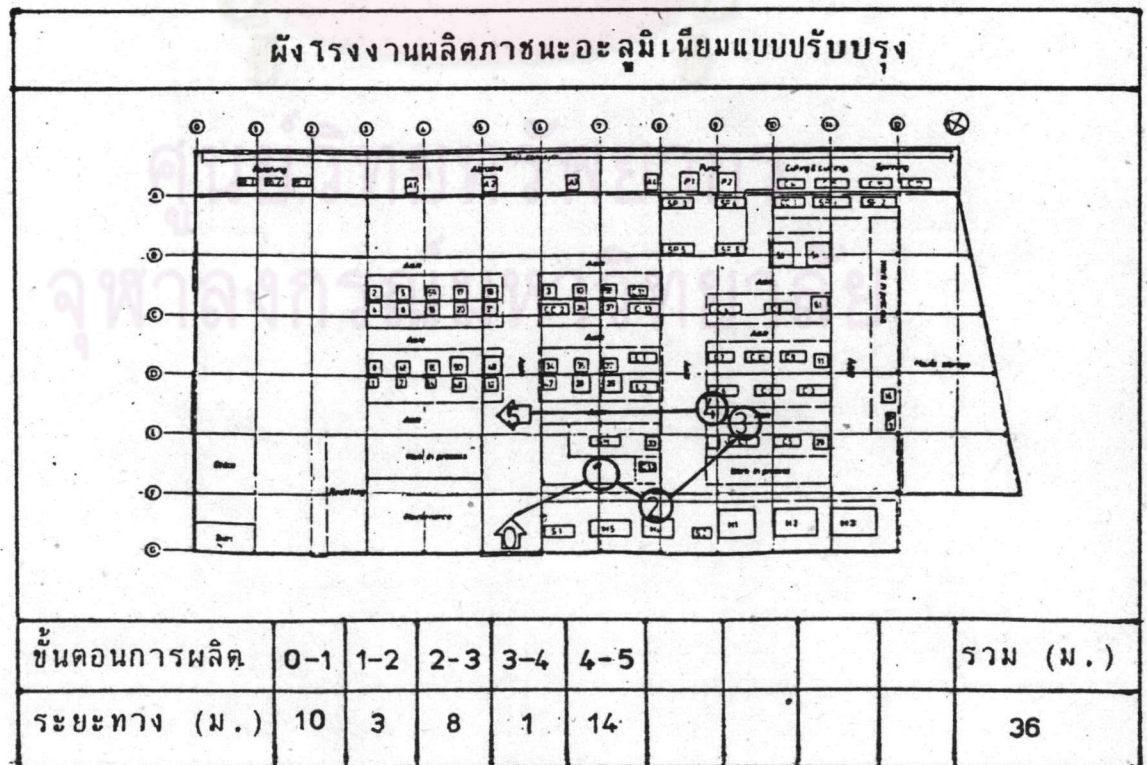
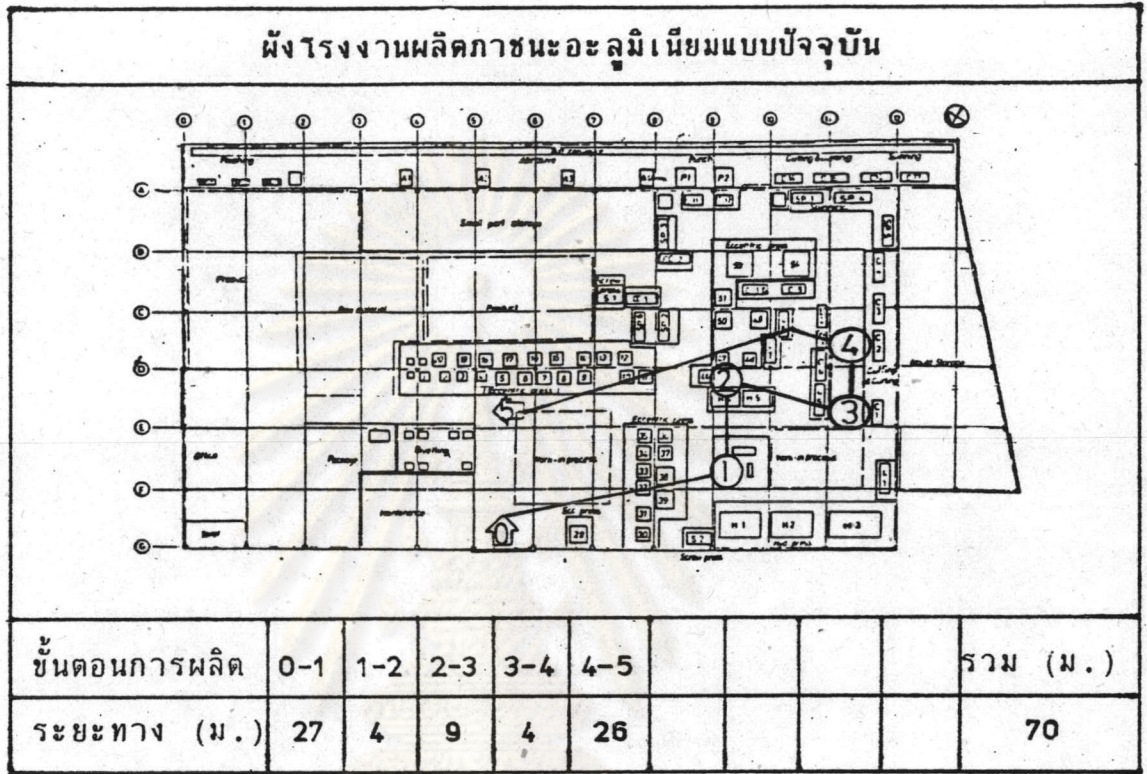
ภาพที่ ง.2 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 6-10 เซนติเมตร



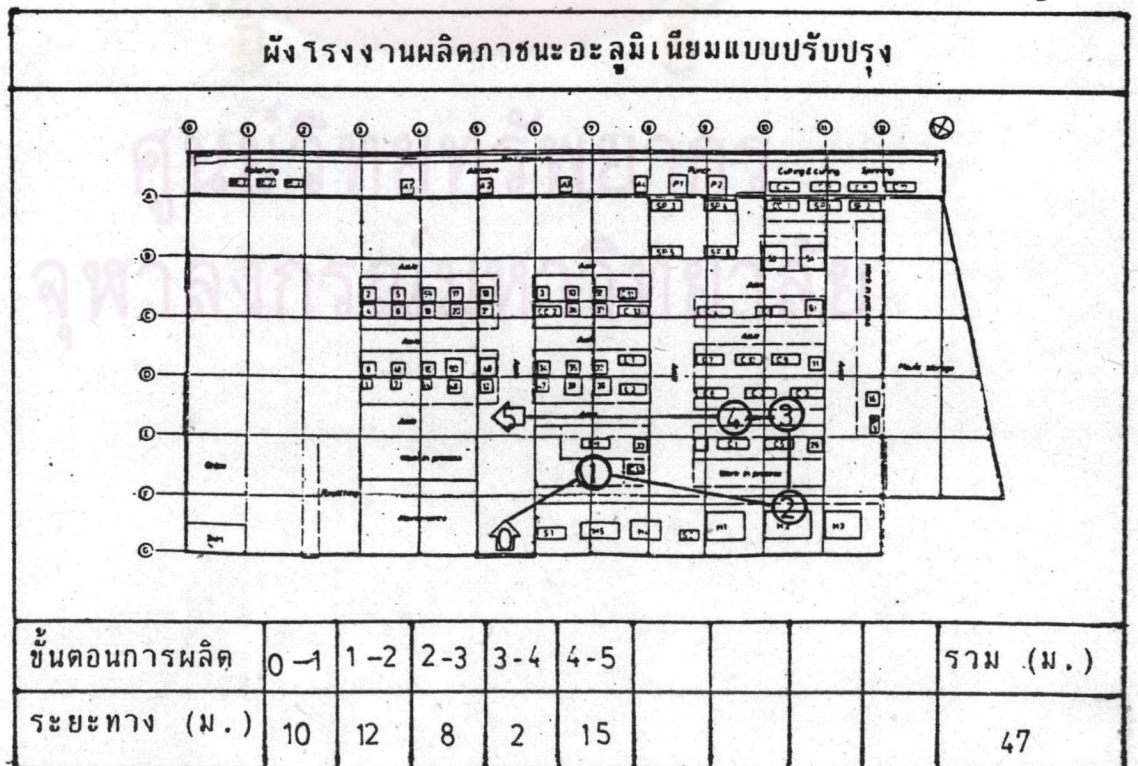
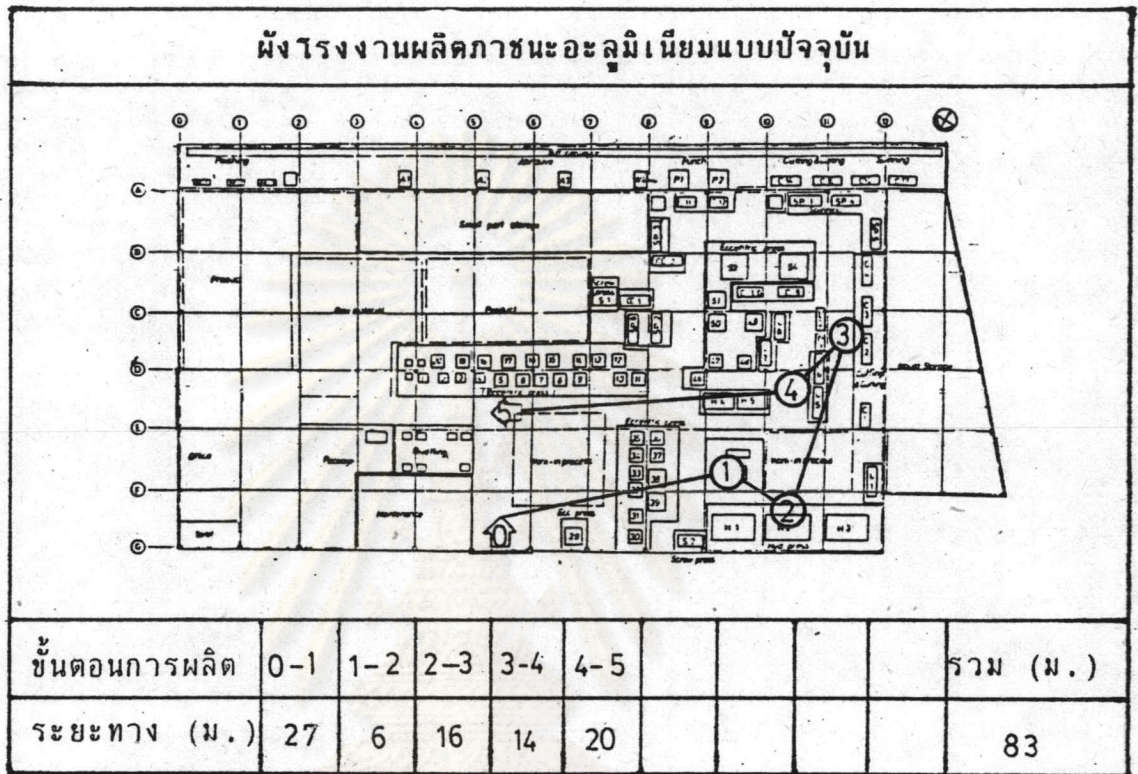
ภาพที่ ง.3 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 12-14 เซนติเมตร



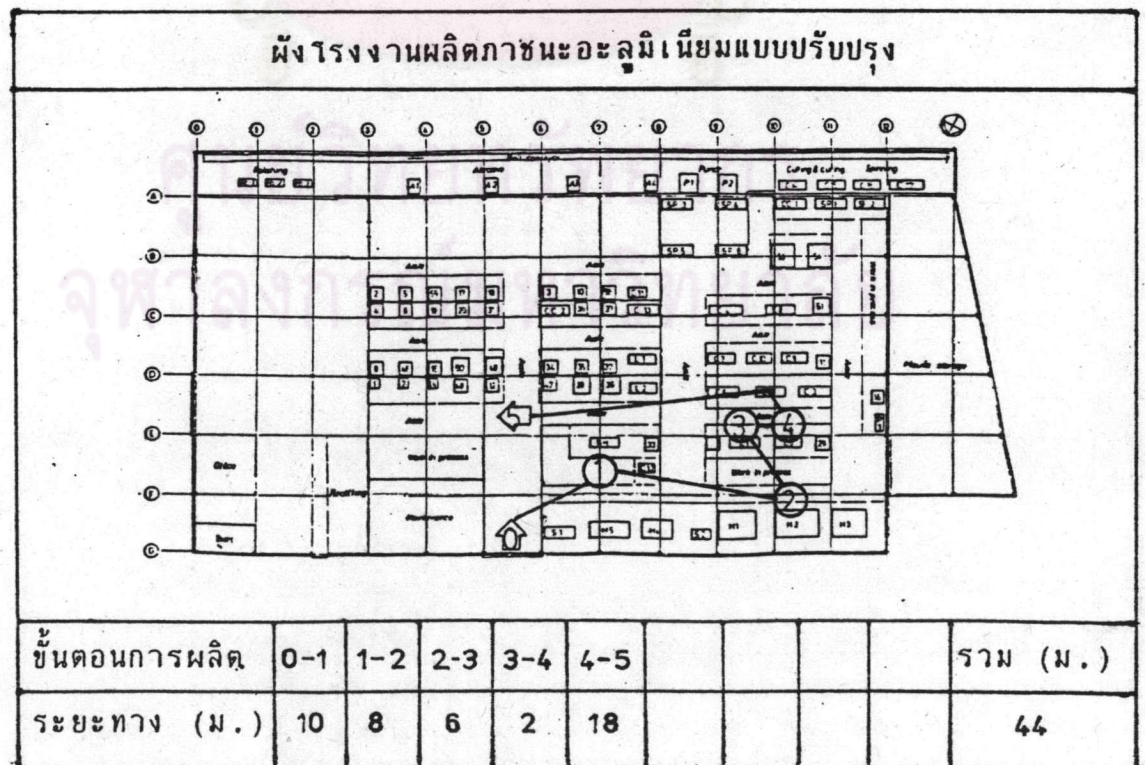
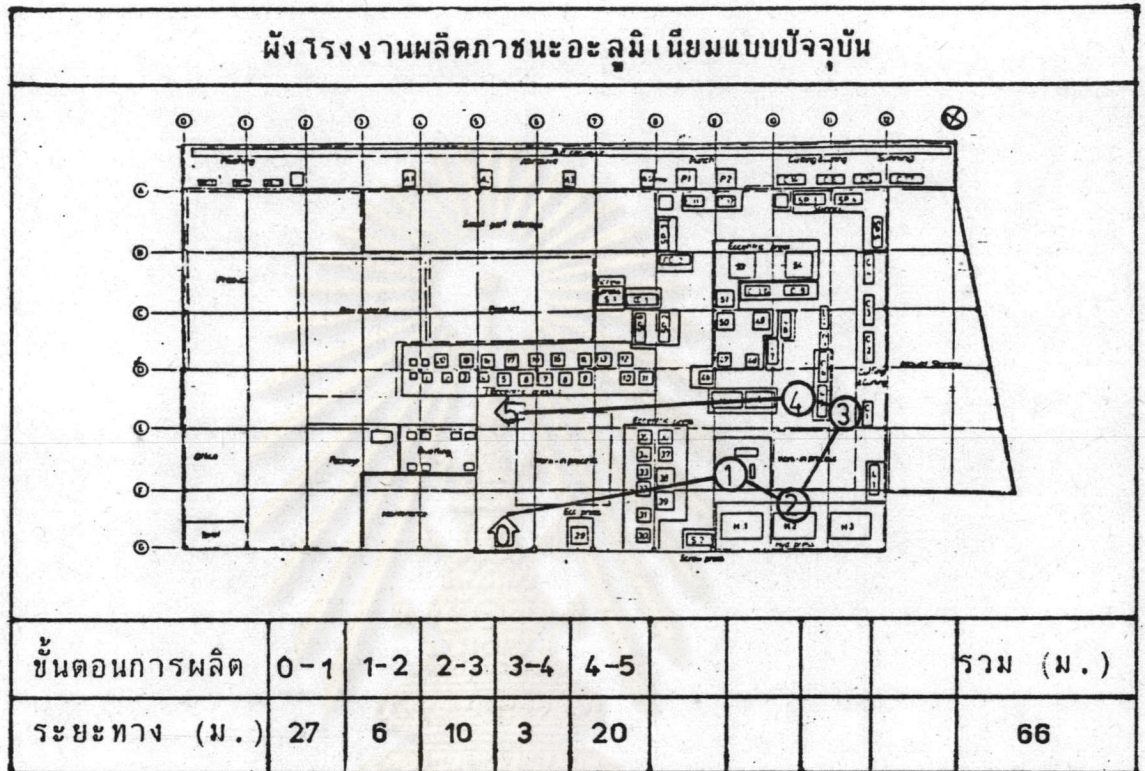
ภาพที่ ง.4 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 16 เซนติเมตร



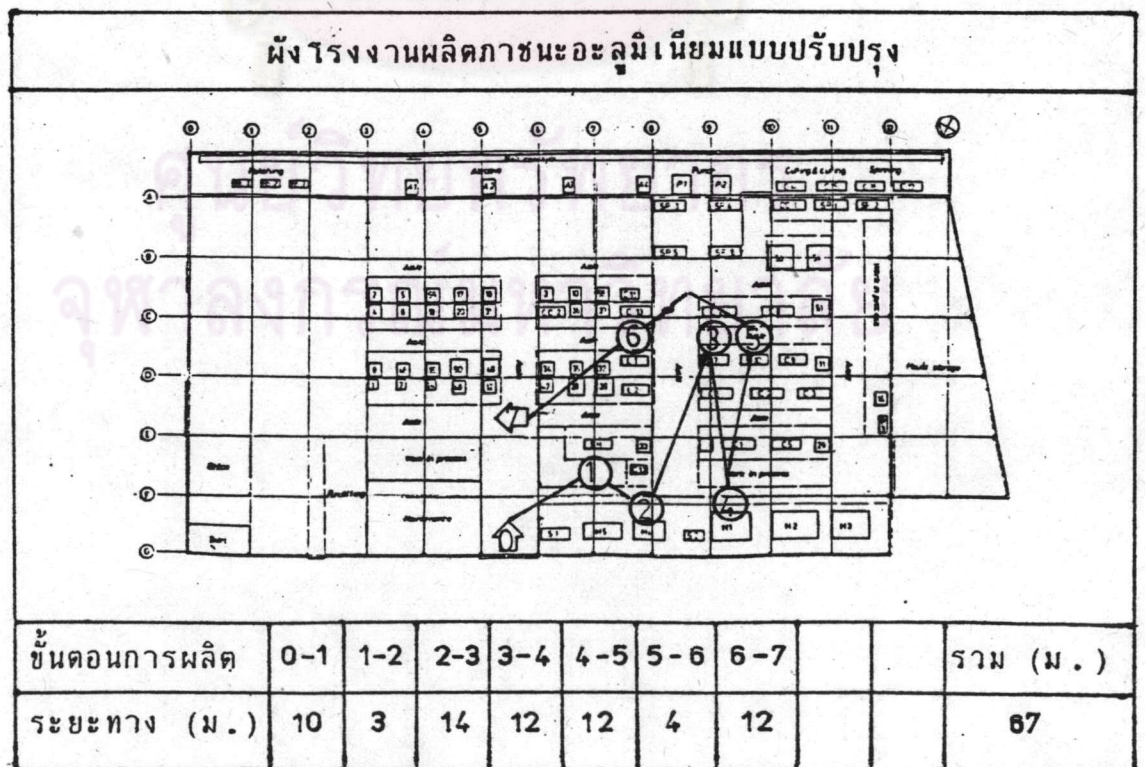
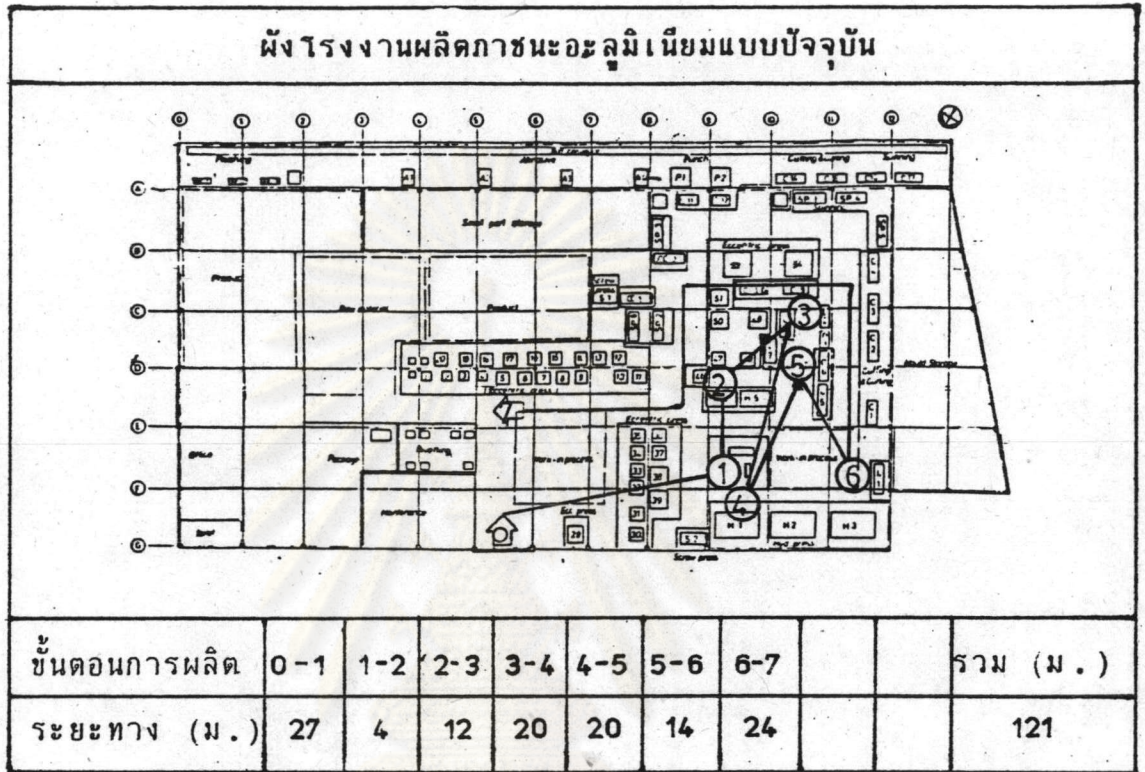
ภาพที่ ง.5 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 18 เซนติเมตร



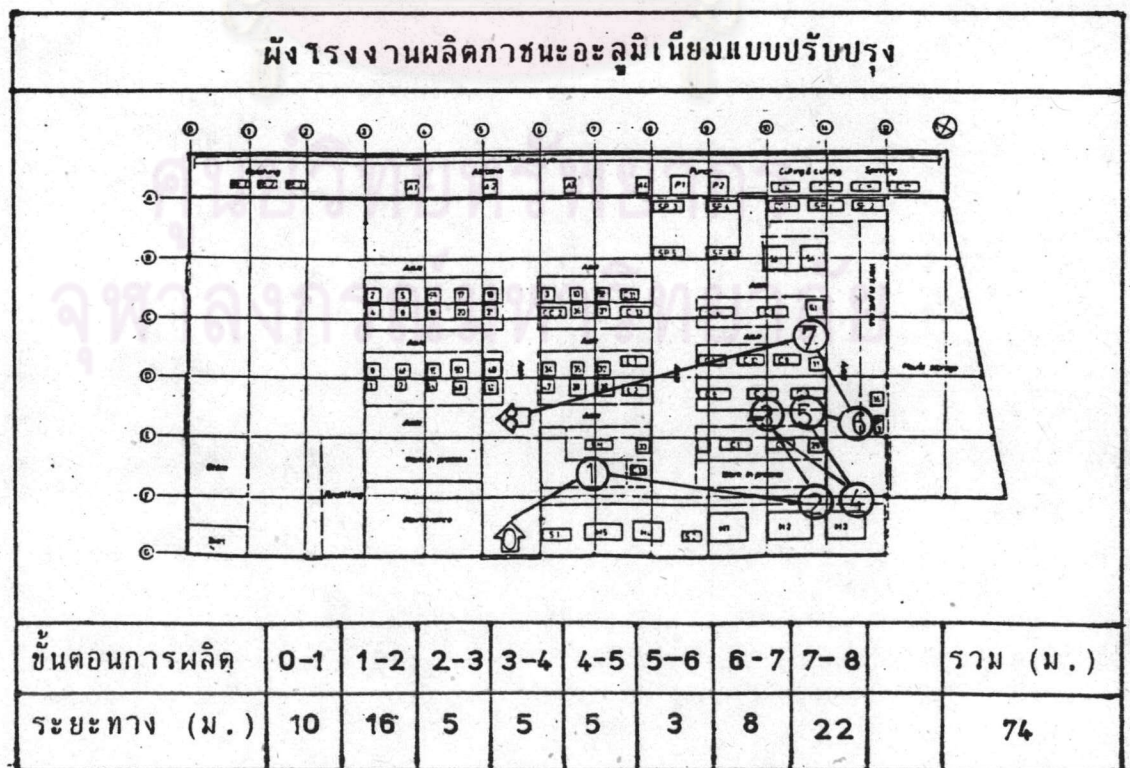
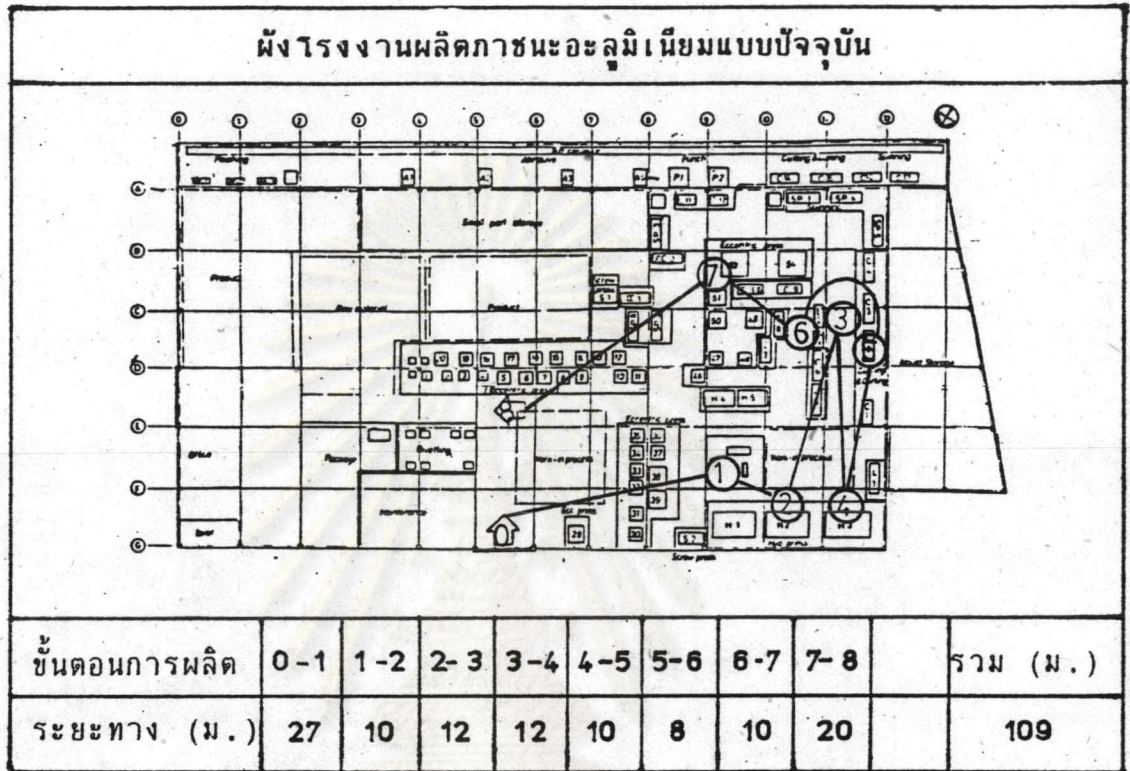
ภาพที่ ง.6 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้น 22-26 เซนติเมตร



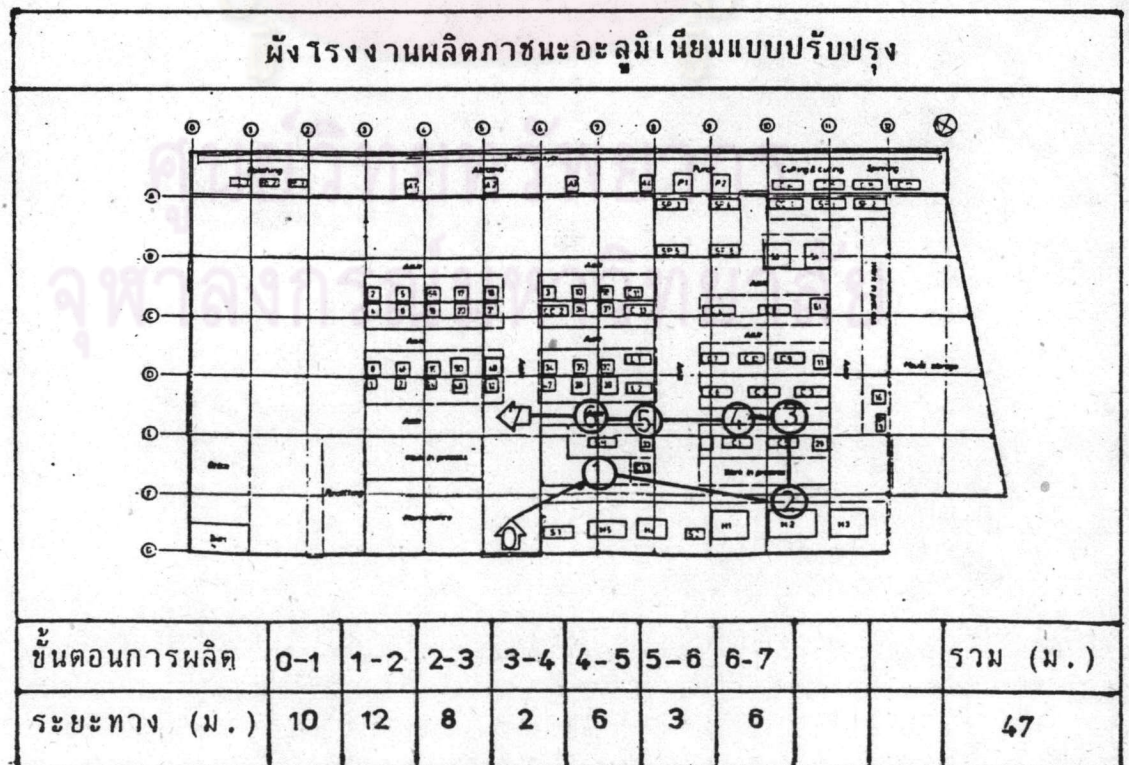
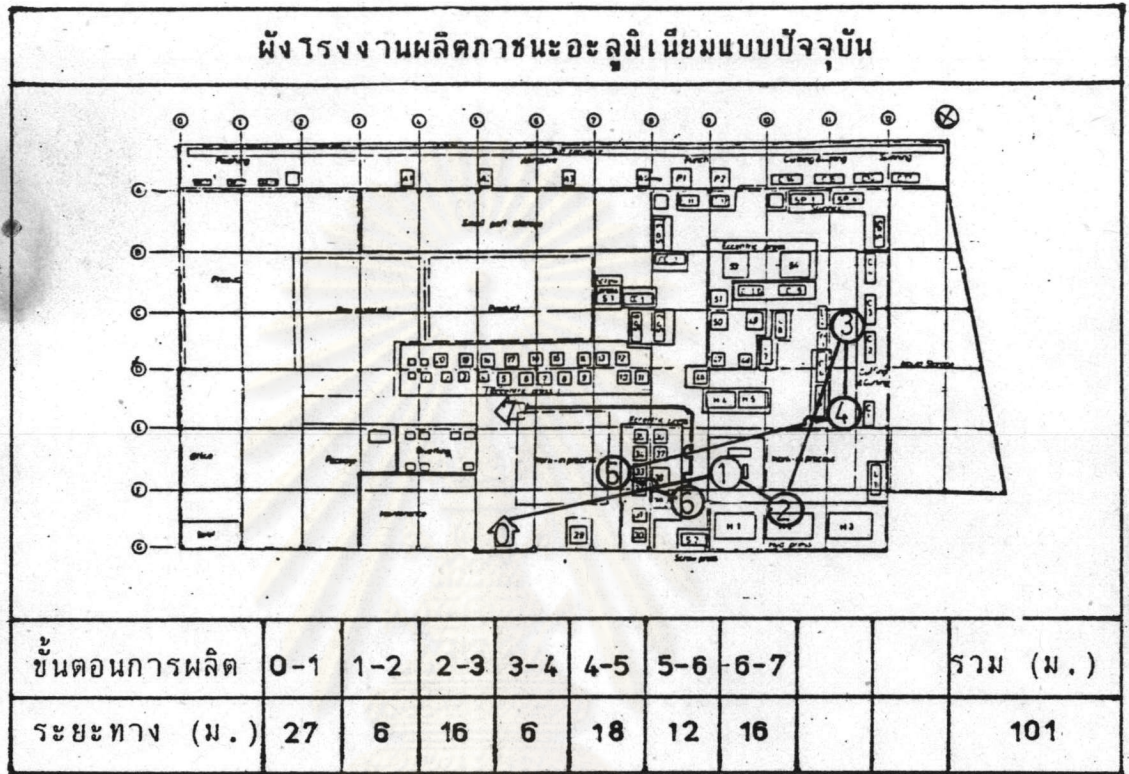
ภาพที่ ง.7 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ถ้วยน้ำ 7 เซนติเมตร



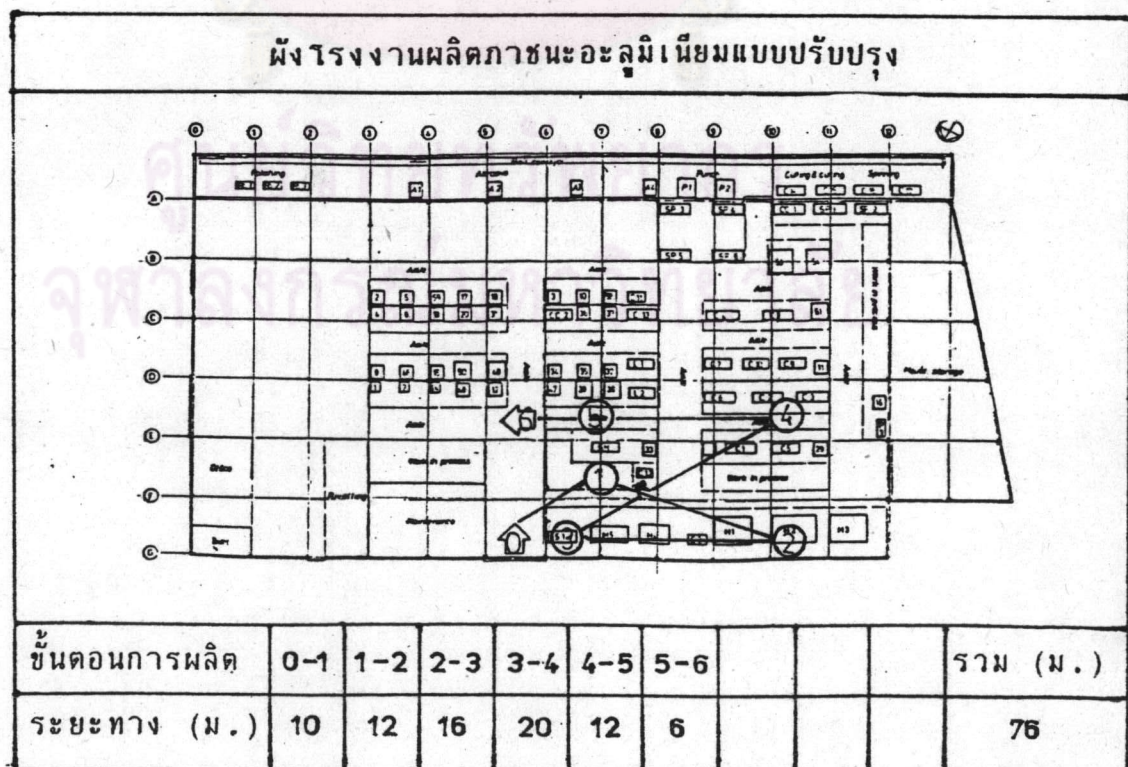
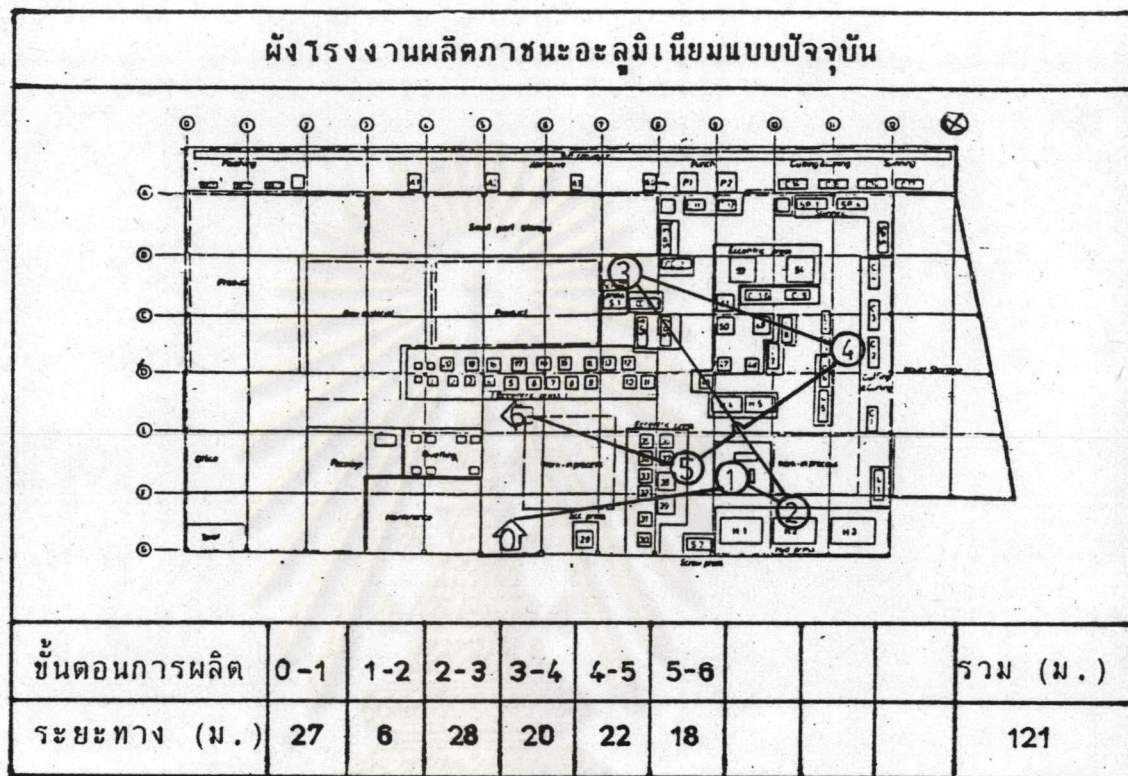
ภาพที่ ง.8 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ถังน้ำชา 20-22 เซนติเมตร



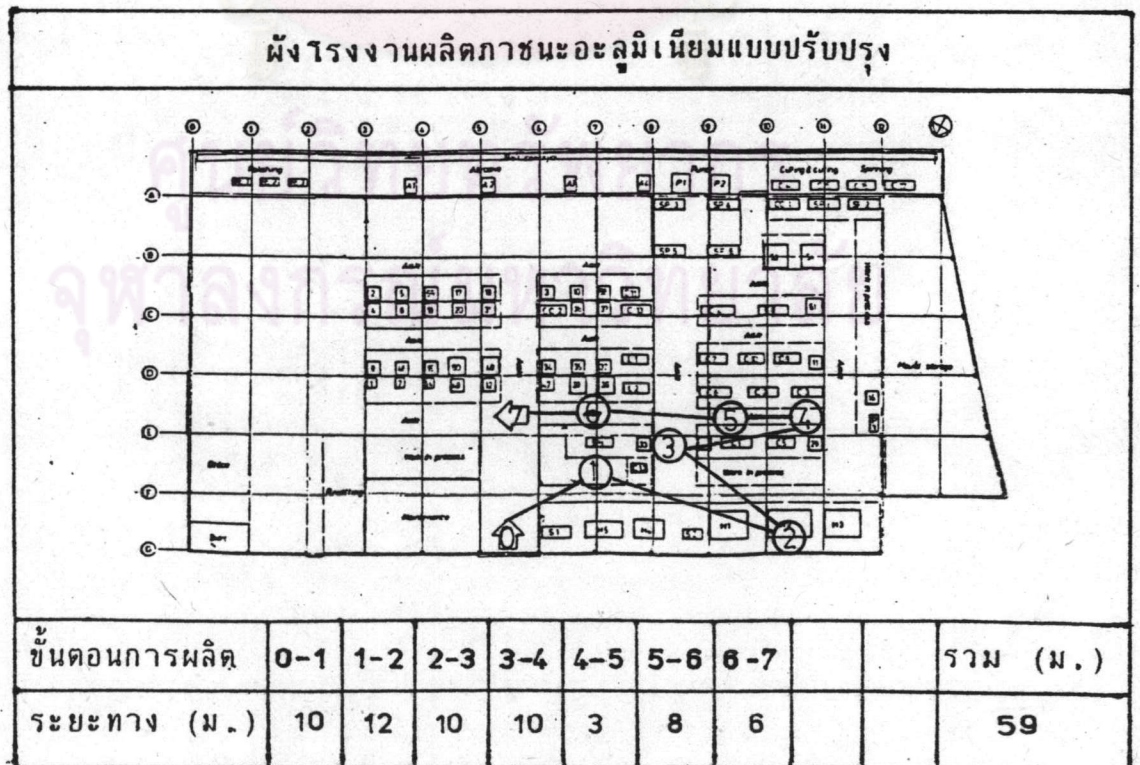
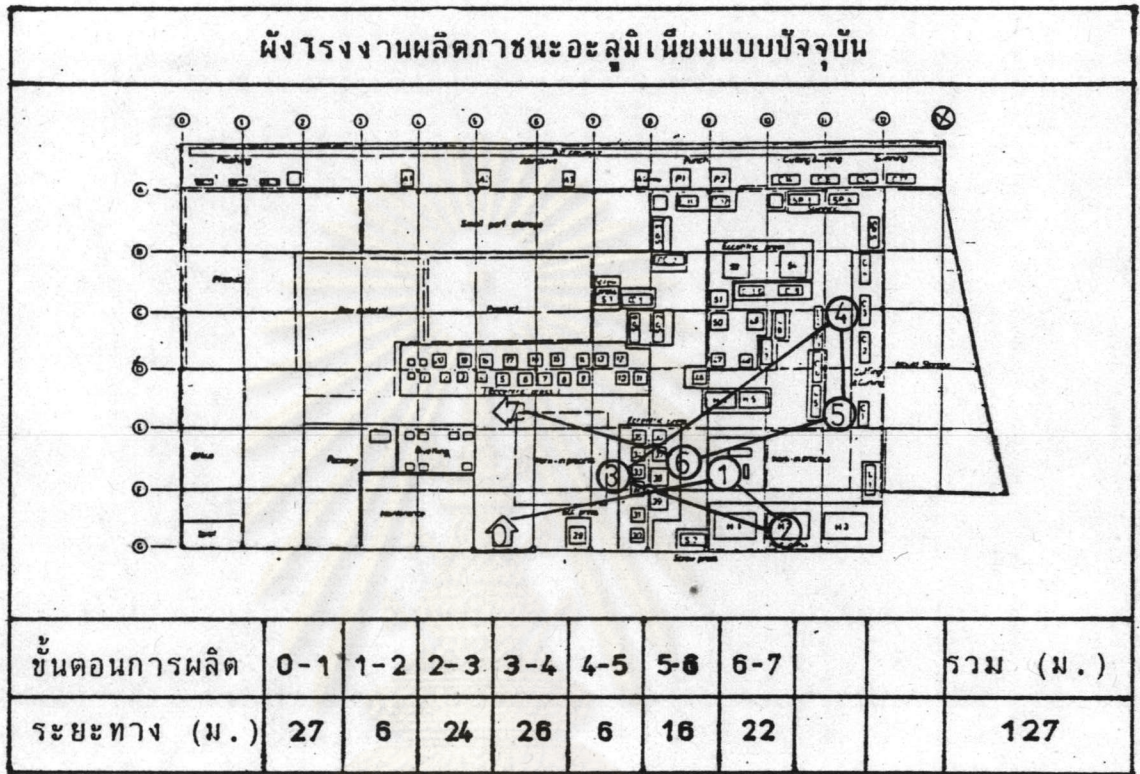
ภาพที่ ง.9 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ตัวภาชนะ 18 เซนติเมตร



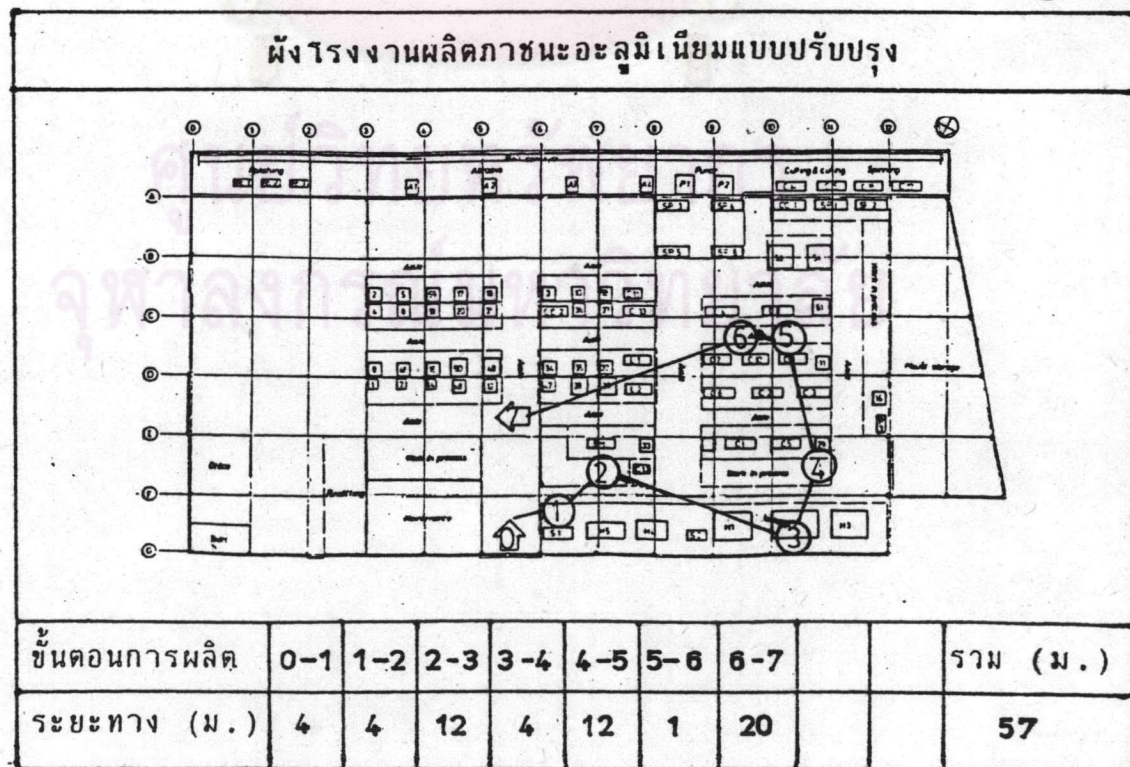
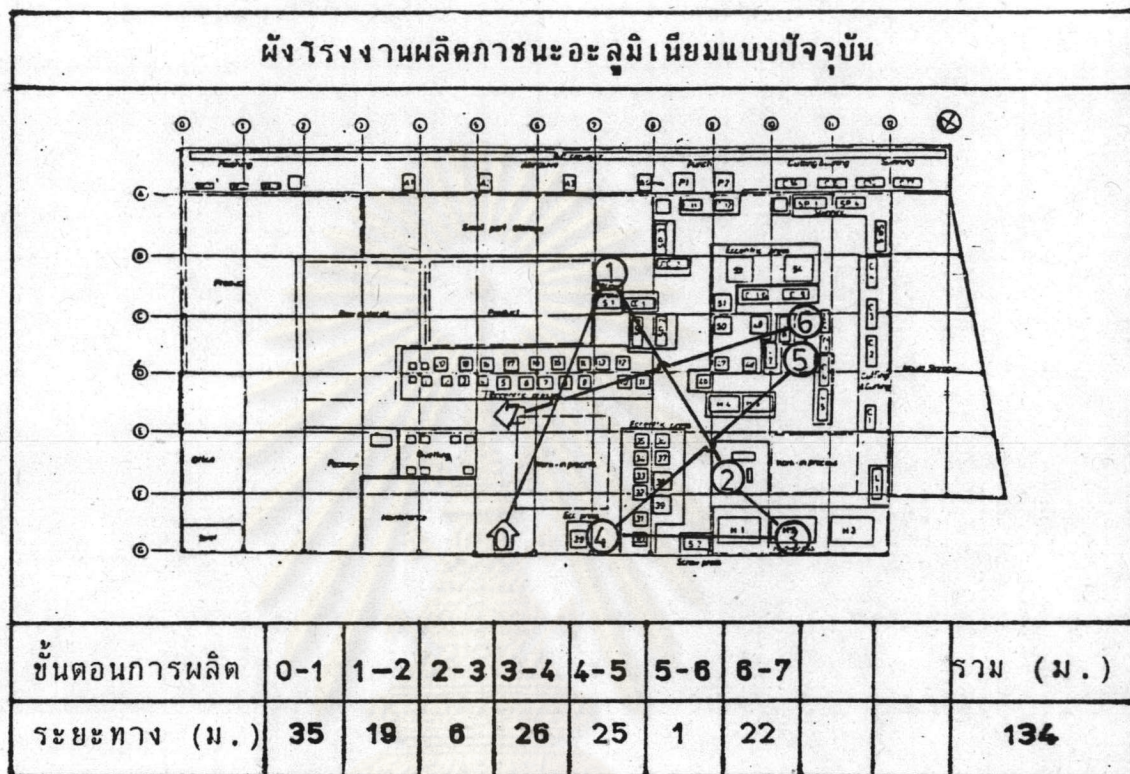
ภาพที่ ง.10 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ผาภาดชา 18 เซนติเมตร



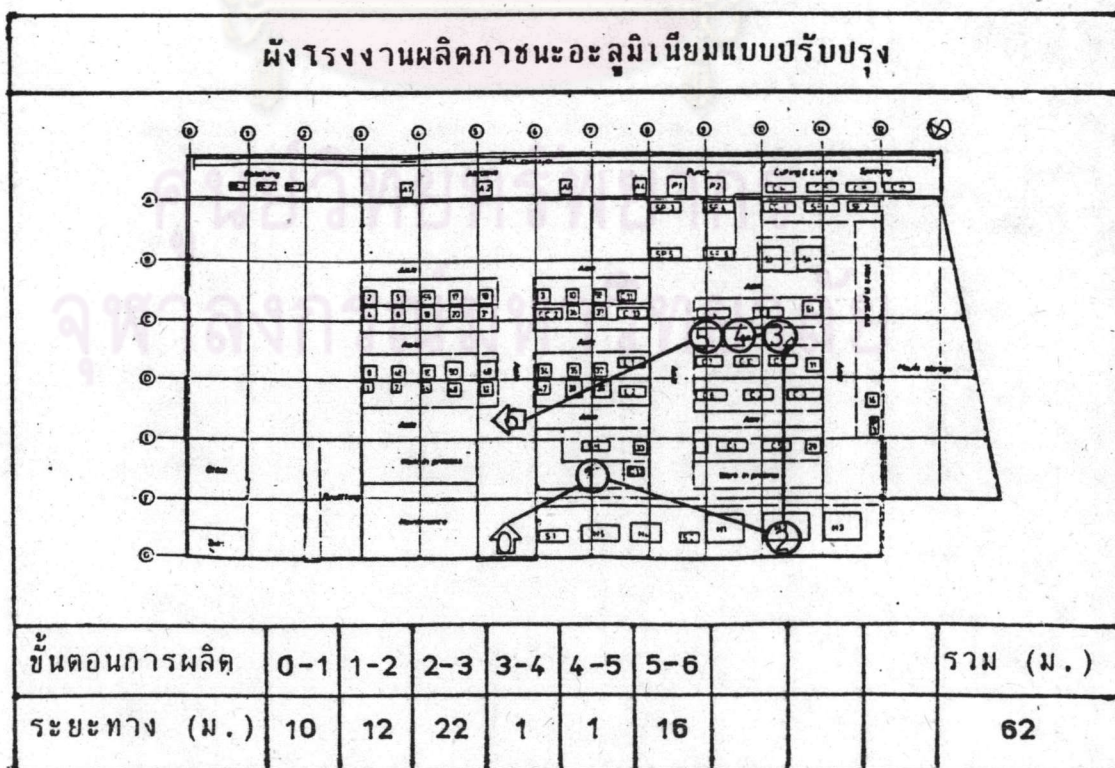
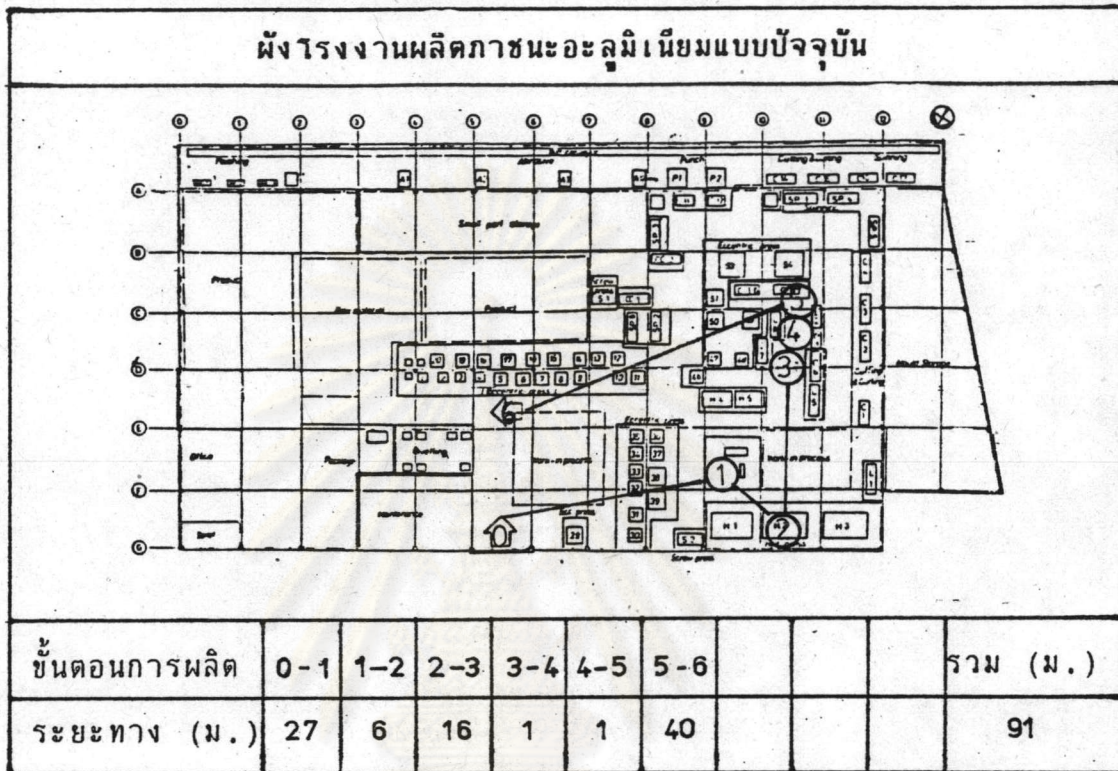
ภาพที่ ง.11 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ตัวโกข้าว 20-22 เซนติเมตร



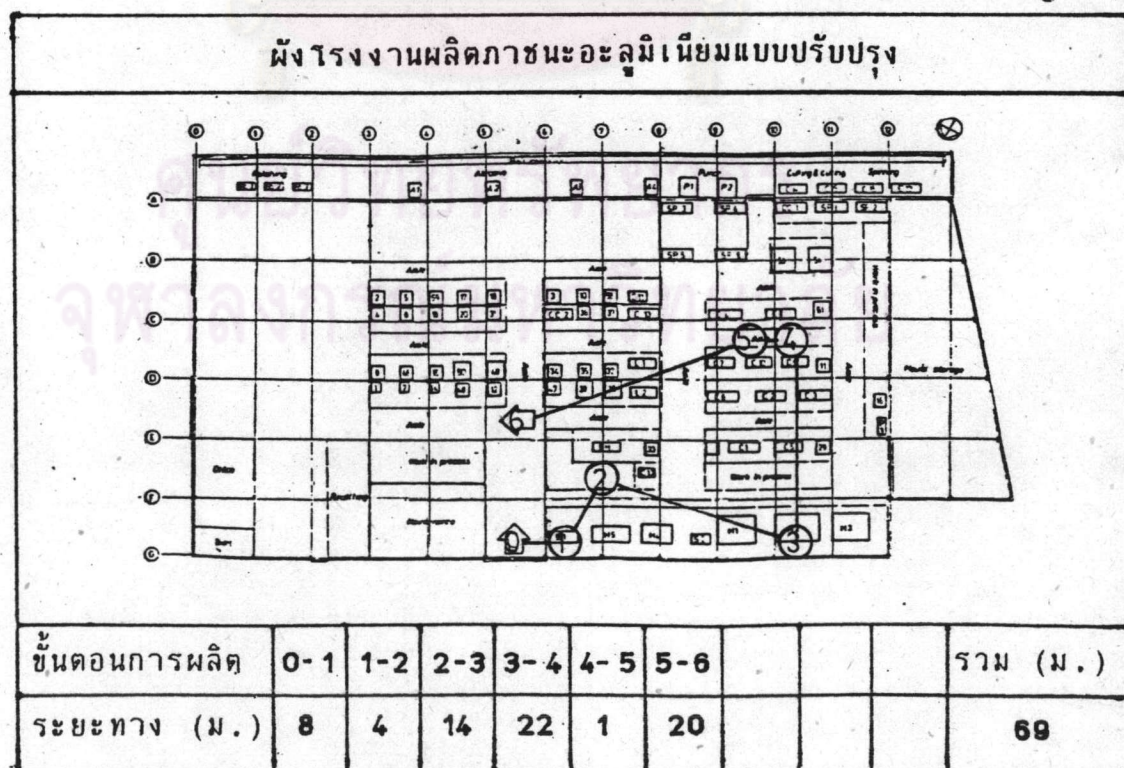
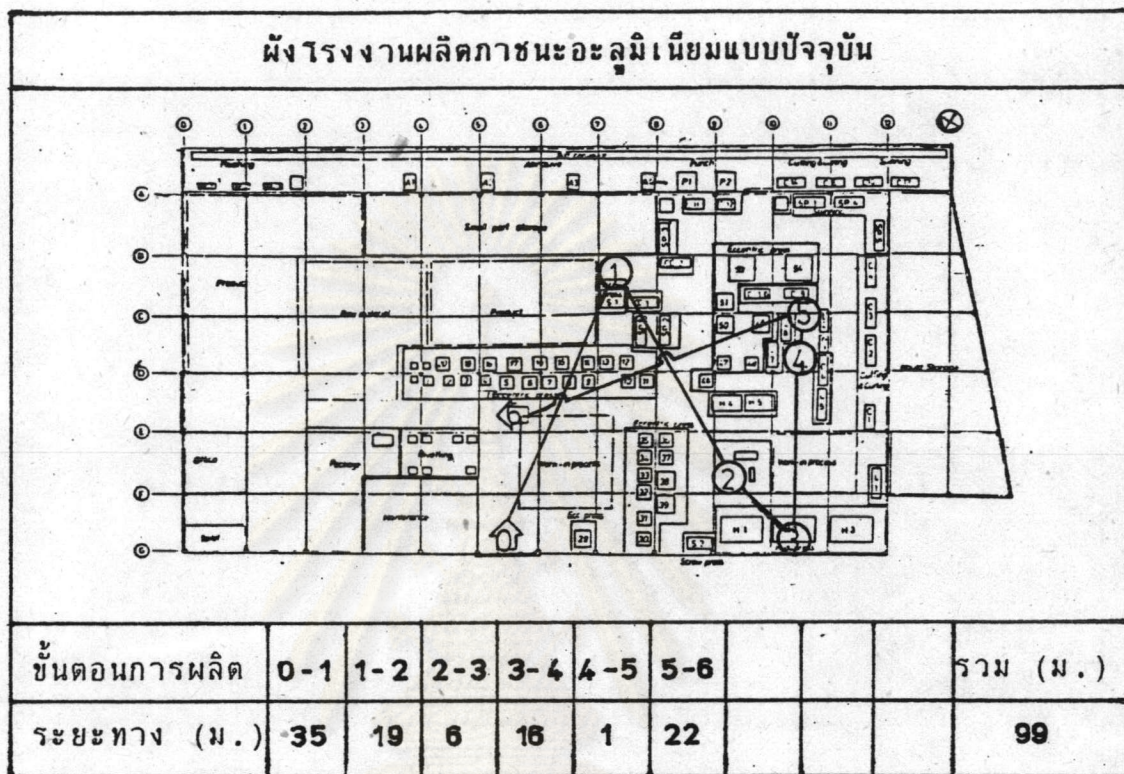
ภาพที่ ง.12 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ฟาโรกซ์ขาว 20-22 เซนติเมตร



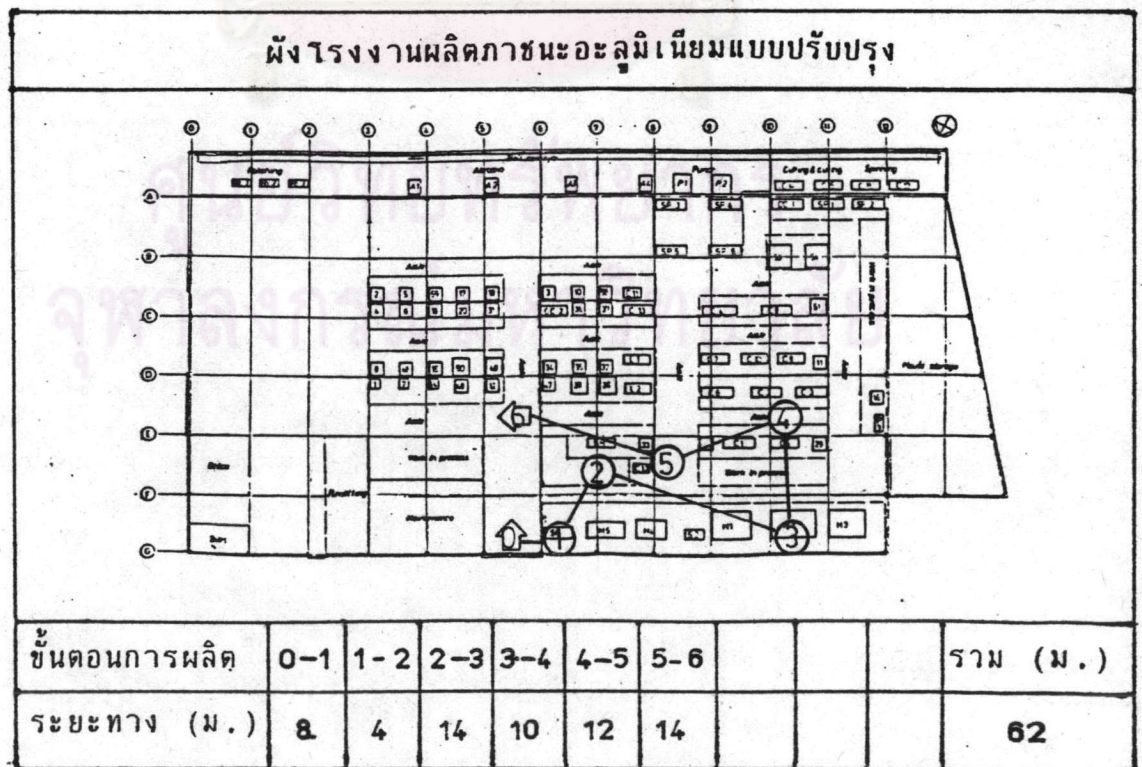
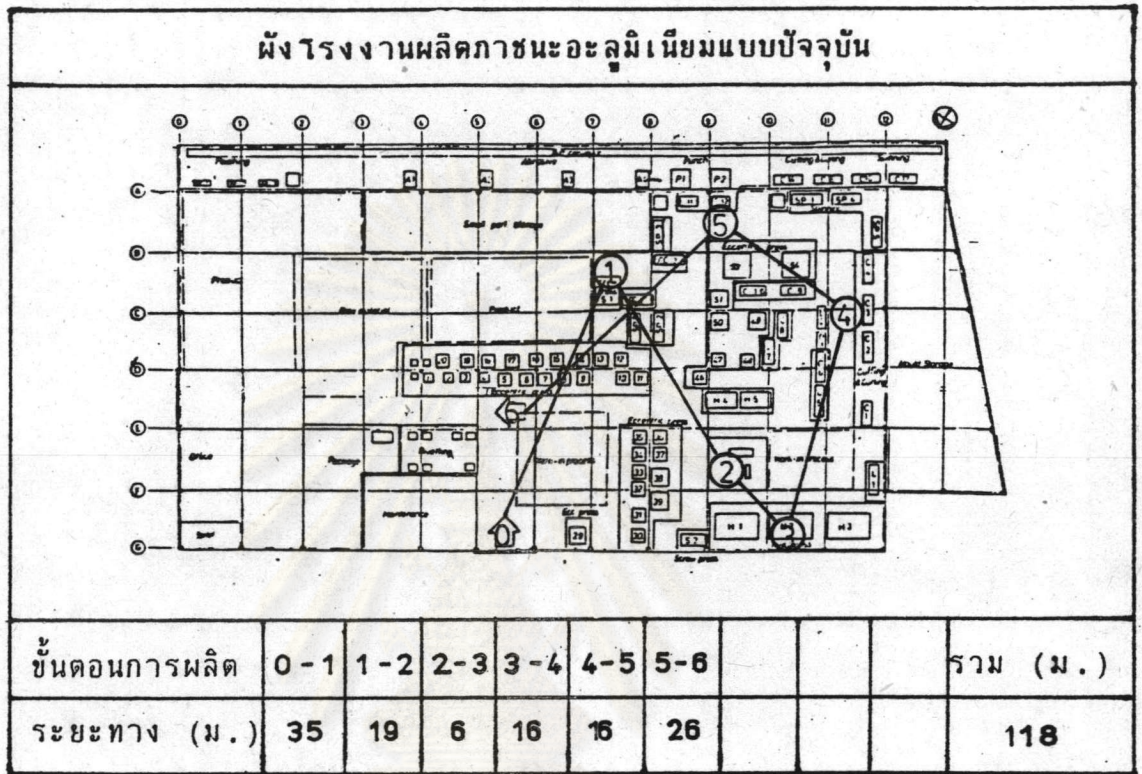
ภาพที่ ง.13 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ขนาดยาว 20-22 เซนติเมตร



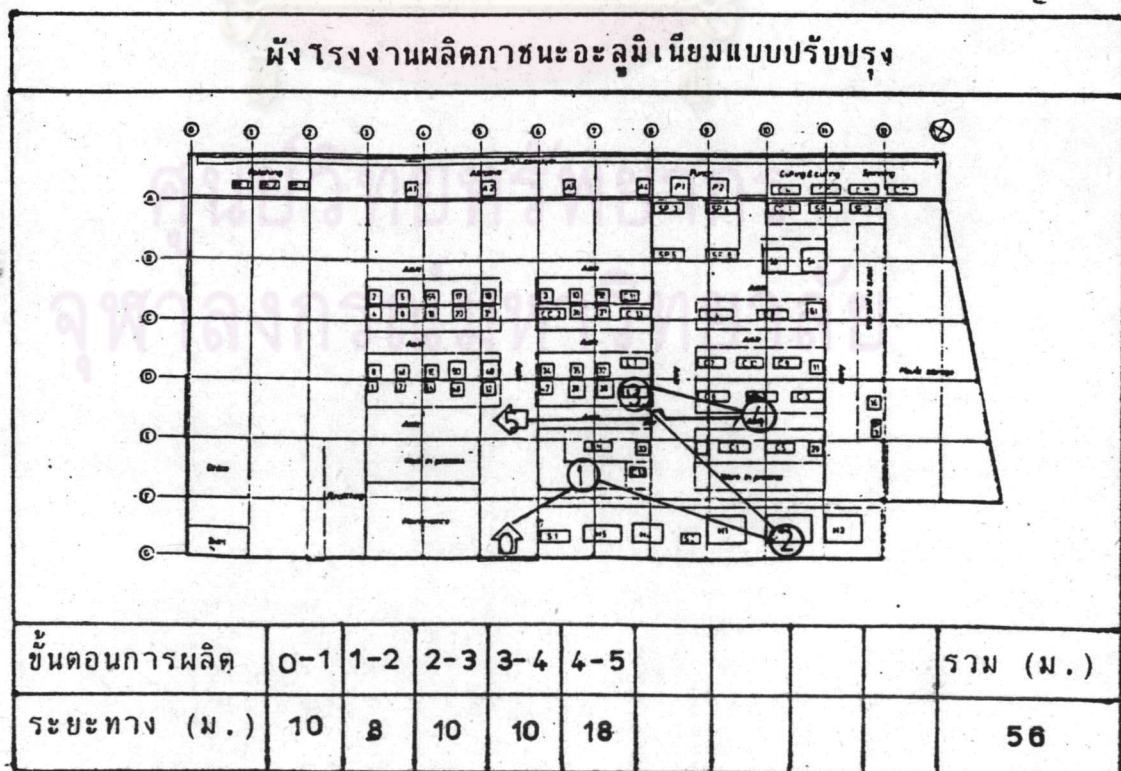
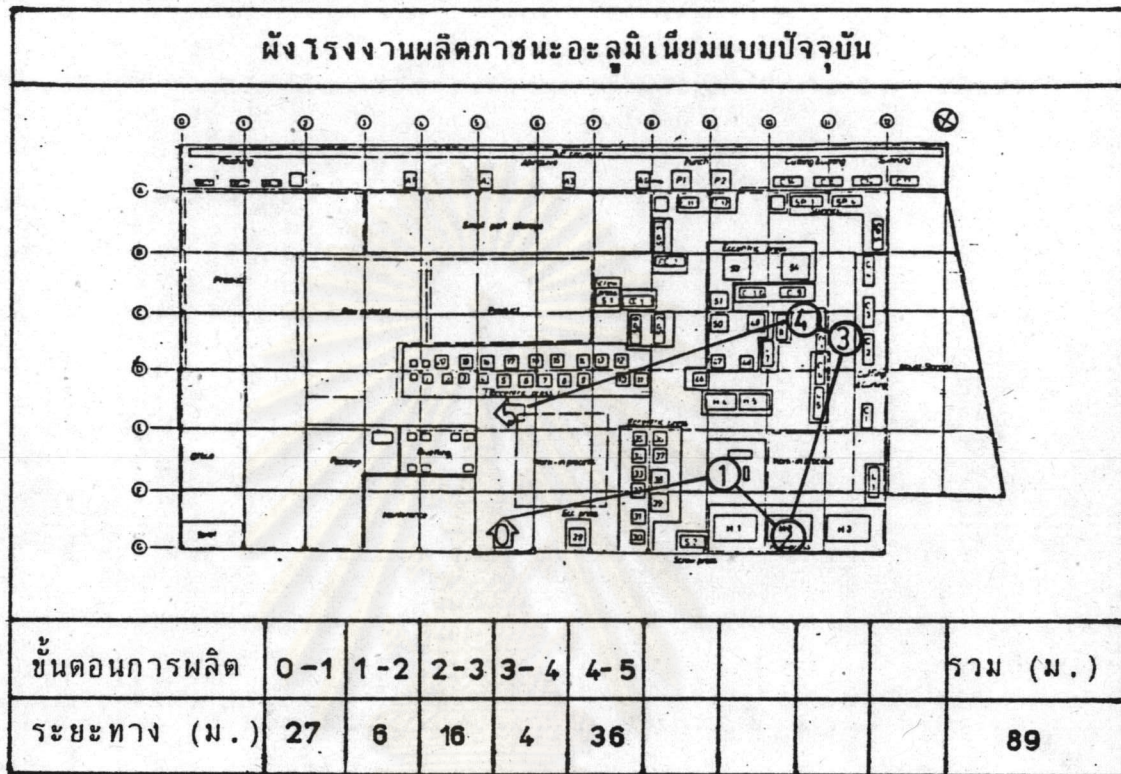
ภาพที่ ง.14 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ผ่าบินโต 14-16 เซนติเมตร



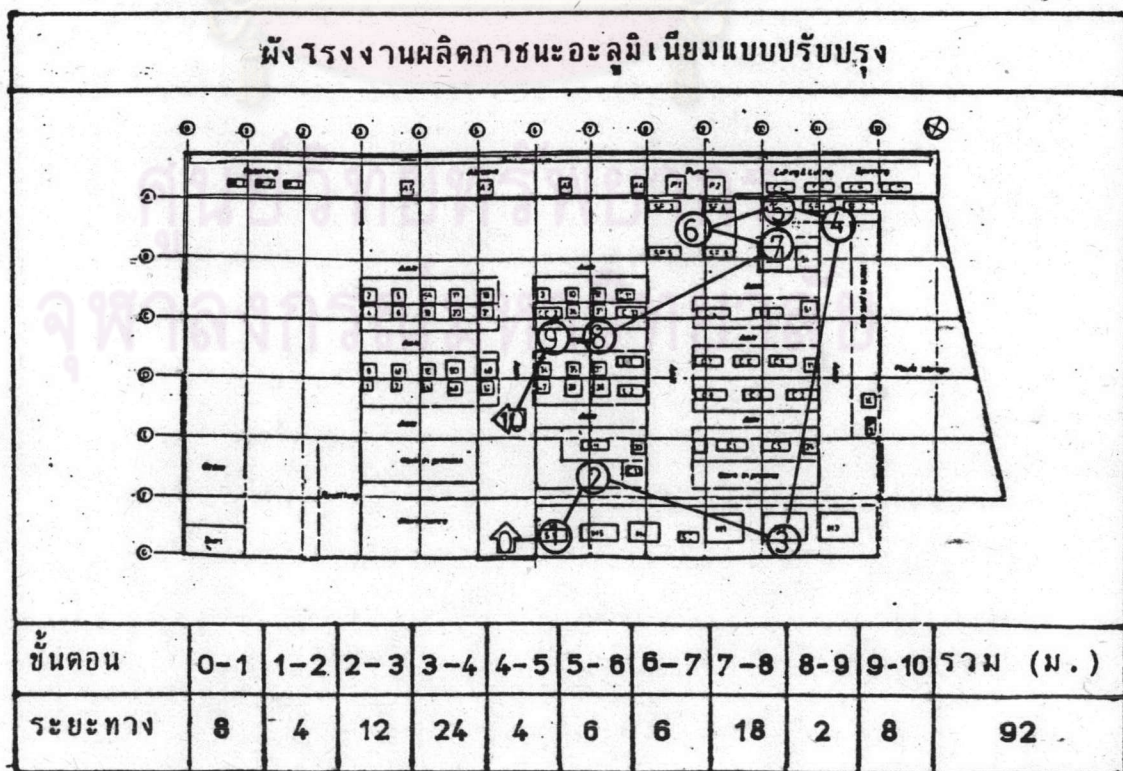
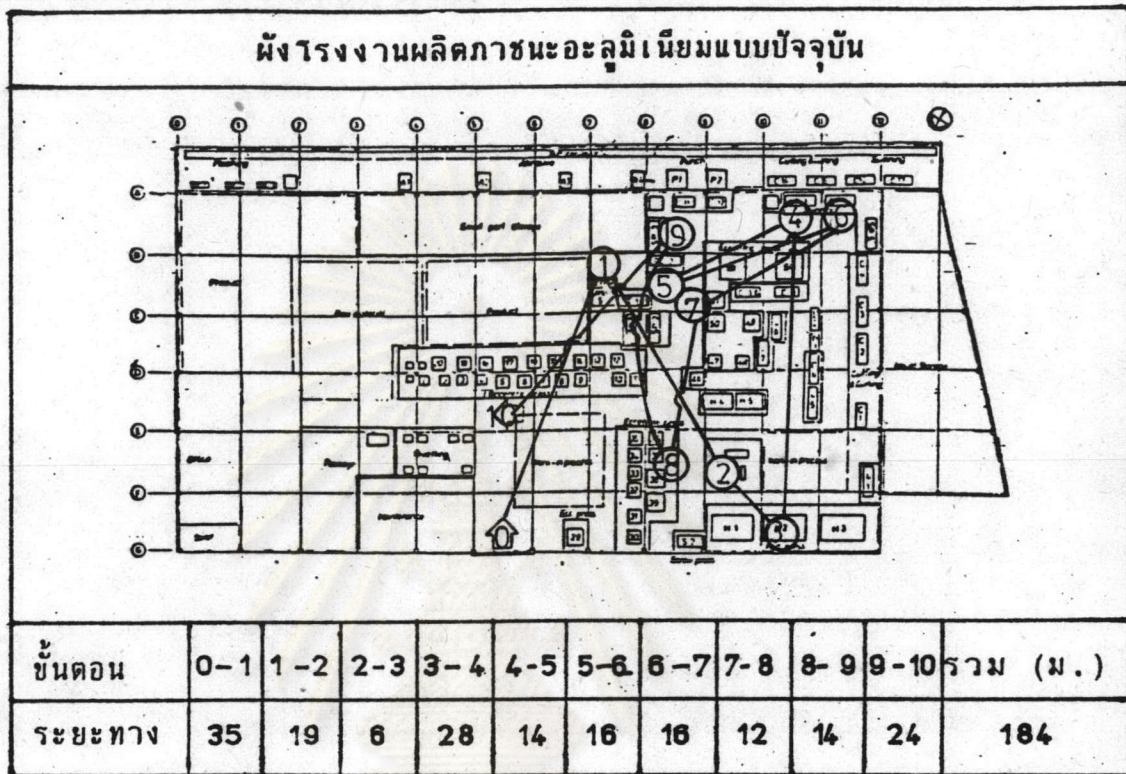
ภาพที่ ง.16 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ชั้นกลางบินโตะ 14-16 เซนติเมตร



ภาพที่ ง.17 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ กั้นบ้นโต 14-16 เซนติเมตร



ภาพที่ ง.18 แสดงการไหลของวัสดุของผังโรงงานผลิตภาชนะอะลูมิเนียมแบบปัจจุบัน และแบบปรับปรุงของผลิตภัณฑ์ ภากลม 14-15 เซนติเมตร



ประวัติผู้เขียน

นายเอกสิน โลหสมบูรณ์ เกิดเมื่อวันที่ 14 เดือนเมษายน พ.ศ. 2504 ที่อำเภอตะกั่วป่า จังหวัดพังงา ได้รับปริญญาอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต เกียรตินิยม อันดับ 2 สาขาเทคโนโลยีขนถ่ายวัสดุ จากวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ เมื่อปีการศึกษา 2527 ประสบการณ์ในการทำงาน วิศวกรประจำส่วนผลิต 2 โรงงานประกอบรถยนต์นั่ง บริษัทสยามกลการและนิสสัน จำกัด ปัจจุบันทำงานในตำแหน่ง วิศวกรระดับ 5 หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง 3 กองซ่อมบำรุง ฝ่ายช่าง องค์การเภสัชกรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย