

เอกสารอ้างอิง

1. คณะกรรมการประسانงานวัชพืชน้ำ และคณะกรรมการสาขากเกษตรกรรมและนิเวศวิทยา,
เอกสารเรื่องผักตบชวา กรุงเทพ : สันักคณะกรรมการการวิจัยแห่งชาติ, 2521.
2. McLean, K., "Water Hyacinth a Serious Pest in Bengal", Agric. J. India., vol. 17, 23-40, 1972.
3. Vietmeyer, N.D., "The Beautiful Blue Devil", Natural History, vol. 84, 9, 65-71, 1975.
4. Pirie, N.W., "Food from Waste", Applied Science, London, 187-190, 1976.
5. McDonald, R.C., and Wolverton, B.C. "Comparative Study of Waste-water Lagoon With and Without Water Hyacinth", Economic Botany, vol. 34, 2, 101-110, 1980.
6. Meier, U., "Biogas from Water Hyacinth", Swiss Center from Appropriate Technology at ILE, Working Paper no WP 6/82, 1982.
7. Lareo, L. and Bressani, R., "Possible Utilization of The Water Hyacinth in Nutrition and Industry", Food and Nutrition Bulletin, vol. 4, 4, 60-64, 1980.
8. Wolverton, B.C. and McDonal, R.C., "Energy from Vascular Plant Wastewater.", Economic Botany, vol. 35, 2, 222-232, 1981.
9. Linko, M., "An evaluation of enzymatic hydrolysis of cellulose materials", Adv. in Biochem. Eng., vol. 5, 1977.
10. Madels, M. and Sternberg. D., "Recent Advance in Cellulose Technology.", J. of Ferment, Tech., vol. 54, 4, 267-286, 1976.
11. Beesch, S.C., "Acetone-Butanol Fermentation of Sugar", Ind. Eng. Chem., 44, 1677-1682, 1985.

12. Brechot P., Fermentation acetone-butylique depuis Pasteur, Fernbach et ses collaborateurs Colloque Societe France Microbiol., IFP, Rueil-Malmaison, 111-122, 1982.
13. Walton, M.T., and J.L. Martin, "Production Butanol-Acetone by Fermentation", Microbial Technology, vol. 1, 197-209, 1979.
14. จิรakanต์ เมืองนาโนชีและคณะ, "กระบวนการหมักอากาศ-น้ำท่านอลจากมันสำปะหลัง", สถาบันวิจัยและพัฒนาคณวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2528.
15. ไกวิทย์ ศตวุฒิ และ อิกนิล ปานงาน, "การวิจัยเพื่อนำเอ酵ลกอสอร์ทันกมาใช้เป็นเชื้อเพลิงกับเครื่องยนต์สันดาปภายใน." สถาบันวิจัยและพัฒนา คณวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2527.
16. เบญจ ภูรสุต และคณะ, "โครงการวิจัยเติมสารเสริมใน酵ลกอสอร์เพื่อใช้แทนมันดีเซล, "สาขาวิจัยแห่งชาติ, กรุงเทพมหานคร, 2528.
17. Tangnu, S.K., Process Biochem., May-June, 36-44, 1982.
18. วิวัฒน์ เสือสละอาด, ไกศล เจริญสุน และบรรณ พ ป้อมเพชร, "การใช้ด้วงวงผักตบชวา Neochetina eichhorniae Warner (Coleoptera : Curculionidae) เพื่อควบคุมผักตบชวา โดยใช้วิธีในประเทศไทย", เอกสารวิชาการ ฉบับที่ 8 กรุงเทพมหานคร : ศูนย์วิจัยควบคุมศัตรูพืช โดยชื่อินกรีดแห่งชาติ, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 11, 2522.
19. บรรณ พ ป้อมเพชร "ด้วงวงผักตบชวา" เอกสารวิชาการฉบับที่ 13 กรุงเทพฯ : ศูนย์วิจัยควบคุมศัตรูพืชโดยชื่อイングリードแห่งชาติ, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 7, 2525.
20. ประเสริฐ ล้อมเจริญสุขยิ่ง "การใช้ผักตบชวากำจัดเนื้อเสีย" วารสารวิชาการเกษตร 1, 24-27, 2524.
21. Holm, L.G., L. Weldon and R.D. Blachburn "Aquatic weeds", Science 166, 699-708, 1969.

22. Wolverton, B.C. and McDonald, R.C., "Water Hyacinth and alligator weed for removal of lead and Mercury from Polluted Waters", NASA Tech. Mem., 1975.
23. Bagnall, L.O., Furman, T.D., Hentges, J.F., Nolan, W.J. and Shirley, R.L., "Feed and Fiber from Effluent Grown Water Hyacinth in Wastewater Use in the Production of Food and Fiber" Proc. Environ. Protection Agency Technol. Ser EPA 660/2-74-041, 1974.
24. Hasan, S., "Plant Pathology on biological control of weed". Rev. Pl. Pathol. 59, 349-359, 1980.
25. สุรพล สายพาณิช, "ประชyiชiiนiiของผักตบชuaทางด้านเกษตรกรรมและวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม", เอกสารการประชiiมiiวิชาการวัชiiพiiแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 2, สมาคมวัชiiพiiแห่งประเทศไทย, 2529.
26. จันดา วงศ์สุวรรณ, "การศึกษาการกำจัดฟอสเฟตในน้ำทึบ โรงงานแยกปันสำrageหang โดยใช้ผักตบชua", ปญหาพิเศษปริญญาตรี, มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิทยาเขตบางแก่น, 8, 2524.
27. Templeton, G.E., D.O. Tebeest and R.J. Smith, "Biological weed control with mycoherbicides," Ann. Rev. Phytopathol., 17, 301-310, 1979.
28. Gopal, B. and Sharma, K.P., "Water Hyacinth", Hindasia Publishers, D-35, C.C. colony, Delhi-110007, India, 1981.
29. B.C. Wolverton and R.C. McDonald, New Sci., 71 (1013) 318, 1976.
30. Zabriskie, D.W. and S.A.S.M. Qutabuddin, and K.M. Dowling, "Production of ethanol from cellulose using a soluble cellulose derivative as an intermediate", Biotech. Bioeng. Symp., 1, 1984.

31. Nisizawa, Kayutosi, "Mode of the action of cellulase",
J. Ferment. Technol., 51, 267-304, 1973.
32. Gokoyr, J and Eriken, I. "Cellulase : Microbial Enzyme and
Bioconversion", Economic Microbiology, V.S. Rose, A.M.
Academic Press London, 1986.
33. Greulich, V.A. "Plant Function and Structure", McMillian, New York,
48-54, 1973.
34. Goodwin, T.W. and Mercer, E.I., "The Plant Cell Wall :
Introduction to Plant Biochemistry" 2 edition, 1983.
35. Biely, P., "Microbial Xylanolytic System", Trends in
Biotechnology, vol 3, No 11, 286-290, 1985.
36. B.L. Browning, "Method of Wood Chemistry" vol 2, John Willey and
sons, Inc. New York, 717-718, 1967.
37. Cassay, J.P., Dulp and Paper 3rd, ed. V.1A, Wiley-Interscience
Publishing, John Wiley & Son, Inc. New York, 1980.
38. Paquot, M., Thonart, P., Foucart, M., Desmonas, P. and Mollet, A.
"Anaerobic Digestion and Carbohydrate Hydrolysis of Waste",
Elsevier Applied Science Publishers London, 112-124, 1984.
39. Wood, d T.M., Hoffman, R.M. and Brown, J.A., "Enzymatic Conversion
of the carbohydrate of straw into soluble sugar, Anaerobic
Digestion and Carbohydrate Hydrolysis of Waste", Elsevier
Applied Science Publishers, London, 517, 1984.
40. Norkrans, B., Adv. Appl. Microb., 9, 91-125, 1967
41. Fennington, G., Lupo. D. and Stutzenberger, F., "Enhanced
Cellulase Production in Mutants of Thermomonospora curvata"
Biotech. Bioeng., vol 24, 2487-2497, 1982.
42. Puri, V.P., Biotech Bioeng vol 26, 1219-1222

43. Dale, Bruce E., and Maria J. Moreira, "A freeze explosion technique for increasing cellulose hydrolysis". Biotech. Bioeng. vol. 12, 31-43, 1982.
44. Jurgen Puls, Kaisa Poutanen, Hans-Ulrich Kornen and Lisa Viikai, "Biotechnical utilization of Wood carbohydrate after steaming pretreatment," Appl. Microb. Biotech., vol.22, 416-423, 1985.
45. Mes-Hartree, M., C. Hogan, R.D. Hayes, and J.N. Saddler, "Enzymatic hydrolysis of agricultural residues by Trichodera cellulase and the fermentation of the liberated sugars to ethanol", Biotech Lett. vol 5, 101-106, 1983.
46. Gininvan, M.J. J.L. Wood and J.R.O'Callaghan, "Thermophilic fermentation of pig faeces and stran by Actinomyces.", J.of Appl. Bacteriol., vol 43, 231-238, 1977.
47. Rao, Mala, R. Seeta and Vasanti Deshpande, "Effect of pretreatment on the hydrolysis of cellulose by Penicillium fumiculosum cellulase and recovery of enzyme", Biotech Bioeng. vol 25, 1863-1871, 1983.
48. Millet, M.A., Biotech Bioeng. Symp. No 5, 193, 1975.
49. Lardieri, N.J., AICHE Symp. Series No 177, vol 74, 83, 1978.
50. Vid and, C., S. Roussos, M. Raimbault and F. Deschamps, "Effect of various peretreatments on the accessibility of Cellulose comtained in corn straw to cellulose of Trichoderma harizatum" Cah. Orstom. Ser. Biol vol 45, 17-23, 1982.

51. Mishra, C., M. Rao, R. Seeta, M.C. Srinivasan and V. Dephpande, "Communication to the editor hydrolysis of lignocellulase by Penicillium funiculosum cellulose.", Biotech. Bioeng. vol 26, 370-373, 1984.
52. R.W. Dstroy, R.L. Cunningham, R.J. Bothast, Mo Bagby, and A. Herman, "Bioconversion of wheat straw cellulose/hemicellulose to ethanol by Saccharomyces uvarum and Pachysolen tannophilus," Biotech. Bioeng. vol 24, 1105-1113, 1982.
53. Ander, P. and Erikson, K.E. Progress in Industrial Microbiology, vol 14, M.J. Bull. Ed. Elsevier, 1978.
54. Hogan, J.P. and T.F. Leche, Types of fibrous residues and their characteristics. The Utilization of fibrous Agriculture Residue. Australian Development Assitance Bureau Research for Development Seminar Five Australian Goverment Publishing Service, 1983.
55. R.W. Dstroy, L.A. Lin denfelser, S. Sommer and W.L. Orton, "Bioconversion of Wheat straw to Ethanol : Chemical Modification, Enzymatic Hydrolysis, and Fermentation. : Biotech Bioeng. vol 23,
56. Lars Vallander and Karl-Erik Erikson, "Enzymatic Saccharification of Pretreated Wheat straw.," Biotech. Bioeng. vol 27, 650-659, 1985.
57. Janusz Szezodrak, "The Enzmatic Hydrolysis and Fermentation of Pretreated Wheat Straw to Ethanol," Biotech. Bioeng. vol 32, 771-776, 1988.

58. R.L. Cunringham and M.E. Carr., "Pretreatment of Wheat straw for Separation into Major Component", Biotech Bioeng. Symp. No.14, 95-103, 1984.
59. Jostein, G. and Jny, E., "Economic Microbiology," vol 5, Academic Press, Inc., New York, 283-330, 1980.
60. Alexander, M., "Introduction to Soil Microbiology." New York John, Wiley and Son, Inc 1976.
61. Reichelt, J.R., Toxicology : Industrial Enzymemology, The Application of Enzymes in Industry, the Nature Press", 1983.
62. Siu, R.G. H and Rese, E.T., Botan. Rev vol 19, 377-416, 1953.
63. Selby, K. and Maitland, C.C., Biochem. J. vol 104, 716-724, 1967.
64. Lee, S.B., I.H. Kim., D.D.Y. Ryu and H. Taguchi, "Structural properties of cellulose and cellulase reaction mechanism." Biotech. Bioeng. vol 25, 35-51, 1983.
65. Tsao, G.T. and L. Ching, Cellulose and hemicellulose technology, In. J.E. Smith, D.R. Berry and B. Kristiansen (eds.) The Filamentous fungi. Fungal Technol. John Wiley & Son Inc., New York, 1983.
66. Ryu, D.D. and Mandels, "Cellulase : biosynthesis and applications" Enzyme Micorb. Technol. vol 2, 91-102, 1980.
67. Brechot P., Fermentation acetono-butylique depuis Pasteur, Pernbach et ses collaborateurs Colloque Societe France Microbiol., IFP.
68. Pescott, S.C., and C.G. Dunn, Industrial Microbiology McGraw-Hill Book Co., New York, 3rd ed., 250-284, 1985.

69. Rogers, P., "Genetic and Biochemistry of Clostridium Relevant to Development of Fermentation Processes", Adv. Appl. Microbiol., vol 31, 1-66, Academic Press, New York, 1986.
70. Ross, D., "The Acetone-Butanol Fermentation." Prog. Ind. Microbiol., vol 3, 71-91, 1978.
71. Walton, M.T., and J.L. Martin, "Production of Butanol-Acetone by Fermentation," Microbial Technology, vol 1, 187-209, Academic Press, New York, 1979.
72. Cassida, L., "Fermentation Mechanism", Industrial Microbiology, John Wiley & Son, New York, 264, 1964.
73. SJOLander, N.O, Langlykke, A.F. and Peterson, W.H., "Butyl Alcohol Fermentation of Wood Sugar", Ind. Eng. Chem., vol 30, No 11, 1938.
74. Ounine, K., H. Petitdemange, G. Raval, and R.Gay, "Acetone-Butanol Products from Pentose by Clo. acetobutylicum," Biotech. Lett., vol 7, 255, 1985.
75. Lemmel, S.A., D. Rathin, Frankiewiez, J.R., "Fermentation of xylan by Clostridium acetobutylicum", Enzyme Microb. Technol. vol 8, No 4, 217-221, 1986.
76. Leonard, R.H. and Peterson, N.H., "Butanol-Acetone Fermentation of Wood Sugar", Ind. Eng. Chem., vol 39, No 11, 1947.
77. Langlykke, A.F., Van Lanen, J.M. and Fraser, D.R. Ind. Eng. Chem vol 40, 1716-1719, 1948.
78. Ennis, B.M. and I.S. Maddox, "Use of Clostridium acetobutylicum P262 for Products of solvent from Whey Permeate", Biotech Lett., vol 7, 601-606, 1985.

79. Abe, S., Suzuki, S., Takagi, M., Belg 863, 677 (Cl C12D), 07 Aug 1978, Japan App 1. 77/49, 401, 28 Apr 1977.
80. Compere, A.L., Griffith, W.L. "Evaluation of substrates for butanol products", Dev. Ind. Microbiol., vol 20, 509-517, 1978.
81. Guibet, J.C., Vande carteels, J.P., Paul, J. "Fuels from butyl alcohol and acetone", Fr. Demande FR 2,488,272 (Cl. C10L 1/02), 12 Feb, 1982, FR App 1. 80/ 12,822, 09 Jun 1980.
82. Mes-Hartree, M., Saddler, J.N., Biotech Lett. vol 4, No 4, 247-252, 1982.
83. Peterson, W.H. and Fred, F.B., Ind. Eng. Chem. vol 24, No 2, 237-242, 1932.
84. Saddler, J.N., Yu, E.K.C., Mes-Hartree, M., Levitin, N., Browell, H.H., Appl. Environ. Microbiol., vol 45, No 1, 153-160, 1983.
85. Maddox, I.S. and Murray A.E., "Production of n-Butanol by Fermentation of Wood Hydrolysate", Biotech Lett. vol 5, No 3, 173-178, 1983.
86. Yu, E.K.C., Deschatelets, L. and Suddler, J.N., "The Bioconversion of Wood Hydrolysates to Butanol and Butanediol", Biotech. Lett. vol 6, No 5, 327-332, 1984.
87. Marchal, R., Ropars, M. and Vandecantele, J.P., "Conversion into acetone and Butanol of lignocellulosic substrate pretreated by steam explosion", Biotech. Lett. vol 8 No 5, 365-370, 1986.
88. Forsberg, C.W., Schellhorn, H.E., Gibben, N. Maine, F., Mason, E., Biotech. Bioeng., vol 8, 176-1784, 1986.
89. Voget, C.E., Mignone, C.F. and Ertola, R.J., Biotech. Lett. vol 7, No 1, 43-46, 1985.

90. Marchal, R. and Vandecasteele, J.P., Appl. Microbiol.
Biotechnol. vol 23, 92-95, 1985.
91. Marchal, R., Rebeller, M., Fazolle, F., Pourguie, J. and
 Vandecasteele, J.P., "Acetone-Butanol fermentaiton of
 hydrolysates obtained by enzymatic hydrolysis of agricultural
 lignosellulosic Residues," Energy from Biomass, 3nd. F.C.
 Conference Venice, Italy, 25-29 March, 1985.
92. Robson, P.M. and D.T. Jones, "Industrial Production of
 Acetone-Butanol", Colloque Societe France Microbiol.,
 169-213, 1982.
93. เสรี จันทร์สิงห์, "การผลิตอาเซตอ-บูตานอล จากแป้งมันสำปะหลัง โดย
Clostridium sp. ที่แยกได้จากดินในประเทศไทย", วิทยานิพนธ์คณะวิทยาศาสตร์,
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2531.
94. Juanbaro, J. and Puigjaner L., "Saccharification of Concentrated
 Brewing Bugasse Slurries with Dilute Sulfuric acid for
 Producing Acetone-Butanol by Cl. acetobutylicum" Biotech
 Bioeng vol 28, 1544-1554, 1986.
95. Jones, D.T., A.Van Der Westhuizen, S. Long, E.R., Allock, S.J.
 Reid and D.R. Woods, "Solvents Products and Morphological
 changes in Cl. acetobutylicum," Appl. Environ. Microb.
 vol 44, 1443-1449, 1982.
96. Mesibow, R. and J. Adler, J. Bacteriol. vo. 112, 315-326, 1972.
97. Perterson, W.H. and Fred, E.B., Industrial and Engineer
 Chemical., vol 24, No 2, 237-242, 1952.
98. Adler, J., J. Bacteriol., vol 115, 824-847, 1975.
99. Moulton, R.C. and T.C. Montic, J. Bacteriol., vol 137, 274-280,
 1979.

100. Noemi A. Gutierryz and IAN S. Maddox, Appl. Env. Microbiol.
vol 53, No 8, 1924-1927, 1987.
101. Prescott, S.C., and Dunn, C.G., Industrial Microbiology, 3rd
ed., McGraw-Hill Book Co., New York, 250-284, 1959.
102. Linda K.B. and W.L. Ellefson, Appl Environ Microbiol, 50, 5,
1165-1170 1985.
103. Lin, Y.L. and H.P. Blodvhrk, Appl. Environ Microbio, 45, 966-973,
1983.
104. Grottschall, G. and H. Bahl, "Feasible improvement of the
Butanol Production by Clostridium acetobutylicum", Trends
in the Biological of Fermentation for Fuels and Chemical
(Hollander, A. ed) 463-471, Plemum Press New York, 1981.
105. Baugh, K.D., "Rate of formation/decomposition and methane
fermentability of autohydrolysis products from lignocellulose",
Ph.D. dissertation, Standford University, Standford, CA,
1983.
106. Grohmann, K., M. Himmel, C. Rivard, M. Tucker and J. Baked,
"Chemical-Mechanical Methods for Enhanced Utilization of
straw," Biotech Bioeng Symp No. 14, 1984.
107. Marton K. and R.T. Granzow, Biotech. Lett, 7, 369, 1985.
108. Tarkow V., Appl. Environ Microbiol, 42, 1434-1439, 1982.
109. Spano, L., Tassinari, T., Ryu, D.D.Y., Allen, A. and Mandels, M.,
"Biogas and Alcohol Fuels Production," Seminar Proceedings,
62, 1979.
110. Rie beling, V., R. K Thauer, and K. Jungermann, Tappi, 61, 6, 47,
1978.

111. H. Greorge and J.S. Chen, "Acidic Conditon are not obligatory for
Onset of butanol formation by Clostridium beijerinckii
(Synomyn Cl. butylicum)", Appl. Environ. Microbio, 321-327,
1983.

ภาคผนวก
ก. อาหารเลี้ยงเชื้อ

1. อาหารน้ำตาลกลูโคสจากการถ่ายสลายผักตบชวา

น้ำตาลกลูโคส	50.0	กรัม
ไคโบตัสเซียมไไฮดรอยเจนฟอสเฟต (K_2HPO_4)	0.5	กรัม
บิปัตัสเซียมไดไฮดรอยเจนฟอสเฟต (KH_2PO_4)	0.5	กรัม
แมกนีเซียมชัลไฟต์ ($MgSO_4 \cdot 7H_2O$)	0.2	กรัม
เฟอร์รัสชัลไฟต์ ($FeSO_4 \cdot 7H_2O$)	0.01	กรัม
แมกนีเซียมชัลไฟต์ ($MnSO_4 \cdot 3H_2O$)	0.01	กรัม
โซเดียมคลอไรด์ ($NaCl$)	0.01	กรัม
สารสกัดจากเชื้อรา (Yeast extract)	6.0	กรัม
น้ำกลั่น	1.0	ลิตร

ปรับความเป็นกรดด่างตามต้องการ อบผ่าเชื้อแบบมาตรฐาน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

๒. สารเคมี

1. รีอเจนซ์สำหรับวิเคราะห์กามาโน้ต้าคลอร์ดิวส์

สารละลายนครด์ไดโนไตรชาลิกไซลิก (DNS)

นำกรดไดโนไตรชาลิกไซลิก 10 กรัม นีโนล 2 กรัม โซเดียมชัลไฟต์ 0.5 กรัม และปิตัลเซี่ยมโซเดียมтар์เตรต 200 กรัม ละลายใน 2 เปอร์เซ็นต์ สารละลายนโซเดียมไฮดรอกไซด์ 500 มิลลิลิตร แล้วเติมน้ำกลันจนปริมาณสุทธิท้ายเป็น 1 ลิตร เก็บในขวดสีชาที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส

2. สารละลายนะเขียวเทรกบีฟเฟอร์

สารละลายนะเขียวเทรกบีฟเฟอร์ประกอบด้วยสารละลายน A (X มิลลิลิตร) และสารละลายน B (Y มิลลิลิตร) นำมาผสมรวมกันตาม pH ที่ต้องการ

สารละลายน A : 0.2 มิลลิกรัม กะยะเขียวเทรก

สารละลายน B : 0.2 มิลลิกรัม โซเดียม อะเขียวเทรก

X (มิลลิลิตร)	Y (มิลลิลิตร)	pH
46.3	3.7	3.6
44.0	6.0	3.8
41.0	9.0	4.0
36.8	13.2	4.2
30.5	19.5	4.4
25.5	24.5	4.6
20.0	30.0	4.8
14.8	35.2	5.0
10.5	39.5	5.2
8.8	41.2	5.4
4.8	45.2	5.6

3. สารละลายนิเตรฟอสเฟตบีฟเฟอร์

สารละลายนิเตรฟอสเฟตบีฟเฟอร์ประกอบด้วยสารละลายน A (X มิลลิลิตร) และสาร

ละลายน B (Y มิลลิลิตร) นำมาผสมรวมกันตาม pH ที่ต้องการ

สารละลายน A : 0.1 มิลลาร์ กրดซิตริก

สารละลายน B : 0.2 มิลลาร์ ไดเบเลติค ไฮಡรีม ฟอสเฟต

X (มิลลิลิตร)	Y (มิลลิลิตร)	pH
46.3	3.7	3.6
44.0	6.0	3.8
41.0	9.0	4.0
36.8	13.2	4.2
30.5	19.5	4.4
25.5	24.5	4.6
20.0	30.0	4.8
14.8	35.2	5.0
10.5	39.5	5.2
8.8	41.2	5.4
4.8	45.2	5.6

4. สารละลายน้ำเตารถปืนเฟอร์

สารละลายน้ำเตารถปืนเฟอร์ประกอบด้วยสารละลายน A (X มิลลิลิตร) และสารละลายน B (Y มิลลิลิตร) นำมาผสมกันแล้วเจือจางให้มีปริมาตรสุทธิทั้ง 100 ml

X (มิลลิลิตร)	Y (มิลลิลิตร)	pH
46.5	3.5	3.0
43.7	6.3	3.2
40.0	10.0	3.4
37.0	13.0	3.6
35.0	15.0	3.8
33.0	17.0	4.0
31.5	18.5	4.2
28.0	22.0	4.4
25.5	24.5	4.6
23.0	27.0	4.8
20.5	29.5	5.0
18.0	32.0	5.2
16.0	34.0	5.4
13.7	36.3	5.6
11.8	38.2	5.8
9.5	41.5	6.0
7.2	42.5	6.2

5. สารละลายนะเชติก-ไนตริก

ผสมการละลายนะเชติก 80 เบอร์เซนต์ ปริมาตร 150 มิลลิลิตร กับการไนตริกเข้มข้น 15 มิลลิลิตร

ค. การคำนวณ

การวิเคราะห์ข้อมูล

1. ค่าเบอร์เชิง์การเปลี่ยนผักตบชวาให้เป็นน้ำตาลรีดิวช์ (%) Saccharification)

$$\text{คำนวณจาก} = \frac{\text{น้ำหนักกรัมของน้ำตาลรีดิวช์} \times 162 \times 100}{\text{น้ำหนักกรัมของผักตบชวา} \times 180}$$

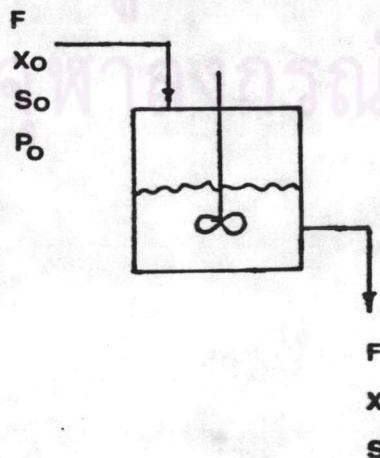
2. ค่าเบอร์เชิง์การเปลี่ยนเซลลูโลสในผักตบชวาให้เป็นน้ำตาลกลูโคส (% conversion of cellulose to glucose) มีค่า

$$\text{คำนวณจาก} = \frac{\text{น้ำหนักกรัมของน้ำตาลกลูโคส} \times 162 \times 100}{\text{น้ำหนักกรัมเซลลูโลสผักตบชวา}}$$

3. ค่าเบอร์เชิง์การเปลี่ยนน้ำตาลที่ได้จากการย่อยสลายผักตบชวาเป็นตัวทำละลายรวม (น้ำกานอล, อะซีโตน, เอทานอล) (% conversion to solvents)

$$\text{คำนวณจาก} = \frac{\text{น้ำหนักกรัมของผลรวมตัวทำละลาย} \times 100}{\text{น้ำหนักกรัมน้ำตาลกลูโคสที่เชื่อใช้}}$$

4. ค่าจลน์ศาสตร์ของการหมัก



เมื่อ F : เป็นอัตราการไหลเข้า-ออก ของสารละลายอาหาร (ลิตร/ชั่วโมง)

X_0 , X : เป็นค่าความเข้มข้นของข้าวมาลในสารละลายอาหารที่เข้าออกถังหมัก (กรัม/ลิตร)

S_0 , S : เป็นค่าความเข้มข้นของสารละลายอาหารที่เข้าออกถังหมัก (กรัม/ลิตร)

P_0 , P : เป็นค่าความเข้มข้นของผลิตภัณฑ์ในสารละลายอาหารที่เข้า-ออกถังหมัก (กรัม/ลิตร)

V : เป็นปริมาณของสารละลายในถังหมัก (ลิตร)

สมการสมดุลร์เชิงชีวมวล

$$\frac{dx}{dt} = \mu x + \frac{F S_0}{V} - \frac{F X}{V} - \alpha X$$

อัตราการสัมสมชีวมวล = อัตราการเกิดชีวมวล + อัตราการไหลของชีวมวลเข้าสู่ถังหมัก - อัตราการไหลของชีวมวลที่ออกจากถังหมัก
อัตราการตายของชีวมวล

เมื่อ μ = อัตราการเจริญเติบโตจำเพาะ (specific growth rate) ชั่วโมง⁻¹

α = อัตราการตายจำเพาะ (specific death rate) ชั่วโมง⁻¹

การหมักแบบไม่ต่อเนื่อง $F = 0$ เนื่องจาก $X_0 = P_0 = 0$ ในสภาวะที่เจริญ

เติบโตอย่างรวดเร็ว $\mu \gg \alpha$

$$\text{อัตราการเจริญเติบโตจำเพาะ } (\mu) = \frac{1}{x} \frac{dx}{dt}$$

หมายถึง ปริมาณเชลล์ของแบคทีเรียที่ถูกสร้างขึ้นต่อ 1 หน่วยของจุลินทรีย์ ใน 1 หน่วยเวลา (ชั่วโมง)

สมการสมดุลร์เชิงผลิตภัณฑ์

$$\frac{dp}{dt} = \nu x + \frac{F P_0}{V} - \frac{F P}{V} - K P$$

อัตราการสัมสมผลิตภัณฑ์ = อัตราการสร้างผลิตภัณฑ์ + อัตราการไหลของผลิตภัณฑ์ที่เข้าสู่ถังหมัก-อัตราการไหลของน้ำหมัก-อัตราการสลายตัวของผลิตภัณฑ์

เมื่อ :

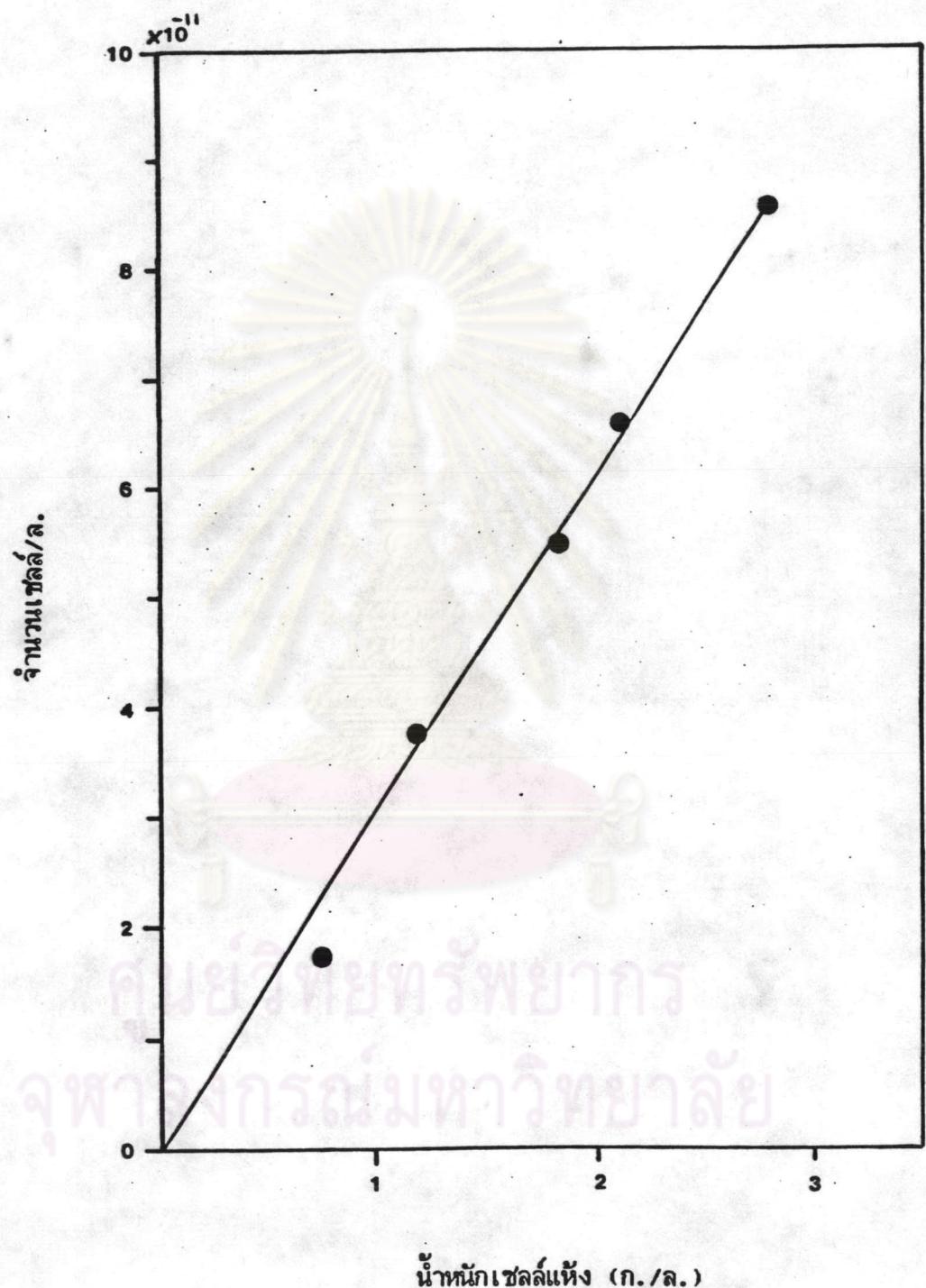
ν = อัตราการสร้างผลิตภัณฑ์จำเพาะ (specific rate of product formation) กรัมผลิตภัณฑ์/กรัมชีวมวล-ชั่วโมง

K = อัตราการสลายตัวของผลิตภัณฑ์ (rate of product destruction)
ลิตร/ชั่วโมง

การผัดแบบไม่ต่อเนื่อง $F = 0$ เนื่องจาก $x_0 = p_0 = 0$ ในสภาวะสารสร้างผลิตภัณฑ์ $\nu \gg k$

$$\text{อัตราการสร้างผลิตภัณฑ์จำเพาะ} (\nu) = \frac{1}{x} \frac{dp}{dt}$$

หมายถึง ปริมาณกรดหรือตัวทำละลายที่ถูกสร้างขึ้นต่อ 1 กรัมของจุลินทรีย์ ใน 1 หน่วยเวลา (ชั่วโมง)



รูปที่ 49 ความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนเชลล์และน้ำหนักเชลล์แห้ง

ประวัติผู้เชื่อม

นางสาวปราณี สถินิพัฒน์กุล เกิดวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ. 2504 ในจังหวัด
กรุงเทพมหานคร ได้รับปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิทยาศาสตร์ทั่วไป จากคณะวิทยาศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2528



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย