

เอกสารอ้างอิง

1. John A.Duffie, and William A.Beckman., Solar Engineering of Thermal Process, John Wiley & Sons, Inc., New York, 1980.
2. Kreith F., and J.F.Kreider., Principle of Solar Engineering, McGraw-Hill Book Co., New York, 1978.
3. Jan F.Kreider, and Frank Kreith., Solar Energy Handbook, McGraw-Hill, New York, 1981.
4. Aden B.meinel, and Marjorie P.Meinel., Applied Solar Energy, Addison-Wesley Publishing Company, Inc., 1977.
5. A.A.M.Sayigh., Solar Energy Engineering, Academic Press, Inc., 1977.
6. Victor L.Streeter, and E.Benjamin Wylie., Fluid Mechanics, McGraw-Hill, Tokyo, 7th ed., 1979.
7. M.Necati Ozisik., Basic Heat Transfer, McGraw-Hill Kogakusha, Tokyo, International Student Edition, 1977.
8. J.P.Holeman., Heat Transfer, McGraw-Hill, Singapore, 5th ed., 1981.
9. E.M.Sparrow, and K.K.Tien., Force Convection Heat Transfer at Inclined and Yawed Square Plate-Application to Solar Collectors, Journal of Heat Transfer Transactions of the ASME, Volume 99, November 1977, pp.507-512
10. Paul K.Warne., Curve Fitter, Interactive Microware Inc. Copyright (C) 1980.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

ตารางแสดงคุณสมบัติของอากาศที่อุณหภูมิต่างๆ

Properties of Air at Atmospheric Pressure

$T, ^\circ\text{C}$	$\rho, \text{kg/m}^3$	$C_p, \text{J/kg K}$	$k, \text{W/m K}$	$\mu, \text{Pa s}$	$\alpha, \text{m}^2/\text{s}$	Pr
0	1.292	1006	0.0242	1.72×10^{-5}	1.86×10^{-5}	0.72
20	1.204	1006	0.0257	1.81	2.12	0.71
40	1.127	1007	0.0272	1.90	2.40	0.70
60	1.059	1008	0.0287	1.99	2.69	0.70
80	0.999	1010	0.0302	2.09	3.00	0.70
100	0.946	1012	0.0318	2.18	3.32	0.69
120	0.898	1014	0.0333	2.27	3.66	0.69
140	0.854	1016	0.0345	2.34	3.98	0.69
160	0.815	1019	0.0359	2.42	4.32	0.69
180	0.779	1022	0.0372	2.50	4.67	0.69
200	0.746	1025	0.0386	2.57	5.05	0.68
220	0.715	1028	0.0399	2.64	5.43	0.68
240	0.688	1032	0.0412	2.72	5.80	0.68
260	0.662	1036	0.0425	2.79	6.20	0.68
280	0.638	1040	0.0437	2.86	6.59	0.68
300	0.616	1045	0.0450	2.93	6.99	0.68

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข

การหาค่าShape Factorระหว่างแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์กับแบบจำลองท้องฟ้า

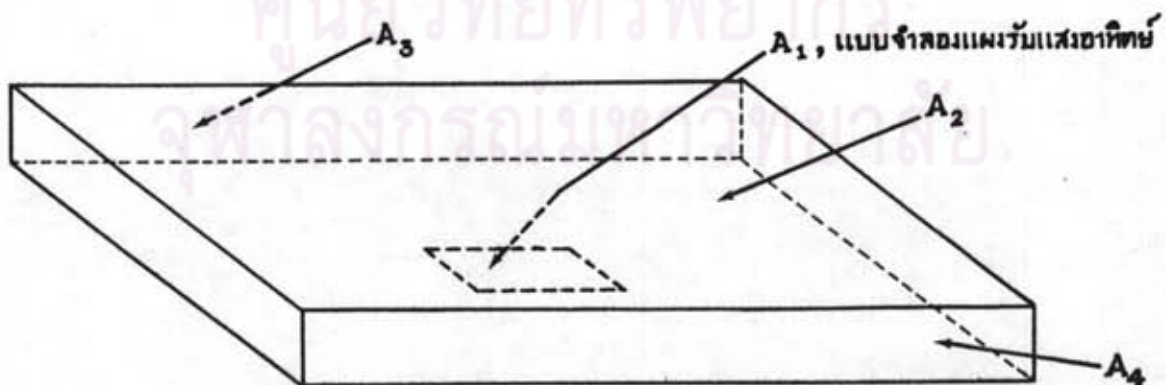
ความหมายของShape Factor⁽⁷⁾

Shape Factor หมายถึงอัตราส่วน(Fraction)ของรังสีความร้อนที่แผ่ออกจากพื้นผิวหนึ่ง ไปยังอีกพื้นผิวหนึ่ง โดยตรง ดังนั้นShape Factorก็เป็นค่าที่แสดงถึงอิทธิพลของลักษณะทางกายภาพและลักษณะที่ตั้งของพื้นผิวที่มีการแลกเปลี่ยน(Exchange)รังสีความร้อนระหว่างกันและกัน

การหาค่าShape Factorระหว่างแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์กับแบบจำลองท้องฟ้า , F_{total}

การหาค่าShape Factorจากพื้นผิวหนึ่งไปยังอีกพื้นผิวหนึ่งนั้น เพื่อความสะดวกในการคำนวณจะอาศัยสมการสำเร็จรูปจากตารางที่ ข.1 ที่ใช้ในการคำนวณหาShape Factorจากพื้นผิวเล็กที่มีพื้นที่ผิวเป็น A_1 ไปยังพื้นผิวโตกว่าที่มีพื้นที่ผิวเท่ากับ A_2 โดยที่ A_1 และ A_2 วางอยู่ในลักษณะทางเรขาคณิตต่าง ๆ กัน เช่น วางตั้งฉากกัน, วางขนานกัน เป็นต้น

หลักการคำนวณหาค่าShape Factor จากแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์ไปยังแบบจำลองท้องฟ้า ก็คือจะถือว่าแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์เป็นพื้นผิว A_1 และแบ่งพื้นผิวของแบบจำลองท้องฟ้าเป็นออกเป็นส่วนย่อยๆ แล้วใช้สมการในตารางที่ ข.1 หาค่าShape Factor จาก A_1 ไปยังพื้นที่ย่อยที่แบ่งเอาไว้ สุดท้ายจึงนำค่าShape Factorเหล่านั้นมารวมกัน ก็จะได้ค่าShape Factorที่ต้องการ ซึ่งรายละเอียดในการคำนวณจะมีดังต่อไปนี้

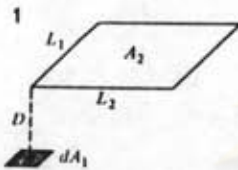


รูปที่ ข.1 ลักษณะที่ตั้งทางเรขาคณิตระหว่างแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์กับแบบจำลองท้องฟ้า

ตาราง ข.1

สมการสำเร็จรูปสำหรับหาค่า Shape Factor สำหรับลักษณะทางเรขาคณิตแบบง่ายของ 2 พื้นผิว

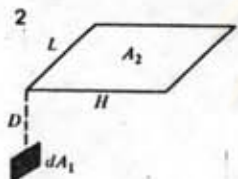
Geometrical Arrangement Analytical Expression for the View Factor



Differential surface parallel to a finite rectangular surface

$$F_{dA_1-A_2} = \frac{1}{2\pi} \left(\frac{X}{\sqrt{1+X^2}} \tan^{-1} \frac{Y}{\sqrt{1+X^2}} + \frac{Y}{\sqrt{1+Y^2}} \tan^{-1} \frac{X}{\sqrt{1+Y^2}} \right) \quad 1$$

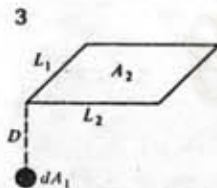
where $X = \frac{L_1}{D}$ and $Y = \frac{L_2}{D}$



Differential surface perpendicular to a rectangular finite surface

$$F_{dA_1-A_2} = \frac{1}{2\pi} \left[\tan^{-1} \frac{1}{X} - \frac{1}{\sqrt{1+(Y/X)^2}} \tan^{-1} \frac{1}{\sqrt{X^2+Y^2}} \right] \quad 2$$

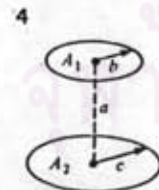
where $X = \frac{D}{L}$ and $Y = \frac{H}{L}$



A differential spherical surface and a finite rectangular surface

$$F_{dA_1-A_2} = \frac{1}{4\pi} \sin^{-1} \frac{XY}{\sqrt{1+X^2+Y^2+X^2Y^2}} \quad 3$$

where $X = \frac{L_1}{D}$ and $Y = \frac{L_2}{D}$



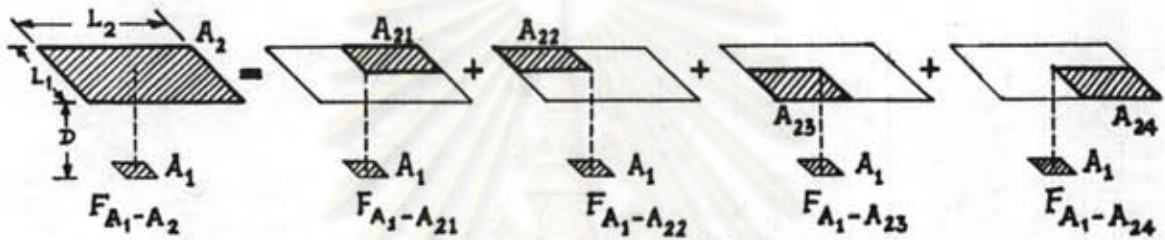
Plane circular surfaces with a common central normal

$$F_{A_1-A_2} = \frac{1+B^2+C^2 - \sqrt{(1+B^2+V^2)^2 - 4B^2V^2}}{2B^2} \quad 4$$

where $B = \frac{b}{a}$ and $C = \frac{c}{a}$

พิจารณารูปที่ ข.1 จะเห็นว่าเมื่อแบ่งพื้นที่ของแบบจำลองห้องผ้าออกเป็น A_2, A_3, A_4 แล้ว ลักษณะทางเรขาคณิตระหว่างพื้นที่ A_1 กับ A_2 จะตรงกับกรณี (1) ในตาราง ข.1 และพื้นที่ระหว่าง A_1 กับ A_3 และ A_1 กับ A_4 จะตรงกับกรณี (2) ในตาราง ข.1 ดังนั้นจึงแบ่งการคำนวณหาค่า Shape Factor ออกเป็นส่วนย่อยดังนี้

1) การหาค่า Shape Factor จากพื้นที่ผิว A_1 ไปยังพื้นที่ผิว A_2 , $F_{A_1-A_2}$ เพื่อให้สามารถใช้สมการที่ (1) ในตารางที่ ข.1 จึงแบ่ง A_2 ออกเป็นพื้นที่ย่อย $A_{21}, A_{22}, A_{23}, A_{24}$ (ดังรูปที่ ข.2)



รูปที่ ข.2 แสดงการแบ่งพื้นที่ A_2 ออกเป็นพื้นที่ย่อย เพื่อสะดวกในการหาค่า Shape Factor

จากรูปที่ ข.2 พบว่า $A_2 = A_{21} + A_{22} + A_{23} + A_{24}$
โดยที่ $A_{21} = A_{22} = A_{23} = A_{24}$

ดังนั้น $F_{A_1-A_{21}} = F_{A_1-A_{22}} = F_{A_1-A_{23}} = F_{A_1-A_{24}}$

และ $F_{A_1-A_2} = 4(F_{A_1-A_{21}}) \dots (ก)$

ลักษณะทางเรขาคณิตของพื้นที่ A_1 และ A_{21} จะตรงกับกรณี (1) ในตารางที่ ข.1 ดังนั้นค่า $F_{A_1-A_{21}}$ จะหาได้จากสมการ

..... (ข)

โดยที่ $X = L_1/D$ และ $Y = L_2/D$ และมุมมีหน่วยเป็นเรเดียน
จากรูปที่ ข.2 ได้ว่า $L_1 = 24$ นิ้ว , $L_2 = 48$ นิ้ว , $D = 12.4$ นิ้ว
เพราะฉะนั้น $X = L_1/D = 24/12.4 = 1.94$

และ $Y = L_2/D = 48/12.4 = 3.87$
แทนค่า X, Y ลงในสมการ (ข) จะได้ว่า

$$F_{A_1-A_{21}} = (0.94 + 0.438)/2 \\ = 0.2192$$

แทนค่าลงในสมการ (ก)

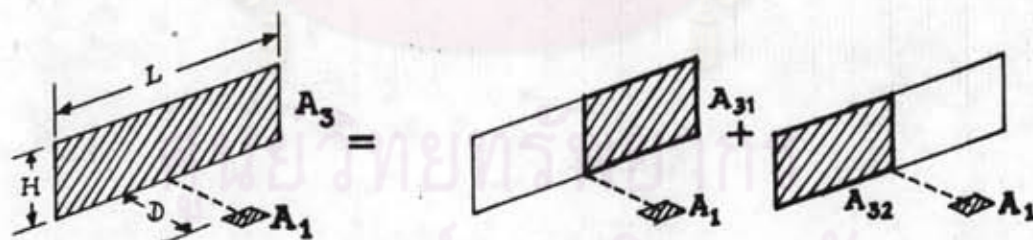
$$F_{A_1-A_2} = 4(0.2192) = 0.8768 \quad \dots (ค)$$

2) การหาค่า Shape Factor จากพื้นที่ A_1 ไปยังพื้นที่ย่อย A_3 และ A_4 , $F_{A_1-A_3, A_4}$

เนื่องจาก
ดังนั้น

$$A_3 = A_4 \\ F_{A_1-A_3} = F_{A_1-A_4} \\ F_{A_1-A_3, A_4} = F_{A_1-A_3} + F_{A_1-A_4} = 2(F_{A_1-A_3}) \quad \dots (ง)$$

พิจารณาลักษณะทางเรขาคณิตของที่ตั้งระหว่าง A_1 กับ A_3 พบว่าเมื่อแบ่งพื้นที่ A_3 ออกเป็นพื้นที่ย่อย A_{31} และ A_{32} จะสามารถใช้สมการที่ (2) ในตารางที่ ข.1 ในการหาค่า Shape Factor จากพื้นที่ A_1 ไปยังพื้นที่ย่อยที่แบ่งเอาไว้ดังรูปที่ ข.3



รูปที่ ข.3 การแบ่งพื้นที่ A_3 ออกเป็นพื้นที่ย่อยเพื่อสะดวกในการหาค่า Shape Factor

จากรูปที่ ข.3 จะได้ความสัมพันธ์ดังนี้

โดยที่

$$A_3 = A_{31} + A_{32} \\ A_{31} = A_{32} \\ F_{A_1-A_{31}} = F_{A_1-A_{32}}$$

ดังนั้น

$$F_{A1-A3} = F_{A1-A31} + F_{A1-A32} = 2(F_{A1-A31}) \dots (จ)$$

สมการที่(2) จากตารางที่ ข.1 ที่จะนำมาใช้ มีรูปสมการคือ

....(ฉ)

โดยที่ $X = D/L$, $Y = H/L$ และมุมมีหน่วยเป็นเรเดียน
จากรูปที่ ข.3 พบว่า $L = 48$ นิ้ว , $H = 12.4$ นิ้ว , $D = 24$ นิ้ว
เพราะฉะนั้น

$$X = 24/48 = 0.5$$

$$Y = 12.4/48 = 0.258$$

แทนค่า X,Y ลงในสมการ (ฉ)

$$\begin{aligned} F_{A1-A31} &= (1.107 - 0.94)/2 \\ &= 0.0265 \end{aligned}$$

แทนค่า F_{A1-A31} ลงในสมการ (จ)

$$F_{A1-A3} = 2(0.0265) = 0.053$$

แทนค่า F_{A1-A3} ลงในสมการ (ง)

$$F_{A1-A3,A4} = 2(0.053) = 0.106$$

ดังนั้นค่า Shape Factor รวมจากแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์ไปยังแบบจำลองท้องฟ้า จะมีค่าเท่ากับ

$$\begin{aligned} F_{\text{Total}} &= F_{A1-A2} + F_{A1-A3,A4} \\ &= 0.8768 + 0.106 \\ &= 0.9828 \end{aligned}$$

....(ซ)

จากค่า Shape Factor รวมที่คำนวณได้นี้ สรุปได้ว่าเนื่องจากค่า Shape Factor มีค่าใกล้เคียงกับ 1 มาก ดังนั้นกล่าวได้ว่าขบวนการการแผ่รังสีความร้อนออกจากแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์ที่เกิดขึ้นในการทดลองจะถูกถ่ายเทให้แก่ผนังของแบบจำลองท้องฟ้าทั้งหมด

ปริมาณรังสีความร้อนที่แผ่ออกจากแบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์ไปยังแบบจำลองท้องฟ้าสามารถคำนวณได้จากสมการ

$$Q_{rad} = F_{total} \epsilon \sigma A (T_g^4 - T_{sky}^4) \quad \dots (7)$$



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ค

ตาราง ค.1

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 0 องศากับแนวราบ

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9
v_1	3.2	2.8	2.5	2.3	2.1	1.95	1.8	1.6	1.3
v_2	3.0	2.75	2.4	2.2	2.1	1.9	1.6	1.5	1.2
v_3	2.9	2.6	2.2	2.1	1.9	1.7	1.5	1.3	1.1
V	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8
l	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
T_1	38.3	40.1	40.5	40.9	41.3	41.5	42.0	42.6	43.6
T_2	39.3	41.0	41.5	41.9	42.3	42.6	43.1	43.6	44.6
T_3	38.4	40.1	40.6	41.0	41.4	41.8	42.3	42.8	43.9
T_4	37.7	39.5	39.9	40.3	40.7	40.9	41.4	43.1	42.8
T_5	39.2	41.9	41.4	41.7	42.1	42.5	43.0	43.5	44.5
T_6	39.2	41.8	41.4	41.7	42.1	42.5	43.0	43.4	44.4
T_7	32.1	33.2	33.2	33.2	33.4	33.5	33.6	33.8	34.0
T_8	42.5	44.7	45.1	45.7	47.9	49.1	50.5	50.8	51.6
T_9	42.6	44.7	45.0	45.7	47.8	49.1	50.6	50.7	51.4
T_{10}	36.5	38.1	38.1	38.7	38.5	38.3	39.5	39.8	40.8
T_{11}	38.7	40.5	40.5	41.5	41.1	40.9	41.8	42.2	43.9
T_{12}	37.9	39.8	39.7	40.1	40.4	40.2	40.2	41.3	42.9
T_{13}	37.7	40.5	40.0	39.8	40.6	40.4	40.4	42.0	41.9
T_{14}	39.2	41.7	40.8	42.0	42.4	42.3	42.3	42.5	42.7
T_{15}	45.4	47.5	47.5	47.7	47.7	47.1	49.3	49.5	50.3
T_{16}	38.8	40.7	37.8	41.1	41.8	42.2	42.6	43.3	43.8

ตาราง ค.1 (ต่อ)

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 0 องศา กับแนวราบ

ชุดที่	10	11						
v_1	1.1	0.9						
v_2	0.9	0.8						
v_3	0.8	0.7						
V	49.8	49.8						
l	0.3	0.3						
T_1	44.6	45.6						
T_2	45.6	46.6						
T_3	44.7	45.8						
T_4	43.7	44.7						
T_5	45.5	46.5						
T_6	45.4	46.4						
T_7	34.2	34.5						
T_8	52.8	53.5						
T_9	52.8	53.5						
T_{10}	41.4	43.4						
T_{11}	43.9	45.6						
T_{12}	43.1	44.3						
T_{13}	43.7	44.1						
T_{14}	44.2	44.2						
T_{15}	50.5	52.7						
T_{16}	44.7	46.0						

ตาราง ค.2

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม(v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 0 องศา กับแนวราบและ $Q_{\text{in}} = 22.2 \text{ W}$

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9
v_1	3.2	2.8	2.5	2.3	2.1	1.95	1.8	1.6	1.3
v_2	3.0	2.75	2.4	2.2	2.1	1.9	1.6	1.5	1.2
v_3	2.9	2.6	2.2	2.1	1.9	1.7	1.5	1.3	1.1
V	59.9	59.9	59.9	59.9	59.9	59.9	59.9	59.9	59.9
I	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
T_1	41.7	44.3	44.5	45.3	45.7	46.7	47.3	48.2	49.6
T_2	42.7	45.2	46.0	46.3	47.2	48.2	48.4	49.2	50.6
T_3	41.8	44.3	44.7	45.4	45.9	46.9	47.7	48.4	49.9
T_4	41.1	43.7	43.5	44.7	44.7	45.7	46.7	48.7	48.8
T_5	42.6	45.1	45.8	46.1	47.0	48.0	48.3	49.1	50.5
T_6	42.6	45.0	45.8	46.1	47.0	48.1	48.3	49.0	50.4
T_7	32.4	33.5	33.5	33.6	33.7	33.8	33.9	34.1	34.4
T_8	49.0	51.9	52.5	53.0	53.7	55.2	56.4	59.3	62.1
T_9	49.1	51.8	52.5	53.0	53.8	55.3	56.5	59.2	62.1
T_{10}	39.6	42.8	42.8	43.0	43.8	45.3	45.5	46.9	48.0
T_{11}	42.1	45.0	45.0	45.4	46.3	47.5	47.8	48.4	50.3
T_{12}	41.4	43.7	43.9	44.2	44.7	45.4	45.2	47.1	49.2
T_{13}	38.3	42.4	42.6	41.7	44.2	45.4	45.8	46.7	47.5
T_{14}	39.8	43.7	43.8	44.3	46.5	48.0	48.6	48.1	49.9
T_{15}	47.2	49.9	51.3	52.7	53.5	54.7	54.5	55.3	59.4
T_{16}	42.2	44.7	45.2	45.6	46.4	47.2	47.8	48.6	50.1

ตาราง ค.2 (ต่อ)

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 0 องศา กับแนวราบและ $Q_{\text{in}} = 22.2 \text{ W}$

ชุดที่	10	11							
v_1	1.1	0.9							
v_2	0.9	0.8							
v_3	0.8	0.7							
V	59.9	59.9							
I	0.37	0.37							
T_1	51.6	52.6							
T_2	52.6	53.6							
T_3	50.7	52.8							
T_4	49.7	51.7							
T_5	51.5	52.5							
T_6	51.4	52.4							
T_7	34.4	34.8							
T_8	63.0	65.6							
T_9	63.0	65.5							
T_{10}	48.5	50.5							
T_{11}	51.7	52.7							
T_{12}	50.5	51.3							
T_{13}	48.6	51.2							
T_{14}	50.3	51.3							
T_{15}	60.5	60.1							
T_{16}	51.4	52.7							

ตาราง ค.3

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 5 องศา กับแนวนราบ

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7		
v_1	2.8	2.3	1.95	1.6	1.3	1.1	0.9		
v_2	2.75	2.2	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8		
v_3	2.6	2.1	1.7	1.3	1.1	0.8	0.7		
V	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8		
l	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
T_1	39.8	40.8	41.6	42.7	42.9	44.2	44.6		
T_2	40.7	41.9	42.7	43.7	43.9	45.2	45.6		
T_3	39.8	41.0	41.9	42.9	43.2	44.4	44.8		
T_4	39.2	40.3	41.0	42.2	42.1	42.7	44.1		
T_5	40.6	41.7	42.6	43.4	43.8	45.1	45.5		
T_6	40.5	41.7	42.6	43.5	43.7	45.0	45.4		
T_7	33.2	33.3	33.3	33.4	33.4	33.4	33.4		
T_8	42.8	45.7	49.1	50.8	51.2	51.8	53.5		
T_9	42.8	45.8	49.1	50.8	51.3	51.8	53.5		
T_{10}	37.8	38.8	40.0	40.5	40.2	42.0	43.3		
T_{11}	39.3	40.7	41.4	42.8	42.7	44.2	45.0		
T_{12}	38.8	39.6	40.7	41.9	41.9	43.5	43.8		
T_{13}	38.3	40.6	40.4	40.3	42.6	40.5	40.3		
T_{14}	39.7	42.4	42.3	41.3	43.1	41.9	41.3		
T_{15}	45.4	47.7	47.1	49.5	49.6	50.5	52.7		
T_{16}	40.1	41.4	42.0	43.2	43.3	44.5	45.1		

ตาราง ค.4

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 10 องศา กับแนวราบ

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7		
v_1	2.8	2.3	1.95	1.6	1.3	1.1	0.9		
v_2	2.75	2.2	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8		
v_3	2.6	2.1	1.7	1.3	1.1	0.8	0.7		
V	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8		
l	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
T_1	39.7	40.9	41.5	42.5	42.8	44.3	44.7		
T_2	40.5	42.0	42.7	43.6	43.9	45.3	45.6		
T_3	39.6	41.1	41.7	42.7	43.1	44.5	44.8		
T_4	39.1	40.4	41.0	42.1	42.0	42.8	44.3		
T_5	40.4	41.8	42.5	43.5	43.7	45.2	45.6		
T_6	40.4	41.8	42.6	43.5	43.7	45.1	45.5		
T_7	33.0	33.3	33.3	33.4	33.4	33.4	33.4		
T_8	42.5	45.0	48.9	49.9	51.5	52.1	54.3		
T_9	42.5	45.0	48.8	50.0	51.5	52.2	54.4		
T_{10}	37.7	38.9	39.8	40.3	40.2	42.3	43.5		
T_{11}	39.4	41.0	41.2	42.7	42.4	44.3	45.4		
T_{12}	38.8	40.4	40.5	41.5	41.7	43.7	44.2		
T_{13}	38.3	40.7	40.3	40.3	42.6	40.5	40.1		
T_{14}	39.7	42.7	42.4	41.3	43.1	41.9	41.2		
T_{15}	46.0	48.3	48.5	50.3	50.3	51.4	53.5		
T_{16}	40.2	41.5	42.2	43.0	43.3	44.5	45.1		

ตาราง ค.5

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม (v)
 โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 15 องศา กับแนวนอน

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9
v_1	2.8	2.3	2.0	1.6	1.3	1.1	0.9		
v_2	2.75	2.2	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8		
v_3	2.7	2.2	1.8	1.4	1.1	0.8	0.8		
V	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8		
I	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
T_1	39.9	40.5	41.4	42.6	42.9	44.1	44.6		
T_2	40.6	41.7	42.5	43.7	44.0	45.2	45.5		
T_3	39.6	40.7	41.6	42.8	43.2	44.3	44.7		
T_4	39.2	40.1	41.1	42.2	42.1	42.6	44.2		
T_5	40.4	41.4	42.6	43.7	43.8	45.1	45.5		
T_6	40.4	41.4	42.6	43.6	43.8	45.1	45.4		
T_7	32.9	33.1	33.3	33.3	33.4	33.4	33.4		
T_8	43.3	45.4	49.7	50.1	51.9	52.5	54.7		
T_9	43.2	45.4	49.7	50.2	51.8	52.5	54.7		
T_{10}	38.0	38.3	39.5	40.6	40.4	41.7	42.9		
T_{11}	39.9	40.4	41.3	43.0	43.0	44.2	45.1		
T_{12}	39.2	39.5	40.5	42.2	41.9	43.4	44.1		
T_{13}	38.4	40.1	40.2	40.5	41.7	40.8	40.7		
T_{14}	39.6	42.6	42.5	42.9	42.5	41.5	41.4		
T_{15}	45.1	47.0	49.3	48.7	49.5	50.3	51.5		
T_{16}	40.1	41.1	42.1	43.0	43.3	44.5	44.8		

ตาราง ค.6

ข้อมูลผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างค่า h_w กับ ความเร็วลม(v)
โดยที่แบบจำลองแผงรับแสงอาทิตย์วางทำมุม 20 องศา กับแนวราบ

ชุดที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9
v_1	2.8	2.3	2.0	1.6	1.3	1.1	0.9		
v_2	2.75	2.2	1.9	1.5	1.2	0.9	0.8		
v_3	2.7	2.2	1.8	1.4	1.1	0.8	0.8		
V	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8		
I	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
T_1	39.7	40.6	41.2	41.9	42.4	44.2	44.5		
T_2	40.5	41.8	42.3	43.0	43.5	45.2	45.5		
T_3	39.6	40.6	41.3	42.1	42.6	44.4	44.6		
T_4	39.0	40.0	41.0	41.5	41.5	42.7	44.1		
T_5	40.2	41.3	42.5	42.9	43.2	45.2	45.4		
T_6	40.2	41.2	42.5	42.9	43.2	45.2	45.4		
T_7	32.8	33.0	33.1	33.1	33.1	33.4	33.4		
T_8	42.1	44.9	48.8	49.6	50.3	52.3	54.1		
T_9	42.1	45.0	48.8	49.5	50.3	52.3	54.0		
T_{10}	37.9	38.5	39.3	39.3	39.5	41.9	42.6		
T_{11}	39.8	40.2	41.4	41.6	41.9	44.3	44.9		
T_{12}	38.9	39.5	40.6	40.6	40.8	43.8	44.3		
T_{13}	37.9	40.5	40.0	39.8	40.8	40.9	40.8		
T_{14}	39.8	42.2	42.8	41.7	42.1	42.3	41.8		
T_{15}	45.0	47.1	49.4	50.3	52.1	52.7	55.4		
T_{16}	40.0	41.1	41.9	42.3	42.9	44.5	44.8		

ตารางที่ ค.7

ผลการคำนวณหาคุณสมบัติของอากาศโดยใช้ข้อมูลจากตารางที่ ค.1

ข้อมูลชุดที่	T_f C	v_m m/s	Cp_m J/kg-K	$\mu_m \times E5$ kg/m-s	k_m W/m-K	ρ_m kg/m ³	Pr	Re $\times 10^4$
1	35.4	3.03	1006.77	1.88	0.0269	1.145	0.7045	6.93
2	36.8	2.72	1006.84	1.89	0.0270	1.139	0.7042	6.16
3	37.0	2.37	1006.85	1.89	0.0270	1.138	0.7041	5.35
4	37.2	2.20	1006.86	1.89	0.0270	1.138	0.7041	4.97
5	37.5	2.03	1006.88	1.89	0.0270	1.137	0.7040	4.59
6	37.7	1.85	1006.89	1.89	0.0270	1.136	0.7040	4.17
7	38.0	1.63	1006.90	1.89	0.0271	1.135	0.7039	3.67
8	38.5	1.47	1006.92	1.89	0.0271	1.133	0.7038	3.29
9	39.0	1.20	1006.95	1.90	0.0271	1.131	0.7037	2.68
10	39.6	0.93	1006.98	1.90	0.0272	1.129	0.7035	2.08
11	40.2	0.80	1007.01	1.90	0.0272	1.126	0.7034	1.78

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ง

โปรแกรมภาษาแอปเปิลซอร์ฟเบสิกที่ใช้ทำการ Curve Fitting ด้วยวิธี Least Square

LIST 10-205

```

10 HIMEM: 38399: LOMEM: 24576: DIM IN$(50),D(2000),DD(5,2):MX =
    2000
12 DIM A(99),B(99),C(99),R(7,8):ABC = 99
15 CD$ = CHR$(4): POKE 232,0: POKE 233,63:H = .5
20 D = 0: FOR I = 16128 TO 16369 STEP 5:D = D + PEEK(I): NEXT
    : IF D = 3114 GOTO 40
30 PRINT CD$;"BLOAD FITCHAR,A$3F00"
40 STAR$ = "*****": FOR I = 1 TO 10: PRINT : NEXT : PRINT TAB(
    7);STAR$;STAR$;"*****"
50 PRINT TAB(7);"*      CURVE FITTER      *"
60 PRINT TAB(7);"*    BY PAUL K. WARME    *"
70 PRINT TAB(7);"*  COPYRIGHT (C) 1980  *"
80 PRINT TAB(7);"* INTERACTIVE MICROWARE*"
90 PRINT TAB(7);STAR$;STAR$;"*****": FOR I = 1 TO 9: PRINT : NEXT

95 HGR2 : TEXT : HCOLOR= 3: ROT= 0: SCALE= 1
99 POKE 51,0: ONERR GOTO 3100
100 S = 0:S$ = "READ FORMAT FILE NAME":RG$ = "":IN$(S) = "NONE":
    GOSUB 2000: IF A$ = "" GOTO 120
110 PRINT CD$;"OPEN ";IN$(S): PRINT CD$;"READ ";IN$(S): INPUT N
    S: FOR I = 1 TO NS: INPUT IN$(I): NEXT : PRINT CD$;"CLOSE ";
    IN$(S)
120 PRINT STAR$;" INPUT STANDARDS":DD = 2
130 IF DD(1,0) > 0 THEN S$ = "SAME STANDARDS":RG$ = "Y:N":IN$(S
    ) = "N": GOSUB 2000: IF IN$(S) = "Y" GOTO 390
140 S = 1:S$ = "X,Y PAIRS":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000:DD(2,0) = 1: IF
    IN$(S) = "Y" THEN DD(2,0) = 2: GOTO 170
150 S = 2:S$ = "FIRST X VALUE":RG$ = "": GOSUB 2000:DD(4,0) = VO

160 S = 3:S$ = "X INTERVAL": GOSUB 2000:DD(5,0) = VO
170 S = 4:S$ = "ERROR BARS":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000:DD(3,0) = 0:
    IF IN$(S) = "Y" THEN DD(3,0) = 1
180 DS = 0:DD(0,0) = 0:SO = 5:EB$ = "+/- ERROR":XY$ = "Y": GOSUB
    2200
190 PRINT STAR$" SCALING AND CONVERSION": PRINT "TYPE CONTROL Z
    NOW TO SAVE RAW DATA":DD = XY + EB
195 S = 9:S$ = "INTERCHANGE X & Y DATA":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000:
    IF XY = 2 AND EB = 0 GOTO 215
200 IF DD = 3 THEN J = 2: FOR I = 3 TO DD(1,0) STEP DD:D(J) = D
    (I):D(J + 1) = D(I + 1):J = J + 2: NEXT :DD(1,0) = J - 1: GOTO
    215
205 IF XY = 1 AND EB = 0 THEN K = DD(1,0):J = K + K:DD(1,0) = J
    + 1: FOR I = K TO 1 STEP - 1:D(J) = D(I):J = J - 2: NEXT

```

LIST 210-510

```

210 J = DD(4,0):K = DD(5,0): FOR I = 0 TO DD(1,0) STEP 2:D(I + 1
) = D(I):D(I) = J:J = J + K: NEXT
215 J = 0: FOR I = DD(0,0) TO DD(1,0) STEP 2:Y = D(I + 1): IF Y =
10000 OR D(I) = 10000 GOTO 230
220 IF IN$(S) = "Y" THEN D(J + 1) = D(I):D(J) = Y:J = J + 2: GOTO
230
225 D(J) = D(I):D(J + 1) = Y:J = J + 2
230 NEXT :DD(1,0) = J - 1:NS = J / 2:DD(0,1) = J:XY = 2:DD(2,0)
= XY:EB = 0:DD(3,0) = EB:DD = 2
235 FOR I = DD TO DD(1,0) STEP DD: IF D(I) > D(I - DD) THEN NEXT
: GOTO 270
240 PRINT "SORTING X VALUES": FOR I = 0 TO DD(1,0) - DD STEP DD
: FOR J = I + DD TO DD(1,0) STEP DD: IF D(I) < D(J) GOTO 260

250 FOR K = 0 TO DD - 1:D = D(I + K):D(I + K) = D(J + K):D(J +
K) = D: NEXT
260 NEXT : NEXT
270 S = 10:S$ = "X SCALE FACTOR":RG$ = "": GOSUB 2000:XS = VO
280 S = 11:S$ = "X OFFSET": GOSUB 2000:XO = VO
290 S = 12:S$ = "X LOG SCALE":RG$ = "LOG:LN:N": GOSUB 2000:XG =
0: IF IN$(S) = "N" GOTO 330
300 XG = 1: IF IN$(S) = "LOG" THEN XG = 1 / LOG (10)
330 S = 13:S$ = "Y SCALE FACTOR":RG$ = "": GOSUB 2000:YS = VO
340 S = 14:S$ = "Y OFFSET": GOSUB 2000:YO = VO
350 S = 15:S$ = "Y LOG SCALE":RG$ = "LOG:LN:N": GOSUB 2000:YG =
0: IF IN$(S) = "N" GOTO 370
360 YG = 1: IF IN$(S) = "LOG" THEN YG = 1 / LOG (10)
370 FOR I = 0 TO DD(1,0) STEP 2:D(I) = XS * (D(I) + XO): IF XG >
0 THEN D(I) = XG * LOG (D(I))
380 D(I + 1) = YS * (D(I + 1) + YO): IF YG > 0 THEN D(I + 1) = Y
G * LOG (D(I + 1))
385 NEXT
390 S = 16:S$ = "LIST STANDARDS":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF IN$
(S) = "N" GOTO 450
400 PRINT "#" TAB( 5)"X=" TAB( 16)"Y="
410 J = 0: FOR I = DD(0,0) TO DD(1,0) STEP DD:J = J + 1: PRINT J
; TAB( 5);D(I); TAB( 16);D(I + 1): NEXT
450 S = 17:S$ = "PLOT STANDARDS":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF IN$
(S) = "N" GOTO 660
460 XO = D(0):X1 = D(NS + NS - 2)
480 X2 = (X1 - XO) / 20:XO = XO - X2:X1 = X1 + X2:X2 = X1 - XO
485 XL = 25:XR = 267:YT = 4:YB = 182:XX = (XR - XL) / X2
486 DEF FN XN(X) = (X - XO) * XX + XL
490 P = INT ( LOG (X2) / LOG (10)) - 1:X3 = 10 ^ P:X4 = X2 / X
3: IF X4 < 20 THEN X3 = X3 + X3: GOTO 520
500 IF X4 < 50 THEN X3 = 5 * X3: GOTO 520
510 X3 = 10 * X3:P = P + 1

```

LIST 520-765

```

520 X4 = INT (X0 / (X3 * 10)) * X3 * 10: X5 = 10 ^ - P: YP = 191
: POKE - 16304,0: POKE - 16299,0: H PLOT XL, YT TO XL, YB TO
XR, YB
535 IF X4 < X0 THEN X4 = X4 + X3: GOTO 535
537 IF LEN ( STR$ ( INT (X4 * X5)) + STR$ ( INT ((X4 + X2) *
X5))) * X2 / X3 > 50 THEN X3 = X3 + X3
540 XP = FN XN(X4): DRAW 3 AT XP, YB: S$ = STR$ ( INT (X4 * X5 +
.5)): L = LEN (S$): XP = XP - L * 4: GOSUB 2500: X4 = X4 + X3:
IF X4 < X1 GOTO 540
545 XP = 255: YP = YB - 2: S$ = "E" + STR$ (P): L = LEN (S$): GOSUB
2500
550 D0 = DD(2,0) - 1: Y0 = D(D0): Y1 = Y0: FOR I = D0 TO DD(1,0) STEP
DD: IF D(I) = 10000 GOTO 580
560 IF D(I) < Y0 THEN Y0 = D(I)
570 IF D(I) > Y1 THEN Y1 = D(I)
580 NEXT
585 Y2 = (Y1 - Y0) / 20: Y0 = Y0 - Y2: Y1 = Y1 + Y2: Y2 = Y1 - Y0: Y
Y = (YT - YB) / Y2
586 DEF FN YN(Y) = (Y - Y0) * YY + YB
590 P = INT ( LOG (Y2) / LOG (10)) - 1: Y3 = 10 ^ P: Y4 = Y2 / Y
3: IF Y4 < 20 THEN Y3 = Y3: GOTO 620
600 IF Y4 < 50 THEN Y3 = 5 * Y3: GOTO 620
610 Y3 = 10 * Y3: P = P + 1
620 Y4 = INT (Y0 / (Y3 * 10)) * Y3 * 10: Y5 = 10 ^ - P
635 IF Y4 < Y0 THEN Y4 = Y4 + Y3: GOTO 635
640 YP = FN YN(Y4): DRAW 3 AT XL, YP: S$ = STR$ ( INT (Y4 * Y5 +
H)): L = LEN (S$): XP = XL - L * 8 - 1: IF XP < 0 THEN XP = 0
645 YP = YP + 3: GOSUB 2500: Y4 = Y4 + Y3: IF Y4 < Y1 GOTO 640
646 XP = XL + 2: YP = 7: S$ = "E" + STR$ (P): L = LEN (S$): GOSUB
2500
650 DS = 0: SYM = 1: HCOLOR = 3: GOSUB 2590: TEXT
660 PRINT STAR$ " AVERAGING AND SMOOTHING"
670 S = 18: S$ = "# POINTS AVERAGING": RG$ = "0:" + STR$ (NS): GOSUB
2000: VO = INT (VO): IF VO < = 1 GOTO 760
675 D = VO + VO: GOSUB 680: GOTO 750
680 DD(2,1) = DD(2,0): DD(3,1) = 0
700 NF = DD(0,1): DV = VO + VO: FOR I = DD(0,0) TO DD(1,0) - DV +
1 STEP D
710 IF NF + 2 > MX THEN PRINT "OUT OF ROOM": I = DD(1,0): GOTO
740
720 K = 0: L = 0: FOR J = I TO I + DV - 1 STEP DD: K = K + D(J): L =
L + D(J + 1): NEXT
730 D(NF) = K / VO: D(NF + 1) = L / VO: NF = NF + DD(2,1)
740 NEXT : DD(1,1) = NF - 1: DS = 1: SYM = 3: GOSUB 2590: TEXT : RETURN
750 S = 19: S$ = "MAKE PERMANENT": RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF IN$
(S) = "Y" THEN HCOLOR = 0: SYM = 1: DS = 0: GOSUB 2590: GOSUB
2680: HCOLOR = 3: GOSUB 2590: TEXT : GOTO 760
755 HCOLOR = 0: GOSUB 2590: GOTO 650
760 S = 20: S$ = "# POINTS SMOOTHING": RG$ = "0:" + STR$ (NS): GOSUB
2000: VO = INT (VO): IF VO < = 1 GOTO 790
765 D = DD: GOSUB 680

```

LIST 770-1050

```

770 S = 21:S$ = "MAKE PERMANENT":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF IN$(S) = "N" THEN HCOLOR= 0: GOSUB 2590: GOTO 650
780 HCOLOR= 0:SYM = 1:DS = 0: GOSUB 2590: GOSUB 2680: HCOLOR= 3 : GOSUB 2600: TEXT
790 PRINT STAR$ " CURVE FITTING":S = 39:S$ = "NEXT SYMBOL":RG$ = "2:4": GOSUB 2000:SYM = V0
800 S = 22:S$ = "INTERPOLATION OR LEAST SQUARES FITTING ":RG$ = "1:L:N": GOSUB 2000: IF IN$(S) = "N" GOTO 1965
810 IF IN$(S) = "L" GOTO 850
820 PRINT "AVERAGING DUPLICATE VALUES":X = D(0):I = DD
825 K = 1: IF D(I) > X GOTO 840
830 D(I - 1) = D(I - 1) + D(I + 1):K = K + 1: IF I = DD(1,0) - 1 THEN DD(1,0) = I - 1: GOTO 835
832 FOR J = I + DD TO DD(1,0):D(J - DD) = D(J): NEXT :DD(1,0) = DD(1,0) - DD: IF D(I) < = X GOTO 830
835 D(I - 1) = D(I - 1) / K:NS = NS - K + 1
840 X = D(I):I = I + DD: IF I < DD(1,0) GOTO 825
850 S = 23:S$ = "# OF POINTS ON CURVE":RG$ = "25:" + STR$(MX - DD(1,0)): GOSUB 2000:IV = INT (V0) - 1
860 XY = 2:DD = 2:DD(1,1) = DD(0,1) + IV:DD(2,1) = 1:DD(3,1) = 0 :DD(4,1) = D(0):DD(5,1) = (D(DD(1,0) - 1) - D(0)) / IV
875 DO = DD(4,1):D = DD(0,1) - 1:TS = DD(5,1) * IV + DO: IF IN$(22) = "L" GOTO 1400
880 S = 24:S$ = "POLYNOMIAL, CUBIC SPLINE OR STINEMAN ":RG$ = "P:C:S": GOSUB 2000: IF IN$(S) < > "P" GOTO 1020
890 S = 25:S$ = "DEGREE OF POLYNOMIAL":I = 6: IF NS - 1 < 6 THEN I = NS - 1
895 RG$ = "1:" + STR$(I): GOSUB 2000:DG = INT (V0)
900 DM = INT (DG / 2 + 1.1) * DD:DQ = INT ((DG + 1.5) / 2) * D D:XY = 2:DT = DD * (NS - 1)
910 P0 = 0:P1 = 0:Z0 = 0:Z1 = DG + DG: FOR X = DO TO TS STEP DD(5,1):D = D + 1: IF X < D(P1) GOTO 945
912 IF X = DO THEN P1 = 2: GOTO 935
915 P0 = P0 + 2:P1 = P1 + 2: IF X > D(P1) GOTO 915
920 Z0 = P1 - DM:DP = DQ: IF Z0 < 0 THEN DP = DQ - Z0:Z0 = 0
930 Z1 = P1 + DP - DD: IF Z1 > DT THEN Z0 = Z0 - Z1 + DT:Z1 = DT
935 FOR J = Z0 TO Z1 STEP DD:V = 1: FOR I = Z0 TO Z1 STEP DD: IF I < > J THEN V = V * (D(J) - D(I))
940 NEXT :A(J - Z0) = V: NEXT
945 V = 0: FOR J = Z0 TO Z1 STEP DD:U = 1
950 FOR I = Z0 TO Z1 STEP DD: IF I < > J THEN U = U * (X - D(I))
980 NEXT :V = V + U * D(J + 1) / A(J - Z0): NEXT :D(D) = V: NEXT : GOTO 1390
1020 IF NS - 1 > ABC THEN PRINT "TOO MANY STANDARDS":AUT = 0: GOTO 800
1025 IF IN$(S) < > "C" GOTO 1240
1030 B(0) = 1:C(0) = 0:A(0) = 0
1040 K = 0: FOR I = 1 TO NS - 2:K = K + DD
1050 U = D(K) - D(K - DD):V = D(K + DD) - D(K):W = U + V:Z0 = D(K - 1):Z1 = D(K + 1):Z2 = D(K + 3)

```

LIST 1060-1430

```

1060 A(I) = 3 * (Z2 * U - Z1 * W + Z0 * V) / (V * U):B(I) = 2 *
      W - U * C(I - 1):C(I) = V / B(I)
1070 A(I) = (A(I) - U * A(I - 1)) / B(I): NEXT :A(NS - 1) = 0
1080 K = NS * DD - DD: FOR J = NS - 2 TO 0 STEP - 1:K = K - DD
1090 V = D(K + DD) - D(K):Z1 = D(K + 1):Z2 = D(K + 3)
1100 A(J) = A(J) - C(J) * A(J + 1):B(J) = (Z2 - Z1) / V - V * (A
      (J + 1) + A(J) + A(J)) / 3:C(J) = (A(J + 1) - A(J)) / 3 / V:
      NEXT
1110 J = 0:K = 0: FOR X = DO TO TS STEP DD(5,1):D = D + 1
1120 IF X > D(K + DD) THEN J = J + 1:K = K + DD: GOTO 1120
1130 Z0 = X - D(K)
1135 Z1 = Z0 * Z0:D(D) = D(K + 1) + B(J) * Z0 + A(J) * Z1 + C(J)
      * Z0 * Z1: NEXT : GOTO 1390
1240 II = 0:NM = NS - 1: FOR I = 0 TO NM:A(I) = D(II):B(I) = D(I
      I + 1):II = II + DD: NEXT
1250 Z = B(1) - B(0):X = A(1) - A(0): FOR J = 1 TO NM - 1:Y = Z:
      Z = B(J + 1) - B(J):W = X:X = A(J + 1) - A(J)
1260 U = X * X + Z * Z:V = W * W + Y * Y:C(J) = (Y * U + Z * V) /
      (W * U + X * V): NEXT
1270 U = (B(1) - B(0)) / (A(1) - A(0)):V = (B(NM) - B(NM - 1)) /
      (A(NM) - A(NM - 1))
1275 IF U = 0 AND C(1) = 0 THEN C(0) = 0: GOTO 1295
1280 IF (U > 0 AND U > C(1)) OR (U < 0 AND U < C(1)) THEN C(0) =
      U + U - C(1): GOTO 1295
1290 C(0) = C(1) + ABS (U) * (U - C(1)) / (ABS (U) + ABS (U -
      C(1)))
1295 IF V = 0 AND C(NM - 1) = 0 THEN C(NM) = 0: GOTO 1320
1300 IF (V > 0 AND V > C(NM - 1)) OR (V < 0 AND V < C(NM - 1)) THEN
      C(NM) = V + V - C(NM - 1): GOTO 1320
1310 C(NM) = C(NM - 1) + ABS (V) * (V - C(NM - 1)) / (ABS (V) +
      ABS (V - C(NM - 1)))
1320 J = 0: FOR X = DO TO TS STEP DD(5,1):D = D + 1
1330 IF X > A(J + 1) THEN J = J + 1: GOTO 1330
1340 U = (B(J + 1) - B(J)) / (A(J + 1) - A(J)):V = B(J) + U * (X
      - A(J))
1350 Z0 = B(J) + C(J) * (X - A(J)) - V:Z1 = B(J + 1) + C(J + 1) *
      (X - A(J + 1)) - V:Z2 = Z0 * Z1
1355 IF Z2 = 0 THEN D(D) = V: GOTO 1380
1360 IF Z2 > 0 THEN D(D) = V + Z0 * Z1 / (Z0 + Z1): GOTO 1380
1370 D(D) = V + Z2 * (X - A(J) + X - A(J + 1)) / ((Z0 - Z1) * (A
      (J + 1) - A(J)))
1380 NEXT
1390 D(DD(1,1)) = D(DD(1,0)): GOTO 1720
1400 S = 29:S$ = "LINEAR, GEOMETRIC, EXPONENTIAL OR POLY- NOMIAL
      LEAST SQUARES":RG$ = "L:G:E:P": GOSUB 2000: IF IN$(S) = "P"
      GOTO 1550
1405 IF NS < 3 GOTO 1545
1410 C = 0:T = 0:U = 0:V = 0:W = 0:D = DD(4,0): FOR I = 0 TO DD(
      1,0) STEP DD:X = D(I):Y = D(I + 1)
1430 IF IN$(S) = "G" THEN X = LOG (X):Y = LOG (Y)

```

LIST 1440-1730

```

1440 IF IN$(S) = "E" THEN Y = LOG (Y)
1450 C = C + X:T = T + Y:U = U + X * X:V = V + Y * Y:W = W + X *
Y: NEXT
1460 B = (NS * W - C * T) / (NS * U - C * C):A = (T - B * C) / N
S
1480 IF IN$(S) < > "L" THEN A = EXP (A): GOTO 1500
1490 DEF FN Z(X) = A + B * X
1500 IF IN$(S) < > "G" GOTO 1520
1510 DEF FN Z(X) = A * X ^ B
1520 IF IN$(S) < > "E" GOTO 1532
1530 DEF FN Z(X) = A * EXP (B * X)
1532 PRINT "COEFFICIENTS ARE A="A" B="B
1535 C = B * (W - C * T / NS):V = V - T * T / NS:T = V - C:W = C
/ V:V = T / (NS - 2): GOSUB 3000
1540 X = DD(4,1):U = DD(5,1): FOR I = DD(0,1) TO DD(1,1):D(I) =
FN Z(X):X = X + U: NEXT : GOTO 1720
1545 PRINT "TOO FEW STANDARDS":AUT = 0: GOTO 800
1550 S = 30:S$ = "DEGREE OF POLYNOMIAL":I = 6: IF NS - 2 < 6 THEN
I = NS - 2: IF I < 2 GOTO 1545
1560 RG$ = "2:" + STR$(I): GOSUB 2000:DG = INT (VO): FOR I =
0 TO DG + DG + 2:A(I) = 0:B(I) = 0: NEXT :A(1) = NS
1570 FOR I = 0 TO DD(1,0) STEP DD:X = D(I):Y = D(I + 1)
1590 FOR J = 2 TO DG + DG + 1:A(J) = A(J) + X ^ (J - 1): NEXT
1600 FOR K = 1 TO DG + 1:B(K) = B(K) + Y * X ^ (K - 1): NEXT :B
(DG + 2) = B(DG + 2) + Y * Y: NEXT
1610 FOR J = 1 TO DG + 1:R(J,DG + 2) = B(J): FOR K = 1 TO DG +
1:R(J,K) = A(J + K - 1): NEXT : NEXT
1620 FOR K = 1 TO DG:L = K: FOR I = K + 1 TO DG + 1: IF ABS (R
(I,K)) > ABS (R(L,K)) THEN L = I
1630 NEXT : IF L < > K THEN FOR J = K TO DG + 2:ZO = R(K,J):R
(K,J) = R(L,J):R(L,J) = ZO: NEXT
1640 FOR I = K + 1 TO DG + 1:Z1 = R(I,K) / R(K,K): FOR J = K +
1 TO DG + 2:R(I,J) = R(I,J) - Z1 * R(K,J): NEXT : NEXT
1650 NEXT K:C(DG + 1) = R(DG + 1,DG + 2) / R(DG + 1,DG + 1):I =
DG
1660 K = I + 1:Z2 = 0: FOR J = K TO DG + 1:Z2 = Z2 + R(I,J) * C(
J): NEXT
1670 C(I) = (R(I,DG + 2) - Z2) / R(I,I):I = I - 1: IF I > 0 GOTO
1660
1680 FOR J = 0 TO DG: PRINT J" DEGREE COEFFICIENT = "C(J + 1): NEXT
1690 W = 0: FOR J = 2 TO DG + 1:W = W + C(J) * (B(J) - A(J) * B(
1) / NS): NEXT
1700 U = B(DG + 2) - B(1) * B(1) / NS:V = U - W:W = W / U:V = V /
(NS - DG - 1): GOSUB 3000
1710 X = DD(4,1):U = DD(5,1): FOR I = DD(0,1) TO DD(1,1):Y = C(1
): FOR J = 1 TO DG:Y = Y + C(J + 1) * X ^ J: NEXT :D(I) = Y:
X = X + U: NEXT
1720 DS = 1: HCOLOR= 3: GOSUB 2590: TEXT
1730 S = 27:S$ = "SATISFACTORY":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF IN$(
S) = "Y" GOTO 1800

```



```

1740 S = 28:S$ = "ERASE FITTED CURVE": GOSUB 2000: IF IN$(
    S) = "Y" THEN HCOLOR= 0: GOSUB 2590: TEXT : GOTO 800
1750 GOTO 790
1800 PRINT STAR$ " EVALUATE UNKNOWNNS"
1810 S = 31:S$ = "INPUT UNKNOWN VALUES":RG$ = "Y:N": GOSUB
    2000: IF IN$(S) = "N" GOTO 1965
1815 S = 32:S$ = "ENTER X OR Y VALUES":RG$ = "X:Y": GOSUB
    2000:XY$ = IN$(S)
1820 S = 33:S$ = "MULTIPLIER; TYPE 0 IF VARIABLE":RG$ = ""
    : GOSUB 2000:DL = V0:DD(3,2) = 0: IF DL = 0 THEN DD(3,
    2) = 1
1830 DD(0,2) = DD(1,1) + 1:DD(2,2) = 1:EB$ = "MULTIPLIER":
    DS = 2:S0 = 34: GOSUB 2200:DD = XY + EB
1840 S = 0:S$ = "READY FOR LISTING":RG$ = "Y":IN$(S) = "Y"
    : GOSUB 2000
1850 PRINT "#" TAB( 5);XY$=" "; TAB( 17)"VALUE" TAB( 28)"M
    ULTIPLIER":U = DD(0,1):V = DD(1,1):W = DD(4,1):D = DD(
    5,1)
1860 J = 1: FOR I = DD(0,2) TO DD(1,2) STEP DD: IF XY$ = "
    X" GOTO 1900
1862 PO = U:P2 = V:Z1 = YS * (D(I) + YO): IF YG > 0 THEN Z
    1 = YG * LOG (Z1)
1865 S = SGN (D(V) - D(U)): IF S * (Z1 - D(V)) > 0 OR S *
    (Z1 - D(U)) < 0 OR Z1 = 10000 GOTO 1940
1870 P1 = INT ((P2 - PO) / 2) + PO: IF S * (D(P1) - Z1) >
    0 THEN P2 = P1: GOTO 1870
1880 PO = P1: IF PO < P2 - 1 GOTO 1870
1890 Z2 = D * (PO - U + (Z1 - D(PO))) / (D(P2) - D(PO))) +
    W: IF XG THEN Z2 = EXP (Z2 / XG)
1895 GOTO 1945
1900 Z1 = XS * (D(I) + XO): IF XG > 0 THEN Z1 = XG * LOG
    (Z1)
1910 ZO = (Z1 - W) / D:PO = U + INT (ZO): IF PO < U OR PO
    > V - 1 GOTO 1940
1920 Z2 = (ZO - INT (ZO)) * (D(PO + 1 + EB) - D(PO)) + D(
    PO): IF YG THEN Z2 = EXP (Z2 / YG)
1925 GOTO 1945
1940 PRINT J; TAB( 5);Z1; TAB( 17)"OUT OF RANGE": GOTO 19
    60
1945 IF EB = 1 THEN DL = D(I + 1)
1950 PRINT J; TAB( 5);Z1; TAB( 17);Z2 * DL; TAB( 28);DL
1960 J = J + 1: NEXT :S = 38:S$ = "MORE UNKNOWNNS":RG$ = "Y
    :N": GOSUB 2000: IF IN$(S) = "Y" GOTO 1815
1965 PRINT STAR$ " SAVE FILES":AUT = 0
1970 S = 45:S$ = "WRITE STANDARDS FILE NAME":RG$ = "":IN$(
    S) = "NONE": GOSUB 2000:DS = 0: IF A$ < > "" THEN GOSUB
    2700
1975 S = 46:S$ = "WRITE FITTED FILE NAME":IN$(S) = "NONE":
    GOSUB 2000:DS = 1: IF A$ < > "" THEN PRINT "FIRST X
    VALUE = ";DD(4,1): PRINT "X INTERVAL = ";DD(5,1): GOSUB
    2700
1980 S = 47:S$ = "WRITE UNKNOWNNS FILE NAME":IN$(S) = "NONE
    ": GOSUB 2000:DS = 2: IF A$ < > "" THEN GOSUB 2700

```

```

1985 S = 48:S$ = "WRITE FORMAT FILE NAME":IN$(S) = "NONE":
    GOSUB 2000: IF A$ = "" GOTO 1992
1990 PRINT CD$;"OPEN ";IN$(S): PRINT CD$;"WRITE ";IN$(S):
    PRINT S
1991 FOR I = 1 TO S: PRINT CHR$(34);IN$(I); CHR$(34): NEXT
    : PRINT CD$;"CLOSE ";IN$(S)
1992 S = 50:S$ = "WRITE PICTURE FILE NAME":IN$(S) = "NONE"
    : GOSUB 2000: IF A$ = "" GOTO 1996
1993 PRINT CD$"BSAVE "IN$(S)",A$4000,L$2000"
1996 S = 49:S$ = "ERASE GRAPH":RG$ = "Y:N": GOSUB 2000: IF
    IN$(S) = "Y" GOTO 95
1997 GOTO 100
2000 PRINT S$;"(";RG$;")? <";IN$(S);">";: GOSUB 2800:OK =
    0: IF A > 0 THEN IN$(S) = A$: GOTO 2020
2005 A = LEN (IN$(S)): IF A = 0 GOTO 2090
2020 L = LEN (RG$): IF L = 0 GOTO 2095
2030 R$ = "":R = 0: FOR J = 1 TO L
2035 IF MID$(RG$,J,1) < > "": THEN R$ = R$ + MID$(RG
    $,J,1): IF J < L GOTO 2080
2040 IF VAL (R$) = 0 AND ASC (R$) < > 48 GOTO 2060
2042 IF R = 0 THEN VO = VAL (IN$(S)): IF VO < VAL (R$) GOTO
    2070
2044 IF R = 1 THEN IF VO > VAL (R$) GOTO 2070
2050 R = R + 1:OK = 1:R$ = "": GOTO 2080
2060 IF IN$(S) < > R$ THEN R$ = "": GOTO 2080
2065 OK = 1: GOTO 2075
2070 OK = 0
2075 J = L
2080 NEXT
2090 IF OK = 0 THEN PRINT CHR$(7);"INVALID ENTRY; CHEC
    K (RANGE)":AUT = 0: GOTO 2000
2095 VO = VAL (IN$(S)): RETURN
2100 I = 1 + 1:VO = VAL ( MID$(A$,I))
2110 I = I + 1: IF I > (A) THEN I = I - 1: GOTO 2120
2115 C = ASC ( MID$(A$,I,1)): IF C > 47 AND C < 58 GOTO
    2110
2120 RETURN
2200 S = S0:S$ = "DISK, KEYBOARD OR SENSOR INPUT":RG$ = "D
    :K:S": GOSUB 2000
2210 ND = DD(0,DS):XY = DD(2,DS):EB = DD(3,DS):D = 0: IF I
    N$(S) < > "D" GOTO 2320
2220 S = S0 + 1:S$ = "READ FILE NAME":RG$ = "": GOSUB 2000
    : IF IN$(S) = "" GOTO 2320
2230 S = S0 + 2:S$ = "FIRST POINT TO BE USED":RG$ = "1:100
    00": GOSUB 2000:D1 = (VO - 1) * (XY + EB) + 1
2240 S = S0 + 3:S$ = "INTERVAL BETWEEN POINTS": GOSUB 2000
    :DD = VO * (XY + EB)
2250 PRINT CD$;"OPEN ";IN$(S0 + 1): PRINT CD$;"READ ";IN$
    (S0 + 1)
2260 INPUT D2: PRINT D2" VALUES IN ";IN$(S0 + 1)
2270 FOR I = D1 TO D2 - 1 STEP DD: IF ND + XY + EB > MX THEN
    PRINT "OUT OF ROOM":I = D2: GOTO 2310
2280 INPUT D(ND):D = D + 1: IF D < I GOTO 2280
2290 ND = ND + 1: IF XY = 2 THEN INPUT D(ND):D = D + 1:ND
    = ND + 1

```

```

2300 IF EB = 1 THEN INPUT D(ND):D = D + 1:ND = ND + 1
2310 NEXT : PRINT CD$;"CLOSE ";IN$(SO + 1): PRINT (ND - DD(
0,DS)) / (XY + EB)" POINTS READ":DD(1,DS) = ND - 1: RETURN

2320 IF IN$(SO) = "S" THEN PRINT "TYPE CONTROL Y TO INPU
T SENSOR VALUE"
2330 S = 0:RG$ = "": PRINT "TYPE 9999 TO END INPUT": PRINT
"TYPE 10000 TO DELETE A POINT"
2340 D = D + 1: PRINT "POINT "D: IF ND + XY + EB > MX THEN
PRINT "OUT OF ROOM": GOTO 2390
2350 IF XY = 2 THEN S$ = "X VALUE":IN$(S) = STR$(D(ND))
: GOSUB 2000:D(ND) = VO:ND = ND + 1: IF VO = 9999 THEN
ND = ND - 1: GOTO 2390
2360 S$ = XY$ + " VALUE":IN$(S) = STR$(D(ND)): GOSUB 200
0:D(ND) = VO:ND = ND + 1: IF VO = 9999 THEN ND = ND -
XY: GOTO 2390
2370 IF EB = 1 THEN S$ = EB$:IN$(S) = STR$(D(ND)): GOSUB
2000:D(ND) = VO:ND = ND + 1
2380 GOTO 2340
2390 ND = ND - 1:DD(1,DS) = ND: RETURN
2500 C = ASC(S$): GOSUB 2530: DRAW C AT XP,YP: IF L = 1 GOTO
2520
2510 FOR II = 2 TO L:C = ASC(MID$(S$,II,1)): GOSUB 25
30: DRAW C: NEXT
2520 RETURN
2530 C = C - 40: IF C < 5 OR C > 17 THEN C = 7
2540 RETURN
2590 POKE - 16304,0: POKE - 16299,0
2600 YX = DD(2,DS):SD = YX + DD(3,DS):XI = DD(5,DS):XP = D
D(4,DS) - XI:JJ = 1
2610 FOR II = DD(0,DS) TO DD(1,DS) STEP SD: IF YX = 1 THEN
XP = XP + XI:YP = D(II): GOTO 2630
2620 XF = D(II):YP = D(II + 1)
2630 X = FN XN(XP): IF X < XL OR X > XR GOTO 2660
2640 Y = FN YN(YP): IF Y < (YT) OR Y > YB GOTO 2660
2650 DRAW SYM AT X,Y: GOTO 2670
2660 PRINT "BAD POINT "JJ
2670 JJ = JJ + 1: NEXT : RETURN
2680 DV = DD(0,1):DD(1,00) = DD(1,1) - DV: FOR II = 0 TO D
D(1,0):D(II) = D(II + DV): NEXT
2690 NS = (DD(1,0) + 1) / 2: RETURN
2700 PRINT CD$;"OPEN ";IN$(S): PRINT CD$;"WRITE ";IN$(S):
PRINT DD(1,DS) - DD(0,DS) + 1: FOR I = DD(0,DS) TO DD
(1,DS): PRINT D(I): NEXT : PRINT CD$;"CLOSE ";IN$(S): RETURN

2800 A = 0:A$ = "": IF AUT = 1 AND PEEK(- 16384) < 128 THEN
PRINT : RETURN
2805 AUT = 0
2810 GET C$:C = ASC(C$): IF C > 31 GOTO 2890
2815 IF C < > 8 GOTO 2820
2816 PRINT C$,: IF A < 2 GOTO 2800
2818 A = A + 1:A$ = LEFT$(A$,A): GOTO 2810
2820 IF C = 13 THEN PRINT : RETURN
2825 IF C = 1 THEN AUT = 1: GOTO 2800
2828 IF C = 4 THEN PRINT : PRINT CD$;A$: POP : GOTO 2000

```

```

2830 IF C = 7 THEN POKE - 16304,0: POKE - 16299,0: GOTO
      2810
2840 IF C = 20 THEN POKE - 16303,0: POKE - 16300,0: GOTO
      2810
2850 IF C = 24 THEN PRINT CHR$(92): GOTO 2800
2852 IF C = 16 THEN GET C$: PRINT : PRINT CD$ + "PR#" +
      C$: GOTO 2810
2855 IF C = 26 THEN POP : POP : GOTO 1965
2858 IF C = 17 THEN TEXT : END
2859 IF C = 18 THEN TEXT : END
2860 IF C = 25 THEN GOSUB 2900:C = LEN (A$):A$ = A$ + STR$
      (V0):A = LEN (A$): PRINT MID$ (A$,C + 1);
2870 GOTO 2810
2890 PRINT C$;;A = A + 1:A$ = A$ + C$: GOTO 2810
2900 V0 = 0: RETURN : REM SENSOR INPUT
3000 PRINT "COEFFICIENT OF DETERMINATION = "W: PRINT "COE
      FFICIENT OF CORRELATION = " SQR (W): PRINT "STANDARD E
      RROR OF ESTIMATE = " SQR (V): RETURN
3100 PRINT : PRINT CD$"CLOSE": TEXT : PRINT CD$"PR#0": PRINT
      CHR$(7)"ERROR " PEEK (222)" IN LINE " PEEK (218) + 2
      56 * PEEK

```



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตัวอย่างการใช้งานโปรแกรมCurve Fitter ในการFit Curveหาสมการความสัมพันธ์ระหว่าง
 h_w กับความเร็วลม(v) ที่ได้จากการทดลอง

```
*****
*   CURVE FITTER   *
* BY PAUL K. WARME *
* COPYRIGHT (C) 1980 *
* INTERACTIVE MICROWARE*
*****
```

```
READ FORMAT FILE NAME()? <NONE>
***** INPUT STANDARDS
X,Y PAIRS(Y:N)? <>Y
ERROR BARS(Y:N)? <>N
DISK, KEYBOARD OR SENSOR INPUT(D:K:S)? <>K
TYPE 9999 TO END INPUT
TYPE 10000 TO DELETE A POINT
POINT 1
X VALUE()? <0>3.03
Y VALUE()? <0>17.29
POINT 2
X VALUE()? <0>2.72
Y VALUE()? <0>15.9
POINT 3
X VALUE()? <0>2.37
Y VALUE()? <0>14.44
POINT 4
X VALUE()? <0>2.2
Y VALUE()? <0>13.99
POINT 5
X VALUE()? <0>2.03
Y VALUE()? <0>13.32
POINT 6
X VALUE()? <0>1.85
Y VALUE()? <0>12.58
POINT 7
X VALUE()? <0>1.63
Y VALUE()? <0>12.1
POINT 8
X VALUE()? <0>1.47
Y VALUE()? <0>11.4
POINT 9
X VALUE()? <0>1.2
Y VALUE()? <0>11.02
POINT 10
X VALUE()? <0>.93
```

Y VALUE()? <0>9.91

POINT 11

X VALUE()? <0>.8

Y VALUE()? <0>9.55

POINT 12

X VALUE()? <0>9999

***** SCALING AND CONVERSION

TYPE CONTROL Z NOW TO SAVE RAW DATA

INTERCHANGE X & Y DATA(Y:N)? <>N

SORTING X VALUES

X SCALE FACTOR()? <>1

X OFFSET()? <>0

X LOG SCALE(LOG:LN:N)? <>N

Y SCALE FACTOR()? <>1

Y OFFSET()? <>0

Y LOG SCALE(LOG:LN:N)? <>N

LIST STANDARDS(Y:N)? <>Y

#	X=	Y=
1	.8	9.55
2	.93	9.91
3	1.2	11.02
4	1.47	11.4
5	1.63	12.1
6	1.85	12.58
7	2.03	13.32
8	2.2	13.99
9	2.37	14.43
10	2.72	15.9
11	3.03	17.29

PLOT STANDARDS(Y:N)? <>Y

***** AVERAGING AND SMOOTHING

POINTS AVERAGING(0:11)? <>0

POINTS SMOOTHING(0:11)? <>0

***** CURVE FITTING

NEXT SYMBOL(2:4)? <>2

INTERPOLATION OR LEAST SQUARES FITTING (I:L:N)? <>L

OF POINTS ON CURVE(25:1979)? <>50

LINEAR, GEOMETRIC, EXPONENTIAL OR POLY- NOMIAL LEAST SQUARES(L:G:E:P)? <>1

COEFFICIENTS ARE A=6.67881489 B=3.36248326

COEFFICIENT OF DETERMINATION = .990356009

COEFFICIENT OF CORRELATION = .995166322

STANDARD ERROR OF ESTIMATE = .25069585

SATISFACTORY(Y:N)? <>Y

ประวัติผู้เขียน

นาย ไชยยศ สิริเพาประดิษฐ์ เกิดเมื่อวันที่ 22 มกราคม พ.ศ. 2506 สำเร็จ
การศึกษาระดับปริญญาตรีจากภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย-
ขอนแก่น ในปี พ.ศ. 2527



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย