



บทที่ 7

## การวิเคราะห์โครงการในเชิงเศรษฐศาสตร์และการลงทุน

### 7.1 การวิเคราะห์โครงการในเชิงเศรษฐศาสตร์ [12]

การที่ผู้วิจัยจะตัดสินเลือกโครงการหนึ่ง ๆ ไปดำเนินการหรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับการเปรียบเทียบผลได้และผลเสียของโครงการ គุฒจะต้องศึกษาว่าโครงการนี้ผลกระทบใดๆ ไปดำเนินการแล้วจะทำให้เกิดผลดีหรือผลประโยชน์อะไรบ้าง และในขณะเดียวกันจะต้องเสียค่าใช้จ่ายและสร้างผลเสียในรูปอื่น ๆ มากแค่ไหน เท่าไร การรู้ผลได้ผลเสียของโครงการทำให้รู้ว่าโครงการนี้คุ้นหรือไม่ที่จะนำไปจัดการให้เกิดขึ้น ในการศึกษาวิเคราะห์จะมี 2 ลักษณะใหญ่คือ

1. การศึกษาและวิเคราะห์ค้านเศรษฐศาสตร์
2. การศึกษาและวิเคราะห์ค้านการลงทุน

การวิเคราะห์ทางค้านการเงินเป็นการศึกษาถึงผลต่างระหว่างรายรับ/ใช้และการรายจ่ายจากโครงการ ในขณะที่การวิเคราะห์ทางค้านเศรษฐศาสตร์จะเป็นการมองโครงการนั้นในด้านการก่อให้เกิดผลประโยชน์ต่อสังคมโดยส่วนรวม เนื่องมาจากว่าทรัพยากรต่าง ๆ นั้นเป็นของสังคมส่วนรวม ตั้งแต่เรื่องความต้องการใช้ปอย่างคุ้มค่าเพื่อสร้างผลประโยชน์ต่อสังคม ในกรณีของสังคมส่วนรวม ค่าใช้จ่ายจะรวมเฉพาะรายจ่ายที่เนื่องมาจากการผลิตภิมานทรัพยากรที่แท้จริง ภัยธรรมชาติที่ผลประโยชน์ในลักษณะนี้จะเป็นการรับจากการเพิ่มค่าที่แท้จริงของทรัพยากรอันเนื่องมาจากโครงการ

ถ้าแต่ก่อต่างรายหัวงผลทางการเงินและทรัพยากรที่แท้จริง คือ ความจริงที่ว่าการจ่ายและรับบางประการนั้น เป็นการถ่ายเทจากส่วนหนึ่งของสังคมไปยังอีกส่วนของสังคม แต่ไม่มีผลกระทบต่อทรัพยากรที่มีอยู่ในระบบเศรษฐกิจโดยรวมมาชี และการหักค่าใช้จ่ายในรูปต่างๆ เช่น ตัวอย่างของการถ่ายเงารายจ่ายและรายรับดังกล่าว ดังนี้จะอธิบายในกระบวนการวิเคราะห์โครงสร้างเชิงเศรษฐศาสตร์ ในขณะที่การวิเคราะห์ทางการเงินรายรับและรายจ่ายเหล่านี้จะถูกนำไปพิจารณาในลักษณะของลิ้งที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางการเงินหรือปริมาณเงินที่มีอยู่ภายในโครงการ

การวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์เพื่อประเมินผลตอบแทนต่อสังคม ได้แก่ [17]

1. นุลค่าเพิ่ม หมายถึง ผลแต่ก่อต่างรายหัวงยอดขายสินค้าและบริการของโครงการ (output) กับต้นทุนวัสดุคิบและบริการที่ซื้อมาจากภายนอกอื่น ๆ (external inputs) ซึ่งจะก่อให้เกิดการผลิตตามโครงการนุลค่าเพิ่มในโครงการเกิดขึ้นได้จากการใช้ทรัพยากรถาวร ในของโครงการ โดยจะแบ่งออกเป็น 2 ชนิดใหญ่ ๆ คือ แรงงานและเงินทุน ดังนั้นนุลค่าเพิ่มจึงเป็นส่วนหนึ่งของผลผู้ผลิตซึ่งได้มาจากการใช้แรงงานและเงินทุนนั้นเอง

INPUT - OUTPUT ECONOMICS เป็นเครื่องมือเบื้องต้นในการทำ economic analysis ซึ่งมีวัตถุประสงค์ในการวิเคราะห์การแลกเปลี่ยนระหว่างปัจจัยและผลผลิตในโครงสร้างอุตสาหกรรมใดอุตสาหกรรมหนึ่ง ดังแต่ละอย่างเรื่องคัน ระยะกลาง และสินค้าสำเร็จรูป ในด้านนุลค่าเป็นไนแต่ละช่วงการผลิต

ในตารางที่ 7.1 แสดงถึงตารางสมมติฐานเป้าจัยและผลผลิต (input-output hypothetical) โดยมีข้อสมมติว่าระบบเศรษฐกิจนี้ไม่เกี่ยวข้องกับการค้าต่างประเทศ และภาคการผลิตของระบบเศรษฐกิจนั้น ๆ สามารถแบ่งออกได้เป็น 3 หน่วยอุตสาหกรรมการผลิต แต่ละอุตสาหกรรมจะถูกเรียงอยู่ในทิ้งในแนวตั้งและแนวแนวนอนในตารางสถาปัตยกรรม แสดงถึงนุลค่าการขยายจากอุตสาหกรรม 1 ไปยังอุตสาหกรรม 1 (คือ นุลค่าวัสดุคิบในการผลิตในอุตสาหกรรม 1) X แสดงนุลค่าการขยายจากอุตสาหกรรม 1 ไปยังอุตสาหกรรม 2 และ X แสดงนุลค่าขยายจากอุตสาหกรรม 1 ไปยัง 3 ปริมาณการขยายสินค้าอุตสาหกรรมไปยังผู้บริโภคในลักษณะสินค้าสำเร็จรูปและบริการ คือ ค่ามูลค่าต้องการสุดท้ายของสินค้าอุตสาหกรรม Y

เนื่อร่วมการขยายระหว่างอุตสาหกรรมการผลิตและความต้องการสูคท้ายจะเป็นผลผลิตโดยรวมของ  
อุตสาหกรรม 1 หรือ X

ในท่านองเดียวกัน ผลผลิตโดยรวมของอุตสาหกรรม 2 จะเป็นผลรวมของ การขยาย  
ผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรม 2 ไปยังอุตสาหกรรมที่ 1, 2, 3 (X + X + X) มากกับความ  
ต้องการสูคท้าย Y

ขณะที่หากว i ในตารางแสดงถึงยอดขายสินค้าอุตสาหกรรม i และ คงเหลือ j  
แสดงถึงการซื้อสินค้าอุตสาหกรรม j โดยอุตสาหกรรม j ดังนี้ X, X และ X แสดงถึงการ  
กำจัดเงินค้าภายในระบบอุตสาหกรรมซึ่งเกิดขึ้นโดยอุตสาหกรรม i

ถ้านำผลผลิตโดยรวมของแต่ละอุตสาหกรรม หักออกด้วยการซื้อขายระหว่างแต่ละอุตสาห  
กรรมจะต้องเท่ากับปริมาณมูลค่าเพิ่มขึ้นโดยอุตสาหกรรมนั้นๆ นั่นคือ เนื่องจาก  
งาน, คงเบี้ย และ ค่าเช่า และผลกำไรของอุตสาหกรรมนั้นๆ ความต้องการสูคท้ายรวมจะ  
ต้องเท่ากับผลรวมของมูลค่าเพิ่มขึ้นซึ่งเกิดขึ้นในแต่ละชั้นของการผลิต ผลที่ตามมาจะได้ว่า

ผลรวมของผลผลิตโดยรวมทั้งหมดด้วยการขยายระหว่างอุตสาหกรรมเท่ากับผลรวม  
ของผลผลิตโดยรวมลบด้วยการซื้อขายระหว่างอุตสาหกรรมโดยรวม ผลต่างนี้เกิดขึ้นเป็นมูลค่าของ  
สินค้ารุปสุดท้ายและบริการ

ในการประเมินมูลค่าที่เกิดขึ้นนั้นสิ่งจำเป็นแรกที่จะต้องสร้างขึ้นคือ สัดส่วนความ  
สมพันธ์ระหว่างผลผลิตและปัจจัยความต้องการของระหว่างแต่ละอุตสาหกรรม ในการนี้ขอสมมุติ  
ฐานการวิเคราะห์ปัจจัย - ผลผลิต คือ ปริมาณการซื้อของปัจจัยการผลิตของแต่ละอุตสาหกรรม  
จะเป็นสัดส่วนกับระดับผลผลิตโดยรวมของอุตสาหกรรมนั้น

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 7.1 สมมุติฐานปัจจัย-ผลผลิต

		การชี้อ率为ห่วงอุตสาหกรรม			ความต้องการสุคท้าย	ผลผลิตโดยรวม
		1	2	3		
การขาย 1		X	X	X	Y	X
ระหว่าง 2		X	X	X	Y	X
อุตสาหกรรม 3		X	X	X	Y	X
มูลค่าเพิ่ม		V	V	V		
ผลผลิตโดยรวม		X	X	X		

2. ผลประโยชน์ในการลดคุลภารค้าและคุลภารชาระเงิน [15]

โครงการจะสร้างประโยชน์ต่อเศรษฐกิจของประเทศไทยในด้านการส่งงานหรือจัดหาเงินตราต่างประเทศ คือ โครงการจะก่อให้เกิดการส่งงานเงินตราต่างประเทศไทยในกรณีที่เป็นการผลิตสินค้าทดแทนสินค้าน่าเข้าและเป็นแหล่งที่มาซึ่งเงินตราต่างประเทศ หากโครงการนี้ผลิตสินค้าออกไปจำหน่ายต่างประเทศ ในขณะที่โครงการก่อให้เกิดประโยชน์เหล่านี้ในการจัดตั้งโครงการประเทศไทยคือจะต้องเสียเงินทุนไปจำนวนหนึ่งในอันที่จะจัดซื้อ เครื่องจักรอุปกรณ์การผลิต ชิ้นส่วนอะไหล่ วัสดุคุณภาพและวัสดุน้ำเข้าต่างๆ และจากนั้นอาจจะต้องส่งเงินตราออกนอกประเทศในรูปเงินเดือนค่าจ้างผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศ ค่าใช้จ่ายต่างๆ เหล่านี้เมื่อหักออกจากผลลัพธ์ที่ได้จากการจัดตั้งโครงการต่างประเทศที่หายได้หรือประมาณไว้ได้ จะเป็นจำนวนเงินตราต่อประเทศที่โครงการจัดหาและประยุตไว้ได้

หรืออาจมีการนำในลักษณะผลการทบทวนทางด้านบวก คือ ส่วนที่จะทำรายได้เข้าประเทศไทยหรือประเทศต่อไป

- ถ้าเป็นโครงการที่ผลิตสินค้าเพื่อการส่งออก รายได้เข้าประเทศไทยจะเท่ากับปริมาณสินค้าที่ส่งออกคูณด้วยราคาต่อหน่วย (ราคาเอฟโอบี ที่กรุงเทพฯ)

2. ถ้าเป็นโครงการที่ผลิตสินค้าเพื่อทดแทนการนำเข้า จะประหยัดเงินตราที่จะต้องซื้อสินค้าเข้ามาเท่ากับ บริษัทสินค้าที่ขายได้ คุณ ราคาย่อหน่วย (ราคาชีวิโอล)

ส่วนแลกเปลี่ยนผลกระทบในทางลบ คือ ส่วนที่จะทำให้สูญเสียเงินตราต่างประเทศได้แก่

1. ราคาเครื่องจักรจากต่างประเทศ (ราคาชีวิโอล)
2. ราคาวัสดุจากต่างประเทศ (ราคาชีวิโอล)
3. ดอกเบี้ยเงินทุนต่างประเทศ
4. ค่าจ้างชาวต่างประเทศ
5. เงินปันผลแก่ผู้ถือหุ้นเอกไปต่างประเทศ
6. อื่น ๆ เช่น ค่าเทคโนโลยี ค่าเครื่องหมายการค้า

ถ้าผลกระทบทางด้านบวกสูงกว่าความให้การสนับสนุนโครงการนั้น แต่ถ้าผลกระทบทางด้านลบสูงกว่า แสดงว่าประเทศต้องสูญเสียเงินตราต่างประเทศมากกว่าที่จะได้รับเข้ามา จึงไม่สมควรลงทุนในโครงการนี้

### 3. การว่าจ้างแรงงาน

ในการพิจารณาเชิงกลไก-ผลเสียของโครงการในด้านการว่าจ้างแรงงานนี้จะต้องมีการพิจารณาว่าการว่าจ้างปัจจัยว่างงานนี้สมควรเน้นเป็นผลได้ของโครงการนี้หรือไม่ หากวัสดุประสงค์โครงการที่พิจารณาได้ คือช่วยให้ค่าใช้จ่ายทำและโครงการที่กำลังพิจารณาเป็นวิธีเดียวเท่านั้น และไม่มีวิธีอื่นหรือโครงการอื่นที่จะช่วยผู้ว่างงานให้มีงานทำได้ ผลได้หรือผลดีของโครงการในแบบเก็บสมควรได้รับการเน้นเป็นพิเศษ เช่น โครงการสร้างถนนในจังหวัดอุบลราชธานี จะเป็นโครงการที่ดีกว่าโครงการสร้างถนน (หรือสร้างลิ้นลี่) ในจังหวัดตาก หากปรากฏว่าในจังหวัดอุบลราชธานีมีคนว่างงานมาก และการใช้กรรมการสร้างถนนเก็บเป็นวิธีการเดียวเท่านั้นที่จะเปิดโอกาสให้จ้างคนว่างงานเหล่านี้และที่จะเกิดประโยชน์แก่จังหวัด

แต่หากว่าการแก้ปัญหาคนว่างงานนี้ไม่ใช่ทำได้ด้วยโครงการนี้แต่เพียงวิธีเดียว โครงการอื่น ๆ ก็แก้ปัญหาคนว่างงานได้เช่นกัน การวินิจฉัยเลือกโครงการก็ค่าใช้จ่ายอย่างปกติ โดยเปรียบเทียบค่าผลประโยชน์และผลเสียของโครงการ

#### 4. อุตสาหกรรมต่อเนื่อง

#### 5. พลกรบทต่อสภาพแวดล้อม

เนื่องจากการพิจารณาพลกรบทจากโครงการในด้านต่าง ๆ แล้ว จึงนำผลทั้งหมดมาประมวลเข้าด้วยกันเป็นงานอันที่เรียกว่า การประเมินโครงการ เป็นงานซึ่งสุดท้ายก่อนทำ การวิเคราะห์การลงทุน (Investment Analysis) เป็นการประเมินความต้องและ ความสมจริงของส่วนต่าง ๆ ในโครงการที่วิเคราะห์กันมาแล้วการประเมินโครงการนี้จะมุ่งเน้นศึกษาว่าตัวเลขที่ได้มานะและข้อมูลที่นำมาใช้เพื่อวิเคราะห์งานแต่ละส่วนนั้นเป็นตัวเลขสมมุติที่ สอดคล้องหรือใกล้เคียงกับสภาพความเป็นจริงหรือความน่าจะเป็นไปได้เพียงใด ทั้งนี้เพื่อเกิด ความนันใจว่า การลงทุนในโครงการเป็นสิ่งที่น่าทำอย่างยิ่ง หรือไม่น่าลงทุนเลย

#### การวิเคราะห์โครงการผลิตฟอสฟอร์สจีนในเชิงเศรษฐศาสตร์

จากโครงการผลิตฟอสฟอร์สจีนที่ได้ทำการศึกษา เป็นลักษณะของโรงงานผลิตสารเคมีชั้นพื้นฐาน (Upstream Chemical Industry หรือ Basic Chemical Industry) ซึ่งผลิต กัมท์จากโครงการนี้จะถูกนำไปใช้เป็นวัตถุคุณป้อนให้กับอุตสาหกรรมต่างๆ ที่ต่อเนื่องกันมากมาย อันจะก่อให้เกิดอุตสาหกรรมในระดับตัดลงมาจนถึงผู้บริโภคอันเป็นผลเก็บที่ขั้นปลาย มีผลทำให้มี การใช้ทรัพยากรังสีในด้านวัสดุและแรงงานของประเทศไทยเป็นประโยชน์เพิ่มมากขึ้น รายได้ ประชากรเพิ่มมากขึ้นจะส่งผลให้รัฐสามารถจัดเก็บภาษีได้เพิ่มมากขึ้นก็ในด้านภาษีส่วนบุคคลและ ภาษีการค้า ในด้านการทดสอบการนำเข้า เนื่องจากโครงการนี้เป็นลักษณะค้าเนื้อหากา เพื่อทดสอบการนำเข้าฟอสฟอร์สจีนเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆ รัฐจึงสามารถถอนเงินที่จะต้องสูญเสียไปในส่วนนี้ได้ ในขณะที่มองในลักษณะเศรษฐกิจโดยรวมรัฐและประเทศไทยจะได้ประโยชน์ น้อยกว่ามากจากโครงการ แต่ในการลงทุนในภาคเอกชนในการก่อสร้างโรงงาน , ขอ อุปกรณ์เครื่องจักร , จัดหาเทคโนโลยีและผู้เชี่ยวชาญ ก็จะก่อให้เกิดการไหลของเงินจากภายนอกประเทศ ออกรายรับเศรษฐกิจต่างประเทศ โดยเฉพาะอย่างยิ่งของโรงงานฟอสฟอร์สจีนจะเป็น ลักษณะของโรงงานที่เน้นหนักทางด้านเครื่องจักร จะทำให้ผู้ลงทุนจะต้องเสียค่าใช้จ่ายในการ จัดซื้อเครื่องจักรต่างๆ ในปริมาณสูง และเนื่องจากสารฟอสฟอร์สจีนเป็นสารที่จดอยู่ในประเภทสารทันสมัย ตั้งแต่เนื่องด้วยมีการพิจารณาซึ่งหนี้สาธารณะที่ต้องผลิตและผลเสียที่จะเกิดต่อระบบเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศไทยอย่างแท้จริง

โดยในการศึกษาวิจัยในครั้งนี้ได้อาศัยแนวทางจากทฤษฎี และหลักการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์มาเป็นแนวทางในการพิจารณา และประเมินมูลค่าในส่วนต่างๆ เพื่อประกอบการวิเคราะห์ โดยจะแยกพิจารณาไว้เคราะห์ โดยจะแยกพิจารณาไว้เคราะห์ไปในประเด็นต่างๆ ที่จะเกิดผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจโดยรวม อันได้แก่

1. มูลค่าเพิ่ม
2. การลดคุณภาพค้าและคุลัญชาระเงิน
3. การว่าจ้างแรงงาน
4. อุตสาหกรรมต่อเนื่อง
5. ผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม

#### 7.1 มูลค่าเพิ่ม

นับตั้งแต่ปี 2520 ซึ่งเป็นปีแห่งการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศไทย และเป็นปีแรกของแผนพัฒนาเศรษฐกิจฉบับที่ 4 เป็นต้นมา โดยมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ในหมวดเคมีเพิ่มขึ้นจาก 1810 ล้านบาท ในปี 2520 เป็น 4,503 ล้านบาท ในปี 2530 หรือเฉลี่ยเพิ่มขึ้นร้อยละ 9.5 ต่อปี ซึ่งสูงกว่าอัตราเพิ่มรายเฉลี่ยร้อยละ 6.6 ต่อปี ของมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์ภาคอุตสาหกรรม แต่หากพิจารณาถึงสัดส่วนของมูลค่าเพิ่มในหมวดเคมีต่อมูลค่าเพิ่มของภาคอุตสาหกรรมแล้ว จะพบว่าซึ่งมีสัดส่วนค่อนข้างต่ำและขยายตัวค่อนข้างช้า กล่าวคือมีสัดส่วนอุตสาหกรรมลดลง แต่หากวิเคราะห์ดูในปี 2520 เป็นสัดส่วนเฉลี่ยร้อยละ 4.2 และขยายตัวจากสัดส่วนร้อยละ 3.4 ในปี 2520 เป็นสัดส่วนร้อยละ 4.4 ในปี 2530 หรือโดยเฉลี่ยเพิ่มขึ้นร้อยละ 2.6 ต่อปี ทั้งนี้ เพราะโครงสร้างอุตสาหกรรมเคมีของประเทศไทยมีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก และส่วนใหญ่ยังคงเป็นอุตสาหกรรมเคมีทั่วไป ซึ่งมีมูลค่าเพิ่มต่ำ โดยมีสัดส่วนประมาณร้อยละ 82.2 ของมูลค่าเพิ่มทั้งหมดเท่านั้น จึงมีมูลค่าเพิ่มต่ำ ในอัตราที่อุตสาหกรรม (ตารางที่ 8.1) ผสมหรือบรรจุเพื่อจานเนื้อย่างเท่ากันนั้นจึงมีมูลค่าเพิ่มต่ำ ในอัตราที่อุตสาหกรรม (ตารางที่ 8.1) เค้มีแพนธ์และขันปลารอยยังมีน้อย คือ มีสัดส่วนประมาณร้อยละ 10.2 ของมูลค่าเพิ่มของผลิตภัณฑ์รวมในหมวดเคมี (ตารางที่ 7.2) ดังนั้นจะเห็นได้ว่า แม้ว่าอุตสาหกรรมเคมีจะมีแนวโน้มขยายตัวอยู่ในเกณฑ์ค่าผลลัพธ์ต่ำ แต่อุตสาหกรรมเคมีก็ยังก่อให้เกิดมูลค่าเพิ่มในภาคอุตสาหกรรมน้อยมาก เพราะส่วนใหญ่ยังคงเป็นอุตสาหกรรมเคมีทั่วไปซึ่งยังต้องพึ่งพาอุตสาหกรรม

จากต่างประเทศ

ตารางที่ 7.2      บัญชีผลิตภัณฑ์ในประเทศสำหรับสหกรณ์ตามราคานี้ 2515\*

(ล้านบาท)

ปี	หมวดเดียวกัน (1)		สาขาอุตสาหกรรม (2)		(1)/(2) (ร้อยละ)
	มูลค่า	อัตราการเปลี่ยนแปลง (ร้อยละ)	มูลค่า	อัตราการเปลี่ยนแปลง (ร้อยละ)	
2520	1,810	16.5	53,655	14.3	3.4
2521	2,174	20.1	58,337	8.7	3.7
2522	2,423	11.5	63,163	8.3	3.8
2523	2,717	12.1	64,984	2.9	4.2
2524	2,906	7.0	69,069	6.3	4.2
2525	2,921	0.5	70,823	2.5	4.1
2526	3,121	6.8	76,773	8.4	4.1
2527	3,606	15.5	81,962	6.8	4.4
2528	3,808	5.6	81,463	-0.6	4.7
2529	4,160	9.2	89,305	9.6	4.7
2530	4,503	8.2	101,414	13.6	4.4
อัตราเพิ่มเฉลี่ย					
2520-2530 (ร้อยละ)		9.5		6.6	2.6

\* กมฯ : สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ

\* เป็นข้อมูลชุดใหม่

ตาราง 7.3 สัดส่วนมูลค่าเพิ่มผลผลิตอุตสาหกรรมเคมีแยกรายประเภท

(ร้อยละ)

ประเภท	2520	2525	2530	2520-2530 (เฉลี่ย)
เคมีพืชuanเพื่อการอุตสาหกรรม	3.4	7.1	6.9	6.9
ก้าน	0	0	0	0
ปูและยาฆ่าแมลง	4.9	5.3	3.7	5.4
วัตถุกับพลาสติกและสารสังเคราะห์	3.1	3.8	5.0	3.3
สี น้ำมันเงวนิชและแลคเกอร์	10.1	6.4	4.9	6.8
ยาและผลิตภัณฑ์ยา	24.9	32.8	43.8	34.8
สบู่และน้ำยาทำความสะอาด	19.7	19.8	15.8	19.2
น้ำหอมและเครื่องสำอาง	16.5	15.0	11.8	13.7
วัตถุระเบิด	0.4	0.3	0.2	0.2
กาว	0.7	0.4	0.4	0.5
เครื่องหอม	0.1	0	0	0
ไขมือคีไฟ	2.6	1.5	1.2	1.6
เคมีภัณฑ์อื่น ๆ	0.6	7.6	6.3	7.6
รวม	100.00	100.00	100.00	100.00

ที่มา : สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ

สำหรับอุตสาหกรรมการผลิตฟอสเจ็น จะเป็นอุตสาหกรรมเคมีขั้นพื้นฐานโดยอาศัยวัตถุดิบทางการผลิตเป็นหลัก เป็นวัตถุคุณชั้นดีในประเทศถึงร้อยละ 70 % ของต้นทุนการผลิต ในส่วนของอุตสาหกรรมผลิตผลจากฟอสเจ็นนี้ จะก่อให้เกิดผลพวงของอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่ใช้ฟอสเจ็นเป็นวัตถุคุณภาพหลัก ได้แก่ อุตสาหกรรมสารก้าจัลแมลงและอุตสาหกรรมไอโซไซยาเนต ส่วนอุตสาหกรรมพลาสติกนั้นโดยตัวของฟอสเจ็นนี้ไม่อาจกล่าวได้ว่าเป็นผู้ก่อให้เกิดมูลค่าเพิ่มในอุตสาหกรรมดังกล่าว เพราะมีสัดส่วนการใช้น้อยและเป็นเพียงสารปรับปรุงคุณสมบัติ

ในการพิจารณาเมื่อเพิ่มที่เกิดขึ้นในแต่ละช่วงของอุตสาหกรรมนั้น มีข้อสมมุติว่า

1. ฟอสเจ็นก็ผลิตได้ 70,000 ตัน/ปี นั้นจะนำไปใช้กระจายตามสัดส่วนความต้องการในแต่ละอุตสาหกรรม ดังนี้

1.1 อุตสาหกรรมยาฆ่าแมลง	7.2	%
1.2 อุตสาหกรรมพลาสติก	49.2	%
1.3 อุตสาหกรรมไอโซไซยาเนต	43.6	%

ซึ่งได้มาจากการคำนวณจากตารางที่ 5.5

2. ราคาวัตถุคุณภาพดีและผลิตภัณฑ์ต่างๆ เป็นราคาระหว่างปี 2532-2533

## ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 7.4 แสดงการเปรียบเทียบมูลค่าเพิ่มต่อหน่วย

อุตสาหกรรม	ตันกันวัตถุดีบ นาท/กก.	ราคาขาย นาท/กก.	มูลค่าเพิ่ม นาท/กก.	ร้อยละ มูลค่าเพิ่ม
1. PHOSGENE 70000 Ton/year	5.709	9.18	2.131 149.17 MB.	60.80
2. INSECTICIDE 34440 Ton/Year	210	294.85	84.85 2922.23 MB.	40
3. TDI 30520 Ton/Year	44.13	56.50	6.02 183.73 MB.	28.00

หมาย : จากการคำนวณของผู้วิจัยจากโครงการศั้นทุนของแต่ละผลิตภัณฑ์ ในตารางที่  
5.1 และ 5.4 รายละเอียดวิธีการคำนวณดูในหน้า 110

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การคำนวณค่าเพิ่มจากอุตสาหกรรมฟอสฟีน

จากหน้า 96	ตันกันวัตถุคิดบรวม	5.709	บาท/กิโลกรัม
	มูลค่าผลิตภัณฑ์ฟอสฟีนรวม	9.18	บาท/กิโลกรัม
	มูลค่าเพิ่มต่อหน่วย	<u>9.18-5.709</u>	X = 60.8 %
			5.709

การคำนวณค่าเพิ่มจากอุตสาหกรรมยาผ้าแมลง

จากตารางที่ 5.1	ตันกันวัตถุคิดบรวม	151.58	ล้านบาท
	ผลผลิต	720	ตัน/ปี
	ค่าใช้จ่ายวัตถุคิดต่อหน่วย	$151.58 \times 10^6 / 720 \times 10^3 = 210.53$	บาท/kg
	มูลค่ารวม	212.29	ล้านบาท
	ราคาต่อหน่วย	$212.29 \times 10^6 / 720 \times 10^3 = 294.85$	บาท/kg

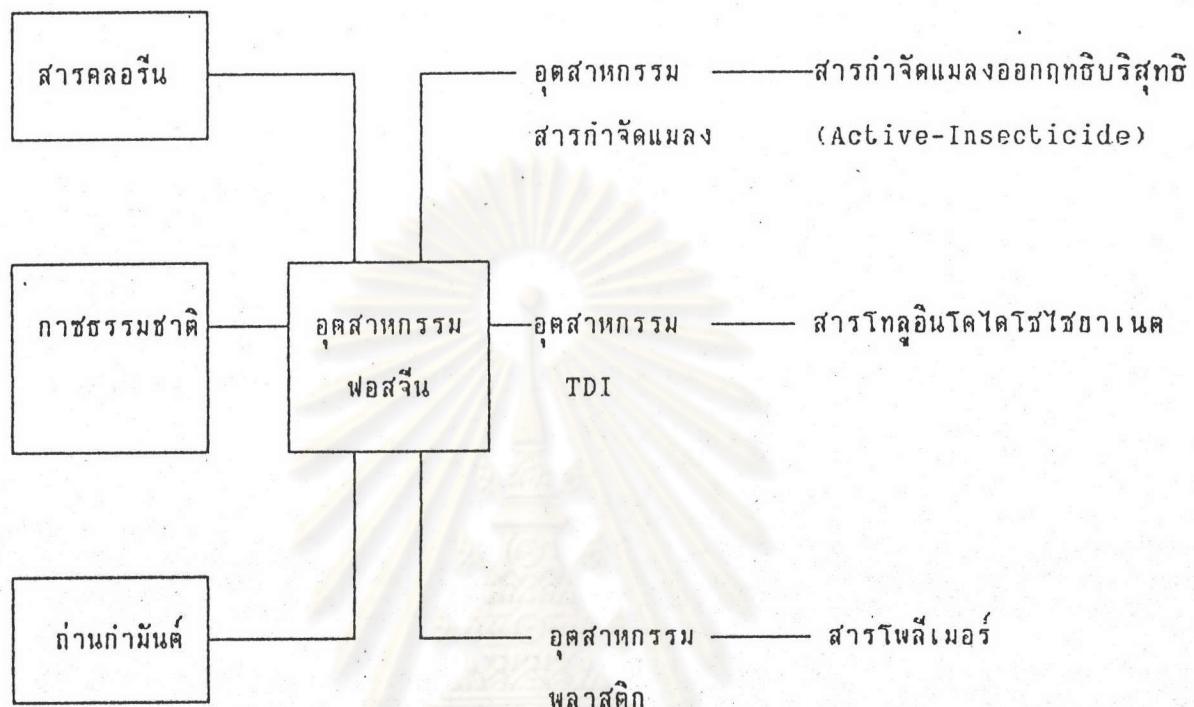
มูลค่าเพิ่มต่อหน่วย	<u>294.85 - 210.53</u>	X 100	= 40.05 %
		210.53	

การคำนวณค่าเพิ่มจากอุตสาหกรรมโพลีอีนไดโอดีไซด์ออกไซเดต

จากตารางที่ 5.4	ตันกันวัตถุคิด	$169.74/100 \times 26 = 44.13$	บาท/กก.
	มูลค่าผลิตภัณฑ์รวม	$\frac{1}{3} (230.16 + 215.64 + 206.08)/100 \times 26$	
		= 56.5 บาท/กก.	

มูลค่าเพิ่มต่อหน่วย	<u>56.5-44.13</u>	X 100	= 28.0 %
		44.13	

เนื่องพิจารณาถึงมูลค่าเพิ่มที่เกิดจากการมีอุตสาหกรรมฟอสเจนจะเห็นว่า จากโครงสร้างของการใช้ฟอสเจนในอุตสาหกรรม ทั้ง 3 (ดังภาพที่ 7.1) ในอุตสาหกรรมสารกำจัดแมลง จะมีค่าสูงกว่าอุตสาหกรรมอื่น ๆ โดยสภาวะการผลิต



รูปที่ 7.1 แสดงภาพลักษณ์ระหว่างอุตสาหกรรมต่าง ๆ กับอุตสาหกรรมฟอสเจน

ในปัจจุบันเรื่อยๆ ในรูปการแปรรูปและแบ่งบรรจุที่มีมูลค่าเพิ่มโดยเฉลี่ยประมาณ 5.4 % ในขณะที่พิจารณาจากโครงสร้างทั้งหมดการค้าเนิร์งานในอุตสาหกรรมฟอสเจน คือ อุตสาหกรรมผลิตสารกำจัดแมลง จะมีค่าใช้จ่ายในด้านวัสดุคิบเบิลตันทางการผลิตประมาณ 210 บาท/กิโลกรัม อันเป็นค่าโดยเฉลี่ยทั่วไป เมื่อได้เป็นผลิตภัณฑ์แล้วก็ให้เป็นมูลค่าประมาณ 294.58 บาท/กิโลกรัม หรือเท่ากับการหักภาษี 10% ของประเทศไทย ที่มีมูลค่าเพิ่มอีกประมาณ 40 % เช่นเดียวกับอุตสาหกรรมฟอสเจนและโลลูชีนโซไซยาเนต ก็คือให้เกิดมูลค่าเพิ่มต่อทั้งสองประเทศ 54.5 % และ 28.00 % ตามลำดับ (ตารางที่ 7.4)

## 7.2 การลดดุลการชำระเงิน

ในการประเมินผลได้และกล่าวถึงในเรื่องของการซื้อขายสินค้าต่างประเทศนั้น จำเป็นต้องมีข้อสมมุติฐานของปัจจัยต่าง ๆ ที่มีผลกระทบต่อคุณภาพการซื้อขายสินค้าต่างประเทศนี้

1. สินค้าต่าง ๆ อันเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการหรือปัจจัยการผลิตที่ใช้ในโครงการเป็นสินค้าหรือปัจจัยที่มีการซื้อขายกันในระบบตลาด ดังนี้ จึงให้ราคาตลาดเป็นเครื่องกำหนดค่าของสินค้าและปัจจัย

2. พ่อสื่นที่ผลิตได้จากโครงการสามารถแทนการนำเข้าได้ส่วนหนึ่งตามกำหนดผลิตในแต่ละปีของโครงการ นูลค่าการทดแทนการนำเข้าจึงประมาณจากปริมาณการผลิต ณ ปีนั้น ๆ กับราคافอสสื่น (CIF) ณ. ปี 1988 เป็นฐาน

3. เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตใช้ระดับเทคโนโลยีทางการผลิตสูง ก่อนได้ให้ใช้เครื่องจักรจากต่างประเทศทั้งสิ้น

4. สำหรับค่าจ้างแรงงาน สามารถแยกได้เป็นแรงงานช้านาญพิเศษและแรงงานชาร์มดา สำหรับแรงงานช้านาญพิเศษนี้จะต้องจ้างผู้เชี่ยวชาญจากเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศ ประเมินว่าคิดเป็นค่าจ้างแรงงาน 20 % ของค่าจ้างแรงงานทั้งหมด

ภายใต้ข้อสมมุติดังกล่าวโครงการอุดหนุนฟอสสื่นจะสามารถประดับเงินตราต่างประเทศได้ประมาณ 2435.27 ล้านบาท (ตารางที่ 8.4) ตลอดอายุโครงการ 5 ปี ลดไปช่วง 2 ปีแรก ล้านแต่ต้องสูญเสียเงินออกไปจากระบบเศรษฐกิจของประเทศไทยเพื่อซื้ออุปกรณ์และเครื่องจักรทางการผลิตจากต่างประเทศประมาณปีละ 225.3 ล้านบาทโดยเฉลี่ย อีก 20 ล้านบาทของต้นทุนคงที่เป็นค่าใช้จ่ายในการจัดซื้อที่ดินสำหรับสร้างโรงงาน ก่อให้เกิดการหมุนเวียนเงินเข้าสู่ระบบเศรษฐกิจภายในประเทศไทยก็อ้วว่าเป็นผลได้ต่อระบบเศรษฐกิจ หลังจากนั้นเมื่อมีผลผลิตออกจากการดำเนินการในปีที่ 3, 4, และ 5 ผลผลิตที่ได้จะเป็นการชดเชยกการนำเข้าฟอสสื่นจากต่างประเทศในอุดหนุนส่วนต่าง ๆ ส่วนหนึ่ง (ดังรายละเอียดในหน้า ...) สำหรับปัจจัยทางการผลิตอื่น ๆ ล้านแต่เป็นทรัพยากรที่มีอยู่ภายในประเทศไทย จึงเป็นรายการที่เพิ่มผลได้ให้กับระบบเศรษฐกิจ เมื่อนำมาวัดในรายละเอียดแล้ว จึงนำผลได้และผลเสียในเรื่องการซื้อขายสินค้าต่างประเทศ มาพิจารณาร่วมกัน ผลคือ โครงการอุดหนุนฟอสสื่นสามารถก่อให้เกิด

ตารางที่ 7.5 แมสคงดูล์การซื้อขายเงินตราต่างประเทศของโครงการผลิตฟลักซ์เจน

YEAR	MONEY TRADE BALANCE												UNIT : 1900 BHT.		
	PER UNIT			-1	0	1	2	3	4	5					
CAPACITY	50.0%	75.0%	100.0%	FC	LC	FC	LC	FC	LC	FC	LC	FC	LC	FC	LC
CURRENCY															
A. PRODUCTION FOR IMPORT SUBSTITUTION.															
SALES						392,700		392,700		392,700		494,432		494,432	
B. COST OF PRODUCTION.															
1. Fixed Cost				225300	20000	20000	225300	0							
2. Operating Cost															
2.1 RM & Utility	5.24	5.24	5.24					204,400		204,400		204,400		306,600	
2.2 Labor & var.O/H	1.14	0.76	0.57					3,990	35910	3,990	35910	3,990	35910	3,990	35910
C. FIXED OVERHEAD COST															
1. Plant O/H	0.64	0.43	0.32					22,400		22,400		22,400		16,800	
2. Taxes & insurance	0.28	0.19	0.14					9,200		9,200		9,200		9,200	
3. Depreciation	1.35	0.91	0.68					47,600		47,600		47,600		35,700	
4. CGA,Sales.Res 4%	0.09	0.06	0.05					3,450		3,150		3,150		3,150	
TOTAL OPERATING COST				-225300	20000	-225300	0	-3990	715960	-3990	715960	-3996	715960	-3990	902392

FC : Foreign Currency.

LC : Local Currency.

ตารางที่ 7.5 แสดงค่าใช้จ่ายในการนำเข้าสินค้าต่างประเทศของโครงการผลิตฟลอร์เจน (ต่อ)

YEAR	PE2 UNIT	6		7		8		9		10	
		FC	LC								
CAPACITY		50.0%	75.0%	100.0%		1	1	1	1	1	1
CURRENCY											
<b>A. PRODUCTION FOR IMPORT SUBSTITUTION.</b>											
SALES		617492		617492		617492		617492		617492	
<b>B. COST OF PRODUCTION.</b>											
1. Fixed Cost											
2. Operating Cost											
2.1 RM & Utility	5.84	5.24	5.24		402200		402300		402300		402300
2.2 Labor & var.O/H	1.14	0.76	0.57		3990	35910	3990	35910	3990	35910	3990
3. FIXED OVERHEAD COST											
1. Plant O/H	0.64	0.43	0.32		14000		14000		14000		14000
2. Taxes & Insurance	0.28	0.19	0.14		3800		9800		9800		9800
3. Depreciation	1.36	0.91	0.68		38500		38500		38500		38500
4. G&A,Sales,Gen	0.09	0.06	0.05		3500		3500		3500		3500
TOTAL OPERATING COST		-3990	1123002	-3990	1128002	-3990	1128002	-3990	1128002	-3990	1128002
											9122174

FC : Foreign Currency.

การซดเชยการนำเข้าในราชบัตค่อแม้ทางสูงเมื่อเทียบกับข้อคาดของภารลงทุนและระยะเวลาของโครงการ

จากการวิเคราะห์การใช้จ่ายเงินและรายได้ จากโครงการในรูปการแลกเปลี่ยนเงินตราภายในและภายนอกประเทศ จะพบว่าในระยะแรกเงินตราในประเทศจะถูกใช้จ่ายออกไปในภารลงทุนชื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์ทางการผลิตประมาณ 450 ล้านบาท หลังจากที่โครงการเริ่มดำเนินการผลิตก็จะมีค่าใช้จ่ายในการจ้างผู้ช่างนาทุกรายในต่างประเทศประมาณปีละ 1.54 ล้านบาท 3.08 ล้านบาท แต่ในขณะเดียวกันโครงการก็จะก่อให้เกิดการหมุนเวียนเงินตราเข้าสู่ตลาดภายในประเทศในรูปการซดเชยการนำเข้าตั้งแต่ปีที่ 3 จนถึงปีที่ 5 การใช้จ่ายเงินของโครงการในการจัดหาวัสดุคุณภาพงาน และสาธารณูปโภคทางการผลิต คิดเป็นเงินทั้งสิ้น 2872.8 ล้านบาท ตลอดอายุโครงการ 5 ปี จึงสรุปได้วาผลของการโครงการในด้านคุณภาพการชำระเงินตราต่างประเทศมันเป็นบวก กล่าวคือ โครงการอุดหนุนฟอสฟอรัสจึงสามารถช่วยให้ประเทศประหยัดเงินตราหรือผันเงินเข้าสู่ระบบเศรษฐกิจภายในประเทศทั้งสิ้น 2435.27 ล้านบาท

### 7.3 การว่าจ้างแรงงาน

โครงการผลิตฟอสฟอรัสจึงเป็นโครงการท่องงานผลิตสารเคมีซึ่งมีขนาดกลางที่เน้นเน้นก่อตั้งด้านเครื่องจักรอัตโนมัติ โดยทั่ว ๆ ไปจำนวนผู้ปฏิบัติงานในโรงงานขนาดกลางควรประกอบด้วย

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หน้าที่	MANAGEMENT	ผู้ปฏิบัติงาน
1. ผู้จัดการทั่วไป	1	3
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต	1	3
3. วิศวกรฝ่ายบำรุงรักษา	1	5
4. วิศวกรระบบงานการผลิต	3	1
5. หัวหน้าฝ่ายผลิต	3	100
6. วิศวกรควบคุมคุณภาพ	3	2
7. หัวหน้าฝ่ายบัญชีและการเงิน	2	8
8. ผู้จัดการฝ่ายขาย	1	22
9. ผู้จัดการฝ่ายการตลาด	1	6
10. ฝ่ายบุคคล	2	2
	18	152
		170

## ศูนย์วิทยทรัพยากร

ซึ่งโดยประมาณแล้วคาดว่าจะมีการจ้างงานในระดับต่าง ๆ อุปะรห่าวง 150-200 คน ในการนัดคาดว่าระดับผู้บริหารจะเป็นคนโดยทั่งหมด โดยมีผู้ช้านาญการพิเศษจากต่างประเทศเข้ามาช่วยเหลือทางด้านเทคนิคทางการผลิตในระยะเริ่มต้น เมื่อพนักงานมีความชำนาญมากขึ้นก็จะสามารถดำเนินการผลิตได้โดยลำพัง ตั้งแต่ประมาณได้ว่าโครงการนี้ 90 % ก็อเป็นแรงงานภายในประเทศ และอีก 10 % เป็นแรงงานจากผู้เชื้อชาติจากต่างประเทศแต่ทั้งหมด

ล้วนเป็นแรงงานมีฝีมือ (Skilled Labor) โดยมีนิยามว่า แรงงานมีฝีมือให้รวมถึงบุคคลทุกอาชีพที่ได้รับการศึกษาอย่างเป็นทางการ (Formal Education) ระดับมัธยมศึกษาเป็นเวลาสองปีหรือสูงกว่านี้ หรือที่นิยามการศึกษาระดับประถมศึกษาพร้อมกับได้รับการฝึกอบรมวิชาชีพเฉพาะเป็นเวลาสองปีหรือมากกว่านี้ แรงงานที่ไม่อาจจัดอยู่ในประเภทแรงงานมีฝีมือตามนิยามนี้ก็อว่าเป็นแรงงานไม่มีฝีมือ

จากโครงสร้างการลงทุนผลิตฟอร์จิ้นขนาด 70000 ตันต่อปี จะก่อให้เกิดการจ้างงานในด้านการผลิตปีละ 15.4 ล้านบาท และ ส่วนใหญ่เป็นแรงงานภายนอกประเทศ แต่อย่างไรก็ตามเนื่องจากมีการจ้างงานจะเพิ่มขึ้นเมื่อระดับการจ้างงานค่อนข้างต่ำ ทั้งนี้ เพราะโครงการนี้จำเป็นต้องเน้นหนักทางเครื่องจักร และระบบอัตโนมัติ

#### 7.4 อุตสาหกรรมต่อเนื่อง

อุตสาหกรรมฟอร์จิ้นเป็นลักษณะการผลิตสารเคมีในระดับชั้นปฐมภูมิ (Primary) ในระบบอุตสาหกรรมที่เก่าแก่ ตั้งแต่การนิยมอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นย้อนก่อให้เกิดอุตสาหกรรมต่างๆ ตามมาอีกหลายอุตสาหกรรมทั้งอุตสาหกรรมชั้นกลาง (Intermediate) และชั้นปลาย (End-Use) ดังนี้

1. อุตสาหกรรมชั้นกลาง (Intermediate Industry) ได้แก่ อุตสาหกรรมที่ใช้ฟอร์จิ้นและอุปกรณ์ของฟอร์จิ้นเป็นวัสดุคุณภาพในการผลิต จากแนวทางการศึกษาคาดว่าจะมี

##### 3 อุตสาหกรรม คือ

- อุตสาหกรรมยาสีฟัน
- อุตสาหกรรมโกลเด้นไซอิซโซดาเนต
- อุตสาหกรรมผลิตสบู่

จากการศึกษาสภาวะการณ์ของอุตสาหกรรมทั้งสามในประเทศไทยในปัจจุบัน จะอยู่ในลักษณะอุตสาหกรรมชั้นปลายเป็นส่วนใหญ่ ดังนี้

อุตสาหกรรมยาฆ่าแมลง จะเป็นการผลิตที่ได้จากการนำเข้าสาร Technical Grade มาปรุงแต่ง (Formulate) ให้เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป (Finished Product or Formulation) เป็นส่วนใหญ่แต่ในขณะเดียวกันเรามีโรงงานผลิตสารกำจัดวัชพืช พารา ควอต (paraquat) 2 โรงงานด้วยกันลังการผลิต 7500 ตัน/ปี ซึ่งเป็นการผลิตจากสารเคมีที่มานำจากอุตสาหกรรมชั้นกลาง ในทำนองเดียวกันถ้ามีการก่อตั้งโรงงานผลิตฟอสเจนขึ้นในประเทศไทยย่อมเป็นการสนับสนุนหรือขับดันให้เกิดความก้าวหน้าและขยายฐานของการผลิตสารกำจัดแมลงเข้าสู่อุตสาหกรรมชั้นกลางได้

อุตสาหกรรมโคคลูชินไดอะโซไซยาเนต อุตสาหกรรมนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการปฏิรื้อเศรษฐกิจ (NPC) ในการใช้ประโยชน์จากสารประกอบชั้นที่ผลิตได้จากโครงการ และเนื่องด้วยการผลิตจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีการนำเข้าวัสดุคุณภาพดี คือ ฟอสเจน ซึ่งคิดได้เป็น 26 % ของคันทุนวัสดุคุณภาพดีทางการผลิต ดังนั้นการที่มีอุตสาหกรรมฟอสเจนขึ้นภายในประเทศไทยย่อมทำให้ต้นทุนทางการผลิตสารโคคลูชินไดอะโซไซยาเนตต่ำลงและประเทศไทยจะมีความเป็นอิสระทางการผลิตสารเคมีชั้นกลางเพื่อสนองความต้องการใช้สารนี้

อุตสาหกรรมพลาสติก ตามโครงการปฏิรื้อเศรษฐกิจ ในปี 2539 ถ้ามีผู้ยื่นคำขอผลิตพลาสติกทั้งสิ้น 33 ราย ประมาณเงินลงทุนประมาณ 60,035 ล้านบาท ซึ่งจะใช้วัสดุคุณภาพดีจากสารปฏิรื้อเศรษฐกิจจากโครงการ NPC ส่วนอนุพันธ์จากฟอสเจนจะเป็นสารช่วยเพิ่มคุณภาพให้กับผลิตภัณฑ์พลาสติกชนิดต่าง ๆ อันเป็นส่วนที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ แม้ว่าจะไม่ใช่วัสดุคุณภาพดี ของการผลิตแต่ถ้ามีการผลิตอนุพันธ์ของฟอสเจนขึ้นได้ในประเทศไทยย่อมเป็นการเอื้ออำนวยประโยชน์ต่อโครงการปฏิรื้อเศรษฐกิจแห่งชาติโดยรวมทั้งหมด

2. อุตสาหกรรมชั้นปลาย (End-Use) เมื่อพิจารณาในระดับอุตสาหกรรมชั้นปลายอาจจะกล่าวได้ยากกว่าเพียงโครงการผลิตฟอสเจนเท่านั้นจะก่อให้เกิดผลกระทบโดยตรงต่ออุตสาหกรรมชั้นปลายแต่ถ้าพิจารณาจากกลุ่มอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่ต่อเนื่องมาจากอุตสาหกรรมชั้นกลางทั้ง 3 ดังกล่าวจะมีผลกระทบในวงอุตสาหกรรมต่าง ๆ ดังในภาคผนวก จะเห็นว่าถ้ามีอุตสาหกรรมชั้นกลางดังกล่าวไว้เกิดขึ้น ย่อมส่งผลกระทบให้ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมชั้นปลาย

เหล่านี้มีทางเลือกในการใช้วัสดุคุณภาพในการผลิตมากขึ้น ทำให้สภาวะการผลิตของประเทศไทยในลักษณะลดตัวมากขึ้น โดยไม่ต้องดูกองค์กับสภาวะการซื้อขายวัสดุจากตลาดโลกไม่ว่าจะเป็นการซื้อสารออกฤทธิ์เข้มข้น เพื่อนำไปรับประทานอุตสาหกรรมสารจัดแสดง การนำเข้าสารที่ดูชินได้อาชญาเนต เพื่อมาเปรียบเทียบในอุตสาหกรรมสารจัดแสดง เพื่อใช้สมเป็นสารโพลีเมอร์เรเกนในการผลิตสารเคลือบเงาและโพลีเมอร์เรเกนฟ์ต่าง ๆ และในส่วนของอุตสาหกรรมขันป้ายที่มีการดำเนินการผลิตอยู่แล้ว คือ อุตสาหกรรมพลาสติก ที่จะช่วยลดต้นทุนการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดต่าง ๆ ลง ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์น้ำหนักพลาสติกต่าง ๆ ราคาถูกลงตามไปด้วย

#### 7.5 ผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม

ผลกระทบของโครงการต่อสภาพแวดล้อมทางธรรมชาตินั้นสามารถแบ่งพิจารณาออกไปใน 3 ประเด็น ด้วยกันคือ

1. การนำทรัพยากรากชารมชาติโดยตรงมาใช้ประโยชน์ในการผลิต
2. ผลกระทบจากการดำเนินการผลิต
3. ผลกระทบจากการซื้อขายระหว่างประเทศ

#### 1. การนำทรัพยากรากชารมชาติโดยตรงมาใช้ประโยชน์ในการผลิต

โครงการผลิตฟอสเจนจะต้องการใช้วัสดุคุณภาพในการผลิตหลัก 2 ชนิด ด้วยกันคือ การชาร์มชาติและการซีคลอรีน ซึ่งการทิ้งส่องนี้ในการผลิตโดยนำทรัพยากร้อนໄค้แก่ การชาร์มชาติและการซีคลอรีน อยู่ก่อนแล้วโครงการนี้ได้เป็นผู้นำทรัพยากรังดังกล่าวมาใช้เองโดยตรง แต่ถ้าหากว่าก็ตามด้านนี้โครงการฟอสเจนเกิดขึ้น ก็จะเป็นส่วนหนึ่งที่กระตุ้นให้มีการใช้ประโยชน์จากทรัพยากรากชาร์มชาติที่ขาดแคลนอย่างกว้างขวางมากขึ้น ในขณะเดียวกันจะต้องคำนึงถึงว่าจะเป็นการท่ำถอยทรัพยากรากชาร์มชาติและสิ่งแวดล้อมจากการใช้ประโยชน์นี้มากน้อยเพียงใด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการบีบกันและการก่อให้เกิดการทำลายทรัพยากรและสิ่งแวดล้อม จะเป็นหนทางในการนำมานำพิจารณาเพื่อให้มีการใช้ทรัพยากรากชาร์มอย่างถูกต้องโดย

- การเลือกกรรมวิธีการผลิตของโรงงาน ขนาดของโรงงานและสถานที่ตั้ง
- การเตรียมเงื่อนไขด้านสิ่งแวดล้อมในการประมูลงาน
- การพิจารณาการออกแบบเบื้องต้นของผู้เข้าประกบ
- การออกแบบรายละเอียด
- การจัดซื้อปักรณ์
- การก่อสร้าง
- การทดลองอุปกรณ์และระบบบริการความปลอดภัย
- การเดินเครื่อง

เมื่อพิจารณาในประเด็นดังกล่าวแล้วจึงมีการตัดสินใจเลือกเทคโนโลยีทางการผลิตที่เหมาะสม ก็จะสามารถลดปัญหาต่าง ๆ ที่จะเกิดตามมาต่อชั้นชาติและสภาพแวดล้อมได้

## 2. ผลกระทบจากการดำเนินการผลิต

ในลักษณะนี้จะเป็นผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานในบริเวณการผลิต ซึ่งจะต้องมีการกำจัดระดับของฟ้อสเจนที่อยู่ในอากาศ (TLV) จะต้องไม่เกิน 0.2 ส่วนหม้อล้านส่วนและจะต้องปฏิบัติงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมงหรือ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ การได้รับการฟ้อสเจนต่อเนื่องกันเป็นเวลานาน ๆ จะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพโดยได้

นอกจากนี้อาจเกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมในการที่เกิดการรั่วไหลของฟ้อสเจนออกจากระบบการผลิตซึ่งเป็นระบบปิด เมื่อฟ้อสเจนผสมกับความชื้นในอากาศจะแปรสภาพเป็นกรดกัดกร่อนไซroclossenic และ กาซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเป็นกาซพิษ ดังนี้ในการล่าเฉียงฟ้อสเจน จึงต้องการภาชนะบรรจุซึ่งสามารถป้องกันการรั่วไหลของกรดออกสูบราชการได้สมบูรณ์แบบ นอกจากนี้ลักษณะของโรงงานที่ปลดภัยคือเป็นโรงงานที่มีการถ่ายเทอากาศที่ดีเพื่อคงและระบบการผลิตเป็นระบบปิด และจะต้องจัดให้มีการอบรมพนักงานให้เข้าใจถึงวิธีการแก้ไขปัญหาในกรณีฉุกเฉินอันเกิดจากการรั่วของฟ้อสเจนออกสูบราชการ

อย่างไรก็ตามฟ้อสเจนจัดอยู่ในระดับสารพิษมีอันตรายต่อสุขภาพ ดังนั้นระบบการผลิตที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเท่านั้นที่จะป้องกันผลกระทบจากการผลิตต่อสภาพแวดล้อมได้

### 3. ผลกระทบจากของเสียจากการบำบัดผลิต

เพราะว่าฟอสเจนที่เหลือจากการบำบัดผลิตเป็นสารที่จัดว่ามีอัตราสูง ดังนั้นจึงเป็นต้องมีการตรวจระดับฟอสเจนในน้ำเสียที่ปล่อยออกจากรองงานอย่างสม่ำเสมอ ว่ามีคุณภาพเป็นอย่างไร และจัดให้มีระบบนำฟอสเจนกลับมาใช้ในการบำบัดผลิตใหม่ เพาะฟอสเจนที่ออกจากระบบเมื่อผสมกับน้ำเสียที่ปล่อยออกมายังร่องงานแล้ว จะแปรสภาพเป็นการดึงกากร่อนสูงซึ่งจะทำลายสภาพแวดล้อมได้ไม่ว่าจะเป็นสิ่งมีชีวิตที่อาศัยอยู่ในน้ำ อันได้แก่ ปลา และ พืชในน้ำและก้านน้ำที่น้ำจากแหล่งน้ำนั้นนำไปซึ่งจะก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตมนุษย์ เช่นกัน

โดยสรุปฟอสเจนเป็นสารอันตรายทึบตันน้ำ แผลสภาพแวดล้อมถ้าเกิดมีการรั่วไหลของฟอสเจนออกสู่อากาศ แต่ถ้ามีการเลือกกรรมวิธีการผลิตที่ถูกต้อง มีมาตรการการป้องกันที่มีประสิทธิภาพ และผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมอย่างถูกต้องเหมาะสม ประโยชน์ที่ประเทศไทยจะได้รับอันเนื่องมาจากโครงการนับว่าคุ้มค่าต่อทรัพยากรต่างๆ ที่จะต้องลงทุน

### 7.6 การวิเคราะห์ทางการลงทุน

จากข้อมูลการศึกษาประมาณความต้องการฟอสเจนในอุตสาหกรรมต่างๆ ในบทที่ 5 สรุปได้ว่าความต้องการฟอสเจนทึบตันน้ำอยู่ที่ต่ำกว่า 99767 ตัน/ปี เนื่องจากข้อมูลจากการศึกษาโครงการสร้างต้นทุนการผลิต ที่มีอยู่เชือก่อนรายให้ในขนาดของการผลิต 35000, 70000 และ 140000 ตัน/ปี ดังนั้นในการศึกษาถึงผลกระทบทางเศรษฐศาสตร์นี้จะเกิดขึ้นจิงพิจารณาให้อยู่บนสมมุติฐานที่โรงงานผลิตฟอสเจนขั้น 70000 ตัน/ปี เพาะฟอสเจนเป็นสารอันตรายไม่ควรให้มีการเก็บเป็นสิ่นค้าคงคลังในระยะเวลานานหรือในปริมาณสูง

เมื่อทำการปรับปรุงต้นทุนวัสดุติดและพิจารณาขนาดของร่องงานแล้วจะได้โครงสร้างต้นทุนทางการผลิตมาในหน้า..... ชั้งโดยสรุปจะได้ต้นทุนฟอสเจน ๘. ร่องงาน 7.54 บาทต่อกิโลกรัม จากนั้นเมื่อทำการผลิตที่กำลังการผลิต 100%, 75% และ 50% จะมีต้นทุนการผลิตที่ลดลงเมื่อกำลังการผลิตเพิ่มมากขึ้น

ถ้าพิจารณาโครงการนี้ในทางการเงิน โดยกำหนดอายุโครงการเท่ากับ 10 ปี นับจากนี้ที่สามารถดำเนินการผลิตได้ และมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นในลักษณะดังนี้ คือ

ปีที่ 1	เบอร์เซ็นต์กำลังการผลิต
1-3	50
4-5	75
6-10	100

อัตราดอกเบี้ยของเงินลงทุนเท่ากับร้อยละ 17

จะพบว่าโครงการนี้มีอัตราผลตอบแทนการลงทุน (Internal Rate of Return)

เท่ากับร้อยละ 21 และ มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value) เท่ากับ 65.03  
ล้านบาท (ดังในรายละเอียดหน้า 112-125)

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
วุฒิลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การประเมินค่าใช้จ่ายทางการผลิต

MANUFACTURING COST ESTIMATION

YEAR	PER UNIT			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	50.0%	75.0%	100.0%	50.0%	50.0%	50.0%	75.0%	75.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%	100.0%
CAPACITY													
SALES PRICE				392,700	392,792	392,792	494,432	494,432	617,492	617,492	617,492	617,492	617,492
VARIABLE COST	5.84	5.84	5.84	204,400	204,400	204,400	306,600	306,600	408,800	408,800	408,800	408,800	408,800
VARIABLE OVERHEAD COST	1.14	0.76	0.57	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900	39,900
CONTRIBUTION MARGIN				148,400	148,492	148,492	147,932	147,932	168,792	168,792	168,792	168,792	168,792
FIXED OVERHEAD COST													
PLANT OVERHEAD	0.64	0.43	0.32	22,400	22,400	22,400	16,800	16,800	14,000	14,000	14,000	14,000	14,000
TAXES AND INSURANCE	0.28	0.19	0.14	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800	9,800
DEPRECIATION	1.36	0.91	0.68	47,600	47,600	47,600	35,700	35,700	38,500	38,500	38,500	38,500	38,500
C&A, SALES, RES 4%	0.09	0.06	0.05	3,150	3,150	3,150	3,150	3,150	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500
TOTAL OPERATING COST				327250	327250	327250	411950	411950	514500	514500	514500	514500	514500
INCOME				0.20	65,450	65,542	65,542	82,482	82,482	102,992	102,992	102,992	102,992
				0.11	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7	16.7
				0.55									
TAXES				22,908	22,940	22,940	23,869	28,869	36,047	36,047	36,047	36,047	36,047
INCOME AFTER TAXES				42,542	42,602	42,602	53,613	53,613	66,945	66,945	66,945	66,945	66,945
OPERATION CASH IN FLOW				90,142	90,202	90,202	89,313	89,313	105,445	105,445	105,445	105,445	105,445

การคำนวณต้นทุนค่าเงินงาน

WORKING CAPITAL CALCULATION

AVG. 60

30

YEAR	SALES	A/R	MATERIAL COST	R/K INVENTORY	TOTAL %/C	MARGINAL %/C
-1						
0						
1	392,700	64,550	204400	16800	81350	81350
2	392,792	64,570	204400	16800	81370	20
3	392,792	64,570	204400	16800	81370	0
4	494,432	81,280	306600	25200	106480	25110
5	494,432	81,280	306600	25200	106480	0
6	617,492	101,510	408800	33600	135110	28630
7	617,492	101,510	408800	33600	135110	0
8	617,492	101,510	408800	33600	135110	0
9	617,492	101,510	408800	33600	135110	0
10	617,492	101,510	408800	33600	135110	0

เงินสกุลหน่วยเวียดนาม

CASH INFLOW SUMMARY

YEAR	TAX	INCOME AFTER TAX	WORKING CAPITAL	DEPRE	TOTAL CASH INFLOW
-1					
0					
1		42542	81350	47600	171492
2		42602.14	20	47600	90222.14
3		42602.14	0	47600	90202.14
4		53613.14	25110	35700	114423.1
5		53613.14	0	35700	89313.14
6		66945.14	28630	38500	134075.1
7		66945.14	0	38500	105445.1
8		66945.14	0	38500	105445.1
9		66945.14	0	38500	105445.1
10		66945.14	0	38500	105445.1

อัตราผลตอบแทนการลงทุน

INTERNAL RATE OF RETURN -

TOTAL INVESTMENTS	470,600
INTERNAL RATE OF RETURN	21.0%

				TRIAL 1	TRIAL 2	
NO	YEAR	NET	DISCOUNT	PRESENT VALUE	DISCOUNT FACTOR	PRESENT VALUE
		CASH INFLOW	FACTOR			
-3			1.7715	0	1.7672	
-2			1.4611	0	1.4617	
-1			1.2100	0	1.2039	
0						
+1	171,492	0.8254	141,721		0.8271	141,841
+2	90,222	0.6630	61,622		0.6841	61,721
+3	90,202	0.5645	50,919		0.5659	51,046
+4	114,423	0.4665	53,378		0.4681	53,561
+5	89,313	0.3855	34,430		0.3871	34,573
+6	134,075	0.3186	42,716		0.3202	42,931
+7	105,445	0.2633	27,764		0.2649	27,932
+8	105,445	0.2175	22,945		0.2191	23,103
+9	105,445	0.1799	18,970		0.1812	19,107
+10	105,445	0.1495	15,669		0.1499	15,806
+11		0.1223	0		0.1240	0
+12		0.1015	0		0.1025	0
+13		0.0839	0		0.0848	0
+14		0.0693	0		0.0702	0
+15		0.0573	0		0.0590	0
+16		0.0474	0		0.0480	0
+17		0.0391	0		0.0397	0
+18		0.0323	0		0.0328	0
+19		0.0267	0		0.0272	0
+20		0.0221	0		0.0225	0
TOTAL				470,134		471,620

ผลค่าปัจจุบันสุทธิ

NET PRESENT VALUE CALCULATION

TOTAL INVESTMENTS	470,600
NET PRESENT VALUE	65,032

TRIAL I

COST OF CAPITAL	17.0%
-----------------	-------

NO	YEAR	NET CASH INFLOW	DISCOUNT FACTOR	PRESENT VALUE
-3			1.6016	0
-2			1.3689	0
-1			1.1700	0
0				
+1		171,492	0.8547	146,574
+2		99,222	0.7305	71,907
+3		99,202	0.6244	63,322
+4		114,423	0.5337	61,068
+5		89,313	0.4561	40,736
+6		134,075	0.3898	52,262
+7		105,445	0.3332	35,134
+8		105,445	0.2843	30,031
+9		105,445	0.2434	25,665
+10		105,445	0.2020	21,933
+11			0.1778	0
+12			0.1520	0
+13			0.1299	0
+14			0.1110	0
+15			0.0949	0
+16			0.0811	0
+17			0.0693	0
+18			0.0592	0
+19			0.0505	0
+20			0.0433	0
<hr/>				
TOTAL				535,632
<hr/>				