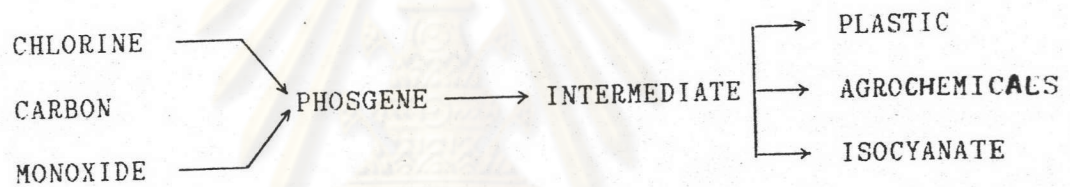




การประเมินปริมาณความต้องการฟอสจีนในอุตสาหกรรมเคมี

ฟอสจีน เป็นสารที่สังเคราะห์จากผลิตภัณฑ์ทางปิโตรเคมีดังกล่าวมาแล้ว ซึ่งฟอสจีนนี้เป็นสารเคมีพื้นฐานสำหรับอุตสาหกรรมต่าง ๆ มากมายหลายชนิด อาทิเช่น อุตสาหกรรมพลาสติก อุตสาหกรรมเกษตร , อุตสาหกรรมผลิตเครื่องสำอางค์ และอื่น ๆ ในการศึกษาครั้งนี้ได้จำกัดในวงอุตสาหกรรมที่มีแนวโน้มที่จะมีการขยายตัวสูงจากข้อมูลเบื้องต้น โดยลักษณะของความเกี่ยวข้องระหว่างอุตสาหกรรมการผลิตฟอสจีนและอุตสาหกรรมทั้งสามจะเป็นดังแผนภูมิที่ 1



รูปที่ 5.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างฟอสจีนและอุตสาหกรรมอื่น ๆ

สำหรับอุตสาหกรรมผลิตสารกำจัดแมลงและพลาสติก จะต้องมีสารเคมีกลุ่มหนึ่งที่เป็นวัตถุดิบในการผลิตซึ่งเรียกว่า INTERMEDIATE ซึ่งสารนี้เป็นอนุพันธ์รูปหนึ่งของฟอสจีน ดังนั้นปริมาณความต้องการใช้ฟอสจีน สำหรับอุตสาหกรรม 2 กลุ่มดังกล่าว จึงมีความสัมพันธ์โดยตรงกับปริมาณความต้องการสารต่าง ๆ ทั้ง 3 ตามสัดส่วนการใช้ค่าหนึ่ง

จากการศึกษาความสัมพันธ์ในครั้งนี้ได้มีข้อสมมติเพื่อประเมินความต้องการฟอสจีนดังนี้

1. ราคาของวัตถุดิบฟอสจีนไม่มีผลต่อปริมาณความต้องการฟอสจีนในอุตสาหกรรมต่าง ๆ
2. ปัจจัยการผลิตต่าง ๆ ไม่สามารถทดแทนกันได้
3. ไม่มีการนำเข้าฟอสจีนและสารอินเตอร์มีเดียท จากต่างประเทศ อันได้แก่ สารยับยั้งปฏิกิริยาสารเริ่มปฏิกิริยาและสารเร่งปฏิกิริยาในอุตสาหกรรมพลาสติก เมื่อเกิดอุตสาหกรรมผลิตฟอสจีน

จากความสัมพันธ์ของอุตสาหกรรมทั้ง 3 ดังกล่าว ถ้าฟอสฟอรัสซึ่งเป็นวัตถุดิบพื้นฐานได้มีการผลิตขึ้นได้ภายในประเทศ ย่อมส่งผลให้เกิดอุตสาหกรรมเคมีที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ ตามมา ในขนาดของการผลิตจำนวนหนึ่ง เพื่อตอบสนองต่อปริมาณความต้องการสารเคมีเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตขั้นสุดท้ายต่อไป

การประเมินปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟอรัสจะแยกเป็น 3 แนวทาง คือ

1. ปริมาณความต้องการฟอสฟอรัสจากอุตสาหกรรมสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมท
2. ปริมาณความต้องการฟอสฟอรัสจากอุตสาหกรรมสารประกอบของพลาสติก
3. ปริมาณความต้องการฟอสฟอรัสในอุตสาหกรรมไอโซไซยาเนต

โดยใช้นโยบายศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของผู้บริโภคผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย แล้วเกี่ยวโยงมาถึงปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟอรัสซึ่งเป็นวัตถุดิบเริ่มต้น เมื่อได้ขนาดความต้องการดังกล่าวแล้วจึงใช้โครงสร้างการลงทุนโดยทั่วไปของอุตสาหกรรมแต่ละประเภทมาประเมินถึงผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศทั้งในด้านบวกและลบ

5.1 ปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟอรัสในอุตสาหกรรมสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมท

ในการผลิตสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมทนี้ จะใช้ฟอสฟอรัสเป็นองค์ประกอบหลักของวัตถุดิบ ซึ่งถือเป็นเคมีภัณฑ์ในวัตถุดิบทางการผลิตเองนี้ยังรวมไปถึง แร่ธาตุและเคมีภัณฑ์พื้นฐานอื่นๆ ทั้งสิ้นคิดเป็นมูลค่า 71.39 % ของต้นทุนปัจจัยการผลิต ในส่วนที่เหลือของโครงสร้างดังกล่าวจะเป็นค่าใช้จ่ายในด้านแรงงานและปัจจัยทางการผลิตอื่น ๆ ดังตารางที่ 5.1

จากบทที่ 4.1 ที่ได้ทำการศึกษาและประเมินปริมาณการใช้ยาฆ่าแมลงกลุ่มคาร์บาเมทต่ำสุดประมาณ 720 ตัน/ปี โดยมีมูลค่าเฉลี่ยตันละ 294,842 บาท (จากมูลค่าการนำเข้าหมด/ปริมาณการนำเข้าสารออกฤทธิ์บริสุทธิ์ทั้งหมด) ณ ปี 2531 หรือคิดเป็นมูลค่าเฉลี่ย 212.29 ล้านบาทต่อปี เมื่อเปรียบเทียบสัดส่วนของต้นทุนการผลิตกับมูลค่าเฉลี่ยดังกล่าว จะให้ค่าประมาณการปริมาณความต้องการฟอสฟอรัสในรูปมูลค่าต้นทุน ดังตารางที่

5.1

4. ก๊าซคลอรีนและคาร์บอนมอนนอกไซด์ ซึ่งผลิตจากก๊าซมีเทนไม่จำกัด ทั้งนี้จากการศึกษาภาวะเบื้องต้นของก๊าซมีเทน (ดูรายละเอียดในภาคผนวก ข.)

จากความสัมพันธ์ของอุตสาหกรรมทั้ง 3 ดังกล่าว ถ้าฟอสฟีนซึ่งเป็นวัตถุดิบพื้นฐานได้มีการผลิตขึ้นได้ภายในประเทศ ย่อมส่งผลให้เกิดอุตสาหกรรมเคมีที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ ตามมาในขนาดของการผลิตจำนวนหนึ่ง เพื่อตอบสนองต่อปริมาณความต้องการสารเคมีเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตขั้นสุดท้ายต่อไป

การประเมินปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟีนจะแยกเป็น 3 แนวทาง คือ

1. ปริมาณความต้องการฟอสฟีนจากอุตสาหกรรมสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมท
2. ปริมาณความต้องการฟอสฟีนจากอุตสาหกรรมสารประกอบของพลาสติก
3. ปริมาณความต้องการฟอสฟีนในอุตสาหกรรมไอโซไซยาเนต

โดยใช้นโยบายศึกษาถึงความสัมพันธ์ระหว่างความต้องการของผู้บริโภคผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย แล้วเกี่ยวโยงมาถึงปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟีนซึ่งเป็นวัตถุดิบเริ่มต้น เมื่อได้ขนาดความต้องการดังกล่าวแล้วจึงใช้โครงสร้างการลงทุนโดยทั่วไปของอุตสาหกรรมแต่ละประเภทมาประเมินถึงผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศทั้งในด้านบวกและลบ

5.1 ปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟีนในอุตสาหกรรมสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมท

ในการผลิตสารกำจัดแมลงกลุ่มคาร์บาเมทนั้น จะใช้ฟอสฟีนเป็นองค์ประกอบหลักของวัตถุดิบ ซึ่งถือเป็นเคมีภัณฑ์ในวัตถุดิบทางการผลิตเองนี้ยังรวมไปถึง แร่ธาตุและเคมีภัณฑ์พื้นฐานอื่นๆ ทั้งสิ้นคิดเป็นมูลค่า 71.39 % ของต้นทุนปัจจัยการผลิต ในส่วนที่เหลือของโครงสร้างดังกล่าวจะเป็นค่าใช้จ่ายในด้านแรงงานและปัจจัยทางการผลิตอื่น ๆ ดังตารางที่ 5.1

จากบทที่ 4.1 ที่ได้ทำการศึกษาและประเมินปริมาณการใช้ยาฆ่าแมลงกลุ่มคาร์บาเมทต่ำสุดประมาณ 720 ตัน/ปี โดยมีมูลค่าเฉลี่ยตันละ 294,842 บาท วิธีการคำนวณดูในภาคผนวก (จากมูลค่าการนำเข้าหมด/ปริมาณการนำเข้าสารออกฤทธิ์บริสุทธิ์ทั้งหมด) ณ ปี 2531 หรือคิดเป็นมูลค่าเฉลี่ย 212.29 ล้านบาทต่อปี เมื่อเปรียบเทียบกับสัดส่วนของต้นทุนการผลิตกับมูลค่าเฉลี่ยดังกล่าว จะให้ค่าประมาณการปริมาณความต้องการฟอสฟีนในรูปมูลค่าต้นทุน ดังตารางที่

ตารางที่ 5.1 โครงสร้างต้นทุนการผลิตและกำไรของอุตสาหกรรมยาฆ่าแมลง (2518)

| ต้นทุนการผลิตและกำไร | เปอร์เซ็นต์. | มูลค่า(ล้านบาท) |
|------------------------------------|--------------|-----------------|
| 1. เงินเดือนค่าแรง | 8.20 | 17.41 |
| 2. ค่าวัสดุที่ใช้ในการผลิต | 71.40 | 151.58 |
| - แร่ธาตุเคมี | 21.50 | 45.64 |
| - เคมีภัณฑ์พื้นฐาน | 29.70 | 63.05 |
| - น้ำมัน | 1.50 | 3.18 |
| - ไฟฟ้า | 2.30 | 4.88 |
| - น้ำประปา | 0.30 | 0.64 |
| - ค่าวัสดุและบริการอื่น ๆ | 16.10 | 19.53 |
| 3. ค่าเสื่อมราคา | 3.40 | 7.20 |
| 4. ภาษีทางอ้อม | 2.00 | 4.20 |
| 5. กำไรหรือส่วนเกินจากการดำเนินงาน | 15.00 | 31.84 |
| ราคาขาย | 100.00 | 212.29 |

- ที่มา 1. หน่วยวิจัย ส่วนวิจัยและวางแผน ฝ่ายวิจัยและวางแผน
บริษัท เงินทุนอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย
2. การคำนวณของผู้วิจัย โดยนำมูลค่าการนำเข้าเฉลี่ยคูณด้วยสัดส่วนโครงสร้างต้นทุน

จากการประเมินดังกล่าวจึงคาดได้ว่าในส่วนของเคมีภัณฑ์พื้นฐานนั้นจะมีการใช้วัตถุดิบถึง 63.05 ล้านบาท ต่อปีภายใต้ความต้องการต่ำสุดที่ได้ประเมินไว้

5.2 ปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟีนในอุตสาหกรรมผลิตเม็ดพลาสติก

ในขบวนการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดต่าง ๆ นี้เราจะใช้กระบวนการซึ่งเรียกว่า Polymerization ซึ่งจะมีลักษณะปลีกย่อยแตกต่างกันในการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดต่าง เช่น Polyethylene, Polypropylene และอื่นๆ แต่ลักษณะหลักจะประกอบด้วยวัตถุดิบประเภทเดียวกัน และสารอนุรูปโคอื่น ๆ โดยสามารถประเมินได้เป็นปริมาณการใช้ปัจจัยดังกล่าวต่อผลผลิต 1 ตัน ซึ่งเป็นสัดส่วนการใช้โดยทั่วไปตามเทคโนโลยีปัจจุบัน ในทางปฏิบัติอาจจะแตกต่างออกไปบางอันอยู่กับ ชนิดของวัตถุดิบ, เทคโนโลยีทางการผลิต, ความบริสุทธิ์ของผลิตภัณฑ์, อุปกรณ์การผลิต และอื่น ๆ

ในการประเมินความต้องการใช้ฟอสฟีนในอุตสาหกรรมพลาสติกดังกล่าว จึงประเมินได้จากสัดส่วนการใช้สารเคมีต่อตันของผลผลิต โดยมีข้อสมมุติว่าจะคิดสัดส่วนทั้งหมดที่ใช้ในผลิตจากฟอสฟีน ดังแสดงในตาราง 5.2

ดังนั้นจึงประเมินได้ว่าถ้าแผนการผลิตพลาสติกภายในประเทศเป็นไปตามโครงการปิโตรเคมีแห่งชาติทั้ง 1 และ 2 จะก่อให้เกิดความต้องการของฟอสฟีนเป็นมูลค่าประมาณ 431.6 ล้านบาทต่อปี

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

| ลักษณะปัจจัยการผลิต | ปริมาณการใช้/ตันของผลิตภัณฑ์ (2528) | | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|------|------|-------------|
| | PE | PP | PVC | PS |
| 1. สารไฮโดรคาร์บอน (kg) | 1020 | 1010 | 1007 | 1010 |
| 2. สารคะตาลีสต์ (USD) | 23.25 | 28 | 10 | 25 |
| 3. กำลังไฟฟ้า (Kwh) | 165 | 120 | 160 | 120 |
| 4. ไอ้้ำ (ตัน) | 0.1 | 0.3 | 0.35 | -- |
| 5. ก๊าซเฉื่อย (ไนโตรเจน , Nm) | 50 | -- | -- | -- |
| 6. น้ำหล่อเย็น (m) | 4.5 | 90 | 60 | 80 |
| 7. เชื้อเพลิง | -- | -- | -- | 200,000 kea |

ตารางที่ 5.2 แสดงสัดส่วนการใช้ปัจจัยการผลิตต่างๆ ในการผลิตพลาสติก

ที่มา : Hydrocarbon Processing Petrochemical Handbook 1983-1985

โดยอ้างอิงเทคโนโลยีดังนี้

Polyethylene : BP Chemicals Ltd, Licensing Division, England

Polypropylene : Himont Italian Plant and Mitsui Petrochemicals

Polystyrene : Cosden Technology, Inc., P.O.Box 410 Dallas Texas

Polyvinylchloride : Atochem .

ตารางที่ 5.3 สรุปปริมาณการผลิตพลาสติกชนิดต่าง ๆ ใน NPC1 + NPC2
และความต้องการใช้ฟอสเงิน

| ชนิดพลาสติก | กำลังการผลิต (ตัน/ปี) | | มูลค่าการใช้ฟอสเงิน | |
|-------------|-----------------------|---------|---------------------|--------------|
| | NPC 1 | NPC2 | 1. M.US(\$) | 2. M.BAHT(B) |
| 1. PE | 262,500 | 85,000 | 8.08 | 210.08 |
| 2. PP | 100,000 | 155,000 | 4.44 | 115.44 |
| 3. PVC | 140,000 | 130,000 | 2.70 | 70.20 |
| 4. PS | -- | 55,000 | 1.38 | 35.88 |
| | รวมทั้งสิ้น | | 16.60 | 431.60 |

- ที่มา : 1. จากการคำนวณของผู้วิจัยโดยนำปริมาณการใช้วัตถุดิบของผลิตภัณฑ์ในตารางที่ 5.2
คูณกับกำลังการผลิตใน NPC1 + NPC2
(262500 + 85000) X 23.25 = 8.08 ล้านดอลลาร์สหรัฐฯ
2. ใช้อัตราแลกเปลี่ยนเฉลี่ย 26 บาท/ดอลลาร์สหรัฐฯ ดังนั้นจึงประเมินไว้ว่าถ้า
แผนการผลิตพลาสติกภายในประเทศเป็นไปตามโครงการปิโตรเคมีแห่งชาติทั้ง 1 และ 2 จะก่อให้เกิด
ความต้องการฟอสเงินเป็นมูลค่าประมาณ 431.6 ล้านบาทต่อปี

5.3 ปริมาณความต้องการใช้ฟอสจีนในอุตสาหกรรมไอโซไซยานาต

สำหรับการประเมินความต้องการใช้ฟอสจีนในอุตสาหกรรมผลิต TDI นั้น ฟอสจีนเป็นวัตถุดิบหลักในอุตสาหกรรมดังกล่าว ดังนั้นจึงประเมินจากการผลิต TDI ที่จะเกิดขึ้นในอนาคต เนื่องจากลักษณะข้อมูลในการประเมินค่อนข้างตรงตามเป็นจริง จึงใช้กำลังผลิตในอนาคตหาปริมาณความต้องการใช้ฟอสจีนได้โดยตรง โดยมีข้อสมมุติว่าโรงงานผลิตไอโซไซยานาตทั้งสองที่เกิดขึ้นในอนาคตใช้กระบวนการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งนี้เนื่องจากโครงการทั้งสองอยู่ภายใต้สภาวะการเฝ้าอำนาจของวัตถุดิบและความสอดคล้องกับโครงการ NPC เดียวกัน คือการผลิตจากกระบวนการ Phosgenation โดยใช้ Toluene Diamine , Phosgene และ O-Dichlorobengene ดังตารางที่ 5.4 จากกำลังการผลิต TDI ทั้งหมด 31,100 ตัน/ปี จึงประมาณว่าจะมีปริมาณความต้องการฟอสจีนเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบประมาณ 408654 ตันต่อปี หรือคิดเป็นมูลค่า 18.17 ล้านดอลลาร์สหรัฐต่อปี หรือ 472.50 ล้านบาทต่อปี (อัตราแลกเปลี่ยน 26 บาท/ดอลลาร์สหรัฐ)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 5.4 ต้นทุนต่อหน่วยผลิตและค่าสาธารณูปโภค US c/Kg

| | ต้นทุนต่อหน่วย | การใช้ (ต่อตันผลิตภัณฑ์) | ค่าใช้จ่าย (ต่อกิโลกรัม) |
|--------------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. วัตถุดิบ | | | |
| Toluene Diamine | 1.52 \$/kg | 0.8158 TON | 123.88 |
| Phosgene | 33.80 c/kg | 1.314 TON | 44.47 |
| O-Dichlorobenyene | 1.10 \$/kg | 0.0126 TON | 1.39 |
| รวมต้นทุนวัตถุดิบ | | | 169.74 |
| 2. ผลพลอยได้ | | | |
| Hydrochlone acid (dil) | 10.90 c/kg | 0.891 TON | 9.68 |
| Toluene Diamine (crade) | 1.27 \$/kg | 0.0843 TON | 10.67 |
| รวมมูลค่า | | | 20.35 |
| 3. สาธารณูปโภค | | | |
| Cooling Water | 1.40 c/m | 202 M | 0.28 |
| Steam | 9.15 \$/ton | 0.25 TON | 0.23 |
| Process Water | 17.70 c/m | 3.80 M | 0.07 |
| Electricity | 3.40 c/kwh | 432 Kwh | 1.47 |
| Natural gas | 0.93 c/T-cal | 3,278 T-Cal | 3.06 |
| รวมค่าใช้จ่ายสาธารณูปโภค | | | 5.11 |

ที่มา : Process Economics Program Yearbook International 1988, SRI
Internation Vol 1, Tom Mc. Milan Editer, California USA.

จากการประเมินปริมาณความต้องการใช้ฟอสฟอรัสทั้งหมดใน 3 อุตสาหกรรม ดังกล่าวสรุปได้
 ดังตารางที่ 5.5 อันเป็นปริมาณความต้องการต่ำสุดที่คาดว่าจะมีขึ้นในอนาคตเมื่อโครงการต่าง ๆ
 ที่ได้มีการยื่นเสนอเริ่มดำเนินการผลิต

ตารางที่ 5.5 ความต้องการใช้ฟอสฟอรัสในอุตสาหกรรมต่าง ๆ

| อุตสาหกรรม | ปริมาณความต้องการ (ตัน/ปี) | มูลค่า (ล้านบาท) |
|---|-------------------------------|---------------------|
| 1. อุตสาหกรรมขี้เถ้าแมลง | 7173 | 63.05 |
| 2. อุตสาหกรรมพลาสติก | 49101 | 431.60 |
| 3. อุตสาหกรรมโพลีเอทิลีนไดออกไซด์ไฮดรอกไซด์ | 43493 | 382.20 |
| รวม | 99767 | 876.85 |

ที่มา : จากตารางที่ 5.1, 5.3 และ 5.4 โดยใช้ราคาฟอสฟอรัสในปี 2531 เป็นเกณฑ์

ดังนั้นปริมาณความต้องการที่ถือว่าเป็นความต้องการเบื้องต้นประมาณ 99767 ตัน/ปี
 ปี 2531 ซึ่งปริมาณจะใช้การประเมินผลกระทบทางเศรษฐกิจที่มีต่อประเทศทั้งในด้านบวก
 และลบจากการเกิดมีอุตสาหกรรมฟอสฟอรัสขึ้นในประเทศ