

## บทที่ 7

### ลู่ปั๊มและข้อ เล่นอเนะ

ในการศึกษาผลของวิธีแข็ง แล้วแผ่นฟิล์มที่ใช้ ทำจากน้ำประจุต่อกลุ่มภาพของปลาหมึก กระดองสัด โดยใช้วิธีแข็งต่าง ๆ 3 ริบ ได้แก่ still air freezing, air blast freezing และ plate freezing ส่วนแผ่นฟิล์มพลาสติกที่ใช้ทำจากน้ำประจุ ได้แก่แผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด HDPE และ LDPE กลุ่มภาพของปลาหมึกกระดองแข็งจะประเมินจากการสูญเสียน้ำหนัก การสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์เมื่อน้ำแข็งละลาย การทดลองผลทางประลักษณ์สัมผัส (ทั้งในสภาพปลาหมึกกระดองดิบและลูก) และการตรวจสอบจำนวนบักเตอร์ทั้งหมด

จากการทดลองเมื่อนำปลาหมึกกระดองไปแข็งด้วยวิธีแข็งทั้ง 3 ริบ ตั้งกล่าวข้างต้น พบร้าปลาหมึกกระดองที่ผ่านการแข็งด้วยวิธี air blast freezing จะมีผลต่อเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักหลังแข็งมากกว่าปลาหมึกกระดองที่ผ่านการแข็งด้วยวิธี still air freezing และ plate freezing โดยมีการสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ไป 0.97, 0.38 และ 0.21 เปอร์เซนต์ ตามลำดับ นอกจากนี้พบว่าวิธีแข็งแต่ละวิธีจะให้ผลไม่แตกต่างกันต่อการสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่อายุการเก็บของผลิตภัณฑ์นานยืน และเมื่อเก็บปลาหมึกกระดองแข็งที่ผ่านการแข็งด้วยวิธี air blast freezing เป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์ พบว่า เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการแข็งด้วยวิธี air blast freezing น้อยลงให้ค่าที่ถูกลงกว่าผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการแข็งด้วยวิธี still air freezing และ plate freezing โดยมีการสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ลดลงระยะเวลาการเก็บ 24 สัปดาห์เท่ากับ 1.52, 1.31 และ 1.15 เปอร์เซนต์ ตามลำดับ ปลาหมึกกระดองแข็งที่บรรจุในแผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด HDPE และเก็บผลิตภัณฑ์ไว้เป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์ จะให้ค่าการสูญเสียน้ำหนัก 1.27 เปอร์เซนต์ ซึ่งน้อยกว่าปลาหมึกกระดองแข็งที่บรรจุในแผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด LDPE เมื่อเก็บไว้เป็นเวลาเท่ากัน และมีการสูญเสียน้ำหนักประมาณ 1.39 เปอร์เซนต์ ซึ่งจากการทดลองนี้จึงให้เห็นว่าแผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด HDPE มีผลบดีในการป้องกันการสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ที่สูญเสียไปในรูปของความชื้นได้ดีกว่า ข้างต้น จากผลการทดลองพบว่า เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์จะสูงยืนยาว ๆ เมื่อ

ปลาหมึกกระดองที่หลังจากการแข็งตัวด้วยวิธี still air freezing จะมีผลต่อ  
เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์ เมื่อน้ำแข็งละลายสูงกว่าปลาหมึกกระดองที่ผ่าน  
การแข็งตัวด้วยวิธี plate freezing และ air blast freezing โดยมีการสูญเสียน้ำใน  
เนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์ 1.28, 1.23 และ 1.04 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ดูรูปที่ 20) และเมื่อ  
เก็บปลาหมึกกระดองที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธีแข็งตัวด้วยวิธี 3 วิธีต่างกันแล้ว เป็นระยะเวลา 24  
สัปดาห์ พบร่วมกันว่า เปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี still  
air freezing จะให้ค่าที่ไม่แตกต่างกันกับผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี plate freezing  
แต่จะสูงกว่าผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี air blast freezing โดยมีการสูญเสียน้ำ  
ในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์เท่ากับ 6.01, 5.93 และ 5.59 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ดังนั้นการเลือก  
ใช้วิธีแข็งตัวด้วย air blast freezing สำหรับการแข็งตัวปลาหมึกกระดองก็น่าจะช่วยป้องกัน  
การสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์ เมื่อน้ำแข็งละลายได้ค่อนข้างตีกว่าวิธีแข็งตัวด้วยอีก 2 วิธี  
ปลาหมึกกระดองแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกชนิด HDPE และเก็บผลิตภัณฑ์ไว้เป็นระยะเวลา  
นาน 24 สัปดาห์ จะมีการสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์ เมื่อน้ำแข็งละลาย 5.68 เปอร์เซ็นต์  
ซึ่งน้อยกว่าปลาหมึกกระดองแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกชนิด LDPE ซึ่งมีการสูญเสีย 5.99  
เปอร์เซ็นต์ เมื่อเก็บไว้ในเวลาเท่ากัน และเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์จะ  
เพิ่มขึ้นเมื่ออายุการเก็บนานขึ้น แต่เมื่ออายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ 18 สัปดาห์ขึ้นไป การสูญเสีย  
น้ำในเนื้อเยื่อของผลิตภัณฑ์จะเริ่มมีค่าคงที่ประมาณ 8 เปอร์เซ็นต์ (ดูรูปที่ 22)

การประเมินผลทางประสาทกลมผัลปลาหมีกระดองติบโดยถูก ลักษณะปรากฏ กลืน ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ ของปลาหมีกระดองที่ผ่านการเยี้ยงด้วยวิธี air blast freezing พบว่าลักษณะปรากฏของปลาหมีกระดองเยี้ยงที่ได้จากการเยี้ยงน้ำให้ผลไม่แตกต่างกันกับลักษณะปรากฏของปลาหมีกระดองเยี้ยงที่ผ่านการเยี้ยงด้วยวิธี still air freezing และ plate freezing แต่ปลาหมีกระดองที่ผ่านการเยี้ยงด้วยวิธี air blast freezing จะให้ค่าคงทนของกลืน, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ สูงกว่าปลาหมีกระดองที่ผ่านการเยี้ยงด้วยวิธี 2 วิธี แต่อย่างไรก็ตามลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของปลาหมีกระดองที่ผ่านการเยี้ยงด้วยวิธี air blast freezing จะให้ผลไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ กับปลาหมีกระดอง

ที่ผ่านการแข็งตัวด้วยทั้ง 2 วิธี ยกเว้นในเรื่องกลืนเท่านั้น ปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี still air freezing จะให้ค่าความแน่นของกลืนสูงกว่าปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี plate freezing และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ แต่ค่าความแน่นลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับที่ได้จาก 2 วิธินี้ไม่ต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ

ปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกทั้ง 2 ชนิด จะให้ผลการประเมินทางประสาทสัมผัสไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ยกเว้นในเรื่องกลืนของปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกชนิด HDPE เท่านั้นที่ให้ค่าความแน่นของกลืนสูงกว่าปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกชนิด LDPE เพียงเล็กน้อย จากผลการทดลอง เมื่อเก็บปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุไว้เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง ลักษณะปรากฏของผลิตภัณฑ์ยังคงปกติ แต่ค่าความแน่นของกลืน, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับจะลดลง เรื่อย ๆ จนกระทั่งค่าความแน่นอยู่ในระดับปานกลาง (ค่าแน่นประมาณ 3) เมื่ออายุการเก็บของผลิตภัณฑ์นานถึง 24 ชั่วโมง

จากการประเมินผลทางประสาทสัมผัสปลาหมึกจะต้องลูก (ลักษณะปรากฏ, กลืน รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ) ของปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวทั้ง 3 วิธีจะให้ลักษณะปรากฏของปลาหมึกที่ผูกติดกันหลุดลอกเห็นว่าปกติอยู่ตลอดเวลา ในช่วงอายุการเก็บ 24 ชั่วโมง ค่าความแน่นของกลืน, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของปลาหมึกจะต้องลูก ซึ่งได้จากปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี air blast freezing จะให้ค่าความแน่นสูงกว่าปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี still air freezing และ plate freezing อย่างมีนัยสำคัญ ยกเว้นค่าความแน่นของลักษณะเนื้อสัมผัสที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญกับปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี still air freezing และพบว่าปลาหมึกจะต้องที่ผ่านการแข็งตัวด้วยวิธี still air freezing และ plate freezing จะให้ค่าความแน่นของกลืน, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของปลาหมึกจะต้องลูก ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุในแผ่นพิล์มพลาสติกทั้ง 2 ชนิด จะให้ค่าความแน่นของกลืนและ การยอมรับของปลาหมึกจะต้องลูก ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ จากการทดลอง เมื่อเก็บปลาหมึกจะต้องแข็งตัวที่บรรจุไว้เป็นระยะเวลา 24 ชั่วโมง พบว่าค่าความแน่นของกลืน, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับของปลาหมึกจะต้องลูกจะลดลง เรื่อย ๆ แต่ค่าความแน่นที่ได้ยังคงอยู่ในระดับค่อนข้างดี (ค่าแน่นประมาณ 3.5) แม้ว่าอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์นานถึง 24 ชั่วโมง



วิธีแข็งทั้ง 3 วิธี ได้แก่ still air freezing, air blast freezing และ plate freezing จะมีผลต่อการลดจำนวนบักเตรทั้งหมดของพลาหมึกกระดองก่อนการแข็ง วิธีแข็งด้วย still air freezing สามารถทำลายจำนวนบักเตรทั้งหมดที่อยู่ในพลาหมึกกระดองได้ดีกว่าวิธีแข็งด้วย air blast freezing และ plate freezing ตามลำดับ การใช้แผ่นฟิล์มพลาสติกทั้ง 2 ชนิด จะมีผลต่อจำนวนบักเตรทั้งหมดโดยไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ จำนวนบักเตรทั้งหมดจะมีจำนวนคงที่ตลอดทั่วอายุการเก็บ 6 สัปดาห์แรก และจำนวนบักเตรทั้งหมดจะมีจำนวนคงที่ตลอดทั่วอายุการเก็บ 24 สัปดาห์ ซึ่งเป็นจำนวนที่ไม่เกินมาตรฐานของพลาหมึกกระดองแข็งที่อนุญาตให้มีจำนวนบักเตรทั้งหมดได้ไม่เกิน  $10^6$  โคลนี/กรัม

### ข้อเสนอแนะ

- เนื่องจากการบรรจุพลาหมึกกระดองลงในภาชนะบรรจุที่ทำจากแผ่นฟิล์มพลาสติก สำหรับการวิจัยนี้ ยังไม่เหมาะสม เพราะว่าขึ้นพลาหมึกกระดองไม่แนบสนิทกับแผ่นฟิล์มพลาสติกทำให้ออกเกิดช่องว่าง ภายในภาชนะบรรจุและช่องว่างอากาศนี้จะเป็นช่องน้ำซึ่งมีผลทำให้การระบายความร้อนออกจากผลิตภัณฑ์ทำได้ค่อนข้างยาก (6) และทั้งยังมีผลต่อการสูญเสียความชื้นของพลาหมึกกระดองแข็งที่จะรักษาอีกด้วย (6,7) ดังนั้นถ้าบรรจุพลาหมึกกระดองลงในภาชนะบรรจุที่ทำด้วยแผ่นฟิล์มพลาสติกด้วยระบบสูญญากาศ จะช่วยให้ขึ้นพลาหมึกกระดองแนบสนิทกับแผ่นฟิล์มพลาสติกที่ได้ดีและอาจช่วยให้มีลักษณะปราศจากที่ต้องสูบสูบ แม้ว่าแผ่นฟิล์มพลาสติกที่ใช้ในการวิจัยนี้ไม่สามารถป้องกันการซึมผ่านของก๊าซออกซิเจนได้เท่ากับแผ่นฟิล์มพลาสติกชนิดอื่น ๆ เช่น แผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด Eval ซึ่งแผ่นฟิล์มนี้มีค่าสัมประสิทธิ์การซึมผ่านของก๊าซออกซิเจนเท่ากับ 0.02 ล่าวันแผ่นฟิล์มพลาสติกชนิด HDPE และ LDPE มีค่าสัมประสิทธิ์การซึมผ่านของก๊าซออกซิเจนเท่ากับ 249 และ  $270 \text{ cc.cm/cm}^2.\text{sec.cmHg} \times 10^2$  ตามลำดับ แต่เนื่องจากเปอร์เซนต์ของไขมันในพลาหมึกกระดองมีเพียง 0.09 (14) ซึ่งเป็นปริมาณที่มาก ดังนั้นการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมันที่ก่อให้เกิดกลิ่นหืนของพลาหมึกกระดองจะมีผลเพียงเล็กน้อยต่อคุณภาพของพลาหมึกกระดองแข็ง ดังที่ปรากฏว่าไม่มีมาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพของพลาหมึกกระดองแข็งจากการเกิดกลิ่นหืนดังกล่าวเลย (18)

- เนื่องจากเกิดอุปสรรคในการทดลอง ได้แก่ การที่ไฟฟ้าดับเป็นครั้งคราวทำให้อุณหภูมิภายในห้องเก็บผลิตภัณฑ์แข็งไม่สูงพอ ซึ่งมีผลต่อการสูญเสียน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ใน

ย่างการเก็บรักษา (6,7) ตั้งนั้นในทางปฏิบัติในเชิงอุตสาหกรรมต้องพยายามไม่ให้เกิดอุปสรรคจาก การเกิดไฟฟ้าดับในระหว่างการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ เพราะจะทำให้อุณหภูมิภายในห้องเก็บไม่สม่ำเสมอ จึงควรมีเครื่องบันไฟฟ้าสำรองไว้ใช้ในโรงงานเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุปสรรคดังกล่าว

3. การตรวจลักษณะเนื้อสัมผัสของปลาหมึกกระดองดิบที่ใช้ในการวิจัยนี้ทำโดยให้ผู้ทดลองใช้นิ้วกดลงบนพื้นที่ตัวของปลาหมึก ซึ่งเป็นวิธีทาง subjective test อาจแยกความแตกต่างของลักษณะเนื้อสัมผัสได้ยาก ตั้งนั้นในการวิจัยต้องไปครัวใช้เครื่องมือต่าง ๆ เข้าช่วยในการตรวจลักษณะเนื้อสัมผัส ซึ่งเป็นวิธีทาง objective test เพื่อแยกความแตกต่างของลักษณะเนื้อสัมผัสได้ถูกต้องยิ่งขึ้น

## ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย