

การพัฒนากรรมวิธีประวัติศาสตร์ในมีเป็นผลิตภัณฑ์บรรจุในศิลป์พลาสติก



นาย ทศพล อุมาศิริวัฒนกุล

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๒๘

ISBN 974-564-950-3

009600

ร ๑๕๔๙๕๐๔๕

PROCESS DEVELOPMENT FOR BAMBOO SHOOT PRODUCTS
IN PLASTIC PACKAGING FILM

Mr. Tossaphol Amornsiriwatanakul

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1985

หัวขอวิทยานิพนธ์	การพัฒนากรรมวิธีและรูปแบบใหม่ เป็นผลิตภัณฑ์บรรจุในฟลัมพ์คลาสสิก
โดย	นายทศพล ออมรติริวัฒนกุล
ภาควิชา	เทคโนโลยีทางอาหาร
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุรพงษ์ นวังคส์สุศาสน์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุญาตให้นักวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาความหลักสูตรปริญญาภูมิภาคพิเศษ

ที่มาลงนาม คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ที่มาลงนาม ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. พชรี ปานกุล)

ที่มาลงนาม กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุรพงษ์ นวังคส์สุศาสน์)

ที่มาลงนาม กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์อุทธิศักดิ์ สุขโนรันดา)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การพัฒนากรรมวิธีแม่พรูปหน่อไม้เป็นผลิตภัณฑ์บรรจุในพิล์มพลาสติก
ชื่อนิสิต	นาย ทศพล อุมาวิริวัฒนกุล
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุรพงษ์ นวังคสักถุศาสณ์
ภาควิชา	เทคโนโลยีทางอาหาร
ปีการศึกษา	2528



บทคัดย่อ

ผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุปืนที่ผลิตกันอยู่ในปัจจุบัน ยังมีกรรมวิธีการผลิตที่ไม่เหมาะสม ทำให้มีปัญหาการปนเปื้อนของจุลินทรีย์และตะกั่วบัดกรี การสักกกร่อนและ เป็นสมัยของภาชนะบรรจุ ซึ่งเพิ่มปัญหาการคลาย งานวิจัยนี้ มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมในการผลิตหน่อไม้ แม่พรูปบรรจุในพิล์มพลาสติก เพื่อ เป็นข้อมูล เมืองดันในการผลิตในระดับอุตสาหกรรม ปัจจัยที่ทำ การศึกษาได้แก่ เวลาในการลวก, สภาพการบรรจุ, ชนิดของพิล์มพลาสติก, ปริมาณรังสีแคมม่า และระยะเวลาการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ภายหลังการ เก็บ การหาเวลาการลวกที่เหมาะสมที่อุณหภูมิ 100°C ในน้ำเดือด หน่อไม้จะถูกแบ่งเป็น 4 กลุ่ม ที่มีขนาดหน้าแนกประมาณ 300, 500, 700 และ 1000 กวั้ม/ชิ้น พบว่าจะคร่าวใจหน 4 กลุ่ม เปอร์อ็อกซิเจส เมื่อผลิตภัณฑ์ผ่านการลวกเป็นเวลา 45, 60, 75 และ 90 นาทีตาม ลำดับ อย่างไรก็ตามเวลาที่ใช้ลวกจริงจะต้องใช้มากกว่านี้ - 2 เท่า เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มี ลักษณะปรากฏและสะอาดดีขึ้น การทดลองตรวจสอบหาจำนวนจุลินทรีย์จากผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุ ปืนที่มีปืนบวน เพื่อเปรียบเทียบปริมาณจุลินทรีย์ที่มีในเนื้อเยื่อที่ผิว และในเนื้อผลิตภัณฑ์ พบว่า มีจุลินทรีย์ $(1.52 \pm 0.26) \times 10^6$ และ $(4.5 \pm 0.33) \times 10^2$ โคลิฟ์/กวั้ม ความล่าดับ ซึ่งแสดงให้เห็นว่า จุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะปนเปื้อนอยู่ที่ผิวมากกว่าในเนื้อ 3000 - 4000 เท่า ดังนั้น วิธีตรวจสอบจุลินทรีย์ซึ่งควรตรวจเนื้อเยื่อที่ผิวโดยวิธี Swabs การทดลองศึกษาใช้ พิล์มพลาสติก 3 ชนิด คือ ไพลิไทร์ไพลิน (PP), ไอลูเดนสิตีไพลีเอทธิลีน (LDPE), และ ไอลูเดนสิตีไพลีเอทธิลีน (HDPE) เพื่อบรรจุหน่อไม้ในสภาพการบรรจุแบบไม่เป็นสูญเสีย สาร เป็นสูญเสีย และในบรรยายกาศของก้าชในไตรเจน แต่ละกลุ่มของผลิตภัณฑ์จะเก็บไว้ตรวจสอบ วิเคราะห์คุณภาพที่เวลา 0, 10 และ 20 สัปดาห์ พบว่าระยะเวลาการเก็บรักษาจะมีป ผลต่อคุณสมบัติทางกายภาพ, ทางจุลชีวะ และความชื้นของสู๊กต์ดสอบอย่างมีนัยสำคัญทาง สถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 99 เปอร์เซนต์ ยกเว้นเปอร์เซนต์การสูญเสียน้ำหนัก ผลิตภัณฑ์

ที่เดรียมจากสภาวะต่างๆ ทั้งหมดมีค่าจำนวนแย่ๆ ที่เรียบพื้นผิวอยู่ในช่วง ระหว่าง 0 - 460 ໂຄໂໄມ/ตารางเซนติ เมตร ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่ดีกว่าปริมาณที่กรมวิทยาศาสตร์ก้าว
แห่งกระทรวงสาธารณสุข กำหนดสำหรับผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในภาชนะปิดสนิท และสูงดีส่วน
ยังคงยอมรับผลิตภัณฑ์นี้อยู่จากการประเมินผลด้วยการชิม สำหรับการทดสอบของศึกษาผลของการ
จ่ายรังสีแกมน้ำที่ 10 และ 1000 Krad โดยผลิตภัณฑ์บรรจุในพลาสติก PP ภายใต้
สภาพไม่เป็นสูญญากาศ เป็นสูญญากาศ และในบรรยายการของก้าชในไตรเจน ผลิตภัณฑ์
ถูกเก็บไว้ 20 ลับดาห์ พบว่า ปริมาณรังสีแกมน้ำ สภาพการบรรจุ และเวลาการเก็บจะมีผล
ต่อความชื้นของสูงดีส่วนในเรื่องกลิ่น สี และรสชาติ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ
เชื่อมั่น ๙๙ เปอร์เซนต์ สูงดีส่วนยังยอมรับผลิตภัณฑ์นี้อยู่จากการประเมินผลด้วยการชิม และ
อยู่ในเกณฑ์ที่ดีกว่าผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านการจ่ายรังสี ในขณะที่ปริมาณจุลินทรีย์บนพื้นผิวผลิตภัณฑ์
จะมีปริมาณดีกว่าในผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านการจ่ายรังสี

ศูนย์วิทยทรัพยากร อุปกรณ์กิจกรรมมหาวิทยาลัย

Thesis Title	Process Development for Bamboo Shoot Products in Plastic Packaging Film.
Name	Mr. Tossaphol Amornsiriwatanakul
Thesis Advisor	Assistant Professor Surapong Navankasattusas, Ph.D.
Department	Food Technology
Academic Year	1985



ABSTRACT

Current products of bamboo shoots in large cans are unsatisfactorily manufactured with many problems such as high bacterial count, contamination of the content with soldering lead, development of rust, and corrosion of the containers. Such defects greatly aggravate marketing problems. This research intends to seek appropriate condition for processing bamboo shoots into products in plastic packaging films as well as acquiring fundamental data for further industrial development of the product. Several factors under investigation are blanching times, packaging conditions, type of packaging film to be used, dosage of gamma ray irradiation, and lengths of storage time for observing changes of product attributes. Four different sizes of shoots of approximately 300, 500, 700 and 1000 gm./piece were considered for determining appropriate blanching time at 100°C in boiling water. The necessary blanching times to inactivate peroxidases in the shoots from the small to the large sizes were 45, 60, 75 and 90 minutes respectively. The appropriate blanching time, however, should be twice as long for better appearance and flavor. Examination of microbial contamination on the surface tissue

and inside the tissue of the shoots packed in large swell cans showed total viable bacterial counts of $(1.52 \pm 0.26) \times 10^6$ and $(4.5 \pm 0.33) \times 10^2$ colonies/gm. respectively which indicated that major microbial contamination on the surface was 3000 - 4000 times greater than that inside the tissue, suggesting that microbiological examination of the product should be based on swabs method. Three different types of plastic film, namely polypropylene (PP), low density polyethylene (LDPE), and high density polyethylene (HDPE) were considered for packaging the shoots. For each type of film used, the packaging was carried out under atmosphere, vacuum and nitrogen gas. Each group of product under similar processing condition was stored for 0, 10 and 20 weeks prior to analysis and organoleptic test. Lengths of storage time exhibited no consumer preference on the physical characteristics, microbial load, and organoleptic acceptance at 99 percent confident level. The percentage weight loss of the products, increased with the length of storage times at similar confident level. All bamboo shoot products showed total viable bacterial count in the range of 0 - 460 colonies/cm² which are under the limit of maximum bacterial count allowed by the Medical Science Department, Ministry of Public Health for bamboo shoot products packed in airtight containers, and they were well accepted in the organoleptic test. The investigation on gamma ray irradiation of 10 and 1000 Krad on shoots packed in PP under atmosphere, vacuum, and nitrogen gas; and stored for 20 weeks showed that packaging conditions, length of storage time and dosage of gamma ray exhibited inferior consumer preference on odor, color, and flavor at 99 percent confident level. They were accepted

in the organoleptic test with lower preference with respect to un-irradiated products. The total bacterial count of irradiated products, however, were less than those unirradiated.



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



กิตติกรรมประการ

ย์เขียนข้อรับขอพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. สุวะงค์ นังคสัตถุศาสน์
ที่ได้กุณาให้คำปรึกษา และแนะนำ ตลอดจนให้ความช่วยเหลือด้านวิชาการเป็นอย่างดี

ขอขอบพระคุณ ดร. สุนันท์ พงศ์สามารถ อาราจายประจำจัตุรัส เกษชศาสตร์
ฯ หางลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้กุณาให้คำแนะนำ และให้ความช่วยเหลือทางด้านเครื่องมือ¹
ที่ใช้ในการทดลอง

ขอขอบพระคุณ บัณฑิตวิทยาลัย ที่ได้ให้ทุนสนับสนุนงานวิจัยในครั้งนี้

ขอขอบคุณ คุณศิริพงศ์ ปทุมวัฒน์ เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตบริษัท แกรมมาرون ที่ได้ให้
ความช่วยเหลือทางด้านเครื่องมือจ่ายรังสีแกมน้ำในการทดลอง

ขอขอบคุณ คุณวินิต สุจันย์ เจ้าหน้าที่บริษัทคอมพิวเตอร์แม่เนจเม้นท์ จำกัด
ที่ได้ให้ความช่วยเหลือทางด้านเครื่องคอมพิวเตอร์และโปรแกรมที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

ขอขอบคุณ คุณจตุรงค์ สารพิทักษ์ ผู้ช่วยเกษตรอ่าเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี ที่
ได้ให้ข้อมูล คำแนะนำ และอ่านวิเคราะห์ความสะดวกเป็นอย่างดี

สุดท้ายนี้ ขอขอบคุณ ที่ เพื่อน และน้องๆ ทุกคนที่ได้ให้ความช่วยเหลือและน้ำใจใน
การทำวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ และขอขอบขอพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ และพี่ๆ ทุกคนในครอบครัว ที่ให้
กำลังใจและสนับสนุนการศึกษาตลอดมา



សំរាប់ល

๒๘

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
1 แสดงจำนวนสกุลและพันธุ์ไฟในโลก, ญี่ปุ่น และประเทศไทยอยู่ในเชิง ตะวันออกเฉียงใต้.....	5
2 แสดงคุณค่าอาหารของหน่อไม้ในส่วนที่กินได้ 100 กรัม.....	9
3 ปริมาณและมูลค่าการส่งออกผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในภาคตะวันออก ช่วงปี 2522 - 2526.....	16
4 ปริมาณและมูลค่าการส่งออกผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในภาคตะวันออก ไปยังประเทศคู่ค้าสำคัญในปี 2526.....	17
5 ปริมาณและมูลค่าการนำเข้าผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในภาคตะวันออก ของประเทศไทยญี่ปุ่น จำแนกตามประเภทญี่ปุ่นสั่งสินค้าออก (ค.ศ. 1984),	18
6 จำนวนและร้อยละของจุลินทรีย์ที่พบในหน่อไม้คั้นที่ผ่านการแช่ในน้ำ เป็น เวลา 24 ชั่วโมง.....	22
7 แสดงคุณสมบัติของพลาสติก ชนิดต่างๆ.....	29
8 แสดงระดับหรือสภาวะของกรดดองของตัวยา ในการศึกษาผลของ อายุการเก็บ, สภาพการบรรจุ และชนิดของพิล์มพลาสติกที่มีต่อคุณภาพ ของผลิตภัณฑ์.....	45
9 แสดงระดับหรือสภาวะของกรดดองของตัวยา ในการศึกษาผลของ อายุการเก็บ, ปริมาณรังสี gamma และสภาพการบรรจุที่มีต่อคุณภาพของ ผลิตภัณฑ์.....	46
10 แสดงความสัมพันธ์ของเวลาที่ใช้ลอกก้นแอคติวิตี้ของเอนไซม์ peroxy-	
อีเดส (Peroxidase) ที่เวลาต่างๆ กัน.....	52
11 แสดงจำนวนจุลินทรีย์ที่ตรวจพบจากผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุเป็น.....	53
12, 14, 16 แสดงค่าเฉลี่ยปริมาณจุลินทรีย์บนพื้นผิว 1 ตารางเซนติเมตร, แสดงค่า ความแน่น เป็นกรัมที่ตัดได้ และแสดงค่าเฉลี่ย เปอร์เซนต์การสูญเสียน้ำหนัก ของผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในพิล์มพลาสติก เมื่อ เก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครั้ง	

	ก้าวหนดเวลาตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสามคือ ระยะเวลาการเก็บรักษา, สภากาณบารุง และชนิดของพิล์มพลาสติกต่างๆ กัน ตามลำดับ....	56-60
13, 15, 17	แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณจุลินทรีย์บนพื้นผิว 1 ตารางเซนติเมตร, ค่าเฉลี่ยความแน่น และ เปอร์เซนต์การสูญเสีย [*] น้ำหนักของพิล์มพลาสติกที่หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติก เมื่อเก็บ ผลิตภัณฑ์ไว้ครบก้าวหนดเวลาตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลา การเก็บรักษา, สภากาณบารุง และชนิดของพิล์มพลาสติกต่างๆ กัน ตามลำดับ.....	57-61
18, 20, 22	แสดงค่าคะแนนรวมและค่าคะแนนเฉลี่ยของผู้ทดสอบ สำหรับผลิตภัณฑ์ หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติก เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบก้าวหนดเวลา	
24, 26	ที่จะตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลาการเก็บรักษา, สภาก- าณบารุง และชนิดของพิล์มพลาสติกต่างๆ กัน ในเรื่องของกลิ่น, สี, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ ตามลำดับ.....	62-70
19, 21, 23	แสดงผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนความชอบของผู้ทดสอบ	
25, 27	สำหรับผลิตภัณฑ์หน่อไม้บรรจุในพิล์มพลาสติก เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบก้าวหนด เวลาที่จะตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลาการเก็บรักษา, สภากาณบารุง และชนิดของพิล์มพลาสติกต่างๆ กัน ในเรื่องของกลิ่น, สี, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และ การยอมรับ ตามลำดับ.....	63-71
28	แสดงค่าตัวเลขอิทธิพล (Factorial effect) ของตัวแปร เกี่ยวกับสมบัติต่างๆ ที่ทำให้การตรวจสอบ เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบตามก้าวหนด เวลา ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลาการเก็บรักษา, สภากาณบารุง และ ชนิดของพิล์มพลาสติกต่างๆ กัน.....	72
29, 31, 33	แสดงค่าเฉลี่ยปริมาณจุลินทรีย์บนพื้นผิว 1 ตารางเซนติเมตร, แสดงค่า ความแน่น เป็นกรัมที่วัดได้ และแสดงค่าเฉลี่ย เปอร์เซนต์การสูญเสียน้ำหนัก ของผลิตภัณฑ์หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติกที่ผ่านการถ่ายรังสีแกมม่า เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบก้าวหนดเวลาตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลา การเก็บรักษา, ปริมาณรังสีแกมม่า, และสภากาณบารุงต่างๆ กัน ตามลำดับ.....	73-77

30, 32, 34 ทดสอบผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของปริมาณจุลินทรีย์บนพื้นผิว 1 ตาราง เช่นตัวเมดิค, ค่าเฉลี่ยความแปรปรวน และเบอร์เซนต์การสูญเสีย ^{.....}	74-78
น้ำหนักของผลิตภัณฑ์หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติก ที่ผ่านการฉายรังสีแคมม่า เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบกำหนดเวลาตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลาทำการเก็บรักษา, ปริมาณรังสีแคมม่า และสภาพการบรรจุค่างๆ กัน ตามลำดับ.....	74-78
35, 37, 39, ทดสอบค่าคะแนนรวมและค่าคะแนนเฉลี่ยของผู้ทดสอบ ส่าหรับผลิตภัณฑ์ 41, 43 หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติกที่ผ่านการฉายรังสีแคมม่า เมื่อเก็บ ^{.....} ผลิตภัณฑ์ไว้ครบกำหนดเวลาตรวจสอบตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลา ^{.....} การเก็บรักษา, ปริมาณรังสีแคมม่า และสภาพการบรรจุค่างๆ กัน ^{.....} ในเรื่องของกลิ่น, สี, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และ การยอมรับ ^{.....} ตามลำดับ.....	79-87
36, 38, 40, ทดสอบผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของคะแนนความชอบของผู้ทดสอบ 42, 44 ของผลิตภัณฑ์หน่อไม้แปรรูปบรรจุในพิล์มพลาสติกที่ผ่านการฉายรังสี เมื่อ ^{.....} เก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบกำหนดเวลาที่จะตรวจสอบ ตัวแปรทั้งสามคือ ^{.....} ระยะเวลาทำการเก็บรักษา, ปริมาณรังสีแคมม่า และสภาพการบรรจุค่างๆ ^{.....} กัน ในเรื่องของกลิ่น, สี, รสชาติ, ลักษณะเนื้อสัมผัส และการยอมรับ ^{.....} ตามลำดับ.....	80-88
45 ทดสอบค่าตัวเลขอิทธิพล (Factorial effect) ของตัวแปรเกี่ยวกับ ^{.....} สมบัติค่างๆ ที่ทำการตรวจสอบ เมื่อเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ครบกำหนดเวลา ^{.....} ตัวแปรทั้งสาม คือ ระยะเวลาทำการเก็บรักษา, ปริมาณรังสีแคมม่า และ ^{.....} สภาพการบรรจุค่างๆ กัน.....	89

รายการรูปประกอบ

รูปที่		หน้า
1	ลักษณะของหน่อไม้.....	6
2	แผนที่แสดงแหล่งที่มีการปลูกไม้ในประเทศไทย.....	8
3	ปฏิทินการปฏิบัติศึกษาและเก็บเกี่ยวผลผลิตของไม้คง.....	13
4.	แสดงวิธีการคัดหน่อไม้เพื่อง.....	14
5	แผนภูมิแสดงกรรมวิธีการผลิตหน่อไม้บรรจุเป็นหัวๆ ไป.....	19
6	Survival curve ของ <u>B. subtilis</u> และ <u>B. polymyxa</u> ที่ 100 °C.....	23
7	Survival curve ของ <u>B. subtilis</u> ที่ pH ต่างๆ (100 °C)	24
8	Survival curve of spoilage bacteria ที่ 100 °C..	26
9	Thermal death time curve <u>C. thermosaccharolyticum</u>	27
10	เครื่องวัดความแน่น Fruit Pressure Tester.....	37
11	เครื่องปิดผึ้งอุ่นแบบสูญญากาศ	38
12	แผนภูมิแสดงขั้นตอนของกรรมวิธีการผลิตหน่อไม้แบบบรรจุในฟิล์ม พลาสติก.....	40

คุณยุวพงษ์พยากรณ์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย