

บทที่ 6

สรุปผลการทดลองและข้อ เสนอแนะ

สรุปผลการทดลอง

1. ภาวะเหมาะสมในการผลิตเนื้อขึ้นรูป จากเนื้อโคส่วนไหล่ซึ่งผ่านการปรับปรุงคุณภาพเนื้อก่อนการขึ้นรูป คือ ใช้ STPP 0.3 % โดยน้ำหนักเนื้อ นวดผสม 15 นาที และบ่มนาน 48 ชั่วโมง
2. ภาวะเหมาะสมในการผลิตเนื้อขึ้นรูป จากเนื้อโคซึ่งผ่านการปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีทางกล (ร่อนทุบ) คือ ใช้ STPP 0.15 % โดยน้ำหนักเนื้อ นวดผสม 20 นาที และบ่มนาน 24 ชั่วโมง
3. ภาวะเหมาะสมในการผลิตเนื้อขึ้นรูป จากเนื้อโคซึ่งผ่านการปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีการคัดแต่ง คือ ใช้ STPP 0.3 % โดยน้ำหนักเนื้อ นวดผสม 15 นาที และบ่มนาน 48 ชั่วโมง
4. ภาวะเหมาะสมในการผลิตเนื้อขึ้นรูป จากเนื้อโคซึ่งผ่านการปรับปรุงคุณภาพด้วยขางมะละกอแห้ง 0.0004 % โดยน้ำหนักเนื้อ คือ ใช้ STPP 0.3 % โดยน้ำหนักเนื้อ นวดผสม 20 นาที และบ่มนาน 24 ชั่วโมง
5. การเปรียบเทียบผลิตภัณฑ์เนื้อขึ้นรูปจากเนื้อโคที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพเนื้อก่อนขึ้นรูป ด้วยวิธีต่าง ๆ พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ปรับปรุงคุณภาพเนื้อก่อนการขึ้นรูป ด้วยวิธีทางกลคุณภาพที่ดีที่สุด โดยต่างจากตัวอย่างควบคุม ($P \leq 0.05$) แตกต่างจากตัวอย่าง ซึ่งผลิตจากเนื้อซึ่งทำให้เนื้อขึ้นด้วยขางมะละกอ หรือ คัดแต่ง

6. เนื้อขึ้นรูปจากเนื้อโศที่ปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีทางกล และยางมะลกอแห้ง เก็บไว้ได้น้อย 4 เดือน เมื่อบรรจุในถุง Nylon/PE เก็บที่อุณหภูมิ -18°C ที่ความดันบรรยากาศหรือสุญญากาศ

ข้อเสนอแนะ

1. ควรเสนอแนวทางในการผลิตเนื้อขึ้นรูปจากเนื้อโศที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพ ด้วยวิธีการคัดแยกร่วมกับการใช้ยางมะลกอ
2. ควรศึกษาคัดแปลงกระบวนการผลิตเนื้อขึ้นรูปจากเนื้อโศที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพ ด้วยวิธีทางกล หรือยางมะลกอแห้ง ในระดับการทดลองไปสู่ระดับอุตสาหกรรม



ศูนย์วิทยพัทยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย