

### สรุปผลการวิจัย

1. การเพาะเลี้ยง *Rhizopus* sp. ในอาหารเหลวต้องใช้ขวดก้นบุบ (baffled flask) ในการเพาะสปอร์เป็นเชือเริ่มต้น หลังจากนั้นสามารถนำเชือเริ่มต้นไปเพาะเลี้ยงในขวดธรรมชาติ หรือดังหมักໄก โดยเชื้อราไม่เป็นก้อน
2. *Rhizopus* sp. สายพันธุ์ II เป็นเชื้อราจากโรงงานสุราที่ผลิตเนื่องไขม์ย่อยแข็งที่มีปริมาณสูงกว่า และเร็วกว่า *Rhizopus* sp. สายพันธุ์ I ซึ่งเป็นเชื้อราจากโรงงานสุราเช่นเดียวกัน
3. เมื่อไขม์ที่ *Rhizopus* sp. สายพันธุ์ II ผลิตให้คือ กลูโคโภไนเลสที่ย่อยแข็งໄหกกลูโคส เป็นผลิตภัณฑ์อย่างเดียวในอะซิเตอบัฟเฟอร์ 0.05 โมลาร์ พีเอช 5.0 อุณหภูมิ 40 °C
4. แหล่งการบ่อนและแหล่งในโตรเจนที่เหมาะสมสม่ำกับการผลิตกลูโคโภไนเลสในขวดแก้วทรงกรวย คือแข็งช้าวนเนี้ยว, ภาคร้าที่ไม่ได้ย่อย และแอมโนเนียมชีเตรค หรือแข็งช้าเจ้า, ภาคร้าที่ย่อยและแอมโนเนียมชีเตรค
5. อัตราส่วนคาร์บอน/ในโตรเจน ที่เหมาะสมสม่ำกับการผลิตกลูโคโภไนเลสคือ 25
6. อาหารเลี้ยงเชือที่เหมาะสมสม่ำกับการผลิตเนื่องไขม์ในรับขวดแก้วทรงกรวยประกอบด้วย แข็งช้าวนเนี้ยวที่ย่อยด้วยอัลฟาราโภไนเลส 9.4% ภาคร้า 1% แอมโนเนียมชีเตรค 0.3%  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  0.18%  $\text{Na}_2\text{HPO}_4$  0.02%  $\text{MgSO}_4$  0.1%  $\text{FeSO}_4$  0.005% พีเอช 5.5 บ่มที่อุณหภูมิ 40 °C เป็นเวลา 9 ชั่วโมง ให้ผลผลิตกลูโคโภไนเลส 7.1 หน่วย/มล. โดยใช้เชือเริ่มต้น 10%
7. อาหารเลี้ยงเชือที่เหมาะสมสม่ำกับการผลิตเนื่องไขม์ในดังหมักขนาด 5 ลิตร ประกอบด้วย แข็งช้าวนเนี้ยวที่ย่อยด้วยอัลฟาราโภไนเลส 9.4% ภาคร้า 1% แอมโนเนียมชีเตรค 0.3%  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  0.2%  $\text{MgSO}_4$  0.1%  $\text{FeSO}_4$  0.005% เชือเริ่มต้น 8% ควบคุมพีเอชระหว่าง

5.0-5.5 อุณหภูมิ  $40^{\circ}\text{C}$  ใช้น้ำมันรำข้าวเป็นสารกากจัดฟอง อัตราการกวน 200 รอบ/นาที อัตราการให้อากาศ 2 ปริมาตร/ปริมาตร/นาที ใช้เวลา 22 ชั่วโมง

8. การทำ dynamic measurement สำหรับการหมักในถังหมัก 5 ลิตร ที่อัตราการกวน 200 รอบ/นาที อัตราการให้อากาศ 1 ปริมาตร/ปริมาตรอาหาร/นาที เมื่อมีปริมาณเชลล์ 8.5 มก. กรูโคไซด์/กรัมน้ำหนักแห้ง ปรากฏว่า อัตราการใช้ออกซิเจนของเชลล์ (volumetric oxygen demand rate)  $r_X = 2.7 \text{ ppm}/\text{นาที}$  สัมประสิทธิ์การถ่ายเทออกซิเจน (volumetric oxygen transfer coefficient)  $k_L a = 42 (\text{ชั่วโมง})^{-1}$  ความเข้มข้นออกซิเจนที่ละลายที่สมดุล (equilibrium dissolved oxygen concentration)  $C^* = 10.3 \text{ ppm}$  (ซึ่งเป็นค่าที่สูงกว่าเป็นจริง เพราะต้องออกซิเจนที่ละลายเริ่มต้น = 15 ppm)

9. การทำเอนไซม์เข้มข้นด้วยอุลตราไฟลเตอร์ขั้นตัวเยื่อสังเคราะห์ขนาดก้อนเล็กๆ 100,000 และ 30,000 ปรากฏว่า กรูโคไซด์ในเลسمีขนาดก้อนเล็กๆ เล็กกว่า 100,000 และใหญ่กว่า 30,000 คลาตัน สามารถทำเอนไซม์ให้เข้มข้นขึ้น 6.9 เท่า โดยมีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น 9.7 เท่า

10. แยกพิเศษของเอนไซม์ในอาหาร เสียงเชือที่เพิ่มขึ้นตามขั้นตอนการปรับปรุงสภาพแวดล้อมอาหาร แสดงในตารางที่ 11



ตารางที่ 11 แยกหิวที่ของกลูโคสในอาหารเฉลี่ยเชื้อที่เพิ่มขึ้นตามขั้นตอนการปรับปรุง  
สภาพแวดล้อมอาหาร

ขั้นตอนการปรับปรุงการผลิต	แยกหิวที่ของเอนไซม์ (หน่วย/มล.)	แยกหิวที่ของเอนไซม์เพิ่มขึ้น (เท่า)
1. ก่อนปรับปรุงการผลิต	0.6	1
2. ปรับปรุงพื้นที่เชื้อและอุณหภูมิ	5.9	9.8
3. ปรับปรุง C/N ในอาหาร	7.1	11.8
4. ปรับปรุงสภาพการผลิตใน ถังหมักขนาด 5 ลิตร	12.3	20.5

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย