

การประชุมกรรมการผลิตและอาชญากรรมของเคนยา



นาย รเนศ แก้วก้าม

วิทยานิพนธ์เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญา วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

ภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2530

ISBN 974-567-469-9

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

012390

工10295ย.AA.

IMPROVEMENT OF THE PROCESS AND  
SHELF LIFE OF PUFF PORK RIND (KAEB MOO)

Mr. Thanes Keokamnerd

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1987

ISBN 974-567-469-9

หัวขอวิทยาภพนร

การปรับปรุงกรรมวิธีผลิตและอาชีวการเก็บของแคมป์

โดย

นาย รเนศ แก้วกำเนิด

ภาควิชา

เทคโนโลยีทางอาหาร

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยค่าล่ตร้าจารย์ ดร.พันธุ์พาน สันก์ชัย

ผู้ช่วยค่าล่ตร้าจารย์ ดร.อะรงค์ นิยมวิทย์



บังคิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยาภพนรฉบับดังเบื้องล่างหนึ่งของ  
การศึกษาตามหลักสูตรปรัชญามหาบัณฑิต

..... คณบดีบังคิตวิทยาลัย

(ค่าล่ตร้าจารย์ ดร.ถาวร วีระราษัย)

คณะกรรมการล่ออบวิทยาภพนร

..... ประชานกรรมการ

(รองค่าล่ตร้าจารย์ ดร.พยร ปานกุล)

..... อ.ดร. สมบูรณ์ อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยค่าล่ตร้าจารย์ ดร.พันธุ์พาน สันก์ชัย)

..... อ.ดร. อะรงค์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

(ผู้ช่วยค่าล่ตร้าจารย์ ดร.อะรงค์ นิยมวิทย์)

..... น.ส.อรุณรัตน์ ธรรมรัตน์ กรรมการ

(นางสาวอรุณรัตน์ ธรรมรัตน์)

..... น.ส.อรุณรัตน์ ธรรมรัตน์ กรรมการ

(ผู้ช่วยค่าล่ตร้าจารย์ สุทธิศักดิ์ สุขโนศิลป์)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การปรับปรุงกรรมวิธีผลิตและการเก็บของแคนหูมู
ผู้อ่านสืบ	นายรเนศ แก้วก้ามีด
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยค่าล่ตราราจาย ดร.พัฒนา จันทร์วัฒน์ ผู้ช่วยค่าล่ตราราจาย ดร.ธงค์ นิยมวิทย์
ภาควิชา	เทคโนโลยีทางอาหาร
ปีการศึกษา	2529



บทต่อไป *lab*

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาปรับปรุงกระบวนการผลิตและการเก็บแคนหูมู โดยมุ่งเป้า  
จะปรับปรุงกรรมวิธีผลิตและการเก็บรักษา เพื่อให้ได้แคนหูมูที่มีคุณภาพดีและเก็บได้นาน ในขั้นแรก  
ได้กำหนดเกณฑ์สำหรับลักษณะมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ในด้านสี และปริมาณน้ำที่ติดกับหนัง โดยให้  
ผู้ทดลองทดสอบตัวอย่างที่ต้องการทั้งหมดที่สุ่มจากห้องคลัง จากนั้นสังเกตด้วยตา ว่ามีสีเหลือง  
ผลิตโดยกานหูมูสีขาวและศึกษาตัวแปรในกระบวนการผลิต ทันทีที่หูมูสีเหลืองในน้ำเดือด  
นาน 15 นาที และหูมูสีขาวในน้ำเดือดนาน 5 นาที ปรับอุณหภูมิจาก 50-100 องศาเซลเซียล 80 และ 120 องศาเซลเซียล  
เป็นเวลา 45 นาที เปรียบเทียบกับการปล่อยให้หูมูสีขาวในน้ำเดือดนาน 15 นาที ต่อมาสัง<sup>จ</sup>  
ศึกษาถึงความจำเป็นของการระบายความร้อนรวม 5 นาทีก่อนหูมูสีขาว 40 80 และ 120 องศาเซลเซียล  
หูมูสีขาวในน้ำเดือดนาน 5 นาที ปรับอุณหภูมิจาก 110-130 องศาเซลเซียล เป็นเวลา 30 นาที และเพิ่มอุณหภูมิ  
ในการเคี่ยวเพื่อทำให้หูมูสีขาวในน้ำเดือดนาน 15 นาที ต่อมาจึงหูมูสีขาวในน้ำเดือดนาน 200 220 และ 240 องศาเซลเซียล  
จนได้สีใกล้เคียงกับเกณฑ์ที่กำหนดไว้ และในขั้นสุดท้ายได้ศึกษาถึงการเก็บของผลิตภัณฑ์โดยใช้  
สารกันดีน *butylated hydroxytoluene(BHT)* ในปริมาณ 121 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัมรวมกับ<sup>จ</sup>  
การบรรจุในภาชนะบรรจุขวดศูนย์รูปทรงจาก *polypropylene(PP)* และ *high density polyethylene(HDPE)* เปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ที่บรรจุในถุง *aluminum foil laminate* ใน  
บรรจุภัณฑ์กล่องในต่อเรน ( $A1-N_2$ ) เก็บตัวอย่างห้องหมกที่อุณหภูมิห้อง (25-30 องศาเซลเซียล  
ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 60-86) ในช่วงระยะเวลา เก็บได้สุ่มตัวอย่างผลิตภัณฑ์มาวิเคราะห์คุณภาพ

ทางประสาทสัมผัสและทางเคดี เกล็กทร์ไบต์คลินคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้แก่ กลิ่น ความกรอบ ความชื้น ความเย็น และ ค่า peroxide(PV)

ผลของการทดลองพบว่าบุบบ์โภคเสอกดูดซึบสำหรับฟลักฟลั่นสีเหลืองล้วนไม่เปลี่ยน ไม่มีสีน้ำเงินคือสีขาว ส่วนกระบวนการการผลิตแกะหอยในฝึกหัดสัมผัสร่วมกับการล้างหอยในน้ำ เสียเวลา 15 นาที และเวลา 60 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 4 ชั่วโมงเพื่อให้ได้ความถ้วนประมาณ 23 แล้วจึงเก็บหอยอุ่นๆ 110 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที กับ 130 องศาเซลเซียส 15 นาที จากนั้นหอยหอยน้ำสีอุ่นๆ 200 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 2 นาที จากการศึกษาอาหาร เก็บยอดผลิตภัณฑ์พบว่าแกะหอยในถุง PP และ HDPE เริ่มสูญเสียความกรอบจนถูกคลื่นไฟฟ้าไม่ยอมรับผลิตภัณฑ์เมื่อเก็บไว้ 3 สัปดาห์ ในขณะที่ความชื้นมากกว่าร้อยละ 5 ส่วนแกะหอยในลักษณะ Al-N<sub>2</sub> มีค่าความกรอบและประมาณความชื้นค่อนข้างคงที่ตลอดระยะเวลาที่เก็บ ในด้านกลิ่นของแกะหอยมีน้ำทึบคลื่นล้วนลักษณะการดูดซึบของหอยกลิ่นหืนในส่วนย่างที่ผลิตล่าร้าวสารหืนในถุง PP และ HDPE รวมทั้งดูดซึบในลักษณะ Al-N<sub>2</sub> เมื่อเก็บไว้ 3 สัปดาห์ซึ่งค่า PV ประมาณ 15-20 ฉลลิกกรัมลัมมูลบ์ต่อกรัม ขณะที่หอยย่างซึ่งไม่ได้ผลิตล่าร้าวสารหืนในถุง PP และ HDPE เริ่มมีกลิ่นดูดซึบเมื่อเก็บไว้เพียง 2 สัปดาห์และค่า PV ประมาณ 22-23 ฉลลิกกรัมลัมมูลบ์ต่อกรัม ในด้านการยอมรับโดยทั่วไปพบว่าแกะหอยที่บรรจุในลักษณะ Al-N<sub>2</sub> มีค่าความชื้นและค่า PV ประมาณ 15-20 ฉลลิกกรัมลัมมูลบ์ต่อกรัม ขณะที่หอยย่างที่ผลิตห้อมล่าร้าวสารหืนในถุง PP และ HDPE นั้น ถูกคลื่นไฟฟ้าไม่ยอมรับผลิตภัณฑ์เมื่อเก็บไว้เป็นเวลา 4 สัปดาห์

Thesis Title      Improvement of the Process and Shelf Life of Puff Pork Rind (Kaeo Moo)

Name                Mr. Thanes Keokamnerd

Thesis Advisor     Assistant Professor Pantipa Jantawat, Ph.D.  
                      Assistant Professor Narong Niyomvit, Ph.D.

Department        Food Technology

Academic Year    1986

#### ABSTRACT



The objective of this research was to study factors that affect production and shelf life of puff pork rind in order to improve the process and keeping quality of the product. Specifications for puff pork rind color and quality of fat under skin were firstly defined. Taste panelists were assigned to select the most preference degree of color and fat level in pork rind from local market. Kaeo Moo was later, produced by fixing and varying some processing conditions including cooking in boiling water for 15 minutes and drying 50-100°C at various periods of time. The necessity of moisture distribution was then confirmed among the five methods, comprising holding the temperature at 40, 80, and 120°C for 45 minutes, leaving pork rind to cool in the oil after the heating process, or entirely omitting this step. After that the selected sample were rendered at 110-130°C for 30 minutes to decrease the excess moisture and at 120-140°C for 15 minutes to harden their outer surfaces. The pork rinds were finally puffed by frying at 200, 220 and 240°C until the standard color was accomplished. The shelf life of the products were studied by adding 121 mg./kg. of butylated hydroxy toluene(BHT) and the samples were packed either in the polypropylene(PP) or high density polyethylene(HDPE)

8

pouches. Another group of the sample was packed under  $N_2$  in aluminum foil laminate bags (Al- $N_2$ ). All packaged samples were kept at room temperature ( $25-30^\circ C$ , 60-86 % RH). During storage, representative samples from each treatment were analyzed organoleptically and chemically. Judging criteria for the product quality was the odor, the crispness, the overall acceptability, the moisture content, and the peroxide value (PV).

The experimental result showed that the consumer type panelists selected products with uniformly yellow color and without fat layer under the skin. The processing conditions that provide high quality of Kaeb Moo composed of cooking the pork skin in boiling water for 15 minutes and drying at  $60^\circ C$  for 4 hours to obtain about 23 % of the moisture content. The rendering was carried out at  $110^\circ C$ -30 minutes and  $130^\circ C$ -15 minutes, then frying at  $200^\circ C$  for 2 minutes. From the shelf life study, it was found that Kaeb Moo in PP and HDPE bags started lossing their crispness and were rejected by the taste panelists within 3 weeks or at more than 5% moisture content, while those kept in the Al- $N_2$  packages able to maintain their crispness score and constant moisture level throughout the storage period. The taste panelists could detect rancid odor in the antioxidant treated samples packed in PP or HDPE bags and Al- $N_2$  packages in 3 weeks with 15-20 meq./kg. of the peroxide value. The puffed pork rind samples without antioxidant in PP or HDPE bags were found to develop off-odor in 2 weeks, with the peroxide values 22-23 meq./kg. The overall acceptability of the products in Al- $N_2$  packages was constant throughout the whole storage period while those in PP or HDPE bags with or without the antioxidant were rejected by the panelists within the fourth week of the storage.



กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้า จักษุกราบขอบพระคุณอย่างสูงต่อผู้ช่วยค่าล่ตราราจาย ดร.พัฒรพາ ลันกวัฒน์  
ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร คณะวิทยาค่าล่ตรร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่เป็นอาจารย์  
ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และผู้ช่วยค่าล่ตราราจาย ดร.ธรรมศักดิ์ นิยมวิทย์ ภาควิชาคหกรรมค่าล่ตรร  
คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วมวิทยานิพนธ์ ที่ได้กุณาให้คำแนะนำ  
และปรึกษาทางด้านวิชาการตลอดจนให้ความลับดูกิจกรรมในการสืบทอดเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ  
พร้อมทั้งรองค่าล่ตราราจาย ดร.พัชร ปานกุล ผู้ช่วยค่าล่ตราราจาย สุทธิศักดิ์ ลุขโนศิลป์และ  
คุณกาญจนารัตน์ ภรรุษย์ ที่ได้กุณา\_rwm เป็นกรรมการลอบวิทยานิพนธ์และได้เล่นอเมืองแก้ไข  
ปรับปรุงให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ดีขึ้น

ขอขอบพระคุณ คุณธิสัน-คุณลุสิติ ภรรค์ คุณวนันต์-คุณสันกรสิริ มณีรัตน์ คุณเอ่ง-  
คุณคำแปง โគวนันท์ ที่ได้กุณาให้ศึกษาระบบทั้งหมดแบบทันบันด้วยความร่วมมืออย่างดีอีกด้วย  
ขอขอบพระคุณ คุณสอน พิเมศกุล คุณวิมลมาศ พวงนาค \*คุณเบญจพร ผลวัฒนา คุณก้านดวง  
พิเมศกุล คุณยานาณ ปานพรหมินทร์ คุณปาน ฤกษ์นันท์ คุณสำรางค์ ยิ่งอรโยกุล และเจ้าหน้าที่  
ฝ่ายบริหารงานบ่อบ กระทรวงการคังกานอีกที่ได้กุณา เอื้อเต็ออุปกรณ์ และเครื่องแก้ว  
สำหรับงานวิสัยนี้จำนวนหนึ่ง พร้อมทั้งช่วยเหลือและให้กำลังใจเป็นอย่างดีอีกด้วย ขอขอบพระคุณ  
คุณลุช่าติ กฤษยาวงศ์ ผู้สักการฝ่ายบริษัท สตรองแอนด์ จำกัด ที่ได้กุณาให้ความอนุเคราะห์  
ถุง aluminum foil laminate ของขอบพระคุณ ดร. นินตามา อุปติสสกุล ภาควิชาพัฒนา  
ผลิตภัณฑ์ คุณอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่ได้กุณาให้กุณลวงใช้เครื่อง  
Hunter Color Different Meter และขอขอบพระคุณ คุณอุตม กาญจนประนีย์ ลูกาบัน  
คันคว้าและหัตถนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ที่ได้กุณาให้กุณลวงใช้เครื่อง  
Instron Food Testing Instrument Model 1140 ขอขอบพระคุณอาจารย์ เจ้าหน้าที่  
นิติปรัชญาตร์-ໂກ ของภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร และเคมีเกษตรทุกท่านที่ได้กุณาช่วยเหลือ  
และให้ความลับดูกิจกรรมนี้ ขอขอบพระคุณบังกิตวิทยาลัยที่ได้กุณาให้กุณลวงสบสุนจนานวิสัย  
ด้วยส่วน.

ประโยชน์และผลลัพธ์ ตลอดจนล้วนตั้งใจพยายามของงานวิสัยนี้อย่างดีเด่น wida มาตรา  
บุราพคณาจารย์ และผู้มีพระคุณทั้งหลายที่ได้กุณาอุปการะ ช่วยเหลือ เกื้อกูลข้าพเจ้าเป็นอย่างดี  
ในทุกๆ ด้านเล่มอนما



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย .....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๒
กิตติกรรมประกาศ .....	๓
สารบัญตาราง .....	๔
สารบัญรูป .....	๕

## บทที่

1. บทนำ .....	1
2. วารสารปริทัศน์ .....	3
3. อุปกรณ์และวิธีการทดลอง .....	17
4. ผลการทดลอง .....	22
5. วิเคราะห์ผลการทดลอง .....	65
6. ล่รูปและข้อเล่นแนะ .....	82
เอกสารอ้างอิง .....	84
ภาคผนวก .....	90
ประวัติผู้เขียน .....	115

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีของตัวอย่างแคบหมูที่สุ่มจากการตกลาดในเขตกรุงเทพมหานคร .....	28
2 การวิเคราะห์ความแตกต่างค่าเฉลี่ยของคะแนนการยอมรับในด้านสีของตัวอย่างแคบหมูที่สุ่มจากการตกลาดในเขตกรุงเทพมหานคร .....	29
3 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านปริมาณมันที่ติดกับหนัง สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชَاติของแคบหมูซึ่งมีความหมายของมันที่ติดกับหนังมาก กลาง และไม่มีมันติดหนัง .....	29
4 การวิเคราะห์ความแตกต่างค่าเฉลี่ยของคะแนนการยอมรับในด้านลักษณะปราภูมิ ความกรอบ และรลชَاติของแคบหมู ซึ่งมีความหมายของมันที่ติดกับหนังต่างกัน .....	30
5 ลำดับความชอบและคะแนนรวมจากการเรียงลำดับความชอบ(ranking)ของแคบหมู ซึ่งมีความหมายของมันที่ติดกับหนังต่างกัน ( $n=32$ ) .....	31
6 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านลักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชَاติ และความชอบรวมของแคบหมูซึ่งอบที่ 50 องค่าเฉลี่ลเป็นเวลา 4-12 ชั่วโมง .....	31
7 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคะแนนการยอมรับในด้านสี ความกรอบ รลชَاติ และความชอบรวมของแคบหมู ซึ่งอบที่ 50 องค่าเฉลี่ลเป็นเวลา 4-12 ชั่วโมง .....	32
8 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านลักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชَاติ และความชอบรวมของแคบหมูซึ่งอบที่ 60 องค่าเฉลี่ลเป็นเวลา 4-8 ชั่วโมง .....	33
9 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านลักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชَاติ และความชอบรวมของแคบหมูซึ่งอบที่ 70 องค่าเฉลี่ลเป็นเวลา 2-6 ชั่วโมง .....	33

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
10 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชัติ และความช่อบรวมของแคบหมุนช่วงอบกที่ 80 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 1-5 ชั่วโมง.....	34
11 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคะแนนการยอมรับในด้านสีความกรอบ และความช่อบรวมของแคบหมุน ช่วงอบกที่ 80 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 1-5 ชั่วโมง.....	35
12 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชัติ และความช่อบรวมของแคบหมุนช่วงอบกที่ 90 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	36
13 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ และความช่อบรวมของแคบหมุน ช่วงอบกที่ 90 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	37
14 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชัติ และความช่อบรวมของแคบหมุนช่วงอบกที่ 100 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	38
15 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคะแนนการยอมรับในด้านรลชัติของแคบหมุน ช่วงอบกที่ 100 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	38
16 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชัติ และความช่อบรวมของแคบหมุนช่วงอบกที่ 50 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 8 ชั่วโมง 60 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 4 ชั่วโมง และ 70 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 4 ชั่วโมง	39
17 ค่าเฉลี่ยและเบนมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสีสักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลชัติ และความช่อบรวมของแคบหมุนช่วงอบกที่ 80 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 4 ชั่วโมง 90 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 4 ชั่วโมง และ 100 องค่าเชลเซียลเป็นเวลา 2 ชั่วโมง	39

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
18 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคงการยอมรับในด้านความกรอบ และความชอบรวมของแคบหมุน ช่วงอบกท. 80 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4 ชั่วโมง 90 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4 ชั่วโมง และ 100 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 2 ชั่วโมง.....	40
19 ค่าเฉลี่ยและเบี่ยงเบนมาตรฐานของคงการยอมรับในด้านสี สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลช.อาทิต และความชอบรวมของหนังหมุน ช่วงอบกท. 60 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4 ชั่วโมง และ 90 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4 ชั่วโมง.....	41
20 ค่าเฉลี่ยและเบี่ยงเบนมาตรฐานของคงการยอมรับในด้านสี สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลช.อาทิต และความชอบรวมของแคบหมุน ช่วงไข้ริกระจายความร้อนต่างกัน.....	42
21 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคงการยอมรับในด้านสี ของแคบหมุน ช่วงไข้ริกระจายความร้อนต่างกัน.....	42
22 ค่าเฉลี่ยและเบี่ยงเบนมาตรฐานของคงการยอมรับในด้านสี สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลช.อาทิต และความชอบรวมของแคบหมุน ช่วงไข้อุณหภูมิเร้มตันและอุณหภูมิสุกท้ายในการเคี่ยวที่ระดับต่างๆ ใน การทดลองชุดที่ 1.....	43
23 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางลักษณิคิวทริพลงของอุณหภูมิเร้มตันในการเคี่ยว (ปั๊สป A) อุณหภูมิสุกท้ายในการเคี่ยว (ปั๊สป B) และอิทธิพลร่วม AB ที่มีต่อสี สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลช.อาทิต และความชอบรวม ใน การทดลองชุดที่ 1.....	44
24 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยคงการยอมรับในด้านสี สักษณะปราภูมิ ความกรอบ รลช.อาทิต และความชอบรวมของแคบหมุน ช่วงไข้อุณหภูมิเร้มตันและอุณหภูมิสุกท้ายในการเคี่ยวที่ระดับต่างๆ ใน การทดลองชุดที่ 1.....	45

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
25 ค่า เอสีบีและเปรียบเทียบมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านสี ลักษณะปรากฏ ความกรอบ รลชたり และความชอบรวมของแคบหมู ซึ่งใช้อุณหภูมิเริ่มต้นและอุณหภูมิสุดท้ายในการเคี่ยวที่ระดับต่างๆ ใน <sup>ก</sup> การทดลองขุ่นที่ 2.....	46
26 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติอิทธิพลของอุณหภูมิเริ่มต้นในการเคี่ยว (ปัจจัย A) อุณหภูมิสุดท้ายในการเคี่ยว(ปัจจัย B) และอิทธิพลรวม AB ที่มีต่อสี ลักษณะปรากฏ ความกรอบ รลชたり และความชอบรวม ในการทดลองขุ่นที่ 2.....	47
27 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสีบีคะแนนการยอมรับในด้านสี ลักษณะปรากฏ ความกรอบ รลชาริและความชอบรวมของแคบหมู ซึ่งใช้อุณหภูมิเริ่มต้นและอุณหภูมิสุดท้ายในการเคี่ยวที่ระดับต่างๆ ใน <sup>ก</sup> การทดลองขุ่นที่ 2.....	48
28 ค่า เอสีบีและเปรียบเทียบมาตรฐานของคะแนนการยอมรับในด้านลักษณะปรากฏ และความชอบรวมของแคบหมู ซึ่งใช้อุณหภูมิในการทดสอบให้พองต่างกัน	49
29 การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสีบีคะแนนการยอมรับในด้าน <sup>ก</sup> ลักษณะปรากฏ และความชอบรวมของแคบหมู ซึ่งใช้อุณหภูมิในการ <sup>ก</sup> ทดสอบให้พองต่างกัน.....	49
30 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติอิทธิพลของภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุ (ปัจจัย A) กีบระยะเวลาเก็บ(ปัจจัย B) ที่มีต่อสี ลักษณะปรากฏ ความกรอบ กลิ่น รลชาริ ความชอบรวม ความเข้ม ค่า peroxide ของแคบหมู ซึ่งมีอายุการเก็บตั้งแต่ ๐ (เริ่มต้น) ถึง 4 สัปดาห์	50

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่

หน้า

31	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์คัมแพนการียอมรับในด้าน ความกรอบของแคบทมู ชีงเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆ เป็นเวลา 4 สัปดาห์.....	59
32	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์คัมแพนการียอมรับในด้าน กลิ่นของแคบทมู ชีงเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆ เป็น เวลา 4 สัปดาห์.....	60
33	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์คัมแพนการียอมรับในด้าน รสชาติของแคบทมู ชีงเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆ เป็นเวลา 4 สัปดาห์.....	61
34	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์คัมแพนการียอมรับในด้าน ความชื้นรวมของแคบทมู ชีงเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุ ต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์.....	62
35	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์ความชื้นของแคบทมู ชีงเก็บ ในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์.....	63
36	การวิเคราะห์ความแตกต่างของค่า เอสิย์peroxideของแคบทมู ชีง เก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์....	64
37	ค่า เอสิย์ความชื้นของหนังหมูชีงต้มลูกแล้วและอบที่ 50 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4-12 ชั่วโมง.....	101
38	ค่า เอสิย์ความชื้นของหนังหมูชีงต้มลูกแล้วและอบที่ 60 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 4-8 ชั่วโมง.....	101
39	ค่า เอสิย์ความชื้นของหนังหมูชีงต้มลูกแล้วและอบที่ 70 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 2-6 ชั่วโมง.....	101
40	ค่า เอสิย์ความชื้นของหนังหมูชีงต้มลูกแล้วและอบที่ 80 องศา เชลเซียล เป็นเวลา 1-5 ชั่วโมง .....	102

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
41	ค่าเฉลี่ยความยื้นของหนังหมูซึ่งต้มสุกแล้วและอบที่ 90 องศา เช่นเดียวกับเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	102
42	ค่าเฉลี่ยความยื้นของหนังหมูซึ่งต้มสุกแล้วและอบที่ 100 องศา เช่นเดียวกับเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	102
43	ค่าเฉลี่ยความยื้นของหนังหมูซึ่งผลิตโดยใช้รัฐยะจាយความยื้นต่างกัน .....	103
44	ค่าเฉลี่ยความยื้นของหนังหมูซึ่งผลิตโดยใช้อุณหภูมิเริ่มต้นและอุณหภูมิสูตรท้ายในการเคี่ยวที่ระดับต่างๆ.....	103
45	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 50 องศา เช่นเดียวกับเวลา 4-12 ชั่วโมง.....	104
46	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 60 องศา เช่นเดียวกับเวลา 4-8 ชั่วโมง.....	104
47	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 70 องศา เช่นเดียวกับเวลา 2-6 ชั่วโมง.....	104
48	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 80 องศา เช่นเดียวกับเวลา 1-5 ชั่วโมง.....	105
49	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 90 องศา เช่นเดียวกับเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	105
50	อัตราการพองตัวของแคบทหมูที่ผลิตได้จากการอบหนังหมูที่ 100 องศา เช่นเดียวกับเวลา 2-4 ชั่วโมง.....	105
51	อัตราการพองตัวของแคบทหมูซึ่งผลิตโดยใช้รัฐยะจាយความยื้นต่างกัน .....	106
52	อัตราการพองตัวของแคบทหมูซึ่งใช้อุณหภูมิเริ่มต้นและอุณหภูมิสูตรท้ายที่ระดับต่างๆ.....	106
53	อัตราการพองตัวของแคบทหมูซึ่งใช้อุณหภูมิในการทดสอบให้พองต่างกัน..	107

## สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1	แผนภาพแสดงกรรมวิธีผลิตแคบหมูแบบพื้นบ้าน .....	22
2	แคบหมูที่สูมจากห้องตلاด และตงสือของผลิตภัณฑ์และหมายเหตุอย่างค่าเฉลี่ยคงเหลือของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	27
3	ค่าเฉลี่ยคงเหลือของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	51
4	ค่าเฉลี่ยคงเหลือของสำคัญของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	52
5	ค่าเฉลี่ยคงเหลือความกรอบของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	53
6	ค่าเฉลี่ยคงเหลือกลิ่นของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	54
7	ค่าเฉลี่ยคงเหลือรสชาติของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	55
8	ค่าเฉลี่ยคงเหลือความชื้นรวมของแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	56
9	ปริมาณความยืนย่องแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	57
10	การเปลี่ยนของค่า peroxide ในแคบหมู ซึ่งเก็บในภาชนะบรรจุและลักษณะบรรจุต่างๆเป็นเวลา 4 สัปดาห์ .....	58