

บทที่ 5

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

ธุรกิจผลิตเครื่องปรับอากาศอยู่ในปัจจุบันยังประสบปัญหาในการคำนวณต้นทุนการผลิต คือวิธีการคิดต้นทุนการผลิตในปัจจุบันยังล่าช้า เพราะต้องเก็บรวบรวมข้อมูลต้นทุนตามที่เกิดขึ้นจริงและรายงานต่อผู้บริหารจึงทำให้การเสนอรายงานต้นทุnlàช้า และยังขาดระบบการคำนวณภายในที่ต้องการบันทึกต้นทุน ซึ่งมีประสิทธิภาพในการที่จะคำนวณต้นทุนและเสนอรายงานที่ถูกต้องต่อผู้บริหาร

นอกจากนี้ พบร่วมกิจยังมีปัญหาดังต่อไปนี้ คือ

- ## 1. บัญชีการควบคุมปริมาณหัวตقطี่ที่ใช้ในการผลิต

ไม่มีการคิดคำนวณมาอย่างต่อเนื่องทั้งหมด ทำให้ไม่สามารถทราบถึงความเหมาะสมในปริมาณหัวตقطุบบีที่เบิกใช้ไปหรือความคุ้มกำไรใช้วัตถุน้อยกว่ามีประสิทธิภาพ

- ## 2. ปัญหาการคาดการวางแผนการผลิต (Production Planning)

พบว่าไม่มีการวางแผนการผลิตไว้ล่วงหน้าว่า  
กำหนดปริมาณการผลิตไว้ตามแผนงานของแผนภูมิ  
หรือตามปริมาณที่ต้องการ รวมทั้งอาจเกิดการเปลี่ยนเปล่าของเวลาที่ใช้ไปได้ด้วย (Idle Time) เมื่อ idle time นานๆ ก็จะส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานชั้นนำ หรือทำให้บางครั้งผลิตได้ไม่ทันความต้อง

- ### 3. บัญชีในการกำหนดอัตราค่าใช้จ่ายการผลิตจัดสรร

ยัง ไม่มีการจัดสรรค่าใช้จ่ายการผลิตเข้า เป็นต้นทุนของสินค้า โดยใช้หลักเกณฑ์อย่าง  
เหมาะสม เนื่องจากกิจการยัง ไม่มีการจัดทำงบประมาณ และบางครั้งมีรายการบัญชีบางราย  
การไม่ได้รวมเป็นค่าใช้จ่ายการผลิต เช่น ค่าแรงทางอ้อม ได้นำเข้าเป็นค่าใช้จ่ายของผู้ขาย  
บริหาร ซึ่งทำต้นทุนของสินค้าลดลง ไม่ถูกต้อง

จากปัญหาดังกล่าว ครุภัณฑ์จึงจำเป็นต้องมีระบบบัญชีด้านทุนที่เหมาะสมเพื่อผู้บริหารได้ใช้เป็นเครื่องมือในการควบคุมด้านทุนและใช้ในการวางแผนในอนาคต ซึ่งในการศึกษาวิทยานิพนธ์ จึงศึกษาดังต่อไปนี้



1. การจัดสภาพงานของกิจการ

2. ขบวนการผลิต

3. ลักษณะของข้อมูลด้านทุนที่ฝ่ายจัดการต้องการ

การจัดสภาพงานของกิจการ

มีการศึกษาให้เข้าใจถึงความรับผิดชอบของ เจ้าหน้าที่ในระดับต่างๆ เช่น ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบในการผลิต การบันทึกด้านทุน ดังนี้ยกย่อต่างๆ ที่ใช้รวมจึงควรจัดแบ่งตามล่วงความรับผิดชอบ เมื่อเกิดข้อผิดพลาดจะช่วยในการหาผู้รับผิดชอบได้ง่าย

ขบวนการผลิต

การศึกษาถึงขบวนการผลิต โดยแบ่งโครงสร้างของขบวนการผลิตออกเป็น 4 ศูนย์ด้านทุนใหญ่ คือ ศูนย์ผลิตแม่พิมพ์ ศูนย์ชิ้นส่วนประกอบ ศูนย์ประกอบคอล์ล์ และศูนย์ประกอบตู้แอร์ ทำให้ทราบถึง ส่วนประกอบต่างๆ ของการผลิต เช่น วัสดุดิบ ค่าแรง ค่าใช้จ่ายการผลิต และกรรมวิธีการผลิตในแต่ละขั้นตอน แผนกที่รับผิดชอบในการผลิต ซึ่งการผลิตเครื่องปรับอากาศโดยนั้นมีลักษณะการผลิตแบบตามคำสั่งลูกค้า โดยจะแตกต่างกันไปในแต่ละรุ่นหรือแบบแล้วแต่ความต้องการของลูกค้าหรือโรงงานรถยนต์ที่สั่งซื้อ ดังนั้นด้านทุนการผลิตลินค้าและวิธีการผลิตแต่ละหน่วยหรือแต่ละพาก็จะแตกต่างกัน การบันทึกด้านทุนจำเป็นต้องแสดงให้เห็นว่า ด้านทุนลินค้าแต่ละประ เกษทหรือแต่ละงานมีด้านทุนเท่าใด เพื่อใช้ในการรวมต้นทุนและกำหนดราคาย ตลอดจนถึงการควบคุมด้านทุน

ลักษณะของข้อมูลด้านทุนที่ฝ่ายจัดการต้องการ

จุดมุ่งหมายในการมีระบบบัญชีด้านทุน เพื่อรวมรวมข้อมูลเสนอต่อฝ่ายบริหารตามที่ต้องการ ข้อมูลดังกล่าวควรจะรวดเร็วและทันต่อเวลา ทั้งนี้โดยการศึกษาวิธีการของระบบบัญชีด้านทุนที่ดีจะต้องคำนึงถึงประโยชน์ที่ฝ่ายบริหารจะได้รับและเหมาะสมต่อระดับความรับผิดชอบของผู้ใช้รายงานหน้าอีกด้วย เช่น

1. เพื่อใช้ในการวัดผลการดำเนินงานประจำวัน

2. ใช้ในการคำนวณด้านทุนและกำหนดราคายของลินค้าคงเหลือและงานระหว่างทำ

3. ใช้ในการวางแผนประมาณ

4. ใช้ประเมินสมรรถภาพของพนักงาน เครื่องจักร ตลอดจนความหมดเบล็อกของวัสดุดิบที่ใช้ใน

5. ใช้เป็นข้อมูลแก่ผู้จัดการในการตัดสินใจปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงาน เช่นจะยกเลิกการผลิตสินค้าชนิดใด หรือการขยายโรงงาน เป็นต้น

จากการศึกษาดังกล่าววิทยานิพนธ์นี้จึงได้เสนอระบบต้นทุนงานในการบันทึกต้นทุนเนื่องจากลักษณะการผลิตของธุรกิจผลิตเครื่องปรับอากาศรถยนต์จะมีลักษณะตามงานที่สั่งทำสำหรับรถยนต์แต่ละรุ่นซึ่งผลิตจากโรงงานหรือตามคำสั่งข้อของลูกค้าติดเครื่องปรับอากาศรถยนต์ ดังนั้นวิธีบันทึกแบบต้นทุนงานจะทำให้ทราบต้นทุนของ เครื่องปรับอากาศแต่ละรุ่นได้อย่างแน่นอนและรวดเร็ว และเพื่อแก้ปัญหาความล่าช้าในการนำเสนอดанны่ของลูกค้าต่อผู้ให้บริการ ที่ใช้ในการตัดสินใจตลอดจนการควบคุมต้นทุนจึงได้นำเสนอระบบต้นทุนมาตรฐานในรูปของสถิติเพื่อการเปรียบเทียบ เพราะระบบต้นทุนมาตรฐานให้ถูกพัฒนาขึ้นมาเพื่อเป็นเครื่องมือช่วยผู้ให้บริการในการควบคุมต้นทุนอย่างมีประสิทธิภาพ โดยการกำหนดต้นทุนมาตรฐานหนึ่น ในขั้นตอนแรกนี้ต้นทุนจะคำนวณต้นทุนการผลิตจริงที่เกิดในปัจจุบันให้ถูกต้อง เหมาะสมเพื่อให้ได้ต้นทุนจริงลงทะเบียนที่ถูกต้อง ขั้นตอนมาจึงร่วมกับผู้เชี่ยวชาญและพัฒนา กำหนดต้นทุนมาตรฐานที่จะนำมาใช้กับสินค้าแต่ละอย่างและแต่ละฝ่าย โดยการมีการทดลองใช้ให้ได้มาตรฐานที่เป็นไปได้ และเป็นที่ยอมรับของทุกฝ่าย ซึ่งการกำหนดต้นทุนมาตรฐานจะต้องกระทำอย่างมีหลักเกณฑ์ทั้งวัตถุคุณภาพคงค่าว่าแรงทางตรงและค่าใช้จ่ายการผลิต เพื่อใช้เปรียบเทียบต้นทุนมาตรฐานและต้นทุนจริงลงทะเบียนที่เกิดขึ้น ผลต่างที่เกิดขึ้นอาจเป็นเพียงผลต่างพื้นพอใจและไม่พึงพอใจซึ่งแสดงให้เห็นความผิดพลาดที่ไม่เป็นมาตรฐานที่คาดไว้ และวิเคราะห์หาสาเหตุต่อไป ผลต่างดังกล่าวเป็นผู้ให้บริการจะให้ความสนใจเพื่อหาแนวทางแก้ไขและปรับปรุง เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และประสิทธิผลของพนักงานในแต่ละหน่วยงาน การนำเอาต้นทุนมาตรฐานมาทดลองใช้ในรูปของสถิติเพื่อการเปรียบเทียบดังกล่าว เมื่อต้นทุนมาตรฐานได้ทดลองใช้จนกระทันหันนั้น เป็นที่ยอมรับของทุกฝ่ายแล้ว จึงนำเอาต้นทุนมาตรฐานนี้มาบันทึกในสมุดบัญชีต่อไป

การศึกษาระบบทันทุนดังกล่าวได้รวมถึงการวางแผนรูปแบบเอกสารต่างๆ เช่น บัตรต้นทุนงาน ใบสรุปต้นทุนงาน ซึ่งเป็นที่รับรวมต้นทุนของวัตถุคุณภาพคงค่าว่าแรง และค่าใช้จ่ายการผลิต และเอกสารเบื้องต้นที่เกี่ยวข้อง เช่น ใบเบิกวัตถุคุณภาพ บัตรจดเวลา บัญชีย่อยค่าใช้จ่าย การผลิต การออกแบบของเอกสารนี้ได้คำนึงถึงลักษณะของโครงสร้างการผลิตที่แบ่งออกเป็น 4 ศูนย์ คือ ศูนย์แม่พิมพ์ ศูนย์ซึ่งส่วนประกอบ ศูนย์ประกอบชุด และศูนย์ประกอบตู้แอร์ ทั้งนี้เพื่อความสะดวกในการจัดเก็บและรวมรวมข้อมูลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งเสนอระบบการควบคุมภายใน

สำหรับวัตถุในทางตรง ค่าแรง และค่าใช้จ่ายการผลิต รวมทั้งการควบคุมสินค้าคงเหลือ ทั้งนี้การบันทึกข้อมูลจะมีประสิทธิภาพเพียงได้ขึ้นอยู่กับระบบการควบคุมภายในที่ดี เอกสารบัญชีและสมุดบัญชี รวมทั้งการจัดผังบัญชีซึ่ง เป็นหมวดหมู่ละเอียดแก่การแยกประเภทและผ่านรายการ และยังต้องคำนึงถึงรายงานที่เสนอต่อฝ่ายบริหาร เพื่อใช้ในการวางแผน และควบคุมการดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

อัพเดทระบบบัญชีต้นทุนที่นำเสนอ นอกจากจะมีประโยชน์ต่อธุรกิจแล้วยังสามารถนำมาระบุคต์ใช้ได้กับคุณภาพรวมซึ่งมีลักษณะการผลิตที่ใกล้เคียงกัน เช่น คุณภาพการผลิตเครื่องปรับอากาศ หรือ ตู้เย็น เป็นต้น