

การศึกษาเรื่องการแพร่ซึมของบอรอนในชิลิกอน



นางไอกา จีระนภาฤกุล

004100

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ.๒๕๖๔

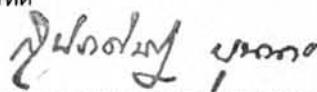
STUDY ON BORON DIFFUSION INTO SILICON

Mrs. Aina Jiranapakul

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Electrical Engineering
Graduate School
Chulalongkorn University
1981

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาเรื่องการแพร่ซึมของบอรอนในชีลิกอน
โดย นางไอกา จิรันภาภุล
ภาควิชา วิศวกรรมไฟฟ้า
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว

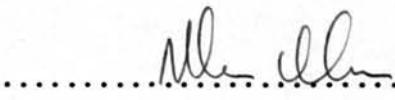
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

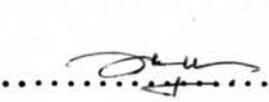

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มนตรี สวัสดิ์ศรุตบรรหาร)


..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุทธิน เวทย์ว่องวัฒนา)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว)


..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร.มนูญ อร่ามรัตน์)

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การศึกษาเรื่องการแพร่ซึมของบอรอนในชิลิกอน

ชื่อนิสิต

นางไอลดา จีระนภาภูรล

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว

ภาควิชา

วิศวกรรมไฟฟ้า

ปีการศึกษา

2523



บทสคบอ

โครงการวิจัยนี้เป็นการศึกษาระบวนการแพร่ซึมของบอรอนในชิลิกอน โดยแหล่งกำเนิดสารเจือบอรอนเป็นของแข็ง ของเหลว และสารละลายนะ เป็นการสร้างและวัดคุณสมบัติการแส-แรงตันของเซลล์แสงอาทิตย์แบบหัวต่อหัว- เอ็นที่ได้จากการใช้สารเจือบอรอนในรูปต่างๆ

สารเจือบอรอนที่ใช้เป็นแหล่งกำเนิดในการแพร่ซึมเพื่อสร้างหัวต่อหัว-เอ็นในเว้นผลึกชิลิกอน อยู่ในรูปของไนโตรออกไซด์ (B_2O_3) บอรอนไนโตรไบร์มาต์ (BBr_3) และบอรอนไน-ไตรค์ (BN) ความต้านทานจำเพาะของเว้นผลึกชิลิกอนแบบเอ็นมีค่าระหว่าง 0.1-10 โอห์ม-ซม. พารามิเตอร์ในการแพร่ซึมที่เปลี่ยนแปลง ได้แก่ เวลา อุณหภูมิในการแพร่ซึม และอัตราการไหลของก๊าซนำพา

ผลการทดลองแสดงว่า การแพร่ซึมของ B_2O_3 BBr_3 และ BN ซึ่งกับเวลาและอุณหภูมิ การแพร่ซึม นอกจากนั้นการแพร่ซึมของ BBr_3 จะซึ่งกับอัตราการไหลของก๊าซนำพาด้วย การแพร่ซึมโดยเทคนิคการทำสารเจือปนในรูปของสารละลายเมธิล แอลกอฮอล (Methyl Alcohol) ผสม B_2O_3 ให้ผลการแพร่ซึมที่เร็วที่สุด แต่ให้คุณภาพของหัวต่อหัวไม่ดีเมื่อเทียบกับหัวต่อหัวที่เตรียมจาก การใช้ BBr_3 และ BN ซึ่งให้ความต้านทานแผ่นเป็นไปในเบนตลอดเว้นผลึกเพียง $\pm 8\%$ และ -10% ตามลำดับ นอกจากนั้นยังได้รอดิม เศียวริติโพรไฟล์ของชั้นแพร่ซึมโดยเทคนิค anodic oxidation และลอกผิวเพื่อวัดค่าความต้านทานจำเพาะ เพื่อหาข้อมูลไปใช้สร้างเซลล์แสงอาทิตย์

เมื่อเปรียบเทียบการใช้สารเจือบอรอนในรูปต่างๆ ในการทำเซลล์แสงอาทิตย์ เทคนิคการใช้สารละลายผสม B_2O_3 เป็นรูปที่ง่าย สะดวก และประหยัด ประสิทธิภาพของเซลล์ที่สร้าง

ตัวย เทคโนโลยีกล่าวมีค่า 3.5 % ค่ากระแสสัตว์จร (J_{sc}) เท่ากับ 17 มิลลิแอมเปอร์/ตร.ซม. ค่า แรงดันวงจรเปิด (V_{oc}) เป็น 0.49 โวลต์ และฟิล์แฟลกเตอร์ (F.F.) เท่ากับ 0.42 นอก จากนั้นสมรรถนะของเซลล์จะดีขึ้น เมื่อมีการสร้างชั้นอนออกไซด์บางก่อนการแพร์เซ็ม เพื่อควบคุมความสม่ำ สមของปริมาณสารเจือ

Thesis Title Study on Boron Diffusion into Silicon
Name Mrs. Aina Jiranapakul
Thesis Advisor Associate Professor Somsak Panyakeow, Ph.D.
Department Electrical Engineering
Academic Year 1980

ABSTRACT

The diffusion of boron impurities and the fabrication of silicon pn-junction solar cells were investigated in this project. Three impurity sources in the forms of solid, liquid, and solution containing boron, namely, di-Boron trioxide (B_2O_3), Boron tribromide (BBr_3), and Boron Nitride (BN) were used. The resistivity of silicon wafers used was between 0.1-10 ohm-cm. The deposition time, temperature, and gas flow rate were the three diffusion controlling parameters under study.

The results showed that the diffusion of boron from the three forms of impurity sources were affected by the deposition time and temperature. The diffusion of BBr_3 also depended on the gas flow rate. Fastest diffusion rate was obtained by coating the wafers with a solution of methyl alcohol saturated with B_2O_3 . However, the uniformity of junctions obtained with B_2O_3 was poorer than those obtained with BBr_3 and BN. In the latter cases the deviation in sheet resistance of $\pm 8\%$ and -10% were observed. Anodic oxidation and subsequent etching in BHF were employed to prepare samples for resistivity profile measurement. The results obtained were later used in solar cells fabrication. Among the three methods of providing boron impurities for the diffusion pro-

cess the technique based on B_2O_3 was simplest and most economical. The cells obtained with this technique had 3.5 % efficiency, the open circuit voltage (V_{oc}) of 0.49 volts, the short circuit current density (J_{sc}) of 17 mA/cm² and a fill factor of 0.42. Preliminary results indicated that better control of impurity profile could be achieved by prior oxide formation before diffusion.



กิติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยความช่วยเหลือจาก ผศ.ดร.สุกิน เวทย์วัฒนา
รศ.ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว อ้าครารย์ ดร.มนูญ อรุ่มรัตน์ และ ผศ.ดร.มนตรี สวัสดิ์ศุขชาร
ที่ได้กรุณาให้คำแนะนำในการทำวิจัยและการแก้ปัญหาต่างๆ ตลอดจนถึงการให้ความสำคัญในด้าน¹
ค่าธรรมะและเอกสารที่ใช้ประกอบการทำวิทยานิพนธ์ ผู้เขียนจึงขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว
ณ ที่นี่

ผู้เขียนขอขอบคุณต่อ Mr. Pierre Bernoux เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิจัยสิ่ง
ประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำ และเพื่อนๆ ที่ได้ช่วยเหลือในงานวิจัยและดำเนินธุรกรรมด้วยต่อไป
ท้ายสุดนี้ ขอขอบคุณต่อทบทวนมหาวิทยาลัยฯ บัณฑิตวิทยาลัย และห้องปฏิบัติการวิจัยสิ่ง
ประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำ ในการให้ทุนสำหรับงานวิจัยแก่ผู้เขียน เป็นอย่างมาก

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิติกรรมประกาศ	๗
รายการตารางประกอบ	๘
รายการรูปประกอบ	๙
รายการสัญลักษณ์	๑๐
บทที่	
1. บทนำ	1
2. ทฤษฎีการแพร่ขึ้น	4
2.1 ทฤษฎีพื้นฐาน	5
2.2 สักษณะการแพร่ขึ้นของอะตอมสารเจือปนในชิลกอน	7
2.3 ค่าความสามาถในการแพร่ขึ้น	11
2.4 ผลของการแพร่ขึ้นที่ต่างจากทฤษฎี	14
3. เทคนิคของการแพร่ขึ้นและการเลือกใช้ตัวเติมสารเจือปนชนิดพิเศษ	22
3.1 ระบบการแพร่ขึ้น	23
3.2 การเลือกใช้บอรอนเป็นสารเจือปนชนิดพิเศษ	26
3.3 เปรียบเทียบระบบการแพร่ขึ้นของบอรอนจากแหล่งกำเนิดสารเจือปนชนิดต่างๆ	27
3.4 คุณสมบัติและปฏิกิริยาที่เกิดในระหว่างการแพร่ขึ้นของตัวเติมสารเจือปนแต่ละชนิด	31
4. การเตรียมการก่อนทดลอง	40
4.1 เตาแพร่ขึ้น	40
4.2 การ calibrate อัตราการไหลของก๊าซ	44



	หน้า
4.3 สารเจือปนที่ใช้ในการแพร์ชีม	47
4.4 การเลือกแวนฟลิกและทำความสะอาด	47
5. วิธีทดลอง	49
5.1 ขั้นตอนและเงื่อนไขการแพร์ชีมโดยใช้สารเจือปนแต่ละชนิด	49
5.2 การวัดชนิดและความด้านทานแผ่นของขั้นการแพร์ชีม	58
5.3 ใช้ anodic oxidation ลอกผิวแวนฟลิกเพื่อทำอินเพียริติปอร์ไฟล์ของ การแพร์ชีม	59
5.4 การย้อมสีเพื่อหาความลึกของหัวต่อพี-เอ็น	60
5.5 การวัดลักษณะกระแส-แรงตันของหัวต่อฯที่ได้จากการแพร์ชีม	61
5.6 ปัญหาที่เกิดในการทดลอง	61
6. ผลการทดลอง	63
6.1 เปรียบเทียบค่าความด้านทานแผ่นและความลึกของหัวต่อฯ	63
6.2 ผลการแพร์ชีมโดยการเปลี่ยนค่า N_2 bubble ผ่าน BBr_3	73
6.3 เปรียบเทียบผลของความลึกเส้นใน การแพร์ชีม	76
6.4 เปรียบเทียบอินเพียริติปอร์ไฟล์จากการทดลองและการคำนวณ	82
6.5 เปรียบเทียบประสิทธิภาพของ เชลแลงด์อาทิตย์ที่ทำจากการแพร์ชีมด้วยสาร เจือปนแต่ละชนิด	88
7. สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง	93
7.1 ข้อสรุปจากผลการทดลอง	93
7.2 ข้อตี-ข้อเสีย ของการแพร์ชีมโดยใช้ตัวเติมสารเจือปนแต่ละชนิด	96
7.3 ข้อเสนอแนะ	97
เอกสารอ้างอิง	99
ภาคผนวก	103
ประวัติผู้เขียน	113

รายการตารางประกอบ

หน้า

ตารางที่

3.1 กระบวนการแพร่ซึมแบบต่างๆ	26
3.2 แสดงค่า maximum solid solubility ของสารเจือปนชนิดต่างๆ ที่แพร่ซึมในอิสิกอน	26
3.3 เปรียบเทียบระบบแพร่ซึมของนอรอน เมื่อใช้แหล่งกำเนิดสาร เจือปนชนิดต่างๆ	32
6.1 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย B_2O_3 ที่ 1,000°ซ.	63
6.2 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย BBr_3 ที่ 1,000°ซ.	65
6.3 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย BN ที่ 1,000°ซ.	66
6.4 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย B_2O_3 ที่ 1,050°ซ.	69
6.5 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย BBr_3 ที่ 1,050°ซ.	70
6.6 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการทดลอง และความลึกของหัวต่อฯที่ได้จากการคำนวณ สำหรับการแพร่ซึมด้วย BN ที่ 1,050°ซ.	71

6.7 แสดงผลการวัดค่าความด้านทานแผ่น ความสึกของหัวต่อที่ได้จากการทดลอง สำหรับการแพร่ซึมด้วย BBr_3 ที่ค่า N_2 bubble ต่างๆ กัน	74
6.8 แสดงคุณสมบัติของเซลฯที่สร้างจากการแพร่ซึมด้วย B_2O_3 ที่อุณหภูมิ $\approx 1,100^\circ\text{ซ.}$	89
6.9 แสดงคุณสมบัติของเซลฯที่สร้างจากการแพร่ซึมด้วย B_2O_3 ที่อุณหภูมิ 1,000 และ $1,050^\circ\text{ซ.}$	89
6.10 แสดงคุณสมบัติของเซลฯในตารางที่ 6.9 หลังการทำ annealing	90
6.11 แสดงคุณสมบัติของเซลฯที่สร้างจากการแพร่ซึมด้วย BBr_3	90
6.12 แสดงคุณสมบัติของเซลฯที่สร้างจากการแพร่ซึมด้วย BN	91

รายการรูปประกอบ

หน้า

รูปที่

2.1	แสดงฟลักก์ที่แพร่ซึมผ่าน element เล็กๆ ในเนื้อสาร	6
2.2	แสดงค่า solid solubility ที่อุณหภูมิต่างๆ ในชิลิกอน	8
2.3	แสดงการจัดเรียงตัวของอะตอมสารเจือปนในชิลิกอน หลังจากการทำ predeposition ที่เวลาต่างๆ กัน	9
2.4	แสดง drive-in diffusion profiles ที่เวลาต่างๆ กัน	11
2.5	แสดงค่าความสามารถในการแพร่ซึมของ acceptor impurities ในชิลิกอน ที่อุณหภูมิต่างๆ	12
2.6	แสดงค่าความสามารถในการแพร่ซึมของ donor impurities ในชิลิกอน ที่อุณหภูมิต่างๆ	13
2.7	แสดงผลที่ได้จากการทดลองเพื่อถูกการกระจายของอะตอมบอรอนในชิลิกอนที่ค่า N_s มีค่าต่างๆ กัน	16
2.8	แสดงการกระจายของอะตอมสารเจือปนเมื่อเกิด redistribution ในชิลิกอน ในกรณีต่างๆ กัน เนื่องจากการทำออกไซด์ที่อุณหภูมิสูง	20
2.9	แสดง redistribution ของอะตอมบอรอนหลังจากทำออกไซด์ที่อุณหภูมิสูง	21
3.1	แสดงวิธีการแพร่ซึมแบบต่างๆ	25
3.2	แสดงการจัดเรียงระบบแพร่ซึมแบบเปิดโดยใช้ solid source	28
3.3	แสดงความเข้มข้นของอะตอมบอรอนที่ผิวน้ำชิลิกอน กับอุณหภูมิของ B_2O_3	28
3.4	แสดงการจัดเรียงระบบแพร่ซึมแบบเปิดโดยใช้ liquid source	29
3.5	แสดงการจัดเรียงระบบแพร่ซึมแบบเปิดโดยใช้ gaseous source สำหรับ BCl_3	30

หน้า

3.6 แสดงปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นที่ผิวน้ำของซิลิกอน	33-34
3.7 แสดงค่า vapor pressure ของ BBr_3 ที่อุณหภูมิต่างๆ	35
3.8 แสดงการจัดเรียงของแผ่น BN ที่ใช้ในการแพร์ซิม	38
3.9 แสดงการเปรียบเทียบ vapor pressure ของ HBO_2 เมื่อมีไอน้ำอยู่ในปริมาณ 0.04 atm กับของ B_2O_3	39
4.1 แสดงเตาแพร์ซิมที่ใช้สำหรับแพร์ซิมด้วยตัวเติมสารเจือปนที่เป็น B_2O_3 และ BBr_3	41
4.2 แสดง temperature profile ของเตาที่ใช้สำหรับแพร์ซิมด้วยตัวเติมสารเจือปน B_2O_3 และ BBr_3	42
4.3 แสดง temperature profile ของเตาที่ใช้สำหรับแพร์ซิมด้วยตัวเติมสารเจือปน BN	43
4.4 แสดงการจัดเรียงของแผ่น BN และซิลิกอนในขณะแพร์ซิม ช่วงเวลาตั้งจากกับติดการไหลของก๊าซ	44
4.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของก๊าซกับอัตราฟองอากาศ	46
5.1 ก. แสดงการจัดระบบแพร์ซิมด้านทางเข้าของก๊าซ ที่ใช้ในการทดลองแพร์ซิมด้วย B_2O_3	50
5.1 ข. แสดงการวางแผนลึกบน boat ที่ใช้ในการทดลองแพร์ซิมด้วย B_2O_3	50
5.2 ก. แสดงการจัดเตรียมระบบของ carrier gas ก่อนเข้าเตา ที่ใช้ในการทดลองแพร์ซิมด้วย BBr_3	52
5.2 ข. แสดงการ load วนผลึกในเตาแพร์ซิม สำหรับการแพร์ซิมด้วย BBr_3	53
5.2 ค. แสดงการจัดเตรียมระบบด้านทางออกของ carrier gas ที่ใช้ในการทดลองแพร์ซิมด้วย BBr_3	53
5.3 แสดงการ load วนผลึกและแผ่น BN ในเตาแพร์ซิม	56
5.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความต้านทานจำเพาะ กับความเข้มข้นของอะตอมสารเจือปน	60

หน้า

6.13 แสดงผลการทดลองเทียบกับการคำนวณหาอัมเพียร์ติโพรไฟล์ของการแพร่ชิม ด้วย B_2O_3 ที่อุณหภูมิ 1,000 และ 1,050°ซ.	84
6.14 แสดงผลการทดลองเทียบกับการคำนวณหาอัมเพียร์ติโพรไฟล์ของการแพร่ชิม ด้วย BN ที่อุณหภูมิ 1,000 และ 1,050°ซ.	85
6.15 เปรียบเทียบผลการทดลองหาอัมเพียร์ติโพรไฟล์ ที่ 1,000°ซ. ของการ แพร่ชิมด้วย BN BBr_3 และ B_2O_3	86
6.16 เปรียบเทียบผลการทดลองหาอัมเพียร์ติโพรไฟล์ ที่ 1,050°ซ. ของการ แพร่ชิมด้วย BN BBr_3 และ B_2O_3	87

รายการสัญลักษณ์

' แทน	นาที
α	อัตราส่วนความหนาของชิ้นก้อนที่หายไปในระหว่างการทำออกไซด์ ต่อความหนาของออกไซด์ ($= 0.45$)
ΔE_a	activation energy
∇	gradient operator ใน position space
μ	ความคล่องตัวของพาราโบลา
ρ	ค่าความด้านทานจำเพาะ
B	parabolic oxidation rate constant
C_0	ความเข้มข้นของสารเจือปนที่ผิวสมผัสระหว่างกําชกับชั้นอนออกไซด์
D	ค่าความสามารถในการแพร่ซึม หรือสัมประสิทธิ์การแพร่ซึมของพาราโบลา
E	สนานไฟฟ้า
H	Henry's law constant ของระบบ
h	gas-phase mass-transfer coefficient
I	กระแสไฟฟ้า
J	จำนวนพาราโบลาที่ไอลผ่านหน่วยพื้นที่ในหน่วยเวลา
k	ค่าคงที่ของ Boltzmann
m	segregation coefficient หรือ distribution coefficient
N	ความหนาแน่นของพาราโบลาที่แพร่ซึม
N_0	solid solubility
N_B	ความเข้มข้นของอะตอมสารเจือปนในแวนพลิกเติม
N_s	ความเข้มข้นของสารเจือปนที่ผิว
n_i	ความเข้มข้นของอิเลคตรอนหรือโพลิใน intrinsic semiconductor
P	partial pressure
Q	จำนวนอะตอมของสารเจือปนที่ผ่านไปยังหน่วยพื้นที่

- R_s = ความด้านท่านแห่ง
- \vec{r} = position vector
- T = อุณหภูมิสัมบูรณ์
- t = เวลาในการแพร่ซึม
- v = ความต่างศักย์
- x_j = ความลึกของหัวต่อฯ
- x_0 = ความหนาของชั้นออกไซด์