

กระบวนการผลิตเค้กเหลือกจากแร่ไมนาไซด์ในประเทศไทยด้วยวิธีซึ้งรด

นายทวี ศิริอุคัมรัตน์



วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชานิวเคลียร์ เทคโนโลยี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2527

ISBN 974-563-952-4

A PROCESS FOR YELLOW CAKE PRODUCTION FROM THAI-MONAZITE BY ACID METHOD

Mr.Thawee Siri-udomrat



A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering

Department of Nuclear Technology

Graduate School

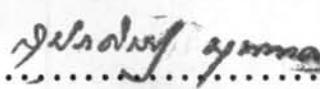
Chulalongkorn University

1984

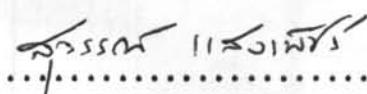
พิมพ์โดยคณร่วมกับกรรมการนิติบัญญัติ
กรุงเทพมหานคร

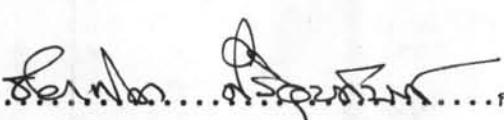
หัวข้อวิทยานิพนธ์ กระบวนการผลิตเค้กเหลืองจากแร่ไมนาไซค์ในประเทศไทยด้วยวิธีใช้กรด
 โดย นายทวี ศิริอุตม์รัตน์
 ภาควิชา นิเวศเคมีร์เทคโนโลยี
 อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากริต ศิริอุปถัมภ์

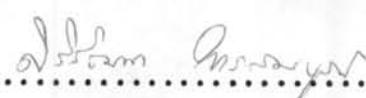
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุญาตให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
 การศึกษาตามหลักสูตรบริษัทภารมี มหาบัณฑิต


 คณบดี บัณฑิตวิทยาลัย
 (รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


 ประธานกรรมการ
 (ศาสตราจารย์ สุวรรณ์ แสงเพ็ชร์)


 กรรมการ
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากริต ศิริอุปถัมภ์)


 กรรมการ
 (อาจารย์ ศิริวัฒนา ไทรสมบูรณ์)

ลักษณ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์	กระบวนการผลิตเค็ก เหลืองจากแร่โมนาไซด์ในประเทศไทยด้วยวิธีใช้กรด
ชื่อนิสิต	นาย ทวี ศิริอุดมรัตน์
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชัยภริต ศิริอุปัมภ์
ภาควิชา	นิเวศวิทยาและเทคโนโลยี
ปีการศึกษา	2527

บทคัดย่อ

ได้ทดลองพัฒนากระบวนการผลิตเค็ก เหลืองจากแร่โมนาไซด์ในประเทศไทยด้วยวิธีใช้กรดซัลฟูริก โดยทำการย่อยแร่ที่ส่วนหัวของแร่ในต่าง ๆ กัน พบว่าการย่อยแร่ขนาด -200 ถึง +200 เมช ด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้น 90 % ในอัตราส่วนของกรดต่อแร่เป็น 1.5:1 ที่อุณหภูมิประมาณ 200 °C เป็นเวลา 1.5 ชั่วโมง จะสามารถสกัดยูเรเนียมออกมาได้ถึง 96.307 % จากนั้นทำการแยกแรร์เอิร์ทและทอยเรียมออกด้วยการตกรตะกอน เป็นออกซ่า เลตโดยใช้กรดออกซิลิกแล้วจึงทำให้ยูเรเนียมบริสุทธิ์ด้วยวิธีการแลกเปลี่ยนอิออนลบ โดยใช้เรชินแอมเบอร์ไลท์ ไออาร์-เอ -400 และการอัลูคละเกิดขึ้นไคด์ที่สุด เมื่อใช้ในเครตเป็นอัลูแอนด์ นำสารละลายนูเรเนียมบริสุทธิ์มาตกรตะกอนเป็นแอมโนเนียมไนเตรตและเนต ด้วยสารละลายนามอนีเนียม ไฮดรอกไซด์ที่ pH 4.30-9.25 แล้วนำไปอบให้แห้งและเผา จะได้เป็นเค็ก เหลืองที่มีความบริสุทธิ์ตามกำหนดมาตรฐานของ USAEC โดยจะมี U_3O_8 เข้มข้นถึง 75.209 %

Thesis Title A PROCESS FOR YELLOW CAKE PRODUCTION FROM THAI-MONAZITE BY ACID METHOD

Name Mr. Thawee Siri-udomrat

Thesis Advisor Assistant Professor Chyagrit Siri-Upatum

Department Nuclear Technology

Academic Year 1984

ABSTRACT

A process for yellow cake production from Thai-monazite by sulfuric acid method was developed. It was found in the experiment that uranium extraction could reach 96.307 % by digestion -200 to +270 mesh ore with 90 % sulfuric acid with acid to ore ratio 1.5:1 at 200°C for 1.5 hrs. Separation of rare earths and thorium was done by precipitation as oxalate salts with oxalic acid. Purification of uranium was achieved by using anion-exchange method with Amberlite IRA-400 resins. Elution shows the highest efficiency when nitrate solution was used as eluant. Ammonium diuranate could subsequently be precipitated from the uranium eluate by ammonium hydroxide solution at pH of 4.30-9.25. Calcined yellow cake products meet the USAEC specification with uranium content greater than 75.209 % U_3O_8 .

กิติกรรมประจำภาค

ข้อขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. อัชชัย สุนิตร หัวหน้าภาควิชาบัญเเคลียร์ เทคโนโลยี ที่ให้การสนับสนุนในการวิจัย เรื่องนี้

ข้อขอบพระคุณ ศาสตราจารย์ สุวรรณ แสงเพ็ชร์ ที่รับเรื่องและสนับสนุนให้มีการวิจัยในเรื่องนี้มาโดยตลอด

ข้อขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชัยกริต ศิริอุปถัมภ์ ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา ที่กรุณาให้ความช่วยเหลือ แนะนำ แก้ปัญหา จนการวิจัยครั้งนี้สำเร็จลุล่วงตามจุดประสงค์

ข้อขอบพระคุณ มีดา นารดา ที่เป็นกำลังใจในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับสำเร็จลงด้วยดี

ข้อขอบคุณ คุณนิตา จันศาสตร์ ที่ช่วยเหลือในการใช้เครื่องมือในการทดลองงานการวิจัยนี้สำเร็จ

ข้อขอบคุณ คุณพร ศรี พันธุ์เพียร ที่ให้คำแนะนำบางประการต่อการวิจัยครั้งนี้

ข้อขอบคุณ คุณยะลิวัลย์ แย้มพราย ที่ช่วยจัดพิมพ์วิทยานิพนธ์ในครั้งนี้

สุดท้ายนี้ ขอขอบคุณ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่กรุณาให้ทุนอุดหนุนสำหรับการวิจัยในครั้งนี้

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิติกรรมประการ	๗
สารบัญตาราง	๗
สารบัญภาพ	๘
บทที่	
1. บทนำ	1
1.1 คำนำ	1
1.2 ปัญหาและความสำคัญของการวิจัย	2
1.3 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	7
1.4 ขอบเขตของการวิจัย	7
2. ผู้เรียน	8
2.1 วัสดุนิวเคลียร์	8
2.2 ประวัติ	9
2.3 ความสำคัญของผู้เรียน	10
2.4 ต้นกำเนิดของแร่ผู้เรียน	11
2.5 ชนิดของผู้เรียน	12
2.6 แหล่งแร่ผู้เรียน	15
2.7 คุณสมบัติของผู้เรียน	23
2.7.1 คุณสมบัติทางกายภาพ	23
2.7.2 คุณสมบัติทางนิวเคลียร์	26
2.7.3 คุณสมบัติทางเคมี	32
2.8 ประโยชน์ของผู้เรียน	38
3. ใบนาใช้	40
3.1 ประวัติ	40
3.2 องค์ประกอบของแร่ใบนาใช้	41

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
	3.3 กำเนิดของแร่ในนาชาติ	41
	3.4 แหล่งแร่ในนาชาติ	43
	3.5 แร่ในนาชาติในประเทศไทย	43
	3.6 คุณสมบัติของแร่ในนาชาติ	44
	3.7 การแปรสภาพแร่ในนาชาติ	44
	3.7.1 การแต่งแร่	44
	3.7.2 การสกัด	45
	3.7.2.1 กระบวนการสกัดด้วยกรองชัลฟูริก	45
	3.7.2.2 กระบวนการสกัดด้วยโซดาไฟ	55
	3.7.2.3 การสกัดด้วยวิธีอื่น	61
	3.8 ผลิตและประทิชชนิดของแร่ในนาชาติ	62
	3.8.1 แร่เออร์ท	62
	3.8.2 หอเรียน	63
	3.8.3 ไครโซเดียมฟอสฟेट	64
4.	กระบวนการผลิตเค็กเหลือง	65
	4.1 เชือเพลิงนิวเคลียร์	65
	4.1.1 ประเภทของเชือเพลิงนิวเคลียร์	65
	4.1.2 การผลิตเชือเพลิงนิวเคลียร์	67
	4.2 กระบวนการผลิตเค็กเหลือง	72
	4.2.1 การทำให้ลินแร่มีคุณค่ามากขึ้น	72
	4.2.1.1 ทำให้เข้มข้นโดยการแยกขนาด	73
	4.2.1.2 ทำให้เข้มข้นด้วยแรงโน้มถ่วง	73
	4.2.1.3 ทำให้เข้มข้นโดยการจำแนกพอก	74
	4.2.1.4 ทำให้เข้มข้นโดยการใช้แม่เหล็กและไฟฟ้า	
	สถิติ	74
	4.2.1.5 การลอยแร่	75

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
	4.2.2 การเตรียมสินแร่	76
	4.2.2.1 การคุกแคร่	76
	4.2.2.2 การบดหยำ	77
	4.2.2.3 การบดแม่	78
	4.2.3 การสกัด	78
	4.2.3.1 การเผาแร่	79
	4.2.3.2 การชั่งล้าง	81
	4.2.3.2.1 การชั่งล้างด้วยกรด	81
	ก. หลักการทั่วไป	81
	ข. เงื่อนไขของกระบวนการ	
	การ	81
	ค. อุปกรณ์การชั่งล้าง ..	91
	ง. วิธีของการชั่งล้างด้วย	
	กรด	91
	4.2.3.2.2 การชั่งล้างด้วยคาร์บอนเนต ..	95
	ก. หลักการทั่วไป	95
	ข. เงื่อนไขและ การประ	
	เปลี่ยนของกระบวนการฯ ..	98
	ค. วิธีการชั่งล้างด้วยคาร์	
	บอนเนต	99
	ง. การออกแบบ เชื้อชนในกระบวนการ	
	การชั่งล้างด้วยคาร์บอนเนต 103	
	4.2.3.2.3 การชั่งล้างด้วยวิธีอิน-ชิต ..	106
	4.2.3.2.4 การชั่งล้างกองแร่	107
	4.2.3.2.5 การชั่งล้างด้วยแบคทีเรีย ..	108
	4.2.3.2.6 การชั่งล้างด้วยตัวทราย ..	109

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
4.2.3.3	การแยกของ เหลว-ของแข็งออกจากกัน ..	111
ก.	การแยกของ เหลว-ของแข็งในระบบ ที่ใช้ค่าคง	111
ข.	การแยกของ เหลว-ของแข็งในระบบ ที่ใช้กรด	113
ค.	ผลลัพธ์	115
4.2.4	การทำให้เข้มข้นและบริสุทธิ์	117
4.2.4.1	การแยกเปลี่ยนอิออน	118
ก.	เรื่องทั่วไป	118
ข.	เคมีของกระบวนการแยก เปลี่ยนอิออน.	120
1)	เรชิน	120
2)	แอม เบอร์ไทด์-ไออาร์ เอ-400.	125
3)	ปฏิกิริยาของกระบวนการแยก เปลี่ยนอิออน.	126
ค.	ลักษณะทางกายภาพของกระบวนการ แยก เปลี่ยนอิออน	127
ง.	หลักการแยก เปลี่ยนอิออน	130
1)	การคัดซับ	130
2)	อ้อมซับ	137
3)	เรชิน-พอยซันนิ่ง	143
4)	รีเจ เนอเรชัน	146
จ.	กระบวนการแยก เปลี่ยนอิออนและอุปกรณ์ ที่ใช้	148
1)	การแยก เปลี่ยนอิออนแบบคอลัมน์ .	148
2)	การแยก เปลี่ยนอิออนแบบ เรชิน-อิน- พลพ	156

รายงานวิจัยการค้นคว้า
รายงานพิจารณา

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
	4.2.4.2 การสักคดวัวทำลาย	161
	4.2.4.2.1 การสักสารประกอบ เชิงช้อน ที่เป็นกลาง	164
	4.2.4.2.2 การสักอ่อนนาก	165
	4.2.4.2.3 การสักอ่อนลง เชิงช้อน ..	166
	4.2.4.2.4 กระบวนการต่าง ๆ ที่นิยมใช้ ..	168
	4.2.5 การศักดะกอน	169
	4.2.5.1 การศักดะกอนจากสารละลายกรดที่บริสุทธิ์ ..	169
	4.2.5.2 การศักดะกอนจากสารละลายต่าง	173
	4.2.6 การเตรียม เค็ก เหลือง	178
	4.2.6.1 การขัดน้ำออก	178
	4.2.6.2 การทำให้แห้งและการเผา	180
5.	วิธีคำนวณการวิจัย	182
5.1	อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย	182
5.2	การบดแร่	193
5.3	การแยกขนาดแร่	193
5.4	การทำปริมาณยูเรเนียมในแร่	193
5.5	การสักแร่	194
5.6	การศักดะกอนแยกทอง เรียมและแรร์ อิอร์ทออกจากน้ำชาล้าง	199
5.7	การแลกเปลี่ยนอ่อน	201
5.8	การศักดะกอนแยกโน เนียม ไดบ์เรเนต	207
5.9	การเตรียม เค็ก เเหลือง	208
5.10	การวิเคราะห์ความบริสุทธิ์ของ เค็ก เหลือง	208
6.	ผลการวิจัย	209
6.1	ผลการวิเคราะห์ปริมาณยูเรเนียมในแร่โนนาไซด์	209

ห้องสมุดคณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัย

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
6.2 ผลการย่อยแร่ที่สภาวะต่าง ๆ	209
6.2.1 ผลของขนาดเม็ดแร่ต่อการย่อยเพื่อสกัดยเร เนียม.....	211
6.2.2 ผลของอัตราส่วนกรดต่อแร่ที่มีต่อการย่อยเพื่อสกัดยเร เนียม .	213
6.2.3 ผลของความ เข้มข้นของกรดต่อการย่อย เพื่อสกัดยเร เนียม..	215
6.2.4 ผลของอุณหภูมิต่อการย่อย เพื่อสกัดยเร เนียม.....	217
6.2.5 ผลของเวลาต่อการย่อย เพื่อสกัดยเร เนียม	219
6.3 ผลของ การล้างตะกอนภาคแร่.....	221
6.4 ยิลเดอร์ของ การสกัดยเร เนียมจากแร่ “โภนาไซค์”.....	222
6.5 ผลของ การตกลงตะกอนแรร์ เอิร์ท.....	223
6.5.1 ผลของปริมาณกรดออกชาลิกที่ใช้ตกลงตะกอนแรร์ เอิร์ท....	223
6.5.2 ผลของอุณหภูมิต่อการตกลงตะกอนแรร์ เอิร์ทด้วยกรดออกชาลิก	225
6.6 ผลจากการแลกเปลี่ยนอิออน.....	226
6.6.1 ผลของ pH ของสารละลายต่อการอุดชั้บ เทล็ก.....	226
6.6.2 ผลการสร้างกราฟสารละลายยเร เนียมมาตรฐาน.....	228
6.6.3 ผลของอัลเอนเดชนิดต่าง ๆ ต่อการอุดชั้บยเร เนียม.....	228
6.6.3.1 ผลของการอุดชั้บยเร เนียมด้วยชัลเฟต.....	228
6.6.3.2 ผลของการอุดชั้บยเร เนียมด้วยคลอไรด์.....	230
6.6.3.3 ผลของการอุดชั้บยเร เนียมด้วยไนเตรต.....	231
6.6.4 ผลของอัตราการ ไหลของสารละลายต่อการอุดชั้บยเร เนียม	232
6.6.5 ผลของอุณหภูมิของสารละลายต่อการอุดชั้บยเร เนียม....	235
6.7 ผลของ การตกลงตะกอนแอมโมเนียม ไคยูเรเนต.....	237
6.7.1 ผลของ pH ที่เริ่มตกลงตะกอนแอมโมเนียม ไคยูเรเนต...	237
6.7.2 ผลของ pH ของสารละลายต่อการตกลงตะกอนแอมโมเนียม	
ไคยูเรเนต.....	237
6.8 ผลการวิเคราะห์เค็ก เทลีอง.....	239

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
7. สุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	241
7.1 สุปผลการวิจัย.....	241
7.2 ข้อเสนอแนะ.....	246
เอกสารอ้างอิง.....	247
ประวัติผู้เขียน.....	262

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 การผลิตโมนาไซต์ เข้มข้นของโลก	5
1.2 ผลผลิตแร่โมนาไซต์ในประเทศไทยและปริมาณการส่งออกประเทศไทย	6
2.1 คุณสมบัติของราดูพิลไชล์	8
2.2 แร่ยูเรเนียมที่มีคุณค่าทางเศรษฐกิจที่สำคัญพร้อมทั้งส่วนประกอบของแร่	12
2.3 แร่ยูเรเนียมตามคุณสมบัติทางโลหะวิทยา	15
2.4 ปริมาณยูเรเนียมที่มีอยู่ในส่วนต่างๆของโลก	16
2.5 แหล่งแร่ยูเรเนียมในส่วนต่างๆของโลก	20
2.6 คุณสมบัติทางกายภาพของโลหะยูเรเนียม	23
2.7 ไอโซโทปของยูเรเนียมในธรรมชาติ	26
2.8 ไอโซโทปต่างๆของยูเรเนียม	26
2.9 การสลายตัวของผลิตผลของ ^{238}U	28
2.10 การสลายตัวของผลิตผลของ ^{235}U	29
2.11 ปฏิกิริยาทางเคมีของโลหะยูเรเนียม	33
3.1 ส่วนประกอบของแร่โมนาไซต์จากประเทศไทย ต่างๆ	41
3.2 องค์ประกอบของแร่โมนาไซต์	42
3.3 องค์ประกอบของแร่โมนาไซต์ก่อนแต่งแร่	45
3.4 ส่วนประกอบของผลึกไครโซเดียมฟอสเฟตและน้ำล้างภายนหลังการตกร่อง	58
4.1 องค์ประกอบมาตรฐานของเค็ก เหลือง	70
4.2 ช่วงของ pH ที่อ่อนลับชนิดต่างๆสามารถดักตะกอนยูเรเนียมจากสารละลายชัลเพตได้	84
4.3 ศักดิ์ออกซิเดชัน-รีดักชันในสารละลายจะล้างของยูเรเนียม	89
4.4 ผลของออกซิเดนต์ต่อการละลายของ UO_2	105
4.5 ส่วนประกอบอาหาร เจียง เชือแบนค์ เรียชนิดที่ใช้ในการชะล้าง (Silverman 9K)	110
4.6 องค์ประกอบของเรชินสิง เคราะห์	121

ตารางที่	หน้า
4.7 เรซินชนิดต่าง ๆ ที่ใช้ในทางการค้า	121
4.8 เรซินแลกเปลี่ยนอิออนบวกชนิดต่าง ๆ	122
4.9 เรซินแลกเปลี่ยนอิออนลบชนิดต่าง ๆ	123
4.10 เรซินแลกเปลี่ยนอิออนลบที่ใช้กับยูเรเนียม	124
4.11 คุณสมบัติของตัวแลกเปลี่ยนอิออนทั้งสองชนิด	125
4.12 คุณสมบัติของ Amberlite IRA-400	126
4.13 ความสามารถถูกตื้อขึ้นได้ของอิออนแบบต่าง ๆ ของยูเรเนียม	131
4.14 กระบวนการรีเจเนอเรชันของเรซิน	147
4.15 เงื่อนไขของระบบ RIP	160
4.16 ตัวทำละลายที่ใช้แยกยูเรเนียมโดยการสกัดด้วยตัวทำละลาย	162
4.17 สารที่ใช้ในการสกัดยูเรเนียมด้วยตัวทำละลายจากสารละลายน้ำ	163
4.18 อัตราการกรองของตะกอน เค็ก เหลืองแบบต่าง ๆ	179
6.1 ปริมาณยูเรเนียมในแร่โนนาไซค์ขนาดต่าง ๆ	209
6.2 ค่าความข้องรังสีเอกซ์เรอเจนของสารละลายน้ำราฐานยูเรนีล ชัลเพต เมื่อวัดในรูปของสารละลาย	211
6.3 ผลของขนาดเม็ดแร่ต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม	213
6.4 ผลของอัตราส่วนกรดต่อแร่ที่มีต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม	215
6.5 ผลของความเข้มข้นของกรดต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม	217
6.6 ผลของอุณหภูมิต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม	219
6.7 ผลของเวลาต่อการย่อย เพื่อสกัดยูเรเนียม	221
6.8 ผลของการล้างยูเรเนียมออกจากตะกอนกราฟ	222
6.9 ผลของยึดตัวของการสกัดยูเรเนียมจากแร่โนนาไซค์	222
6.10 ผลของปริมาณกรดออกชาลิกต่อการคงตะกอนแรร์ เอิร์ท	223
6.11 ผลของอุณหภูมิต่อการคงตะกอนแรร์ เอิร์ทด้วยกรดออกชาลิก	225
6.12 ผลของ pH ของสารละลายต่อการถูกตื้อขึ้นเหล็ก	226
6.13 ค่าความเข้มข้นของรังสีเอกซ์เรอเจนของสารละลายน้ำราฐาน เมื่อวัดในรูปของสารละลายน้ำราฐาน	
	228

ตารางที่	หน้า
6.14 ผลของการอีสูดซูเร เนี่ยนด้วยชัลเพต	230
6.15 ผลของการอีสูดซูเร เนี่ยนด้วยคลอไรค์	231
6.16 ผลของการอีสูดซูเร เนี่ยนด้วยไนเตรต	232
6.17 ผลของการอัดรายการ ให้ของสารละลายต่อการอุดซับซูเร เนี่ยน	235
6.18 ผลของอุณหภูมิของสารละลายต่อการอุดซับซูเร เนี่ยน	237
6.19 ผลของ pH ของสารละลายต่อการทดสอบแอมโมเนียม ไครเรนต์	239
6.20 ผลของการวิเคราะห์ความบริสุทธิ์ เค็ก เหลือง เปรี้ยบ เทียบกับค่ามาตรฐาน	240

สารบัญภาค

รูปที่	หน้า
2.1 การเปลี่ยนสถานะของยูเรเนียม	24
2.2 การสลายตัวของ ^{238}U	27
2.3 การสลายตัวของ ^{235}U	28
2.4 ปฏิกิริยานิวเคลียร์ของวัสดุพิสไซล์ ^{235}U	29
2.5 ปฏิกิริยานิวเคลียร์ของวัสดุเพอร์ไท์ ^{238}U และ ^{232}Th	30
2.6 ปฏิกิริยาลูกโซ่	31
2.7 ผลผลิตจากการแยกตัวของ ^{235}U	31
2.8 โพเทนเซียลไดอะแกรมของยูเรเนียมใน 1.0N HClO_4 ที่ 25°C	34
2.9 การเปลี่ยนแปลงจากโลหะยูเรเนียม เป็นออกไซด์ของยูเรเนียม	37
3.1 ขั้นตอนการแปรสภาพแร่ในนาชาต์ด้วยการใช้กรดชัลฟูริก	46
3.2 การตกตะกอนของสารละลายโนนาไซด์ชัลเฟต	51
3.3 การตกตะกอนด้วยตัวทำสีเทิน	52
3.4 การแปรสภาพแร่ในนาชาต์ด้วยการใช้โซดาไฟ	56
4.1 วัฏจักรเชื้อเพลิงนิวเคลียร์	68
4.2 แผนภูมิแสดงการเตรียมยูเรเนียม เกรดนิวเคลียร์จากเค็กลาเวลลิง	71
4.3 การเปลี่ยนแปลง EMF และอัตราการละลายของ UO_2 เมื่อใช้คลอเรตกับ เมื่อใช้เหล็กผสมคลอเรต	88
4.4 ผลของ Fe^{+3} ต่อการสกัดยูเรเนียม	88
4.5 ผลของความเข้มข้นของกรดชัลฟูริกต่อการสกัดยูเรเนียม	90
4.6 แผนภูมิการซัลลังด้วยกรด	92
4.7 แผนภูมิการซัลลังด้วยการทำพักกิง	94
4.8 ผลของอุณหภูมิ ความดันของออกซิเจน และความเข้มข้นรวมของใบcarbon เนต-carbon เนต ต่ออัตราการละลายของยูเรเนียม	99
4.9 แผนภูมิการซัลลังด้วยอัลคาไลน์carbon เนต	100
4.10 แผนภูมิการซัลลังด้วยตัวทำละลาย	110

หัวที่	หน้า
4.11 โครงสร้างของความเครื่องน้ำรี-แอนโน่ไม่เนียม ซึ่งเป็นเรซินแลกเปลี่ยนอิօอนลูบ	124
4.12 จุดเบรคทูและจุดอิ่มตัวของการดูดซับภูเรเนียมด้วยเรซิน	131
4.13 กราฟของการเกิดอัลูชันของอัลูแอนด์ชนิดต่างๆ	139
4.14 อัลูชันของเรซินบริสุทธิ์กับเรซินที่มีพอยชัน	145
 4.15 ความเข้มข้นของภูเรเนียมในเรซินที่สัมพันธ์กับความลึกของเม็ดเรซินใน คอลัมน์ที่สอง	 149
4.16 การแลกเปลี่ยนอิօอนแบบสามคอลัมน์	149
4.17 การแลกเปลี่ยนอิօอนแบบสี่วูจักร (คอลัมน์)	150
4.18 กราฟแสดงการรั่วออกของภูเรเนียมในการแลกเปลี่ยนอิօอนแบบคอลัมน์	151
4.19 สารละลายที่ให้ผ่านระบบการแลกเปลี่ยนอิօอนแบบสามคอลัมน์	153
4.20 คอลัมน์แลกเปลี่ยนอิօอนแบบพิกซ์เบตที่ใช้กับภูเรเนียม	155
4.21 การแลกเปลี่ยนอิօอนแบบต่อเนื่องด้วยระบบสามคอลัมน์	156
4.22 วงจรแสดงการไหลของสารละลายในกระบวนการ RIP แบบ 14 ชุด	157
4.23 ตะกร้า RIP	159
4.24 ระบบการสกัดด้วยตัวทำละลาย	162
 4.25 แผนภูมิกระบวนการสกัดด้วยตัวทำละลายแบบต่างๆ ในการแยกภูเรเนียม ออกจากสารละลายชั้นเพด	 168
4.26 ผลของอุณหภูมิต่ออัตราการดูดซับภูเรเนียมด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์	175
4.27 อุณหภูมิที่ใช้ในการเผาสลายแอมโนเนียม ไทด์เรนต	180
5.1 เครื่องบดแร่	188
5.2 เครื่องแยกขนาด เม็ดแร่	188
5.3 เครื่อง X-ray Fluorescence Spectrometer	189
5.4 ชุดเครื่องมือสำหรับย่อยแร่	189
5.5 ชุดเครื่องมือแลกเปลี่ยนอิօอน	190
5.6 คอลัมน์แลกเปลี่ยนอิօอน	190
5.7 ชุดเครื่องมือดูดซับภูเรเนียม ไทด์เรนต	191

รูปที่	หน้า
5.8 เครื่องอินตัคทิฟ ศพเป็น พลาสม่า อิมิชัน สเปกโตรมิเตอร์	191
5.9 แผนภูมิของระบบการวัดค่าวัยรังสีเอกซ์เรืองแสง	192
5.10 แผนภูมิแสดงกระบวนการผลิต เค็ก เหลืองจากแร่โนนาไซด์ในประเทศไทย ด้วยวิธีใช้กรด	195
6.1 กราฟสารละลายน้ำตราฐานยูเรเนียม (วัดในรูปของสารละลายน)	210
6.2 ผลของขนาด เม็ดแร่ต่อการสกัดยูเรเนียม	212
6.3 ผลของอัตราส่วนกรดต่อแร่ที่มีต่อการสกัดยูเรเนียม	214
6.4 ผลของความเข้มข้นของกรดต่อการสกัดยูเรเนียม	216
6.5 ผลของอุณหภูมิต่อการสกัดยูเรเนียม	218
6.6 ผลของเวลาต่อการสกัดยูเรเนียม	220
6.7 ผลของปริมาณกรดออกชาลิกต่อการคงทนของแรร์เอิร์ท	224
6.8 ผลของ pH ต่อการถูกซับเหล็ก	227
6.9 กราฟสารละลายน้ำตราฐานยูเรเนียม (วัดจากสารละลายน้ำบนกระดาษกรอง)	229
6.10 ผลของอัลลอยน์ท์ทึ้งสามชนิดต่อการอีลูดยูเรเนียม	233
6.11 ผลของอัตราการไหลต่อการถูกซับยูเรเนียม	234
6.12 ผลของอุณหภูมิต่อการถูกซับยูเรเนียม	236
6.13 ผลของ pH ต่อการคงทนแอมโมนไนเตรตน์	238