



ผลการทดลอง เรื่อง การสกัด

6.1 การสกัดเช่นโนไซด์จากใบมะขามแขกด้วยวิธีการย่อยสลาย (maceration)

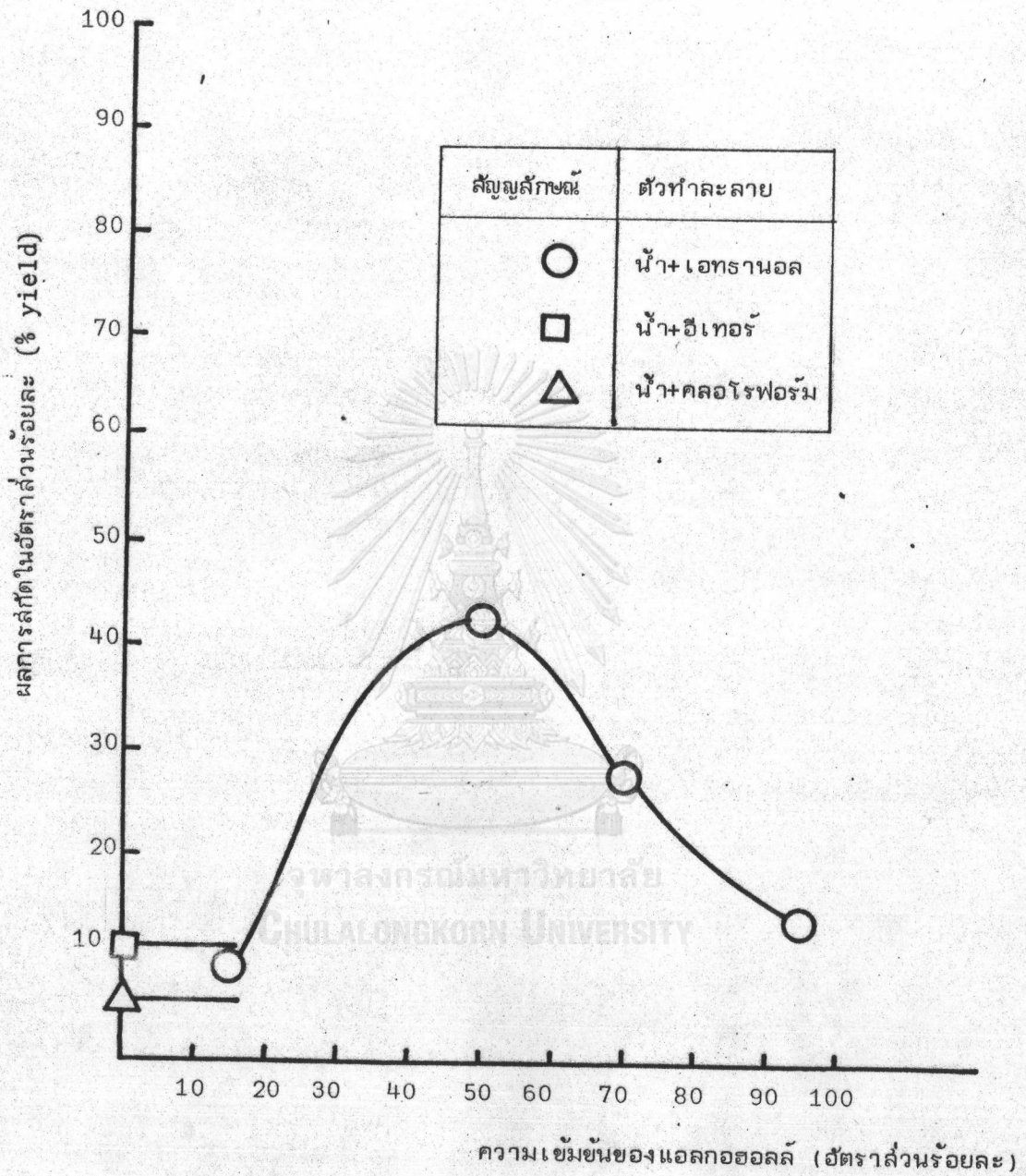
6.1.1 ผลของการสกัดเมื่อใช้น้ำและเอทานอลเป็นตัวทำละลาย

ตัวทำละลายที่ใช้ในการสกัดมี 2 ชนิด ได้แก่ น้ำและเอทานอล น้ำที่ใช้จะผสมสารป้องกันการเกิดเชื้อรา ได้แก่ คลอโรฟอร์มและอีเทอร์ ส่วนเอทานอลใช้ที่ความเข้มข้นร้อยละ 15, 50, 70 และ 95 โดยน้ำหนัก สภาวะในการทดลองต่าง ๆ คงที่หมด นำสารละลายสกัดที่ได้ไปวัดปริมาณเช่นโนไซด์ โดยใช้ตัวอย่างสารละลายสกัดครั้งละ 1 มิลลิลิตร ในการวิเคราะห์ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1

สารละลาย	ปริมาณเช่นโนไซด์ที่สกัดได้ (อัตราส่วนร้อยละ)	ผลการสกัด (yield) (อัตราส่วนร้อยละ)
95 % เอทานอล	0.3	10.4
70 % เอทานอล	0.81	28.0
50 % เอทานอล	1.23	42.7
15 % เอทานอล	0.26	9.2
น้ำอิมตัวด้วยคลอโรฟอร์ม	0.17	5.9
น้ำอิมตัวด้วยอีเทอร์	0.32	11.1

ตารางที่ 6.1 แสดงปริมาณเช่นโนไซด์ที่สกัดได้และผลของการสกัด (yield)

โดยใช้น้ำและเอทานอลความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เป็นตัวทำละลาย ทำการสกัดด้วยวิธีการย่อยสลาย



รูปที่ 6.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของเอทานอลกับผลกาารสกัดด้วยวิธีการย่อยสลาย (maceration)

6.2 การสกัดเช่นโนไซด์จากใบมะขามแขกด้วยวิธีการเขย่าในหลอดแก้ว (shaking in tube)

6.2.1 ผลการสกัดเมื่อใช้น้ำและเอทานอลเป็นตัวทำละลาย

ตัวทำละลายที่ใช้มีดังนี้

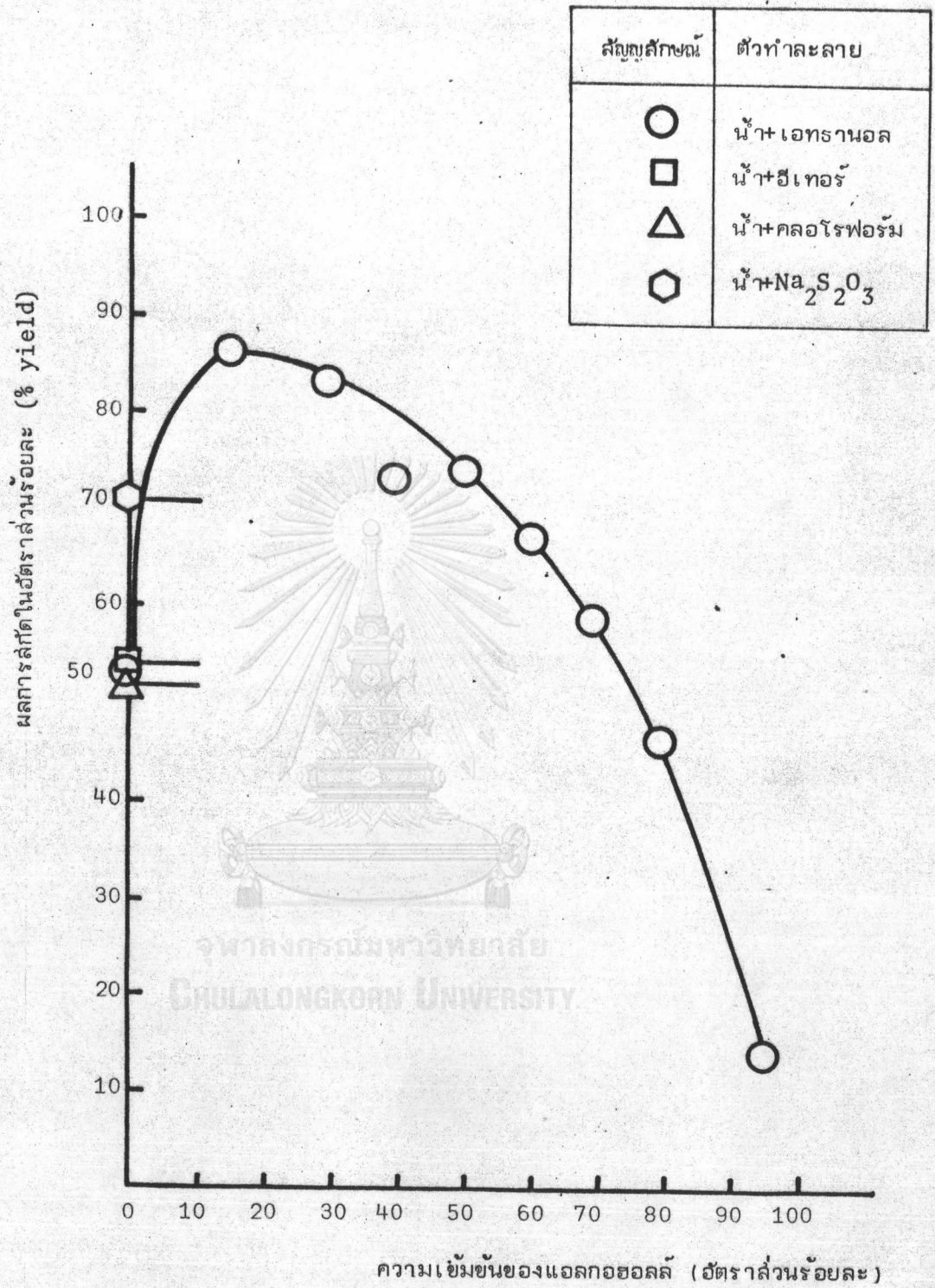
- น้ำอ้อมตัวด้วยคลอโรฟอร์ม, น้ำอ้อมตัวด้วยอีเทอร์, น้ำผสมโซเดียมเมตาไบซิลไฟด์ อัตราส่วนร้อยละ 0.2 โดยน้ำหนักและน้ำต้ม

- เอทานอล ความเข้มข้นร้อยละ 15, 30, 40, 50, 60, 70, 80 และ 95 โดยน้ำหนัก

สภาวะในการทำงานคงที่คือใช้ตัวอย่าง 500 มิลลิกรัมตัวทำละลาย 20 มิลลิลิตรเขย่านาน 15 นาที เหย็งด้วยเครื่องเหียงนาน 20 นาที ได้สารละลายสกัด 13 มิลลิลิตร นำไปหาปริมาณเช่นโนไซด์ ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.2 และรูปที่ 6.2

ตัวทำละลาย	ปริมาณเช่นโนไซด์ที่สกัดได้ (อัตราส่วนร้อยละ)	ผลการสกัด (yield) (อัตราส่วนร้อยละ)
95 % เอทานอล	0.3	10.4
80 % เอทานอล	1.33	46.2
70 % เอทานอล	1.70	59.0
60 % เอทานอล	1.93	67.0
50 % เอทานอล	2.13	73.9
40 % เอทานอล	2.11	73.2
30 % เอทานอล	2.4	83.1
15 % เอทานอล	2.49	86.2
น้ำต้ม	1.52	52.6
น้ำอ้อมตัวอีเทอร์	1.55	53.7
น้ำอ้อมตัวคลอโรฟอร์ม	1.50	52.0
น้ำผสม $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 0.2 %	2.03	70.5

ตารางที่ 6.2 แสดงปริมาณเช่นโนไซด์และผลการสกัดของตัวทำละลาย น้ำและเอทานอลด้วยวิธีการเขย่าในหลอดแก้ว



รูปที่ 6.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลการสกัดกับความเข้มข้นของ เอทานอลและน้ำ เมื่อทำการสกัดด้วยวิธีการเขย่าในหลอดแก้ว

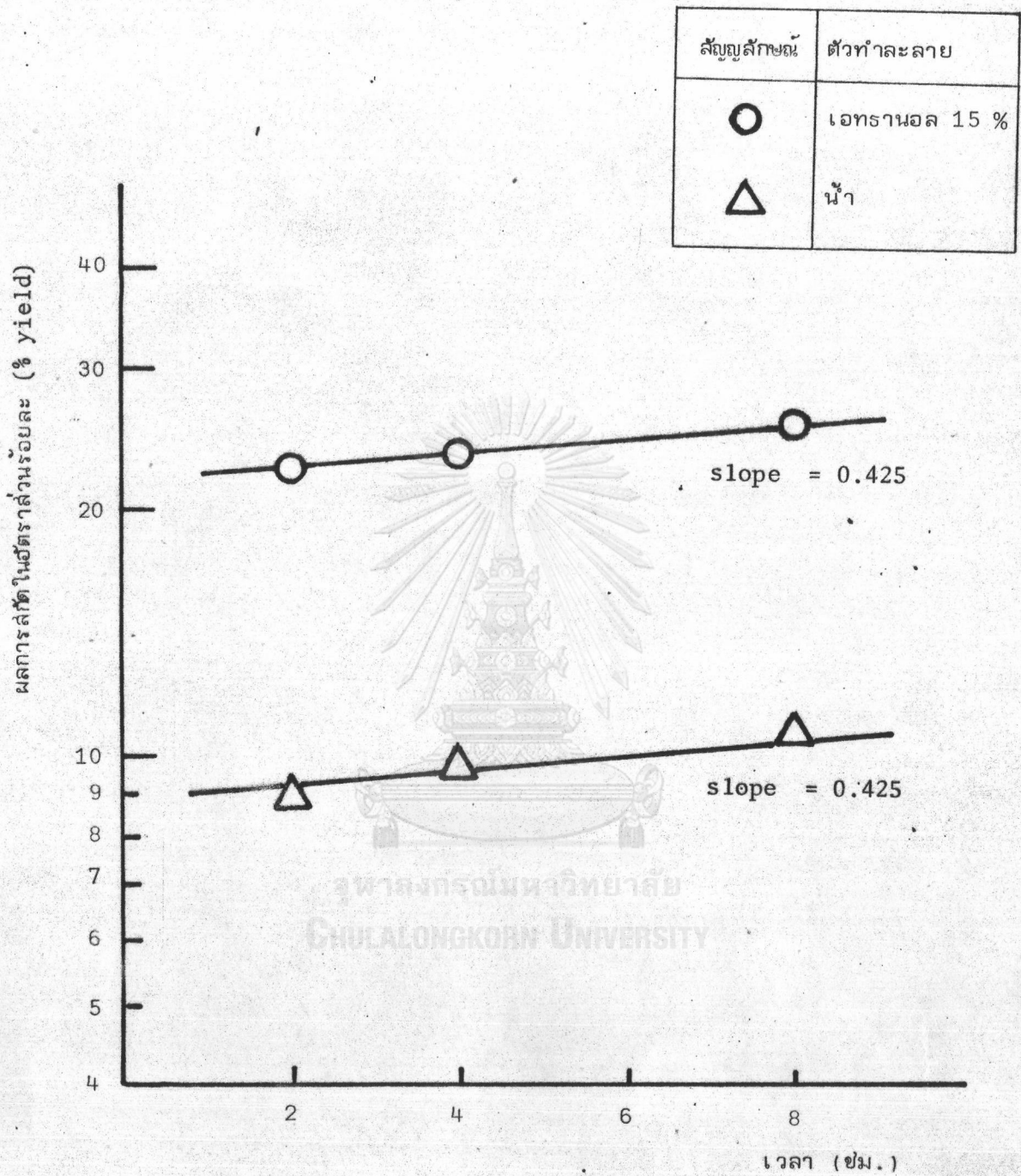
6.3 การสกัดเช่นโนโซลด้วยวิธีความดันและระบบหมุนเวียน (Pressure Percolation with Circulating System)

6.3.1 ผลของเวลาที่สกัดเมื่อใช้น้ำและเอทานอล ร้อยละ 15 เป็นตัวทำละลาย

ใช้น้ำและเอทานอลร้อยละ 15 เป็นตัวทำละลาย ทำการสกัดโดยเก็บตัวอย่างที่เวลา 2, 4 และ 8 ชั่วโมง ครั้งละ 10 มิลลิลิตร มาวิเคราะห์หาปริมาณเช่นโนโซล ปริมาณเช่นโนโซลในใบมะขามแยก 150 กรัม = 4.33 กรัม ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.3 และรูปที่ 6.3

ตัวทำละลาย	การสกัดเมื่อเวลา 2 ชั่วโมง				การสกัดเมื่อเวลา 4 ชั่วโมง				การสกัดเมื่อเวลา 8 ชั่วโมง			
	เช่นโนโซลที่สกัดได้ (มิลลิกรัม/10มิลลิลิตร)	ปริมาณสารละลายที่สกัดได้ (มิลลิตร)	เช่นโนโซลที่สกัดได้ทั้งหมด (กรัม)	ผลการศึกษา (ร้อยละ)	เช่นโนโซลที่สกัดได้ (มิลลิกรัม/10มิลลิลิตร)	ปริมาณสารละลายที่สกัดได้ (มิลลิตร)	เช่นโนโซลที่สกัดได้ทั้งหมด (กรัม)	ผลการศึกษา (ร้อยละ)	เช่นโนโซลที่สกัดได้ทั้งหมด (กรัม)	ปริมาณสารละลายที่สกัดได้ (มิลลิตร)	เช่นโนโซลที่สกัดได้ทั้งหมด (กรัม)	ผลการศึกษา (ร้อยละ)
น้ำ	4.5	870	0.392	9.05	4.93	860	0.424	9.79	5.9	850	0.502	11.59
15 % เอทานอล	11.33	870	0.986	22.78	11.8	860	1.015	23.44	12.9	850	1.097	25.33

ตารางที่ 6.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลการศึกษา เช่นโนโซลด้วยวิธีการไหลซึมผ่านโดยไปความดันและระบบหมุนเวียนกับเวลาในการสกัด เมื่อใช้น้ำและเอทานอลร้อยละ 15 เป็นตัวทำละลาย



รูปที่ 6.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลการสกัดกับเวลา,ใช้น้ำและเอทานอลเข้มข้นร้อยละ 15 เป็นตัวทำละลายทำการสกัดด้วยวิธีการไหลซึมผ่านด้วยความดันและระบบหมุนเวียน ในสเกลเซมิล็อกการิทึม (semilogarithm)

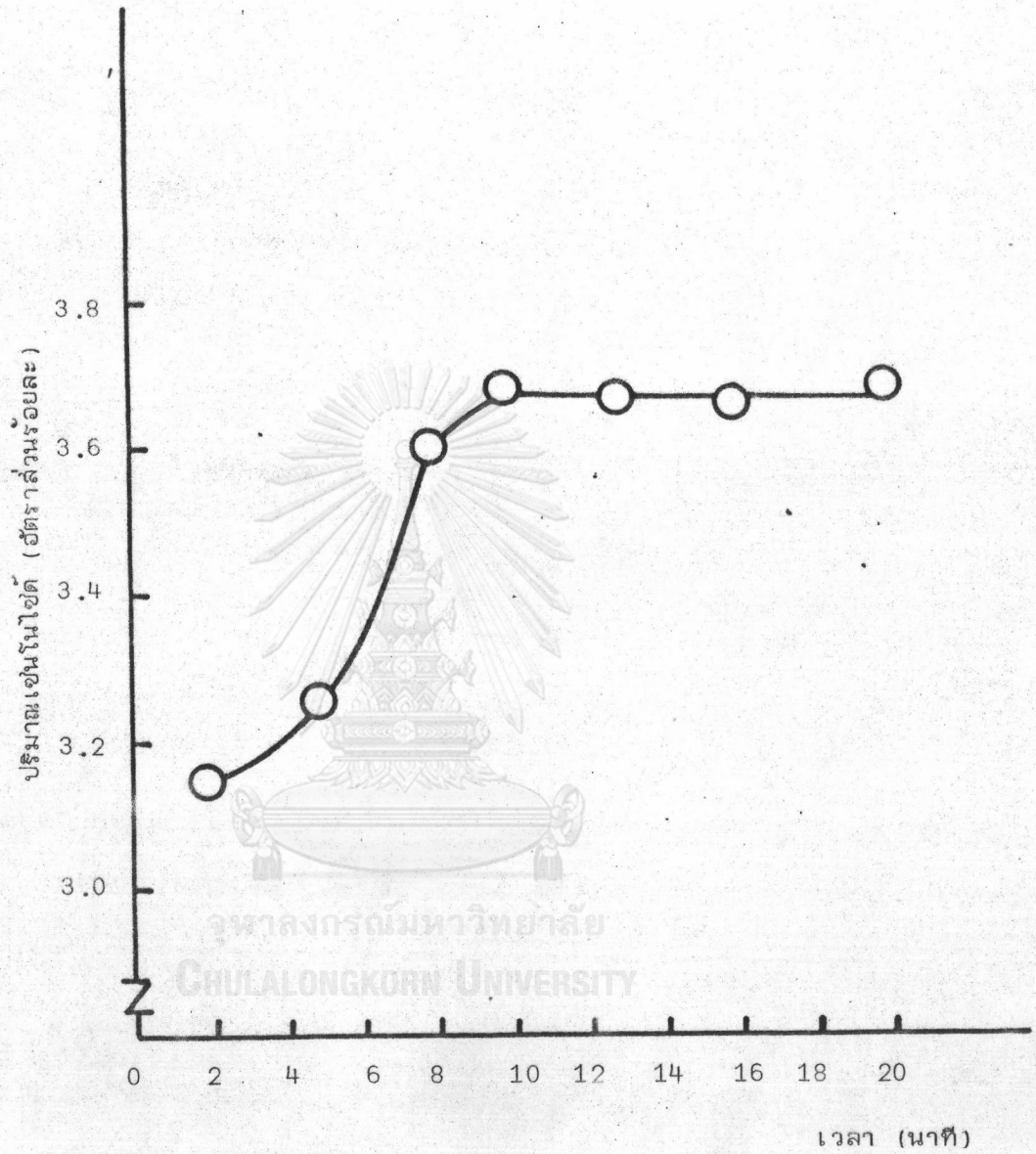
6.4 การสกัดเซโนไซด์จากใบมะขามแขกด้วยวิธีการสกัดอย่างต่อเนื่องแบบสวนทางกัน
(continuous countercurrent extraction)

6.4.1 ผลการศึกษาทดลองหาระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการสกัด

ใช้วิธีการสกัดของ Muller, Christ และ Kuhn แต่เปลี่ยนระยะเวลาที่ใช้ในการสกัดจาก 2, 5, 8, 10, 13, 16 และ 20 นาที ผลการสกัดแสดงในตารางที่ 6.4 และรูปที่ 6.4

เวลาที่ใช้ในการสกัด (นาที)	ปริมาณเซโนไซด์ที่สกัดได้ (อัตราส่วนร้อยละ)
2	3.14
5	3.25
8	3.6
10	3.68
13	3.66
16	3.65
20	3.68

ตารางที่ 6.4 ปริมาณเซโนไซด์ที่ได้จากการสกัดด้วยวิธีของ Muller และคณะ
เมื่อใช้เวลาต่าง ๆ กัน



รูปที่ 6.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไฮดรอกไซด์ที่สกัดได้กับเวลาที่ใช้ในการสกัดด้วยวิธีของ Muller และคณะ

6.4.2 ผลการทดลองหาปริมาณน้ำที่ถูกดูดซับโดยใบมะขามแขกบดละเอียด

ใช้ตัวอย่างใบมะขามแขกบดละเอียด ชูตละ 10 กรัม น้ำ 100 มิลลิลิตร ทำการสกัด แล้วแยกสารละลายสกัดออกจากกากพืช วัดปริมาตรของสารละลายที่ได้ หาปริมาตรของน้ำที่ถูกดูดซับไปทำการทดลอง 3 ครั้ง ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.5

ครั้งที่ของการทดลอง	ปริมาตรของสารละลายที่เหลือ (มิลลิลิตร)	ปริมาตรน้ำที่ถูกดูดซึม (มิลลิลิตร)	ปริมาตรของน้ำที่ถูกดูดซึมต่อพืช 1 กรัม (มิลลิลิตร)
1	80	20	2.0
2	79	21	2.1
3	81	19	1.9
เฉลี่ย	80	20	2.0

ตารางที่ 6.5 ปริมาณน้ำที่ถูกดูดซับโดยใบมะขามแขกบดละเอียด

6.4.3 ผลการทดลองเพื่อคาดคะเนจำนวนขั้นตอนที่ใช้ในการทำงานและอัตราส่วนของน้ำต่อไบบะขามแยก

การทดลองแยกเป็น 2 ช่วง คือ

ช่วงที่ 1 อัตราส่วนของน้ำต่อไบบะขามแยก = 4 : 1 โดยน้ำหนัก ทำการสกัด 3 ขั้นตอน ได้ปริมาตรสารละลายสายสกัดในแต่ละขั้นตอน 600 มิลลิลิตร

ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.6

ขั้นตอนการสกัด	สารละลายสายสกัดที่ได้	น้ำหนักไบบะขามแยกที่ใช้สกัด (กรัม)	ปริมาณเอthinoin ปริมาณไบบะขามแยก (กรัม)	ปริมาณเอthinoin ปริมาณสายสกัด (มิลลิกรัม/10มิลลิลิตร) ทั้งหมด (กรัม)	ปริมาณเอthinoin ปริมาณสายสกัด (อัตราส่วนร้อยละ)
1	ส.1	50	1.44	13.42	0.805
2	ส.2	+50 (รวม=100)	2.88	15.28	0.917
3	ส.3	+50 (รวม=150)	4.33	15.37	0.922

ตารางที่ 6.6 ผลการสกัดเมื่อใช้อัตราส่วนของน้ำ : ไบบะขามแยก = 4 : 1 และทำการสกัด 3 ขั้นตอน

ช่วงที่ 2 อัตราส่วนของน้ำต่อใบมะขามแขก = 100 : 1 โดยน้ำหนัก ทำการสกัดเพียงขั้นตอนเดียว ทำการทดลองซ้ำ 2 ครั้ง

ได้ปริมาณสารละลายสายสกัดแต่ละขั้นตอน 500 มิลลิลิตร ผลการทดลองแสดงในตารางที่ 6.7

ขั้นตอนการสกัด	สารละลายสกัด	น้ำหนักใบมะขามแขก ที่สกัด (กรัม)	ปริมาณเอทโนไฮโดร ในใบมะขามแขก (กรัม)	เอทโนไฮโดรในสารละลาย สายสกัด (มิลลิกรัม/ 10 มิลลิตร)	เอทโนไฮโดรใน สารละลายสกัด ทั้งหมด (กรัม)	ผลการสกัด (อัตราส่วนร้อยละ)
1	ส.1	5	0.14	26.4	0.132	91.5
1	ส.1	5	0.14	26	0.13	90.0

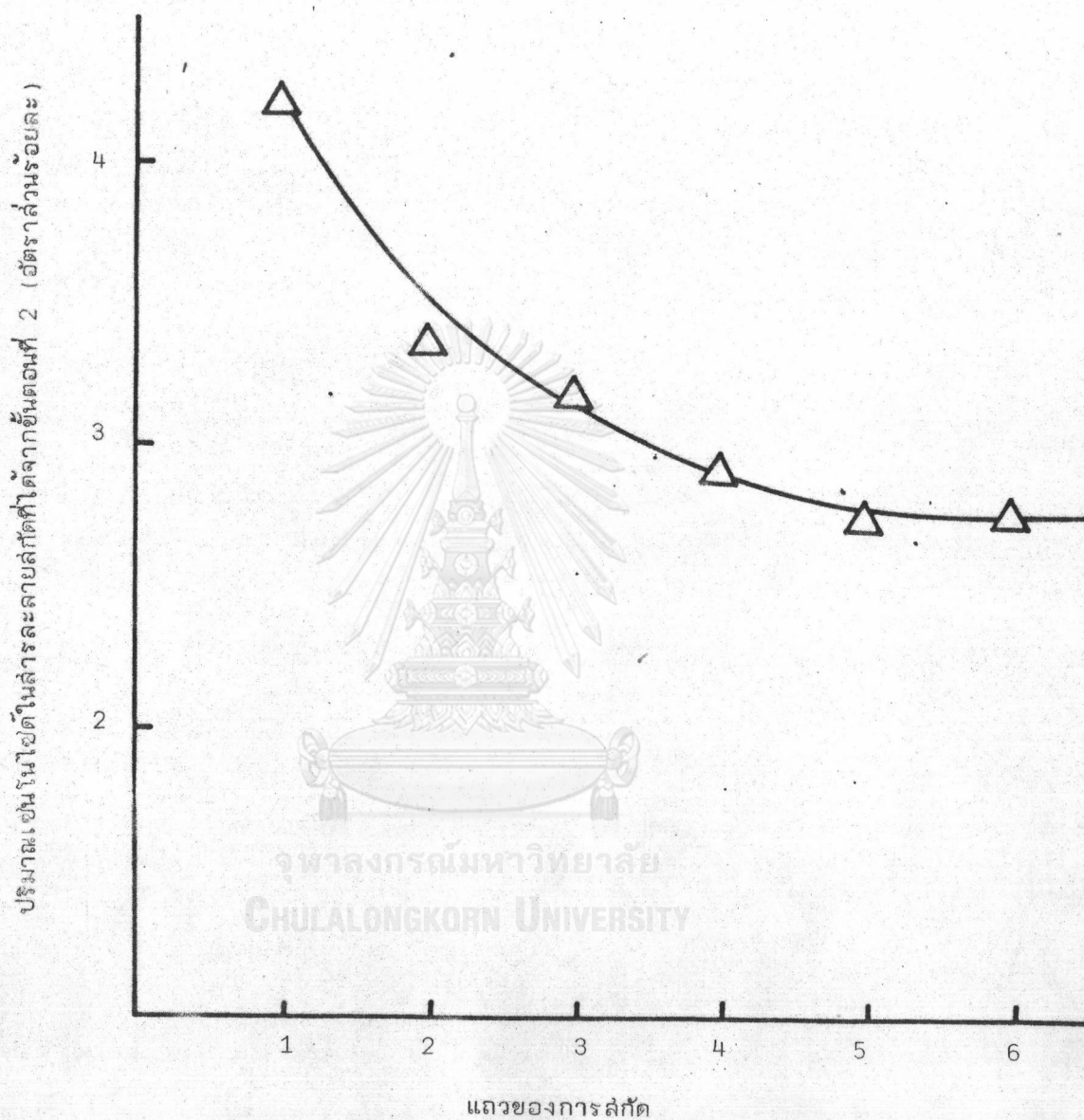
ตารางที่ 6.7 ผลการสกัดเมื่อใช้อัตราส่วนของน้ำ : ใบมะขามแขก = 100 : 1 และทำการสกัดขั้นตอนเดียว

6.4.4 ผลการสกัดเช่นโนไซด์จากใบมะขามแขก เมื่อจำนวนขั้นตอน = 2

เครื่องมือที่ใช้ได้แก่ เครื่องสกัดแบบตั้งกวนในอ่างน้ำมัน อัตราส่วนระหว่างน้ำ : มะขามแขก = 100 : 1 โดยน้ำหนัก ในแต่ละถังใช้น้ำ 10 ลิตร และใบมะขามแขก 100 กรัม สภาวะการทำงานทุกอย่างคงที่ ความเร็วในการหมุนของใบพัด = 625 รอบ/นาที ทำการสกัดแยกเป็น 6 แถว โดยแต่ละแถวทำการสกัด 2 ครั้ง สารละลายสกัดที่ได้จากการสกัดแถวที่ 1 ขั้นตอนที่ 1 เรียกว่า E_1 และสารละลายสกัดขั้นตอนที่ 2 ของแถวแรกเรียกว่า E_2 สารละลายสกัดขั้นตอนที่ 2 ในแถวต่อ ๆ ไป เรียกว่า E_3, E_4, E_5, E_6 และ E_7 ตามลำดับ (ดูรูปที่ 4.2 ประกอบ) ผลการทดลองพบว่า จุดหมุ่ของสารละลายสกัดที่ออกจากขั้นตอนแรก (T_1) ของแต่ละแถวมีค่าเท่ากันคือ 70°C และจุดหมุ่ของสารละลายสกัดที่ออกจากขั้นตอนที่ 2 (T_2) มีค่าเท่ากัน = 62°C ผลการวิเคราะห์หาปริมาณเช่นโนไซด์ในสารละลายสกัดแต่ละชุด (ค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 2 ครั้ง) แสดงในตารางที่ 6.8 และรูปที่ 6.5

แถวของ การสกัด	ผลการสกัดขั้นตอนที่ 1, $T_1=70^{\circ}\text{C}$		ผลการสกัดขั้นตอนที่ 2, $T_2=62^{\circ}\text{C}$	
	สารละลายสกัด	ปริมาณเช่นโนไซด์ ในสารละลายสกัด (อัตราส่วนร้อยละ)	สารละลายสกัด	ปริมาณเช่นโนไซด์ ในสารละลายสกัด (อัตราส่วนร้อยละ)
1	E_1	2.55	E_2	4.21
2	E_2	-	E_3	3.35
3	E_3	-	E_4	3.17
4	E_4	-	E_5	2.9
5	E_5	0.61	E_6	2.74
6	E_6	0.68	E_7	2.75

ตารางที่ 6.8 ผลการสกัดในแต่ละขั้นตอน เมื่อทำการสกัดอย่างต่อเนื่องแบบสลับ
ทางกัน 2 ขั้นตอน



รูปที่ 6.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณเซนโนไซด์ของสารละลายสกัดที่ได้จากขั้นตอนที่ 2 ในแต่ละแถวกับแถวของการสกัด ในการสกัดแบบส่วนทางกัน 2 ขั้นตอน

ปรากฏว่าสารละลายสกัดที่ได้จากแถวที่ 5 (E_6) และแถวที่ 6 (E_7) เริ่มมีค่า
คงที่และให้ผลในการสกัดร้อยละ 94.9 และ ร้อยละ 95 ตามลำดับ มีปริมาณของแข็งทั้งหมด
ร้อยละ 0.5 และมีค่าความหนาแน่น = 1.0015 กรัม/มิลลิลิตร



จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
CHULALONGKORN UNIVERSITY