

บทที่ 5

สรุปผลการทดลอง

จากผลการทดลอง และวิเคราะห์ผลดังแสดงไว้ในบทที่ 4 สามารถสรุปผลการทดลองการศึกษาความเป็นไปได้ในการลดซีโอดี และสีออกจากน้ำอะมูลฝอยด้วยกระบวนการกรุดติดผิวโดยใช้ถ่านกัมมันต์ ถ่านไม้ และถ่านแกลบ ได้ดังนี้

1. ถ่านที่มีค่าพื้นที่ผิว และปริมาตรความพรุนมากจะมีความสามารถในการกรุดติดผิวซีโอดี และสีสูงกว่าถ่านที่มีค่าพื้นที่ผิว และปริมาตรความพรุนต่ำ โดยในการทดลองถ่านกัมมันต์มีพื้นที่ผิว และปริมาตรความพรุนเท่ากับ $1,100 \text{ m}^3/\text{ก.}$ และ $0.94 \text{ ซม}^3/\text{ก.}$ ถ่านไม้มีค่าเท่ากับ $5.6 \times 10^{-1} \text{ m}^3/\text{ก.}$ และ $2.53 \times 10^{-4} \text{ ซม}^3/\text{ก.}$ และถ่านแกลบมีค่าเท่ากับ $15.7 \text{ m}^3/\text{ก.}$ และ $6.08 \times 10^{-3} \text{ ซม}^3/\text{ก.}$ ซึ่งถ่านกัมมันต์มีความสามารถในการกรุดติดผิวสูงกว่าถ่านแกลบ และถ่านแกลบมีความสามารถในการกรุดติดผิวสูงกว่าถ่านไม้ตามลำดับ

2. ถ่านไม้และถ่านแกลบเป็นสารกรุดติดผิวที่ไม่มีความเป็นไปได้ทางวิศวกรรมในการบำบัดซีโอดี และสีออกจากน้ำอะมูลฝอย เนื่องจากพื้นที่ผิว และปริมาตรความพรุนต่ำ ทำให้มีความสามารถกรุดติดผิวต่ำ

3. ถ่านกัมมันต์มีความสามารถในการกำจัดซีโอดี และสีได้อย่างดี โดยในการทดลองมีประสิทธิภาพเริ่มต้นในการกำจัดซีโอดีในช่วง 78-97 เปอร์เซนต์ และมีประสิทธิภาพเริ่มต้นในการกำจัดสีอยู่ในช่วง 37-96 เปอร์เซนต์

4. ถ่านกัมมันต์ที่มีความสามารถสูงชั้นถ่านมาก อัตราการบรรรุทุกทางน้ำมีค่าต่ำ และความเข้มข้นซีโอดีเริ่มต้นมีค่าต่ำ มีแนวโน้มว่าจะมีความสามารถจุกรุดติดผิวสูงสุด โดยในการทดลองถ่านกัมมันต์ที่ความสูงชั้นสารกรุดติดผิว 1.2 เมตร อัตราการบรรรุทุกทางน้ำ $0.15 \text{ m}^3/\text{ม}^2\text{-ชม.}$ ความเข้มข้นซีโอดีเริ่มต้น 250 มก./ล. มีค่าความสามารถจุกรุดติดผิวซีโอดี และสีสูงสุด โดยมีค่าเท่ากับ 437.25 ก.ซีโอดี/ก.คาร์บอน และ 349.59 หน่วยแพลทินัม โคงอลท์/ก.คาร์บอน ตามลำดับ

5. ถ่านกัมมันต์ที่มีความสามารถสูงชั้นถ่านมากกว่ามีแนวโน้มว่าจะมีความสามารถในการกรุดติดผิวได้ดีกว่าที่ชั้นความสูงชั้นถ่านน้อย เมื่อเปรียบเทียบที่ปริมาตรเบนด์น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเดียวกับ และอัตราการบรรรุทุกทางน้ำที่มีค่าต่ำกว่ามีแนวโน้มว่าจะมีความสามารถในการกรุดติดผิวได้ดีกว่าที่อัตราการบรรรุทุกทางน้ำที่มีค่าสูงกว่า เมื่อเปรียบเทียบที่ปริมาตรเบนด์น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเดียว

กัน โดยค่าความสูงชั้นถ่านกับอัตราการะบรรทุกทางน้ำคือความสัมพันธ์ของเวลาสัมผัสถังเปล่า (Empty Bed Contact Time, EBCT) ซึ่งในการทดลองที่ความสูงชั้นถ่านก้มบันต์ 1.2 เมตร และ อัตราการะบรรทุกทางน้ำ $0.15 \text{ m}^3/\text{m}^2\text{-ชม.}$ มีความสามารถในการกำจัดซีโอดี และสีออกจากน้ำจะ มูลฝอยสูงสุด ซึ่งคำนวนเป็นเวลาสัมผัสถังเปล่าเท่ากับ 8 ชั่วโมง

6. ความเข้มข้นซีโอดีเริ่มต้นที่มีค่าต่ำเมื่อแนวโน้มว่าจะมีความสามารถในการดูดติดผิวได้ดีกว่าที่ความเข้มข้นซีโอดีเริ่มต้นสูง เมื่อเปรียบเทียบที่ปริมาตรเบคน้ำเสียผ่านการบำบัดเดียวกัน

7. 在การลดซีโอดีและสีออกจากน้ำจะมูลฝอยด้วยกระบวนการดูดติดผิวควรจะมี กระบวนการทางเคมีเพื่อลดสารแขวนลอยในน้ำจะมูลฝอยก่อนเข้าสู่ระบบถังดูดติดผิว เพื่อลดการ อุดตัน และเพิ่มความสามารถในการดูดติดผิว

8. กระบวนการดูดติดผิวควรเป็นกระบวนการในส่วนสุดท้ายที่บำบัดซีโอดี และสีใน ส่วนที่เหลือจากการกระบวนการบำบัดทางชีวภาพ เกมี หรือวิธีอื่นๆซึ่งไม่สามารถบำบัดน้ำออกได้ตาม มาตรฐานน้ำทึ่ง และกระบวนการดูดติดผิวอาจใช้เพิ่มความสามารถระบบบำบัดในกรณีเกิดการ แพรพันของปริมาณ หรือลักษณะน้ำเสีย