

เอกสารอ้างอิง

ภาษาไทย

- โกวิทย์ วิลลภาพันธุ์, "การเพิ่มผลผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารกระป๋องขนาดเล็ก
ในประเทศไทย", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2522.
- อนุพงษ์ บุษยเกียรติ, "การวางแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลชุดของกรมของกรม
ชลประทาน", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2527.
- อลงกฎ ชุตินันท์, "การวางแผนและการกำหนดเวลาซ่อมบำรุง", การบำรุงรักษาที่ผล
สำหรับหัวหน้างาน, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพ
มหานคร, 2527.
- สมนึก วิสุทธิแพทย์, "การปรับปรุงแผนการผลิตของโรงงานผลิตกระป๋องขนาดเล็กในประเทศไทย",
วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2528.
- โซเฮะ ฮิปี, คู่มือปฏิบัติการลดต้นทุนในสถานประกอบการ แปลโดย ดร. ปรีทรรศน์
พันธุ์ธรรมรงค์, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร,
2530 .
- พคุณางะ อิจิโระ, เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงาน แปลโดย ดร.ปรีทรรศน์
พันธุ์ธรรมรงค์, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), กรุงเทพมหานคร,
2530 .
- ฮัยฮศ วัชรอยู่, "การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมทอผ้า
ขนาดกลาง", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2533.

คณิต เสวีตระกูล, "การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมทอผ้า
กระโป่ง", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2534.

เอกชัย ตั้งบุญธินา, "การเพิ่มความพร้อมใช้งานของเครื่องจักรในโรงงานผลิตแผ่นพื้น
รองเท้าโดยการปรับปรุงระบบซ่อมบำรุง", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท, ภาควิชา
วิศวกรรมอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2534.

ภาษาอังกฤษ

Abdul Wadud, A STUDY ON THE MAINTENANCE POLICY IN A PAPER
MANUFACTURING PLANT, Master Thesis, Asian Institute of
of Technology, Bangkok, Thailand, 1972.

ONG Han Min, EVALUATION ON A MAINTENANCE INFORMATION SYSTEM -
A CASE STUDY, Special Study, Asian Institute of
Technology, Bangkok, Thailand, 1982.

Benjamin D. Ramirez Garcia, IMPROVEMENT OF MAINTENANCE SYSTEM
IN A PULP AND PAPER MILL, Special Study, Asian Institute
of Technology, Bangkok, Thailand, 1986.

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

รายชื่อโรงงานผลิตกระป๋องโลหะเพื่อการค้าในเขตกรุงเทพฯและสมุทรปราการ

ลำดับ	ชื่อโรงงาน
1.	กิจเจริญโลหะภัณฑ์
2.	เดอะเมทัลบล็อกซ์ประเทศไทย จำกัด
3.	พูนทรัพย์โลหะกิจโรงงาน
4.	สหธาราวัฒน์ (งวงฮั่วเฮง) หจก.
5.	บริษัท สุนทรโลหะกิจ จำกัด
6.	บริษัท ร่วมวัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด
7.	บริษัท เจริญอุตสาหกรรม จำกัด
8.	บริษัท สุนทรเมทัลอินดัส จำกัด
9.	บริษัท สงวนอุตสาหกรรม
10.	บริษัท โลหะการไทย จำกัด
11.	บริษัท รอยัลแคนอนอินดัสทรี จำกัด
12.	บริษัท ซาฟโคล (ประเทศไทย) จำกัด
13.	หจก. สยามแคน
14.	บริษัท กรานค้าไทย จำกัด
15.	บริษัท วัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด
16.	หจก. โรงงานปวยเส็ง
17.	นายพงษ์ชัย เหล่าบุญเจริญ
18.	บริษัท ยูนิเวอร์เซลล์ จำกัด



-
- | ลำดับ | ชื่อโรงงาน |
|-------|-----------------------------|
| 19. | บริษัท มิตรถาวร จำกัด |
| 20. | บริษัท เมทเทิลคอน จำกัด |
| 21. | บริษัท สหพัฒนโลหะ |
| 22. | หสจ. คิงเจวิญโลหะภัณฑ์ |
| 23. | ลุ่มเจงอง |
| 24. | อุตสาหกรรมเกียรติจักร หจก. |
| 25. | บริษัท ไทยแดนดิน จำกัด |
| 26. | เฮ็งจกกี |
| 27. | หจก. ทองไทยโลหะกิจ |
| 28. | บิงเซ่งฮวด |
| 29. | โรงงานสหไทยการภาชนะ |
| 30. | เบ็งฮ่งเส็ง |
| 31. | ฮ่งฮวดเฮ็ง |
| 32. | หสจ. ยงคังคพัฒนา |
| 33. | หจก. เอเชียนโลหะกิจ |
| 34. | นางสาว นิสากกร ลิขิตสามิษฐ์ |
| 35. | หจก. ป.เลิศการช่าง จำกัด |
| 36. | หสจ. กระทบใจฮวด |
| 37. | ยินดีประดิษฐ์โลหะ |
| 38. | เลียงเซ็ง |
-

ลำดับ	ชื่อโรงงาน
39.	บริษัท เอเชียนแคนนอตสาหกรรม จำกัด
40.	หสจ. บี.วี.พี. โวโต
41.	เฮงหวยกี
42.	เฮียงโลหะกิจ
43.	ประสิทธิ์โลหะกิจ
44.	เจริญผลโลหะกิจ
45.	ตั้งสงวนโลหะกิจ
46.	ต. รุ่งเรืองพร
47.	ไทยประสิทธิ์โลหะ
48.	หสจ. เกரியงส์วิสต์
49.	แสงสุริยะวงศ์
50.	หสจ. โรงพิมพ์ศิริเกษรติ
51.	ทวีทรัพย์
52.	สหไทยโลหะกิจ
53.	ฮังกี
54.	อุตสาหกรรมกรุงเทพป๋ไทย
55.	หสจ. พันธวัฒน์โลหะกิจ
56.	หสจ. กวางฮักเฮียง
57.	อั้งชินหลี่
58.	บริษัท ฟังเทียมสิน จำกัด

ลำดับ	ชื่อโรงงาน
-------	------------

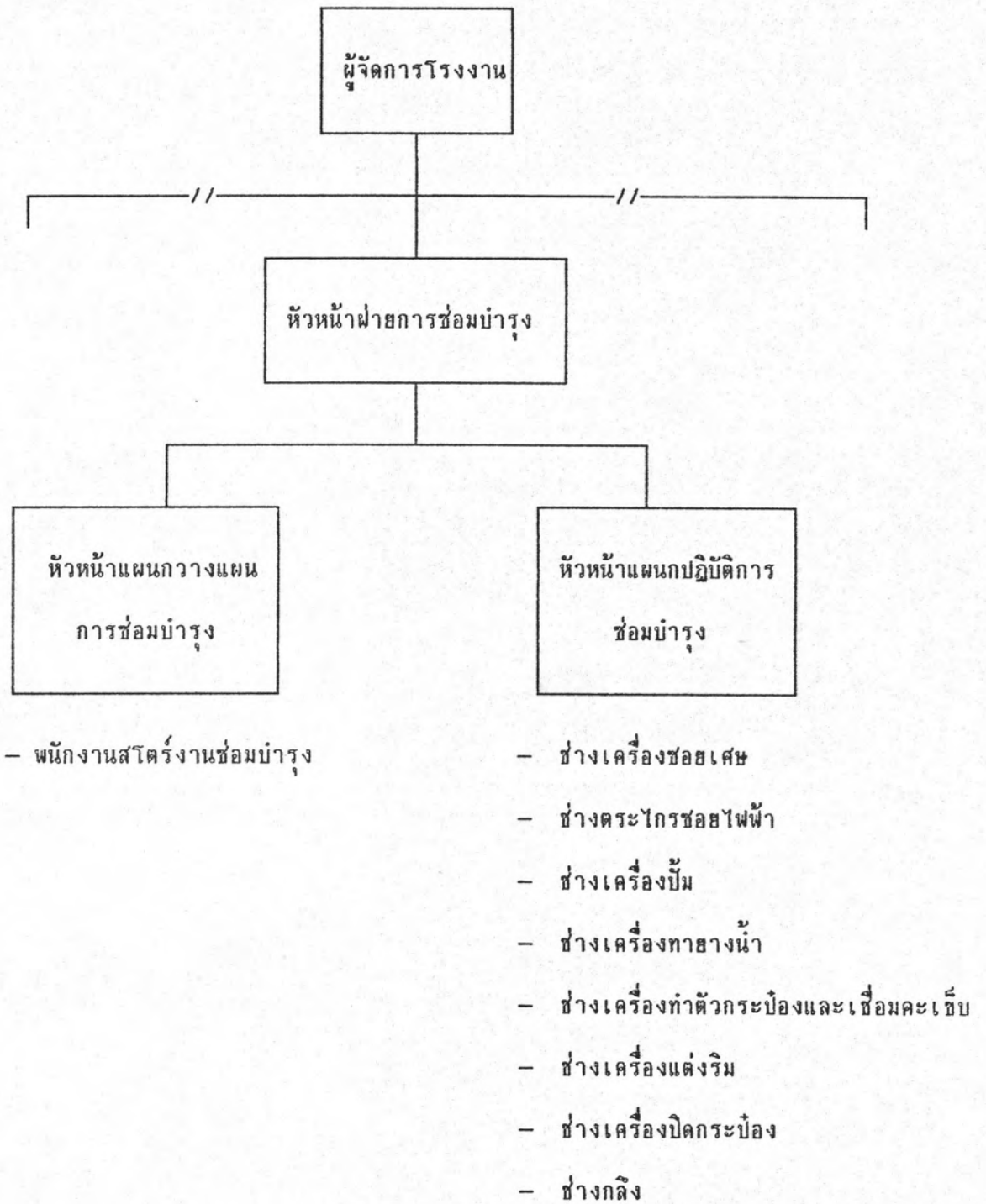
- | | |
|-----|------------------------------------|
| 59. | หลุนฮวดเส็ง |
| 60. | ประกิจเจริญ |
| 61. | ค. โลหะกิจพงษ์ |
| 62. | โลหะวิวรรณ์ หจก. |
| 63. | เกรียงสวัสดิ์อุตสาหกรรม |
| 64. | หสจ. เสริมไทยอุตสาหกรรม |
| 65. | ชัยเจริญอุตสาหกรรม หจก. |
| 66. | บริษัท เอเชียนโลหะอุตสาหกรรม จำกัด |
-

ที่มา - กองควบคุมโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวกที่ 2

ลักษณะงานของฝ่ายซ่อมบำรุง

หน้าที่หลัก วางแผน, ควบคุมและปฏิบัติงานทางด้านการซ่อมบำรุงระบบเครื่องจักรกลในโรงงาน ทั้งในด้านการซ่อมบำรุงตามกำหนดการ, การซ่อมฉุกเฉิน และการตรวจสอบสภาพ นอกจากนี้ ยังออกแบบและเลือกวัสดุที่ง่ายต่อการบำรุงรักษา



รูปที่ ภ.2.1 แสดงโครงสร้างการจัดองค์กรด้านการซ่อมบำรุง

สังกัด : ผู้จัดการโรงงาน

ตำแหน่ง	หน้าที่
<p>– หัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง</p> <p>จำนวน 1 คน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมการปฏิบัติงานของแผนกต่าง ๆ ในฝ่ายให้เป็นไปตามหน้าที่ปฏิบัติ 2. ตรวจสอบและอนุมัติแผนและกำหนดการซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ได้จากแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง 3. สั่งการและรับรายงานการปฏิบัติงานของหน่วยปฏิบัติงาน โดยให้เป็นไปตามแผนการซ่อมบำรุง 4. รายงานสรุปการปฏิบัติงานภายในแผนกต่อผู้จัดการโรงงาน 5. ตรวจสอบและอนุมัติต่อการขอซื้อวัสดุภายในแผนก 7. ประเมินผลการปฏิบัติงานของพนักงานในฝ่ายเสนอต่อผู้จัดการโรงงาน 8. ทำการขออนุมัติจากผู้จัดการโรงงานเพื่อเสนอการว่าจ้างซ่อมเพื่อพัฒนาเครื่องจักร 9. ประสานงานกับแผนกบัญชีทางด้านค่าใช้จ่าย 10. ให้ความสนับสนุนและข้อคิดเห็นกับพนักงานในฝ่าย

ตารางที่ ก.2.1 ลักษณะงานของหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง

สังกัด : แผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
<p>- หัวหน้าแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง จำนวน 1 คน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. กำหนดและปรับปรุงแผนและกำหนดการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงต่าง ๆ 2. ออกแบบตารางการตรวจสอบสภาพเพื่อบันทึกและควบคุม 3. วิเคราะห์ข้อมูลทางด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อทราบถึงลักษณะ สาเหตุ ความบกพร่องเพื่อใช้ในการปรับแผน 4. ปรับปรุงแผนและตารางควบคุมการตรวจสอบสภาพ 5. เสนอแผนการซ่อมบำรุงเพื่อขออนุมัติจากหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง 6. สั่งการให้มีการแก้ไขหรือหยุดกระบวนการผลิตโดยประสานงานกับหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง 7. ตรวจสอบรายงานทางด้านวัสดุสิ้นเปลืองและอะไหล่เพื่อใช้ในการวางแผนการขอซื้อ 8. เสนอขอซื้อวัสดุสิ้นเปลืองและอะไหล่ต่อหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง

ตารางที่ ก.2.2 ลักษณะงานของแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

สังกัด : แผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
- หัวหน้าแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง (ต่อ)	9. รายงานการปฏิบัติงานด้านการวางแผนและการวิเคราะห์ข้อมูลให้กับหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง 10. ประสานงานกับหัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุงในการปรับปรุงและควบคุมการปฏิบัติตามแผน 11. ควบคุมการทำงานของพนักงานในฝ่ายให้เป็นไปตามหน้าที่ 12. ปฏิบัติงานด้านการซ่อมบำรุงตามการมอบหมายจากหัวหน้าฝ่ายการซ่อมบำรุง

ตารางที่ ก.2.2 (ต่อ) ลักษณะงานของแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

สังกัด : แผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
<p>พนักงานสโตร์งานซ่อมบำรุง จำนวน 1 คน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นผู้ควบคุมการเบิกจ่ายอะไหล่เครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง รวมทั้งควบคุมการยืมเครื่องมือ อุปกรณ์ช่าง 2. ทำรายงานสภาพการณ์ของสโตร์ให้กับหัวหน้า แผนกวางแผนการซ่อมบำรุงในด้านอะไหล่เครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง และเครื่องมืออุปกรณ์ช่าง 3. จัดทำรหัสอะไหล่ วัสดุสิ้นเปลืองและเครื่องมือ และอุปกรณ์ช่าง 4. จัดทำบัญชีการเบิกจ่ายวัสดุสิ้นเปลืองและอะไหล่ เครื่องจักร 5. ตรวจสอบการส่งอะไหล่เครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง และเครื่องมืออุปกรณ์ช่างเข้าสโตร์ 6. ทำความสะอาดการเก็บวัสดุในสโตร์ให้เรียบร้อย 7. เก็บรักษาเอกสารการเบิกจ่าย การให้ยืม และ บัญชีทุกชนิดที่เกี่ยวข้องไว้เพื่อพร้อมต่อการตรวจสอบเสมอ 8. บันทึกและรายงานค่าใช้จ่ายอะไหล่เครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง 9. ปฏิบัติงานทางด้านงานซ่อมบำรุงตามการมอบหมาย จากหัวหน้าแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง

ตารางที่ ก.2.3 ลักษณะงานของพนักงานสโตร์งานซ่อมบำรุง

สังกัด : แผนกการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
<p>- หัวหน้าแผนกปฏิบัติการ ซ่อมบำรุง จำนวน 1 คน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ 2. ควบคุมการตรวจสอบค่าตัวแปรต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ กับการปรับเครื่องจักรให้ถูกต้อง 3. สั่งการและตรวจสอบการปฏิบัติงานทางด้านการ ซ่อมบำรุง 4. ตรวจสอบและปฏิบัติงานทางด้านการซ่อมบำรุง และตรวจสอบสภาพเครื่องให้เป็นไปตามแผนที่ กำหนด 5. จัดทำประวัติของเครื่องจักรทางด้านอายุการใช้ งาน การซ่อมแซม การเปลี่ยนอะไหล่เพื่อเป็น ข้อมูลในการปรับปรุงแผนการซ่อมบำรุง 6. รวบรวมและตรวจสอบบันทึกการปฏิบัติงานและ เอกสารการซ่อมบำรุงให้ถูกต้องครบถ้วนและ ส่งคืนต่อหัวหน้าแผนกวางแผนการซ่อมบำรุง 7. ร่วมวางแผนการซ่อมบำรุงและกำหนดการ ตรวจสอบสภาพ

ตารางที่ ก.2.4 ลักษณะงานของแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง



สังกัด : แผนกการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
- หัวหน้าแผนกปฏิบัติการ ซ่อมบำรุง (ต่อ)	8. รับทราบการเปลี่ยนแปลงแผนการซ่อมบำรุงและกำหนดการตรวจสอบสภาพแล้วชี้แจงให้ผู้ปฏิบัติงานทราบเพื่อปฏิบัติการต่อไป 9. ประสานงานกับช่างเครื่องหน่วยต่าง ๆ ในการปรับแก้เครื่องจักรให้ถูกต้อง 10. รับแจ้งการซ่อมฉุกเฉินและสั่งการซ่อม 11. รายงานผลการปฏิบัติงานและแจ้งปัญหาที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งแนวทางในการแก้ไขให้หัวหน้าแผนกการซ่อมบำรุง 12. ปฏิบัติงานทางด้านซ่อมบำรุงตามการมอบหมายจากหัวหน้าแผนกการซ่อมบำรุง 13. ประสานงานกับแผนกงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ การปฏิบัติงาน 14. ตรวจสอบและเสนอการขอซื้อต่อหัวหน้าแผนกการซ่อมบำรุง

ตารางที่ ก.2.4 (ต่อ) ลักษณะงานของแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

สังกัด : แผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
- ช่างเครื่องหน่วยต่าง ๆ	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบสภาพทางด้านระบบเครื่องกลและอื่น ๆ ของเครื่องจักรทุกเครื่องในโรงงานตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ได้กำหนดไว้ 2. รับผิดชอบต่อข้อขัดข้องของเครื่องจักรในกรณีที่พนักงานประจำเครื่องในแผนกไม่สามารถแก้ไขได้ 3. ทำการซ่อมแซมหากพบสภาพความบกพร่องในการทำงานของเครื่องจักรโดยเร็วที่สุด 3. เปลี่ยนอะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักรตามกำหนดเวลา 4. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสาร 5. ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงฉุกเฉินร่วมกับช่างอื่น ๆ หรือพนักงานประจำเครื่อง 6. ประสานงานกับแผนกต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง 7. ในกรณีที่พบความบกพร่องของเครื่องจักรที่อยู่ นอกเหนือวิสัยที่จะซ่อมได้ ให้แจ้งต่อหัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง 8. รายงานผลการปฏิบัติงานและแจ้งปัญหาที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งแนวทางในการแก้ไขให้หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุงทราบ 9. ขออนุมัติการทำงานล่วงเวลาของพนักงานในหน่วยงาน

ตารางที่ ก.2.5 ลักษณะงานของช่างเครื่องหน่วยต่าง ๆ

สังกัด : แผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง	หน้าที่
- พนักงานประจำเครื่อง	<ol style="list-style-type: none"> 1. ทำความสะอาดเครื่องจักร ทดลองและตรวจสอบสภาพต่าง ๆ ตามที่ระบุไว้ในแผนการตรวจสอบ 2. สังเกตความบกพร่องของเครื่องจักรและรายงานช่างเครื่องในแต่ละหน่วยงาน 3. ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานด้านซ่อมบำรุง 4. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสาร 5. ในกรณีที่ตรวจพบความบกพร่องของเครื่องจักรให้ทำการซ่อมแซมทันที 6. ถ้าความบกพร่องอยู่นอกวิสัยที่พนักงานประจำเครื่องทำการซ่อมได้ให้แจ้งต่อช่างเครื่องในหน่วยงาน 7. รายงานผลการปฏิบัติงานและแจ้งปัญหาที่เกิดขึ้นให้ช่างเครื่องในหน่วยงานของตนทราบ

ตารางที่ ก.2.6 ลักษณะงานของพนักงานประจำเครื่อง

ภาคผนวกที่ 3

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเป็นการระบุรายละเอียดของการทำงานทั้งหมด โดยแบ่งงานทั้งหมดของเครื่องจักรทุกประเภทแบ่งตามความถี่ในการทำงาน งานของเครื่องจักรแต่ละประเภทถือเป็นโปรแกรม 1 โปรแกรม ในที่นี้ได้จัดแบ่งประเภทของการทำงานออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้

1. การทำความสะอาด
2. การหล่อลื่น
3. การตรวจสอบสภาพ
4. การปรับแต่งและเปลี่ยนชิ้นส่วน

สำหรับโปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร สามารถจัดแบ่งประเภทประเภทตามเครื่องจักรได้ดังนี้

- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องชอยเคส
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพตระไกรชอยไฟฟ้า
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องปั๊ม
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องทากายางน้ำ
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องทำตัวกระป๋องและเชื่อมตะเข็บ (บอดี)
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องแต่งริม
- โปรแกรมการตรวจสอบสภาพเครื่องปิดกระป๋อง

เครื่องชอยเสห

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดบริเวณที่หยอดน้ำมันเครื่อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดร่องนำส่วนที่สัมผัสกับผิวแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตัวเครื่องภายนอก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องที่จับอยู่บริเวณฐานของเครื่อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ปิดกวาดเพื่อทำความสะอาดใต้เครื่องและบริเวณใกล้เคียง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อมเปลี่ยนส่วนที่สึกหรอเสียหาย	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
หล่อลิ้น	ทดสอบน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ตามร่องต่าง ๆ (4 จุด)	ทุกวัน
หล่อลิ้น	ทาน้ำมันมะพร้าวบริเวณใบมีด	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความคมของใบมีด ถ้าวัดระยะหุบขอบ แผ่นวัตถุคืบเกินกว่า 0.06 มม. ก็ต้องลับใบมีด	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกวัน
ปรับแต่ง	ชุบแผ่นนำร่องที่ผิวชุบมีรอยถลอก	ทุกปี

ระเบียบข้อปฏิบัติ

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดร่องนำส่วนที่สัมผัสกับผิวแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตัวเครื่องภายนอก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ส่งกำลัง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ปิดกวางเพื่อทำความสะอาดใต้เครื่อง และบริเวณใกล้เคียง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบีที่ จับอยู่บริเวณฐานของเครื่อง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิทช์ เปิด-ปิด ไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดพร้อมเปลี่ยนอะไหล่ ส่วนที่สึกหรอ เช่น แผ่นอัด วงมิด วงแหวนฮาง เป็นต้น	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
หล่อลื่น	อัดจารบีที่เพลาด้านใบมีด (ข้างละ 2 จุด)	ทุกวัน

<u>เฉพาะเครื่องชอยไฟฟ้า (ตัวบด)</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีที่เพลาริเวณใกล้สวิทช์ไฟ (ข้างละ 1 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเพื่อหล่อลื่นโซ่เกี่ยวผ่านเหล็ก (1 จุด)	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบโซ่เกี่ยวแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความคมของวงมีด ถ้าวัตรระชะชุกชอบ แผ่นวัตถุดิบเกินกว่า 0.06 มม. ก็ต้องลับวงมีด	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของโซ่	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์	ทุกปี
ปรับแต่ง	ชุบแผ่นนำร่องที่ผิวชุบมีรอยถลอก	ทุกปี

เครื่องปัม

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวจักรบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดผิวที่สัมผัสกับแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแม่พิมพ์	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแนวหน้าเครื่องม้วนรีม	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดกระปุกใส่น้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่บริเวณข้อเหวี่ยงใหญ่	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่เครื่องปัมสูญญากาศและมอเตอร์	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ปิดกวาดทำความสะอาดบริเวณใต้เครื่องและ บริเวณใกล้เคียง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	พิเศษเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่วนที่ไม่เคลื่อนไหว	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดข้อเหวี่ยงต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ถอดแท่งส่งวัตถุดิบออกล้างด้วยน้ำมันก๊าด	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ถอดแบบแม่พิมพ์	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบี ที่อยู่บริเวณฐานเครื่อง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดเคอร์ลิ่งและบริเวณใกล้เคียง	ทุกสัปดาห์



รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิสช์ เปิด-ปิดไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มู่เล็ขั้วขั้วสายพาน	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดเครื่องปั๊มสุญญากาศและมอเตอร์ ด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดเครื่องกรองของปั๊มสุญญากาศ (เครื่องดูดลมเพื่อให้ยางดูดแผ่นเหล็กขึ้นมา)	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	เปิดตัวเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนส่วนที่สึกหรอเสียหาย	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่

<u>เครื่องมือ (ปั๊มเคียว)</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีข้อเหวี่ยงใหญ่ (3 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเพลามูเลย์ (1 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีคั่นโยกส่งวัตถุคืบและเฟือง (3 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีด้านล่างของคั่นโยกส่งวัตถุคืบ (2 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีตัวเคอร์ลิง (1 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเพลาดำล่างใกล้เคอร์ลิง (2 จุด)	ทุกวัน
<u>เครื่องมือ (ปั๊มคู้)</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีข้อเหวี่ยงใหญ่ (2 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีคั่นโยกส่งวัตถุคืบและเฟือง (3 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีด้านล่างของคั่นโยกส่งวัตถุคืบ (2 จุด)	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่บริเวณ ข้อเหวี่ยงตัวใหญ่ในหลอดแก้ว 4 หลอด	ทุกชั่วโมง
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบนิวส์งัดถุดิบ	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสปริงตะขอส่งงัดถุดิบ	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสูญญากาศเวลาดึงงัดถุดิบ ว่าสามารถดึงงัดถุดิบขึ้นได้หรือไม่	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบแผ่นยางคูดักถุดิบว่ามีรอยขีดข่วนหรือไม่	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ เครื่องปั๊มสูญญากาศ	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความดันตัวประกบ (สังเกตจากการหมุนอยู่ตลอดเวลา)	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่เครื่อง ปั๊มสูญญากาศ (เครื่องดูดลม)	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังที่มู่เลย์	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานที่ไต่เคอร์ลิง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานที่เครื่องปั๊มสูญญากาศ	ทุกสัปดาห์
<u>หมายเหตุ</u>	เครื่องปั๊ม (ปั๊มเดี่ยว) มีสายพานทั้งสิ้น 8 เส้น เครื่องปั๊ม (ปั๊มคู่) มีสายพานทั้งสิ้น 9 เส้น - หากสายพานสามเหลี่ยมเส้นใดหย่อน ควรเปลี่ยนทั้งหมด เพื่อรักษาความสมดุลย์ของสายพาน	

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ เครื่องปั๊มสุญญากาศ	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบตลับลูกปืนที่บริเวณเคอร์ลิง	ทุก 6 เดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแข็งของเคอร์ลิง	ทุก 6 เดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเฟืองต่างๆ	ทุก 6 เดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของเครื่องปั๊มสุญญากาศ และมอเตอร์	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ปรับแต่ง	ปรับแต่งแม่พิมพ์ให้ได้ขนาดกัน	ทุกสี่ปดาห์
ปรับแต่ง	ปรับแต่งร่องล้อในเครื่องม้วนของแบบตัวบนและ ตัวล่าง (บริเวณแม่พิมพ์)	ทุกเดือน
ปรับแต่ง	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน เครื่องปั๊มสุญญากาศ	ทุก 6 เดือน
ปรับแต่ง	ถ้าแผ่นประกบของเครื่องประกบบางเกินไป ควรเปลี่ยนใหม่ (ตรงข้อเหวี่ยงใหญ่)	ทุกปี
ปรับแต่ง	นำส่วนที่สัมผัสกับผิวแผ่นเหล็กไปชุบใหม่	ทุกปี

เครื่องทาสางน้ำ

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวจักรบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดผิวสัมผัสฝากระป๋องด้วยน้ำมันก๊าด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวพ่นสางน้ำด้วยน้ำมันก๊าด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดกระบอกไม้ให้สางน้ำเกาะด้วย น้ำมันก๊าด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดถึงไส้สางน้ำ	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์	ทุกวัน
ทำความสะอาด	เช็ดทำความสะอาดตัวเครื่องภายนอก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ปิดกวาดทำความสะอาดบริเวณใต้เครื่องและ บริเวณใกล้เคียง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบีที่ จับอยู่บริเวณฐานเครื่อง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตะแกรงกรองสางน้ำ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแผ่นรองสายเชื่อมถึงเก็บสางน้ำ และหัวเก็บสางน้ำ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิทช์ เปิด-ปิดไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสายสางน้ำ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดรางส่งฝาลอกจากเตาตากแห้ง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดโต๊ะรับฝาลอก	ทุกสัปดาห์

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มุม เลย์ซิปสายพาน	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่คั่นโยก เปิด-ปิด	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่ช่องใส่ผ้า	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดงาพาผ้าขึ้นลง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่ตู้คอนโทรลควบคุมอุณหภูมิ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดมอเตอร์ทุกตัวด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแผ่นระหว่างตัวประกบ (ถ้าบางเกินไปให้เปลี่ยน)	ทุกเดือน
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนส่วนที่สึกหรอเสียหาย	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
หล่อลื่น	หล่อลื่นผิวสัมผัสกับฝากระป๋อง (น้ำมันเครื่องเบอร์ 40)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีมัลเลอร์กับสายพาน	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีคั่นโยกกับมอเตอร์	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเฟืองเพื่อส่งกำลังแนวตั้ง	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเฟืองขับเคลื่อนงานส่งฝาไปยังตำแหน่งทาสางน้ำ	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเฟืองส่งฝาเข้าเตาตากแห้ง	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่งาในเตาตากแห้ง	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีหัวลูกกลิ้งเพื่อส่งฝาไปยังตำแหน่งทาสางน้ำ	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีงานหมุนส่งฝาเข้าเตาตากแห้ง	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสอบสภาพ	สังเกตสภาพผิดปกติทั่วไป เช่น เสียงดัง ความร้อน ความสั่นของเครื่อง	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบปริมาณขางน้ำ	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายขาง	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของลวดกั้นฝาเข้าขาง	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์อัตโนมัติเพื่อควบคุมการทาสาง เมื่อไม่มีฝา	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์อัตโนมัติเพื่อปรับปริมาณขางน้ำที่ทา และอุปกรณ์ปิด เข็มขางน้ำ ในกรณีไฟฟ้าหยุดส่ง ในระหว่างทาสางน้ำ	ทุกวัน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพาน	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบใบมีดแยกกระป๋อง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสปริงของอุปกรณ์ยกฝา	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความสะอาดระหว่างตัวยกฝาและ วงแหวนรอบ ๆ	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพงาในเตาตากแห้ง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบเข็มทาสางน้ำ	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบหัวพ่นทาสางน้ำ	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพบูทที่บังคับฝาให้เข้างาน	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสภาพแผ่นรองสายเชื่อมถึงเก็บขางน้ำ และหัวเก็บขางน้ำ	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างขางน้ำ	ทุกปี
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบแผ่นอัดเพลาลูกกลิ้งบน (เป็นเหล็กหล่อ)	ทุกปี
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความปกติของเฟืองส่งกำลัง	ทุกปี
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อน้ำไฟฟ้าของมอเตอร์	ทุกปี
ปรับแต่ง	เปลี่ยนหัวพ่นขางน้ำ	ทุกปี
ปรับแต่ง	เปลี่ยนเข็มทาสางน้ำ	ทุกปี

หมายเหตุ - หากสายพานสามเหลี่ยมเส้นใดหย่อน ควรเปลี่ยนทั้งหมดเพื่อรักษา
ความตึงที่สมดุลย์



เครื่องทำตัวกรองและเชื่อมตะเป็บ

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงคัดเหล็ก</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแกนตัดเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดผิวหน้าที่สัมผัสกับแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
<u>ช่วงผลิตกรองและบัดกรี</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดใบมีดตัดมุมและตัดรอย	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดร่องนำส่วนที่สัมผัสกับผิวแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดของหัวฉีดของเครื่องเผาแก๊ซ	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดที่คลุมวงล้อผ้า	ทุกวัน
<u>ช่วงกลับริมกรอง</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแบบกลับขอบ, ร่องนำตัวกรอง และจานหมุน	ทุกวัน
<u>อื่น ๆ</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ทุกตัว	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่วนที่ไม่เคลื่อนไหว	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดและเก็บกวาดเศษที่หล่นลงบนพื้น รวมทั้งเศษขยะในภาชนะที่รองรับ	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัคกรี</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิทช์เปิด-ปิดไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดแผ่นกรองของเครื่องจ่ายน้ำมัน อัตโนมัติที่ห้องเกียร์	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดปล่องถ่ายเทอากาศด้านบนของ อ่างตะกั่ว	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ถอดตัวแบบผลิตกระป๋องออกล้างทำความสะอาด <u>อื่น ๆ</u>	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดมอเตอร์ทุกตัวด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นหรือหยักใส่ภายในตู้คอนโทรล	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบีที่ จับอยู่บริเวณฐานเครื่อง	ทุกสัปดาห์

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงตัดเหล็ก</u>		
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดลูกกรีดด้วยน้ำมันก๊าด	ทุกเดือน
ทำความสะอาด	เปิดแกนตัดเหล็กและแผ่นโค้งออกทำความสะอาด	ทุกเดือน
<u>ช่วงผลิตกระบี่ป้องกันและบัดกรี</u>		
ทำความสะอาด	ถอดโซ่เกี่ยวกระบี่ป้องกันทำความสะอาด	ทุกเดือน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสายยางและถังใส่น้ำยาประสาน	ทุกเดือน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดจุดต่อท่อส่งความร้อนของอ่างตะกั่ว	ทุกเดือน
<u>ช่วงกลับวิมกระบี่ป้องกัน</u>		
ทำความสะอาด	เปิดแบบกลับขอบทำความสะอาด	ทุก 6 เดือน
<u>ช่วงตัดเหล็ก</u>		
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอ	ทุกปี
<u>ช่วงผลิตกระบี่ป้องกันและบัดกรี</u>		
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอ	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
	<u>ช่วงตัดเหล็ก</u>	
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 เพื่อหล่อลิ้นเพลลา บริเวณลูกรีดเหล็ก (3 จุด)	ทุก 30 นาที
	<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัคกรี</u>	
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่บริเวณใบมีดตัดนม และตัดรอช	ทุก 30 นาที
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ร่องพาเหล็ก	ทุก 30 นาที
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ตัวหนีบกระป๋อง	ทุก 30 นาที
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ลูกกลิ้งอ่าง น้ำยาประสาน	ทุก 30 นาที
หล่อลิ้น	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่โซ่ของ วงล้อหมุนผ้าปิดกั	ทุก 30 นาที

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีเพลาทิวแรงและด้านล่างของเพล่าเฟืองโซ่ บริเวณทิวแรงบัดกรี (2 จุด)	ทุก 1 ชั่วโมง
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีตัวดูดแผ่นเหล็ก (2 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่ใบมีดตัดคมและตัดรอส (ข้างละ 3 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่ตัวหีบกระป๋อง (ข้างละ 5 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีร่องพาเหล็ก (2 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเพลากลางเครื่อง (1 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่ปีกและด้านล่างของหม้อน (6 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีวงล้อหมุนผ้าปิดกั (3 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่อ่างน้ำยาทาหินสนิม (1 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีเพลาด้านข้าง (5 จุด)	ทุกวัน
<u>ช่วงกลับริมกระป๋อง</u>		
หล่อลื่น	อัดจารบีที่ร่องของลูกกลิ้งและลูกเบี้ยวบริเวณ โซ่พากระป๋อง (2 จุด)	ทุกวัน
หล่อลื่น	อัดจารบีที่ร่องลูกปืนบริเวณเฟือง (1 จุด)	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบแผ่นยางคูตัวคูดุคิบบว่ามีส่วนแห้งหรือไม่	ทุก 2 ชั่วโมง
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบปริมาณตะกั่วในเตา	ทุก 2 ชั่วโมง
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจปริมาณฟลักซ์ผงในอ่างน้ำยาหัวแร้งบัดกรี	ทุก 2 ชั่วโมง

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงคัดเหล็ก</u>		
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพการทำงานของระบบไฮโดรลิก	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของมอเตอร์ไฮโดรลิกโดยสังเกตจากหลอดแก้ว	ทุกวัน
<u>ช่วงผลัดกระป๋องและบัดกรี</u>		
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติทั้งหมด	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจปริมาณฟลักซ์น้ำและแอลกอฮอล์ในถังใส่น้ำยาประสาน	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบตัวนำส่งของตะขอสั่งวัตถุดิบ	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสภาพใบมีดตัดมุมและใบมีดตัดรอย (ถ้าขอบของวัตถุดิบมีขรุขระเกิน 0.06 มม. ให้นำไปเจียร)	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความลึกของตัวพับกระป๋อง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความลึกของขาหนีบแผ่นเหล็ก	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเรียบของกระบอกแบ่ง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเรียบของกระบอกส่งกระป๋อง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพสายน้ำของระบบทำความเย็น	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจปริมาณแอลกอฮอล์และทินเนอร์ที่อ่างน้ำยา	
	ทากันสนิม	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพสายน้ำของระบบทำความเย็น	ทุกวัน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
	<u>ช่วงคัดเหล็ก</u>	
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์ ตัวใหญ่พาโซ่	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์ ช่วงคัดเหล็ก	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของโซ่	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์
	<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>	
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสปริง 4 ตัว ช่วงตัวพับกระป๋อง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพความแน่นของลูกกลิ้งในอ่าง น้ำยาประสาน	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของหมอนกုပ်	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบบองศาของตะเข็บตัวนกับหมอนกုပ်	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบขอเกาะโซ่ว่าลูกกลิ้งคล้องตัวหรือไม่ (ถ้าไม่จะทำความสะดวกด้วยน้ำมันโซล่าหรือน้ำมันถั่ว)	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบคีมลากตัวกระป๋องอยู่ตำแหน่งปกติหรือไม่	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ของห้องเกียร์	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของโซ่ส่งกำลังของมอเตอร์ หัวเรียงบัดกรี	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ของมอเตอร์หัวเรียงบัดกรี	ทุกสัปดาห์

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี (ต่อ)</u>		
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์ วงล้อผ้าปิดตะกั่ว	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบภาพ	ตรวจปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ของมอเตอร์วงล้อผ้าปิดตะกั่ว	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบภาพ	ตรวจปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ที่พาโซ่ไปวงล้อผ้าปิดตะกั่ว	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบความแน่นของโซ่	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์
<u>ช่วงกลับรिमกระป๋อง</u>		
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบความแน่นของสายพานส่งกำลัง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสอบภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงคัดเหล็ก</u>		
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความสึกของแกนคัดเหล็ก(แผ่นโค้ง ๆ)	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ มอเตอร์ไฮดรอลิค	ทุกเดือน
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>		
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสปริงตรงปีกแบบตัวกระป๋อง	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบว่าอ่างดีบุกกับหัวแรงบัดกรีมีช่องห่างมาก เกินไปหรือไม่ (ช่องห่างระหว่างฝาอัดกับแกนดีบุก ควรอยู่ในระยะ 1/16 นิ้ว)	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของฮีตเตอร์	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพตัวเช็คความร้อน	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ ถังน้ำมันในห้องเกียร์	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันของมอเตอร์หัวแรงบัดกรี	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันของมอเตอร์วงล้อผ้าปัดที่ตะกั่ว	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันที่พาโซไปวงล้อผ้าปัดที่ตะกั่ว	ทุกเดือน



รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพของเฟืองในห้องเกียร์และ ข้อต่อต่าง ๆ	ทุก 6 เดือน
<u>ช่วงกลับริม</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบว่าภาสในวงแหวนของแบบกลับชอบ มีรอยหรือไม่ (ถ้ามีปรับแต่งหรือเปลี่ยนใหม่)	ทุก 6 เดือน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเสียหายของดัลบลูกปืนเพลลาต่าง ๆ	ทุก 6 เดือน
<u>อื่น ๆ</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพสายยางทั่วไปทุกจุด	ทุก 6 เดือน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงตัดเหล็ก</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ไฮดรอลิค	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ตัวใหญ่พาโซ	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ช่วงตัดเหล็ก	ทุกปี
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัคกรี</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบสภาพความหุกร้อนของเตา	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์หัวแรงบัคกรี	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์วงล้อผ้าปัดที่ตะกั่ว	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ลมเป่ากระป๋อง	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ลมเป่าแก๊ส	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์อ่างน้ำยาทาหินสนิม	ทุกปี
<u>ช่วงกลับริม</u>		
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ที่กลับริมกระป๋อง	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
	<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>	
ปรับแต่ง	เปลี่ยนวงล้อผ้าปิดตะกั่ว	ทุก 4 ชั่วโมง
	<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>	
ปรับแต่ง	ปรับระยะของมีดตัดมุม, เหล็กเลื่อนและฐานเหล็กเลื่อน	ทุกสัปดาห์
ปรับแต่ง	ปรับขนาดแบบผลิตกระป๋อง	ทุกสัปดาห์
	<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี</u>	
ปรับแต่ง	ปรับแต่ง (ขัด) แผ่นข้างของที่สะสมวัสดุคืบในกรณีมีรอยขีดข่วน	ทุกเดือน
ปรับแต่ง	ปรับแต่งหรือเปลี่ยนส่วนที่เสียหายของขี้นกบ	ทุกเดือน
ปรับแต่ง	ปรับแต่งมุมแหลมของมีดดอกตะเข็บ	ทุกเดือน

รหัส

รายการตรวจสอบ

ความถี่

ช่วงคัดเหล็ก

ปรับแต่ง

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ
มอเตอร์ไฮโดรลิก

ทุก 6 เดือน

ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี

ปรับแต่ง

ปรับแต่งหรือเปลี่ยนหัวแรงบัดกรี ถ้าเกิดผูกרון
เนื่องจากน้ำยาบัดกรี

ทุก 6 เดือน

ปรับแต่ง

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ
ถังน้ำมันในห้องเกียร์

ทุก 6 เดือน

ปรับแต่ง

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน
ถังน้ำมันของมอเตอร์หัวแรงบัดกรี

ทุก 6 เดือน

ปรับแต่ง

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน
ถังน้ำมันของมอเตอร์วงล้อผ้าปิดตะกั่ว

ทุก 6 เดือน

ปรับแต่ง

เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน
ถังน้ำมันที่หาใช้ไปวงล้อผ้าปิดตะกั่ว

ทุก 6 เดือน

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
<u>ช่วงผลิตกระป๋องและบัดกรี (ต่อ)</u>		
ปรับแต่ง	ชุบแผ่นนาร่องที่ผิวชุบมีรอยถลอก (Hard Chrome Plating)	ทุกปี
ปรับแต่ง	ตรวจสอบลูกกลิ้งและลูกเบี้ยว ถ้ามีช่องห่าง มากควรเปลี่ยนใหม่	ทุกปี

เครื่องแต่งวิม

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดล้อลูกกิ้งวงแหวนเสริมแรง	ทุกวัน
	และวงแหวนเสริมแรงด้วยน้ำมันมะพร้าว	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดเศษเหล็กและฝุ่นที่ร่องนำตัวกระป๋อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ส่งกำลังของสายพาน	
	พากระป๋อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดตัวเครื่องภายนอกพร้อมพิเศษเหล็ก	
	บริเวณใต้ล้อลูกกิ้ง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ปิดกวาดเพื่อทำความสะอาดบริเวณใต้เครื่อง	
	และบริเวณใกล้เคียง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบี	
	ที่จับอยู่บริเวณฐานของเครื่อง	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิทช์ เปิด-ปิด ไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ของสายพานพากระป๋อง	
	ด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ส่งกำลังที่เกียร์บล็อก	ทุกเดือน
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม	
	เปลี่ยนส่วนที่สึกหรอเสียหาย	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
หล่อลิ้น	อัดน้ำมันจารบีที่ร่องลูกเบี้ยว , ร่องลูกกลิ้ง , หัวลูกกลิ้งและตลับลูกปืน	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบร่องของล้อลูกกลิ้งวงแหวนเสริมแรงว่ามีส่วนเสียหายหรือไม่	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบตลับลูกปืนของล้อกลิ้งวงแหวนเสริมแรงว่าเสียหายหรือไม่ (สังเกตจากเสียงก็ได้)	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพสายพานพากระป๋อง	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพสายพานแม่เหล็กพากระป๋อง	ทุกเดือน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบลูกเบี้ยว , หมุดลูกกลิ้งลูกเบี้ยวว่าเสียหายหรือไม่ (ถ้าช่วงห่างมากควรเปลี่ยนใหม่)	ทุกปี
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ปรับแต่ง	ตั้งหัวแฟรงค์ใหม่ในกรณีที่เปลี่ยนความหนาของเหล็ก	ทุกวัน
ปรับแต่ง	เปลี่ยนสายพานพากระเบื้อง	ทุก 6 เดือน
ปรับแต่ง	เปลี่ยนสายพานแม่เหล็กพากระเบื้อง	ทุกปี

เครื่องปิดกระป๋อง

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวอัดจารบีทุกจุด	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดผิวส่วนที่สัมผัสกับตัวกระป๋อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดหัวม้วนปิดกระป๋อง	ทุกวัน
ทำความสะอาด	ทำความสะอาดสวิทช์ เปิด-ปิด ไฟฟ้าต่าง ๆ	ทุกสัปดาห์
ทำความสะอาด	ถอดหัวม้วนปิดกระป๋องออกล้างด้วยน้ำมันก๊าด	ทุก 6 เดือน
ทำความสะอาด	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนส่วนที่สึกหรอเสียหาย	ทุกปี

รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
หล่อลื่น	อัดน้ำมันจารบีตามจุดต่าง ๆ โดยเฉพาะหัวม้วนปิด กระป๋อง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในกระปุก ใส่น้ำมันเพื่อหล่อลื่นนิวส์พากระป๋อง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในกระปุก ใส่น้ำมันเพื่อหล่อลื่นจานพากระป๋อง	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ถังน้ำมัน เพื่อหล่อลื่นหัวแฮด	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพสายยางใส่น้ำมันทั่วไป	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบสปริงยกกระป๋องว่าปกติหรือไม่	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสภาพซีมมิ่ง โรลว่าลอกหรือไม่ (ถ้าใช่ให้หน้าไปขัด)	ทุกวัน
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์ประกอบ (บริเวณขาเพลท, ชักและทองเหลืองวางโรล)	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลัง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์แยกฝากระป๋อง	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ มอเตอร์ในถังน้ำมันที่เกียร์บล็อด	ทุกสัปดาห์
ตรวจสภาพ	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู	ทุกสัปดาห์



รหัส	รายการตรวจสอบ	ความถี่
ตรวจสอบสภาพ	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ของมอเตอร์	ทุกเดือน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบชุดเฟืองภายในหัวม้วนปิดกระป๋อง , ชุดเฟืองปิดกระป๋องและเฟืองต่าง ๆ	ทุก 6 เดือน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบร่องนำฝากระป๋อง , จานหมุน , แผ่นประกบ และอื่น ๆ (สังเกตจากจังหวะการหมุน)	ทุก 6 เดือน
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบอุปกรณ์ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าปกติหรือไม่	ทุกปี
ตรวจสอบสภาพ	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์	ทุกปี
ปรับแต่ง	เปลี่ยนถ่านน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมัน ของมอเตอร์ที่ห้องเก็บรบล็อค	ทุก 6 เดือน

ภาคผนวกที่ 4

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นการนำเอารายละเอียดในโปรแกรมการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงทั้งหมดสร้างเป็นแบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร โดยแยกตามประเภทเครื่องจักร สำหรับแบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักร สามารถจัดแบ่งประเภทออกได้ดังนี้

- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องชอยพิเศษ รายวัน, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาตระไกร์ชอยไฟฟ้า รายวัน, รายสัปดาห์, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องปั้ม รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน, ราย 6 เดือน, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องทาสางน้ำ รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องทำตัวกรองและเชื่อมตะเข็บ รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน, ราย 6 เดือน, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องแต่งริม รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน, ราย 6 เดือน, รายปี
- แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องปิดกั้นป้องกัน รายวัน, รายสัปดาห์, รายเดือน, ราย 6 เดือน, รายปี

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องบด

ความถี่ : ทุกวัน

รหัสเครื่องจักร.....

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
	ทำความสะอาด						
1.	ทำความสะอาดหัวจักรทุกจุด						
2.	ทำความสะอาดแกนคัตเหล็ก						
3.	ทำความสะอาดผิวหน้าที่สัมผัสกับแผ่นเหล็ก						
4.	ทำความสะอาดใบมีดตัดนมและตัดรอย						
5.	ทำความสะอาดร่องนำส่วนที่สัมผัสกับผิวแผ่นเหล็ก						
6.	ทำความสะอาดของหัวฉีดของเครื่องเผาแก๊ส ทำความสะอาดที่คลุมวงล้อผ้า						
7.	ทำความสะอาดแบบกลับขอบ, ร่องนำตัวกระป๋อง และจานหมุน						
8.	ทำความสะอาดฝุ่นที่มอเตอร์ทุกตัว						
9.	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่วนที่ไม่เคลื่อนไหว						
10.	ทำความสะอาดและเก็บกวาดเศษที่หล่นลงบนพื้น รวมทั้งเศษขยะในถาดที่รองรับ						

วันที่ _____ 2560 _____ นิคมฯ.นพท. หรือ อื่นๆ

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
	<u>หล่อลื่น</u>						
11.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 เพื่อหล่อลื่นเพลลา บริเวณลูกรีดเหล็ก (3 จุด) [30 นาที]						
12.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่บริเวณใบมีดตัดคม และตัดรอย [30 นาที]						
13.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ร่องพาเหล็ก [30 นาที]						
14.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ตัวหนีบกระป๋อง [30 นาที]						
15.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่ลูกกลิ้งอ่างน้ำยาประสาน [30 นาที]						
16.	หยอดน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ที่โช้ของวงล้อหมุนผ้าปัด [30 นาที]						
17.	อัดจารบีเพลลาหัวแรงและด้านล่างของเพลลา เพื่อโช้บริเวณหัวแรงขั้วกรี่(2 จุด) [1 ชั่วโมง]						

หมายเหตุ ตัวเลขในวงเล็บ [] เป็นความถี่ในการปฏิบัติงานของรายการที่ระบุไว้

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
17.	อัตรการบีตัวคคผน่นเหล็ก (2 จุด)						
18.	อัตรการบีไบนัดคคผน่นและคครอย (ข้างละ 3 จุด)						
19.	อัตรการบีตัวน้บกระป๋อง (ข้างละ 5 จุด)						
20.	อัตรการบีร่อนหาเหล็ก (2 จุด)						
21.	อัตรการบีเพลากลางเครื่อง (1 จุด)						
22.	อัตรการบีที่ปีกและค้านล่างของขี้น (6 จุด)						
23.	อัตรการบีวงล้อหมนผ้าปัด (3 จุด)						
24.	อัตรการบีที่อ้าน้ำยาทาถนสนิม (1 จุด)						
25.	อัตรการบีเพลาค้านข้าง (5 จุด)						
26.	อัตรการบีที่ร่อนของลูกกลิ้งและลูกเบ้ชวบรีเว โซ่พากระป๋อง (2 จุด)						
27.	อัตรการบีที่ร่อนบรีเวลูกบรีเวบรีเวเฟือง (1 จุด)						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
28.	ตรวจสอบแผ่นยางคูดักคุดคียบว่ามีส่วนแห้งหรือไม่ [2 ชั่วโมง]						
29.	ตรวจสอบปริมาณตะกั่วในเตา [2 ชั่วโมง]						
30.	ตรวจปริมาณฟลักซ์ผงในอ่างน้ำยาหัวรังค์กร [2 ชั่วโมง]						
31.	ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบไฮโดรลิก						
32.	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ มอเตอร์ไฮโดรลิกโดยสังเกตุจากหลอดแก้ว						
33.	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมอัตโนมัติทั้งหมด						
34.	ตรวจปริมาณฟลักซ์น้ำและแอลกอฮอล์ในถังใส่น้ำยาประสาน						
35.	ตรวจสอบตัวนิวส์ของตะขอสั่งวัดคูดียบ						
36.	ตรวจความคมของใบมีดตัดมุมและใบมีดตัดรอย						
37.	ตรวจสอบความลึกของตัวหนีกระป๋อง						
38.	ตรวจสอบความลึกของขาหนีบแผ่นเหล็ก						
39.	ตรวจสอบความเรียบของกระบอกเบ่ง						
40.	ตรวจสอบความเรียบของกระบอกส่งกระป๋อง						

หมายเหตุ ตัวเลขในวงเล็บ [] เป็นความถี่ในการปฏิบัติงานของรายการที่ระบุไว้

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
41.	ตรวจสอบสภาพสีน้ำของระบบทำความเย็น						
42.	ตรวจสอบปริมาณแอมแปร์และกินเนอร์ที่อ่างน้ำยา ทากันสนิม						
43.	เปลี่ยนวงล้อผ้าปิด [4 ชั่วโมง]						

หมายเหตุ ตัวเลขในวงเล็บ [] เป็นความถี่ในการปฏิบัติงานของรายการที่ระบุไว้

ลงชื่อผู้ปฏิบัติ						
1. พนักงานประจำเครื่อง (ผู้บันทึก)						
2. ช่างเครื่องบอดี (ผู้ตรวจสอบ)						

วันที่...../...../..... ลงชื่อ หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องบด

ความถี่ : ทุกสัปดาห์

รหัสเครื่องจักร.....

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
1.	ตรวจสอบสปริง 4 ตัว ช่วงตัวหีบกระป๋อง						
2.	ปรับระยะของมีดตัดคม , เหล็กเลื่อนและฐานเหล็กเลื่อน						
3.	ถอดตัวแบบผลิตกระป๋องออกล้างทำความสะอาด						
4.	ปรับขนาดแบบผลิตกระป๋อง						
5.	ตรวจสอบความแน่นของลูกกลิ้งในอ่างน้ำยาประสาน						
6.	ตรวจสอบความแน่นของขี้นกขุบ						
7.	ตรวจสอบของสำของตะเข็บตัวกับขี้นกขุบ						
8.	ตรวจสอบขอเกาะโซ่ว่าลูกคล้องตัวหรือไม่						
9.	ตรวจสอบคีมลากตัวกระป๋องอยู่ตำแหน่งปกติหรือไม่						
10.	ตรวจปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมันของห้องเกียร์						
11.	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์ตัวใหญ่พาโซ่						
12.	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์ช่วงคัดเหล็ก						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
13.	ตรวจสอบความแน่นของโซ่						
14.	ตรวจสอบความแน่นของโซ่ส่งกำลังของมอเตอร์หัวรั้งบัคกรี						
15.	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมันหัวรั้งบัคกรี						
16.	ตรวจสอบความตึงของสายพานส่งกำลังของมอเตอร์วงล้อผ้าปัดตะกั่ว						
17.	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมันมอเตอร์วงล้อผ้าปัดตะกั่ว						
18.	ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ในถังน้ำมันที่พาโซ่ไปวงล้อผ้าปัดตะกั่ว						
19.	ตรวจความแน่นของโซ่						
20.	ตรวจสอบความอนันของสายพานส่งกำลัง						
21.	ตรวจสอบความแน่นของน็อตและสกรู						
22.	ทำความสะอาดแผ่นกรองของเครื่องจ่ายน้ำมันอัดโนมิตีห้องเกียร์						
23.	ทำความสะอาดสวิทช์เปิด-ปิดไฟฟ้าต่าง ๆ						
24.	ทำความสะอาดปล่องเทอากาศด้านบนของอ่างตะกั่ว						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
25.	ทำความสะอาดมอเตอร์ทุกตัวด้วยผ้าชุบน้ำหมาด ๆ						
26.	ทำความสะอาดฝุ่นหรือหยักใยภายในตู้คอนโทรล						
27.	ทำความสะอาดน้ำมันเครื่องและน้ำมันจารบีที่ จับอยู่บริเวณฐานเครื่อง						

ลงชื่อผู้ปฏิบัติ						
1. พนักงานประจำเครื่อง (ผู้บันทึก)						
2. ช่างเครื่องบอดี้ (ผู้ตรวจสอบ)						

วันที่...../...../..... ลงชื่อ หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องบด

ความถี่ : ทุกเดือน

รหัสเครื่องจักร.....

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
1.	ทำความสะอาดลูกรีดด้วยน้ำมันก๊าด						
2.	เปิดแกนตัดเหล็กและแผ่นโค้งทำความสะอาด						
3.	ตรวจสอบความลึกของแกนตัดเหล็ก (แผ่นโค้ง ๆ)						
4.	ปรับแต่ง (ขัด) แผ่นข้างของที่สะสมวัสดุคืบ ในการมีรอยขูดขีด						
5.	ตรวจสอบสปริงตรงปีกแบบตัวกระป๋อง						
6.	ปรับแต่งหรือเปลี่ยนส่วนที่เสียหายของล้อหมุน						
7.	ปรับแต่งมุมแหลมของมีดดอกตะเข็บ						
8.	ถอดโช้เกิ้ลวกระป๋องทำความสะอาด						
9.	ตรวจสอบว่าอ่างคืบกับหัวแรงขับเคลื่อนมีช่องห่างมาก						
10.	ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าของมอเตอร์						
11.	ตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน						
12.	ทำความสะอาดสายยางและถังใส่น้ำยาประสาน						
13.	ทำความสะอาดจุดต่อท่อส่งความร้อนของอ่างตะกั่ว เกินไปหรือไม่ (ช่องห่างระหว่างฝาอัดกับแกนคืบ ควรอยู่ในระยะ 1/16 นิ้ว)						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
14.	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ มอเตอร์ไฮโดรลิก						
15.	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ ถึงน้ำมันในห้องเกียร์						
16.	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ ถึงน้ำมันของมอเตอร์หัวรั้งบัคกรี						
17.	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ ถึงน้ำมันของมอเตอร์วงล้อผ้าขัดตะกั่ว						
18.	ทดสอบตัวอย่างน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถึงน้ำมันที่หาไปวงล้อผ้าขัดตะกั่ว						

ลงชื่อผู้ปฏิบัติ						
1. พนักงานประจำเครื่อง (ผู้บันทึก)						
2. ช่างเครื่องบด (ผู้ตรวจสอบ)						

วันที่...../...../..... ลงชื่อ หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องขุด

ความถี่ : ทุก 6 เดือน

รหัสเครื่องจักร.....

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
1.	ปรับตั้งหรือเปลี่ยนหัวรั้งขุดกรี ถ้าเกิดผูกก่อน เนื่องจากน้ำยาขุดกรี						
2.	ตรวจสอบสภาพของเฟืองในท้องเกียร์และ ข้อต่อต่าง ๆ						
3.	ตรวจสอบว่าภายในวงแหวนของแบบกลีบขอบ มีรอยหรือไม่ (ถ้ามีปรับตั้งหรือเปลี่ยนใหม่)						
4.	เปิดแบบกลีบขอบทำความสะอาด						
5.	ตรวจสอบความเสียหายของตลับลูกปืนเพลาด่าง ๆ						
6.	ตรวจสอบสภาพสายยางทั่วไปทุกจุด						
7.	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ มอเตอร์ไฮดรอลิค						
8.	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ของ ถังน้ำมันในท้องเกียร์						
9.	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันของมอเตอร์หัวรั้งขุดกรี						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
10.	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันของมอเตอร์วงล้อผ้าปิดตะกั่ว						
11.	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเบอร์ 40 ใน ถังน้ำมันที่หาใช้ไปวงล้อผ้าปิดตะกั่ว						

ลงชื่อผู้ปฏิบัติ						
1. พนักงานประจำเครื่อง (ผู้บันทึก)						
2. ช่างเครื่องขุด (ผู้ตรวจสอบ)						

วันที่...../...../..... ลงชื่อ หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

แบบฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องบด

ความถี่ : ทุกปี

รหัสเครื่องจักร.....

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
1.	ตรวจสอบสภาพความสกปรกของเตา						
2.	ชุบแผ่นนำร่องที่ผิวชับริบรอลลอก						
3.	ตรวจสอบลูกกลิ้งและลูกเขี้ยว ถ้ามีร่องห่าง มากควรเปลี่ยนใหม่						
4.	เปิดเครื่องทำความสะอาดและตรวจสอบพร้อม เปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกหรอ						
5.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ไฮโดรลิก						
6.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ตัวใหญ่พาโซ						
7.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ช่วงคัดเหล็ก						
8.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ หัวแรงขับเคลื่อน						
9.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ วงล้อผ้าบังคับตะกั่ว						

รหัส	รายการตรวจสอบ	วัน/เดือน					
10.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ลมเป่ากระป๋อง						
11.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ลมเป่าแก๊ส						
12.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ อ่างน้ำยาตากันสนิม						
13.	ตรวจสอบความเป็นสื่อไฟฟ้าของมอเตอร์ ที่กลับริมกระป๋อง						

ลงชื่อผู้ปฏิบัติ						
1. พนักงานประจำเครื่อง (ผู้บันทึก)						
2. ช่างเครื่องบอดี (ผู้ตรวจสอบ)						

วันที่...../...../..... ลงชื่อ หัวหน้าแผนกปฏิบัติการซ่อมบำรุง

ภาคผนวกที่ 5

ระบบรหัสของคลังวัสดุฝ่ายซ่อมบำรุง

รหัสวัสดุสิ้นเปลือง

ประกอบด้วยกลุ่มของตัวอักษรและตัวเลข 5 หรือ 7 ตัว ดังนี้

F****.\$\$

- F หมายถึง ตัวอักษรแสดงว่าเป็นวัสดุสิ้นเปลือง
- # หมายถึง ตัวอักษรแสดงประเภทของวัสดุประเภทนั้น
- *** หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของวัสดุในประเภทนั้น ๆ
- \$\$ หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของขนาดต่าง ๆ ในวัสดุในประเภทนั้น
- เช่น F0001 แทนวัสดุสิ้นเปลืองลำดับที่ 1 ตามบัญชีประเภทวัสดุงานโลหะ

ลำดับ	ประเภทวัสดุ	รหัส
1.	สารประกอบ	C
2.	น้ำมัน	L
3.	เนื้อ , สกรู	K
4.	งานโลหะ	W
5.	สปริง	S
6.	ไฟฟ้า	E
7.	ท่อ	P
8.	ลูกปืน	B
9.	เหล็กรูปพรรณ	M
10.	สายพาน	V
11.	วัสดุสิ้นเปลืองอื่น ๆ	O

1. สารประกอบ (C)

FC001	หมายถึง	แก๊ส
FC002	หมายถึง	ทินเนอร์ (V605)
FC003	หมายถึง	แลคเกอร์ (SL403)
FC004	หมายถึง	ยางน้ำ
FC004	หมายถึง	สีทุกชนิด

2. น้ำมัน (L)

FL001	หมายถึง	น้ำมันเครื่อง SENION 702 (จารบี)
FL002	หมายถึง	น้ำมันเครื่องเบอร์ 40
FL003	หมายถึง	น้ำมันเครื่อง EASTERNIG (ไฮโดรลิก)
FL004	หมายถึง	น้ำมันกัด (ล้างเครื่องจักร)
FL005	หมายถึง	น้ำมันมะพร้าว (ล้างเครื่องทาสาย)

3. น๊อต, สกรู (K)

FK001	หมายถึง	น๊อตสแตนเลส
FK002	หมายถึง	น๊อตหกเหลี่ยม
FK003	หมายถึง	น๊อตแข็ง
FK004	หมายถึง	น๊อตธรรมดา
FK005	หมายถึง	สกรู
FK006	หมายถึง	ตะปู
FK007	หมายถึง	อื่น ๆ (เช่น แหวน, ปีกต่าง ๆ ฯลฯ)

4. งานโลหะ (M)

- FM001 หมายถึง ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กเหนียว
 FM002 หมายถึง ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กหล่อ
 FM003 หมายถึง ลวดเชื่อมสำหรับเหล็กไร้สนิม
 FM004 หมายถึง หินเจียรทุกชนิด
 FM005 หมายถึง วัสดุอื่น ๆ สำหรับงานโลหะ

5. สปริง (S)

- FS001 หมายถึง สปริงของตระโกรชอยไฟฟ้า
 FS002 หมายถึง สปริงของเครื่องปั๊ม
 FS003 หมายถึง สปริงของเครื่องทาสางน้ำ
 FS004 หมายถึง สปริงของเครื่องทำตัวกระป๋องและเชื่อมตะเข็บ
 FS005 หมายถึง สปริงของเครื่องแต่งริม
 FS006 หมายถึง สปริงของเครื่องปิดกระป๋อง

หมายเหตุ รหัสของสปริงให้ตามด้วยอักษรย่อจากผู้ผลิตของสปริงนั้น ๆ เช่น

สปริง Lifter Plate ของเครื่องปิดกระป๋องแทนด้วยรหัส FS006-LF

6. หมวดไฟฟ้า (E)

- FE001 หมายถึง สวิตช์และปลั๊กต่าง ๆ
- FE002 หมายถึง สายไฟฟ้าและอุปกรณ์สำหรับการเดินสายไฟฟ้า
- FE003 หมายถึง หลอดไฟฟ้าและอุปกรณ์ที่ใช้ติดตั้ง
- FE004 หมายถึง แมกเนติกสวิตช์, เบรกเกอร์
- FE005 หมายถึง วัสดุอื่น ๆ สำหรับงานไฟฟ้า

7. ท่อ (P)

- FP001 หมายถึง ท่อพีวีซี
- FP002 หมายถึง ข้อต่อ, ข้อแยกสำหรับท่อพีวีซี
- FP003 หมายถึง ท่อประปา
- FP004 หมายถึง ข้อต่อ, ข้อแยกสำหรับท่อประปา
- FP005 หมายถึง ท่อสแตนเลส
- FP006 หมายถึง ข้อต่อ, ข้อแยกสำหรับท่อสแตนเลส
- FP007 หมายถึง วาล์วและก๊อกประเภทต่าง ๆ
- FP008 หมายถึง หน้าแปลน
- FP009 หมายถึง ปะเก็น
- FP010 หมายถึง วัสดุอื่นสำหรับงานท่อ

8. ลูกปืน (B)

- FB001 หมายถึง คลັบลูกปืน
- FB002 หมายถึง ตี๊กตา

หมายเหตุ รหัสของลูกปืนให้ตามด้วยเลข Code จากผู้ผลิตของลูกปืนนั้น ๆ เช่น
คลັบลูกปืน 6204 แทนด้วยรหัส FB001-6204

9. เหล็กรูปพรรณ (M)

- FM001 หมายถึง เหล็กกล้า
 FM003 หมายถึง เหล็กแข็ง
 FM005 หมายถึง เหล็กประเภทอื่น ๆ

10. สายพาน (V)

FV001 หมายถึง สายพาน

หมายเหตุ รหัสของสายพานให้ตามด้วยเลข Code จากผู้ผลิตของสายพานนั้น ๆ เช่น
 สายพาน B95 แทนด้วยรหัส FV001-B95

11. วัสดุสิ้นเปลืองอื่น ๆ (O)

- FO001 หมายถึง ถุงมือ
 FO002 หมายถึง กระดาษกาว
 FO003 หมายถึง กระบอกอัดจารบี
 FO004 หมายถึง เทปพันสายไฟ
 FO005 หมายถึง วัสดุสิ้นเปลืองอื่น ๆ

รหัสอะไหล่เครื่องจักร

วัสดุในรายการอะไหล่เครื่องจักรเป็นวัสดุหรือชิ้นส่วนเครื่องจักรที่สามารถแยกแยะเฉพาะได้ว่าเป็นของเครื่องจักรใดเครื่องจักรหนึ่งโดยเฉพาะ รหัสจะนำหน้าด้วยอักษร P แล้วตามด้วยรหัสของประเภทเครื่องจักร แล้วตามด้วยเลข 3 หลักแสดงลำดับที่ของอะไหล่ นอกจากนี้ยังมีตัวเลขตามอีก 2 หลักในกรณีที่มีอะไหล่ชิ้นนั้นมีหลายขนาด ประกอบด้วยกลุ่มของตัวอักษรและตัวเลข 7 ตัวดังนี้

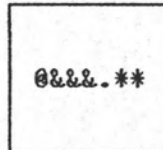
P###.**

- P หมายถึง ตัวอักษรแสดงว่าเป็นอะไหล่เครื่องจักรเฉพาะ
 - # หมายถึง ตัวอักษรแสดงประเภทของเครื่องจักร
 - ### หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของอะไหล่ในเครื่องจักรประเภทนั้น
 - ** หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของขนาดต่าง ๆ ในอะไหล่ชิ้นนั้น
- เช่น PB003.01 แทนอะไหล่เครื่องจักรของเครื่องบด ซึ่งเป็นชิ้นส่วนอันดับที่ 3 ซึ่งมีหลายขนาด โดยมีขนาดลำดับที่ 1

ลำดับ	ประเภทของเครื่องจักร	รหัส
1.	เครื่องชอยเศษ	C
2.	ตระโกรชอยไฟฟ้า	E
3.	เครื่องปัม	A
4.	เครื่องทาสางน้ำ	R
5.	เครื่องทำตัวกระป๋องและเชื่อมตะเข็บ	B
6.	เครื่องแต่งริม	F
7.	เครื่องปิดกระป๋อง	S

รหัสเครื่องมือเครื่องใช้ช่าง

วัสดุในรายการนี้เป็นวัสดุหรือชิ้นส่วนที่ช่วยในการอำนวยความสะดวกในการซ่อมบำรุง
ซึ่งประกอบไปด้วยกลุ่มตัวอักษรหรือตัวเลข 4 หรือ 7 ตัว



- ๐ หมายถึง ตัวอักษรแสดงว่าเป็นวัสดุสนับสนุนในการซ่อมบำรุง
- &&& หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของวัสดุสนับสนุนในการซ่อมบำรุง
- ** หมายถึง ตัวเลขแสดงอันดับที่ของขนาดต่าง ๆ ในวัสดุสนับสนุนใน
การซ่อมบำรุงชิ้นนั้น
- เช่น U001.03 แทนวัสดุที่ช่วยสนับสนุนในการซ่อมบำรุง ซึ่งเป็นชิ้นส่วนอันดับ 1
ซึ่งมีหลายขนาด โดยในที่นี้มีขนาดเป็นลำดับที่ 3

ภาคผนวกที่ 6

แผนการบำรุงรักษาหลัก

ชื่อแผนงานและเครื่องจักรอุปกรณ์	กำหนดการในการปฏิบัติงาน				
	รายวัน	รายสัปดาห์	รายเดือน	ราย 6 เดือน	รายปี
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องชั่งพิเศษ	/				/
แผนงานการบำรุงรักษาตระไคร้ชอยไฟฟ้า	/	/			/
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องปั่น	/	/	/	/	/
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องทาสางน้ำ	/	/	/		/
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องทำตัวกระป๋อง และเชื่อมตะเข็บ	/	/	/	/	/
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องแต่งริม	/	/	/	/	/
แผนงานการบำรุงรักษาเครื่องปิดกระป๋อง	/	/	/	/	/

ประวัติผู้เขียน

นางสาวศิริวรรณ ฉันทวิทพงษ์ เกิดวันที่ 28 ธันวาคม 2510 ที่จังหวัด กรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาสถิติประยุกต์ คณะวิทยาศาสตร์ประยุกต์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า พระนครเหนือ ในปีการศึกษา 2532 และได้เข้าศึกษาต่อในระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะ วิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2533

