

ผลของเวลาหน่วงต่อสมรรถนะการควบคุมของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย
ในการควบคุมระบบสีถัง

นาย จักรกฤษ นัชแก้วกรพินธ์

วิทยานิพนธ์เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา 2553
ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

EFFECT OF DELAY TIME TO CONTROL PERFORMANCE OF MODEL PREDICTIVE
CONTROLLER IN CONTROL OF QUADRUPLE TANK SYSTEM

Mr. Chakkrit Touchkaewkornpint

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering Program in Chemical Engineering
Department of Chemical Engineering
Faculty of Engineering
Chulalongkorn University
Academic Year 2010
Copyright of Chulalongkorn University

หัวข้อวิทยานิพนธ์

ผลของเวลาหน่วงต่อสมรรถนะการควบคุมของตัวควบคุมซึ่ง
ใช้แบบจำลองในการทำนายในการควบคุมระบบสีถัง

โดย

นาย จักรกฤษ ชัยแก้วกรพินทร์

สาขาวิชา

วิศวกรรมเคมี

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรเทพ เอียวหอม

คณะกรรมการคัดเลือก จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็น^{ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรบัณฑิตวิทยาลัย}
ส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรบัณฑิตวิทยาลัย

คณบดีคณนาวิศวกรรมศาสตร์

(รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศหริรักษ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มนตรี วงศ์ศรี)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรเทพ เอียวหอม)

กรรมการ

(อาจารย์ ดร.กษิดิศ หนูทอง)

กรรมการภายนอกมหาวิทยาลัย

(อาจารย์ ดร.วีรญาท ลีศบำรุงสุข)

จักรกฤษ รัชแก้วกรพินทร์ : ผลของเวลาหน่วงต่อสมรรถนะการควบคุมของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายในการควบคุมระบบสี่ถัง. (Effect of Delay Time to Control Performance of Model Predictive Controller in Control of Quadruple Tank System) อ. ทีปริญญาภิทัยนิพนธ์หลัก : ผศ.ดร.สุรเทพ เอียวหอม, 159 หน้า.

เนื่องจากมีความต้องการให้กระบวนการอุตสาหกรรมดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงมีการพัฒนาตัวควบคุมขั้นสูงขึ้น โดยตัวควบคุมขั้นสูงซึ่งถูกนำมาใช้อย่างกว้างขวางก็คือ ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย แต่สิ่งหนึ่งที่มีอยู่ในกระบวนการควบคุมก็คือเวลาหน่วงซึ่งอาจก่อให้เกิดปัญหาต่อกระบวนการควบคุมได้ ดังนั้น ในงานวิจัยนี้จึงปรับปรุงเพิ่มเวลาหน่วงอิสระในระบบสี่ถัง เพื่อศึกษาผลของเวลาหน่วงต่อสมรรถนะการควบคุมของตัวควบคุมในระบบสี่ถัง โดยได้ทำการทดลองเบรียบเทียบระหว่างตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย กับตัวควบคุมพีไอดี ในการควบคุมระดับของของเหลวในระบบควบคุมสี่ถัง ให้อ่ายที่ค่าเป้าหมาย ผลจากการทดลองแสดงให้เห็นว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายมีสมรรถนะการควบคุมที่ดีกว่า โดยพิจารณาจากค่าผลรวมของความผิดพลาด สัมบูรณ์ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายมีค่าน้อยกว่าตัวควบคุมพีไอดี

ภาควิชา.....	วิศวกรรมเคมี.....	ลายมือชื่อนิสิต.....
สาขาวิชา.....	วิศวกรรมเคมี.....	ลายมือชื่อ อ.ทีปริญญาภิทัยนิพนธ์หลัก.....
ปีการศึกษา.....	2553	

5171486521 : MAJOR CHEMICAL ENGINEERING

KEYWORDS : MODEL PREDICTIVE CONTROL/QUADRUPLE TANK/DELAY TIME

CHAKKRIT TOUCHKAEWKORNPIINT : EFFECT OF DELAY TIME TO
CONTROL PERFORMANCE OF MODEL PREDICTIVE CONTROLLER IN
CONTROL OF QUADRUPLE TANK SYSTEM. ADVISOR: ASST.
PROF.SOORATHEP KHEAWHOM, Ph.D., 159 pp.

Due to the need for industrial process to be operated efficiently, there is a development in advanced process control and the one which is widely used is Model Predictive Controller (MPC). One problem that always be with the process control is time delay, therefore in this research, we improved the independent time delay in the quadruple tanks system (QTS) to study the effect of the delay on performance of the controller. In our experiment, we controlled the liquid level in QTS and compared the result of the system which uses MPC with the one using PID controller. The results show that MPC has better performance than PID controller based on considering the integral of absolute error (IAE).

Department : Chemical Engineering Student's Signature

Field of Study : Chemical Engineering Advisor's Signature

Academic Year : 2010

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรเทพ เขียวห้อม เป็นอย่างสูงที่เคยให้ความช่วยเหลือเป็นอย่างดีเยี่ยม และได้อุ่นเคราะห์รับเป็นที่ปรึกษา ทั้งยังให้คำแนะนำ คำปรึกษา และแสดงข้อคิดเห็นต่างๆ อันเป็นประโยชน์ต่อการวิจัยและการทำวิทยานิพนธ์ ตลอดจนตรวจทาน และแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มนตรี วงศ์ศรี อาจารย์ ดร.กษิติศ หนูทอง อาจารย์ ดร. วีรยุทธ เลิศบำรุงสุข ที่กรุณาสละเวลาามาร่วมเป็นคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ทั้งยังให้คำแนะนำ และข้อเสนอแนะต่างๆ อันเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับงานวิจัยนี้ ทำให้งานวิจัยมีคุณภาพมากขึ้น

ขอขอบคุณเพื่อนๆ รุ่นพี่และรุ่นน้องและบุคคลอื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงในที่นี้ สำหรับข้อแนะนำและกำลังใจในการทำวิทยานิพนธ์มาโดยตลอด

ขอกราบขอบพระคุณบิดาและมารดาที่ให้กำเนิด ทั้งยังเป็นแรงบันดาลใจ อันยิ่งใหญ่และให้ความช่วยเหลือสนับสนุนผู้เขียนในทุกๆ ด้าน สุดท้ายนี้ ขอขอบคุณภรรยาและบุตรที่กำลังจะถือกำเนิด ที่เคยเป็นกำลังใจตลอดเวลาจนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์

อนึ่ง หากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีคุณค่าและเป็นประโยชน์ต่อการศึกษาค้นคว้าของผู้สนใจ ผู้เขียนขออุทิศให้บุพการี ผู้มีพระคุณทุกท่าน และจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ส่วนข้อผิดพลาดบกพร่องใดๆ ผู้เขียนขอน้อมรับไว้แต่ผู้เดียว

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๗
กิตติกรรมประกาศ.....	๑๒
สารบัญ.....	๙
สารบัญตาราง.....	๑๔
สารบัญภาพ.....	๑๖
บทที่	
1. บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย.....	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	3
1.5 วิธีดำเนินการวิจัย.....	3
2. งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	4
2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย.....	4
2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการควบคุมสื่อสาร.....	8
2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวหน่วงเวลา.....	9
3. ทฤษฎี.....	10
3.1 การควบคุมกระบวนการ (Process Control).....	10
3.2 โครงสร้างการควบคุม (Control Configuration).....	11
3.2.1 การควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control).....	11
3.2.2 การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้า (Feedforward Control).....	12
3.2.3 การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและป้อนกลับ (Feedforward and Feedback Control).....	12
3.2.4 การควบคุมแบบชั้นลำดับ (Cascade Control).....	13
3.3 ตัวควบคุมแบบพีไอดี (PID Controller).....	14
3.3.1 การควบคุมแบบสัดส่วน (Proportional Control).....	14

บทที่	หน้า
3.3.2 การควบคุมปริพันธ์ (Integral Control).....	15
3.3.3 การควบคุมอนุพันธ์ (Derivative Control).....	15
3.4 ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน (Model Predictive Control).....	16
3.4.1 โครงสร้างของกระบวนการของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน.....	17
3.4.2 ส่วนประกอบของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน.....	19
3.4.3 สมการแบบจำลองของกระบวนการ.....	19
3.4.4 พัฟกซันเป้าหมาย (Objective function).....	23
3.4.5 ขอบเขตของตัวแปรปรับและขอบเขตของตัวแปรสถานะ.....	25
3.5 เวลาหน่วง (Delay Time).....	26
3.6 การวัดสมรรถนะ (Performance Measures).....	27
4. วิธีดำเนินการวิจัย.....	29
4.1 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยกระบวนการระบบสีถัง.....	29
4.1.1 ชุดการทดลองกระบวนการระบบสีถัง.....	29
4.1.2 อุปกรณ์เชื่อมต่อข้อมูล.....	33
4.1.3 ค่าพารามิเตอร์ของกระบวนการระบบสีถัง.....	35
4.2 การสร้างแบบจำลองของระบบสีถัง.....	40
4.2.1 การดูดมวลดาร.....	40
4.2.2 การทำให้เป็นเชิงเส้น (Linearization).....	45
4.3 กระบวนการทดลองระบบสีถัง.....	47
4.4 ตัวควบคุม.....	49
4.4.1 ตัวควบคุมแบบพีโอดี.....	49
4.4.2 การทดลอง (Relative Gain Array, RGA).....	50
4.4.3 ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน.....	55
5. ผลการทดลอง.....	58
5.1 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่ไม่มีเวลาหน่วง.....	59
5.2 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที	61
5.3 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที	63
5.4 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที	65
5.5 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่ไม่มีเวลาหน่วง.....	67

บทที่	หน้า
5.6 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที	69
5.7 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที	71
5.8 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที	73
6 สรุปผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ.....	75
6.1 สรุปผลการวิจัย.....	75
6.2 ข้อเสนอแนะ.....	80
รายการอ้างอิง.....	81
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก ผลการทดลอง.....	85
ภาคผนวก ข การเขียนคำสั่งโปรแกรม Matlab.....	133
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์.....	159

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
4.1	ค่า ражที่สองของความสูงและอัตราการไหลออกของน้ำที่ได้จากการคำนวณ ในลังควบคุมที่ 1, 2, 3 และ 4.....	36
4.2	ความชันและค่าสัมประสิทธิ์การไหลของมวลของมวล 1, 2, 3 และ 4.....	39
4.3	อัตราการไหลของน้ำผ่าน Flow meter ต่อบริมาณการเปิด Control Valve (U)..	39
4.4	ค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve1 ต่ออัตราการไหลของน้ำ.....	40
4.5	ค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve2 ต่ออัตราการไหลของน้ำ.....	40
4.6	ค่าพารามิเตอร์ของการทดลองระบบสี่ถังที่สถานะอยู่ตัว.....	44

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
3.1 แผนภาพการการควบคุมแบบป้อนกลับ.....	11
3.2 แผนภาพการการควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้า.....	12
3.3 แผนภาพการการควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและป้อนกลับ.....	13
3.4 แผนภาพการการควบคุมแบบขั้นลำดับ.....	14
3.5 โครงสร้างของการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย.....	17
3.6 การทำค่าตัวแปรปรับล่วงหน้า.....	18
3.7 แผนภาพการควบคุมโดยใช้ฟังก์ชันถ่ายโอนเป็นแบบจำลอง.....	21
3.8 แผนภาพของ การควบคุมโดยใช้ฟังก์ชันถ่ายโอนเป็นแบบจำลองพร้อมด้วย สังเกต.....	21
4.1 กระบวนการของระบบสีถัง.....	29
4.2 ถังควบคุมระดับน้ำ.....	30
4.3 อุปกรณ์วัดระดับน้ำ (Pressure Transmitter).....	30
4.4 วาล์วควบคุม (Control Valve).....	31
4.5 มิเตอร์วัดปริมาณน้ำ (Flow meter).....	31
4.6 ปั๊มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Pump).....	32
4.7 วาล์ว (Valve).....	33
4.8 อุปกรณ์รับและส่งข้อมูล DAQ รุ่น NI USB-6008.....	34
4.9 เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการทดลอง.....	34
4.10 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับน้ำในถังที่ 1.....	37
4.11 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับน้ำในถังที่ 2.....	37
4.12 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับน้ำในถังที่ 3.....	38
4.13 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับน้ำในถังที่ 4.....	38
4.14 ความสัมพันธ์ Ciancone ที่ใช้ปรับตัวควบคุมไอโอดีนรูปไว้หน่วย.....	50
5.1 กระบวนการของระบบสีถัง.....	58
5.2 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 1 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย และตัวควบคุมแบบพีไอดี.....	59

ภาคที่	หน้า
6.6 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 4 ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดี.....	79

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันได้มีการศึกษาและปรับปรุงกระบวนการผลิตกันเป็นอย่างมาก ทั้งนี้ เพราะต้นทุนการผลิตที่สูงขึ้น ความต้องการเพิ่มกำลังการผลิต รวมถึงความต้องการลดปริมาณของเสียจากการผลิตที่อาจก่อให้เกิดมลภาวะซึ่งผลของการปรับปรุงกระบวนการผลิตนั้น มักจะส่งผลให้กระบวนการมีความ слับซับซ้อนมากขึ้น และตัวแปรกระบวนการจะมีปฏิสัมพันธ์ภายในต่อกันอย่างมาก เช่น การนำสายข้าอออกจากกระบวนการเพื่อแยกเปลี่ยนความร้อนกับสายป้อนเข้า ซึ่งจะเห็นว่าคุณภาพของสายข้าอognนั้นจะส่งผลกระทบไปยังคุณภาพของสายป้อนเข้า อีกทั้งในกระบวนการดังกล่าว โดยทั่วไปจะเป็นระบบแบบอินพุท-เอาท์พุทหลายตัว (Multiple Input- Multiple Output, MIMO) ทำให้ไม่ง่ายนักที่จะทำการควบคุมด้วยวิธีแบบดั้งเดิม เพื่อให้ได้สมรรถนะของการควบคุมตามต้องการดังนั้น เพื่อให้การควบคุมกระบวนการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องพัฒนาตัวควบคุมให้มีสมรรถนะสูงเพื่อสามารถควบคุมตัวแปรกระบวนการให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย (Set point) ได้อย่างรวดเร็วแม่นยำ

ในปี ค.ศ.1939 ได้มีการนำตัวควบคุมแบบพีไอดี (PID Controller) มาใช้ในกระบวนการอุตสาหกรรม โดยใช้ในกระบวนการที่มีลักษณะเป็นแบบอินพุท-เอาท์พุทตัวเดียว (Single Input-Single Output, SISO) ซึ่งให้สมรรถนะการควบคุมที่ดี แต่ตัวควบคุมแบบพีไอดี ก็มีขีดจำกัดหลายอย่าง เช่น ตัวควบคุมแบบพีไอดีไม่สามารถนำมาใช้ในการควบคุมระบบที่มีตัวแปรหลายตัว (Multivariable Systems) ได้ ดังนั้น จึงมีการพัฒนาตัวควบคุมซึ่งให้สมรรถนะการควบคุมที่ดีในการควบคุมกระบวนการที่มีความ слับซับซ้อนมากๆ และกระบวนการที่ตัวแปรมีปฏิสัมพันธ์ต่อกันได้ ต่อมาก็มีการพัฒนาและนำเทคโนโลยีการควบคุมกระบวนการขึ้นสูง มาใช้

ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน (Model Predictive Controller , MPC) เป็นตัวควบคุมกระบวนการขั้นสูงที่ดีมากประเทหนึ่ง โดยเป็นเทคนิคที่อาศัยแบบจำลองและประยุกต์ใช้การอปติไมซ์เพื่อคำนวนค่าตัวแปรปรับที่เหมาะสม และนำไปใช้ควบคุมตัวแปรควบคุมให้อ岫ที่ค่าเป้าหมายที่ต้องการ โดยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานนี้ มีความสามารถในการจัดการกับข้อจำกัดต่างๆ ของระบบ ตลอดจนจัดการกับระบบที่มีหลายตัวแปรได้ ดังนั้น จึงมีการนำมาประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลาย โดยส่วนใหญ่

จะใช้ในอุตสาหกรรมปีโตรเคมี นอกจานั้นยังมีการนำไปใช้งานในอุตสาหกรรมอาหารและเคมีอีกด้วย

กระบวนการที่กล่าวมาข้างต้นส่วนใหญ่เป็นกระบวนการที่ไม่คิดเวลาหน่วง (Delay time) โดยเรากำหนดให้ว่าทันทีที่ตัวแปรขาเข้ามีการเปลี่ยนแปลง จะเกิดการเปลี่ยนแปลงขึ้นกับตัวแปรขาออก เช่นกัน ซึ่งข้อกำหนดนี้ไม่จริงเสมอไปในทุกกรณี โดยเฉพาะอย่างยิ่งกรณีที่มีการขนส่งหรือถ่ายโอนปริมาณใดๆ จากที่หนึ่งไปยังอีกที่หนึ่งซึ่งต้องใช้เวลาในการขนย้าย การเปลี่ยนแปลงของปริมาณดังกล่าวจะไม่ปรากฏผลขึ้นทางด้านตัวแปรขาออก จนกระทั่งปริมาณดังกล่าว เคลื่อนมาถึงทางขาออก โดยทั่วไปเวลาหน่วงคือ เวลาที่ใช้ในการขนส่งหรือถ่ายโอนปริมาณ หรือข้อมูลไปยังกลไกการตอบสนองของกระบวนการ

ในงานวิจัยนี้จะศึกษาสมรรถนะของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดยเปรียบเทียบกับตัวควบคุมแบบพีไอดี โดยมุ่งเน้นศึกษาผลผลกระทบของเวลาหน่วงที่มีต่อสมรรถนะของตัวควบคุม ระบบที่ใช้ในการศึกษานี้ คือ ชุดทดลองระบบสีถัง ซึ่งเป็นระบบที่มีความซับซ้อนและมีปฏิสัมพันธ์ของตัวแปรภายใน โดยในการจำลองเวลาหน่วงนั้นจะใช้กำหนดเวลาหน่วงสัญญาณที่ส่งจากตัวควบคุมไปยังバル์คุบคุม ผลที่ได้จากการศึกษาจะสามารถนำไปใช้ในการพัฒนาความรู้ด้านการควบคุมกระบวนการต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1) เพื่อศึกษาและวิเคราะห์ผลของเวลาหน่วงที่มีต่อสมรรถนะของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน

2) เพื่อเปรียบเทียบสมรรถนะของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน กับตัวควบคุมแบบพีไอดี ในการควบคุมชุดทดลองของระบบสีถังซึ่งมีเวลาหน่วงขนาดต่างๆ กัน

1.3 ขอบเขตของการวิจัย

1) ศึกษาการประยุกต์ใช้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอดีในระบบการทดลองระบบสีถังซึ่งมีเวลาหน่วงขนาดต่างๆ กัน

2) ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอดีพัฒนาโดยใช้โปรแกรมแมทแลป (MATLAB)

3) ประยุกต์ใช้ตัวควบคุมที่ศึกษาในระบบการทดลองระบบสีถัง

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ความตั้งมั่นของสมรรถนะการควบคุมกับขนาดของเวลาหน่วงของตัวควบคุม
ซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย

1.5 วิธีดำเนินการวิจัย

- 1) ศึกษาทฤษฎีและงานวิจัยเกี่ยวกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย
- 2) ศึกษากระบวนการของระบบสีถัง
- 3) ศึกษาการใช้โปรแกรมแมทแลป (MATLAB) และการใช้คุปกรณ์เชื่อมต่อต่างๆ
- 4) เขียนโปรแกรมแก้รวมตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย และตัวควบคุมแบบพีโอดี และเชื่อมต่อตัวควบคุมกับระบบสีถัง
- 5) ทดสอบตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย และตัวควบคุมแบบพีโอดี โดยปรับเวลาหน่วงตามขนาดที่ศึกษา
- 6) วิเคราะห์และเปรียบเทียบสมรรถนะของตัวควบคุม
- 7) สรุปผลและจดทำรายงานวิทยานิพนธ์

บทที่ 2

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ในบทนี้จะกล่าวถึงงานวิจัยต่างๆ ที่เป็นแหล่งข้อมูลที่สำคัญสำหรับศึกษาทฤษฎี และแนวทางในการทำวิจัย โดยสามารถแบ่งงานวิจัยที่เกี่ยวข้องออกเป็น 3 เรื่อง คือ งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานวิจัย งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการระบบสื้ง และงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวหน่วงเวลา

2.1 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน

จากการรวบรวมพบว่าระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีพื้นฐานจากระบบควบคุมแบบอปติมัล (Optimal Control) และมีการพัฒนาเรื่อยมา จนกระทั่งในปี ค.ศ. 1980 Cutler และ同事 ได้นำหลักการของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมาใช้งานในการควบคุมห่วงการแตกตัวด้วยตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalytic Cracking Unit) โดยพัฒนาตัวควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ (Dynamic Matrix Control) ขึ้นจากการนำลักษณะทางไดนามิกของกระบวนการมาสร้างเป็นเมตริกซ์ และใช้เทคนิคทางคณิตศาสตร์ในการคำนวณหาค่าการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรปรับที่ทำให้เกิดความผิดพลาดน้อยที่สุด ทำให้แก้ปัญหาระบบการควบคุมแบบหลายตัวแปร ซึ่งมีผลต่อ垦ภายในระบบ ซึ่งไม่สามารถแก้ปัญหาการควบคุมด้วยตัวควบคุมแบบพีไอดีได้ [1]

Prett และ Gillette [2] ในปี ค.ศ. 1980 ได้ประยุกต์ใช้ตัวควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์กับเครื่องปฏิกรณ์ฟลูอิດกะตะไถติกแครกเกอร์ ขั้นตอนวิธีของกระบวนการควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ใช้แบบจำลองของการตอบสนองแบบสเต็ปแบบเชิงเส้น โดยค่าเอาท์พุทของกระบวนการในอนาคตถูกกำหนดโดยความพยายามที่จะให้เอาท์พุทของกระบวนการเข้าใกล้ค่าเป้าหมายที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และค่าอินพุทที่เหมาะสมสามารถคำนวณได้จากคำตอบของกระบวนการค่ากำลังสองที่น้อยที่สุด ซึ่งหลักการดังกล่าวได้นำไปประยุกต์ใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของเตาหลอมโลหะ และปรากฏผลว่ามีสมรรถนะในการควบคุมดีกว่าการควบคุมแบบพีไอดีธรรมชาติ โดยส่วนของการอปติไมซ์ขอบเขตจำกัดใช้เทคนิคการโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming, LP)

จากกล่าวโดยสรุปได้ว่าการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานรุ่นแรกมีอยู่ในขั้นตอนวิธีโมเดลยิวาริสติกและไดนามิกเมตริกซ์ ซึ่งเป็นพื้นฐานในการออกแบบการควบคุมในอุตสาหกรรม ต่อมาได้มีการพัฒนาขั้นตอนวิธีของตัวควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ ในรูปแบบ

ค่าวอดราติกโปรแกรม (Quadratic Program, QP) เรียกว่า ค่าวอดราติกไดนามิกเมตริกซ์ (Quadratic Dynamic Matrix Control, QDMC) โดยขอบเขตจำกัดต่างๆ จะปรากฏอย่างชัดเจน ในอัลกอริธึมสำหรับการควบคุม ซึ่งรูปแบบเหมือนกับการควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ แตกต่าง กันเพียงการคำนวณค่าอินพุทที่เหมาะสมจะเป็นค่ากำหนดของค่าวอดราติกโปรแกรม

Clark และ Scattolini [3] ในปี 1991 ได้พัฒนาอัลกอริธึมการซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานยเป็นพื้นฐาน โดยเน้นอิริยาบถ predictive (Generize Predictive) เป็นอัลกอริธึมที่ได้รับ การยอมรับอย่างมาก เนื่องจากสามารถควบคุมระบบได้ดี และมีความทนทาน ทั้งยังลด การคำนวณผลตอบสนองของการควบคุม และสามารถใช้แก้ปัญหาการควบคุมกระบวนการต่างๆ ที่ไม่มีเฟสต่ำสุด (non-minimum phase)

Alex Zheng [4] ในปี 1997 ได้แสดงให้เห็นว่าเสถียรภาพของระบบการควบคุม ซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานที่มีขอบเขตสามารถรับประทานได้โดยวิธีถ่วงน้ำหนักการแปรผันเวลา โดยการรวมสองอัลกอริธึมการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานคือ Infinite Horizon และการควบคุมที่มีขอบเขตสุดท้าย พร้อมกับการรับประทานเสถียรภาพ ซึ่งวิธีถ่วงน้ำหนักการแปรผันเวลาอาจมีประโยชน์ในการวิเคราะห์คุณสมบัติเสถียรภาพของการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสำหรับระบบที่แปรผันตามเวลา ได้ดีเทียบเท่ากับระบบเชิงเส้นที่ไม่แน่นอน

ศราวุธ [5] ในปี 1998 ได้ประยุกต์ใช้การควบคุมแบบซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานบน MATLAB สำหรับควบคุมอุณหภูมิของเครื่องปฏิกรณ์เคมีแบบแบบทrixที่มีปฏิกรณ์ คายความร้อน ทั้งในกรณีปกติ และในกรณีที่เกิดความผิดพลาดของค่าคงที่พารามิเตอร์ และของกระบวนการ ได้แก่ ค่าสมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน ค่ามวลรวมในเครื่องปฏิกรณ์ อัตราการเกิดปฏิกรณ์ และค่าความร้อนของการเกิดปฏิกรณ์ โดยเบรี่ยบเทียบสมรรถนะของระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานกับระบบควบคุมเจนเนอเริก์ไมเดล โดยมีค่าลามานฟิลเตอร์ ประมาณค่าความร้อนที่เกิดในเครื่องปฏิกรณ์ให้กับระบบควบคุมทั้งสอง ผลการวิจัยปรากฏว่า การควบคุมอุณหภูมิในเครื่องปฏิกรณ์ ระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสามารถควบคุมได้ดีเทียบเท่ากับระบบควบคุมเจนเนอเริก์ไมเดลภายใต้การปรับจูนที่ดี

Loeblien และ Perkin [6] ในปี 1999 ได้ศึกษาเบรี่ยบเทียบโครงสร้างของ Integrated Online Process Optimization และ Regulatory Control System Based เชิงเศรษฐศาสตร์วิเคราะห์ของหน่วยผลิตและตະໄລตິກໃນໂຮງແຍກແກ້ສ ซึ่งในระบบ

มีความไม่แน่นอนของพารามิเตอร์และมีตัวแปรควบกวน เช่น คุณภาพของอัตราสายป้อนกลับ และความต้องการของตลาดเป็นต้น โดยกำหนดให้ Regulatory Control System Based เป็น MPC

ปริญญาพร รักสวิด [7] ในปี 1999 ในงานวิจัยได้นำเสนอการประยุกต์ใช้การควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน สำหรับการควบคุมอุณหภูมิและความเข้มข้นของเครื่องปฏิกรณ์เคมีถังกวนแบบต่อเนื่องที่มีปฏิกริยาเคมีความร้อนอันดับหนึ่งแบบผันกลับได้ซึ่งแสดงพฤติกรรมที่มีความไม่เป็นเชิงเส้นสูง โดยงานวิจัยดังกล่าวได้ออกแบบเครื่องควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ที่ใช้ร่วมกับค่าคงمانฟิลเตอร์ ซึ่งจากการจำลองระบบควบคุมแสดงให้เห็นว่าเครื่องควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานที่ใช้ร่วมกับค่าคงمانฟิลเตอร์ให้สมรรถนะและความทนทานที่ดีกว่าเครื่องควบคุมแบบพีไอดีในการควบคุมอุณหภูมิและความเข้มข้นของเครื่องปฏิกรณ์เคมีถังกวนแบบต่อเนื่อง

อธิป ถายานุวัตร [8] ในปี 2002 ในงานวิจัยได้ทำการสร้างชุดทดลองและตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสำหรับควบคุมระดับของเหลวแบบเฉลี่ยซึ่งมักใช้เป็นถังพักที่เชื่อมระหว่างหน่วยปฏิบัติการเพื่อวัตถุประสงค์ทำให้การเปลี่ยนแปลงของอัตราการไหลเป็นไปได้อย่างราบรื่น โดยได้ทำการทดสอบกับตัวรับกวนของระบบ และทำการควบคุมด้วยวิธีการปรับค่าพารามิเตอร์ตามปกติ และการกำหนดวิธีรูปกรวย อีกทั้งทำการทดสอบความทนทานของตัวควบคุมโดยเปลี่ยนช่วงการควบคุมให้แตกต่างจากจุดที่ทำการหาแบบจำลอง ซึ่งสรุปได้ว่า การควบคุมของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสามารถทำงานได้เป็นไปตามแนวทางที่ต้องการได้เป็นอย่างดี และทำการเปรียบเทียบกับตัวควบคุมแบบพีไอดี

Biao Huang และคณะ [9] ในปี 2003 ได้เสนอบทบาทของการกรองข้อมูลก่อนในกระบวนการตรวจสอบของแบบจำลอง ซึ่งปรากฏว่าแบบจำลองที่ทำให้ความผิดพลาดจากการทำงาน multistep ลงน้อยสุด สามารถระบุหรือตรวจสอบโดยการกรองข้อมูล โดยใช้วิธีการกรองข้อมูลที่แน่นอนก่อนแล้วใช้วิธีการทำงานความผิดพลาดกับข้อมูลที่กรองแล้ว ลดอัตราผิดพลาดที่พัฒนานี้ได้ถูกยืนยันความถูกต้องผ่านการจำลองได้ดีพอกันกับการใช้งานอุตสาหกรรม

Ramaswamy และคณะ [10] ในปี 2005 กล่าวว่าที่ผ่านมาการควบคุมเครื่องปฏิกรณ์แบบชีวภาพเป็นสิ่งที่สำคัญมาก เนื่องจากปัญหาในการควบคุมพฤติกรรมความไม่เป็นเชิงเส้นอย่างยิ่งของระบบชีวภาพ การควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานจึงถูกนำมาใช้ในการควบคุมถังหมักแบบกวนแบบต่อเนื่องที่ไม่เป็นเชิงเส้นเพื่อให้ถึงสภาพนิ่งซึ่งไม่มีความเสถียร ซึ่งเป็นจุดเดียวที่ต้องการ ในงานวิจัยได้ศึกษาผลของการแปรผัน predictor horizon ซึ่งเป็น

พารามิเตอร์ที่สำคัญในการปรับแต่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายขณะที่ predictor horizon เพิ่มขึ้น เส้นทางก็จะออกไปจากจากสภาพนิ่งตลอดระยะเวลาดึงดูด (attractor) นอกจานี้ความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนตัวแปรปรับและพฤติกรรมของระบบสำหรับสภาพเริ่มต้นที่ต่างกัน จากผลความไม่เป็นเชิงเส้นที่เกี่ยวข้องกับพลวัตของเครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพยังถูกวิเคราะห์ด้วย ซึ่งผลการศึกษาพบว่าเครื่องปฏิกรณ์แบบชีวภาพที่ควบคุมสามารถแสดงพฤติกรรมไม่เชิงเส้นได้ง่ายและแม้แต่การควบคุมที่ออกแบบอย่างดีอาจให้ประสิทธิภาพที่ต่ำมาก

Adrian และ William [11] ในปี 2005 ได้ใช้ตัวควบคุมป้อนกลับหลายตัวแปรเพื่อลดการแปรผันในการให้ผลและแรงดันกลับที่เกี่ยวข้องกับสองหน่วยแยกในอุตสาหกรรมการผลิตน้ำมันเพื่อการบริโภค ทำให้ได้ตัวปฏิบัติการพร้อมขั้นตอนเพื่อเพิ่มผลผลิตกระบวนการโดยไม่ลดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ซึ่งขึ้นอยู่กับตัวกระตุ้นเป็นการพิจารณาพื้นฐานในการออกแบบ ตัวควบคุมเนื่องจากอัตราการเพิ่มผลผลิตต้องอาศัยตัวกระตุ้นให้ปฏิบัติการเข้าใกล้ขีดจำกัดของพวงตัวกระตุ้น และการใช้การควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายrecentred barrier พังก์ชันในงานนี้ทำให้ได้รับผลลัพธ์ที่ดี

Bingfeng และ Yash [12] ในปี 2008 กล่าวว่ากระบวนการทางเคมีส่วนมากไม่เป็นเชิงเส้น แต่เพราความง่าย อัลกอริธึมการควบคุมเชิงเส้นจึงถูกใช้สำหรับควบคุมกระบวนการที่ไม่เป็นเชิงเส้น ในการศึกษานี้พิจารณาใช้อัลกอริธึมควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ และอัลกอริธึมควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายอย่างง่าย สำหรับการควบคุมกระบวนการ neutralization ความไม่เป็นเชิงเส้นถูกจัดการโดยแบ่งพื้นที่ปฏิบัติการให้เป็นพื้นที่อยู่และสับลับ รูปแบบการควบคุม ในขณะที่กระบวนการย้ายจากพื้นที่อยู่หนึ่งไปยังพื้นที่อยู่อื่น การแก้ไขอย่างง่าย สำหรับอัลกอริธึมควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย จึงถูกนำมาเสนอเพื่อจัดการสับลับรูปแบบการควบคุม ผลของการจำลองและการทดลองแสดงให้เห็นว่าการแก้ไขสามารถทำให้ได้ การปรับปรุงที่สำคัญในการควบคุมกระบวนการที่ไม่เป็นเชิงเส้น

Adetola และ Guay [13] ในปี 2010 ได้นำเสนอแนวทางการออกแบบตัวควบคุมที่รวม Real-Time Optimization (RTO) และซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย สำหรับการควบคุมระบบไม่เชิงเส้นภายใต้ขอบเขตไม่แน่นอน โดยสมมติว่าฟังก์ชันทางเศรษฐศาสตร์เป็นฟังก์ชันของสภาพระบบขอบเขตโดยกำหนดพารามิเตอร์จากพารามิเตอร์ไม่ทราบค่าและเวลาที่แตกต่างกันขณะที่วัตถุประสงค์การออกแบบตัวควบคุมเพื่อรับบุคคลตัวแปรพื้นที่กับควบคุมระบบให้ได้ดีที่สุดโดยใช้วิธีการอาศัยชุดพารามิเตอร์ที่ใช้ประมาณค่าประจำใหม่และ

ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานที่ทนทาน เพื่อนำไปสู่ผลของค่าความผิดพลาดในการประมาณค่าพารามิเตอร์

2.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการระบบสีถัง

Gatzke และคณะ [14] ในปี 2000 ได้ทำการศึกษาและพัฒนาความรู้ด้านระบบควบคุมขั้นสูง โดยทำการทดสอบกับการควบคุมระดับของเหลวในระบบสีถังซึ่งแบ่งวิธีการศึกษาออกเป็น 2 แบบ คือ 1. ตัวควบคุมแบบอินเทอร์นัลโมเดล 2. ตัวควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์ เปรียบเทียบกัน

Raff และคณะ [15] ในปี 2006 ได้กล่าวถึงทฤษฎีรู้จักกันดีที่ว่า ขอบเขตความเสถียรในตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานที่ไม่เป็นเชิงเส้นเป็นสิ่งจำเป็นในการรับประกันความเสถียรของดูปปิด จึงได้ทำการศึกษาทดลองควบคุมระดับของเหลวในระบบสีถังใน 2 กรณี คือ Zero Terminal State Constraint และ Quasi-Infinite Horizon โดยทำการศึกษาเปรียบเทียบ เรื่องของเวลาที่ใช้ในการควบคุม และสมรรถนะของการควบคุมซึ่งผลการทดลองที่ได้แสดงให้เห็นว่า Quasi-Infinite Horizon ใช้เวลาในการควบคุม และให้สมรรถนะของการควบคุมที่ดีกว่า Zero Terminal State Constraint

Merchangeo และ Doyle [16] ในปี 2007 ได้นำเสนอกรอบการทำงาน Distributed Model Predictive Control (DMPC) ซึ่ง DMPC ถูกนำมาสาหร่ายในการทดลองควบคุมระดับของเหลวระบบสีถัง โดยผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าสมรรถนะของ DMPC ดีกว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานชนิด completely decentralized และเทียบเท่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานชนิด fully centralized

Pinak Pani Biswas และคณะ [17] ในปี 2009 ได้ทำการทดสอบอัลกอริธึม Sliding Mode เปรียบเทียบกับตัวควบคุมแบบพื้นในระบบสีถังที่มีช่วงของการปั้บพารามิเตอร์ ที่ทำให้ระบบมีเสถียรภาพแคง และในระหว่างการทดลองเข้าได้ใส่สภาวะขอบ (Boundary Layer) ที่บริเวณขอบซึ่งส่งผลให้สามารถลด chattering ได้ นอกจากนี้การประยุกต์ใช้ตัวควบคุมยังช่วยเพิ่มความทนทานและเข้าสู่ค่าเซ็ตพอยท์ได้อย่างยอดเยี่ยม

2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวหน่วงเวลา

Garcia และคณะ [18] ในปี 1989 ได้เสนออัลกอริธึมการควบคุมแบบอินเทอร์นัล โมเดล ซึ่งการควบคุมแบบอินเทอร์นัลโมเดลเป็นการควบคุมสำหรับกระบวนการแบบเชิงเส้นที่มีตัวแปรเข้าออกตัวแปรเดียว (Single Input Single Output, SISO) หรือมีตัวแปรเข้าออกหลายตัวแปร (Multi Input Multi Output, MIMO) ในเบื้องต้นการควบคุมแบบอินเทอร์นัลโมเดล ถูกใช้ในการควบคุมระบบต่างๆ ที่มีตัวหน่วงเวลา

Shinskey [19] ในปี 2001 ได้กล่าวถึงตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ถูกนำมาใช้สำเร็จในการควบคุมเครื่องผลิตกระดาษและกระบวนการอื่นๆ ที่มีอิทธิพลของตัวหน่วงเวลา กลุ่มของกระบวนการสำคัญที่มีอิทธิพลของตัวหน่วงเวลา เช่น เครื่องแยกเปลี่ยนความร้อนและ ห้องลับ เป็นต้น ตัวควบคุมพีไออีที่มีการชดเชยการหน่วงเวลา ที่มีหน้าที่คล้ายกับตัวควบคุมแบบ อาศัยแบบจำลองจะมีประสิทธิภาพเป็นสองเท่าเมื่อเทียบกับตัวควบคุมแบบพีไออีทั่วไป ในกระบวนการดังกล่าว และในงานวิจัยแสดงถึงการประยุกต์ใช้เพื่อควบคุมอุณหภูมิของไอน้ำ

Oliveira และคณะ [20] ในปี 2009 ใช้ทฤษฎีบท Hermite-Biehler สร้างผล ในการออกแบบตัวควบคุมแบบพีไออี ในระบบที่มีตัวหน่วงเวลา อาศัยคุณสมบัติของการพัฒนา ความถี่สูงและกำหนดการเชิงเส้นทำให้ได้กลุ่มของตัวควบคุมพีไออีที่เสถียร ซึ่งเป็นที่ทราบกันมา นานแล้วว่าผลของการใช้ตัวควบคุมพีไออี จะต้องพึงพาแก่สมการชั้นสูง บทความนิ่งขยายผลของ การใช้ตัวควบคุมแบบพีไออี ในระบบที่มีตัวหน่วงอย่างง่ายไปยังระบบที่มีตัวหน่วงขนาดใหญ่

Shneiderman และ Palmor [21] ในปี 2010 ได้กล่าวถึงการปฏิบัติการ กระบวนการสีถังที่รู้จักกันดี กระบวนการดังกล่าวได้รับการถ่ายทอดในห้องปฏิบัติการของสถาบัน หลายแห่งทั่วโลก ในฐานะที่มีความเหมาะสมสมเพื่อแสดงแนวคิดในการควบคุมหลายตัวแปร ในงานวิจัยนี้กระบวนการสีถังได้ถูกขยายครอบศึกษาเพื่อรวมตัวหน่วงเวลาหลายตัวแปร ตลอด ผลกระทบต่อคุณสมบัติและการควบคุมของกระบวนการสีถัง ตัวหน่วงเวลาจะพบมาก ในกระบวนการต่างๆ ซึ่งทำให้การควบคุมกระบวนการสีถังน่าสนใจและท้าทาย การเพิ่มตัวหน่วงเวลา อาจนำไปสู่จำนวนที่จำกัด (finite), ไม่จำกัด (infinite) หรือ ไม่มี Non-Minimum-Phase (NMP) Zero เลย ซึ่งจำนวนดังกล่าวขึ้นอยู่กับการผสมรวมกันของหลายตัวแปรหน่วงโดยเฉพาะ นอกจากนี้ในงานวิจัยยังได้แสดงคุณสมบัติอื่นของกระบวนการสีถังที่ตัวหน่วงเวลา มีทิศทาง Non-Minimum-Phase (NMP) Zero เช่น สมรรถนะการควบคุมเข้าสู่ศูนย์กลางของกระบวนการ และประสิทธิภาพวงปิดในขอบเขตเวลาด้วย

บทที่ 3

ทฤษฎี

ในบทนี้จะกล่าวถึงการควบคุมกระบวนการ โครงสร้างการควบคุม หลักการของตัวควบคุมแบบพิโอดี และตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานที่ใช้ในงานวิจัยนี้ รวมถึงความรู้พื้นฐานของการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน เช่น ข้อจำกัดของการควบคุม, สิ่งที่ต้องการสำหรับการควบคุม, โครงสร้างโดยทั่วไปของการควบคุม, หลักการพื้นฐานของการควบคุม ที่เกี่ยวกับความหมายของเวลาหน่วง และการวัดสมรรถนะการควบคุมในงานวิจัย

3.1 การควบคุมกระบวนการ (Process Control)

การควบคุมกระบวนการ คือ การควบคุมตัวแปรข้าอกของกระบวนการให้อยู่ที่ค่าเป้าหมายที่ต้องการ ด้วยการปรับเปลี่ยนปัจจัยภายนอกที่มีผลกระทบต่อกระบวนการ โดยในกระบวนการจะประกอบไปด้วยตัวแปรดังนี้

- 1) ตัวแปรข้าเข้า (Input Variables) คือ ตัวแปรที่ส่งผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงตัวแปรสถานะและตัวแปรข้าอกของกระบวนการ ซึ่งตัวแปรเข้าประกอบด้วย
 - ตัวแปรปรับ (Manipulated Variables) หมายถึง ตัวแปรที่สามารถปรับเปลี่ยนค่าได้ตามต้องการ เพื่อควบคุมกระบวนการให้ไปสู่สภาพที่ต้องการ
 - ตัวแปรรบกวน (Disturbance Variables) หมายถึง ตัวแปรที่ไม่สามารถปรับเปลี่ยนค่าได้ตามต้องการ และส่งผลให้สภาพดำเนินงานเปลี่ยนแปลงไปจากสภาพเดิม
- 2) ตัวแปรสถานะ (State Variables) หมายถึง ตัวแปรที่บอกถึงสภาพของกระบวนการ มักเป็นตัวแปรที่อยู่ในรูปของอนุพันธ์ในแบบจำลองกระบวนการที่พัฒนาจากกาารดูดมาตรวารและพลังงาน
- 3) ตัวแปรข้าออก (Output Variables) หมายถึง ตัวแปรที่บอกถึงสถานะของกระบวนการ โดยจะเปลี่ยนแปลงเมื่อตัวแปรเข้าเปลี่ยนแปลงไป ซึ่งตัวแปรข้าอกประกอบด้วย
 - ตัวแปรวัดค่าได้ (Measurable Variables) หมายถึง ตัวแปรที่สามารถวัดค่าได้โดยตรง ตัวยกกรณีวัด ทั้งนี้เวลาที่ใช้ในการดำเนินการวัดควรสั้นพอสำหรับการควบคุมกระบวนการแบบ Real time

- ตัวแปรวัดค่าไม่ได้ (Unmeasurable Variables) หมายถึง ตัวแปรที่ไม่สามารถหาอุปกรณ์วัดค่าได้โดยตรง หรือมีอุปกรณ์ที่สามารถวัดค่าได้แต่ต้องใช้เวลาในการประมวลผลยาวนานกว่าที่ใช้งานในระบบการควบคุมกระบวนการแบบ Real time

4) ตัวแปรควบคุม (Controlled Variables) หมายถึง ตัวแปรข้าออกที่ต้องการควบคุมให้อยู่ที่ค่าเป้าหมาย

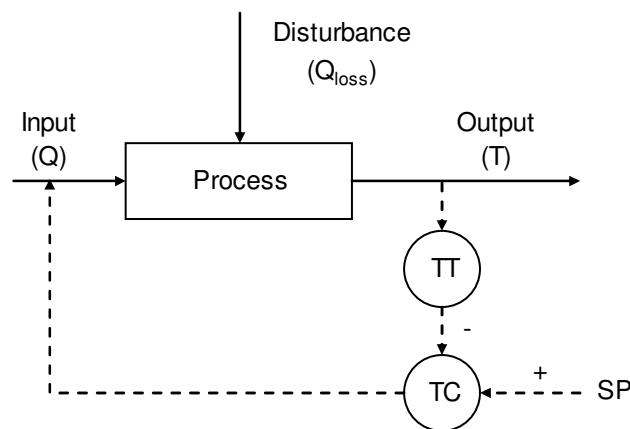
3.2 โครงสร้างการควบคุม (Control Configuration)

โครงสร้างการควบคุม คือ โครงสร้างที่ถูกจำแนกตามมาตรการใช้ข้อมูลที่ได้จากอุปกรณ์วัดเพื่อปรับเปลี่ยนตัวแปรปรับ โครงสร้างการควบคุมมีหลายลักษณะ แต่ที่ใช้กันอยู่โดยทั่วไปในอุตสาหกรรมมีดังนี้

3.2.1 การควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control)

การควบคุมแบบป้อนกลับเป็นการควบคุมโดยวัดค่าตัวแปรควบคุมแล้วเปรียบเทียบกับค่าเป้าหมายที่กำหนดไว้ เพื่อกำหนดค่าความผิดพลาดที่เกิดขึ้น จากนั้นจะคำนวณค่าตัวแปรปรับเพื่อควบคุมตัวแปรควบคุมให้ได้ตามค่าเป้าหมาย

วัด	ปรับ
ตัวแปรควบคุม (ตัวแปรขาออก)	ตัวแปรปรับ (ตัวแปรขาเข้า)

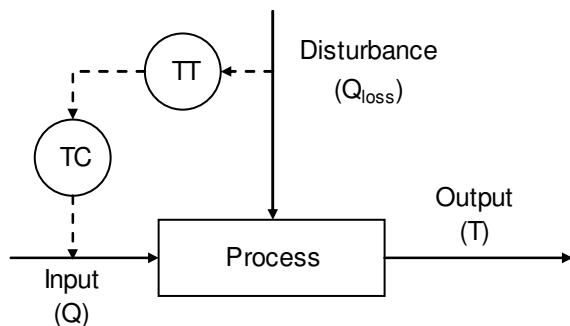


รูปที่ 3.1 แผนภาพการควบคุมแบบป้อนกลับ

3.2.2 การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้า (Feedforward Control)

การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าเป็นการควบคุมโดยวัดค่าตัวแปรของกวน
ประยุบเทียบกับค่าตัวแปรของกวนในอดีต และปรับเปลี่ยนตัวแปรปรับโดยที่ไม่วัดตัวแปรควบคุม

วัด	ปรับ
ตัวแปรของกวน (ตัวแปรขาเข้า)	ตัวแปรปรับ (ตัวแปรขาเข้า)

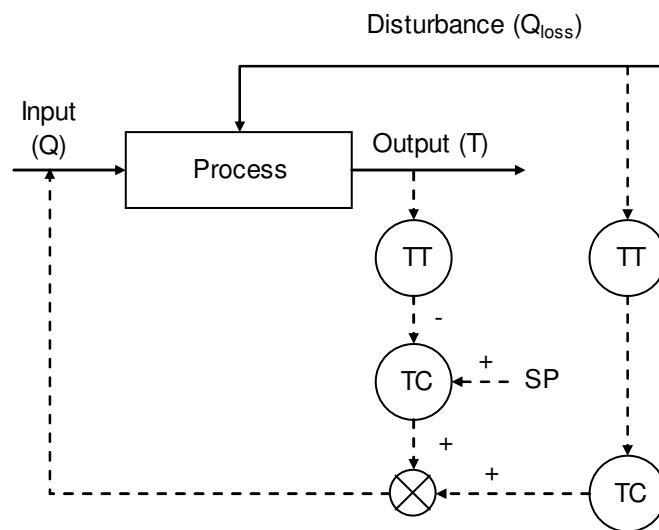


รูปที่ 3.2 แผนภาพการควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้า

3.2.3 การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและป้อนกลับ (Feedforward and Feedback Control)

การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและป้อนกลับเป็นการควบคุมที่ผสมผสาน
การควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและแบบป้อนกลับเข้าด้วยกันเพื่อลดข้อด้อยของทั้งสองโครงสร้าง
กล่าวคือ การควบคุมแบบป้อนกลับมีความล่าช้าในการแก้ไขความผิดพลาด ส่วนการควบคุมแบบ
ป้อนไปข้างหน้าไม่สามารถประยุบได้เสมอไปว่าตัวแปรควบคุมจะมีค่าตรงตามค่าเป้าหมาย

วัด	ปรับ
ตัวแปรของกวน (ตัวแปรขาเข้า) และ ตัวแปรควบคุม (ตัวแปรขาออก)	ตัวแปรปรับ (ตัวแปรขาเข้า)

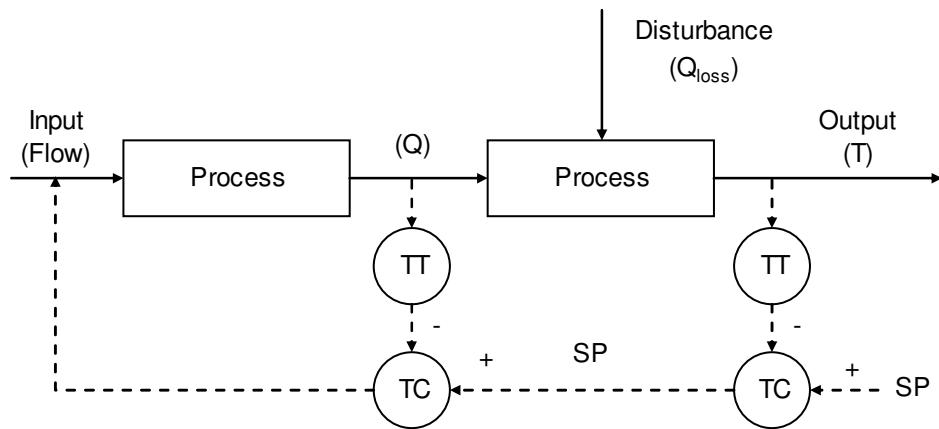


รูปที่ 3.3 แผนภาพการควบคุมแบบป้อนไปข้างหน้าและป้อนกลับ

3.2.4 การควบคุมแบบขั้นลำดับ (Cascade Control)

การควบคุมแบบขั้นลำดับเป็นการควบคุมที่ประกอบด้วยวงควบคุม 2 วง คือ วงควบคุมปฐมภูมิหรือวงควบคุมหลัก (Primary loop) และวงควบคุมทุติยภูมิหรือวงควบคุมรอง (Secondary loop) วงควบคุมทั้งสองนี้จะถูกจัดวางในลักษณะที่ค่าข้าออกของตัวควบคุมหนึ่ง จะถูกใช้เป็นค่าเป้าหมายสำหรับตัวควบคุมอีกตัวหนึ่ง โดยทั่วไปตัวแปรข้าออกจากตัวควบคุม ในวงควบคุมหลักจะถูกส่งเข้ามาเป็นค่าเป้าหมายสำหรับตัวควบคุมในวงควบคุมรองเพื่อใช้ในการเบริรับเทียบค่าจากอุปกรณ์วัดเพื่อคำนวนและปรับค่าตัวแปรปรับ ซึ่งจะมีผลกลับไปยัง วงควบคุมหลัก

วัด	ปรับ
ตัวแปรควบคุม (ตัวแปรขาออก) (วงควบคุมหลัก)	ตัวแปรควบคุม (ตัวแปรขาออก) (วงควบคุมรอง)
ตัวแปรควบคุม (ตัวแปรขาออก) (วงควบคุมรอง)	ตัวแปรปรับ (ตัวแปรขาเข้า) (วงควบคุมรอง)



รูปที่ 3.4 แผนภาพการควบคุมแบบขั้นลำดับ

3.3 ตัวควบคุมแบบพีไอเดี้ย (PID Controller)

ตัวควบคุมแบบพีไอเดี้ย มีพื้นฐานมาจากมาตรการควบคุมแบบป้อนกลับ (Feedback Control) เพื่อลดค่าความผิดพลาด (Error, $e(t)$) ให้เป็นศูนย์โดยที่

$$e(t) = R(t) + B(t) \quad (3.1)$$

เมื่อ $e(t)$ คือ ค่าความคลาดเคลื่อน (Error)

$R(t)$ คือ ค่าเป้าหมาย (Set Point)

$B(t)$ คือ ค่าของตัวแปรควบคุม (Controlled Variable) ที่รัดได้ วิธีการควบคุมแบบพีไอเดี้ย ประกอบด้วย 3 โหมด คือ สัดส่วนหรือพี (Proportional, P) ปริพันธ์หรือไอ (Integral, I) และอนุพันธ์หรือดี (Derivative, D)

3.3.1 การควบคุมแบบสัดส่วน (Proportional Control)

การควบคุมแบบสัดส่วนหรือพีนั้น การปรับเปลี่ยนค่าเอาท์พุทตัวควบคุม (Controller Output) จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความผิดพลาด ดังสมการต่อไปนี้

$$p(t) = p + K_c e(t) \quad (3.2)$$

เมื่อ $p(t)$ คือ เอาท์พุทตัวควบคุม

p คือ ค่าเบี่ยงเบนหรือค่าเอาท์พุทตัวควบคุมที่สถานะอยู่ตัว

K_c คือ อัตราการขยายตัวควบคุม (Controller Gain)

3.3.2 การควบคุมปริพันธ์ (Integral Control)

การควบคุมปริพันธ์หรือไอ จะออกแบบโดยกำหนดให้เอาท์พุทตัวควบคุมขึ้นอยู่กับค่าปริพันธ์ของค่าความผิดพลาดของตัวแปรควบคุมตลอดเวลา

$$p(t) = p + \frac{K_c}{\tau_I} \int e(t) dt \quad (3.3)$$

เมื่อ $p(t)$ คือ เอาท์พุทตัวควบคุม

p คือ ค่าเบี่ยงเบนหรือค่าเอาท์พุทตัวควบคุมที่สถานะอยู่ตัว

K_c คือ อัตราการขยายตัวควบคุม (Controller Gain)

τ_I คือ เวลาปริพันธ์ (Integral Time) หรือ เวลาเริ่มต้น (Reset Time)

3.3.3 การควบคุมอนุพันธ์ (Derivative Control)

เอาท์พุทตัวควบคุมเป็นสัดส่วนกับอัตราการเปลี่ยนแปลงของค่าความผิดพลาดของตัวแปรควบคุม ดังสมการ

$$p(t) = p + K_c \tau_D \frac{de(t)}{dt} \quad (3.4)$$

เมื่อ $p(t)$ คือ เอาท์พุทตัวควบคุม

p คือ ค่าเบี่ยงเบนหรือค่าเอาท์พุทตัวควบคุมที่สถานะอยู่ตัว

K_c คือ อัตราการขยายตัวควบคุม (Controller Gain)

τ_D คือ เวลาอนุพันธ์ (Derivative, Time)

การควบคุมแบบพีไอดีจะให้เอาท์พุทตัวควบคุมเป็นไปตามสมการดังไปนี้

$$p(t) = p + K_c \left[e(t) + \frac{1}{\tau_I} \int e(t) dt + \tau_D \frac{de(t)}{dt} \right] \quad (3.5)$$

เมื่อ	$p(t)$	คือ เอกธพุทธควบคุม
p		คือ ค่าเบี่ยงเบนหรือค่าเอกธพุทธควบคุมที่สถานะอยู่ตัว
K_c		คือ อัตราการขยายตัวควบคุม (Controller Gain)
τ_I		คือ เวลาบิริพันธ์ (Integral Time) หรือ เวลาเริ่มต้น (Reset Time)
τ_D		คือ เวลาอนุพันธ์ (Derivative, Time)

เมื่อกระบวนการแบบต่อเนื่องเบี่ยงเบนไปจากสถานะอยู่ตัว ผลการตอบสนองโดยทั่วไปของระบบที่มีเสถียรภาพจะสูญเสียค่าที่สถานะอยู่ตัวอย่างช้าๆ (โดยที่อาจจะไม่ใช่ค่าเป้าหมายที่ต้องการ) การใช้ตัวควบคุมพิกัดกระบวนการดังกล่าว จะเร่งความเร็วของผลตอบสนองให้เข้าสู่ค่าเป้าหมายเร็วขึ้นและลดยอดผิดเพี้ยนให้น้อยลง การเพิ่มพจน์บิริพันธ์เข้าไปจะช่วยกำจัดยอดผิดเพี้ยนแต่ผลตอบสนองจะแกว่งมากขึ้น การเพิ่มพจน์อนุพันธ์เข้าไปเพื่อเร่งให้ผลตอบสนองจากการควบคุมเร็วขึ้นและแกว่งน้อยลง แต่อย่างไรก็ตาม ลักษณะของผลการตอบสนองจะขึ้นอยู่กับค่า K_c , τ_I และ τ_D ที่ใช้และลักษณะของการตัวอย่างล่าสุดโดยทั่วไป คือ

- การเพิ่มค่า K_c ทำให้ผลการตอบสนองเร็วขึ้น แต่ถ้าสูงเกินไปอาจทำให้ผลการตอบสนองเกิดการแกว่งหรือไม่เสถียร

- การลดค่า τ_I ทำให้กำจัดยอดผิดเพี้ยนได้ แต่ถ้าต่ำเกินไปจะทำให้ให้ผลการตอบสนองรุนแรง และแกว่งมากจนไม่เสถียร

- การลดค่า τ_D ช่วยลดทั้งเวลาการตอบสนองและการแกว่ง แต่ถ้าค่าสูงมากเกินไปจะขยายสัญญาณรบกวน (Noise) และส่งผลให้การตอบสนองเกิดการแกว่งมากขึ้น

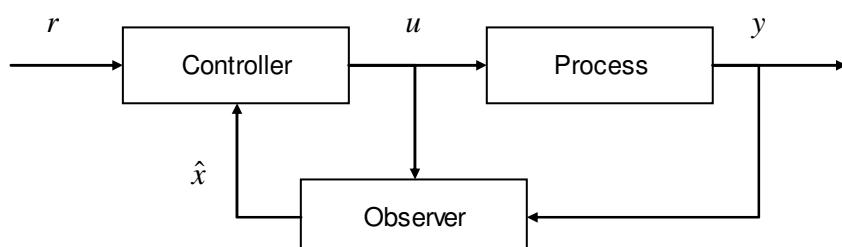
3.4 ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน (Model Predictive Control)

ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน (Model Predictive Control , MPC) เป็นตัวควบคุมที่อาศัยแบบจำลองกระบวนการสำหรับประมาณผลตอบสนองของกระบวนการ และประยุกต์ใช้ฟังก์ชันเป้าหมายในการอปติไมซ์เพื่อคำนวณค่าตัวแปรปรับที่เหมาะสม และนำไปใช้ควบคุมตัวแปรควบคุมให้อยู่ที่ค่าเซ็ตพอยท์ โดยแบบจำลองที่ใช้สำหรับการควบคุมมีทั้งแบบจำลองที่เป็นเชิงเส้น และแบบจำลองที่ไม่เป็นเส้น ซึ่งสามารถครอบคลุมข้อมูลต่างๆ ของระบบ

ทั้งที่เป็นเชิงเส้นและที่ไม่เป็นเส้นได้ รูปแบบของการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ที่เป็นที่รู้จักกันอย่างแพร่หลาย เช่น ตัวควบคุมแบบไดนามิกเมตริกซ์, ตัวควบคุมแบบอินเทอร์นัลโมเดล, ตัวควบคุมแบบความถ่วง ไดนามิกเมตริกซ์ และตัวควบคุมแบบเจนเนอเรชันโมเดล เป็นต้น ซึ่งอาศัยหลักการเดียวกันคือเป็นการควบคุมโดยอาศัยแบบจำลองในการคำนวณสุดของค่า การควบคุมในอนาคต โดยอัลกอริธึมของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน จะทำการหาค่าตัวแปรปรับใหม่ที่เหมาะสมจากค่าตัวแปรสетеที่แทนพฤติกรรมของกระบวนการทุกครั้งที่ทำการควบคุม ทำให้ระบบควบคุมสามารถควบคุมการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในกระบวนการได้แม้แบบจำลองกระบวนการในระบบจะผิดพลาดหรือมีสัญญาณรบกวนเกิดขึ้น และยังสามารถควบคุมกระบวนการให้อยู่บนขอบเขตที่ปลอดภัยได้โดยไม่ต้องปรับปุ่มแก้ไขระบบควบคุมบ่อยครั้ง นอกจากนี้ยังได้มีการประยุกต์ใช้การควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ร่วมกับการประมาณค่าตัวแปรสетеและพารามิเตอร์ เช่น คาดคะเนฟิลเตอร์ซึ่งจะช่วยส่งเสริมให้การควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน มีประสิทธิภาพการทำงานสูงยิ่งขึ้น

3.4.1 โครงสร้างของการควบคุมด้วยแบบจำลองในการทำงาน

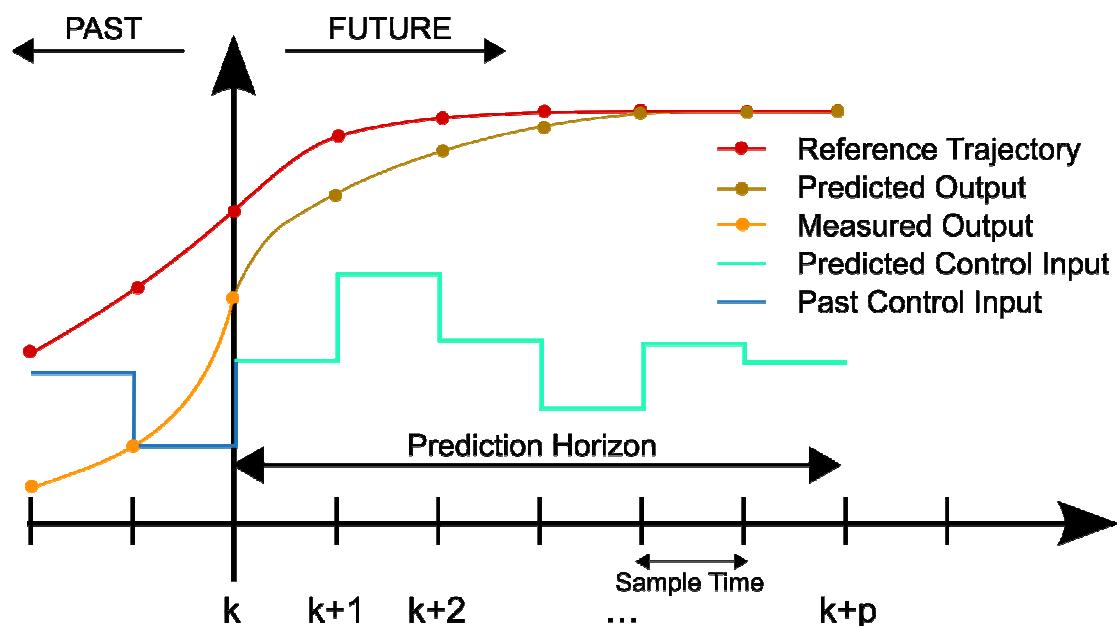
การควบคุมกระบวนการซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน เป็นการควบคุมที่อาศัยสัญญาณของตัวแปรที่รัดได้ และตัวที่ได้จากการประมาณค่า ซึ่งถูกนำไปคำนวณหาตัวแปรปรับที่เหมาะสมตามสภาวะของกระบวนการที่เกิดขึ้น ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานอาศัยแบบจำลองของกระบวนการที่ประกอบด้วยตัวแปรสете ซึ่งบางตัวแปรไม่สามารถทำกราวัดค่าได้โดยตรง เพราะฉะนั้นจึงมีการนำตัวสังเกตมาช่วยในการประมาณตัวแปรนั้นๆ ณ เวลาที่ทำการควบคุม โดยอาศัยค่าตัวแปรวัดและตัวแปรปรับ ณ เวลาที่ผ่านมา ทำให้สามารถเขียนโครงสร้างทั่วไปของระบบควบคุมได้ดังรูปที่ 3.5



รูปที่ 3.5 โครงสร้างของการควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน

พิจารณาจากรูปที่ 3.5 ผลกระทบของสัญญาณรบกวนที่เกิดในกระบวนการและส่งผลต่อตัวแปรวัดจะถูกกำจัดโดยการประมาณค่าตัวแปรวัดที่ถูกต้องของตัวสังเกต (Observer) ซึ่งนอกจากจะประมาณตัวแปรวัดที่ถูกต้องแล้ว ตัวสังเกตยังสามารถใช้ในการประมาณค่าตัวแปรที่ไม่ทราบค่าได้อีกด้วย ในขณะเดียวกันตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายสามารถหาค่าตัวแปรปรับที่เหมาะสมสำหรับกระบวนการที่มีความผิดพลาดของแบบจำลอง (Model Mismatch) และสัญญาณรบกวน (Disturbance) ที่เกิดในกระบวนการผลิตได้ ทราบเท่าที่แบบจำลองยังสามารถใช้แทนกระบวนการจริงได้

การออปติไมซ์ในระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายทำเพื่อหาค่าที่เหมาะสมในการปรับตัวแปรปรับที่ทำให้ตัวแปรควบคุมเข้าสู่ค่าที่ต้องการ โดยการควบคุมจะอาศัยการออปติไมซ์ล่วงหน้า เพื่อคำนวณค่าตัวแปรปรับค่าแรกที่ได้จากการออปติไมซ์ ค่าที่ได้จะถูกนำมาใช้ควบคุมกระบวนการ ณ ปัจจุบัน หลังจากนั้นระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายจะทำการวัดค่าตัวแปรวัดและประมาณค่าตัวแปรสเตทเพื่อนำไปออปติไมซ์หาค่าตัวแปรปรับใหม่ทุกครั้งที่ทำการวัด



รูปที่ 3.6 การหาค่าตัวแปรปรับล่วงหน้า

3.4.2 ส่วนประกอบของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย

โครงสร้างโดยทั่วไปของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย Clarke และ Scattolini [3] ได้เสนอไว้ประกอบด้วยฟังก์ชันเป้าหมาย (Objective Function , F) ซึ่งโดยทั่วไปจะอยู่ในรูปผลรวมของค่ากำลังสองของความผิดพลาดระหว่างสัญญาณข้อออก (Output) กับค่าที่ตั้งไว้ (Set Point) และกำลังสองของค่าตัวแปรปรับ, ฟังก์ชันกระบวนการ (Process Model) และฟังก์ชันขอบเขตของการบวนการ (Constraint function) ทั้งในรูปของสมการ (h) และรูปของอสมการ (k) ดังนี้ คือ

$$\text{ฟังก์ชันเป้าหมาย} \quad F = f[u(t), x(t), y(t)] \quad (3.6)$$

$$\text{ต้นที่สมរรถนะ} \quad \min_{u(t)} J; J = \int_{t_o}^{t_o + PT} F[u(t), x(t), y(t)] dt \quad (3.7)$$

โดยที่

$$\text{กระบวนการ} \quad \frac{dx}{dt} = f(x, u) ; \quad y = g(x, u) \quad (3.8)$$

$$\text{ขอบเขตกระบวนการ} \quad h(x, u) = 0 ; \quad k(x, u) \geq 0 \quad (3.9)$$

$$\text{ค่าเริ่มต้น} \quad x(t_0) = x_0 \quad (3.10)$$

ซึ่งส่วนประกอบสำคัญที่สามส่วนนี้ได้แก่ แบบจำลองของกระบวนการ ฟังก์ชันเป้าหมาย และขอบเขตของการบวนการทั้งขอบเขตของตัวแปรปรับและตัวแปรควบคุม

3.4.3 สมการแบบจำลองของกระบวนการ

ในระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย สมการแบบจำลองกระบวนการสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามกระบวนการที่ใช้งาน จากงานวิจัยที่ผ่านมาพบว่ารูปแบบของสมการจำลองของกระบวนการได้ 3 รูปแบบ ดังนี้

- 1) ฟังก์ชันอนุพันธ์เอกสาร (Input/ Output Model) เป็นสมการแบบจำลองที่ค่าตัวแปรควบคุมขึ้นกับค่าตัวแปรปรับ สามารถแยกได้สามแบบตามการวัดค่าคือ เป็นฟังก์ชันพัลส์ (Pulse function) ฟังก์ชันสเต็ป (Step function) และฟังก์ชันถ่ายโอน (Transfer function)

ฟังก์ชันพัลส์ (Pulse function)

$$y_k = \sum_{j=0}^P H_j u_{k-j-1} \quad (\text{Finite Impulse Response Model-FIR}) \quad (3.11)$$

ฟังก์ชันสเต็ป (Step function)

$$y_k = \sum_{j=0}^P S_j \Delta u_{k-j-1} \quad (\text{Finite Step Response Model-FSR}) \quad (3.12)$$

โดยที่ เมตริกซ์ H และ S เป็นเมตริกซ์ค่าคงที่ที่เปลี่ยนแปลงตามเวลา

ฟังก์ชันถ่ายโอน (Transfer function)

ฟังก์ชันการเปลี่ยนแปลงของค่าตัวแปรควบคุมกับตัวแปรรักดิจิตอล z โดยสามารถเขียนฟังก์ชันถ่ายโอนระบบวงปิดที่เป็นเศษส่วนของพจน์โพลีโนเมียล

$$\frac{Y(z)}{U(z)} = \frac{B(z)}{A(z)} \quad (3.13)$$

โดยที่

$$A(z) = z^n + a_1 z^{n-1} + \dots + a_{n-1} z + a_n$$

$$B(z) = b_0 z^n + b_1 z^{n-1} + \dots + b_{n-1} z + b_n$$

ใช้สมการไดโอเพนไทน์ ในกราฟค่าตัวแปรปรับ

โดยที่

$$\alpha(z) A(z) + \beta(z) b(z) = H(z) F(z)$$

$$\alpha(z) = z^n + \alpha_1 z^{n-1} + \dots + \alpha_{n-1} z + \alpha_n$$

$$\beta(z) = \beta_0 z^n + \beta_1 z^{n-1} + \dots + \beta_{n-1} z + \beta_n$$

จะได้ฟังก์ชันถ่ายโอนของระบบวงปิดดังรูปที่ 3.7

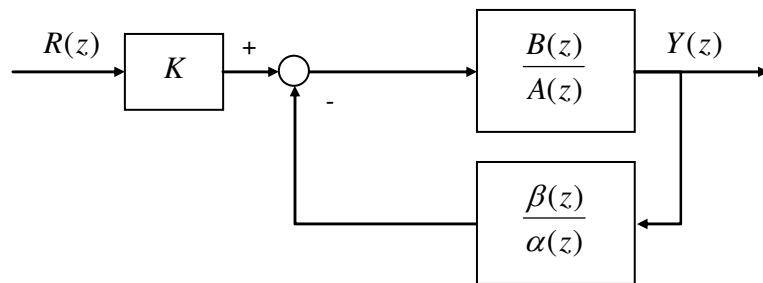
$$\frac{Y(z)}{R(z)} = K \frac{\alpha(z) B(z)}{H(z) F(z)} \quad (3.14)$$

โดยที่ค่า K เป็นค่าเกณฑ์ของระบบควบคุม

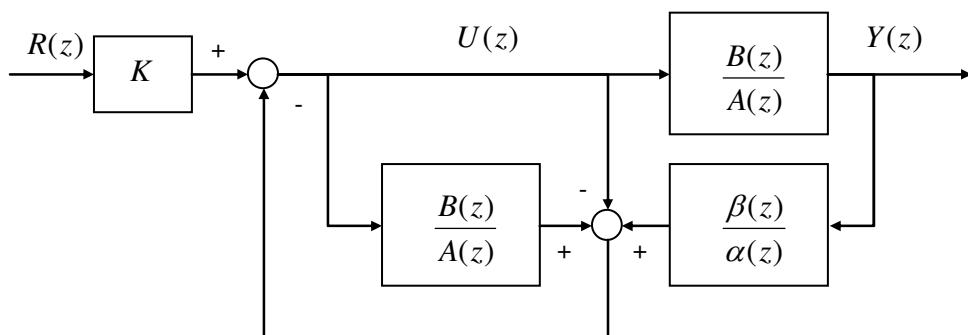
และถ้าระบบควบคุมมีตัวสังเกต (Observer) ดังรูปที่ 3.8

$$\frac{Y(z)}{R(z)} = K \frac{B(z)}{H(z)} \quad (3.15)$$

โดยที่ $F(z)$ เป็นพังค์ชันโพลิโนเมียลของตัวสังเกต



รูปที่ 3.7 แผนภาพการควบคุมโดยใช้พังค์ชันถ่ายโอนเป็นแบบจำลอง



รูปที่ 3.8 แผนภาพของการควบคุมโดยใช้พังค์ชันถ่ายโอนเป็นแบบจำลองพร้อมด้วยสังเกต

2) สมการตัวสถานะ (State Equation) เป็นแบบจำลองเชิงเส้นเขียนอยู่ในรูปตัวแปรสถานะ (State variable) เช่น ตัวแปรปรับ (แทนสัญลักษณ์ n) ตัวแปรสถานะ (แทนด้วยสัญลักษณ์ x) และตัวแปรวัด (แทนด้วยสัญลักษณ์ y) และตัวแปรสถานะบางตัวแปรไม่สามารถวัดโดยตรงได้แต่สามารถประมาณค่าได้จากตัวแปรที่วัดได้ สมการทั่วไปของกระบวนการเพื่อใช้แทนกระบวนการจริงในระบบควบคุมทำนายแบบจำลองสามารถเขียนได้ดังนี้

$$\begin{aligned}\dot{x} &= f(x, u) \\ y &= g(x, d)\end{aligned}\tag{3.16}$$

โดยที่ \hat{x} คือ เวกเตอร์สถานะ

\hat{u} คือ เวกเตอร์ของตัวแปรปรับ (สัญญาณขาเข้ากระบวนการ)

ในกรณีที่แบบจำลองของกระบวนการมีความไม่เป็นเชิงเส้น ดังนั้นในการเขียนสมการสถานะจึงต้องทำการแปลงแบบจำลองให้เป็นสมการเชิงเส้น เรียกเทคนิคนี้ว่า Linearization และถ้าทำการแปลงให้เป็นเชิงเส้นในมุกค่าของกระบวนการจะเรียกว่า Locally

Linearization หลังจากการแปลงให้เป็นเชิงเส้นจะได้สมการสถานของกระบวนการทั้งในรูปของสมการต่อเนื่อง (Continuous) และสมการไม่ต่อเนื่อง (discrete)

สมการต่อเนื่อง

$$\begin{aligned}\dot{x} &= Ax + Bu \\ y &= Cx\end{aligned}\tag{3.17}$$

โดยที่ A, B และ C เป็นเมตริกซ์ของค่าคงที่

$$A = \begin{bmatrix} \frac{\partial f_1}{\partial x_1} & \frac{\partial f_1}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial f_1}{\partial x_n} \\ \frac{\partial f_2}{\partial x_1} & \frac{\partial f_2}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial f_2}{\partial x_n} \\ \vdots & \vdots & & \vdots \\ \frac{\partial f_n}{\partial x_1} & \frac{\partial f_n}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial f_n}{\partial x_n} \end{bmatrix} \quad B = \begin{bmatrix} \frac{\partial f_1}{\partial u_1} & \frac{\partial f_1}{\partial u_2} & \dots & \frac{\partial f_1}{\partial u_n} \\ \frac{\partial f_2}{\partial u_1} & \frac{\partial f_2}{\partial u_2} & \dots & \frac{\partial f_2}{\partial u_n} \\ \vdots & \vdots & & \vdots \\ \frac{\partial f_n}{\partial u_1} & \frac{\partial f_n}{\partial u_2} & \dots & \frac{\partial f_n}{\partial u_n} \end{bmatrix}$$

$$C = \begin{bmatrix} \frac{\partial g_1}{\partial x_1} & \frac{\partial g_1}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial g_1}{\partial x_n} \\ \frac{\partial g_2}{\partial x_1} & \frac{\partial g_2}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial g_2}{\partial x_n} \\ \vdots & \vdots & \dots & \vdots \\ \frac{\partial g_n}{\partial x_1} & \frac{\partial g_n}{\partial x_2} & \dots & \frac{\partial g_n}{\partial x_n} \end{bmatrix}$$

สมการไม่ต่อเนื่อง

$$\begin{aligned}x_{k+1} &= Gx_k + Hu_k \\ y &= Cx_k\end{aligned}\tag{3.18}$$

โดยที่ G, H, และ C เป็นเมตริกซ์ของค่าคงที่

$$\begin{aligned}G &= e^{AT} = I + A\Psi \\ H &= \Psi B \\ \Psi &= T + \frac{AT^2}{2!} + \frac{A^2T^3}{3!} + \dots + \frac{A^i T^{i+1}}{(i+1)!} + \dots\end{aligned}\tag{3.19}$$

T = คาบของกระบวนการ

3.4.4 พังก์ชันเป้าหมาย (Objective function)

พังก์ชันเป้าหมายคือพังก์ชันที่กำหนดสมรรถนะของการทำอุปติไม้ซึ่งเป็นพังก์ชันที่ให้ผลเป็นค่าบวกเพียงค่าเดียวในกรณีที่หาค่าที่น้อยที่สุด (เป็นลบในกรณีที่หาค่ามากที่สุด) สามารถเปลี่ยนตามกระบวนการหรือตัวแปรที่ต้องการอุปติไม้ในระบบตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานやすวนมากจะเขียนพังก์ชันเป้าหมายในรูปกำลังสองหรือสมการควบคุมตรีกของตัวแปรควบคุมและตัวแปรปรับ โดยงานวิจัยนี้ได้ใช้พังก์ชันเป้าหมายในรูปกำลังสองของตัวแปรควบคุมและตัวแปรปรับ โดยกำหนดให้ตัวแปรควบคุมมีความผิดพลาดยกกำลังสองน้อยที่สุด และคำนึงถึงการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรปรับ โดยกำหนดปัจจัยถ่วงน้ำหนักเพื่อให้ได้ผลตอบสนองที่ต้องการ

พังก์ชันเป้าหมายในตัวควบคุมควบคุมตรีกไดนามิกดังต่อไปนี้

$$F = (y_r - \hat{y})^T Q (y_r - \hat{y}) + (u_k - u_{k-1})^T R (u_k - u_{k-1}) \quad (3.20)$$

เมื่อ y_r คือ ค่าเป้าหมาย

\hat{y} คือ ตัวแปรรัดที่ได้จากการทำงาน

Q, R คือ เมตริกซ์น้ำหนักของตัวแปรสเตทและตัวแปรปรับ

$u_k - u_{k-1}$ คือ การเปลี่ยนแปลงตัวแปรตั้งแต่ ณ เวลาที่ปัจจุบันเป็นต้นไป

เพื่อให้พังก์ชันเป้าหมายเป็นพังก์ชันที่เป็นบวกจริงเขียนให้อยู่ในรูปยกกำลังสองของตัวแปรสเตทและตัวแปรปรับ โดยมีเมตริกซ์บวก (Positive definite) Q และ R เป็นเมตริกซ์น้ำหนักของตัวแปรสถานะและตัวแปรปรับตามลำดับ ซึ่งเมตริกซ์น้ำหนัก Q และ R เป็นเมตริกซ์ที่ระบุความสำคัญของตัวแปรในการควบคุมและการปรับจูนของระบบควบคุมเป็นค่าที่สามารถปรับเปลี่ยนได้

เมื่อพิจารณาพังก์ชันเป้าหมายในระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานตลอดเวลาการควบคุมให้ค่าตัวแปรควบคุมเข้าสู่ค่าที่ต้องการรายในกระบวนการควบคุม M ค่าและการคำนวณผลตอบสนองกระบวนการ P ค่าทำให้สามารถหาค่าดัชนีสมรรถนะ (J) ได้ดังสมการดังนี้

$$J = \int_t^{t+PT} (x^T Q x + u^T R u) dt \text{ หรือ} \quad (3.21)$$

$$J = \sum_{k=0}^{k+P} (x^T Q x + u^T R u) = \sum_{k=0}^{k+M} (x^T Q x + u^T R u) + \sum_{k=M}^{k+P} (x^T Q x + u^T R u)$$

ระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายสามารถควบคุมให้ค่าตัวแปรปรับเข้าสู่ค่าที่ต้องการภายในเวลา M ทำให้ค่าตัวแปรปรับและตัวแปรสเต็มมีค่าเท่ากับศูนย์ ทำให้สามารถเขียนฟังก์ชันดังนี้สมรรถนะ (J) คือ

$$J = \sum_{k=0}^{k+M} (x^T Q x + u^T R u) \quad (3.22)$$

ภายใต้เงื่อนไข

$$x_{k+1} = Gx_k + Hu_k$$

นำหลักการของ Lagrange Multipliers ทำให้รวมสมการได้สมการหาดัชนีสมรรถนะใหม่ในสมการ

$$L(x, u) = \sum_{k=0}^{k+M} \left[\frac{1}{2} (x_k^T Q x_k + u_k^T R u_k) + \lambda_{k+1} (Gx_k + Hu_k - x_{k+1}) \right] \quad (3.23)$$

เมื่อทำการแก้สมการจะได้สมการริคาติ (Riccati Equation) ช่วยในการแก้สมการเพื่อให้ได้เมตริกซ์หนัก P สำหรับการคำนวณหาค่าเกนของระบบควบคุม และหาชุดตัวแปรปรับสำหรับการควบคุมกระบวนการต่อไป ในกรณีที่เมตริกซ์หนัก P Q และ R มีค่าคงที่จะเรียกระบบควบคุมนี้ว่าระบบควบคุมอปติมัลคงตัว (Steady State Optimal Control) จะได้สมการริคาติซึ่งจะทำให้ค่า P_k ที่ได้จะมีค่าเข้าสู่ค่าคงที่

$$P_k = Q + GP_{k+1}G - GP_{k+1}H(R + H^T P_{k+1}H)^{-1}H^T P_{k+1}G^T \quad (3.24)$$

และสมการหาค่าเกนสำหรับวิธีควบคุมป้อนกลับ (State Feedback) จากสมการในการควบคุมทำการหาค่าเพียงครั้งเดียวคือ ณ เวลา $k\Delta t$ สำหรับควบคุม

$$K_k = R^{-1}H^T(G^T)^{-1}(P_k - Q) \quad (3.25)$$

สมการหาค่าແປງปรับ (หาเพียงค่าเดียวคือค่า ณ เวลา $k\Delta t$ สำหรับควบคุม)

$$u_k = -K_k x_k \quad (3.26)$$

3.4.5 ขอบเขตของตัวแปรรับและขอบเขตของตัวแปรสถานะ

ในปัจจุบันระบบควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายสามารถควบคุมระบบให้อยู่ภายใต้ขอบเขตของตัวแปรและขอบเขตของตัวแปรสถานะที่ต้องการได้นอกเหนือจากขอบเขตของกระบวนการที่กล่าวมาแล้วในหัวข้อ 3.4.2 การแบ่งชนิดของขอบเขตสามารถแบ่งตามรูปแบบของสมการขอบเขตได้สองชนิดคือ สมการขอบเขต (equality constraint) และ สมการขอบเขต (inequality constraint) ดังรายละเอียดต่อไปนี้

(1) สมการขอบเขต (equality constraint) มีลักษณะเป็นสมการที่หาค่าได้ชัดเจน สามารถเขียนเป็นสมการทั่วไปได้ดังนี้

$$h(x, u) = 0 \quad (3.27)$$

ดังเช่น สมการขอบเขตของกระบวนการในหัวข้อ

$$\mathbf{G}x_k + \mathbf{H}u_k - x_{k+1} = 0 \quad (3.28)$$

(2) สมการขอบเขต (inequality constraint) มีลักษณะเป็นสมการที่คำตอน เป็นช่วงสามารถเขียนสมการทั่วไปได้ดังนี้

$$k(x, u) \geq 0 \quad (3.29)$$

ในปัจจุบันสมการขอบเขตยังแบ่งได้สองประเภท คือ สมการที่มีขอบเขตชัดเจน เรียกว่า Hard Constraint และสมการที่มีขอบเขตไม่ชัดเจนเรียกว่า Soft Constraint ยกตัวอย่าง เช่น ขอบเขตของตัวแปรปรับที่สามารถเขียนได้ทั้งสองแบบดังนี้

(2.1) สมการขอบเขตที่มีขอบเขตชัดเจน (Hard Constraint)

$$u_{\min} \leq u \leq u_{\max} \quad (3.30)$$

(2.2) สมการขอบเขตที่มีขอบเขตไม่ชัดเจน (Soft Constraint)

$$\begin{aligned} u_{\min} \pm \varepsilon &\leq u \leq u_{\max} \pm \varepsilon \\ 0 \leq \varepsilon &\leq \varepsilon_{\max} \end{aligned} \quad (3.31)$$

ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสามารถเพิ่มขอบเขตทั้งในรูปของสมการและอสมการโดยในการเพิ่มขอบเขตแบบสมการมีความยุ่งยากและซับซ้อน และใช้เวลาในการคำนวณทำให้มีสัดส่วนต่อการใช้งานอย่างมาก ในการศึกษาระบบซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานแบบไม่กำหนดขอบเขตของตัวแปรสетеและตัวแปรปรับ จะใช้ขอบเขตตัวแปรปรับของระบบควบคุมระดับล่างแทน (ตัวควบคุมแบบพีไอดี- PID Controller) เพื่อไม่ให้มีการควบคุมอยู่นอกเหนือขอบเขตของตัวแปรปรับที่สามารถทำได้

3.5 เวลาหน่วง (Delay Time)

เวลาหน่วง คือ เวลาที่ล่าช้า เริ่มตั้งแต่เมื่อสัญญาณจากตัวควบคุมถูกปล่อยออกไป จนกระทั่งเมื่อตัวแปรกระบวนการเริ่มตอบสนอง การมีเวลาหน่วงเกิดขึ้นสำหรับกระบวนการใดๆ ก็ตาม ไม่เคยเป็นสิ่งที่ดีสำหรับการควบคุม หากมีเวลาหน่วงเกิดมากขึ้นจะทำให้การควบคุมยิงท้าทายและยากที่จะเสถียร เวลาหน่วงสามารถเกิดขึ้นได้ในลูปควบคุมเนื่องมาจากการขยายเหตุผล เช่น

- ลูปควบคุมโดยทั่วไปมักจะมีเครื่องมือวัดตัวอย่างที่จะนำมาซึ่งเวลาหน่วงอย่างน้อยสุดจากการวัดตัวอย่างหนึ่งครั้งในหนึ่งลูปควบคุม เวลาหน่วงนี้ແบบจะไม่ใช่ประเดิมในการปรับตัวควบคุม แต่ซึ่งให้เห็นว่าทุกลูปควบคุมจะมีเวลาหน่วงเป็นอย่างน้อย

- เวลาที่ใช้สำหรับเดินทางของของใดๆ จากจุดหนึ่งไปยังอีกจุดหนึ่งสามารถเพิ่มเวลาหน่วงในลูปได้ สำคัญสมบดิ (เช่น ความเข้มข้นหรืออุณหภูมิ) มีการเปลี่ยนแปลงที่ปลายด้านหนึ่งของท่อและเซ็นเซอร์ตั้งอยู่ที่ปลายอีกด้านหนึ่ง การเปลี่ยนแปลงจะไม่ได้รับการตรวจพบจนของใดๆ นั้น ได้ย้ายไปถึงปลายความยาวของท่อ ในกรณีนี้เวลาในการเดินทางก็คือเวลาหน่วงแต่สิ่งนี้ไม่ได้เป็นปัญหาที่เกิดขึ้นเฉพาะในโรงงานขนาดใหญ่ที่มีท่อยาวเท่านั้น แต่สามารถเกิดขึ้นได้หากในกระบวนการมีของเหลวเคลื่อนที่อย่างช้าๆ ไปตามท่อ ระยะทางอาจจะเท่าความยาวของแขน แต่ความเร็วของการไหลที่ต่ำมากสามารถทำให้เกิดเวลาหน่วงที่มีผลต่อการควบคุม

- อุปกรณ์ตรวจวัดและวิเคราะห์อาจใช้เวลามากเพื่อให้ได้ผลของการวัดตัวอย่างเช่น Thermocouple ที่ถูกหุ้มไว้อย่างแน่นหนา เพื่อที่จะสามารถอยู่ในสภาพแวดล้อมที่รุนแรงได้ แต่สิ่งห่อหุ้มที่มากสามารถเพิ่มความล่าช้าของการตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิในนาทีทำการวัด

3.6 การวัดสมรรถนะ (Performance Measures)

ในบางครั้งจะมีประโยชน์มากถ้าใช้การวัดสมรรถนะการควบคุมแบบก้าวๆ ที่พิจารณาเรื่องวงควบคุมให้น้อยกว่าเรื่องความผันแปรและเบี่ยงเบนจากสมรรถนะที่ตั้งไว้ ประเด็นนี้เป็นเรื่องสำคัญในการควบคุม จึงเกิดความพยายามที่จะวัดคุณภาพและใช้เทคนิคการควบคุมคุณภาพเชิงสถิติ ดังนั้นเทคนิคการควบคุมคุณภาพเชิงสถิติจึงถูกออกแบบเพื่อลดและกำจัดความผันแปรสมรรถนะการควบคุม ค่าความคลาดเคลื่อน (error) ในวงควบคุมจึงถูกนิยามไว้ว่า คือ ค่าความเบี่ยงเบนจากค่าเป้าหมาย ซึ่งมีวิธีการมากมายในการคำนวนหาปริมาณของค่าความคลาดเคลื่อนสะสม ดังต่อไปนี้

- ผลรวมของความคลาดเคลื่อน (Integral of Error, IE) หมายถึง ค่าความคลาดเคลื่อนสะสม โดยไม่พิจารณาถึงเรื่องทิศทางความคลาดเคลื่อน ดังนั้นการใช้ ค่า IE จึงไม่สามารถยืนยันรูปแบบของการแก่วงได้ ดังสมการที่ 3.32

$$IE = \int_0^{\infty} e(t).dt \quad (3.32)$$

- ผลรวมของความคลาดเคลื่อนสัมบูรณ์ (Integral of Absolute Error, IAE) คือ ค่าผลรวมของพื้นที่ด้านบนและล่างของค่าเป้าหมายอย่างสม่ำเสมอและไม่พิจารณาถึงเรื่องทิศทาง ดังสมการที่ 3.33

$$IAE = \int_0^{\infty} |e(t)|.dt \quad (3.33)$$

- ผลรวมของความคลาดเคลื่อนกำลังสอง (Integral of Squared Error, ISE) วิธีการนี้จะคิดค่าความคลาดเคลื่อนสะสมโดยให้น้ำหนักค่าความคลาดเคลื่อนที่มีค่ามากเนื่องจากการยกกำลังสองจะทำให้ค่าความคลาดเคลื่อนที่มีความเบี่ยงเบนมากจะยิ่งมีค่ามากขึ้น ดังสมการที่ 3.34

$$ISE = \int_0^{\infty} \{e(t)\}^2 .dt \quad (3.34)$$

- ผลรวมของความคลาดเคลื่อนสัมบูรณ์ที่คิดน้ำหนักตามเวลาที่ผ่านไป (Integral of Time-weighted Absolute Error, ITAE) วิธีการนี้จะคิดค่า ความคลาดเคลื่อนสะสม

โดยให้น้ำหนักความสำคัญกับค่าความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นหลังจากเวลาผ่านไปมากกว่าค่าความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นเมื่อเวลาผ่านไปน้อยๆ ดังสมการที่ 3.35

$$\text{ITAE} = \int_0^{\infty} t|e(t)|.dt \quad (3.35)$$

- ผลรวมของความคลาดเคลื่อนกำลังสองที่คิดน้ำหนักตามเวลาที่ผ่านไป (Integral of Time-weighted Squared Error, ITSE) วิธีการนี้จะคิดค่า ความคลาดเคลื่อนสะสม โดยให้น้ำหนักความสำคัญกับค่าความคลาดเคลื่อนที่เกิดขึ้นหลังจากเวลาผ่านไปมาก และค่าความคลาดเคลื่อนที่มีค่ามาก ดังสมการที่ 3.36

$$\text{ITSE} = \int_0^{\infty} t\{e(t)\}^2 .dt \quad (3.36)$$

บทที่ 4

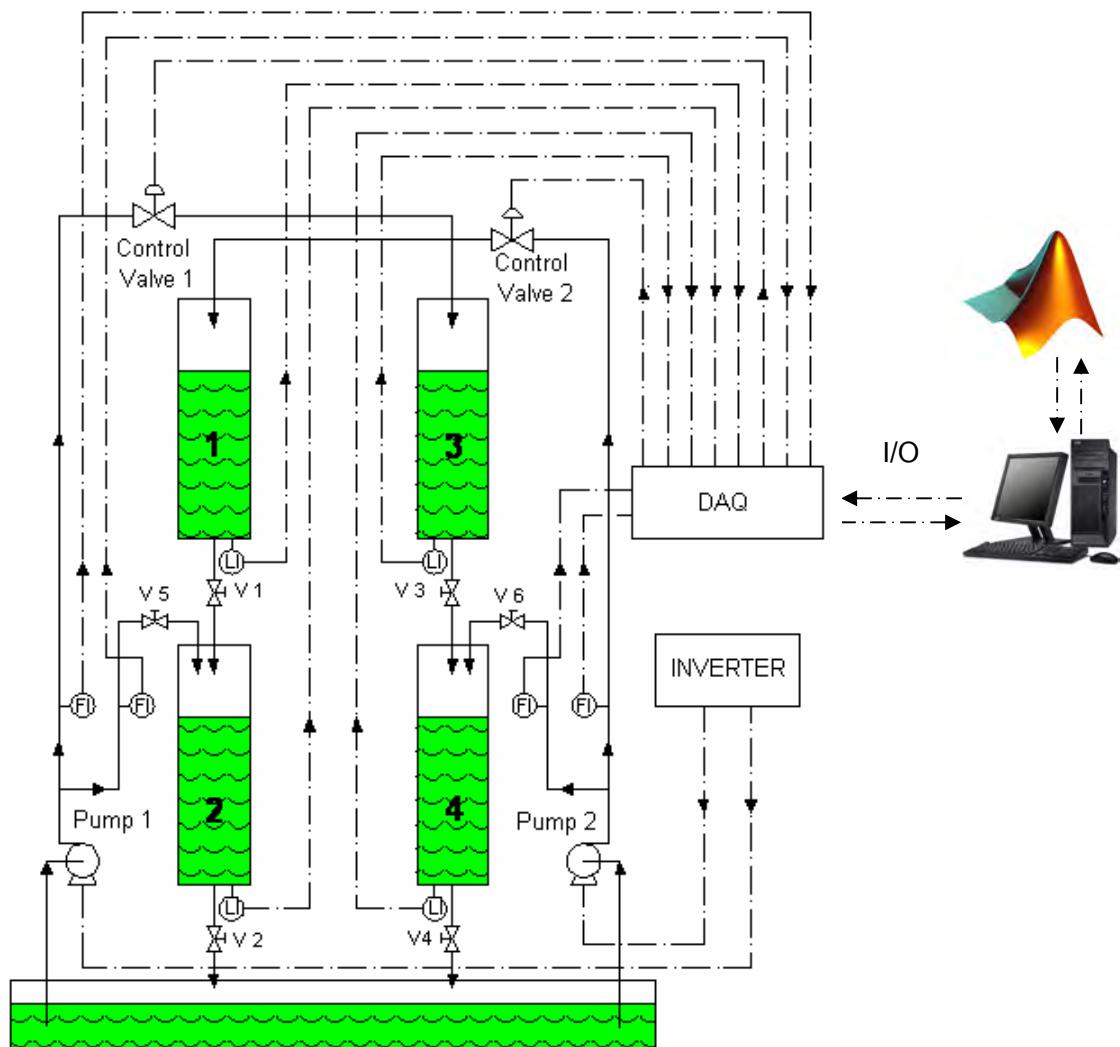
วิธีดำเนินการวิจัย

บทนี้จะกล่าวถึงเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยกระบวนการระบบสีตั้งซึ่งประกอบไปด้วย ชุดการทดลองกระบวนการระบบสีตั้ง อุปกรณ์เชื่อมต่อข้อมูล รวมถึงการหาค่าพารามิเตอร์ ของกระบวนการระบบสีตั้ง การสร้างแบบจำลองของระบบสีตั้งและการปรับแต่งตัวควบคุม

4.1 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยกระบวนการระบบสีตั้ง

4.1.1 ชุดการทดลองกระบวนการระบบสีตั้ง

ในการทดลองนี้จะใช้ถัง 4 ถังเชื่อมต่อกัน ดังรูปที่ 4.1 ซึ่งจะประกอบไปด้วย



รูปที่ 4.1 กระบวนการของระบบสีตั้ง

1) ถังควบคุมระดับน้ำ จำนวน 4 ถัง



รูปที่ 4.2 ถังควบคุมระดับน้ำ

2) อุปกรณ์วัดระดับน้ำ (Pressure Transmitter) จำนวน 4 ตัวโดยให้ผลการตรวจจับเป็นกระแสไฟฟ้า ในช่วง 4 - 20 mA



รูปที่ 4.3 อุปกรณ์วัดระดับน้ำ (Pressure Transmitter)

3) วาล์วควบคุม (Control Valve) ใช้สำหรับควบคุมระดับความสูงของน้ำโดยทำการปรับอัตราการไหลที่ป้อนเข้าสู่ถัง โดยวาล์วควบคุมมีจำนวน 2 ตัว

- Control Valve 1 ใช้ปรับอัตราการไหลของน้ำให้หลักเข้าถังที่ 2 และถังที่ 3 สำหรับการควบคุมความระดับของความสูงของเหลวถังที่ 2 และถังที่ 3

- Control Valve 2 ใช้ปรับอัตราการไหลของน้ำให้หลักเข้าถังที่ 1 และถังที่ 4 สำหรับการควบคุมความระดับของความสูงของเหลวถังที่ 1 และถังที่ 4



รูปที่ 4.4 วาล์วควบคุม (Control Valve)

4) มิเตอร์วัดปริมาณน้ำ (Flow meter) ใช้สำหรับวัดอัตราการไหลของน้ำ



รูปที่ 4.5 มิเตอร์วัดปริมาณน้ำ (Flow meter)

5) ปั๊มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Pump) จำนวน 2 ตัว ซึ่งใช้ในการสูบน้ำจากอ่างพักน้ำไปยังถังควบคุมความสูงของน้ำทั้ง 4 ถัง โดยปั๊มน้ำที่ตัวที่ 1 สูบน้ำป้อนเข้าถังที่ 2 และถังที่ 3 และปั๊มน้ำที่ตัวที่ 2 สูบน้ำป้อนเข้าถังที่ 1 และถังที่ 4 และปั๊มน้ำทั้ง 2 ตัว จะต่อ กับ อินเวอร์เตอร์ เพื่อใช้ ปรับอัตราการไหลรวมของน้ำ ในระบบ ให้ได้ตามอัตราการไหล ที่ต้องการ



รูปที่ 4.6 ปั๊มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Pump)

6) อินเวอร์เตอร์ (Inverter) จำนวน 2 ตัวต่อเข้ากับปั๊มน้ำโดยอินเวอร์เตอร์ตัวที่ 1 ใช้ปรับแรงดันไฟฟ้าของปั๊มตัวที่ 1 เพื่อควบคุมอัตราการไหลรวมที่ไหลออกจากการปั๊มตัวที่ 1 และ อินเวอร์เตอร์ตัวที่ 2 ใช้ปรับแรงดันไฟฟ้าของปั๊มตัวที่ 2 เพื่อควบคุมอัตราการไหลรวมที่ไหลออก จากการปั๊มตัวที่ 2

7) วาล์ว (Valve, V) ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลของน้ำที่ไหลเข้าและออกจากถัง โดยวาล์วมีจำนวน 6 ตัว

- V1 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลออกจากถังที่ 1
- V2 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลออกจากถังที่ 2
- V3 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลออกจากถังที่ 3
- V4 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลออกจากถังที่ 4
- V5 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลเข้าถังที่ 2
- V6 ใช้ปรับตั้งค่าอัตราการไหลเข้าถังที่ 4



รูปที่ 4.7 วาล์ว (Valve)

8) อ่างพักน้ำขนาดใหญ่ (Water Reservoir) ใช้สำหรับพักน้ำก่อนที่จะสูบเข้ากระบวนการ

9) ท่อส่งน้ำ PVC ชนิดท่อแข็งขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $\frac{1}{2}$ นิ้ว
จากรูปที่ 4.1 ปั๊มน้ำที่ตัวที่ 1 จะทำการสูบน้ำจากอ่างพักน้ำ (Water Reservoir) เพื่อส่งผ่านไปยัง ถังที่ 2 และ ถังที่ 3 โดยที่ทางออกของถังที่ 3 จะถูกควบคุมด้วย Control Valve 1 และที่ทางออกของถังที่ 2 จะควบคุมด้วยวาล์ว V 5 และ ปั๊มน้ำที่ตัวที่ 2 จะสูบน้ำจากอ่างพักน้ำ (Water Reservoir) เพื่อส่งผ่านไปยัง ถังที่ 1 และ ถังที่ 4 โดยที่ทางออกของถังที่ 1 จะถูกควบคุมด้วย Control Valve 2 และที่ทางออกของถังที่ 4 จะควบคุมด้วยวาล์ว V6 หลังจากนั้นน้ำจากถังที่ 1 และถังที่ 3 จะไหลลงมาที่ถังที่ 2 และถังที่ 4 ผ่านวาล์ว V1 และ V3 ตามลำดับ และน้ำจากถังที่ 2 และถังที่ 4 จะไหลลงอ่างพักน้ำผ่านวาล์ว V2 และ V4 ตามลำดับ

4.1.2 อุปกรณ์เชื่อมต่อข้อมูล

1) อุปกรณ์รับและส่งข้อมูล (Data Aquistion, DAQ) โดยจะทำหน้าที่ในการรับสัญญาณแบบอะนาล็อกจากคุณภาพน้ำดับเบลน้ำ (Pressure Transmitter) ของถังที่ 1, 2, 3, และ 4 แล้วทำการแปลงให้เป็นสัญญาณดิจิตอล เพื่อส่งให้คอมพิวเตอร์ทำการประมวลผลในการสร้างสัญญาณควบคุม จากนั้นจะทำหน้าที่ในการแปลงสัญญาณควบคุมซึ่งอยู่ในรูปแบบดิจิตอลให้เป็นสัญญาณอะนาล็อก เพื่อส่งให้กับวาล์วควบคุม (Control Valve) ทั้งสอง โดยอุปกรณ์รับส่งข้อมูลที่ใช้เป็นของบริษัท เนชันแนลคอมพิวเตอร์ รุ่น NI USB-6008



รูปที่ 4.8 อุปกรณ์รับและส่งข้อมูล DAQ รุ่น NI USB-6008

2) เครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลทำหน้าที่ในการรับและส่งข้อมูล



รูปที่ 4.9 เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการทดลอง

3) โปรแกรมควบคุมในงานวิจัยนี้ได้ทำการเขียนโปรแกรมควบคุมขึ้นมาโดยอาศัยโปรแกรม Matlab ซึ่งเป็นโปรแกรมที่มีสมรรถนะสูงเพื่อควบคุมทางเทคนิค นอกจากนี้ลักษณะของ การเขียนสมการในโปรแกรมก็เหมือนสมการคณิตศาสตร์ที่คุ้นเคยกันอยู่แล้ว การทำงานสามารถ ทำได้ทั้งแบบติดต่อโดยตรง (Interactive) คือการเขียนคำสั่งเข้าไปทีละคำสั่ง เพื่อให้ Matlab ประมวลผลไปเรื่อยๆ หรือสามารถชุดคำสั่งเป็นโปรแกรม จุดเด่นอย่างหนึ่งของ Matlab คือ ข้อมูลทุกตัวเก็บในรูป array คือตัวแปรแต่ละตัวจะได้รับการแบ่งเป็นส่วนย่อยๆ ขึ้นหรือ แบ่งเป็น Element นั่นเอง ซึ่งการใช้ตัวแปรเป็น array ใน Matlab นั้น ไม่จำเป็นต้องจอง dimension เหมือน การเขียนโปรแกรมระดับอื่นทั่วไป

4.1.3 ค่าพารามิเตอร์ของกระบวนการระบบสีสัง

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการหาค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ของระบบจากการทดลองและการวัดค่าจากอุปกรณ์จริง

- 1) ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของ瓦ล์ว (V1, V2, V3, V4) สามารถหาได้จากสมการ

$$F = C_V \sqrt{\frac{\rho g h}{G_f}} \quad (4.1)$$

เมื่อ F คือ อัตราการไหลของน้ำ (L/min)

C_V คือ ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของ瓦ล์ว ($L/(min^* \sqrt{Pa})$)

h คือ ความสูงของน้ำในถัง (m)

ρ คือ ความหนาแน่นของน้ำ = 1000 kg/m^3

g คือ ค่าแรงโน้มถ่วง = 9.81 m/s^2

G_f คือ ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ = 1

จากสมการที่ 4.1 สามารถจัดรูปใหม่ได้

$$F = K \sqrt{h} \quad (4.2)$$

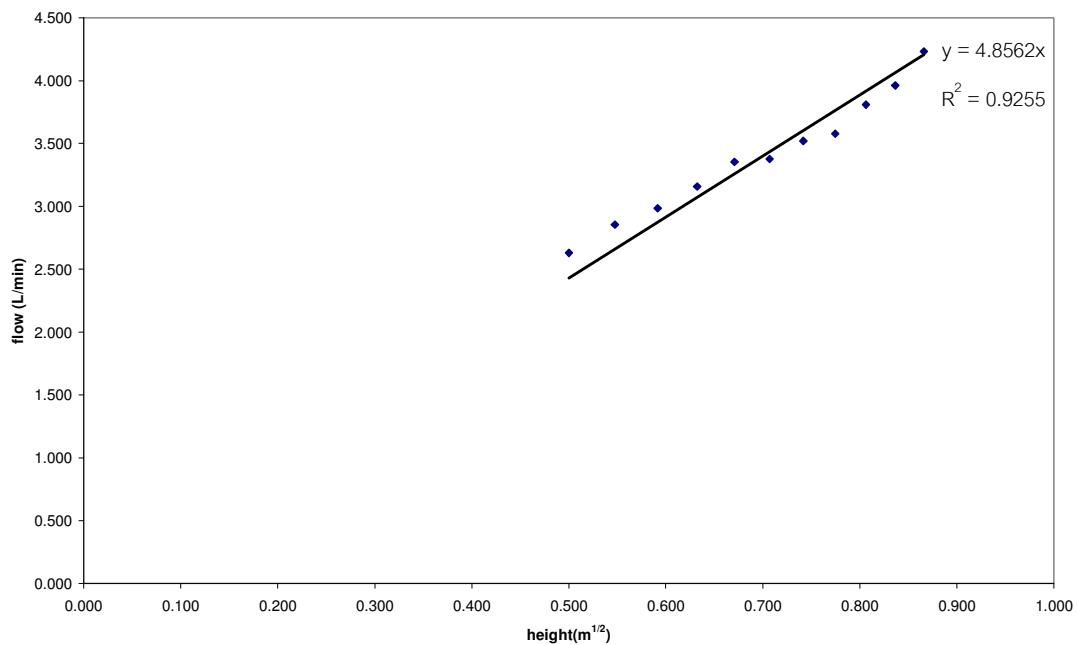
เมื่อ $K = C_V \sqrt{\frac{\rho g}{G_f}}$ (4.3)

ความสูงของน้ำ (\sqrt{h}) สามารถหาได้จากการที่สองของค่าความสูงเฉลี่ยของน้ำ และอัตราการไหลของน้ำ (F) สามารถหาได้จากการที่สองของความสูงของน้ำ หารด้วยผลต่างของเวลา ที่ความสูงของน้ำ h_i และ h_{i+1} คูณด้วยพื้นที่หน้าตัดของถังควบคุมระดับน้ำซึ่งจะได้ดังตารางที่ 4.1

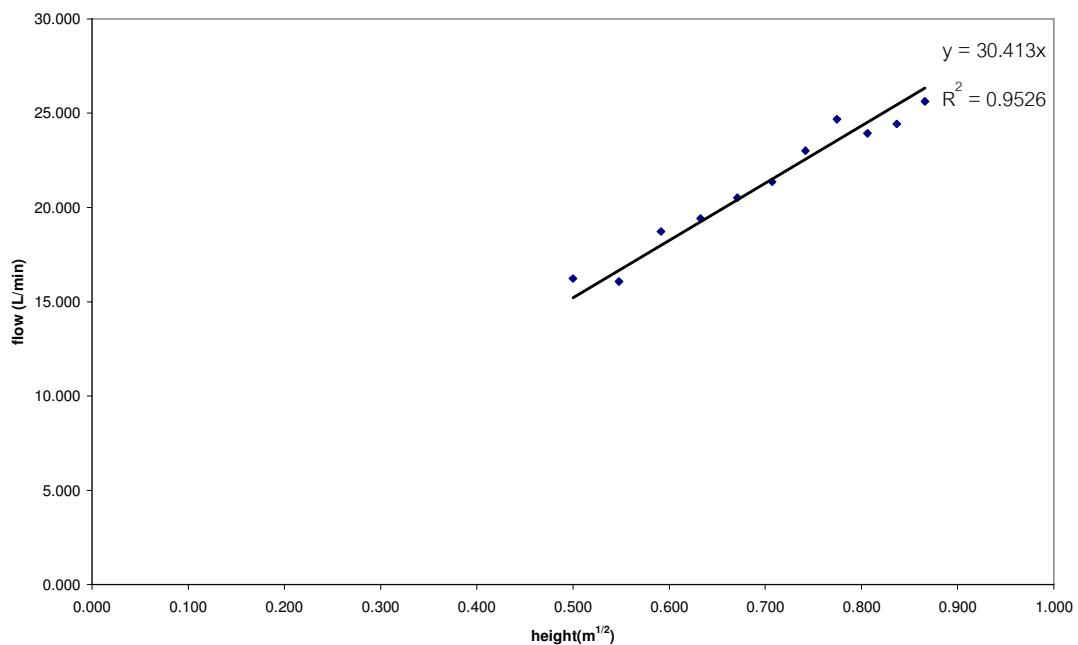
ตารางที่ 4.1 ค่ารากที่สองของความสูงและอัตราการไหลออกของน้ำที่ได้จากการคำนวณ ในถังควบคุมที่ 1, 2, 3 และ 4

Height(cm)	\sqrt{h} (m ^{1/2})	time (s)				F (L/min)			
		ถังที่1	ถังที่2	ถังที่3	ถังที่4	ถังที่1	ถังที่2	ถังที่3	ถังที่4
0.8	0.894	0	0	0	0	4.072	23.819	4.693	19.426
0.75	0.866	11.64	1.99	10.1	2.44	4.232	25.622	4.580	25.348
0.7	0.837	22.84	3.84	20.45	4.31	3.960	24.433	4.361	23.122
0.65	0.806	34.81	5.78	31.32	6.36	3.807	23.939	4.514	23.700
0.6	0.775	47.26	7.76	41.82	8.36	3.577	24.688	4.191	22.150
0.55	0.742	60.51	9.68	53.13	10.5	3.522	23.010	4.020	21.161
0.5	0.707	73.97	11.74	64.92	12.74	3.376	21.351	3.841	20.519
0.45	0.671	88.01	13.96	77.26	15.05	3.355	20.519	3.801	18.444
0.4	0.632	102.14	16.27	89.73	17.62	3.158	19.426	3.567	18.161
0.35	0.592	117.15	18.71	103.02	20.23	2.985	18.735	3.410	18.588
0.3	0.548	133.03	21.24	116.92	22.78	2.854	16.068	3.185	16.014
0.25	0.500	149.64	24.19	131.8	25.74	2.630	16.233	2.977	14.320
0.2	0.447	167.66	27.11	147.72	29.05	2.592	13.660	2.823	13.621
0.15	0.387	185.95	30.58	164.51	32.53	2.319	13.058	2.726	12.216
0.1	0.316	206.39	34.21	181.9	36.41	2.123	10.998	2.145	11.970
0.05		228.72	38.52	204	40.37				

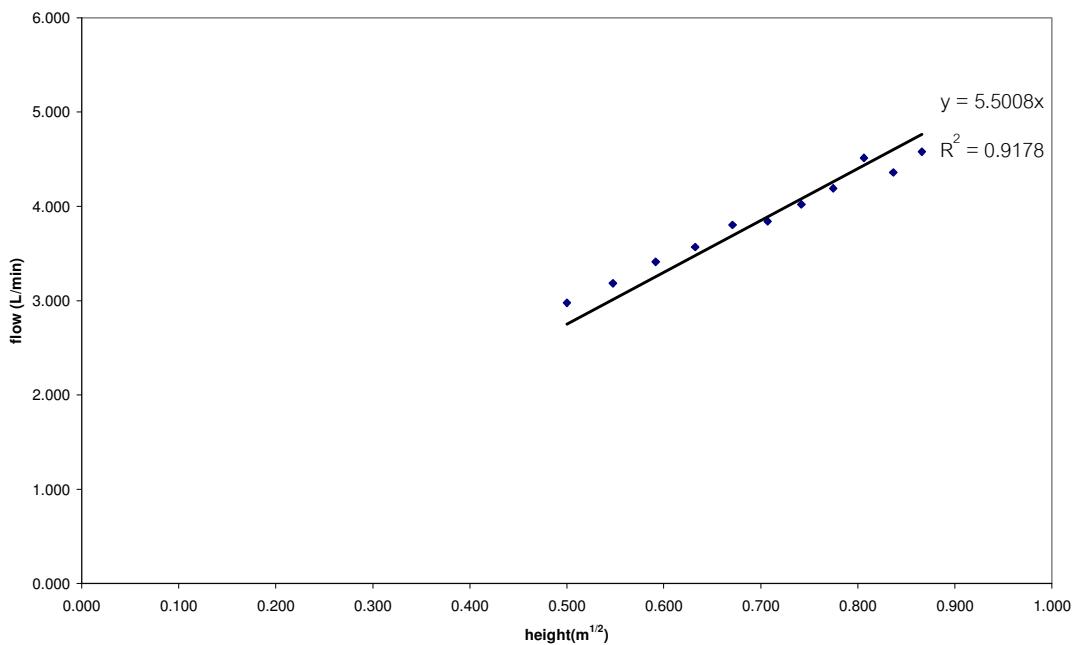
จากตารางที่ 4.1 นำค่ารากที่สองของความสูง (\sqrt{h}) มาพล็อตกับอัตราการไหลของน้ำ (F) เพื่อหาค่า K ของวาล์ว(V1, V2, V3, V4) จากสมการที่ 4.2 ดังรูปที่ 4.10, 4.11, 4.12 และ 4.13



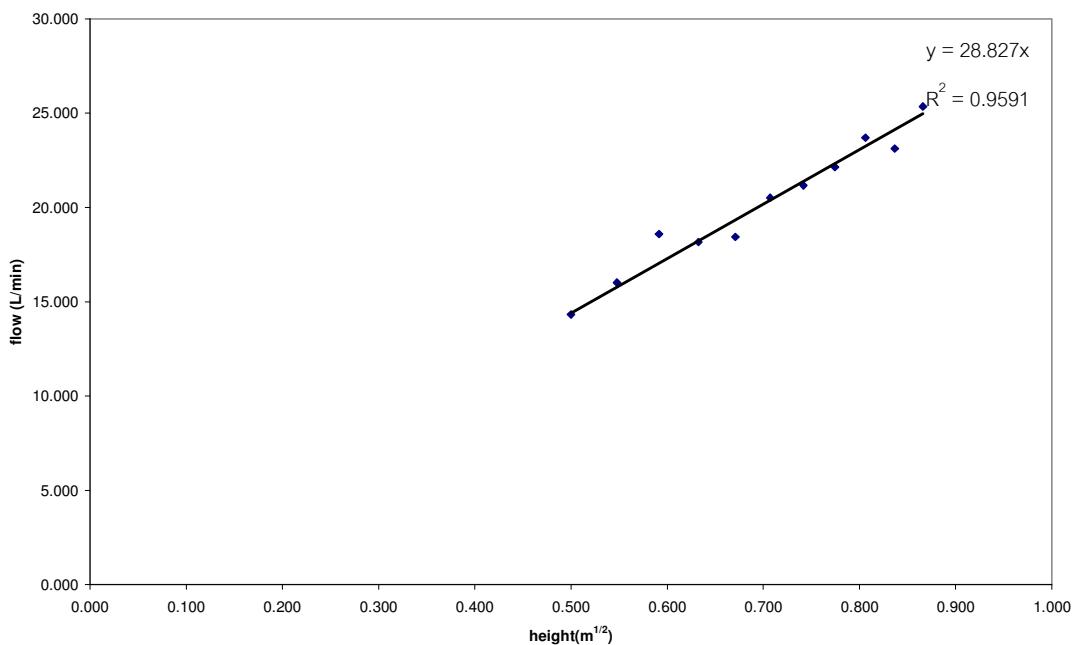
รูปที่ 4.10 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับของส่วนของกระดับน้ำในถังที่ 1



รูปที่ 4.11 กราฟระหว่างอัตราการไหลและระดับของส่วนของกระดับน้ำในถังที่ 2



รูปที่ 4.12 กราฟระหว่างอัตราการไหลและรากที่สองของระดับน้ำในถังที่ 3



รูปที่ 4.13 กราฟระหว่างอัตราการไหลและรากที่สองของระดับน้ำในถังที่ 4

ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของวาล์ว (V₁, V₂, V₃, V₄) สามารถหาได้จากความชันของกราฟ จากรูปที่ 4.10, 4.11, 4.12, 4.13 ซึ่งจะได้ค่าเท่ากับ 4.856, 30.413, 5.500 และ

28.827 ตามลำดับ คุณด้วยรากที่สองของค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ (G_f) หารด้วยค่าแรงโน้มถ่วง (g) และความหนาแน่นของน้ำ (ρ) ดังสมการที่ 4.4 และตารางที่ 4.2

$$C_v = K \sqrt{\frac{G_f}{\rho g}} \quad (4.4)$$

ตารางที่ 4.2 ความชันและค่าสัมประสิทธิ์การไหลของวาล์ว 1, 2, 3 และ 4

	ความชัน ($(L/(min^* \sqrt{m}))$)	ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของวาล์ว ($L/(min^* \sqrt{Pa})$)
C_{v1}	4.856	0.0490280
C_{v2}	30.413	0.3070308
C_{v3}	5.500	0.0555301
C_{v4}	28.827	0.2909775

2.) ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของวาล์วควบคุม (Control Valve 1, Control Valve 2)

สามารถหาได้จากการวัดค่าจริงของอัตราการไหลของน้ำผ่าน Flow meter ต่อปริมาณการเปิด Control Valve (U) ดังตารางที่ 4.3 เพื่อคำนวณหาค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve โดยใช้โปรแกรม Matlab ตั้งแสดงในตารางที่ 4.4 และ 4.5

ตารางที่ 4.3 อัตราการไหลของน้ำผ่าน Flow meter ต่อปริมาณการเปิด Control Valve (U)

ปริมาณการเปิด Control Valve	ถังที่ 1	ถังที่ 2	ถังที่ 3	ถังที่ 4
0	0	0.000221	0	0.000236
0.2	7.99E-06	0.000219	1.13E-05	0.000234
0.3	1.59E-05	0.000216	1.94E-05	0.000231
0.4	2.69E-05	0.000213	2.92E-05	0.000227
0.5	4.26E-05	0.000212	4.22E-05	0.000221
0.6	6.31E-05	0.000208	6.16E-05	0.000214
0.7	0.000102	0.000205	8.11E-05	0.000206
0.8	0.000114	0.000204	0.000102	0.000197
0.9	0.000126	0.000202	0.000109	0.000194
1	0.000128	0.000202	0.000114	0.000194

ตารางที่ 4.4 ค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve1 ต่ออัตราการไหลของน้ำ

	u_1^4	u_1^3	u_1^2	u_1	
$F_2(m^3/s)$	-4.735E-06	4.898E-05	-6.285E-05	9.049E-08	2.208E-04
$F_3(m^3/s)$	-5.106E-04	8.115E-04	-2.726E-04	8.430E-05	0

ตารางที่ 4.5 ค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve2 ต่ออัตราการไหลของน้ำ

	u_2^4	u_2^3	u_2^2	u_2	
$F_1(m^3/s)$	-7.272E-04	1.120E-03	-3.344E-04	6.720E-05	0
$F_4(m^3/s)$	2.054E-04	-3.018E-04	6.867E-05	-1.388E-05	2.356E-04

4.2 การสร้างแบบจำลองของระบบสีถัง

ในส่วนนี้จะกล่าวถึงวิธีการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์(Mathematic model) ของกระบวนการระบบสีถังโดยใช้การดูลุมมวลสาร (Mass Balance) และการทำให้เป็นเชิงเส้น (Linearization)

4.2.1 การดูลุมมวลสาร

สมการการดูลุลโดยทั่วไปจะใช้หลักการว่า อัตราการสะsson ในระบบเท่ากับอัตราการเข้าระบบ ลบอัตราการออกจากระบบ บวกอัตราการเกิดขึ้น ลบอัตราการสูญหาย ซึ่งในกรณีการดูลุมมวลสารจะได้ดังสมการที่ 4.5

$$\text{อัตราการสะsson ของมวล} = \text{มวลไอลเข้า} - \text{มวลไอลออก} + \text{มวลที่เกิดขึ้น} - \text{มวลที่หายไป} \quad (4.5)$$

โดยอาศัยสมมติฐาน

- 1) ความหนาแน่นของน้ำ (ρ) คงที่
- 2) พื้นที่หน้าตัดของถังแต่ละถังคงที่
- 3) ความเร่งเนื่องจากแรงโน้มถ่วงมีค่าคงที่
- 4) ความถ่วงจำเพาะของน้ำคงตัว
- 5) ค่าสัมประสิทธิ์ของการไหลของวาล์ว $C_{V1}, C_{V2}, C_{V3}, C_{V4}$, คงที่
- 6) สัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve มีค่าคงที่

พิจารณาถังควบคุมที่ 1

$$\text{อัตราการสະສົມຂອງມາລ} = \frac{d(\rho V_1)}{dt} = A_1 \rho \frac{dh_1}{dt} \quad (4.6)$$

เมื่อ $V_1 = A_1 h_1$ และ A_1, ρ คงที่

ມາລທີ່ໄລດເຂົ້າຄັ້ງ 1 = ມາລທີ່ໄລດຝ່ານ Control Valve2

$$= \rho(a_1 u_2^4 + a_2 u_2^3 + a_3 u_2^2 + a_4 u_2) \quad (4.7)$$

ເນື່ອ a ດີວ່ານີ້ປະສົບກີ່ການເປີດ Control Valve2 ຕ່ອອັນດາການໄລດຂອງນໍາເຂົ້າຄັ້ງ 1

ມາລທີ່ໄລດອອກຄັ້ງ 1 = ມາລທີ່ໄລດຝ່ານ CV1

$$= \rho(C_{V1} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}}) \quad (4.8)$$

$$\text{ມາລທີ່ເກີດຂຶ້ນ} = 0 \quad (4.9)$$

$$\text{ມາລທີ່ຫຍາຍໄປ} = 0 \quad (4.10)$$

ແທນຄ່າຈາກສມກາຮີ 4.6 ຫຼື 4.10 ໃນສມກາຮີ 4.5 ຈະໄດ້

$$A_1 \rho \frac{dh_1}{dt} = \rho(a_1 u_2^4 + a_2 u_2^3 + a_3 u_2^2 + a_4 u_2 - C_{V1} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}}) \quad (4.11)$$

ຈາກສມກາຮີ 4.11 ຈັດຮູບໃໝ່ມ່ວນຈະໄດ້ສມກາຮີ 4.12

$$\frac{dh_1}{dt} = \frac{a_1}{A_1} u_2^4 + \frac{a_2}{A_1} u_2^3 + \frac{a_3}{A_1} u_2^2 + \frac{a_4}{A_1} u_2 - \frac{C_{V1}}{A_1} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}} \quad (4.12)$$

ພິຈາລາຍງານຄົງຄວບຄຸມທີ 2

$$\text{ອັນດາການສະສົມຂອງມາລ} = \frac{d(\rho V_2)}{dt} = A_2 \rho \frac{dh_2}{dt} \quad (4.13)$$

ເນື່ອ $V_2 = A_2 h_2$ และ A_2, ρ คงທີ່

มวลที่ไหลเข้าถัง 2 = มวลที่ไหลผ่าน Control Valve1 + มวลที่ไหลผ่าน CV1

$$= \rho(b_1 u_1^4 + b_2 u_1^3 + b_3 u_1^2 + b_4 u_1 + b_5 + C_{V1} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}}) \quad (4.14)$$

เมื่อ b คือค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve1 ต่ออัตราการไหลของน้ำเข้าถัง2

มวลที่ไหลออกถัง 2 = มวลที่ไหลผ่าน CV2

$$= \rho(C_{V2} \sqrt{\frac{\rho g h_2}{G_f}}) \quad (4.15)$$

$$\text{มวลที่เกิดขึ้น} = 0 \quad (4.16)$$

$$\text{มวลที่หายไป} = 0 \quad (4.17)$$

แทนค่าจากสมการที่ 4.13 ถึง 4.17 ในสมการที่ 4.5 จะได้

$$A_2 \rho \frac{dh_2}{dt} = \rho(b_1 u_1^4 + b_2 u_1^3 + b_3 u_1^2 + b_4 u_1 + b_5 + C_{V1} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}} - C_{V2} \sqrt{\frac{\rho g h_2}{G_f}}) \quad (4.18)$$

จากสมการ 4.18 จัดรูปใหม่จะได้สมการ 4.19

$$\frac{dh_2}{dt} = \frac{b_1}{A_2} u_1^4 + \frac{b_2}{A_2} u_1^3 + \frac{b_3}{A_2} u_1^2 + \frac{b_4}{A_2} u_1 + \frac{b_5}{A_2} + \frac{C_{V1}}{A_2} \sqrt{\frac{\rho g h_1}{G_f}} - \frac{C_{V2}}{A_2} \sqrt{\frac{\rho g h_2}{G_f}} \quad (4.19)$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 3

$$\text{อัตราการสะสมของมวล} = \frac{d(\rho V_3)}{dt} = A_3 \rho \frac{dh_3}{dt} \quad (4.20)$$

$$\text{เมื่อ } V_3 = A_3 h_3 \quad \text{และ } A_3, \rho \text{ คงที่}$$

มวลที่ไหลเข้าถัง 3 = มวลที่ไหลผ่าน Control Valve1

$$= \rho(c_1 u_1^4 + c_2 u_1^3 + c_3 u_1^2 + c_4 u_1) \quad (4.21)$$

เมื่อ c คือค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve1 ต่ออัตราการไหลของน้ำเข้าถัง3

$$\text{มวลที่ไหลออกถัง 3} = \text{มวลที่ไหลผ่าน CV3}$$

$$= \rho(C_{V3} \sqrt{\frac{\rho gh_3}{G_f}}) \quad (4.22)$$

$$\text{มวลที่เกิดขึ้น} = 0 \quad (4.23)$$

$$\text{มวลที่หายไป} = 0 \quad (4.24)$$

แทนค่าจากสมการที่ 4.20 ถึง 4.24 ในสมการที่ 4.5 จะได้

$$A_3 \rho \frac{dh_3}{dt} = \rho(c_1 u_1^4 + c_2 u_1^3 + c_3 u_1^2 + c_4 u_1 - C_{V3} \sqrt{\frac{\rho gh_3}{G_f}}) \quad (4.25)$$

จากสมการ 4.25 จัดรูปใหม่จะได้สมการ 4.26

$$\frac{dh_3}{dt} = \frac{c_1}{A_3} u_1^4 + \frac{c_2}{A_3} u_1^3 + \frac{c_3}{A_3} u_1^2 + \frac{c_4}{A_3} u_1 - \frac{C_{V3}}{A_3} \sqrt{\frac{\rho gh_3}{G_f}} \quad (4.26)$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 4

$$\text{อัตราการละลายของมวล} = \frac{d(\rho V_4)}{dt} = A_4 \rho \frac{dh_4}{dt} \quad (4.27)$$

$$\text{เมื่อ } V_4 = A_4 h_4 \quad \text{และ } A_4, \rho \text{ คงที่}$$

$$\text{มวลที่ไหลเข้าถัง 4} = \text{มวลที่ไหลผ่าน Control Valve2} + \text{มวลที่ไหลผ่าน CV3}$$

$$= \rho(d_1 u_2^4 + d_2 u_2^3 + d_3 u_2^2 + d_4 u_2 + d_5 + C_{V3} \sqrt{\frac{\rho gh_3}{G_f}}) \quad (4.28)$$

เมื่อ d คือค่าสัมประสิทธิ์การเปิด Control Valve2 ต่ออัตราการไหลของน้ำเข้าถัง 4

$$\text{มวลที่ไหลออกถัง 4} = \text{มวลที่ไหลผ่าน CV4}$$

$$= \rho(C_{V4} \sqrt{\frac{\rho gh_4}{G_f}}) \quad (4.29)$$

$$\text{มวลที่เกิดขึ้น} = 0 \quad (4.30)$$

$$\text{มวลที่หายไป} = 0 \quad (4.31)$$

แทนค่าจากสมการที่ 4.27 ถึง 4.31 ในสมการที่ 4.5 จะได้

$$A_4 \rho \frac{dh_4}{dt} = \rho(d_1 u_2^4 + d_2 u_2^3 + d_3 u_2^2 + d_4 u_2 + d_5 + C_{V3} \sqrt{\frac{\rho g h_3}{G_f}} - C_{V4} \sqrt{\frac{\rho g h_4}{G_f}}) \quad (4.32)$$

จากสมการ 4.32 จัดรูปใหม่จะได้สมการ 4.33

$$\frac{dh_4}{dt} = \frac{d_1}{A_4} u_2^4 + \frac{d_2}{A_4} u_2^3 + \frac{d_3}{A_4} u_2^2 + \frac{d_4}{A_4} u_2 + \frac{d_5}{A_4} + \frac{C_{V3}}{A_4} \sqrt{\frac{\rho g h_3}{G_f}} - \frac{C_{V4}}{A_4} \sqrt{\frac{\rho g h_4}{G_f}} \quad (4.33)$$

ตารางที่ 4.6 ค่าพารามิเตอร์ของกราฟทดลองระบบสีถังที่สถานะอยู่ตัว

A_1, A_2, A_3, A_4	0.016 m ²	C_{V1}	0.0490280
ρ	1000 kg/m ³	C_{V2}	0.3070308
\bar{h}_1	0.27 m	C_{V3}	0.0555301
\bar{h}_2	0.30 m	C_{V4}	0.2909775
\bar{h}_3	0.29 m	\bar{u}_1	0.5
\bar{h}_4	0.30 m	\bar{u}_2	0.5
g	9.81 m/s ²		
G_f	1		

เมื่อ h_i คือ ความสูงของน้ำในถังที่ i (m.)

A_i คือ พื้นที่หน้าตัดของถังที่ i (m²)

ρ คือ ความหนาแน่นของน้ำ (kg/m³)

C_{Vi} คือ ค่าสัมประสิทธิ์การไหลของวาล์ว i

g คือ ค่าแรงโน้มถ่วง = 9.81 m/s²

G_f คือ ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ = 1

u_i คือ ปริมาณการเปิด Control Valve i

\bar{h}_i คือ ความสูงของน้ำถังที่ i ที่สถานะอยู่ตัว

\bar{u}_i คือ ปริมาณการเปิด Control Valve i ที่สถานะอยู่ตัว

$$\text{ขอบเขตของตัวแปรรับ} (-) : 0 \leq u_1, u_2 \leq 1$$

$$\text{ขอบเขตของตัวแปรควบคุม} (m) : 0 \leq h_1, h_2, h_3, h_4 \leq 0.8$$

4.2.2 การทำให้เป็นเชิงเส้น (Linearization)

จากสมการที่ 4.12, 4.19, 4.26 และ 4.33 จะพบว่าสมการที่กล่าวมาก่อนเป็นเชิงเส้นดังนี้ จึงต้องใช้ออนุกรมเทย์เลอร์ดังสมการที่ 4.34 เพื่อแปลงให้เป็นเชิงเส้นและจัดรูปให้เป็น state space model ดังสมการที่ 4.35

$$f(x, u) = f(x_0, u_0) + \frac{\partial f}{\partial x}\Big|_{(x_0, u_0)} (x - x_0) + \frac{\partial f}{\partial u}\Big|_{(x_0, u_0)} (u - u_0) \quad (4.34)$$

$$\begin{bmatrix} \frac{dh'_1}{dt} \\ \frac{dh'_2}{dt} \\ \frac{dh'_3}{dt} \\ \frac{dt}{dh'_4} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \alpha_{11} & \alpha_{12} & \alpha_{13} & \alpha_{14} \\ \alpha_{21} & \alpha_{22} & \alpha_{23} & \alpha_{24} \\ \alpha_{31} & \alpha_{32} & \alpha_{33} & \alpha_{34} \\ \alpha_{41} & \alpha_{42} & \alpha_{43} & \alpha_{44} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_2 \\ h'_3 \\ h'_4 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} \beta_{11} & \beta_{12} \\ \beta_{21} & \beta_{22} \\ \beta_{31} & \beta_{32} \\ \beta_{41} & \beta_{42} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.35)$$

$$\text{โดยที่} \quad \alpha_{11} = -\frac{C_{V1}}{2A_l} \sqrt{\frac{\rho g}{G_f h_l}}$$

$$\alpha_{12} = 0$$

$$\alpha_{13} = 0$$

$$\alpha_{14} = 0$$

$$\beta_{11} = 0$$

$$\beta_{12} = \frac{a_1}{A_l} 4\bar{u}_2^3 + \frac{a_2}{A_l} 3\bar{u}_2^2 + \frac{a_3}{A_l} 2\bar{u}_2 + \frac{a_4}{A_l}$$

$$46\,$$

$$\alpha_{_{21}}=\frac{C_{_{V1}}}{2A_2}\sqrt{\frac{\rho g}{G_f\bar{h}_1}}$$

$$\alpha_{_{22}}=-\frac{C_{_{V2}}}{2A_2}\sqrt{\frac{\rho g}{G_f\bar{h}_2}}$$

$$\alpha_{_{23}}=0$$

$$\alpha_{_{24}}=0$$

$$\beta_{_{21}}=\frac{b_{_1}}{A_2}4\overline{u}_{_1}^{^3}+\frac{b_{_2}}{A_2}3\overline{u}_{_1}^{^2}+\frac{b_{_3}}{A_2}2\overline{u}_{_1}+\frac{b_{_4}}{A_2}$$

$$\beta_{_{22}}=0$$

$$\alpha_{_{31}}=0$$

$$\alpha_{_{32}}=0$$

$$\alpha_{_{33}}=-\frac{C_{_{V3}}}{2A_3}\sqrt{\frac{\rho g}{G_f\bar{h}_3}}$$

$$\alpha_{_{34}}=0$$

$$\beta_{_{31}}=\frac{c_{_1}}{A_3}4\overline{u}_{_1}^{^3}+\frac{c_{_2}}{A_3}3\overline{u}_{_1}^{^2}+\frac{c_{_3}}{A_3}2\overline{u}_{_1}+\frac{c_{_4}}{A_3}$$

$$\beta_{_{32}}=0$$

$$\alpha_{_{41}}=0$$

$$\alpha_{_{42}}=0$$

$$\alpha_{_{43}}=\frac{C_{_{V3}}}{2A_4}\sqrt{\frac{\rho g}{G_f\bar{h}_3}}$$

$$\alpha_{_{44}}=-\frac{C_{_{V4}}}{2A_4}\sqrt{\frac{\rho g}{G_f\bar{h}_4}}$$

$$\beta_{_{41}}=0$$

$$\beta_{42} = \frac{d_1}{A_4} 4\bar{u}_2^3 + \frac{d_2}{A_4} 3\bar{u}_2^2 + \frac{d_3}{A_4} 2\bar{u}_2 + \frac{d_4}{A_4}$$

และแทนค่าจากตารางที่ 4.6 จะได้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในรูป state space model ดังสมการที่ 4.36

$$\begin{bmatrix} \frac{dh'_1}{dt} \\ \frac{dh'_2}{dt} \\ \frac{dh'_3}{dt} \\ \frac{dh'_4}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0.0047 & 0 & 0 & 0 \\ 0.0047 & -0.0308 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -0.0053 & 0 \\ 0 & 0 & 0.0053 & -0.0282 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_2 \\ h'_3 \\ h'_4 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 0 & 0.0132 \\ -0.0018 & 0 \\ 0.0104 & 0 \\ 0 & -0.0043 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.36)$$

เมื่อ \bar{h}_i คือ ความสูงของน้ำถังที่ i ที่สถานะอยู่ตัว

\bar{u}_i คือ ปริมาณการเปิด Control Valve i ที่สถานะอยู่ตัว

$$h'_1 = h_1 - \bar{h}_1$$

$$h'_2 = h_2 - \bar{h}_2$$

$$h'_3 = h_3 - \bar{h}_3$$

$$h'_4 = h_4 - \bar{h}_4$$

$$u'_1 = u_1 - \bar{u}_1$$

$$u'_2 = u_2 - \bar{u}_2$$

4.3 กระบวนการทดลองระบบสี่ถัง

การศึกษาผลการควบคุมในงานวิจัยนี้ ได้ทำการศึกษาสมรรถนะของตัวควบคุม ซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายและตัวควบคุมแบบพีโอดี โดยทำการควบคุมด้วยการเปลี่ยนแปลงค่าเป้าหมาย (Setpoint change) โดยแบ่งหัวข้อของกรณีศึกษาดังต่อไปนี้

- 1) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3
- 2) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4
- 3) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง
- 4) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง

ในการทดลองควบคุมกระบวนการจิริมีวิธีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1) ปรับบาล์วควบคุมตัวที่ 1 และตัวที่ 2 ให้อยู่ที่ 50% ของระหัสกระบวนการ เข้าสู่สถานะอยู่ตัวที่ 1 ความสูงของน้ำถังที่ 1 และถังที่ 3 มีค่าอยู่ที่ 0.3 เมตร และความสูงของน้ำในถังที่ 2 และถังที่ 4 มีค่าอยู่ที่ 0.25 เมตร

2) ทำการควบคุมระดับของของเหลวด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดีให้อยู่ที่ค่าเป้าหมายโดยค่าเป้าหมายสำหรับถังที่ 1 และถังที่ 3 มีค่าเท่ากับ 50 เซนติเมตร และของถังที่ 2 และถังที่ 4 มีค่าเท่ากับ 30 เซนติเมตรด้วยโปรแกรม matlab

3.) ทำการเก็บข้อมูลระดับของของเหลวและการตอบสนองของบาล์วควบคุมทุก 1 วินาที ในแต่ละกรณีศึกษา จากทั้งสองตัวควบคุม

4.) คำนวณหาค่าผลรวมของความคลาดเคลื่อนสัมบูรณ์ (Integral of the absolute value of error, IAE) ดังสมการที่ 4.37

$$\text{IAE} = \int_0^{\infty} |e(t)| dt \quad (4.37)$$

เมื่อ $e(t)$ คือ ค่าความคลาดเคลื่อน (error)

dt คือ ผลต่างของเวลาการเก็บข้อมูล

5) ทำการปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ของตัวควบคุมให้เหมาะสมกับการควบคุม โดยให้ค่าของ IAE มีค่าน้อยที่สุด

6) เปรียบเทียบสมรรถนะของตัวควบคุมในแต่ละกรณีศึกษา โดยพิจารณาจากค่า IAE

4.4 ตัวควบคุม

4.4.1 ตัวควบคุมแบบพีไออี

ตัวควบคุมแบบพีไออีที่ใช้ในงานวิจัยได้ใช้เฉพาะโหนดพีและโอบังนีเพราการาใช้โหนดดีจะเป็นการขยายสัญญาณรับกวนทำให้การควบคุมไม่เสถียร ตัวควบคุมแบบพีไอในการทดลองจะเป็นไปดังสมการที่ 4.38

$$u(t) = \bar{u} + K_c e(t) + \frac{K_c}{\tau_I} \int e(t) dt \quad (4.38)$$

เมื่อ $u(t)$ คือ ปริมาณการเปิด Control Valve

\bar{u} คือ ปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัว

K_c คือ อัตราการขยายตัวควบคุม (Controller Gain)

τ_I คือ เวลาปฏิพันธ์ (Integral Time)

$e(t)$ ค่าความคลาดเคลื่อนของระดับน้ำจากค่าเป้าหมาย

วิธีการปรับตัวควบคุมเริ่มต้นในการทดลองได้ใช้วิธีแบบลูปเปิดของ Marlin and Ciancone ที่ขึ้นอยู่กับพารามิเตอร์เดียวซึ่งเรียกว่า อัตราส่วนเวลาหน่วง (Fraction dead time) อัตราส่วนเวลาหน่วงจะมีค่าอยู่ระหว่าง 0.0 ถึง 1.0 และได้จากการคำนวณจากฟังก์ชันถ่ายโอนลำดับหนึ่งที่มีเวลาหน่วง (first-order-with-dead-time transfer function) ซึ่งอัตราส่วนเวลาหน่วงจะแสดงถึงสัดส่วนของเวลาทั้งหมดที่ใช้สำหรับการตอบสนองแบบลูปเปิดเพื่อให้ถึงค่า 63.2% ของค่าสุดท้ายอันเนื่องมาเวลาหน่วง ในการหาค่าพารามิเตอร์ควบคุมพีไออีโดยใช้ความสัมพันธ์ Ciancone สามารถแบ่งเป็นสามขั้นตอนได้ดังนี้

1) จากแบบจำลองฟังก์ชันถ่ายโอนลำดับหนึ่งที่มีเวลาหน่วงสามารถคำนวณหาค่าอัตราส่วนเวลาหน่วง $\theta / (\theta + \tau)$ ได้จากสมการ 4.39 และ 4.40

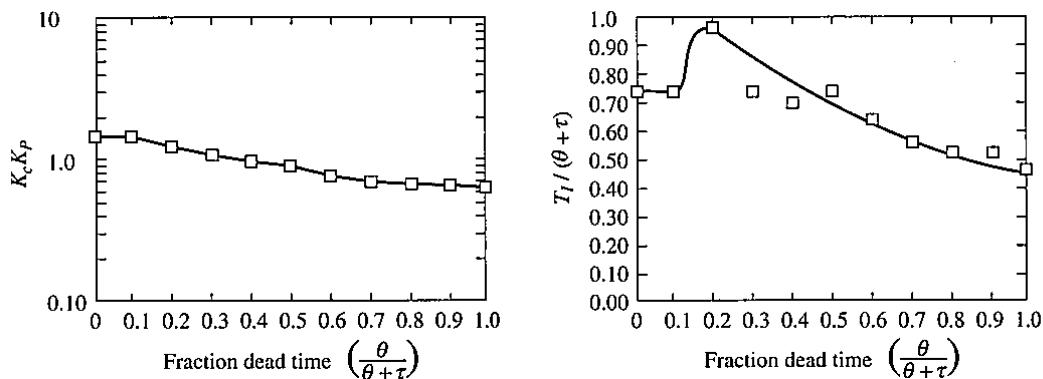
$$\tau = 1.5(t_{63.2\%} - t_{28.3\%}) \quad (4.39)$$

$$\theta = t_{63.2\%} - \tau \quad (4.40)$$

เมื่อ $t_{63.2\%}$ คือ เวลาที่ใช้ในการตอบสนองเพื่อให้ถึงค่า 63.2% ของค่าสูดท้าย

$t_{28.3\%}$ คือ เวลาที่ใช้ในการตอบสนองเพื่อให้ถึงค่า 28.3% ของค่าสูดท้าย

2) อ่านค่าที่แน่น่วย $K_c K_p$, $\tau_I / (\theta + \tau)$ จากรูปที่ 4.14



รูปที่ 4.14 ความสัมพันธ์ Ciancone ที่ใช้ปรับตัวควบคุมพีไอดี ในรูปที่แน่น่วย [21]

3) คำนวนหาค่าพารามิเตอร์ K_c และ τ_I จากค่า $K_c K_p$, $\tau_I / (\theta + \tau)$ ที่อ่านได้ จากการความสัมพันธ์ในขั้นตอนที่สองและสมการที่ 4.41 และ 4.42 ในการคำนวน

$$K_c = \frac{(K_c K_p)}{K_p} \quad (4.41)$$

$$\tau_I = \left(\frac{\tau_I}{\theta + \tau} \right) (\theta + \tau) \quad (4.42)$$

ในงานวิจัยนี้ใช้เงื่อนไขในการปรับตัวควบคุมแบบพีไอดีคือ พิจารณาผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวแปรปรับ(ปริมาณการเปิด Control Valve) ต้องไม่เกิน 10% และสามารถควบคุมกระบวนการให้เข้าสู่ค่าเป้าหมายได้โดยไม่มีการแกว่งของตัวแปรควบคุม

4.4.2 การทดสอบ (Relative Gain Array, RGA)

RGA เป็นเครื่องมือที่ถูกใช้ในการควบคุมกระบวนการหลายตัวแปร อยู่บนหลักการของการเทียบการควบคุมลูปเดียวกับการควบคุมหลายตัวแปร มักจะแสดงในรูปแบบอาร์เรย์ของอัตราส่วนพุทธิกรรมลูปเดียวกะหร่วงตัวแปรอินพุตและเอาท์พุตหนึ่งคู่เทียบกับพุทธิกรรมของตัวแปรอินพุตและเอาท์พุตคู่เดียวกันภายใต้การควบคุมหลายตัวแปรอุดมคติ ซึ่งมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1) คำนวณหา Gain Matrix ดังสมการที่ 4.43

$$\mathbf{H} = \mathbf{GU} \quad (4.43)$$

\mathbf{H} คือ เวกเตอร์ความสูงของน้ำที่สถานะอยู่ตัวเมื่อ

\mathbf{U} คือ เวกเตอร์ปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัว

\mathbf{G} คือ Gain Matrix

โดยจากสมการที่ 4.36 สามารถจัดรูปใหม่ได้ดังสมการที่ 4.44, 4.45, 4.46, 4.47

$$\frac{dh'_1}{dt} = -\delta_1 h'_1 + \beta_{12} u'_2 \quad (4.44)$$

$$\frac{dh'_2}{dt} = \delta_1 h'_1 - \delta_2 h'_2 + \beta_{21} u'_1 \quad (4.45)$$

$$\frac{dh'_3}{dt} = -\delta_3 h'_3 + \beta_{31} u'_1 \quad (4.46)$$

$$\frac{dh'_4}{dt} = \delta_3 h'_3 - \delta_4 h'_4 + \beta_{12} u'_2 \quad (4.47)$$

$\delta_1 = -\alpha_{11} = \alpha_{21}$

$$\delta_2 = -\alpha_{22}$$

$$\delta_3 = -\alpha_{33} = \alpha_{43}$$

$$\delta_4 = -\alpha_{44}$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 1

จากสมการที่ 4.44 ทำการอินทิเกรตจากเวลาเท่ากับศูนย์ ถึงเวลาใดๆ เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ดังแสดงในสมการที่ 4.48, 4.49 และ 4.50

$$\frac{d(e^{\delta_1 t} h'_1)}{dt} = e^{\delta_1 t} \beta_{12} u'_2 \quad (4.48)$$

$$e^{\delta_1 t} h'_1(t) - h'_1(0) = e^{\delta_1 t} \frac{\beta_{12} u'_2}{\delta_1} - \frac{\beta_{12} u'_2}{\delta_1} \quad (4.49)$$

$$h'_1(t) = \frac{\beta_{12} u'_2}{\delta_1} (1 - e^{-\delta_1 t}) + h'_1(0) e^{-\delta_1 t} \quad (4.50)$$

จากสมการที่ 4.50 แทนเวลาเท่ากับอนันต์เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัวดังแสดงในสมการที่ 4.51 และ 4.52

$$h'_1(\infty) = \frac{\beta_{12}u'_2}{\delta_1}(1-0) + h'_1(0)*0 \quad (4.51)$$

$$h'_1(\infty) = \frac{\beta_{12}u'_2}{\delta_1} \quad (4.52)$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 2

จากสมการที่ 4.45 ทำการอินทิเกรตจากเวลาเท่ากับศูนย์ ถึงเวลาใดๆ เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ดังแสดงในสมการที่ 4.53, 4.54 และ 4.55

$$\frac{d(e^{\delta_2 t} h'_2)}{dt} = e^{\delta_2 t} (\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1) \quad (4.53)$$

$$e^{\delta_2 t} h'_2(t) - h'_2(0) = e^{\delta_2 t} \frac{(\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1)}{\delta_2} - \frac{(\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1)}{\delta_2} \quad (4.54)$$

$$h'_2(t) = \frac{(\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1)}{\delta_2} (1 - e^{-\delta_2 t}) + h'_2(0) e^{-\delta_2 t} \quad (4.55)$$

จากสมการที่ 4.55 แทนเวลาเท่ากับอนันต์เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัวดังแสดงในสมการที่ 4.56 และ 4.57

$$h'_2(\infty) = \frac{(\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1)}{\delta_2} (1-0) + h'_2(0)*0 \quad (4.56)$$

$$h'_2(\infty) = \frac{(\delta_1 h'_1 + \beta_{21} u'_1)}{\delta_2} \quad (4.57)$$

แทนค่าจากสมการที่ 4.52 ในสมการที่ 4.57

$$h'_2(\infty) = \frac{(\beta_{12}u'_2 + \beta_{21}u'_1)}{\delta_2} \quad (4.58)$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 3

จากสมการที่ 4.46 ทำการอินทิเกรตจากเวลาเท่ากับศูนย์ ถึงเวลาใดๆ เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ดังแสดงในสมการที่ 4.59, 4.60 และ 4.61

$$\frac{d(e^{\delta_3 t} h'_3)}{dt} = e^{\delta_3 t} \beta_{31} u'_1 \quad (4.59)$$

$$e^{\delta_3 t} h'_3(t) - h'_3(0) = e^{\delta_3 t} \frac{\beta_{31} u'_1}{\delta_3} - \frac{\beta_{31} u'_1}{\delta_3} \quad (4.60)$$

$$h'_3(t) = \frac{\beta_{31} u'_1}{\delta_3} (1 - e^{-\delta_3 t}) + h'_3(0) e^{-\delta_3 t} \quad (4.61)$$

จากสมการที่ 4.61 แทนเวลาเท่ากับอนันต์เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัวดังแสดงในสมการที่ 4.62 และ 4.63

$$h'_3(\infty) = \frac{\beta_{31} u'_1}{\delta_3} (1 - 0) + h'_3(0) * 0 \quad (4.62)$$

$$h'_3(\infty) = \frac{\beta_{31} u'_1}{\delta_3} \quad (4.63)$$

พิจารณาถังควบคุมที่ 4

จากสมการที่ 4.47 ทำการอินทิเกรตจากเวลาเท่ากับศูนย์ ถึงเวลาใดๆ เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ตั้งแสดงในสมการที่ 4.64, 4.65 และ 4.66

$$\frac{d(e^{\delta_4 t} h'_4)}{dt} = e^{\delta_4 t} (\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2) \quad (4.64)$$

$$e^{\delta_4 t} h'_4(t) - h'_4(0) = e^{\delta_4 t} \frac{(\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2)}{\delta_4} - \frac{(\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2)}{\delta_4} \quad (4.65)$$

$$h'_4(t) = \frac{(\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2)}{\delta_4} (1 - e^{-\delta_4 t}) + h'_4(0) e^{-\delta_4 t} \quad (4.66)$$

จากสมการที่ 4.60 แทนเวลาเท่ากับอนันต์เพื่อหาความสูงของน้ำจากปริมาณการเปิด Control Valve ที่สถานะอยู่ตัวดังแสดงในสมการที่ 4.67 และ 4.68

$$h'_4(\infty) = \frac{(\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2)}{\delta_4} (1 - 0) + h'_4(0) * 0 \quad (4.67)$$

$$h'_4(\infty) = \frac{(\delta_3 h'_3 + \beta_{42} u'_2)}{\delta_4} \quad (4.68)$$

แทนค่าจากสมการที่ 4.63 ในสมการที่ 4.68

$$h'_4(\infty) = \frac{(\beta_{31}u'_1 + \beta_{42}u'_2)}{\delta_4} \quad (4.69)$$

จากสมการที่ 4.52, 4.58, 4.63, 4.69 สามารถจัดรูปได้ดังสมการที่ 4.70

$$\begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_2 \\ h'_3 \\ h'_4 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 & \frac{\beta_{12}}{\delta_1} \\ \frac{\beta_{21}}{\delta_2} & \frac{\beta_{12}}{\delta_2} \\ \frac{\beta_{31}}{\delta_3} & 0 \\ \frac{\beta_{31}}{\delta_4} & \frac{\beta_{42}}{\delta_4} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.70)$$

แทนค่า β, δ จากสมการที่ 4.36 ลงในสมการที่ 4.70 ได้ดังสมการที่ 4.71

$$\begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_2 \\ h'_3 \\ h'_4 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 & 2.8359 \\ -0.0582 & 0.4296 \\ 1.9727 & 0 \\ 0.3702 & -0.1543 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.71)$$

2) คำนวณหา Relative Gain Array เพื่อเลือกตัวแปรปรับสำหรับการควบคุมกระบวนการจูปเดียวยา

- กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3

จากสมการที่ 4.71 เลือกความสูงของน้ำถังที่ 1 และ ถังที่ 3 เป็นตัวแปรควบคุมเพื่อกำหนด Gain Matrix

$$\begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_3 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 & 2.8359 \\ 1.9727 & 0 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.72)$$

คำนวณหา Relative Gain Array จากสมการที่ 4.72

$$\Lambda = \begin{bmatrix} 0 & 1 \\ 1 & 0 \end{bmatrix} \quad (4.73)$$

จากสมการที่ 4.73 สามารถสรุปได้ว่ากรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 หากต้องการควบคุมระดับน้ำในถังที่ 1 ให้ปรับปริมาณการเปิด Control Valve 2 และ หากต้องการควบคุมระดับน้ำในถังที่ 3 ให้ปรับปริมาณการเปิด Control Valve 1

- กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4

จากสมการที่ 4.71 เลือกความสูงของน้ำถังที่ 2 และ ถังที่ 4 เป็นตัวแปรควบคุม เพื่อกำหนด Gain Matrix

$$\begin{bmatrix} h'_2 \\ h'_4 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0.0582 & 0.4296 \\ 0.3702 & -0.1543 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.74)$$

คำนวณหา Relative Gain Array จากสมการที่ 4.74

$$\Lambda = \begin{bmatrix} -0.0599 & 1.0599 \\ 1.0599 & -0.0599 \end{bmatrix} \quad (4.75)$$

จากสมการที่ 4.75 สามารถสรุปได้ว่ากรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 หากต้องการควบคุมระดับน้ำในถังที่ 2 ให้ปรับปริมาณการเปิด Control Valve 2 และ หากต้องการควบคุมระดับน้ำในถังที่ 4 ให้ปรับปริมาณการเปิด Control Valve 1

4.4.3 ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน

ส่วนประกอบของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานในภาระทดลองนี้ ประกอบไปด้วย

1) แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (Math Model) ซึ่งโดยทั่วไปตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานต้องอาศัยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของกระบวนการในการควบคุม โดยในงานวิจัยนี้ได้ใช้แบบจำลองที่พัฒนาขึ้นในหัวข้อ 4.2

$$\begin{bmatrix} \frac{dh'_1}{dt} \\ \frac{dh'_2}{dt} \\ \frac{dh'_3}{dt} \\ \frac{dh'_4}{dt} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -0.0047 & 0 & 0 & 0 \\ 0.0047 & -0.0308 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -0.0053 & 0 \\ 0 & 0 & 0.0053 & -0.0282 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} h'_1 \\ h'_2 \\ h'_3 \\ h'_4 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 0 & 0.0132 \\ -0.0018 & 0 \\ 0.0104 & 0 \\ 0 & -0.0043 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u'_1 \\ u'_2 \end{bmatrix} \quad (4.36)$$

เมื่อ \bar{h}_i คือ ความสูงของน้ำถังที่ i ที่สถานะอยู่ตัว (m.)

\bar{u}_i คือ ปริมาณการเปิด Control Valve i ที่สถานะอยู่ตัว

$$h'_1 = h_1 - \bar{h}_1$$

$$h'_2 = h_2 - \bar{h}_2$$

$$h'_3 = h_3 - \bar{h}_3$$

$$h'_4 = h_4 - \bar{h}_4$$

$$u'_1 = u_1 - \bar{u}_1$$

$$u'_2 = u_2 - \bar{u}_2$$

2) ขอบเขตของกระบวนการ (Constraint function)

$$0 < h_{1,2,3,4} < 0.8$$

$$0 < u_{1,2} < 1$$

$$0 < \Delta u_{1,2} < 0.1$$

3) พั้งค์ชันวัตถุประสงค์ (Objective Function)

$$J = \sum_{k=1}^{k+M} (x^T Q x + u^T R u)$$

Q, R คือ เวกเตอร์น้ำหนักเพื่อเลือกผลของการตอบสนอง ของกระบวนการ

โดยมีขั้นตอนการปัจจัยต่อไปนี้

- 1) กำหนดปัจจัยต่อไปนี้ให้ได้ผลตอบสนองที่ต้องการ ปัจจัยต่อไปนี้
- ของตัวแปรควบคุม (Q) เป็นเมตริกซ์ที่เป็น diagonal ที่มีค่าเป็นบวก ค่าเมตริกซ์ปัจจัยต่อไปนี้
- ของตัวแปรควบคุมพื้นฐานเป็นการวัดความสำคัญของการควบคุมสำหรับแต่ละตัวแปรควบคุม ถ้า ค่าเมตริกซ์ปัจจัยต่อไปนี้เป็นบวก ค่าเป็นบวกของตัวแปรควบคุมเพิ่มขึ้น การเบี่ยงเบนจากค่าเป้าหมายของตัวแปรควบคุมจะลดลง ส่วนปัจจัยต่อไปนี้ของตัวแปรควบคุม (R) เป็นเมตริกซ์ที่เป็น diagonal ที่มีค่าเป็นบวก ปัจจัยต่อไปนี้ของตัวแปรควบคุมที่ผลต่อการเคลื่อนที่ของตัวแปรควบคุมสำหรับในการปัจจัยต่อไปนี้
- กระบวนการ ถ้าปัจจัยต่อไปนี้ของตัวแปรควบคุมเพิ่มขึ้นทำให้การเปลี่ยนแปลงตัวแปรควบคุมลดลง ซึ่งจะส่งผลสมรรถนะในการควบคุมลดลงแต่ความทนทานในการควบคุมเพิ่มขึ้น

2) เลือกเวลาสุดท้ายที่เหมาะสม (จำนวนตัวแปรควบคุม) (Prediction Horizon, P)

หลักการเลือกเวลาสุดท้าย คือ เลือกเวลาสุดท้ายให้มากกว่าเวลาของโพลลูปเปิด เพื่อรับประกันเสถียรภาพของกระบวนการ อย่างไรก็ตามสามารถเลือกสุดท้ายน้อยกว่าได้ ทั้งนี้ ต้องตรวจสอบว่าตัวแปรควบคุมสามารถเข้าสู่ค่าเป้าหมายได้ภายในเวลาที่เลือกไว้

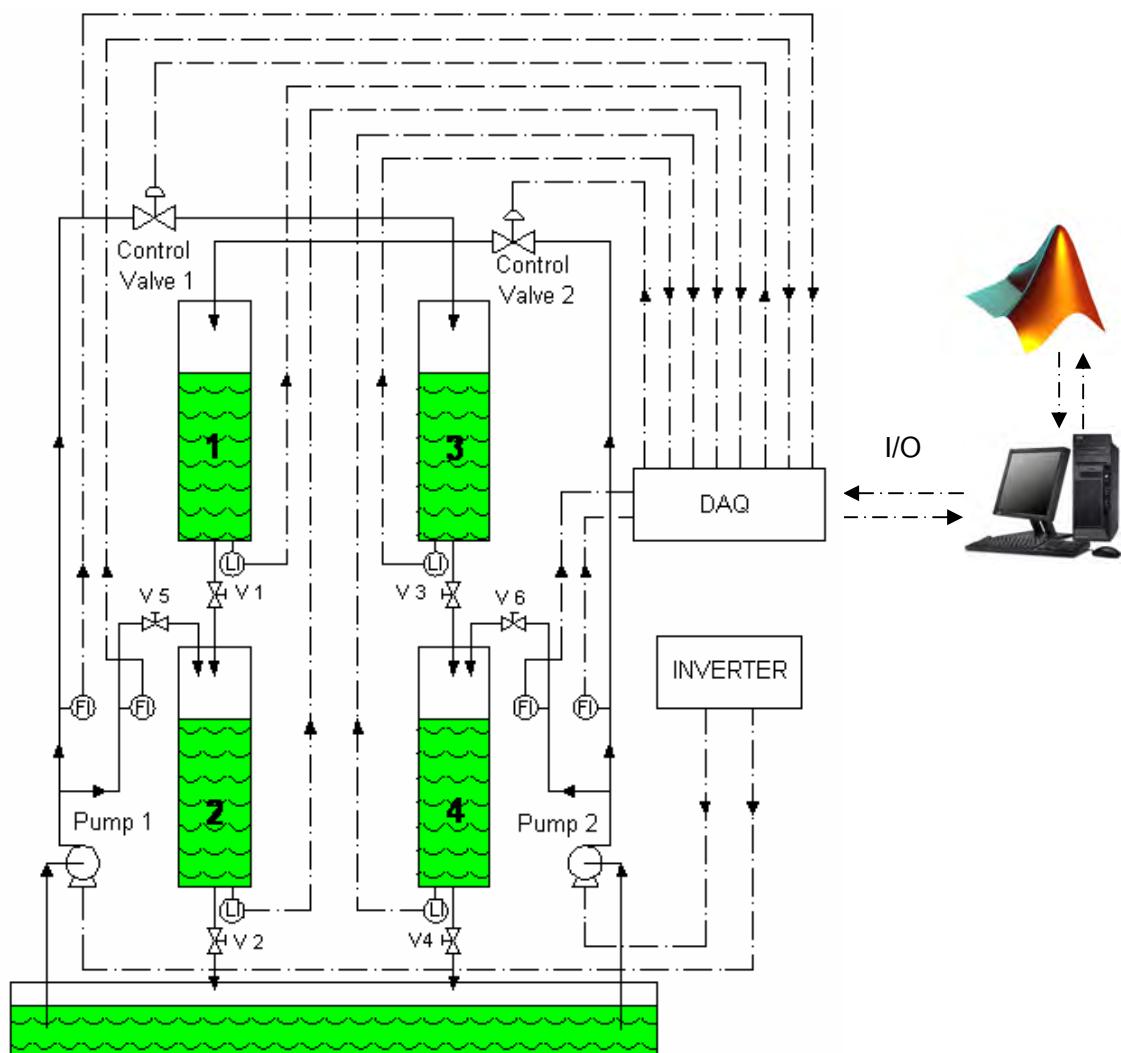
3) กำหนดจำนวนตัวแปรปรับ (Control Horizon, M)

ปกติจะกำหนดจำนวนตัวแปรปรับให้น้อยกว่าจำนวนตัวแปรควบคุมเพื่อลดเวลา computation ทั้งนี้จำนวนตัวแปรปรับที่เหมาะสมจะต้องให้สมรรถนะการควบคุมที่ดีและใช้เวลาคำนวณสั้นกว่าเวลาการควบคุมที่ต้องการซึ่งจะสามารถนำตัวแปรปรับที่ได้ไปใช้ควบคุมกระบวนการ โดยแนวทางของการปรับแต่งตัวควบคุม คือ ทำการปรับกระบวนการให้มีค่า IAE น้อยที่สุด และคำนึงถึงความไม่มีรุนแรงของการเปลี่ยนแปลงตัวแปรปรับ

บทที่ 5

ผลการทดลอง

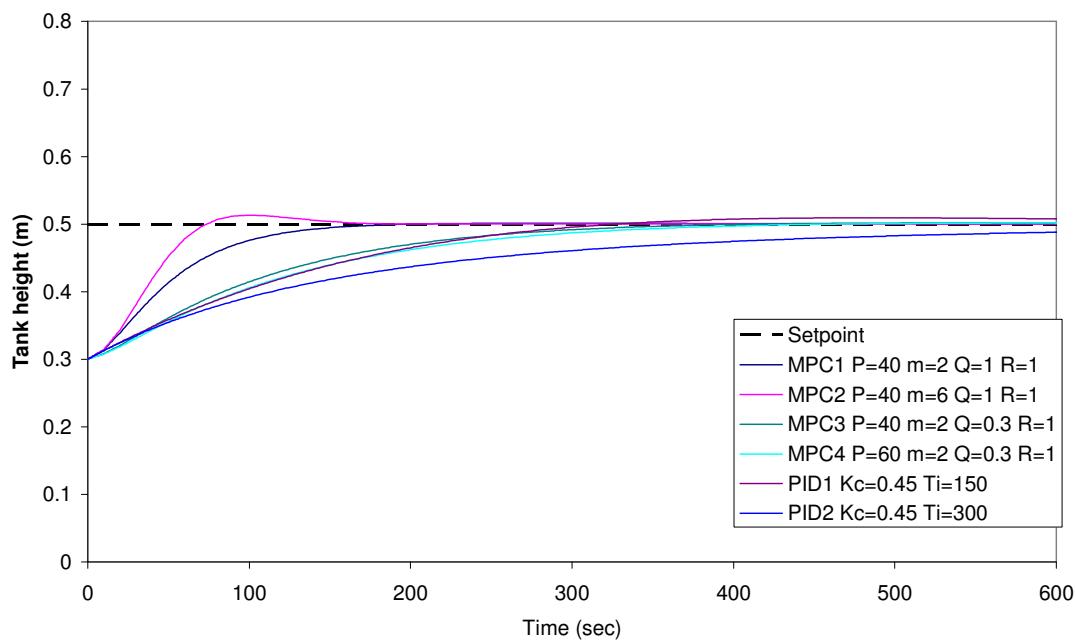
บทนี้กล่าวถึงผลการควบคุมระดับของเหลวในระบบสี่ถังและเปรียบเทียบสมรรถนะการควบคุมระหว่างตัวควบคุมพื้นที่กับตัวควบคุมชีงใช้แบบจำลองในการทำนาย โดยแบ่งตามกรอบนีกษาดังต่อไปนี้



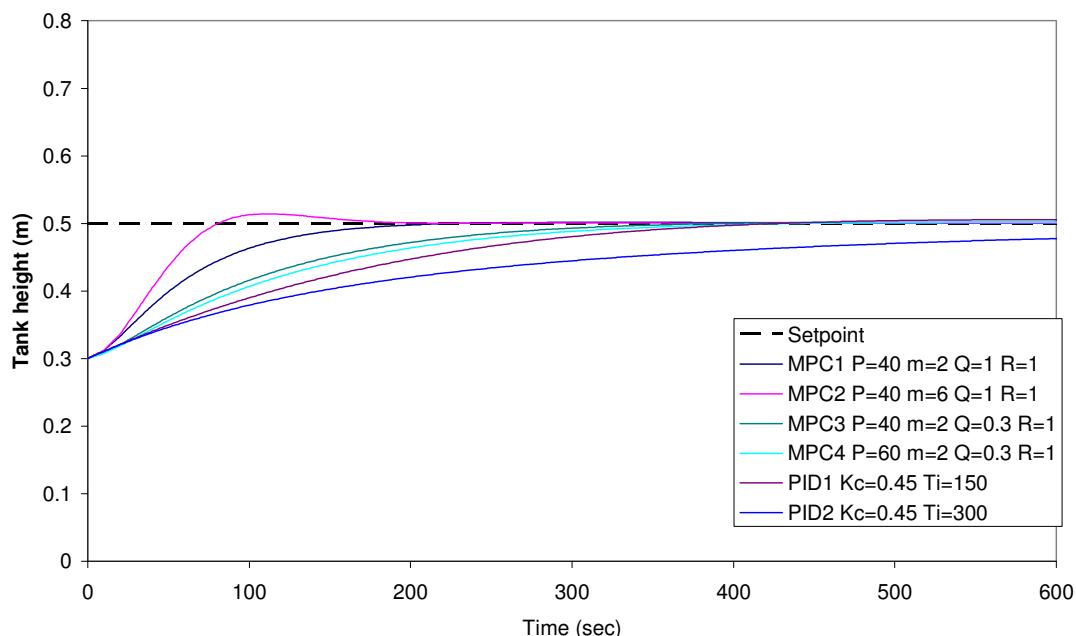
รูปที่ 5.1 กระบวนการของระบบสี่ถัง

5.1 กรณีการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่ไม่มีเวลาหน่วง

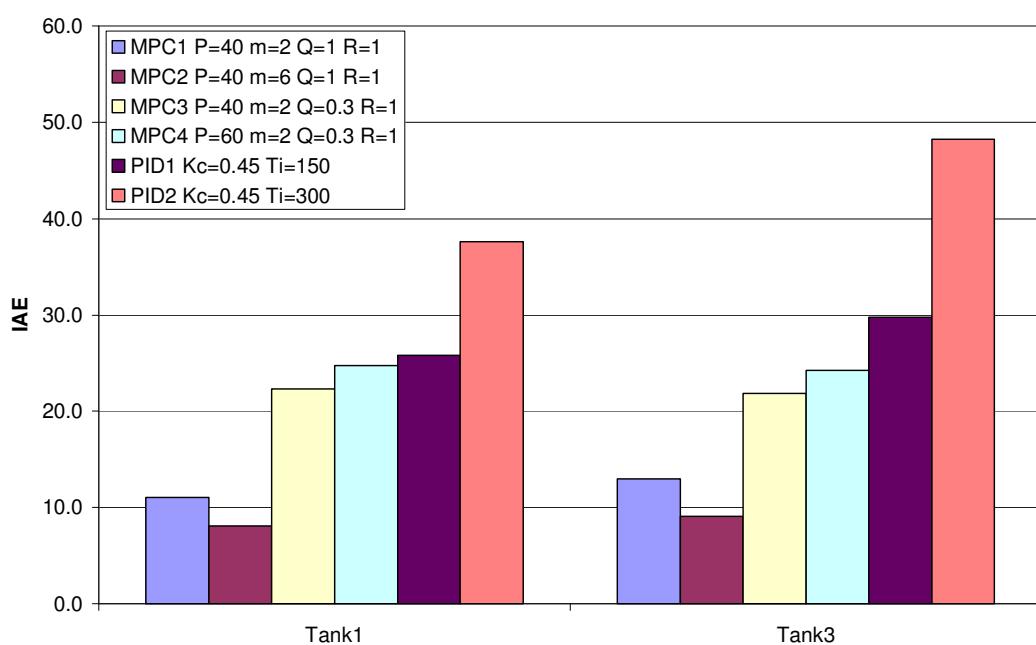
จากรูปที่ 5.2 ถึง 5.3 เป็นผลการทดลองควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 และ ถังที่ 3 ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 และ MPC2 สามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.5 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดียร์ย่างเห็นได้ชัด นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดียร์ ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดียร์ ดังรูปที่ 5.4 ในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC2 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.2 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 1 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอเดียร์



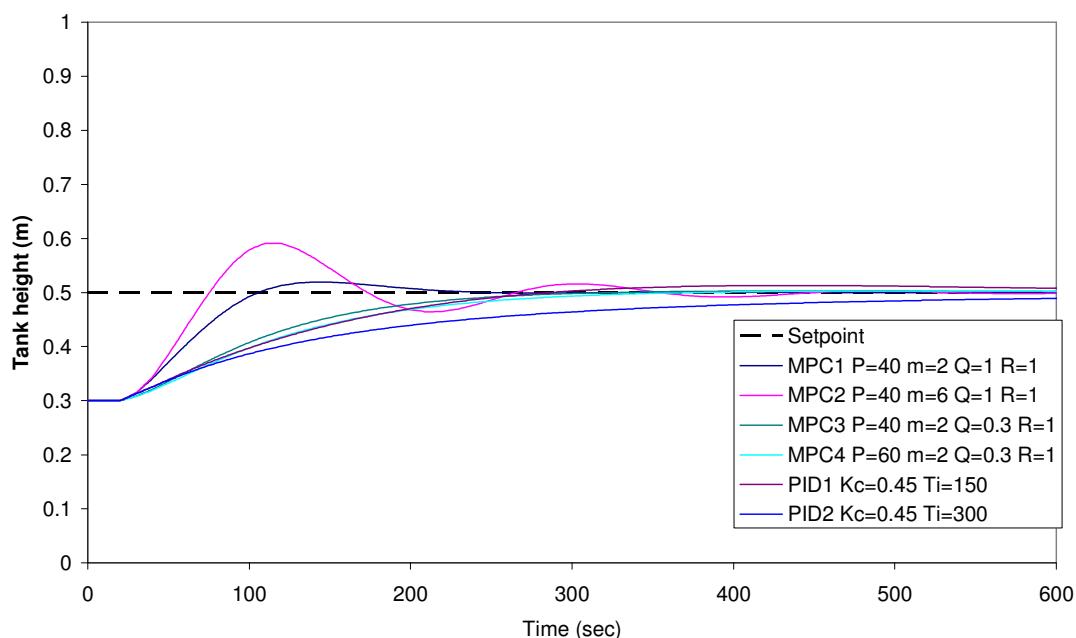
รูปที่ 5.3 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 3 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทํานายและตัวควบคุมแบบพีโอดี



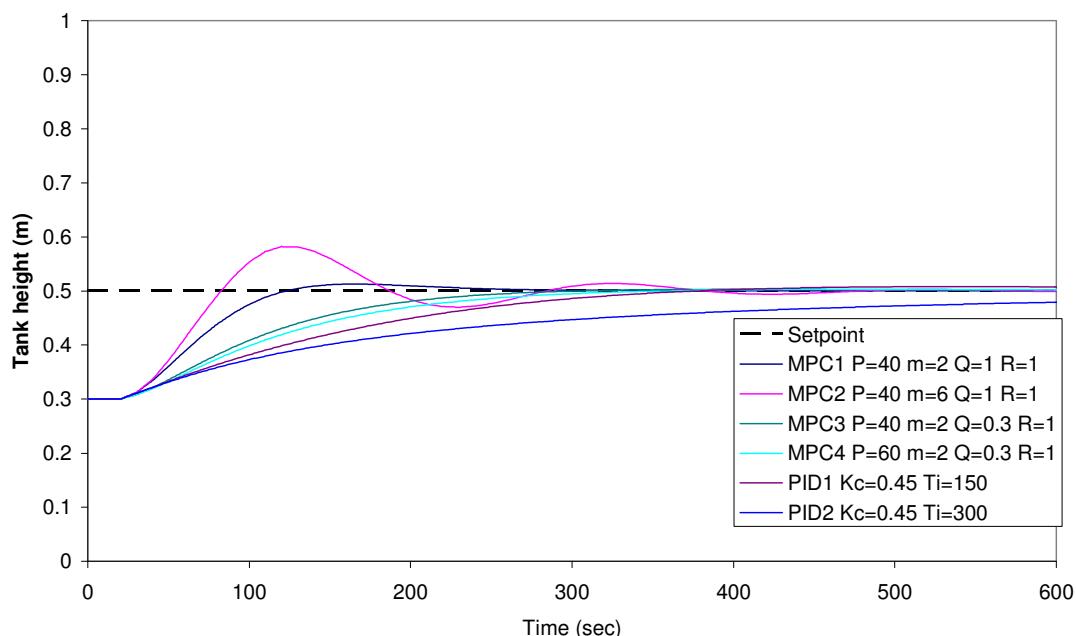
รูปที่ 5.4 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1 กับถังที่ 3 ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทํานายและตัวควบคุมแบบพีโอดี

5.2 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที

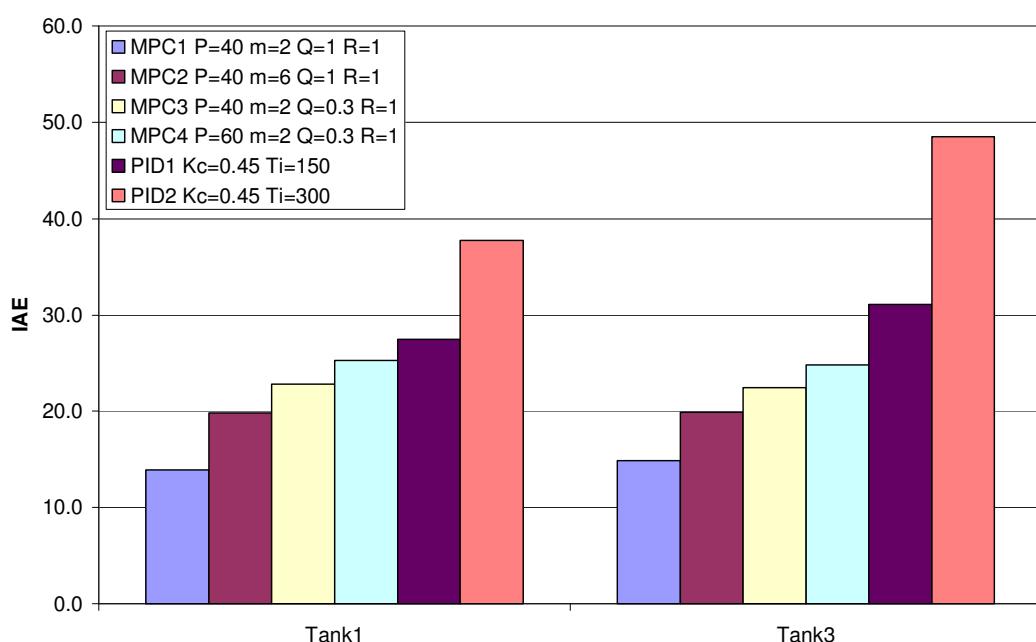
จากรูปที่ 5.5 ถึง 5.6 เป็นผลการทดลองควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 และ ถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย即 MPC1 และ MPC2 สามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.5 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดีย์อย่างเห็นได้ชัด นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดีย์ ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอเดีย์ ดังรูปที่ 5.7 ในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.5 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 1 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอเดีย์



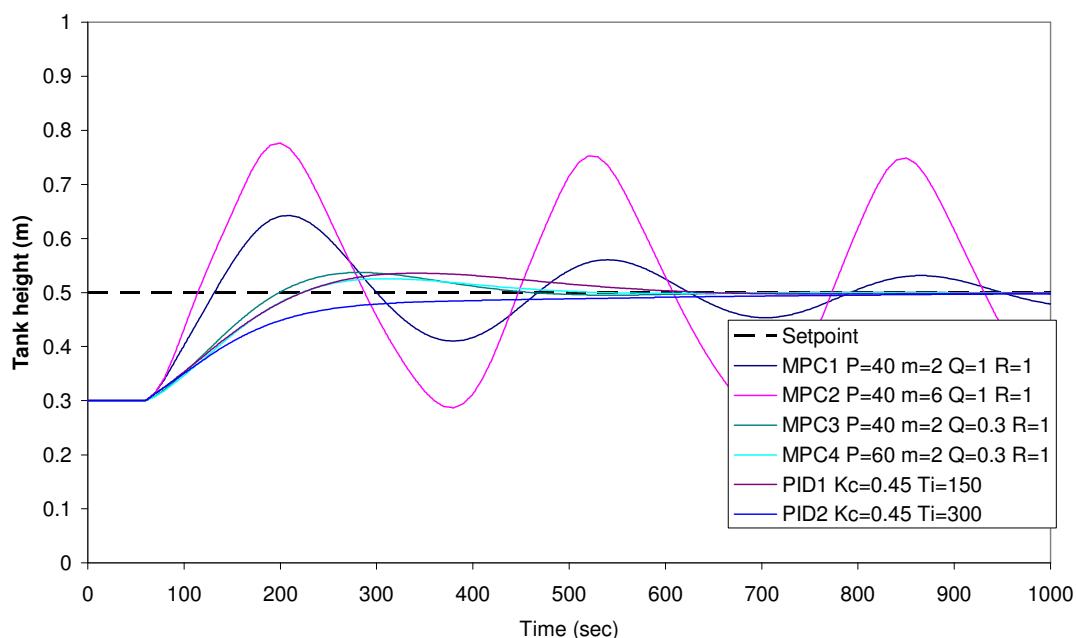
รูปที่ 5.6 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 3 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดย
และตัวควบคุมแบบพีไอดี



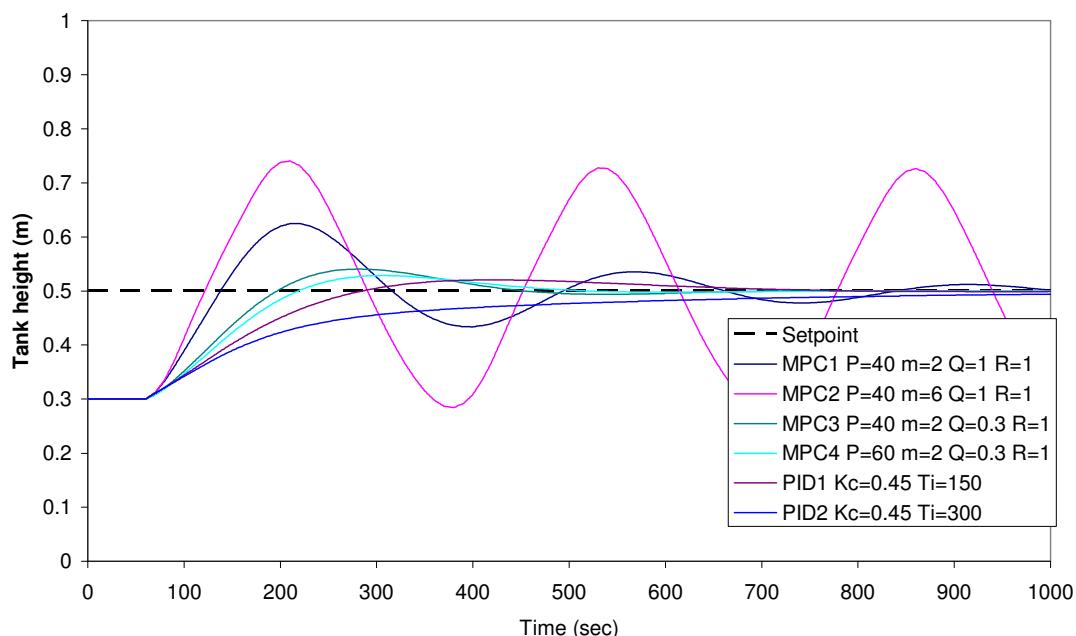
รูปที่ 5.7 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1 กับถังที่ 3
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีไอดี

5.3 กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที

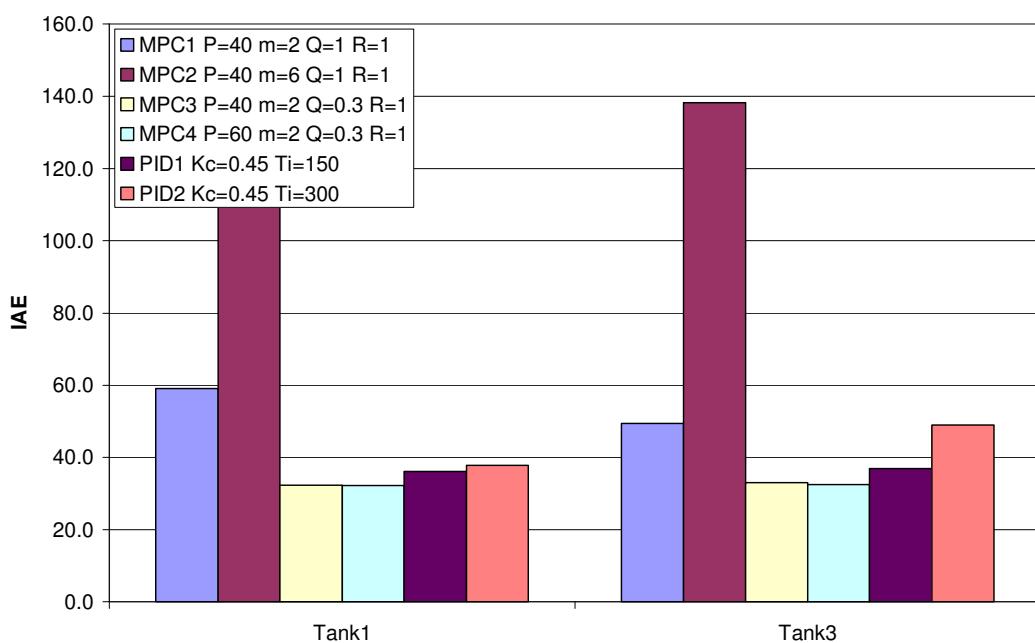
จากรูปที่ 5.8 ถึง 5.9 เป็นผลการทดลองควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 และ ถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC3 และ MPC4 สามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.5 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC3 และ MPC4 มีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC3 และ MPC4 มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ดังรูปที่ 5.10 ในกรณีนี้ ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC4 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานยทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.8 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 1 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอดี



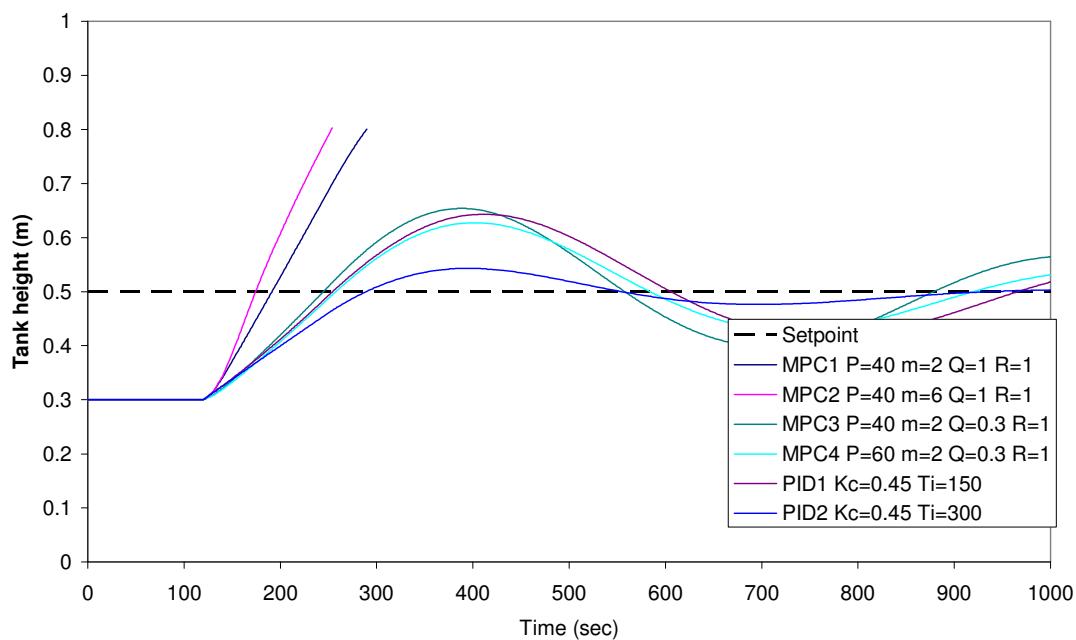
รูปที่ 5.9 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 3 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการท่านายและตัวควบคุมแบบพีโอดี



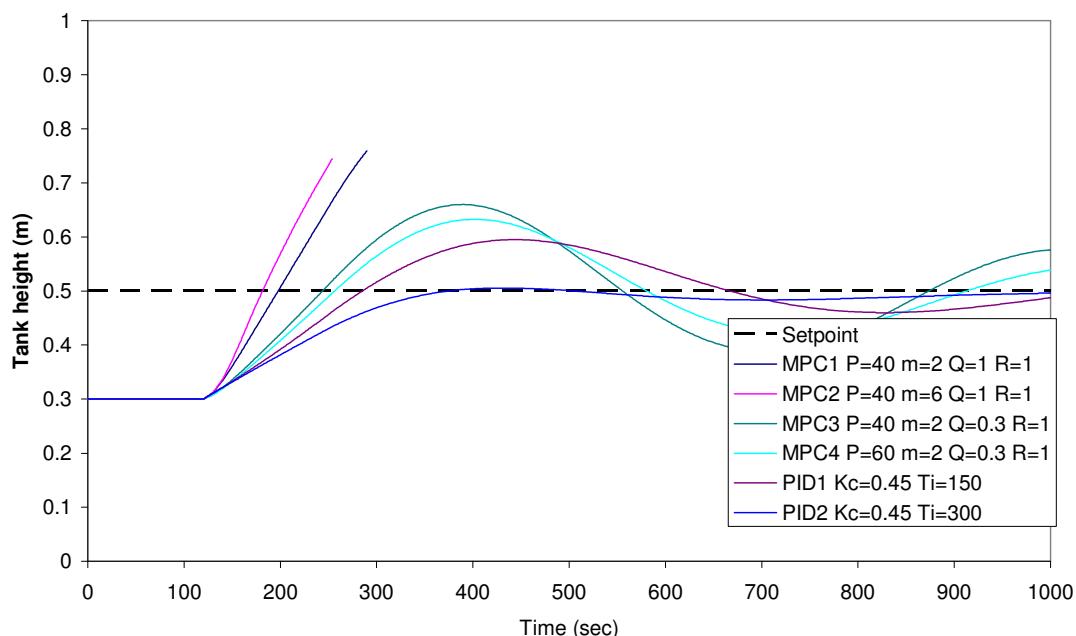
รูปที่ 5.10 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1 กับถังที่ 3 ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการท่านายและตัวควบคุมแบบพีโอดี

5.4 กรณีการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที

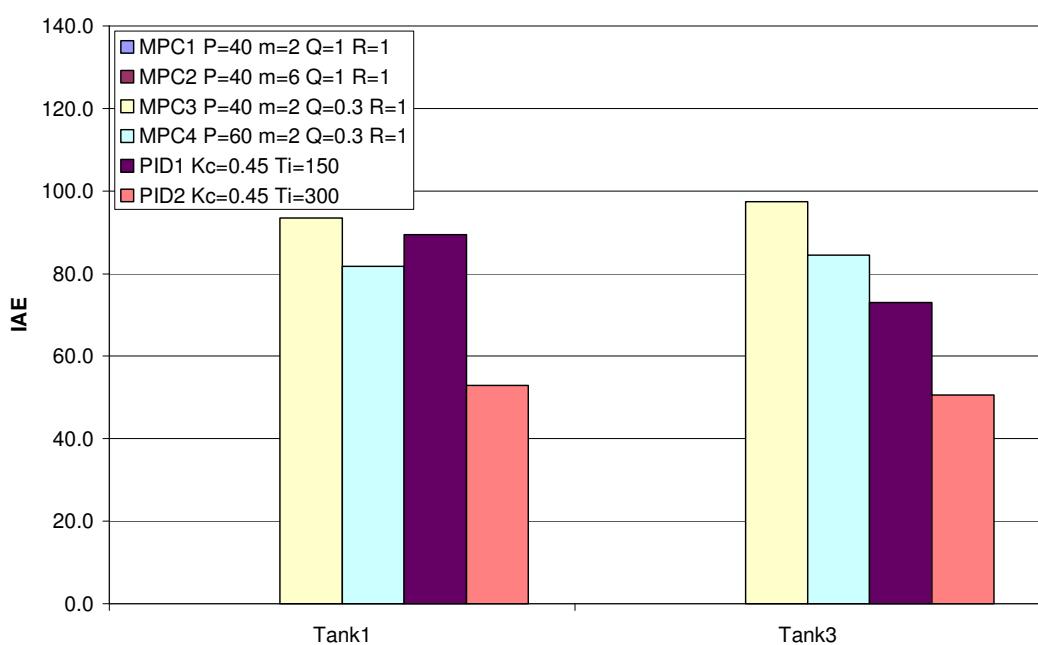
จากรูปที่ 5.11 ถึง 5.12 เป็นผลการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 และ ถังที่ 3 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.5 เมตร ได้มากกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมแย่กว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน มีค่า IAE มากกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ดังรูปที่ 5.13 ในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC4 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.11 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 1 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอดี



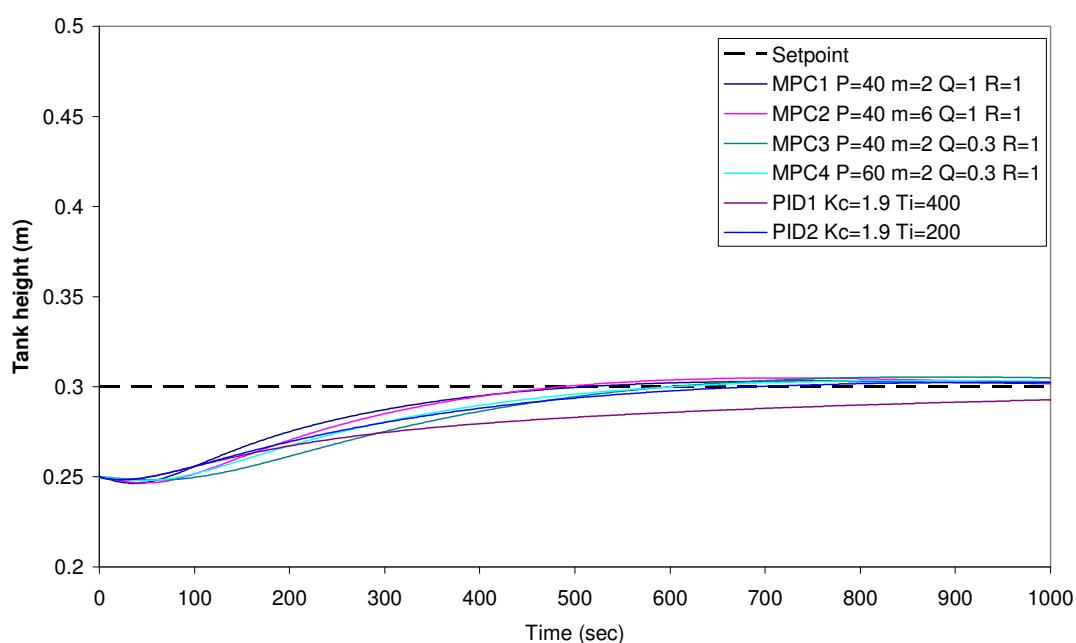
รูปที่ 5.12 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 3 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีโอดี



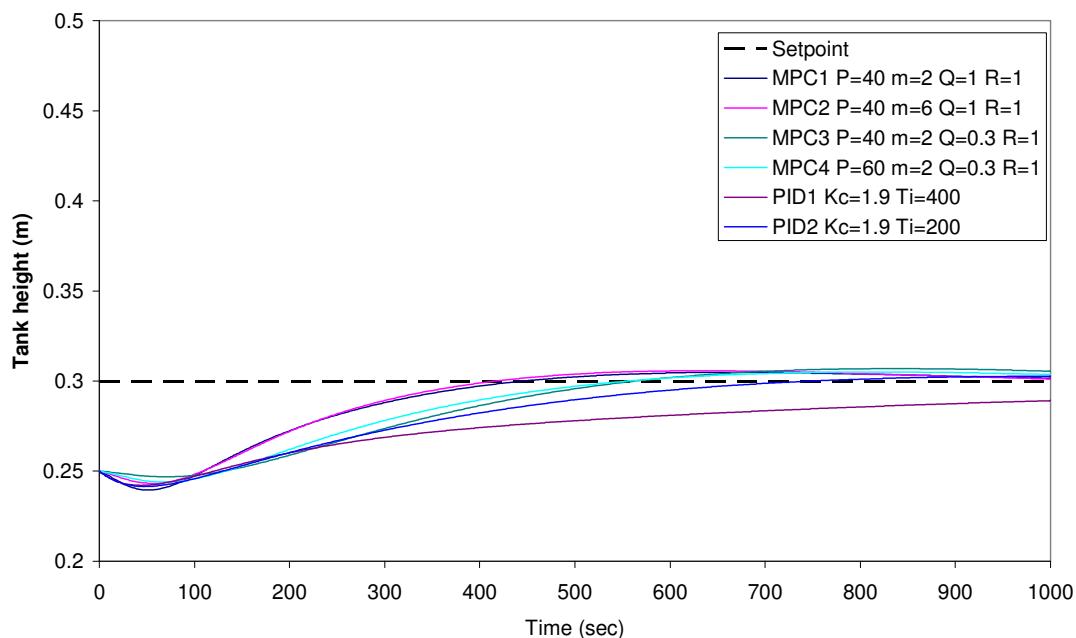
รูปที่ 5.13 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1 กับถังที่ 3 ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีโอดี

5.5 กรณีการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่ไม่มีเวลาหน่วง

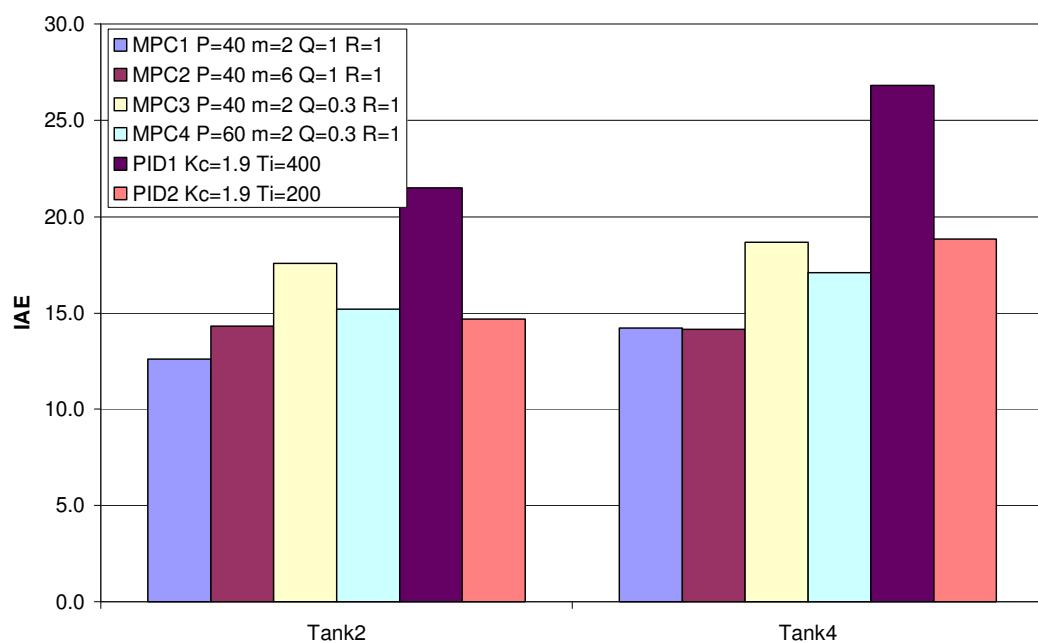
จากรูปที่ 5.14 ถึง 5.15 เป็นผลการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 และ ถังที่ 4 ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC1 และ MPC2 สามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.3 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไออี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไออี ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 และ MPC2 มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไออี ดังรูปที่ 5.16 ในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.14 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 2 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไออี



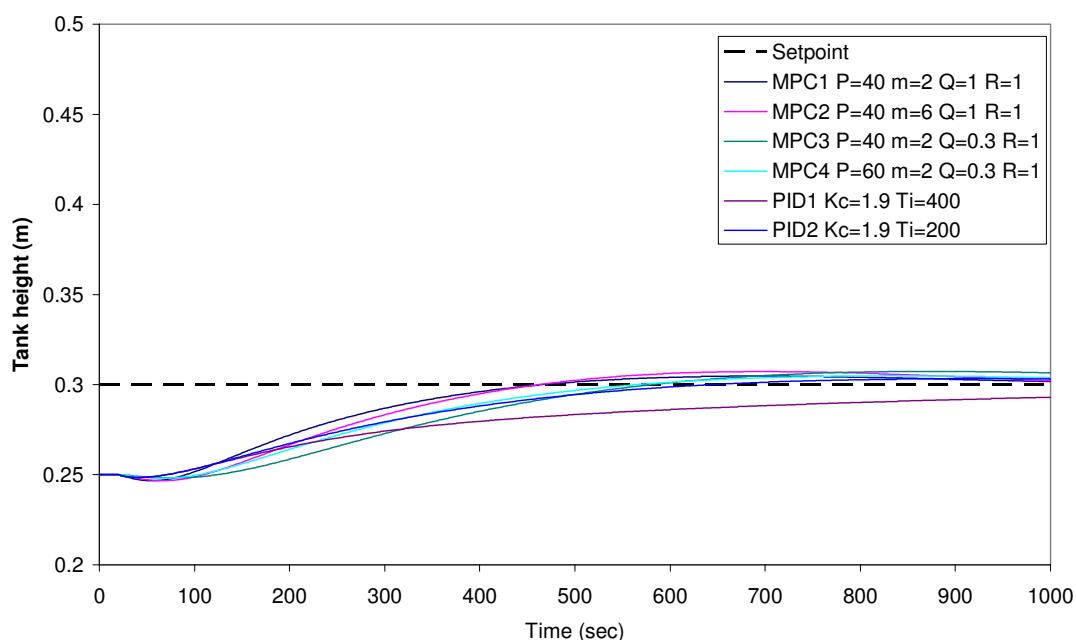
รูปที่ 5.15 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 4 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดยและตัวควบคุมแบบพีโอดี



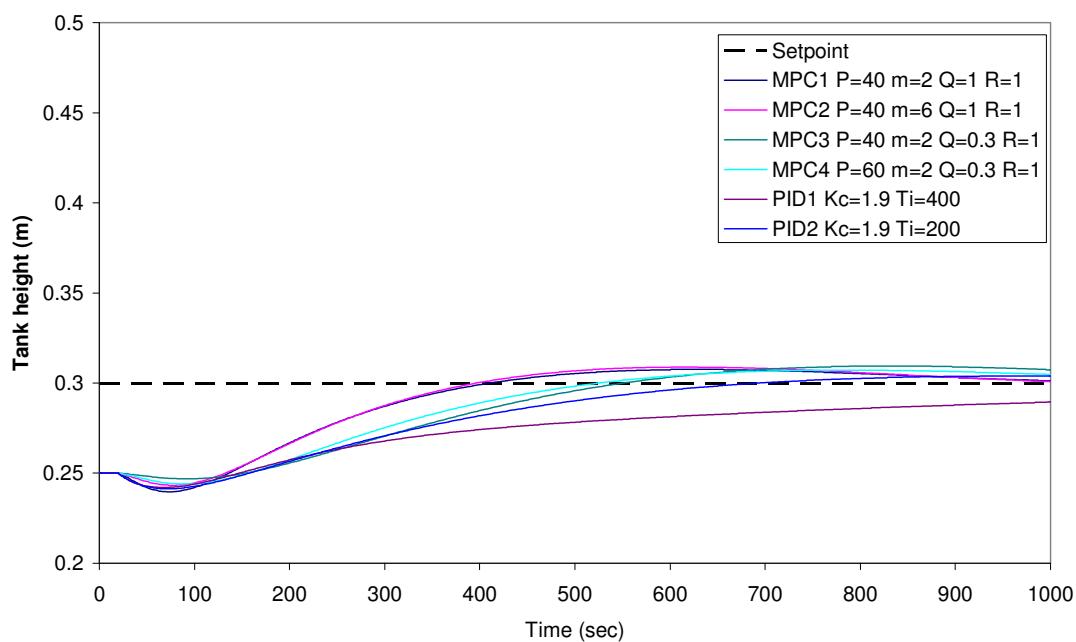
รูปที่ 5.16 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4 ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีโอดี

5.6 กรณีการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที

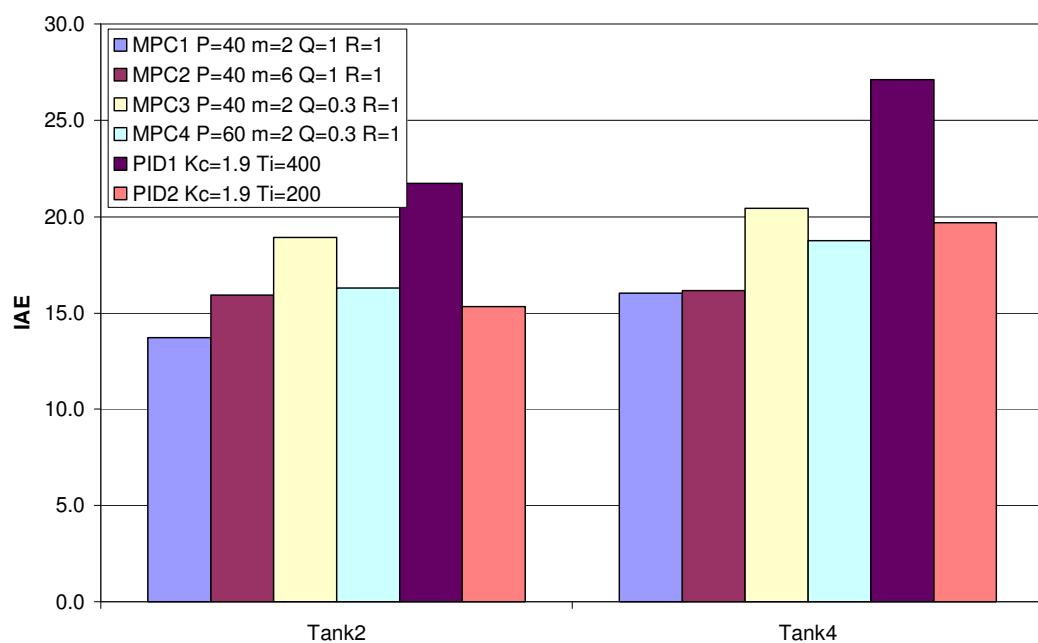
จากรูปที่ 5.17 ถึง 5.18 เป็นผลการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 และ ถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 20 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานยัง MPC1 และ MPC2 สามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.3 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบ PID นอกจานี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบ PID ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 และ MPC2 มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบ PID ดังรูปที่ 5.19 และซึ่งในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4



รูปที่ 5.17 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 2 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบ PID



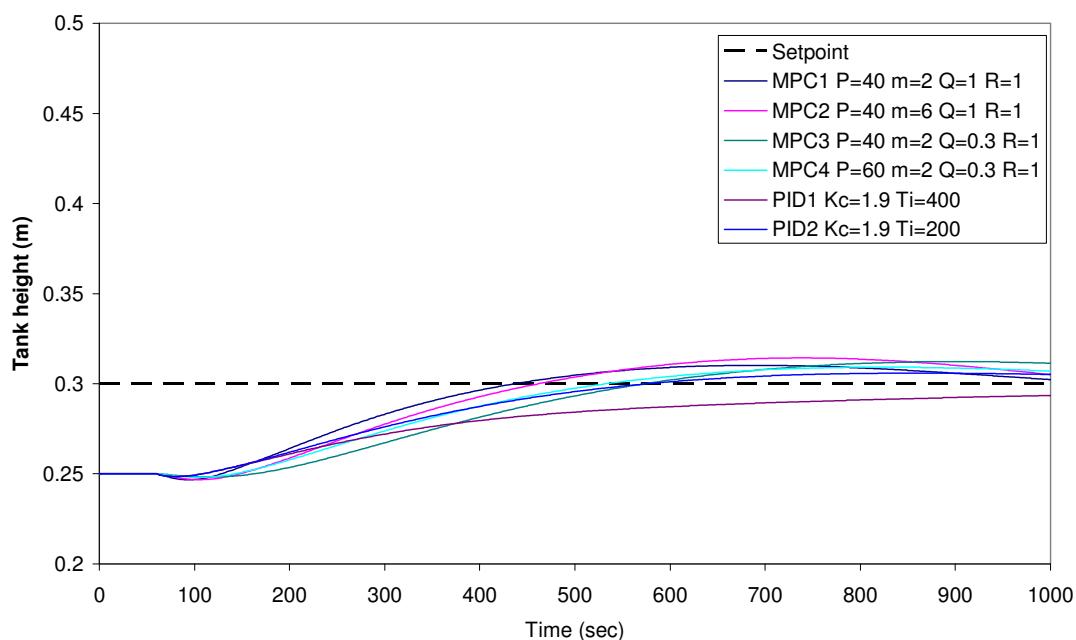
รูปที่ 5.18 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 4 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดย
และตัวควบคุมแบบพีไอดี



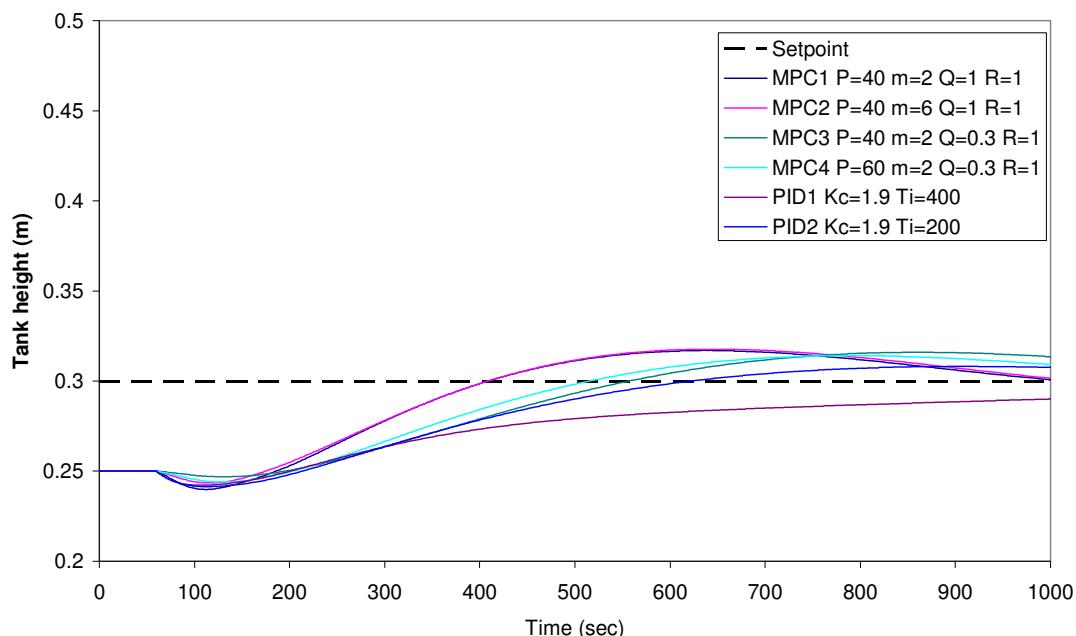
รูปที่ 5.19 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีไอดี

5.7 กรณีการควบคุมระดับของเหลวในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที

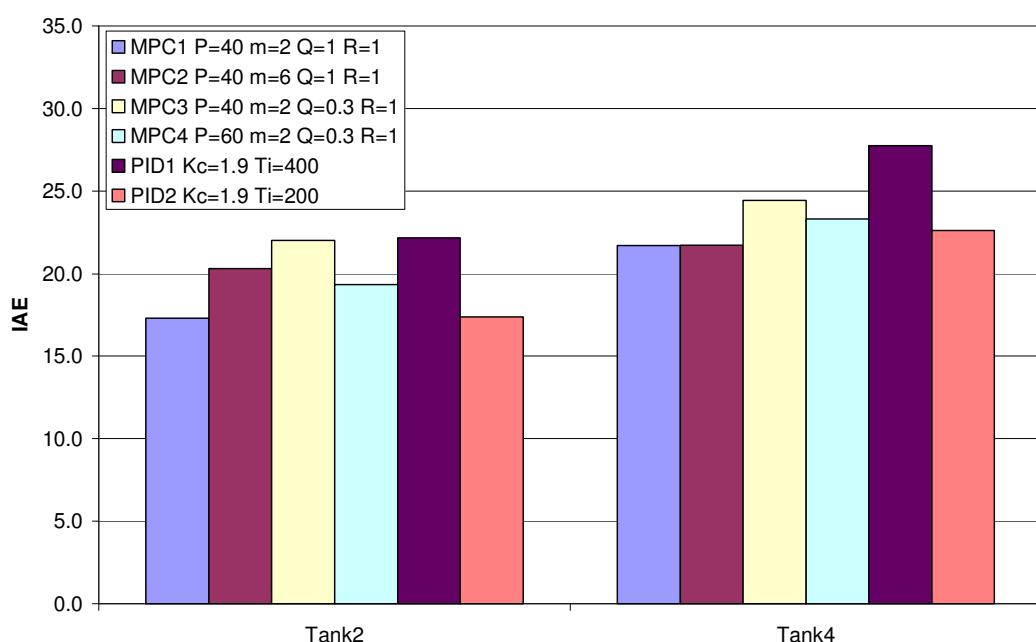
จากรูปที่ 5.20 ถึง 5.21 เป็นผลการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 และ ถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 60 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานย MPC1 สามารถควบคุมระดับของน้ำหั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.3 เมตรได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 มีค่า IAE น้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ดังรูปที่ 5.22 และซึ่งในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4



รูปที่ 5.20 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 2 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไอดี



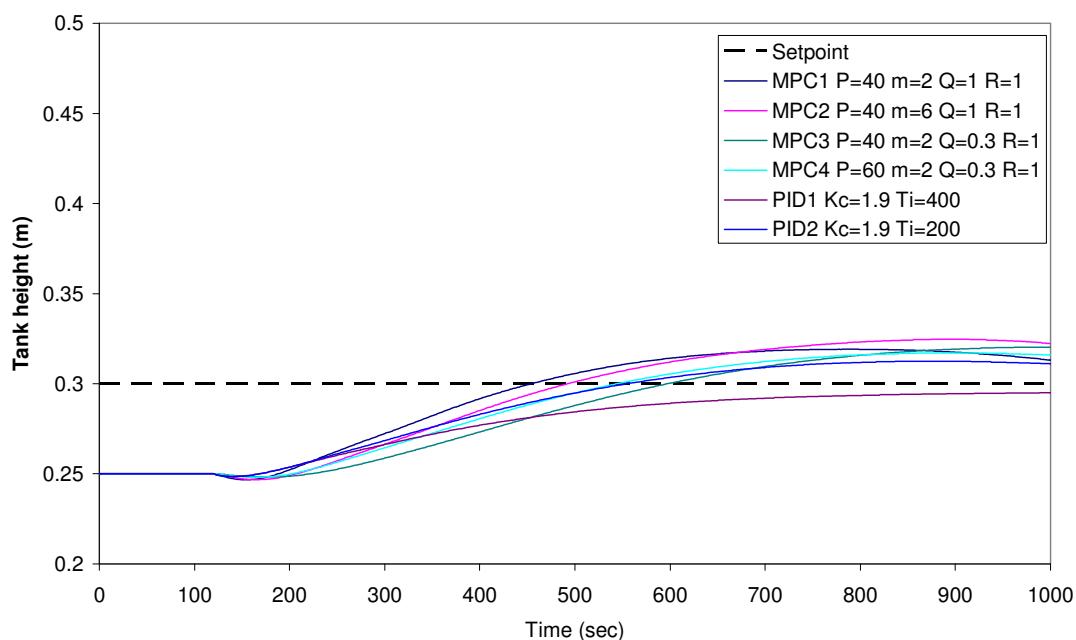
รูปที่ 5.21 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 4 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดย
และตัวควบคุมแบบพีไอดี



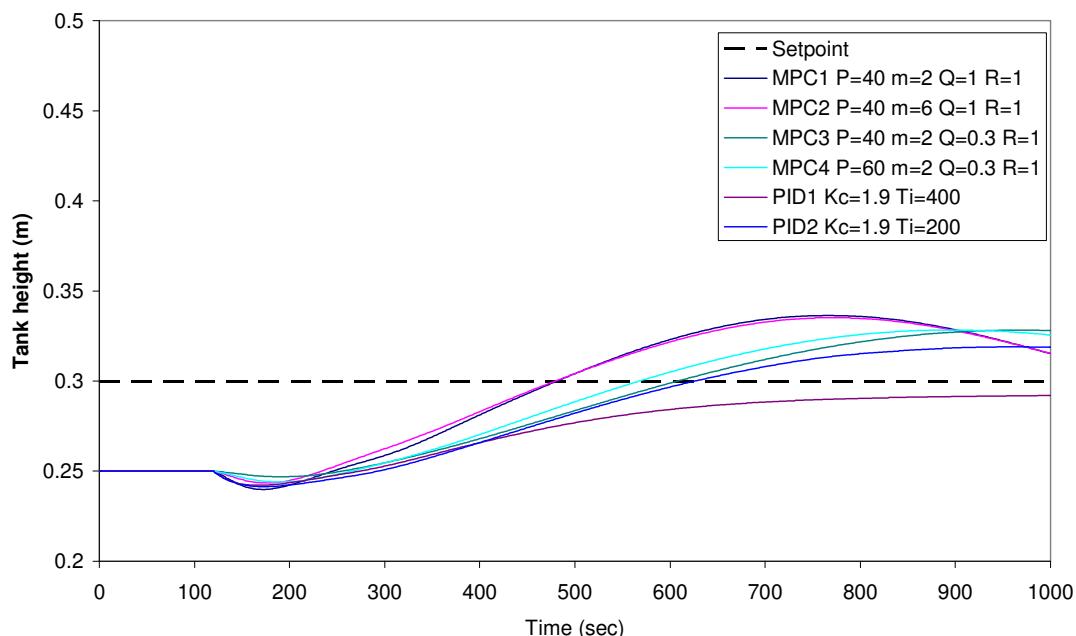
รูปที่ 5.22 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีไอดี

5.8 กรณีการควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที

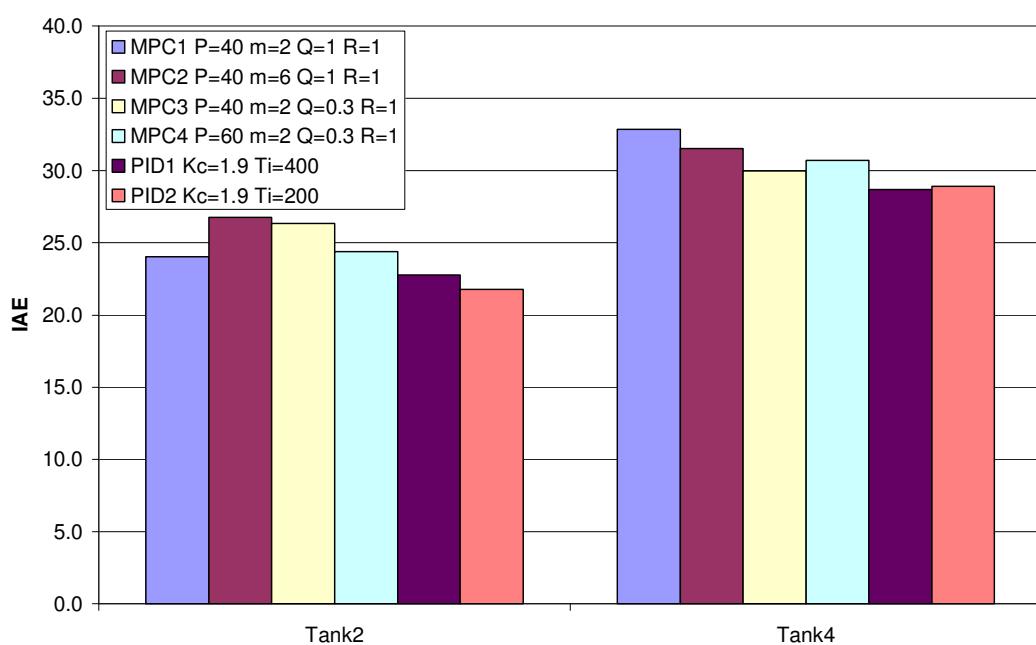
จากรูปที่ 5.23 ถึง 5.24 เป็นผลการทดลองควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 และถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วง 120 วินาที ซึ่งพบว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานสามารถควบคุมระดับของน้ำทั้งสองถังให้เข้าสู่ค่าเป้าหมาย 0.3 เมตรได้ช้ากว่าตัวควบคุมแบบพีไออี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานมีสมรรถนะการควบคุมแย่กว่าตัวควบคุมแบบพีไออี ทั้งนี้พิจารณาจากค่า IAE ซึ่งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน มีค่า IAE มากกว่าตัวควบคุมแบบพีไออี ดังรูปที่ 5.25 ในกรณีนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน MPC1 จะให้ค่า IAE น้อยที่สุด เมื่อเทียบกับตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานทั้ง 4 ตัว



รูปที่ 5.23 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 2 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน และตัวควบคุมแบบพีไออี



รูปที่ 5.24 ความสูงของระดับของน้ำถังที่ 4 ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานโดย
และตัวควบคุมแบบพีโอดี



รูปที่ 5.25 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงานและตัวควบคุมแบบพีโอดี

บทที่ 6

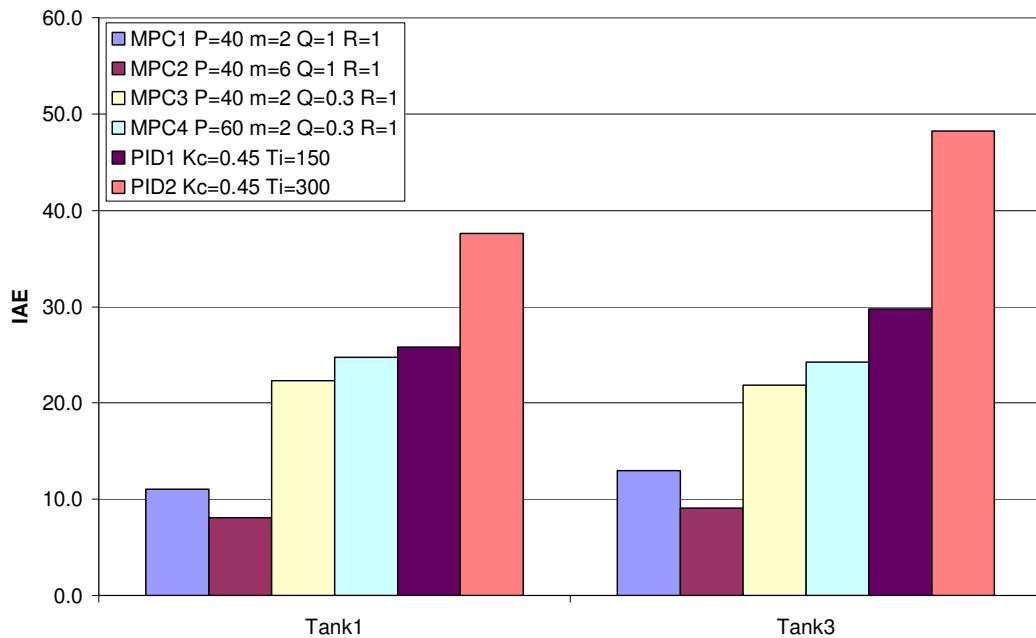
สรุปผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ

6.1 สรุปผลการวิจัย

ในงานวิจัยนี้ ได้ทำการศึกษาสมรรถนะของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายและตัวควบคุมแบบพีไอดี โดยทำการควบคุมด้วยการเปลี่ยนแปลงค่าเป้าหมาย (Setpoint change) โดยแบ่งหัวข้อของกรณีศึกษาดังต่อไปนี้

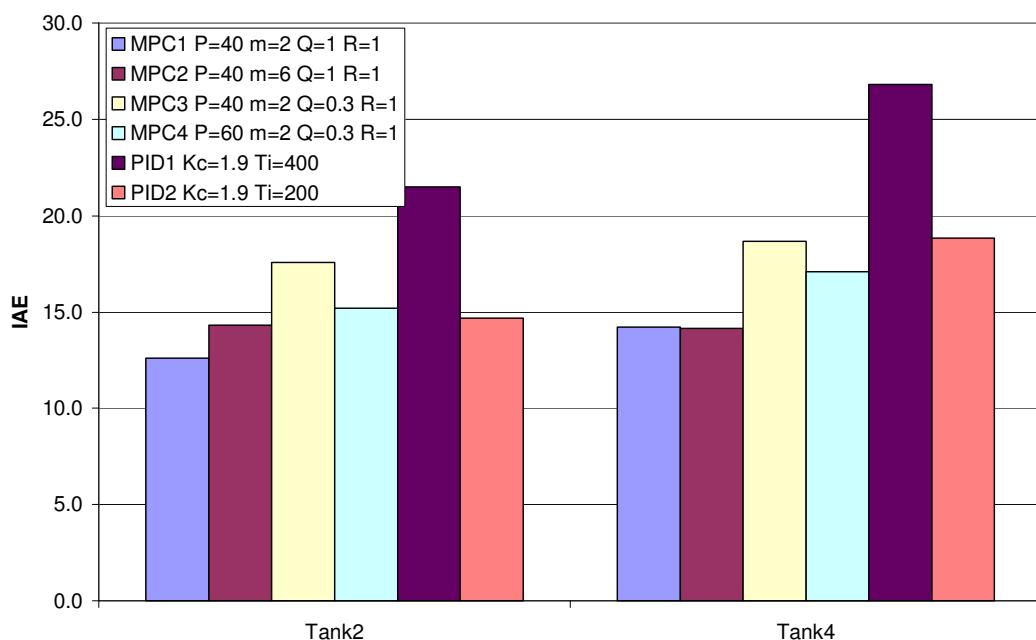
1) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 และ การควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่ไม่มีเวลาหน่วง

ในงานวิจัยได้ทำการทดลองใช้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายและตัวควบคุมแบบพีไอดี เพื่อควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ให้อยู่ที่ระดับ 0.5 เมตร และควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ให้อยู่ที่ระดับ 0.3 เมตร ในทำการทดลองใช้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย จะทำการปรับแต่งตัวควบคุมโดยการปรับค่า P , m และ Q/R จนตัวควบคุมให้สมรรถนะการควบคุมที่ดี และทำการทดลองโดยใช้ตัวควบคุมแบบพีไอดี จะทำการปรับแต่งตัวควบคุมโดยการปรับค่า K_c และ τ_I จนตัวควบคุมให้สมรรถนะการควบคุมที่ดีซึ่งผลการทดลองปรากฏว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายมีสมรรถนะในการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี โดยพิจารณาจากค่าผลกระทบของความคลาดเคลื่อนสัมบูรณ์ (IAE) ร่วมกับผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวแปรปรับที่ไม่รุนแรงมากของตัวควบคุมทั้งสอง ดังรูปที่ 6.1 และ 6.2 ซึ่งพบว่า ค่า IAE ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายมีค่าน้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายยังสามารถควบคุมให้ตัวแปรควบคุมเข้าสู่ค่าเป้าหมายได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ทั้งนี้ เพราะตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายคำนวนหาค่าตัวแปรปรับด้วยวิธีการอوبติไมซ์



รูปที่ 6.1 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1 กับถังที่ 3

ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายและตัวควบคุมแบบพีไอดี

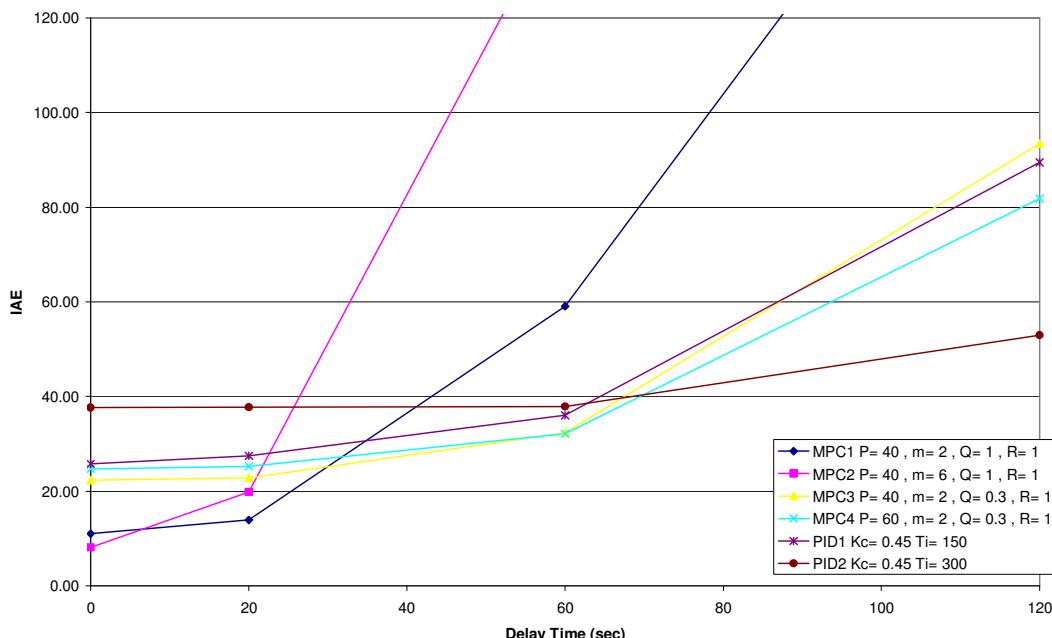


รูปที่ 6.2 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 2 กับถังที่ 4

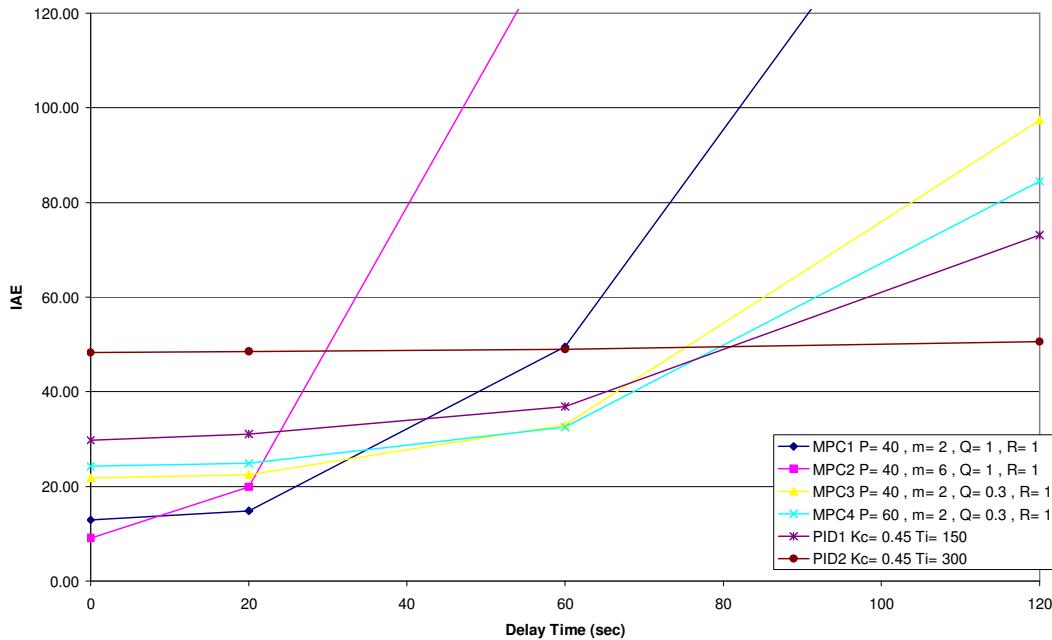
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนายและตัวควบคุมแบบพีไอดี

2) กรณีการควบคุมระดับของของเหลวในถังที่ 1 กับถังที่ 3 และ ถังที่ 2 กับถังที่ 4 ที่มีเวลาหน่วงขนาดต่างกัน

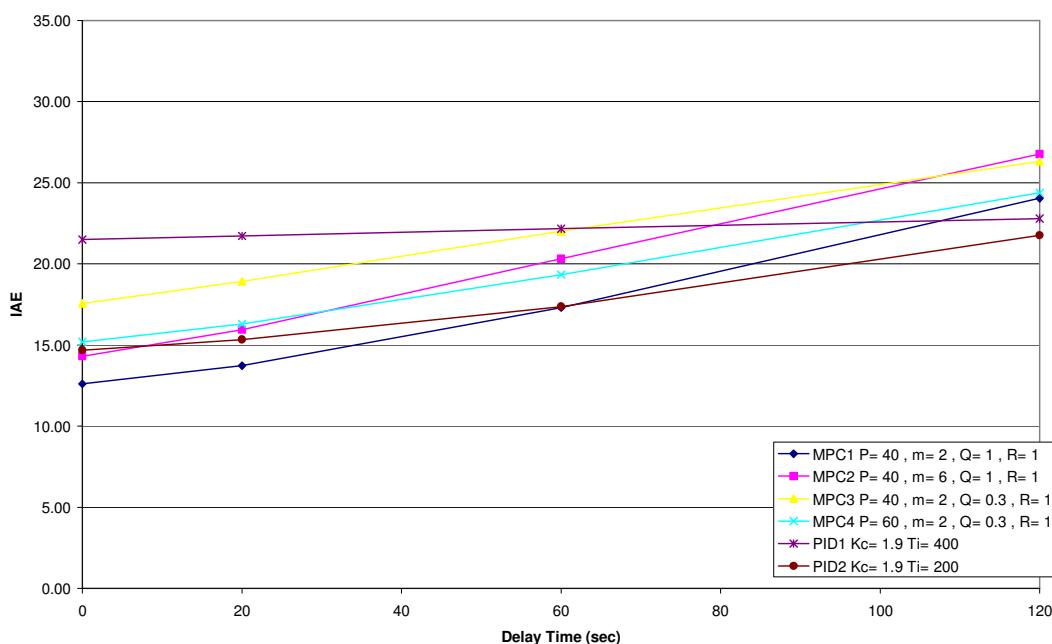
ในงานวิจัยได้ทำการทดลองใช้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดี เพื่อควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 ให้อุปทาน้ำที่ระดับ 0.5 เมตร และควบคุมระดับของน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 ให้อุปทาน้ำที่ระดับ 0.3 เมตร ใน การทดลองใช้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณ จะทำการปรับแต่งตัวควบคุมโดยการปรับค่า P , m และ Q/R จนตัวควบคุมให้สมรรถนะการควบคุมที่ดี และในการทดลองโดยใช้ตัวควบคุมแบบพีไอดี จะทำการปรับแต่งตัวควบคุมโดยการปรับค่า K_c และ τ_I จนตัวควบคุมให้สมรรถนะการควบคุมที่ดี ซึ่งผลการทดลองปรากฏว่าตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมีสมรรถนะในการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี ในกรณีที่มีเวลาหน่วงน้อยกว่า 60 วินาที โดยพิจารณาจากค่าผลรวมของความคลาดเคลื่อนสัมบูรณ์ (IAE) ร่วมกับผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวแปรปรับที่ไม่รุนแรงมากของตัวควบคุมทั้งสอง ดังรูปที่ 6.3, 6.4, 6.5 และ 6.6 ซึ่งพบว่าค่า IAE ของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมีค่าน้อยกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดีในกรณีที่มีเวลาหน่วงน้อยกว่า 60 วินาที นอกจากนี้ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณยังสามารถควบคุมให้ตัวแปรควบคุมเข้าสู่ค่าเป้าหมายได้เร็วกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดีในกรณีที่มีเวลาหน่วงน้อยกว่า 60 วินาที ทั้งนี้ เพราะผลของเวลาหน่วงที่เพิ่มมากขึ้นได้ทำลายสมรรถนะการควบคุมของตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมากกว่าตัวควบคุมแบบพีไอดี



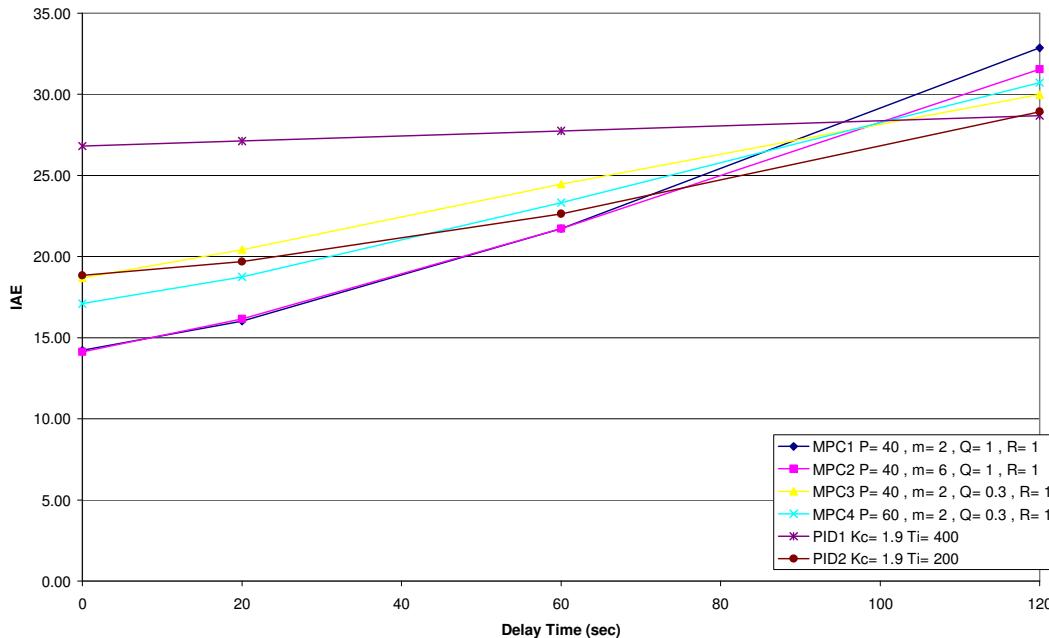
รูปที่ 6.3 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของของเหลวถังที่ 1
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดี



รูปที่ 6.4 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของข่องเหลวถังที่ 3
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดี



รูปที่ 6.5 ค่า IAE ของการควบคุมระดับของข่องเหลวถังที่ 2
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีไอดี



รูปที่ 6.6 ค่า IAE ของการควบคุมระดับขั้งของเหลวถังที่ 4
ด้วยตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีโอดี

จากผลการทดลองทั้งหมดสรุปได้ว่า

- 1) ในกรณีที่ไม่มีเวลาหน่วงตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมีสมรรถนะในการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีโอดี
- 2) เวลาหน่วงมีผลทำให้สมรรถนะการควบคุมแย่ลงทั้งตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณและตัวควบคุมแบบพีโอดี
- 3) ในกรณีที่มีเวลาหน่วงน้อยกว่า 60 วินาที ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมีสมรรถนะในการควบคุมดีกว่าตัวควบคุมแบบพีโอดี ทั้งนี้ เพราะในช่วงเวลาหน่วงไม่นาน ตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการคำนวณมีความสามารถในการจัดการเรื่องไขต่างๆ ของกระบวนการดีกว่า
- 4) ในกรณีที่มีเวลาหน่วงเกิดมากขึ้นในกระบวนการ ควรปรับแต่งตัวควบคุมโดยการลดขนาดการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรปรับของแต่ละครั้งการควบคุม ทั้งนี้ เพราะผลของเวลาหน่วงทำให้ผลตอบสนองของการปรับตัวแปรจะส่งผลเมื่อผ่านเวลาหน่วงไปแล้ว ดังนั้น หากตัวควบคุมมีการสั่งการให้ปรับตัวแปรปรับที่รุนแรงจะทำให้ในกระบวนการที่มีเวลาหน่วง ยกต่อการควบคุม

6.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) เนื่องจากอัตราการไฟลุกของน้ำไม่สม่ำเสมอทำให้เกิดการรบกวนขึ้นภายในระบบ จึงควรปรับปรุงระบบควบคุมการไฟลุกของน้ำให้คงที่
- 2) เนื่องจากอุปกรณ์ที่ใช้วัดค่ามีการผิดเพี้ยนจากค่าจริงทำให้เกิดความผิดพลาดในการควบคุม ควรสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือวัดอย่างสม่ำเสมอ

รายการอ้างอิง

- [1]. Cutler, C. R., and Ramaker, B. L. (1980). Dynamic matrix control a computer control algorithm. Proceedings Joint Automatic Control Conference San Francisco, CA.
- [2]. Prett, D. M., and Gillette, R. D. (1980). Optimization and constrained multivariable control of a catalytic cracking unit. Proceedings of the joint automatic controlConference: WP5-c.
- [3]. Clarke, D. W., and Scattolini, R. (1991). Constrained receding horizon predictive control. Proceedings of the IEE, Part D, Control theory and applications, 138, 347-354.
- [4]. Alex, Z. (1997). Stability of model predictive control with time-varying weights. Computers and Chemical Engineering, 21(12), 1389-1393.
- [5]. ศราวุฒิ ภูไเพจิตรกุล. การประยุกต์ใช้การควบคุมแบบไม่เดลพ์ริดิกที่ฟบ'n MATLAB สำหรับควบคุมอุตสาหกรรมของเครื่องปฏิกรณ์แบบกะที่มีปฏิกริยาชนิดคายความร้อน. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, สาขาวิชาชีวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2541.
- [6]. Loeblein, C., and Perkins, J. D. (1999). Structural design for on-line process optimization: Dynamic economics of MPC. AIChE Journal, 45(5), 1018–1029.
- [7]. บริษัทฯ รักสวิด. การประยุกต์ใช้การควบคุมแบบไม่เดลพ์ริดิกที่ฟร่วมกับค่าลามานฟิลด์เตอร์สำหรับเครื่องปฏิกรณ์เคมีถังกวันแบบต่อเนื่องที่มีปฏิกริยาคายความร้อนอันดับหนึ่ง. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, สาขาวิชาชีวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.
- [8]. อดิป ถ่ายนาวัตร. ตัวควบคุมไม่เดลพ์ริดิกที่ฟแบบง่ายบนคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลสำหรับควบคุมระดับของเหลวแบบเฉลี่ย. วิทยานิพนธ์ปริญญามหาบัณฑิต, สาขาวิชาชีวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545.
- [9]. Biao, H., Ashish, M. H., and Edgar, C. T. (2003). Model predictive control relevant identification and validation. Chemical Engineering Science, 58(11), 2389–2401.
- [10]. Ramaswamy, S., Cutright, T. J., and Qammar, H. K. (2005). Control of a continuous bioreactor using model predictive control. Process Biochemistry, 40(8), 2763–2770.

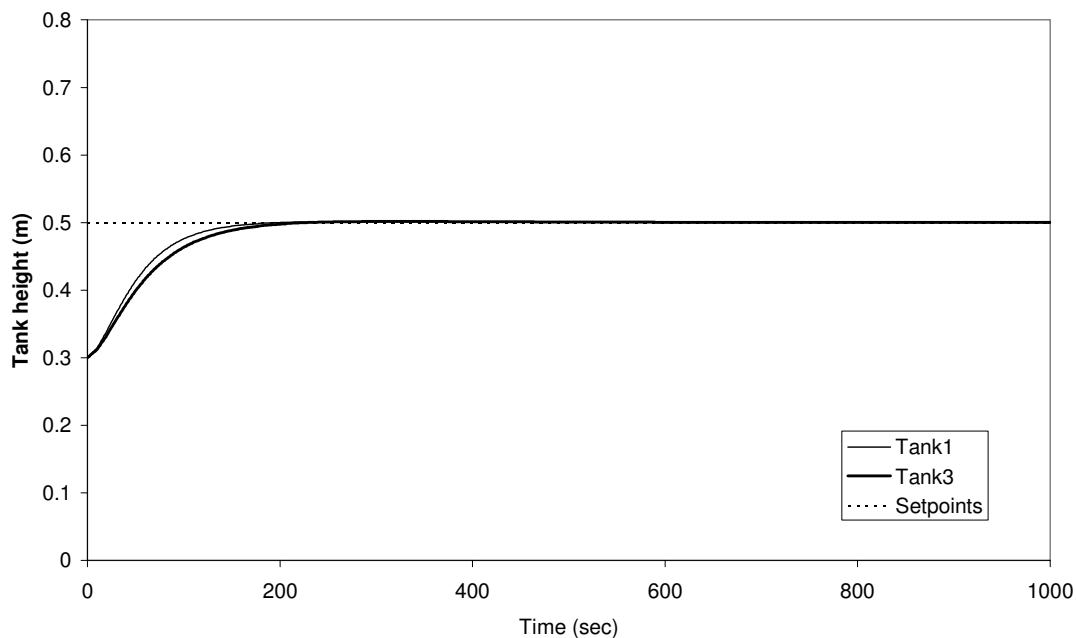
- [11]. Adrian, G. W., and William, P. H. (2005), Application of barrier function based model predictive control to an edible oil refining process. Journal of Process Control, 15(2), 183–200.
- [12]. Bingfeng, G., and Yash, P. G. (2008), Control of nonlinear processes by using linear model predictive control algorithms. ISA Transactions, 47(2), 211–216.
- [13]. Adetola ,V., and Guay, M. (2010), Integration of real-time optimization and model predictive control. Journal of Process Control, 20(2), 125–133.
- [14]. Edward, P. G., Edward, S. M., Chung, W., and Francis, J. D. III. (2000), Model based control of a four-tank system. Computers and Chemical Engineering, 24 (7), 1503-1509.
- [15]. Tobias, R., Steffen, H., Zoltan, K. N., and Frank, A. (2006), Nonlinear Model Predictive Control of a Four Tank System: An Experimental Stability Study. Proceedings of the 2006 IEEE International Conference on Control Applications Munich. Germany. October 4-6 2006: WeA07.5.
- [16]. Mehmet, M., and Francis, J. D. III. (2007), Distributed model predictive control of an experimental four-tank system. Journal of Process Control, 17(3), 297–308.
- [17]. Pinak, P. B., Rishi, S., Subhabrata, R., and Amar, N. S. (2009), Sliding mode control of quadruple tank process. Mechatronics, 19(4), 548–561.
- [18]. Carlos, E. G., David, M. P., amd Manfred, M. (1989), Model predictive control: theory and practice - a survey. Automatica 25(3), 335-348.
- [19]. Shinskey, F.G. (2001), PID-deadtime control of distributed processes. Control Engineering Practice, 9(11), 1177–1183.
- [20]. Vilma , A. O., Lúcia, V. C., Marcelo, C. M. T., and Alexandre, M. F. S. (2009), Synthesis of PID controllers for a class of time delay systems. Automatica, 45(7), 1778-1782.
- [21]. Shneiderman, D., and Palmor, Z. J. (2010), Properties and control of the quadruple-tank process with multivariable dead-times. Journal of Process Control, 20(1), 18–28.
- [22]. ໄພສາດ ກິຕີຕືກຸກກຣ. ກາຮຄວບຄຸມທີ່ອາສີຍແບບຈຳລອງສໍາໜັບກະບວນກາຮເຄມີແບບແບຕ້ຫໍ່
ພິມພົກສ້າງທີ່ 1: ໂຮງງານພິມພົກແໜ່ງຈຸພໍາລັງກຣດົນ, 2551.

[23]. Thomas, M. Process Control: Designing Processes and Control Systems for Dynamic Performance : McGraw-Hill, pp 287, 2006

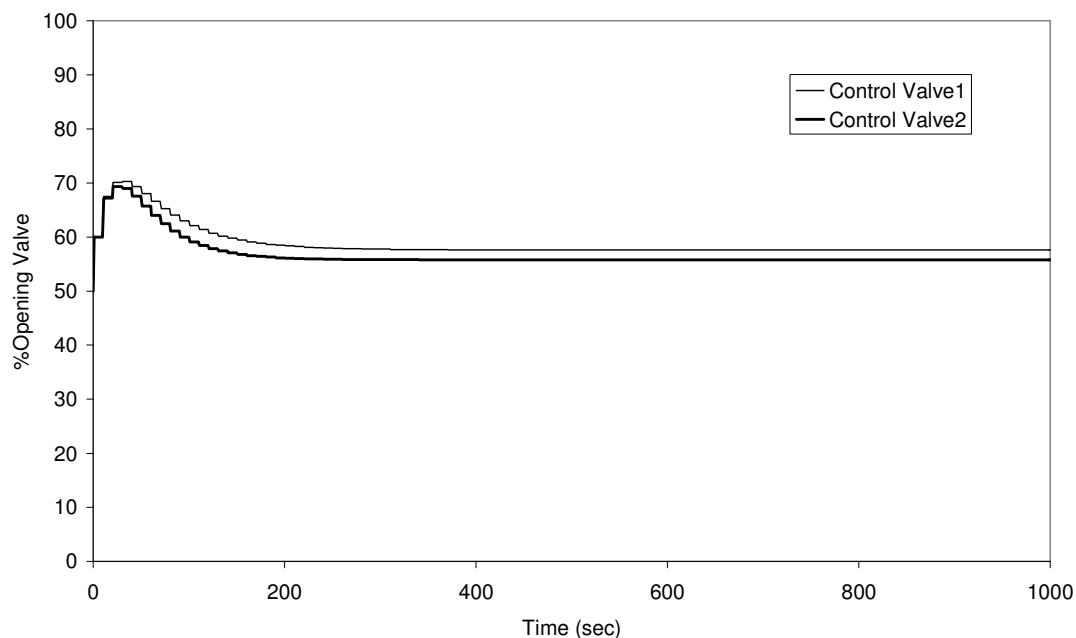
ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

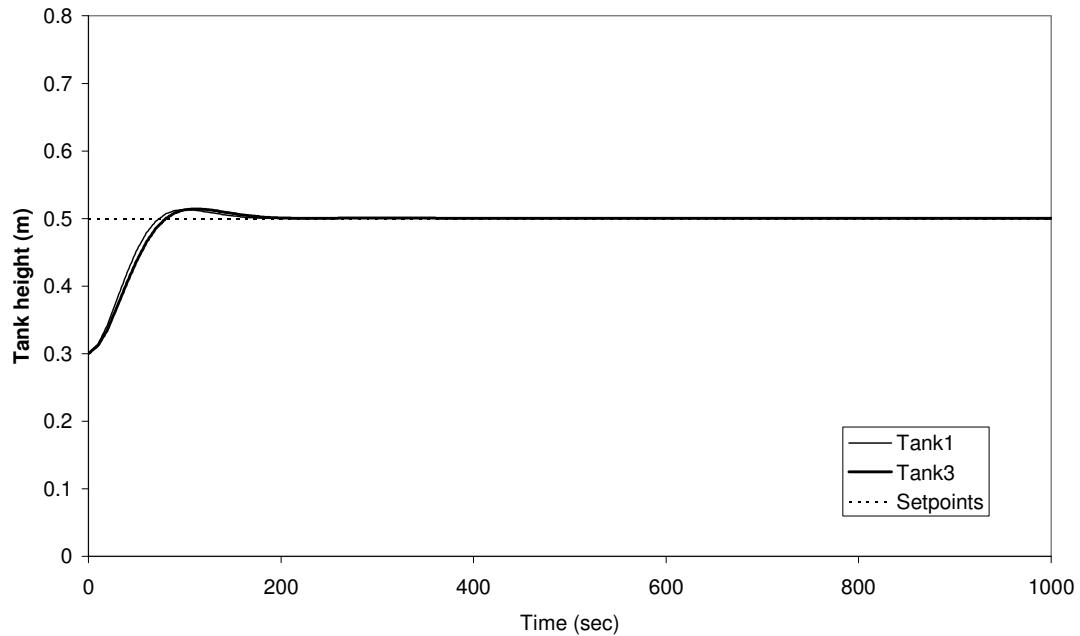
ผลการทดลอง



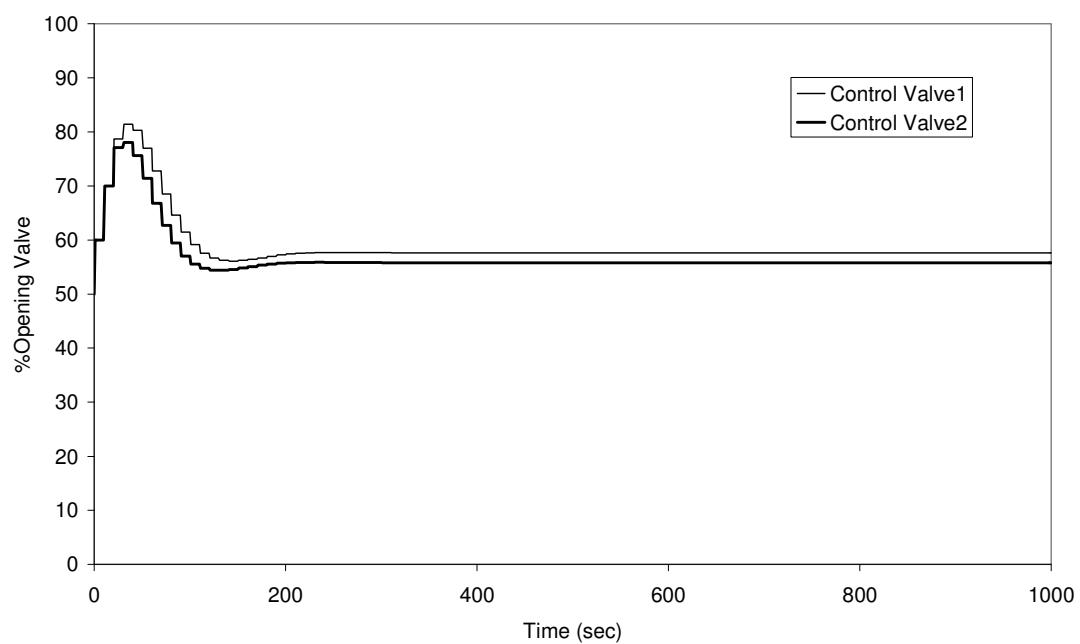
รูปที่ ก-1 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



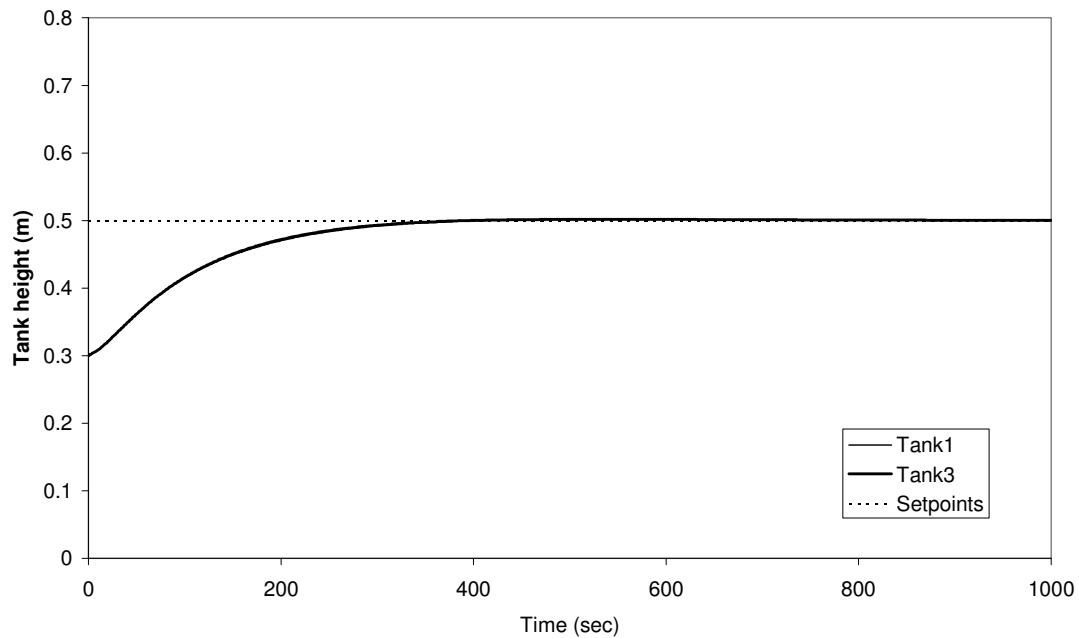
รูปที่ ก-2 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



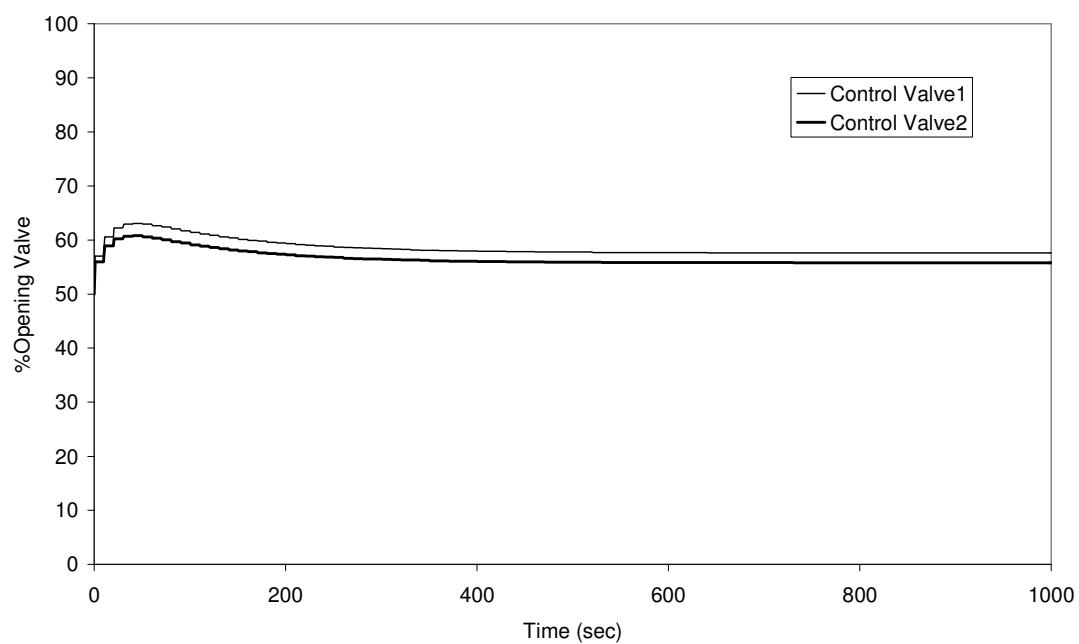
รูปที่ ก-3 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



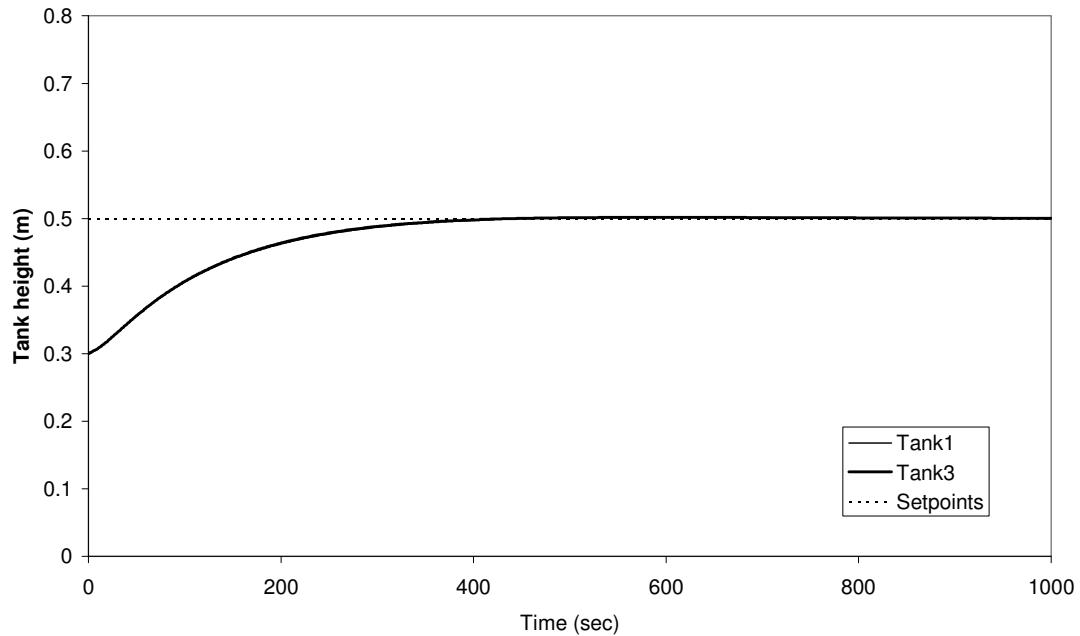
รูปที่ ก-4 ค่าบริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



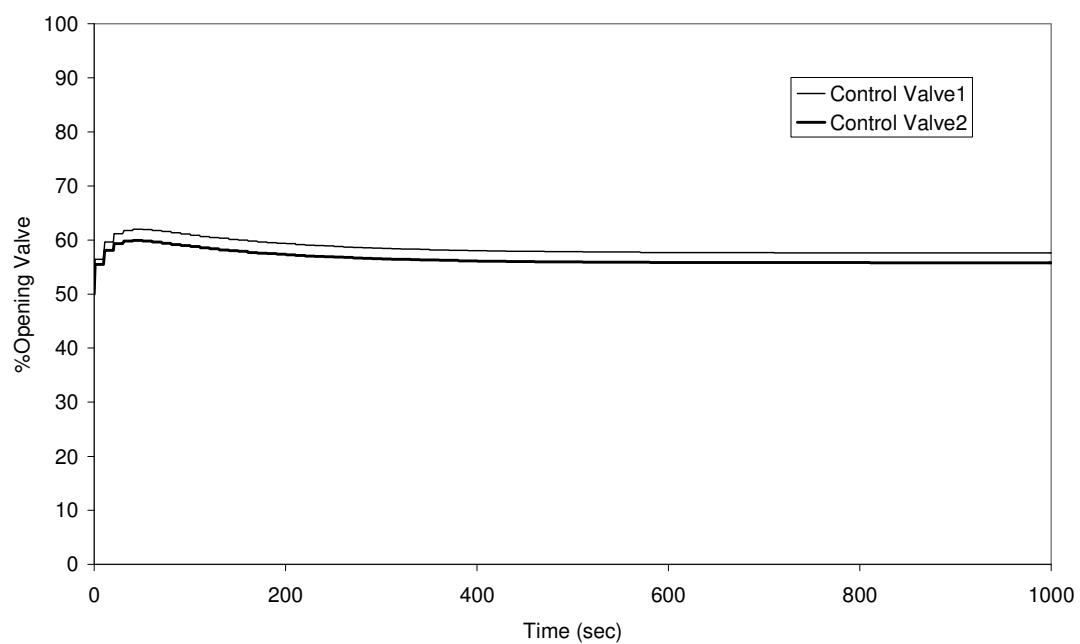
รูปที่ ก-5 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



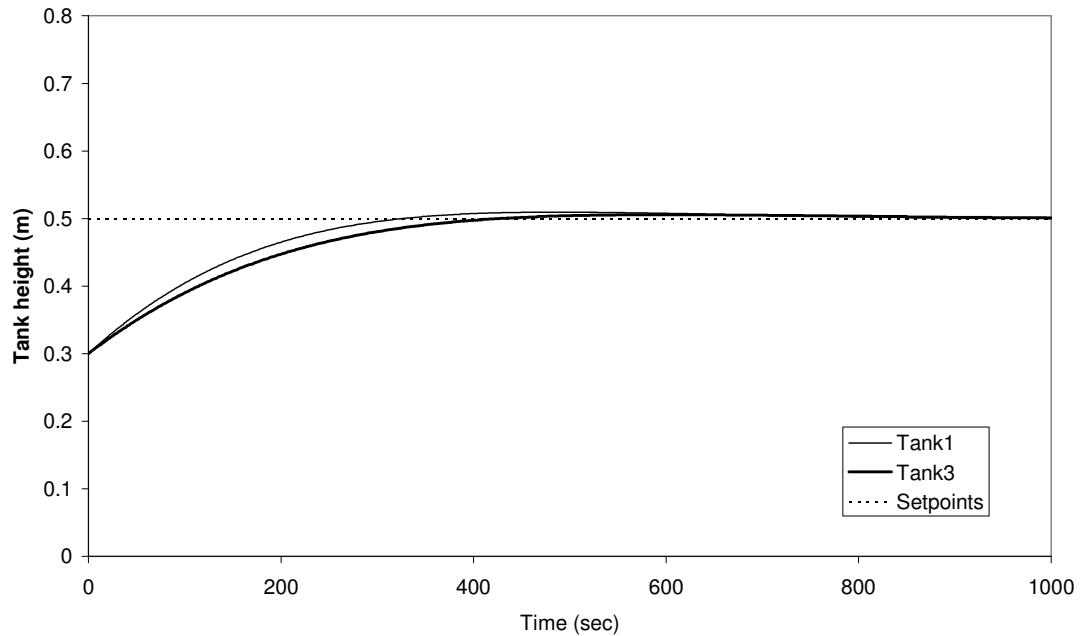
รูปที่ ก-6 ค่าบริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



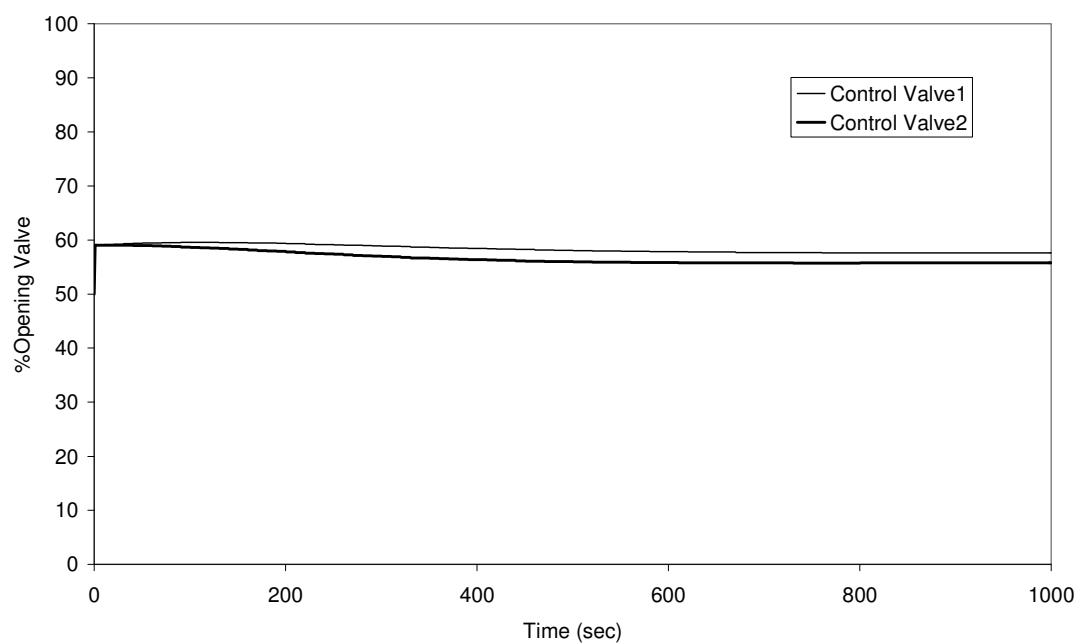
รูปที่ ก-7 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



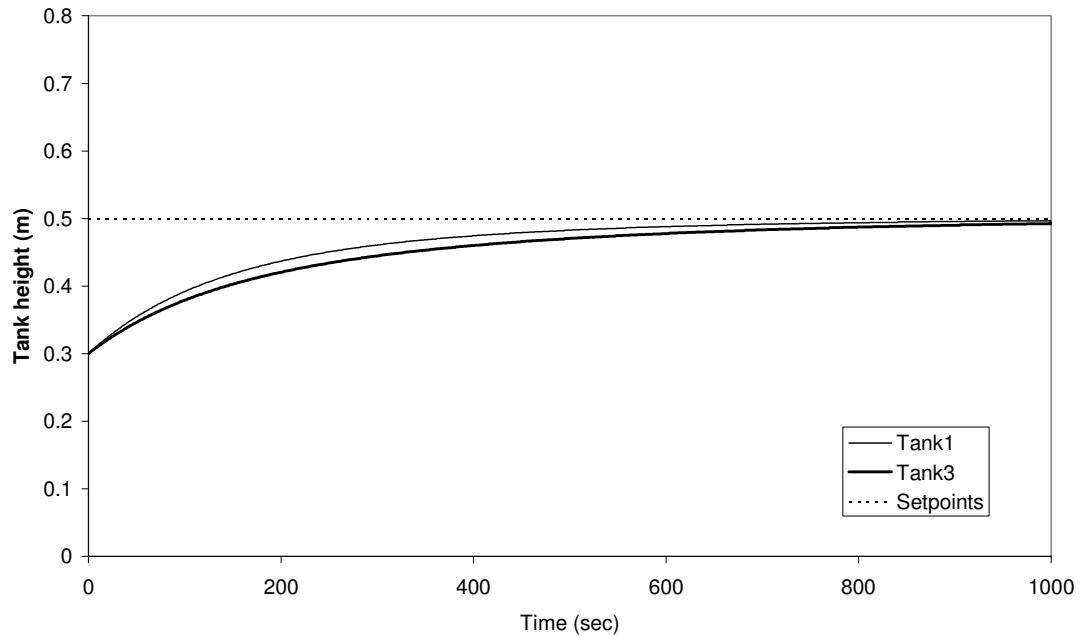
รูปที่ ก-8 ค่าบริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



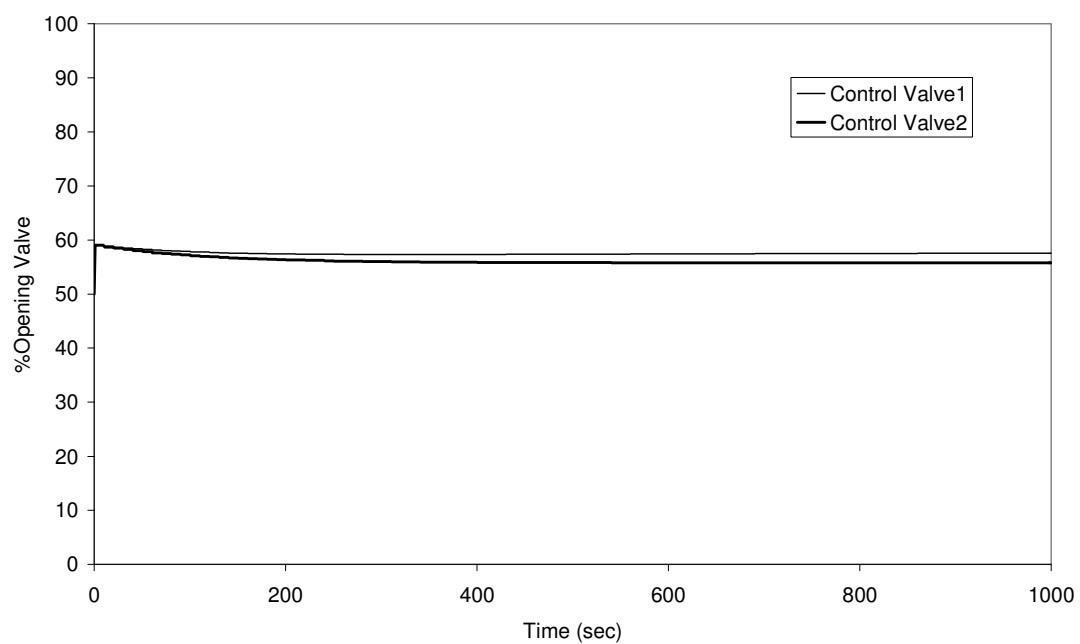
รูปที่ ก-9 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



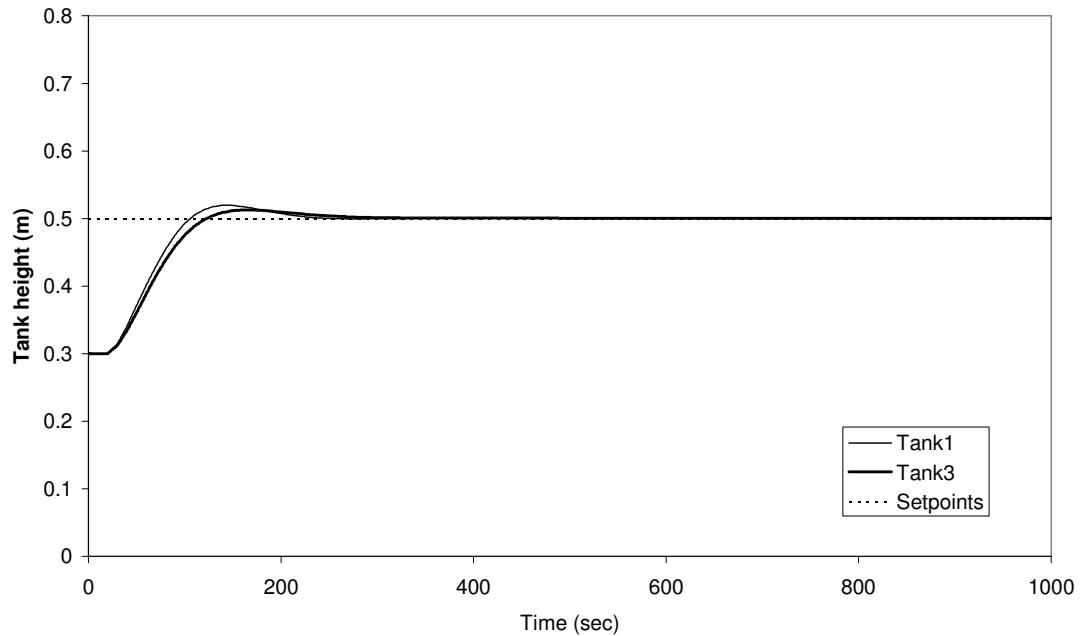
รูปที่ ก-10 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



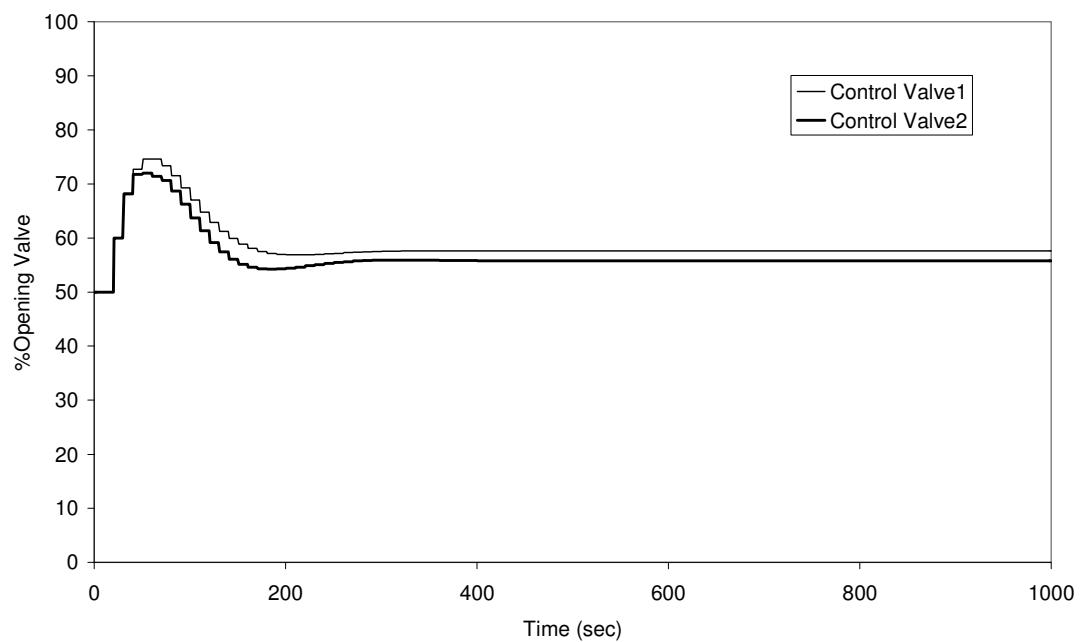
รูปที่ ก-11 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



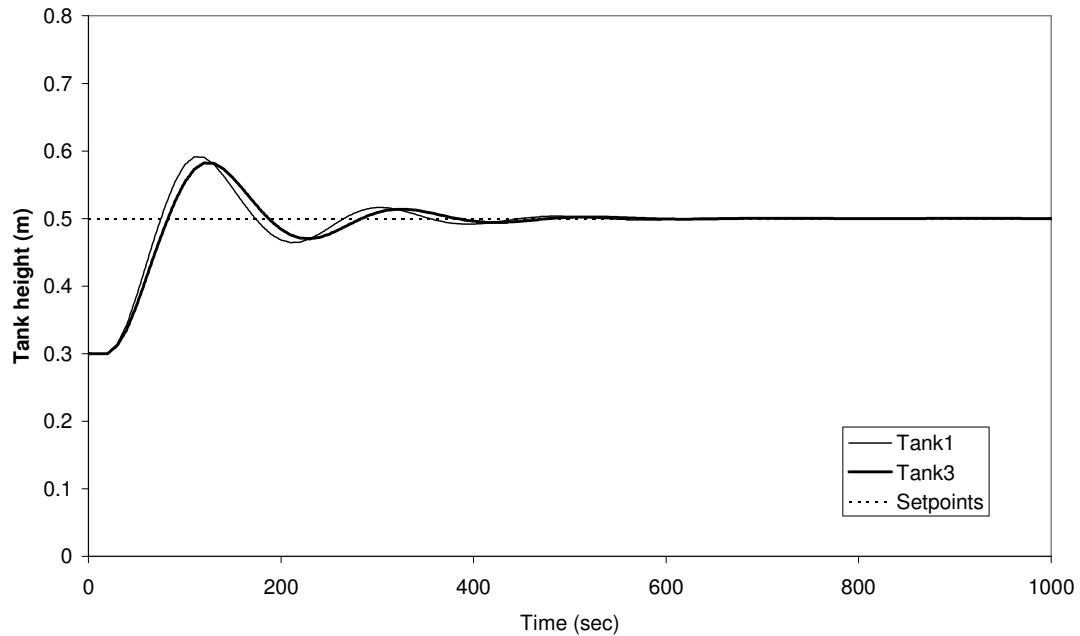
รูปที่ ก-12 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



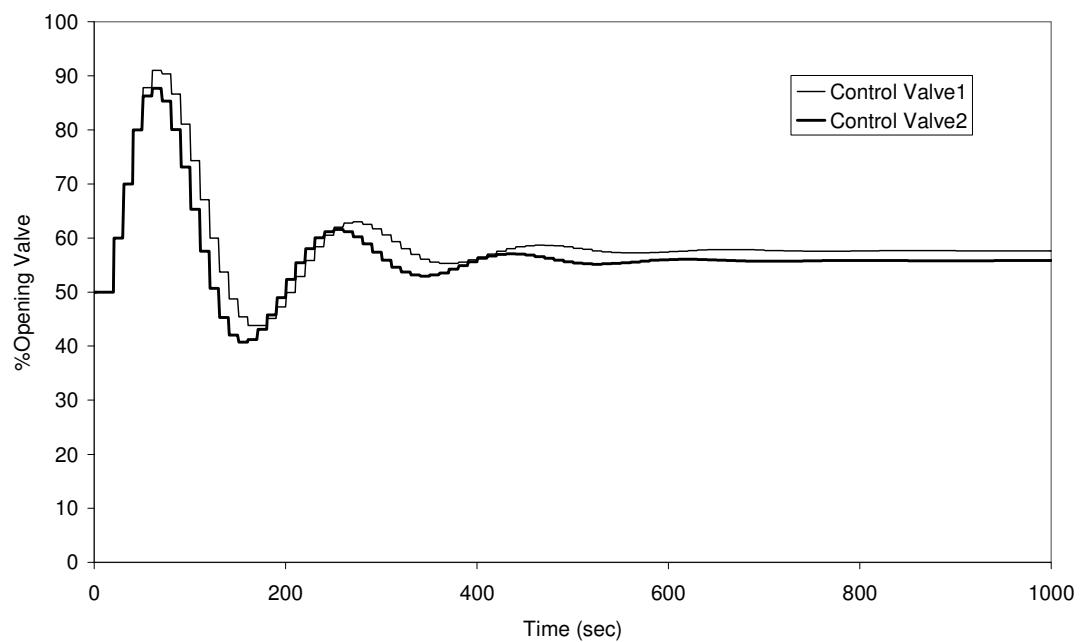
รูปที่ ก-13 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



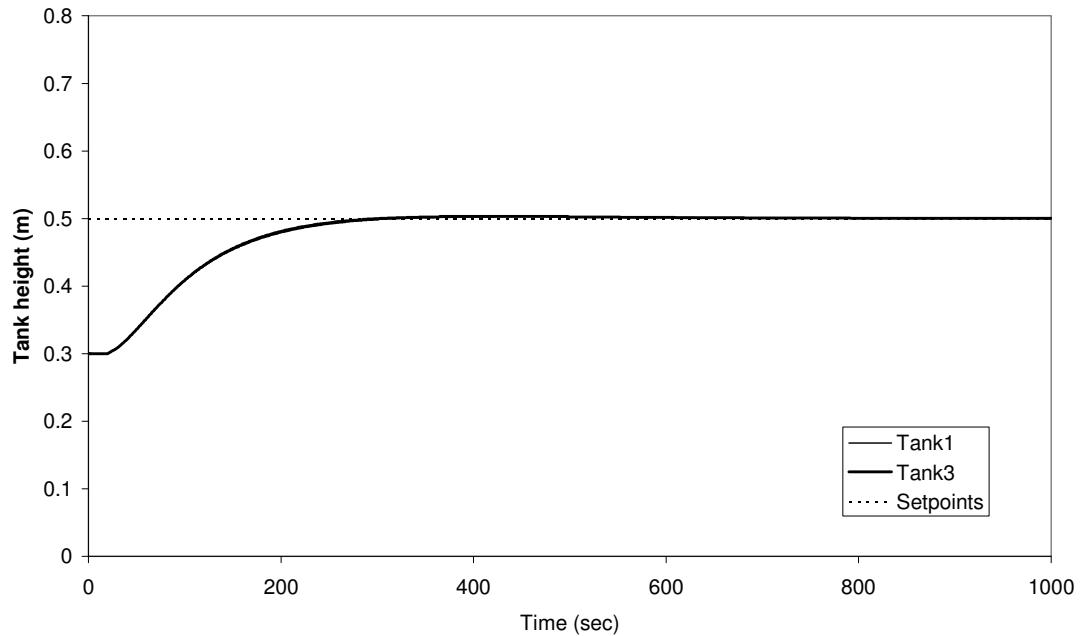
รูปที่ ก-14 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



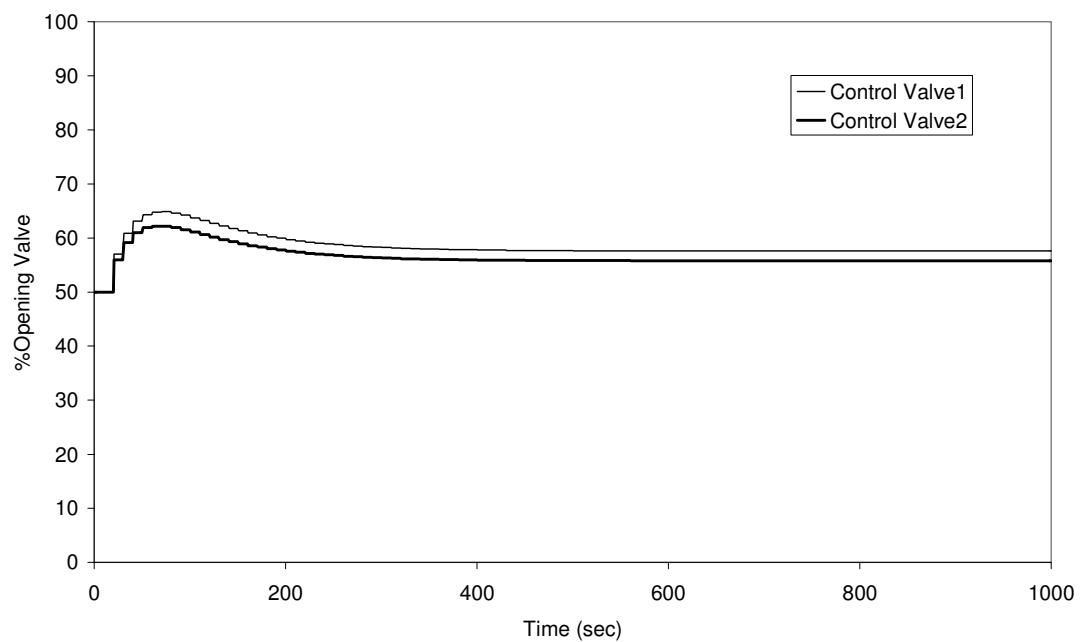
รูปที่ ก-15 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



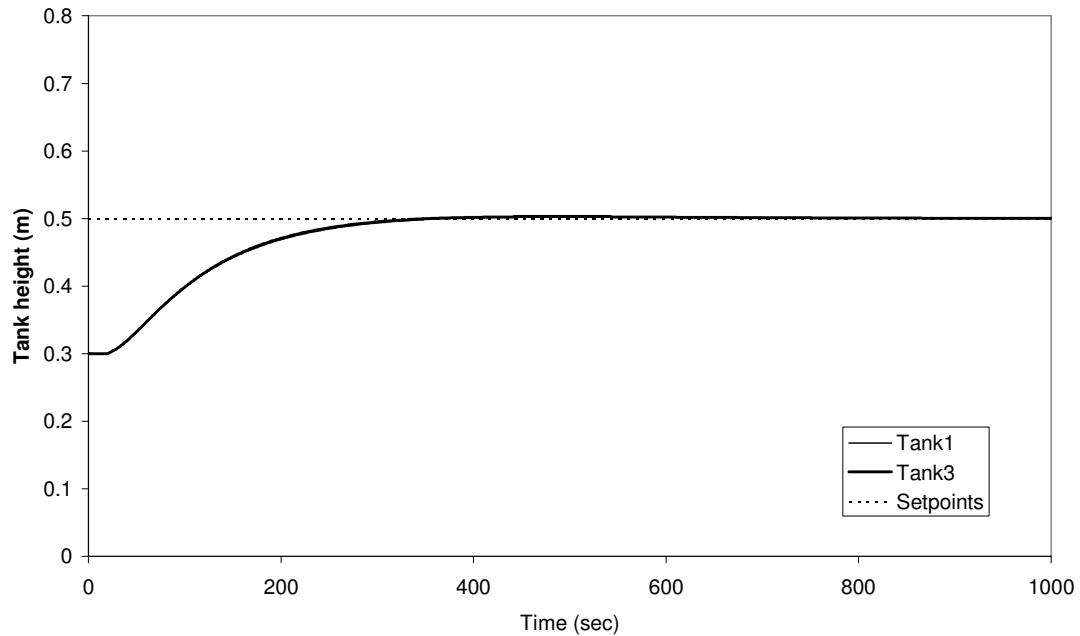
รูปที่ ก-16 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



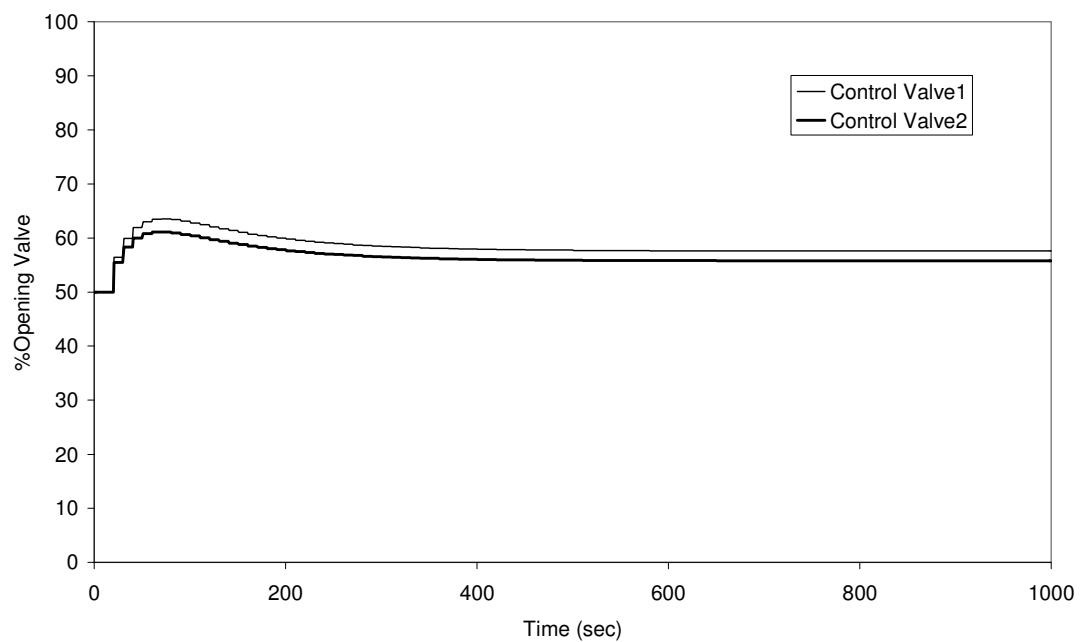
รูปที่ ก-17 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



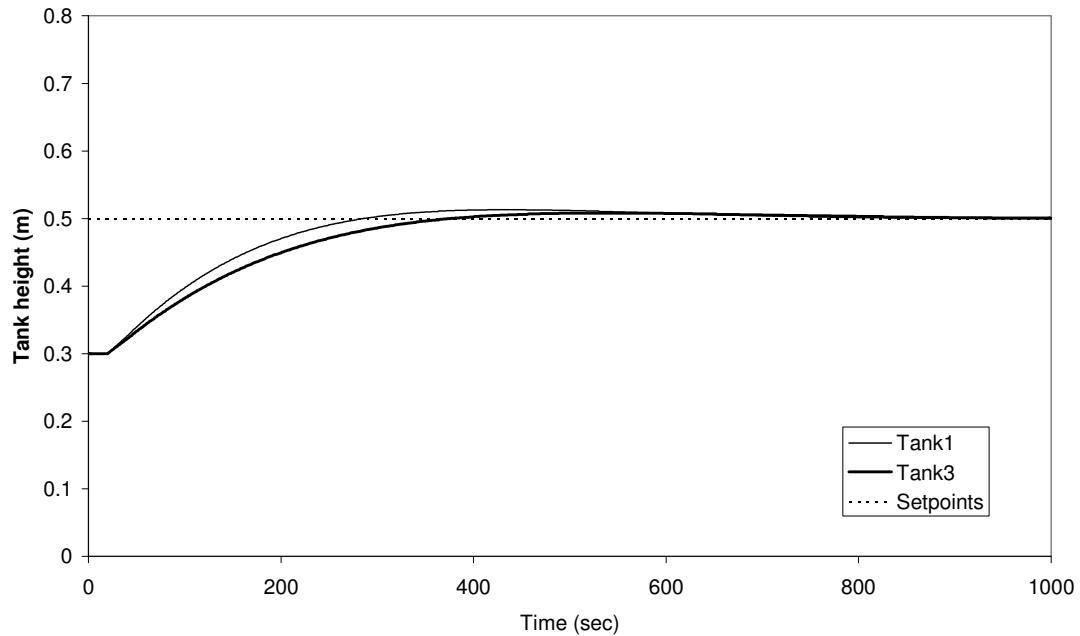
รูปที่ ก-18 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



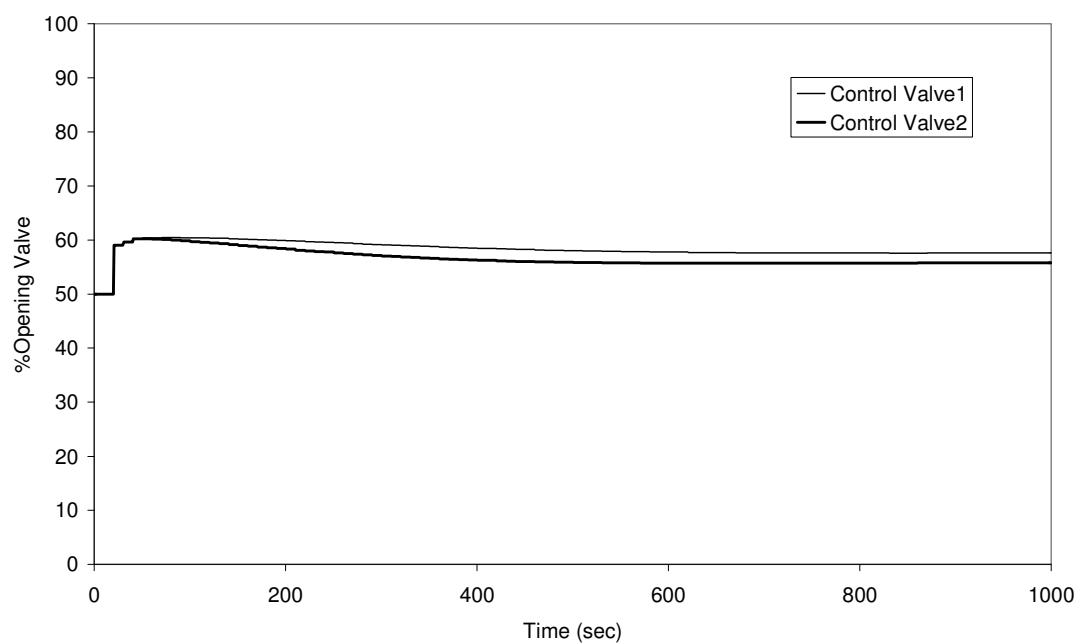
รูปที่ ก-19 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



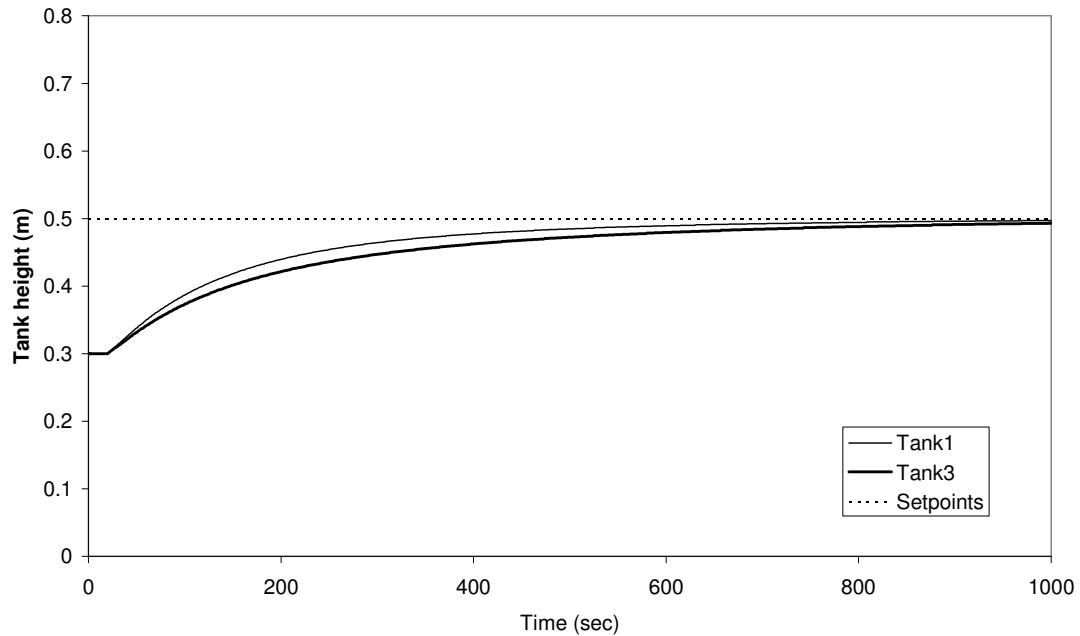
รูปที่ ก-20 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



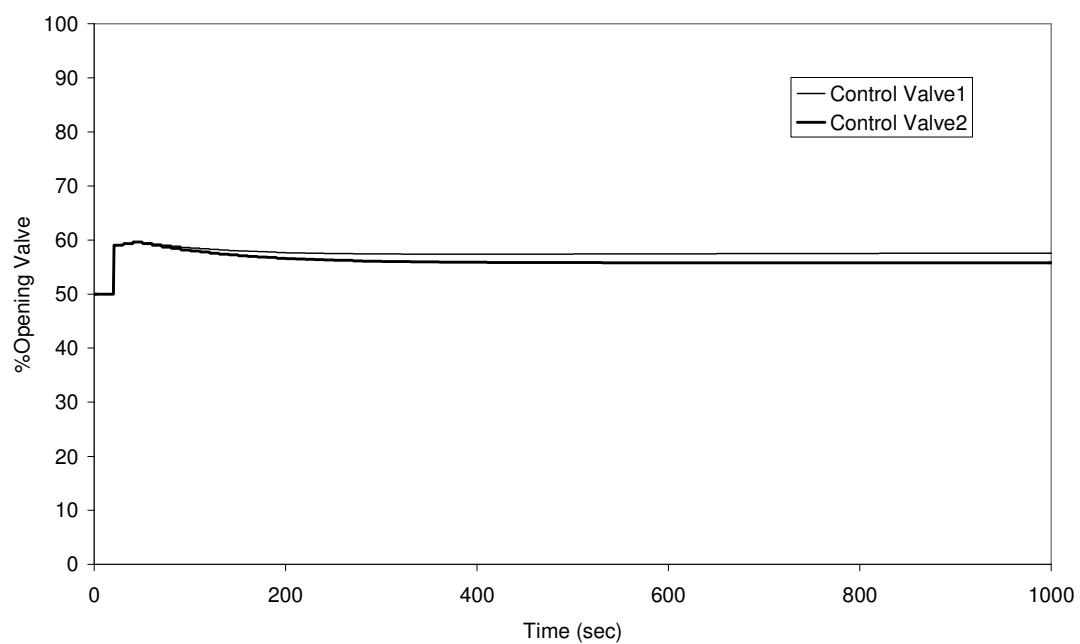
รูปที่ ก-21 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



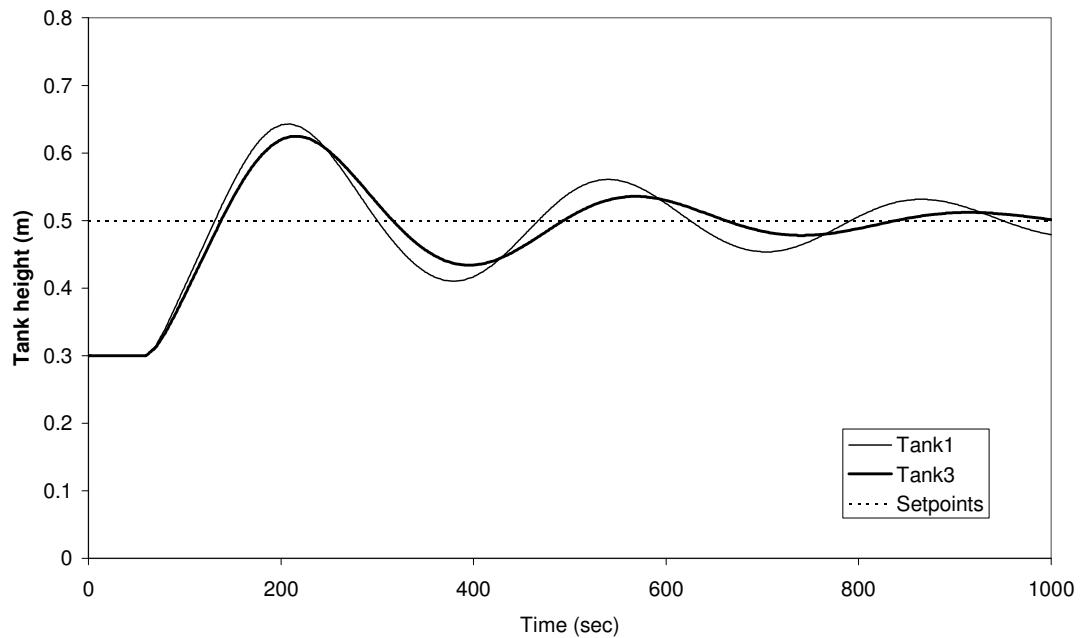
รูปที่ ก-22 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



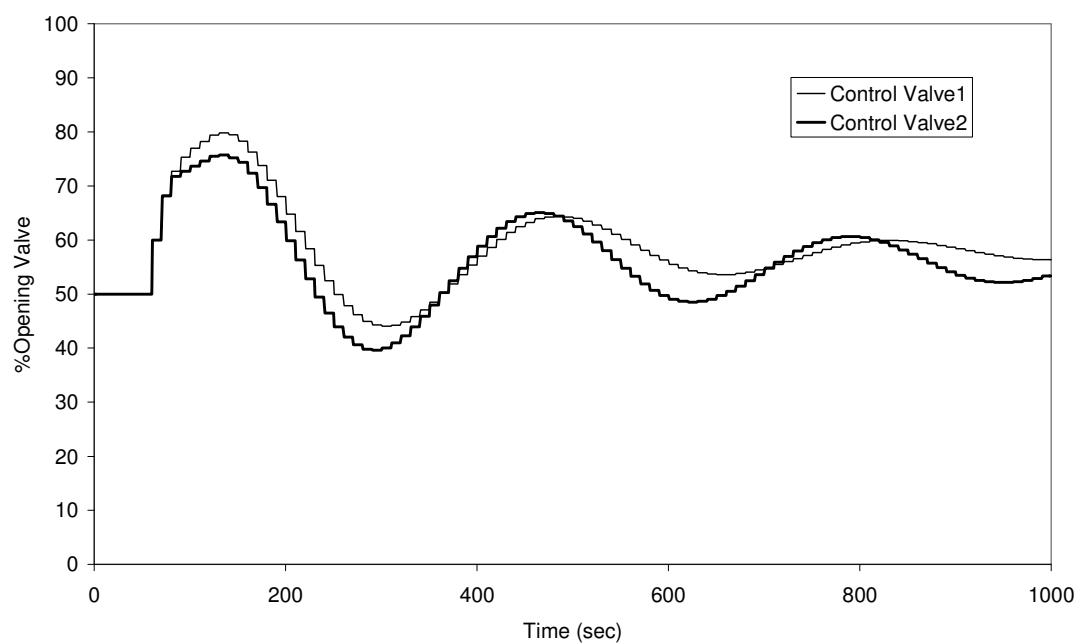
รูปที่ ก-23 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



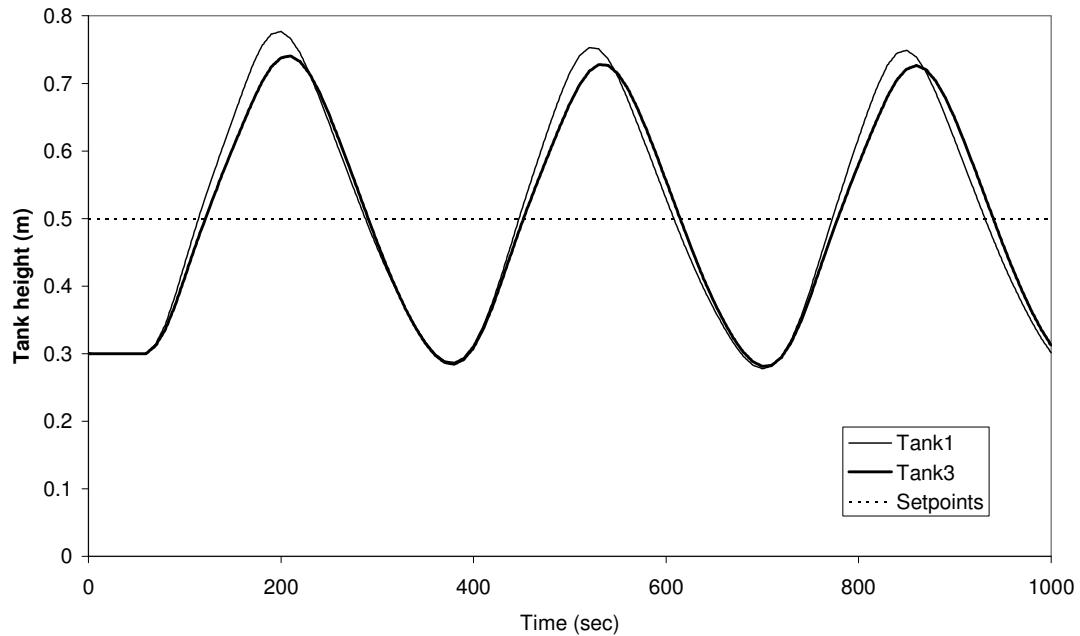
รูปที่ ก-24 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



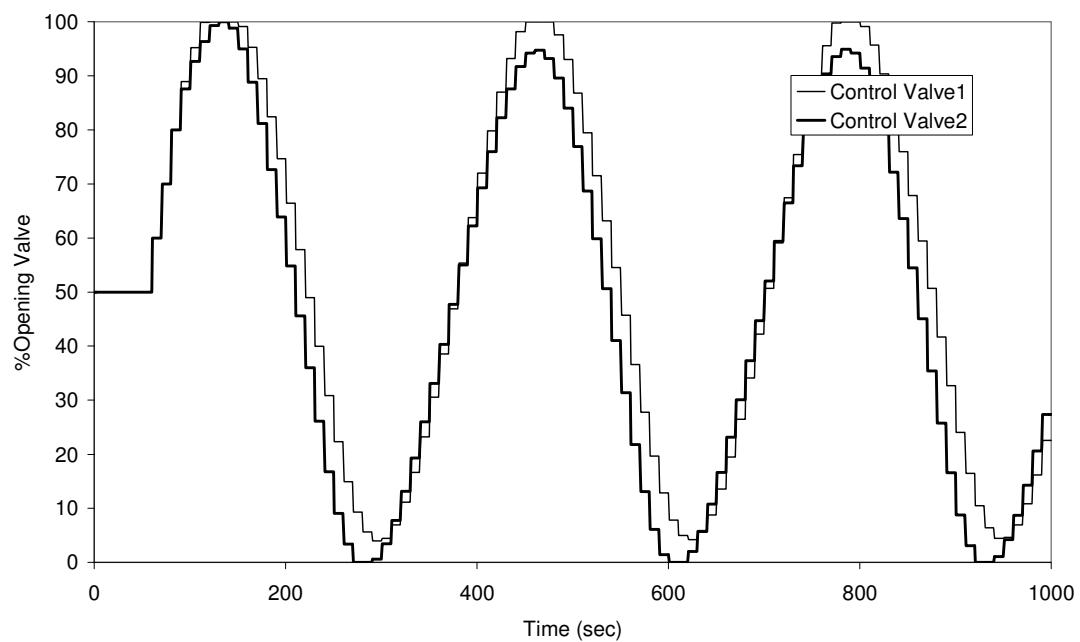
รูปที่ ก-25 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



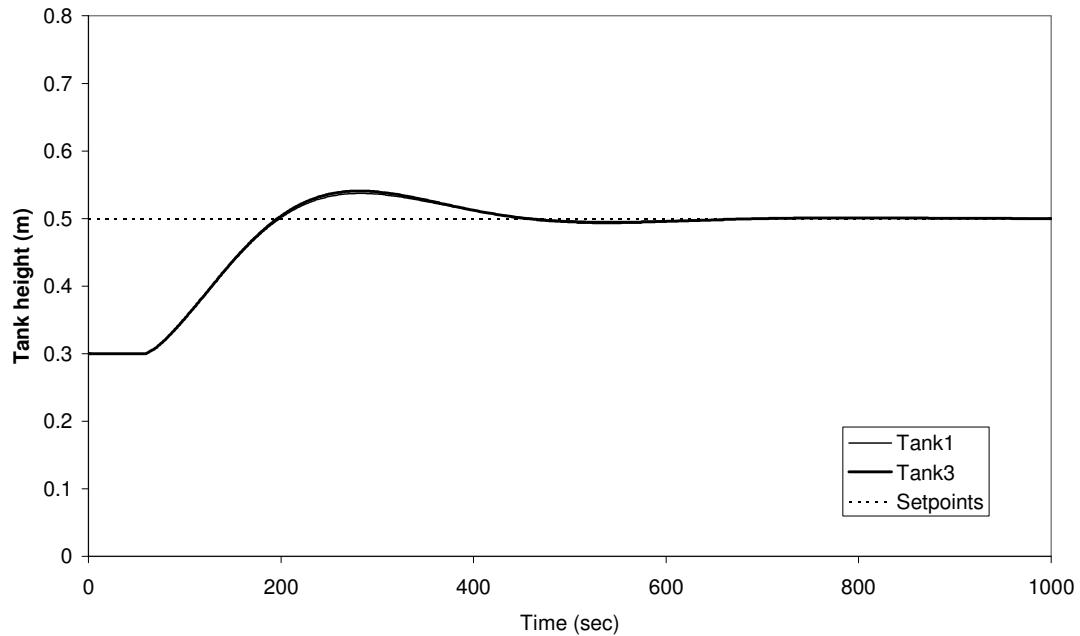
รูปที่ ก-26 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



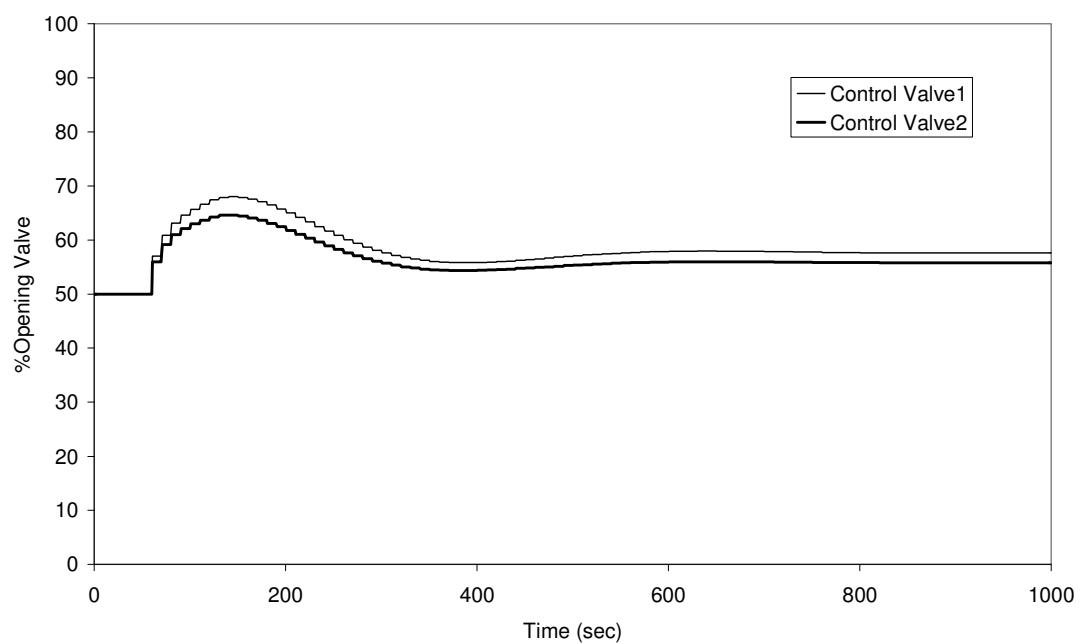
รูปที่ ก-27 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



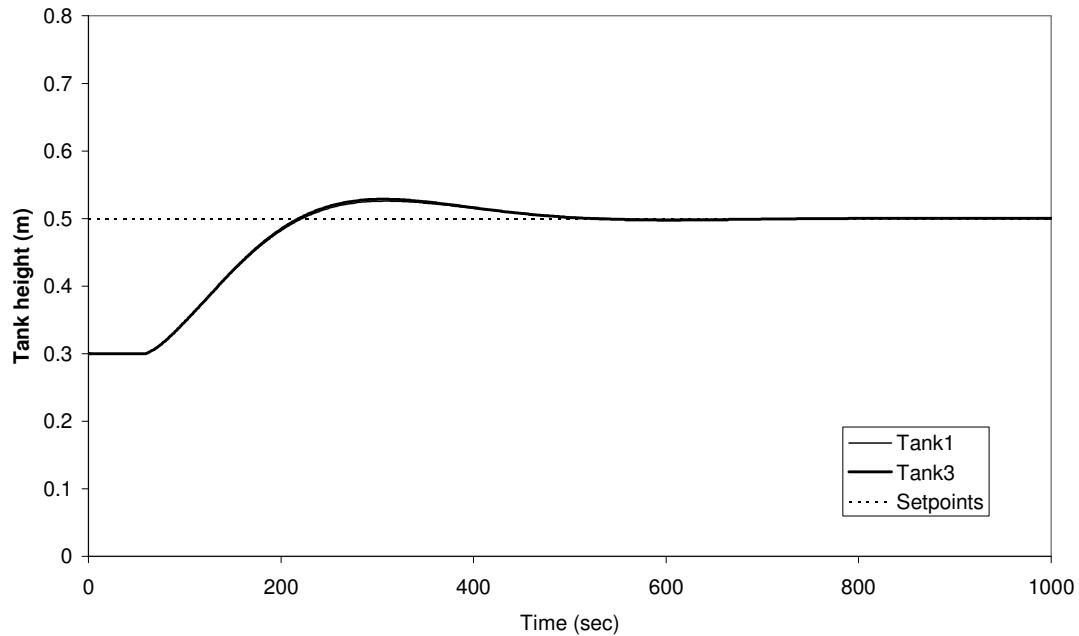
รูปที่ ก-28 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



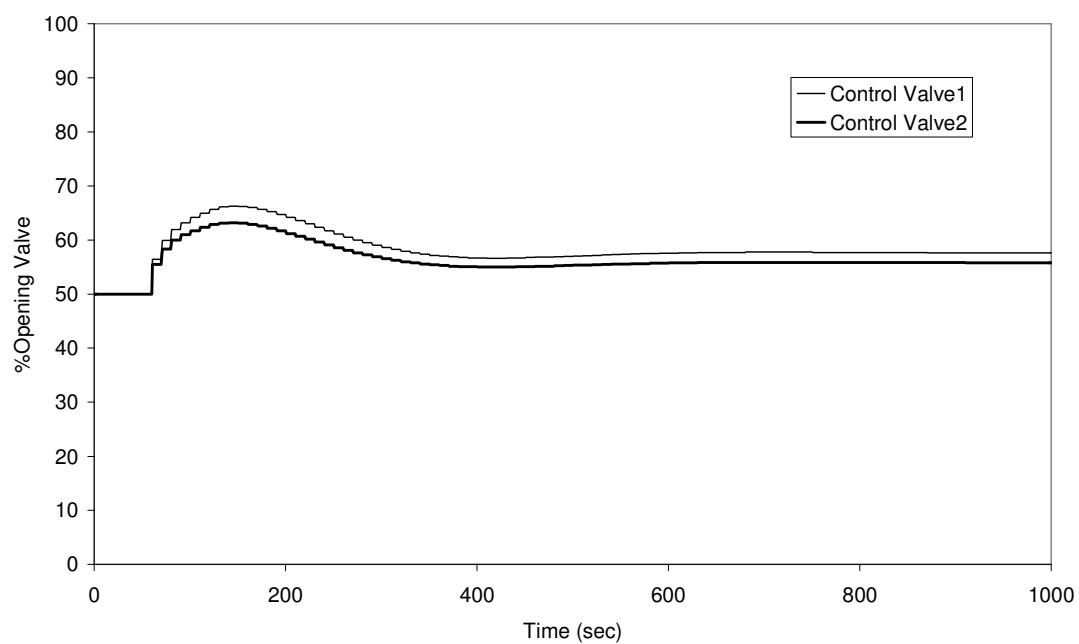
รูปที่ ก-29 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



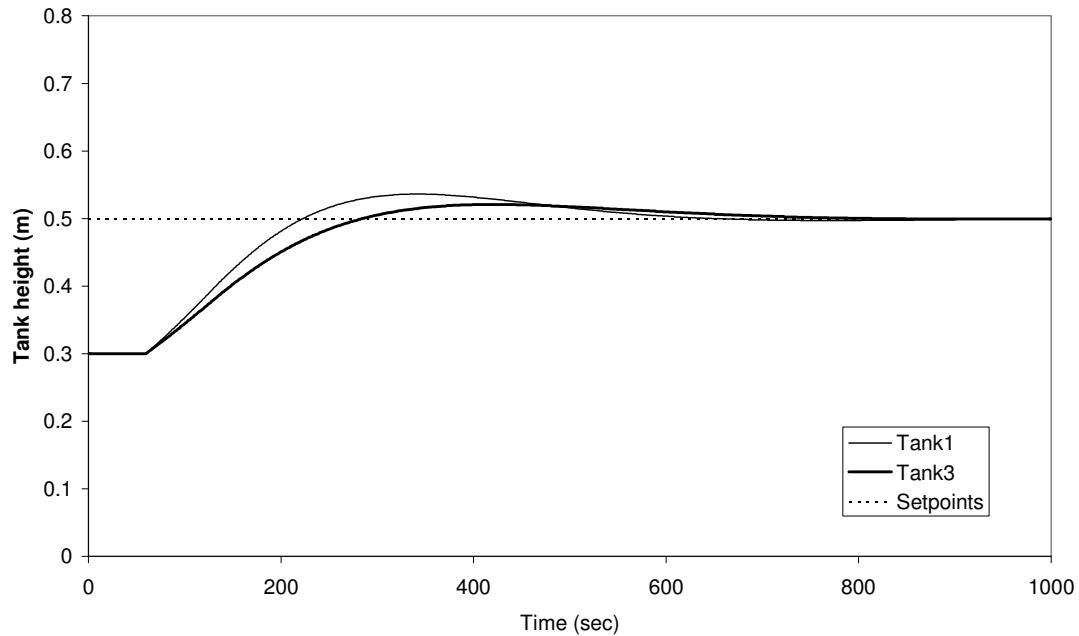
รูปที่ ก-30 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



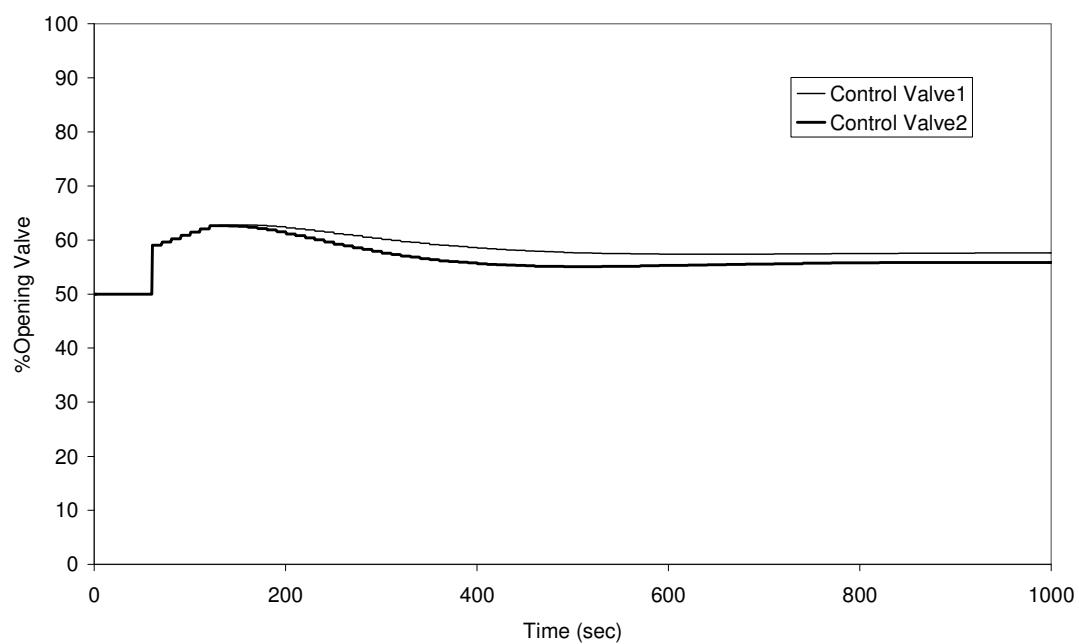
รูปที่ ก-31 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



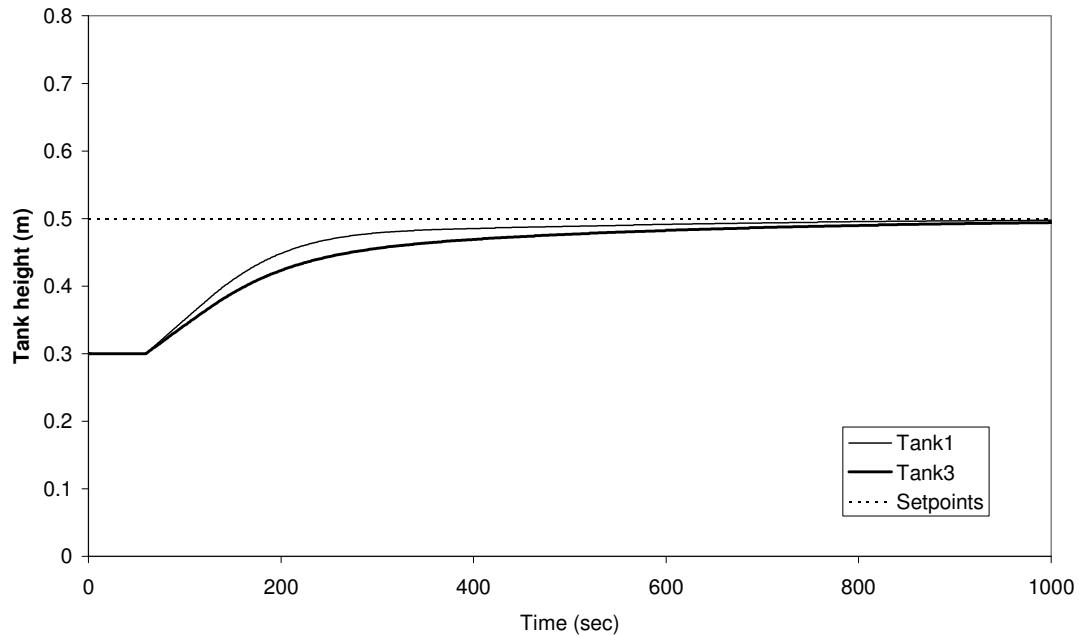
รูปที่ ก-32 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



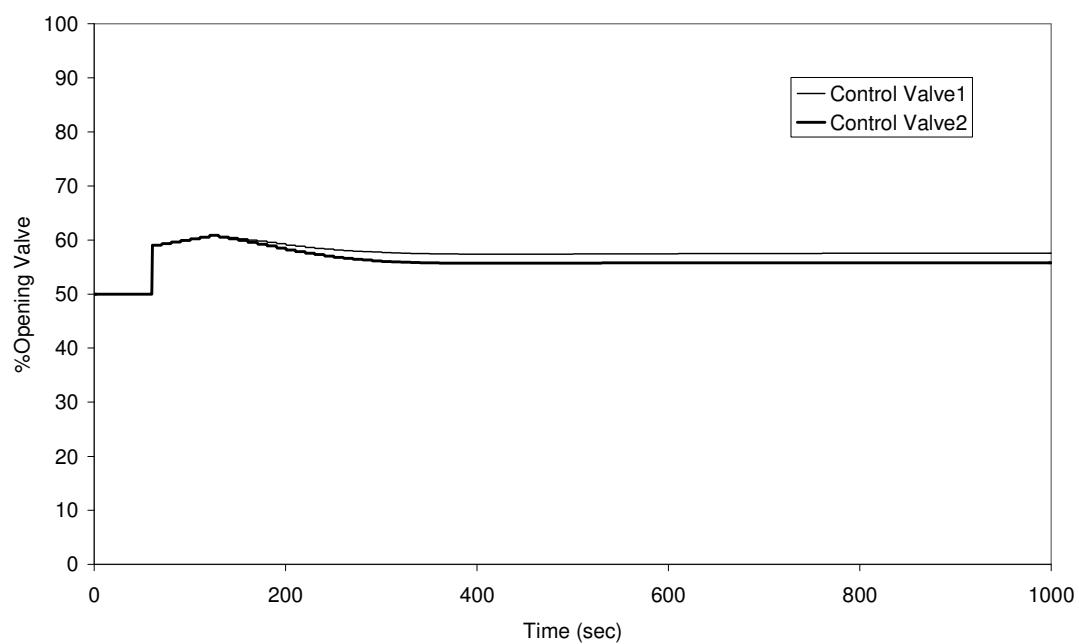
รูปที่ ก-33 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



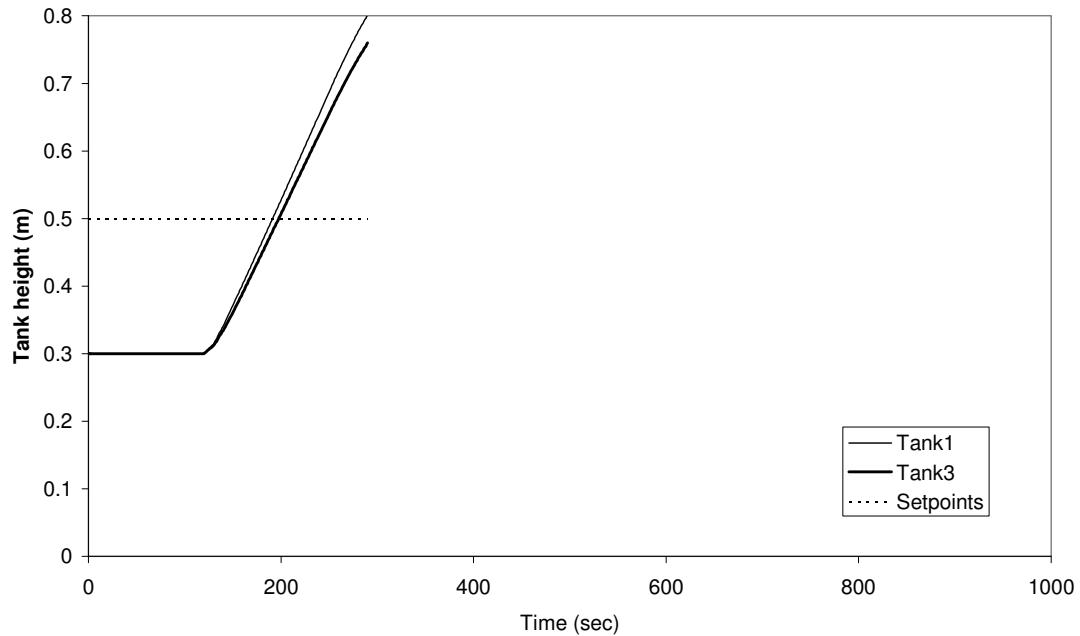
รูปที่ ก-34 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



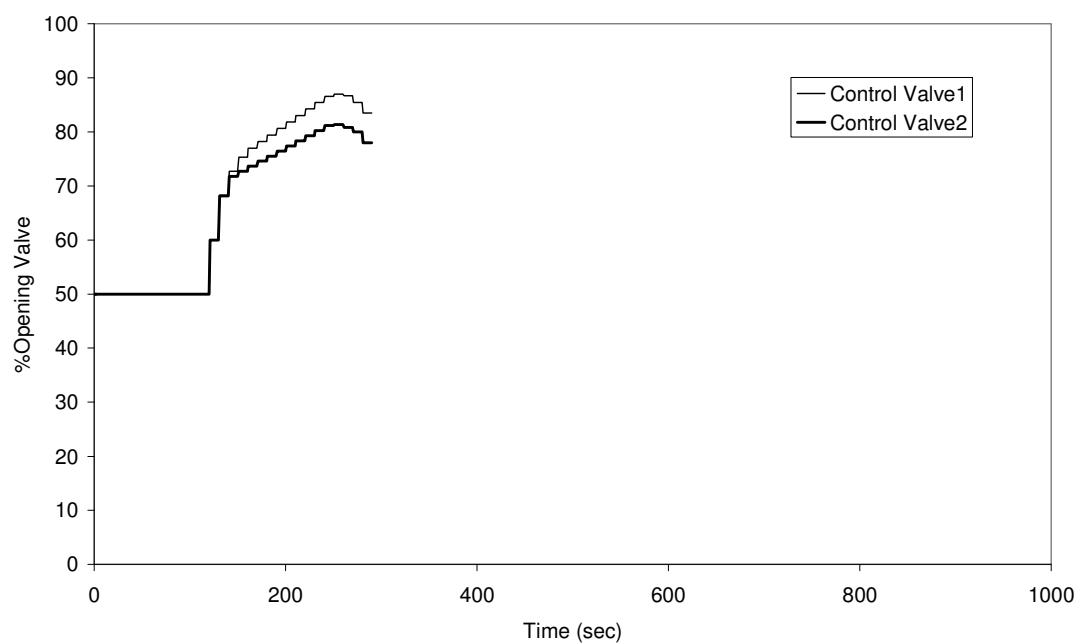
รูปที่ ก-35 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



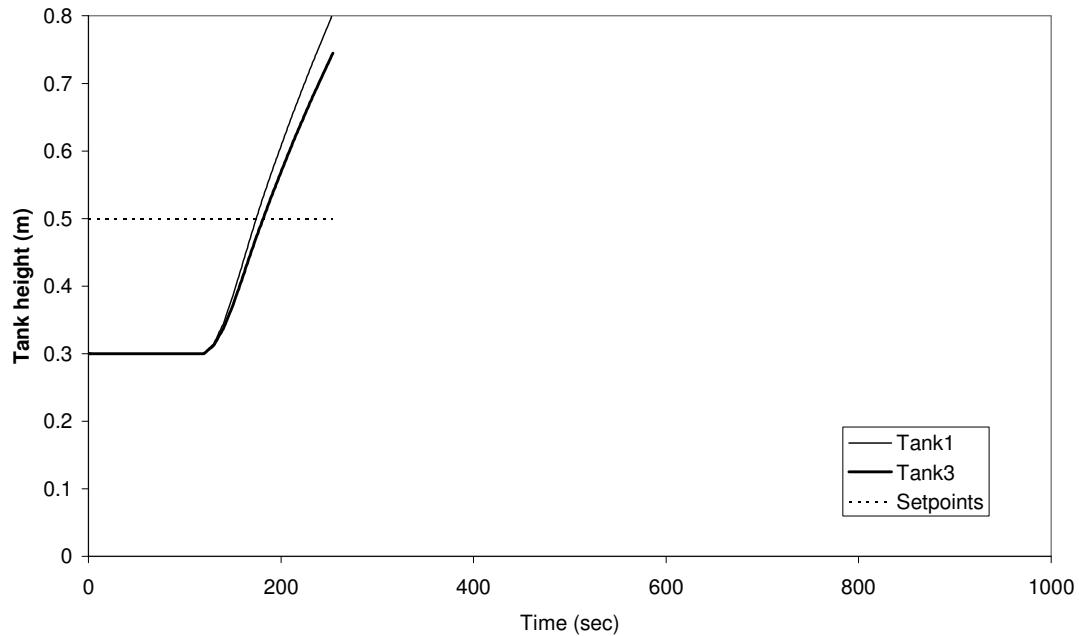
รูปที่ ก-36 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



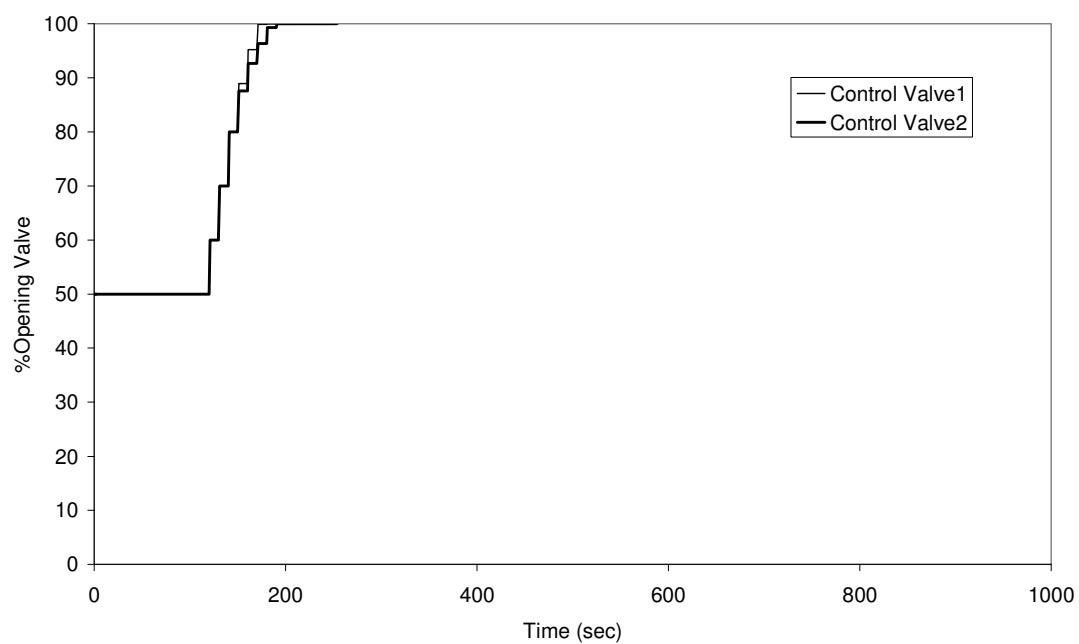
รูปที่ ก-37 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



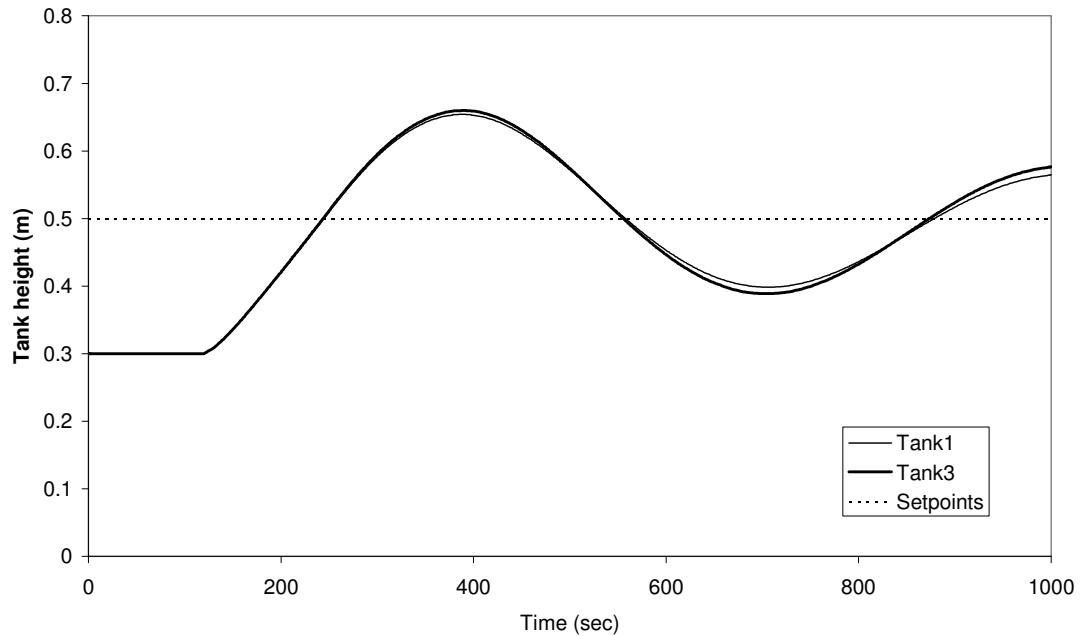
รูปที่ ก-38 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



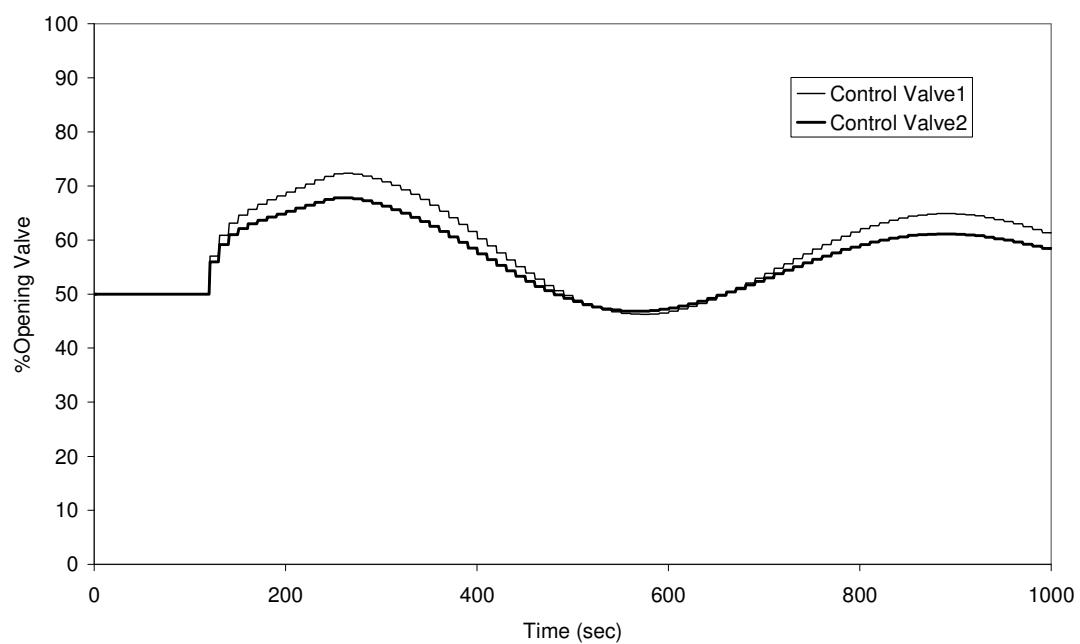
รูปที่ ก-39 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



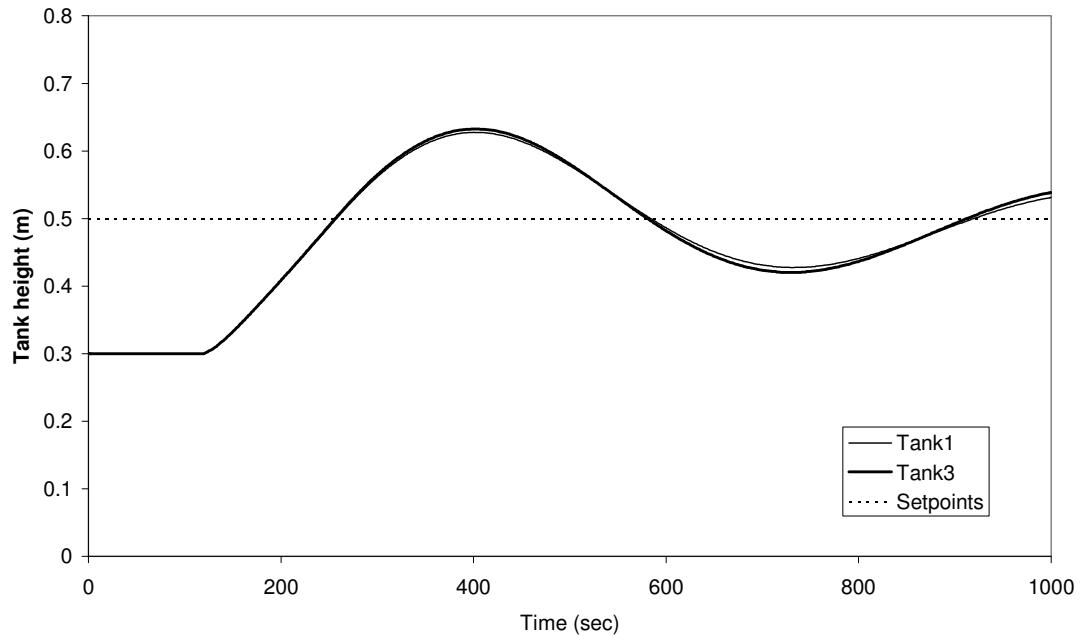
รูปที่ ก-40 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



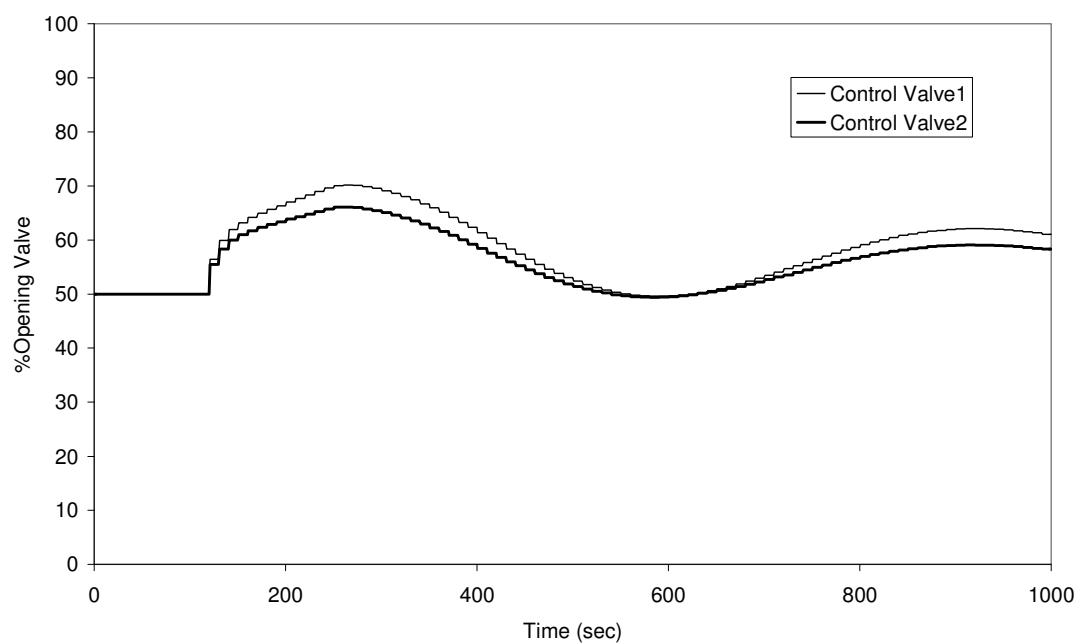
รูปที่ ก-41 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



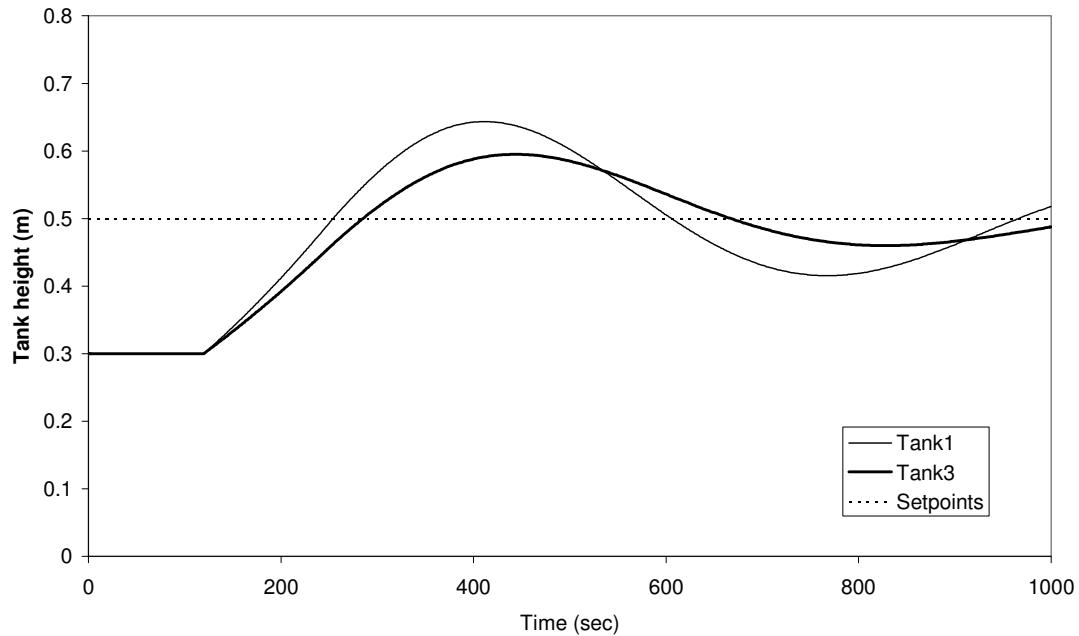
รูปที่ ก-42 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



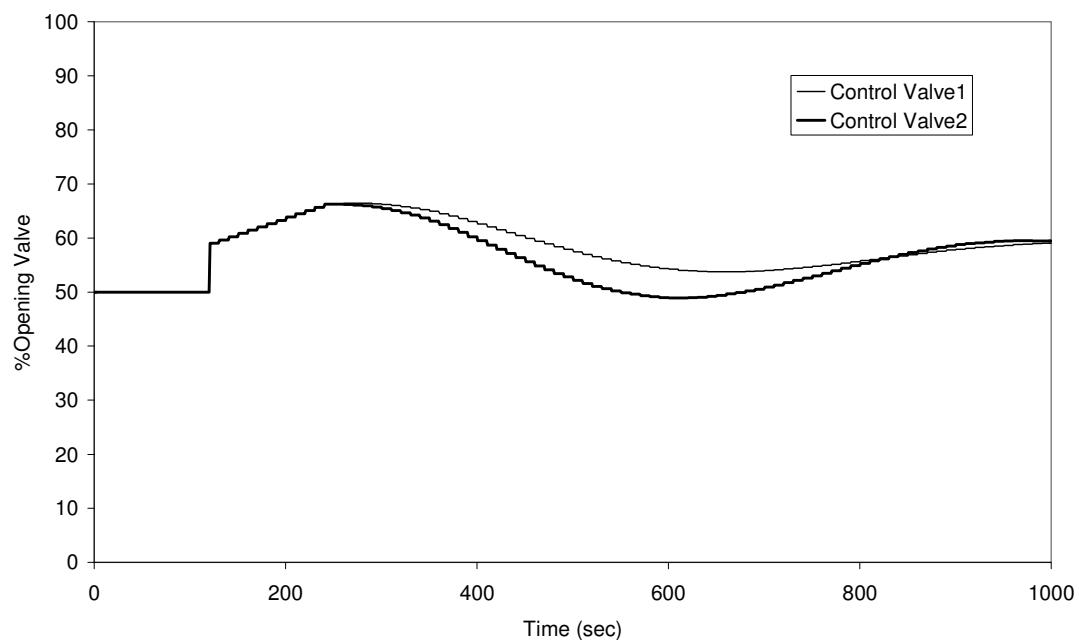
รูปที่ ก-43 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



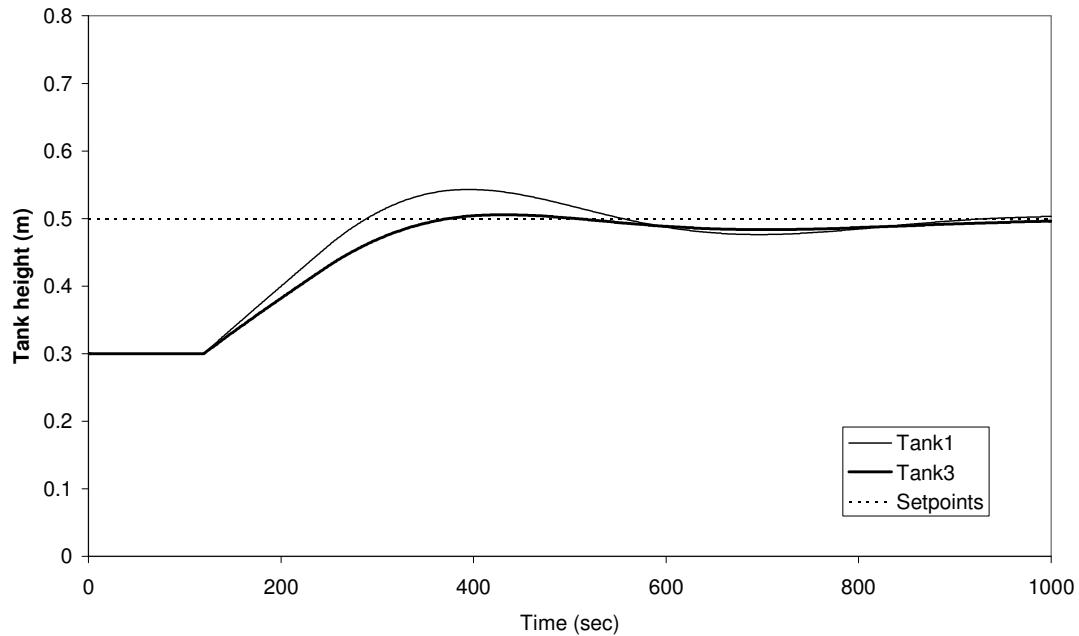
รูปที่ ก-44 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



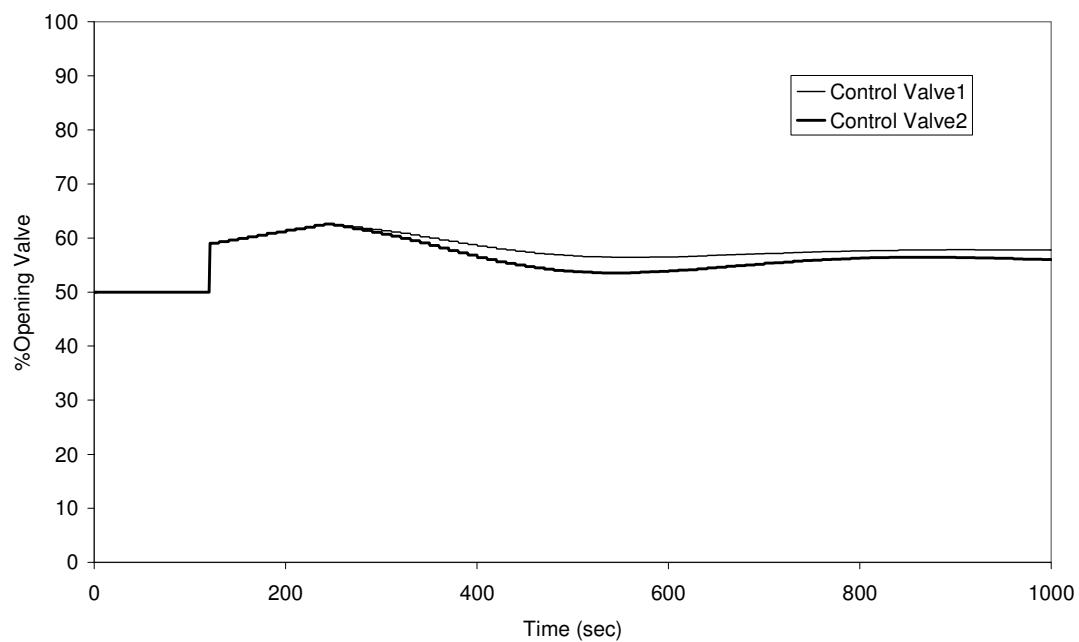
รูปที่ ก-45 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



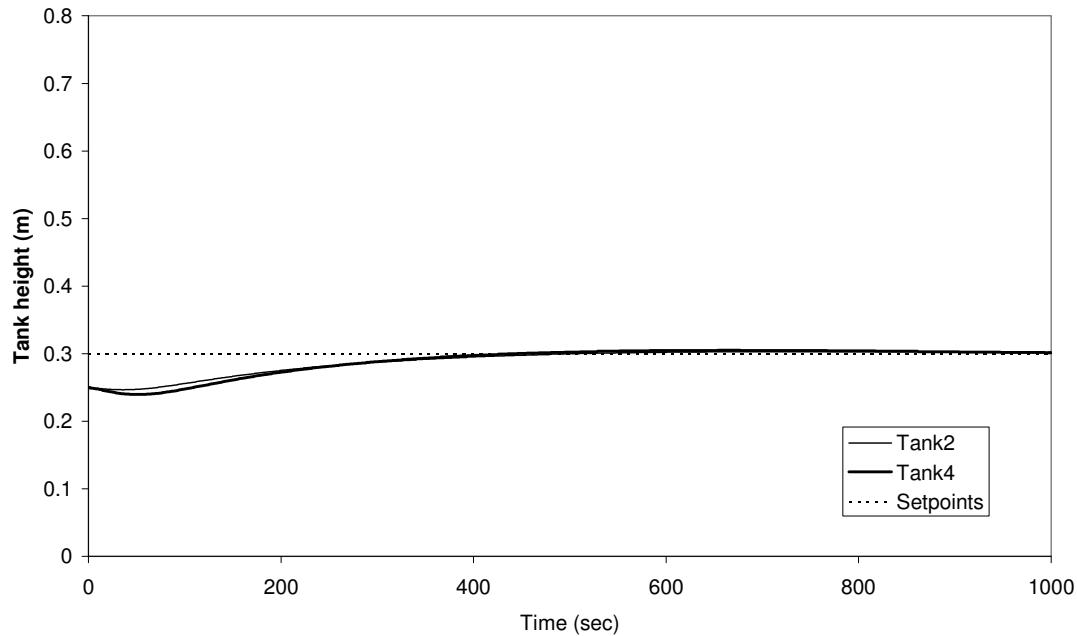
รูปที่ ก-46 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 150$)



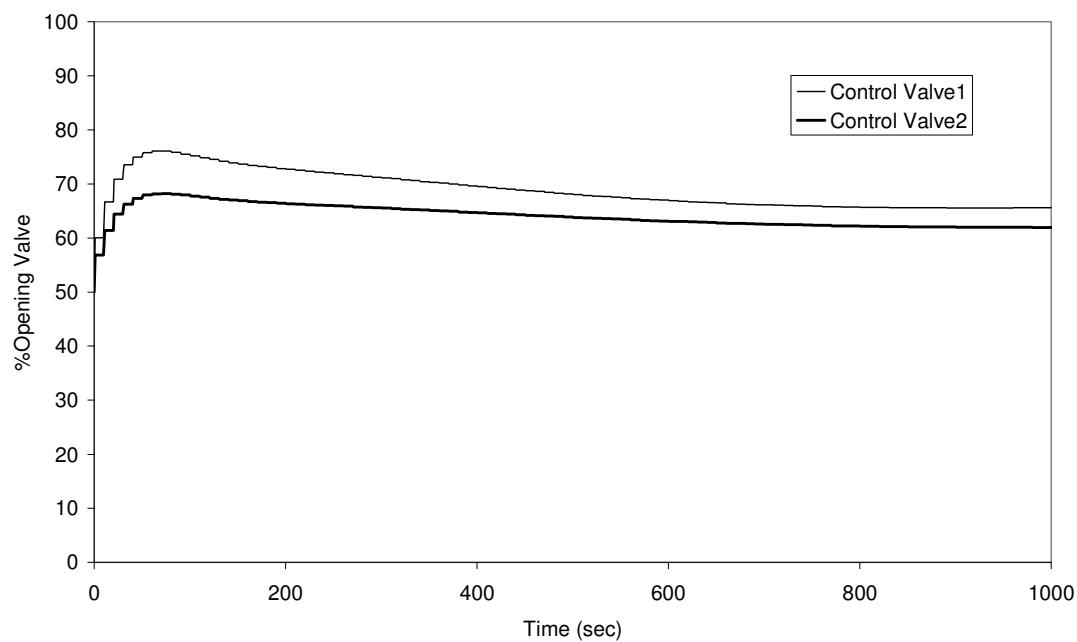
รูปที่ ก-47 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 1 กับถังที่ 3 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



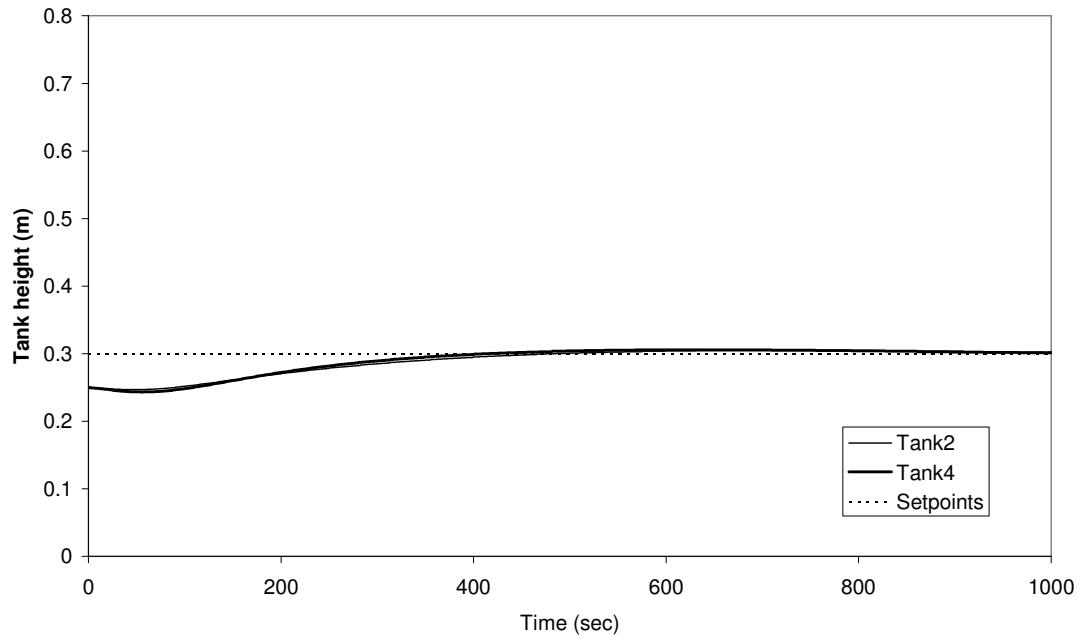
รูปที่ ก-48 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 0.45, T_i = 300$)



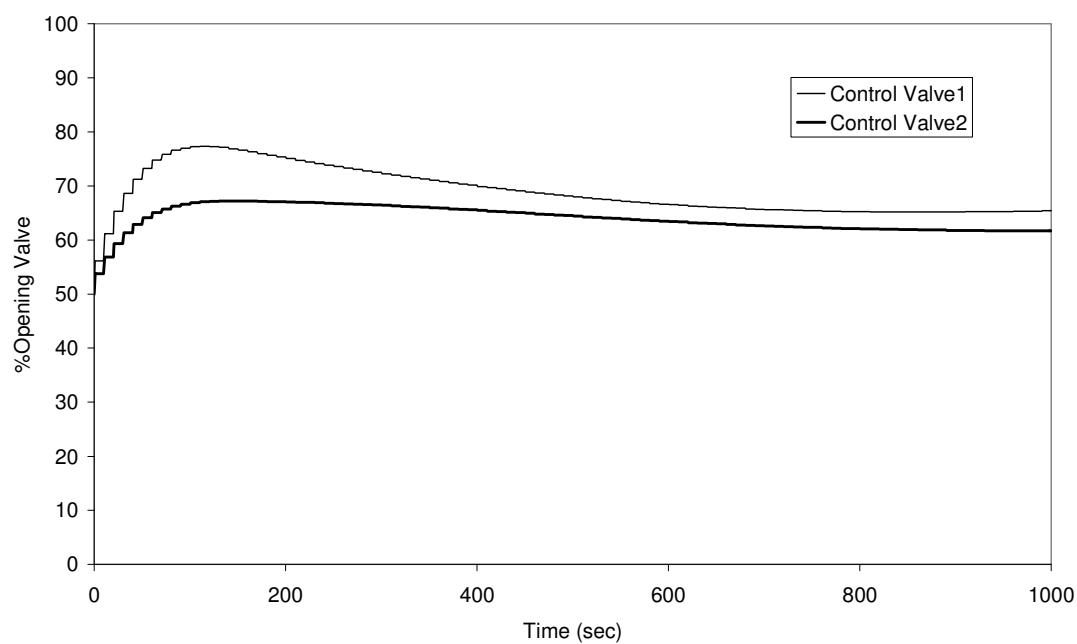
รูปที่ ก-49 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



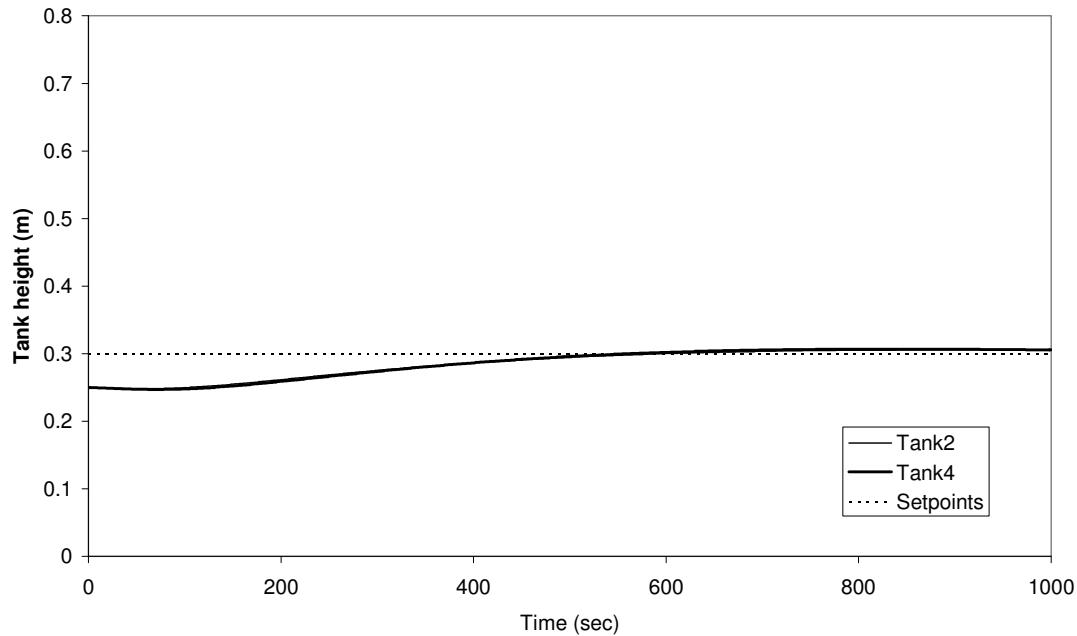
รูปที่ ก-50 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



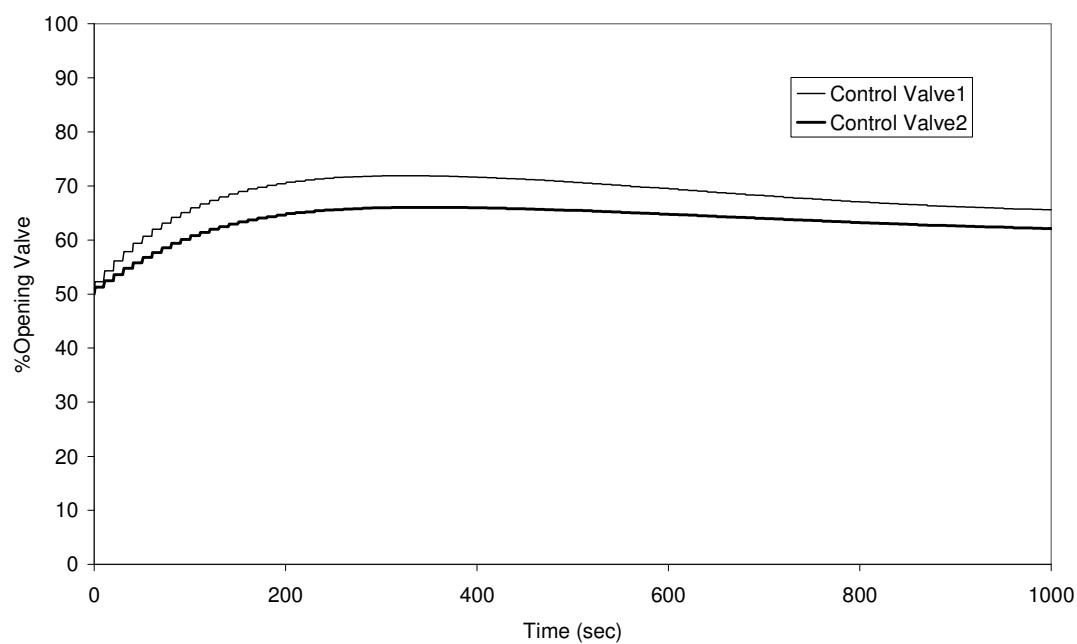
รูปที่ ก-51 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



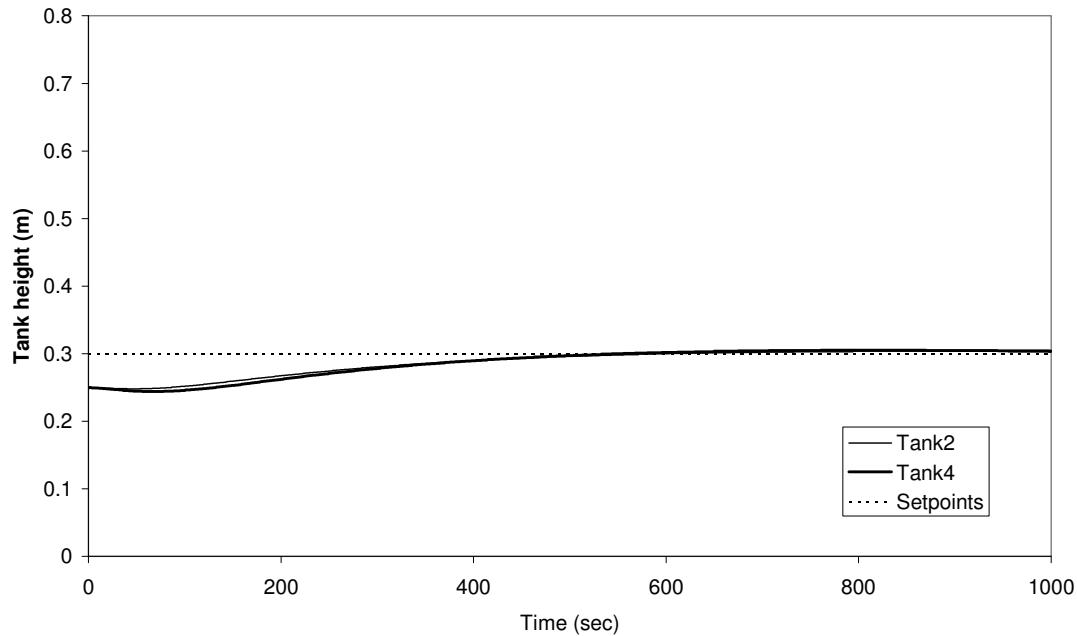
รูปที่ ก-52 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



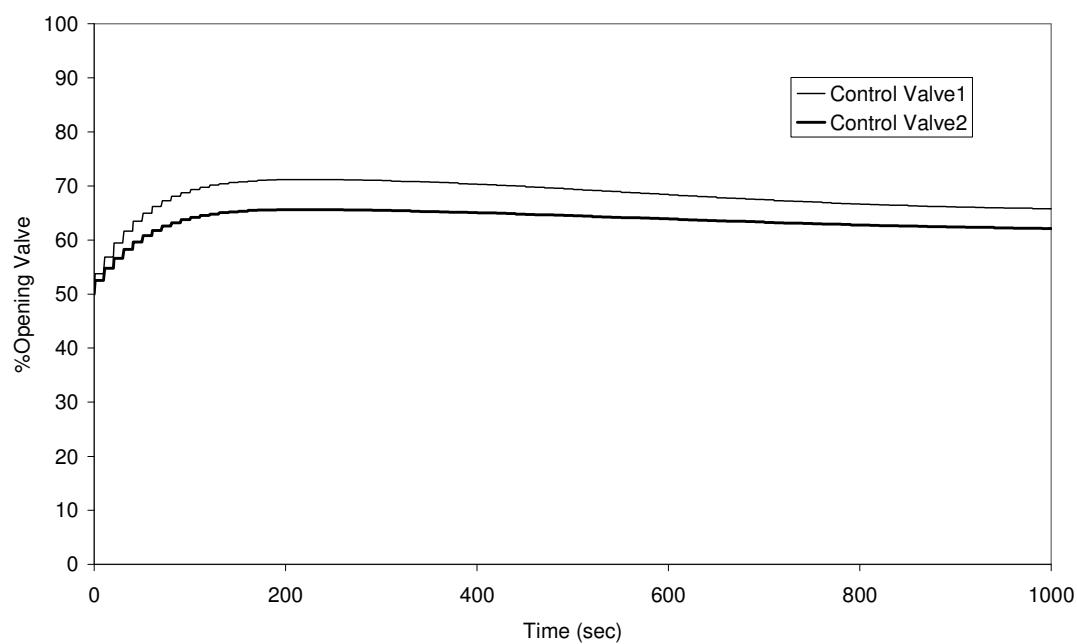
รูปที่ ก-53 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



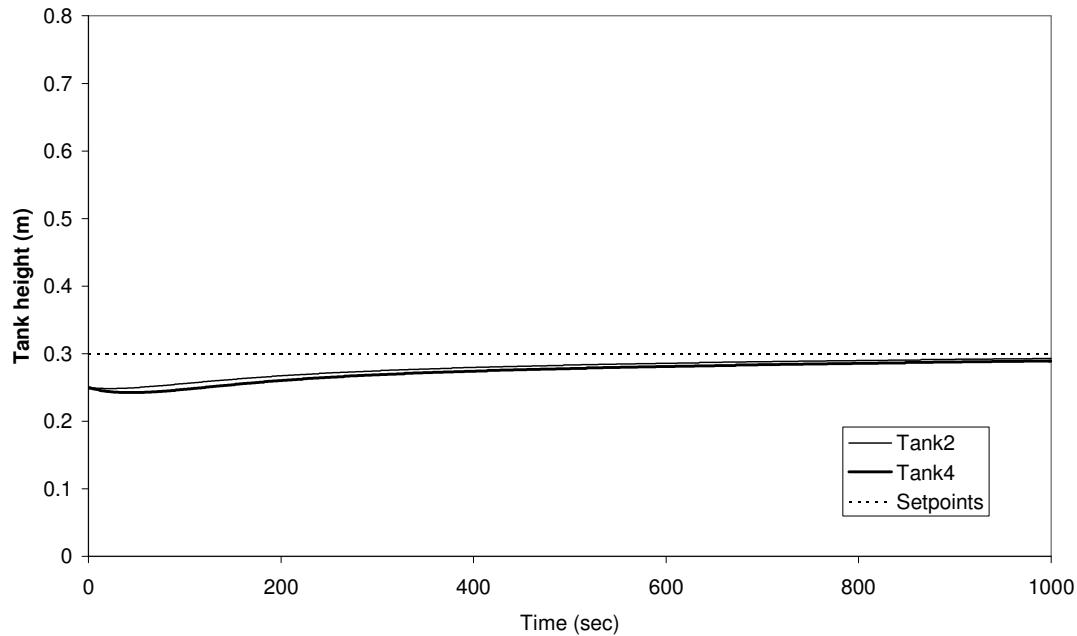
รูปที่ ก-54 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



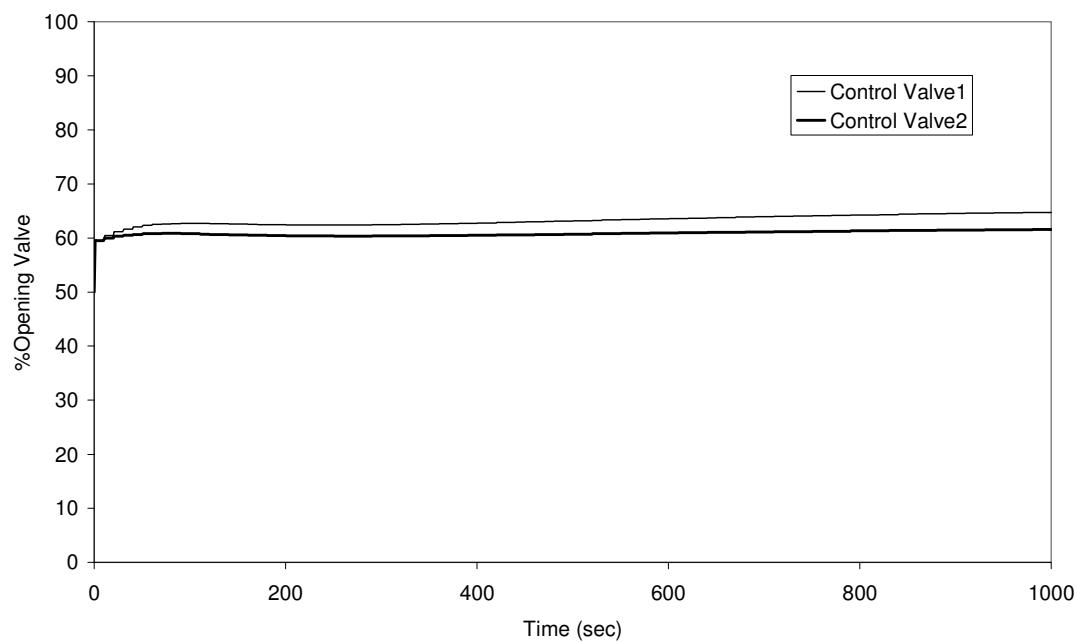
รูปที่ ก-55 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



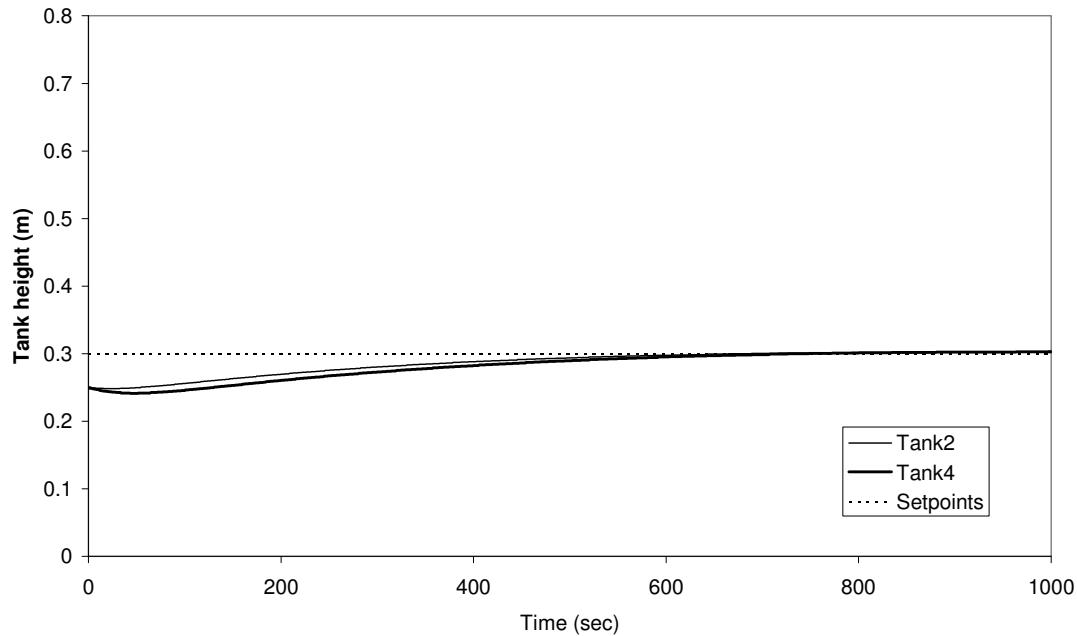
รูปที่ ก-56 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



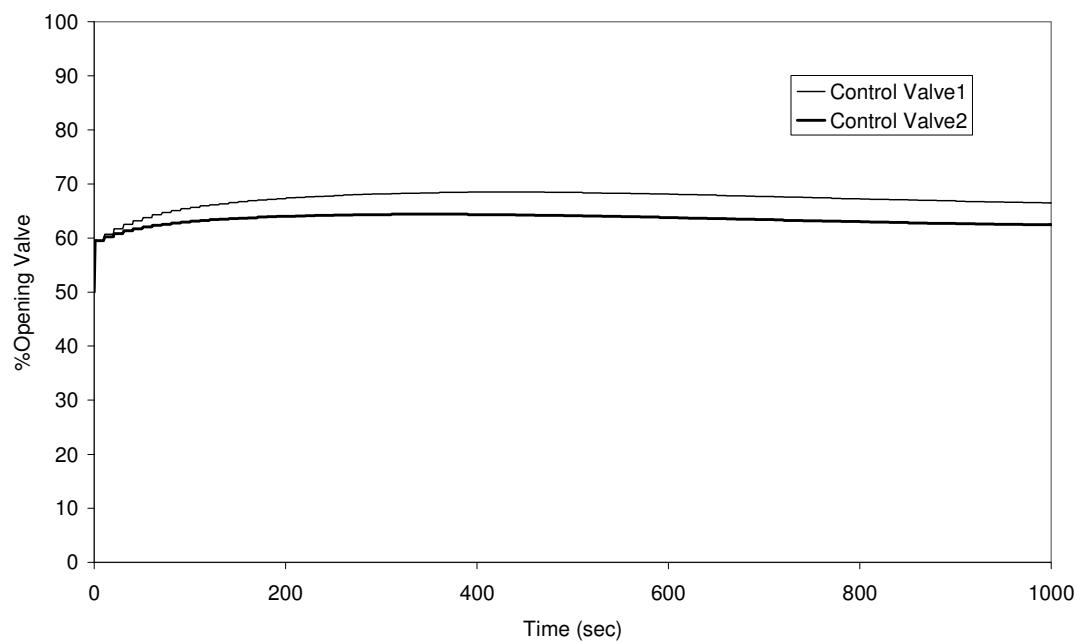
รูปที่ ก-57 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



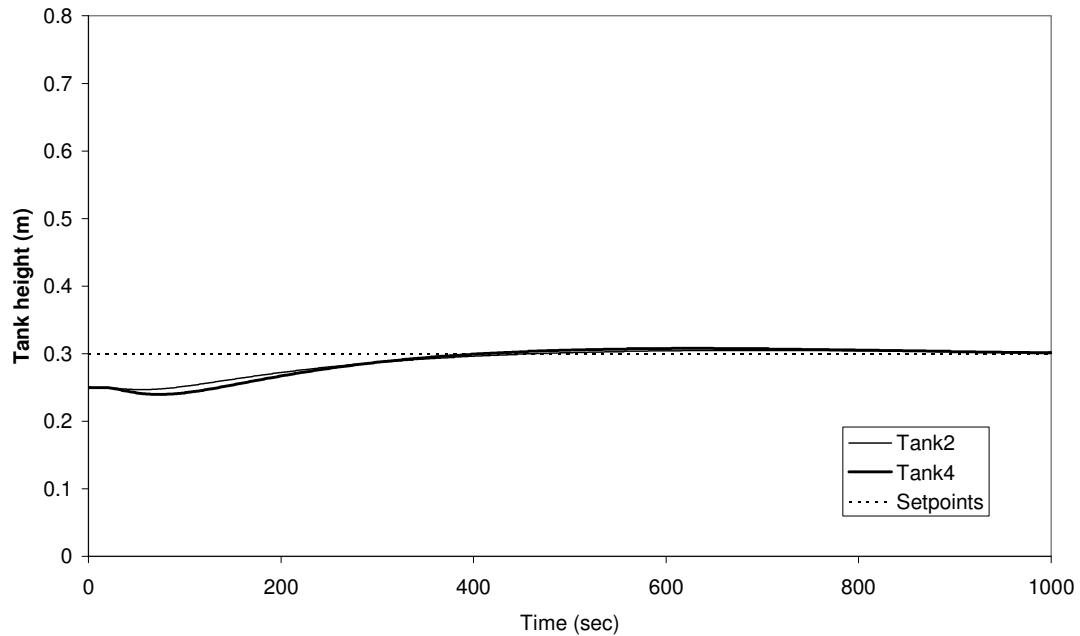
รูปที่ ก-58 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



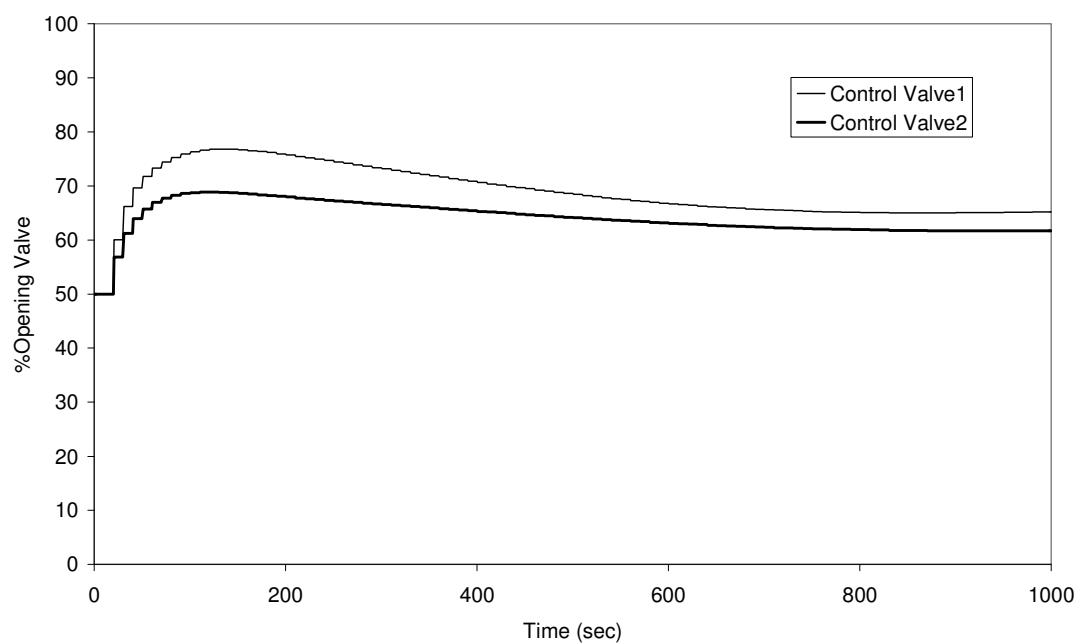
รูปที่ ก-59 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



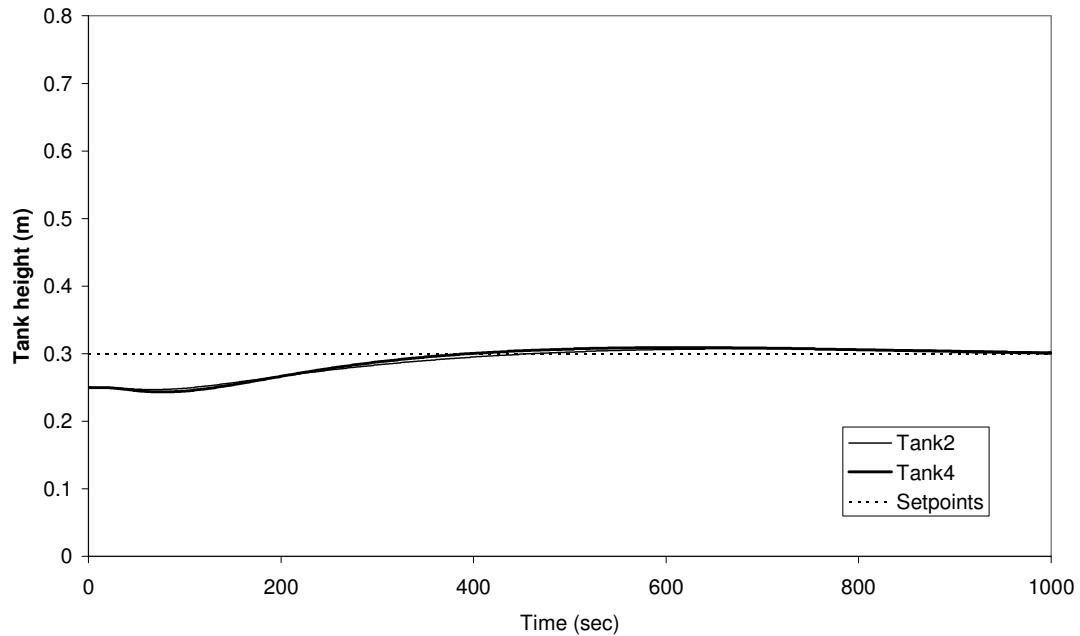
รูปที่ ก-60 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีไม่มีเวลาหน่วง
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



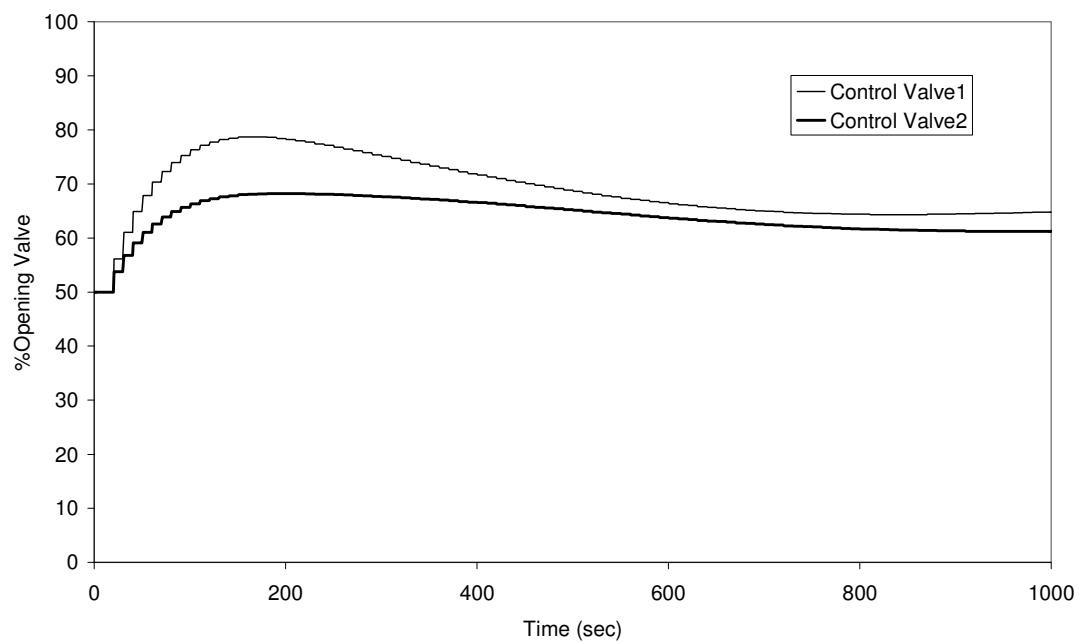
รูปที่ ก-61 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



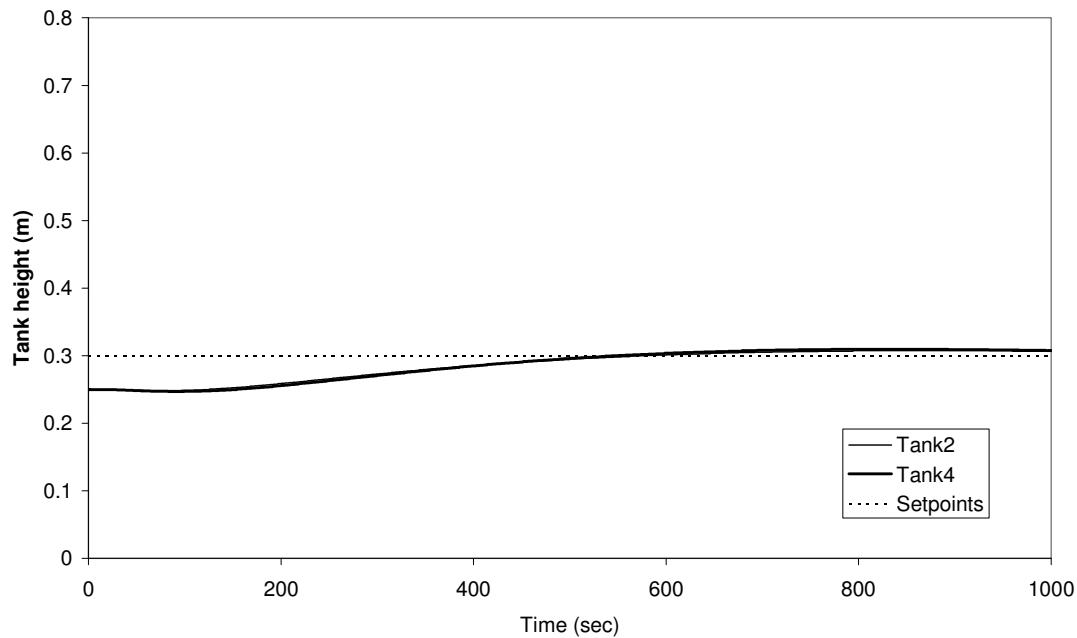
รูปที่ ก-62 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



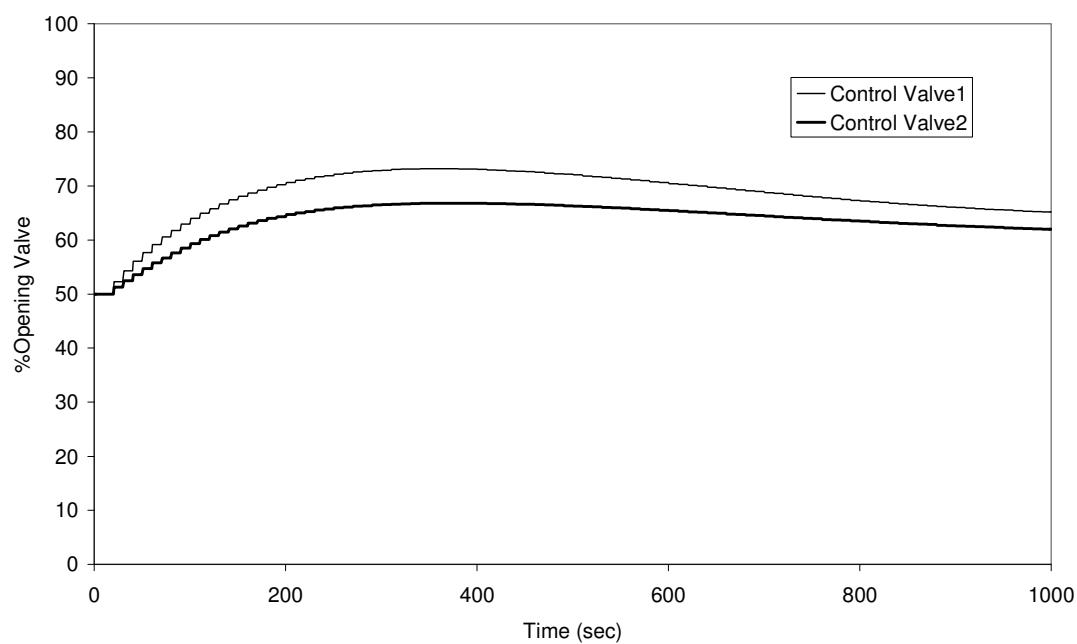
รูปที่ ก-63 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



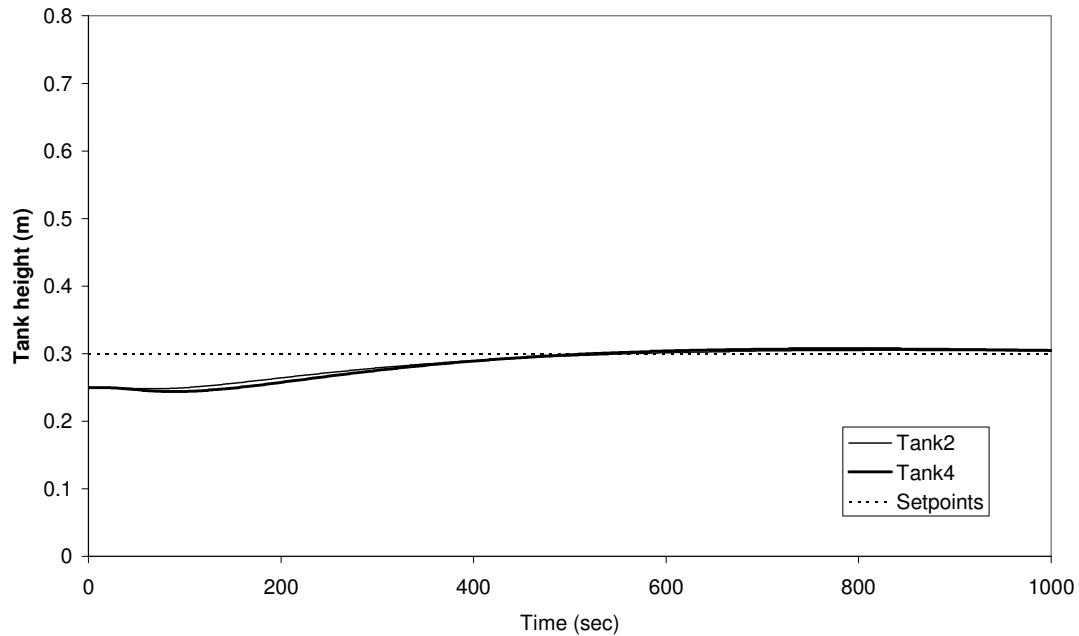
รูปที่ ก-64 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



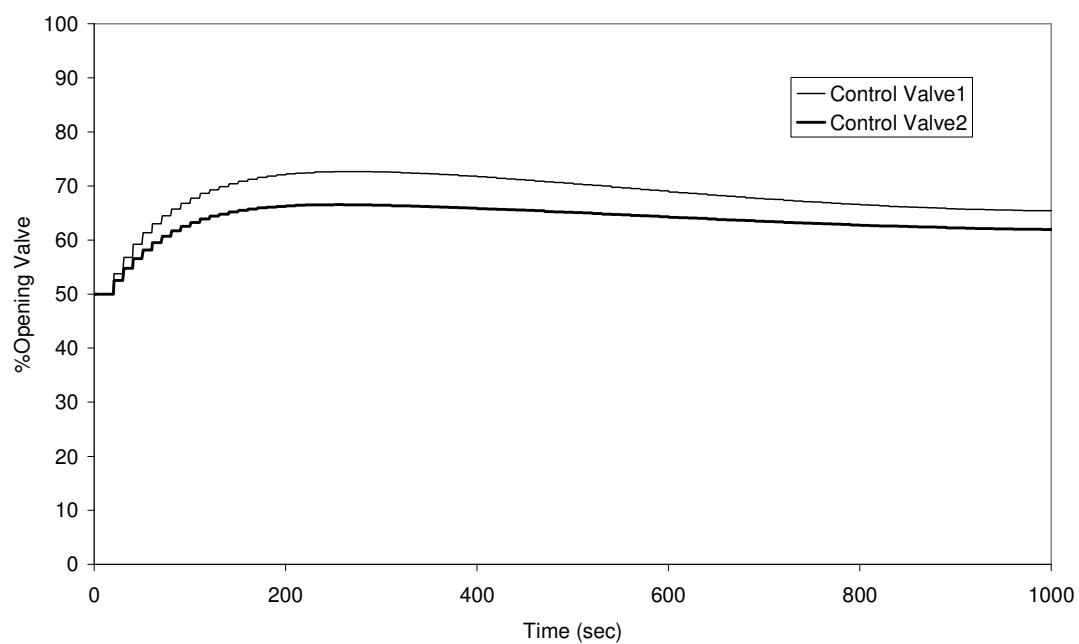
รูปที่ ก-65 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



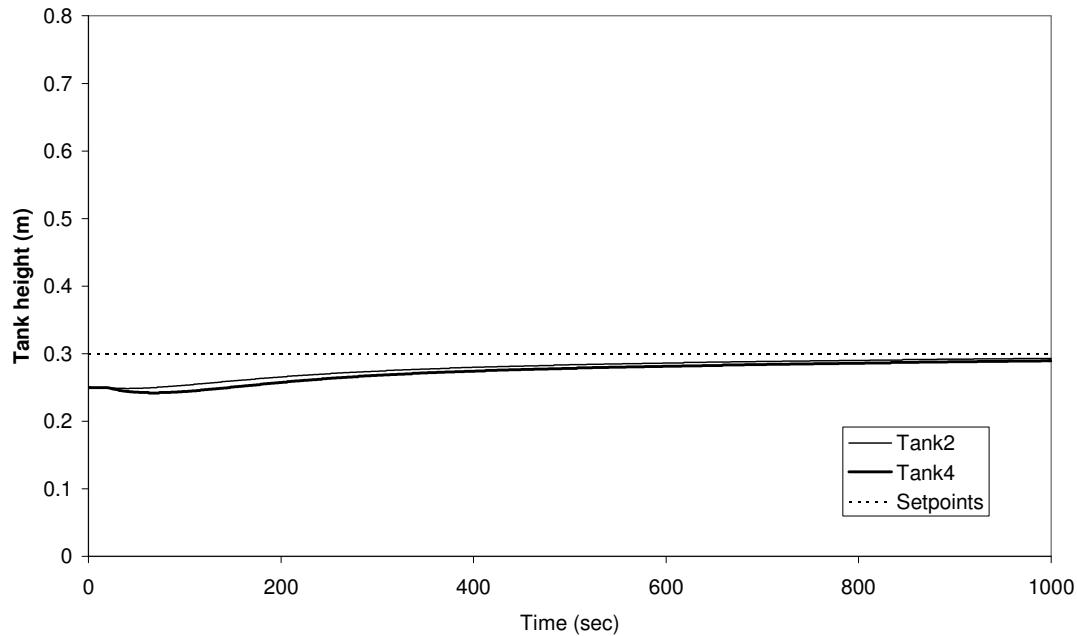
รูปที่ ก-66 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



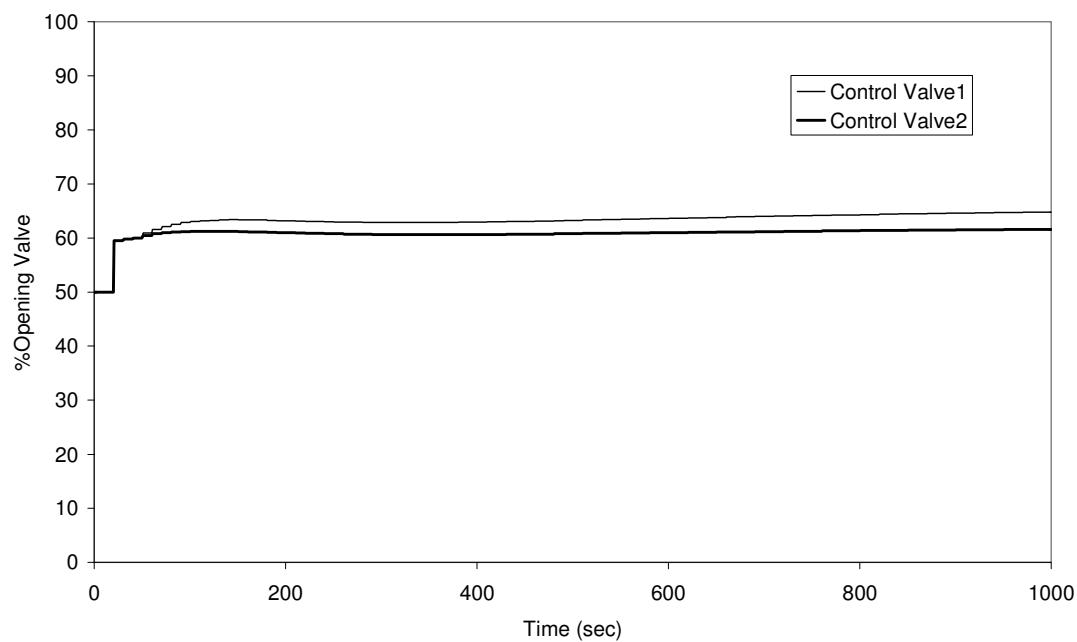
รูปที่ ก-67 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



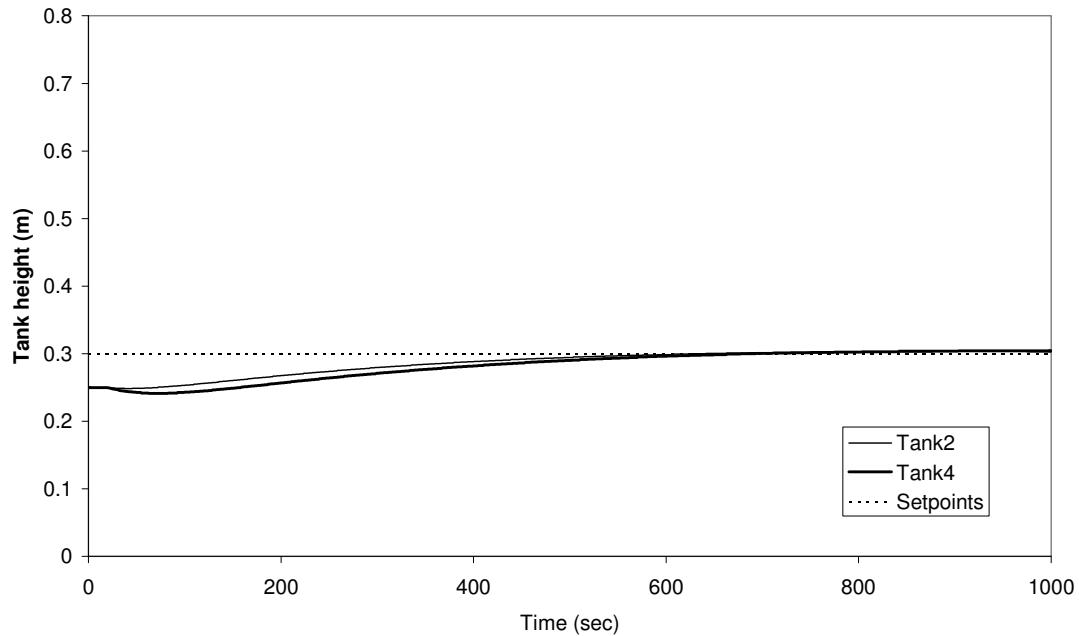
รูปที่ ก-68 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



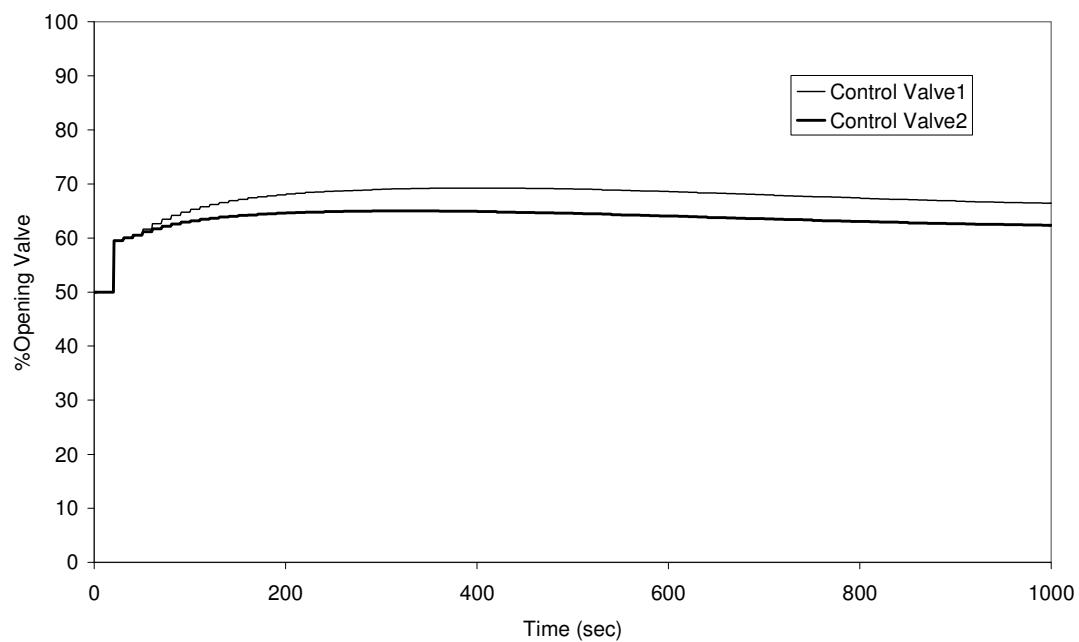
รูปที่ ก-69 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



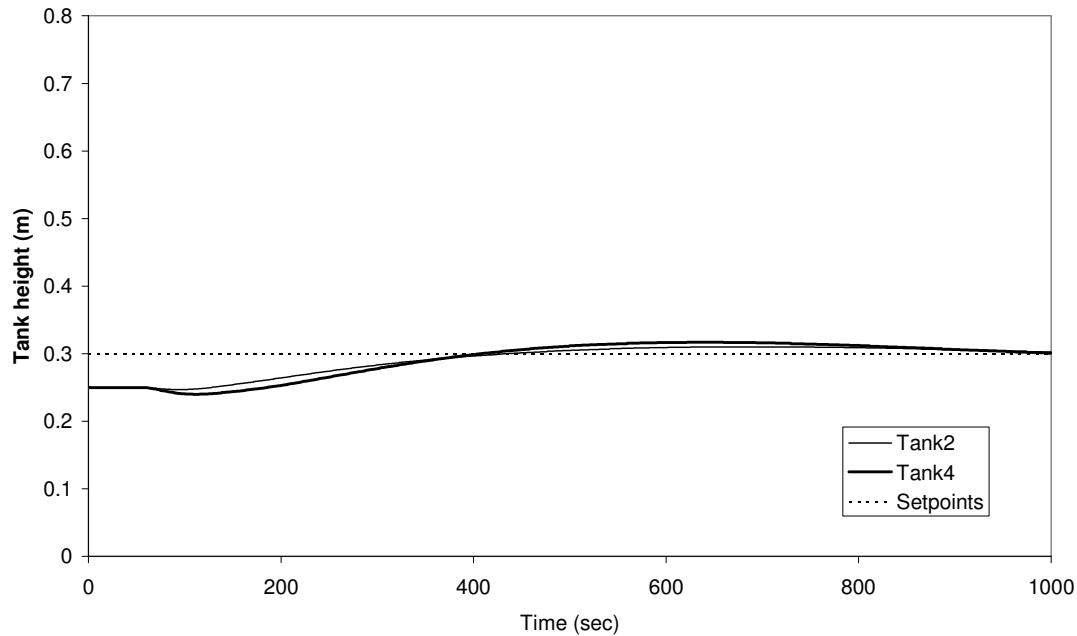
รูปที่ ก-70 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



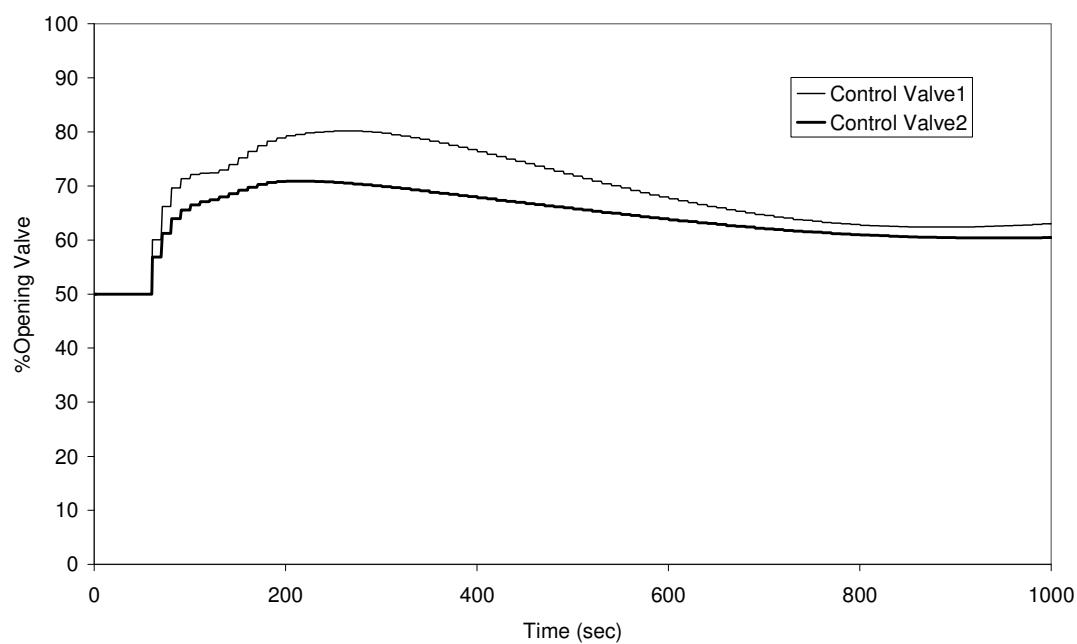
รูปที่ ก-71 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



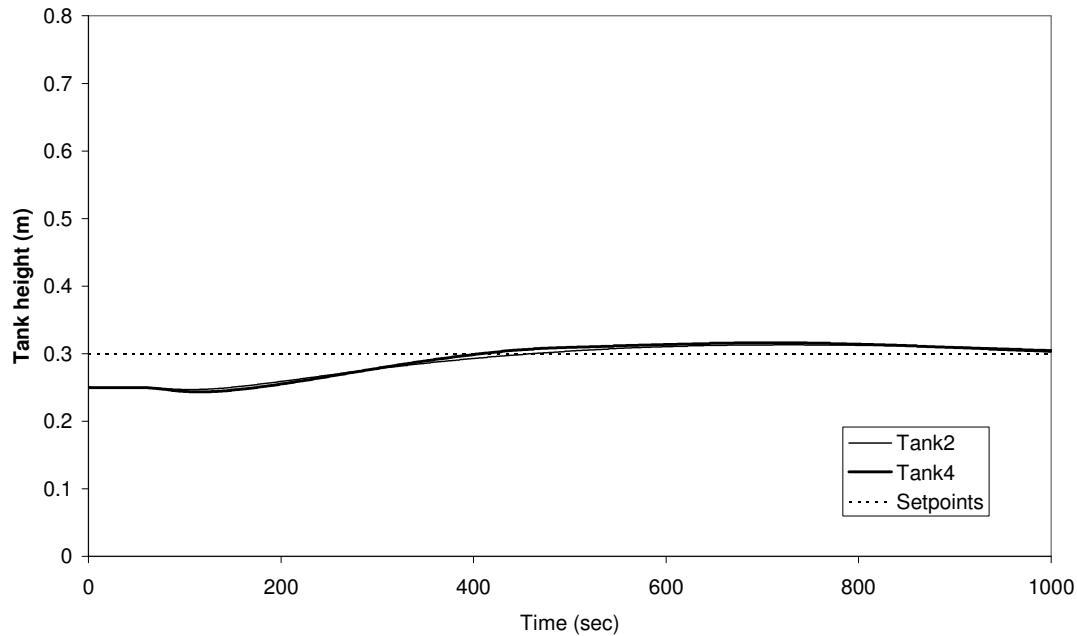
รูปที่ ก-72 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 20 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



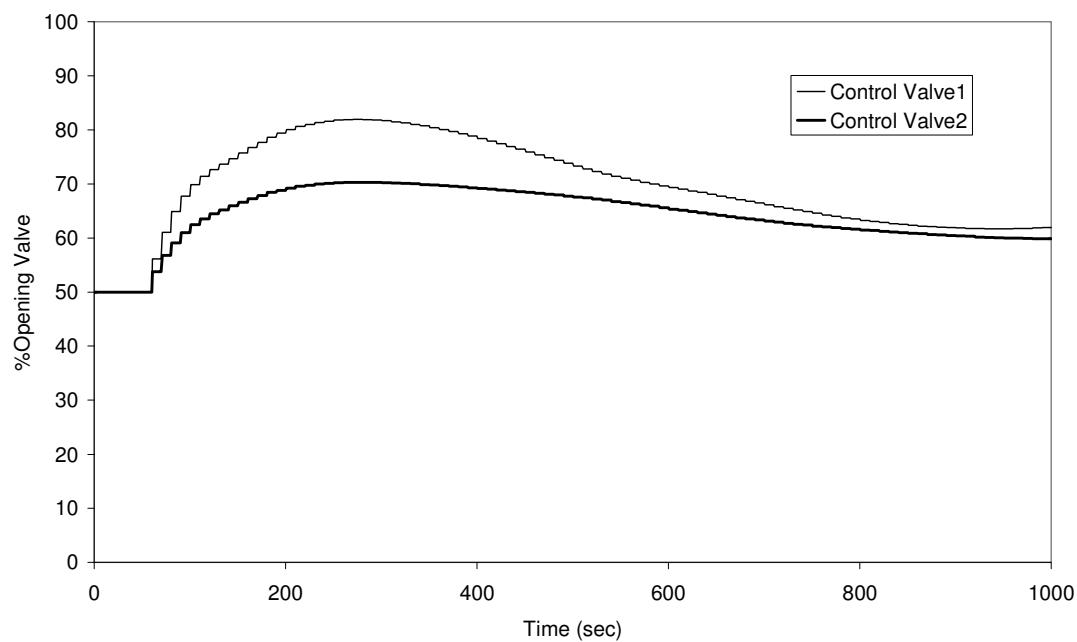
รูปที่ ก-73 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



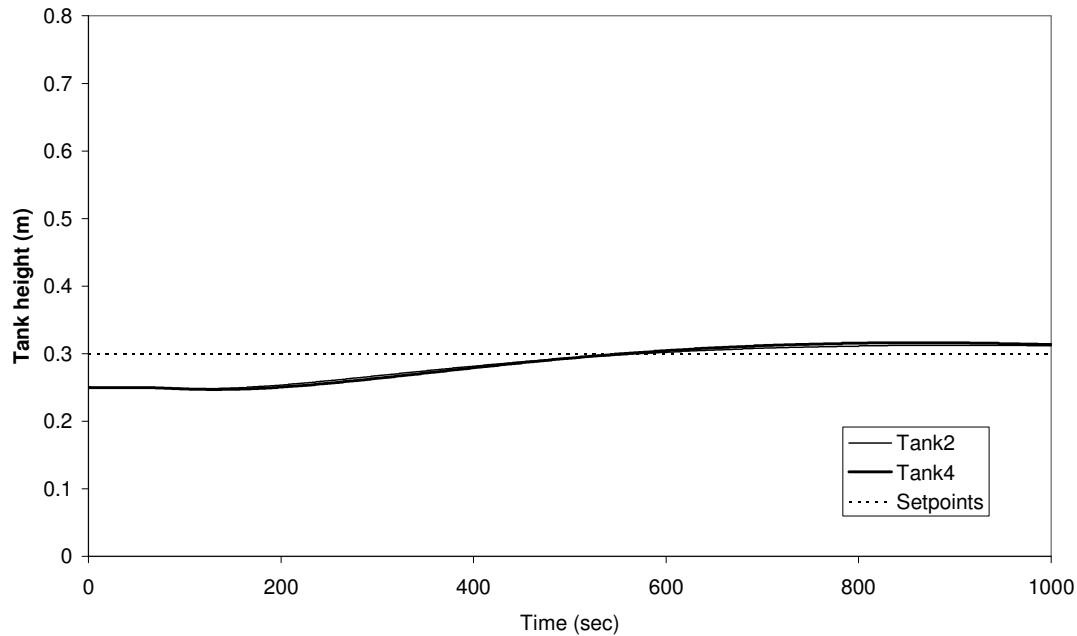
รูปที่ ก-74 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



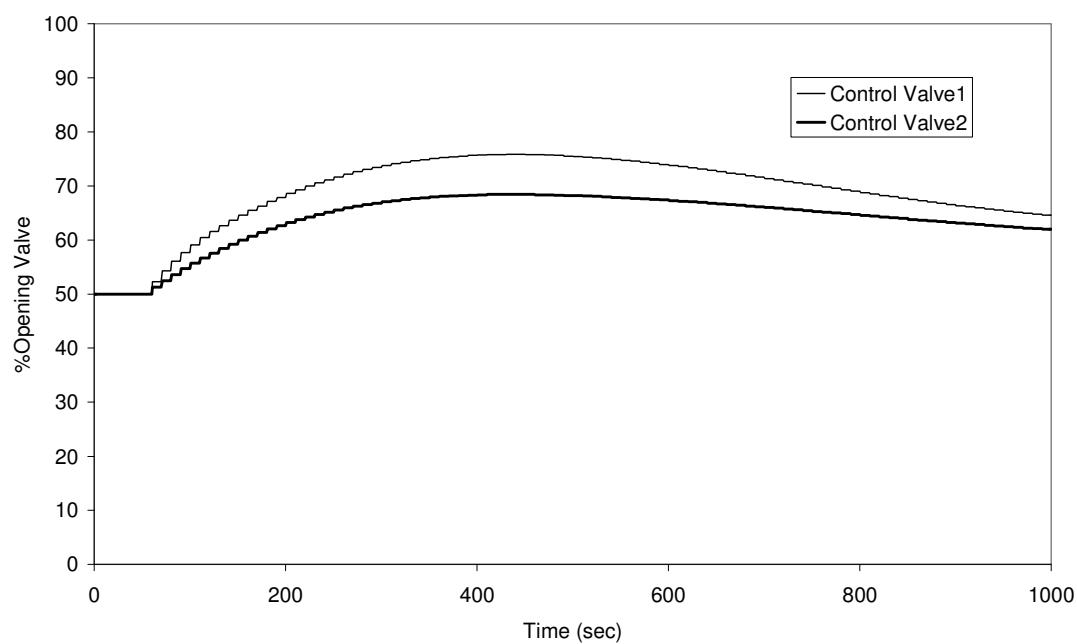
รูปที่ ก-75 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



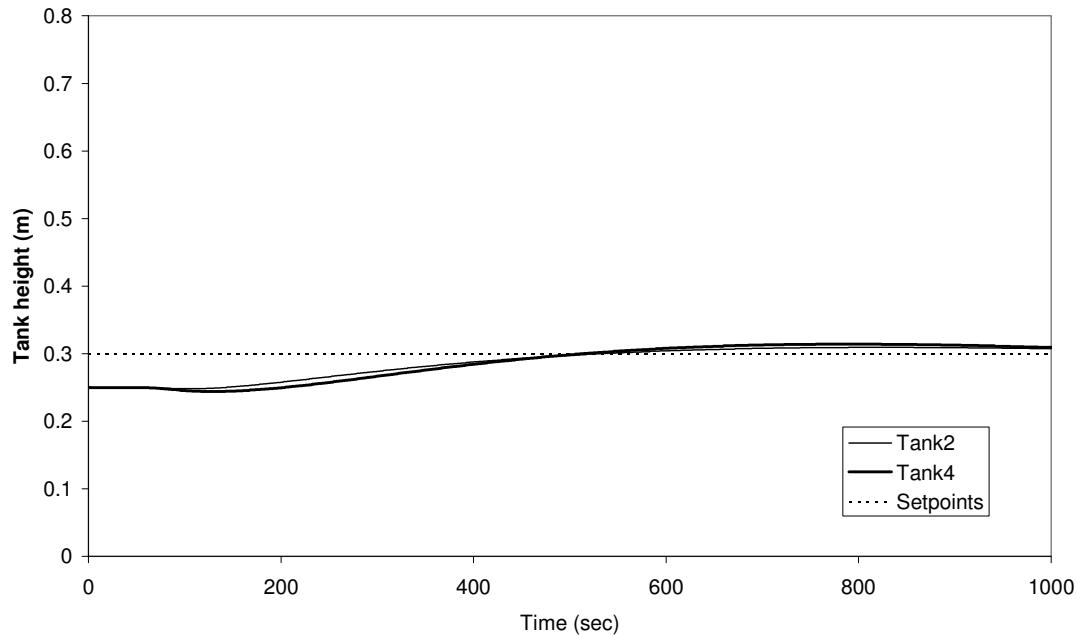
รูปที่ ก-76 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



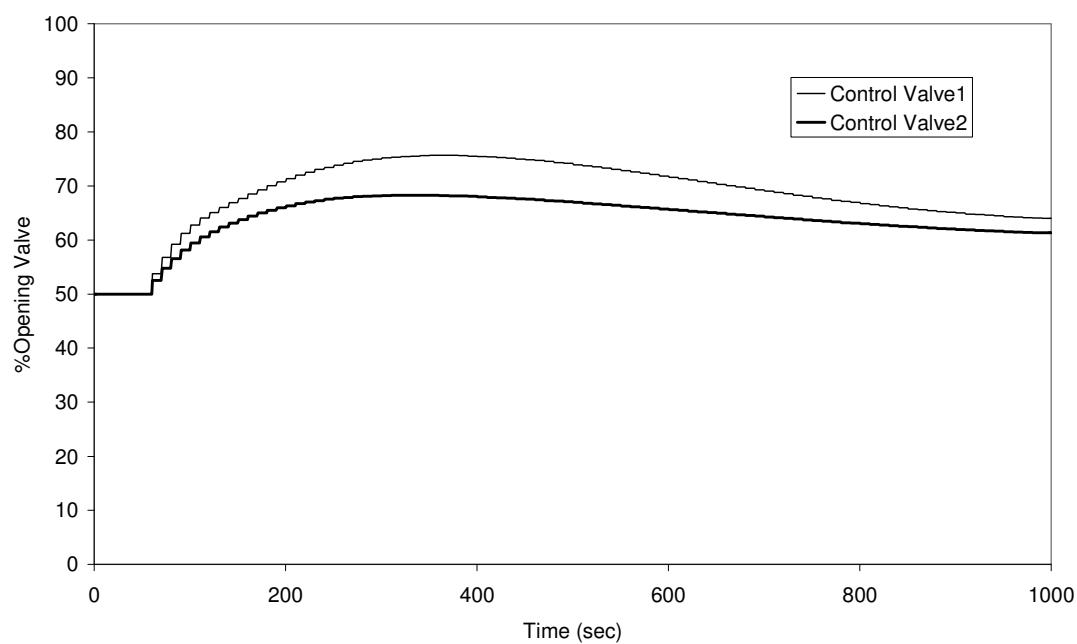
รูปที่ ก-77 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



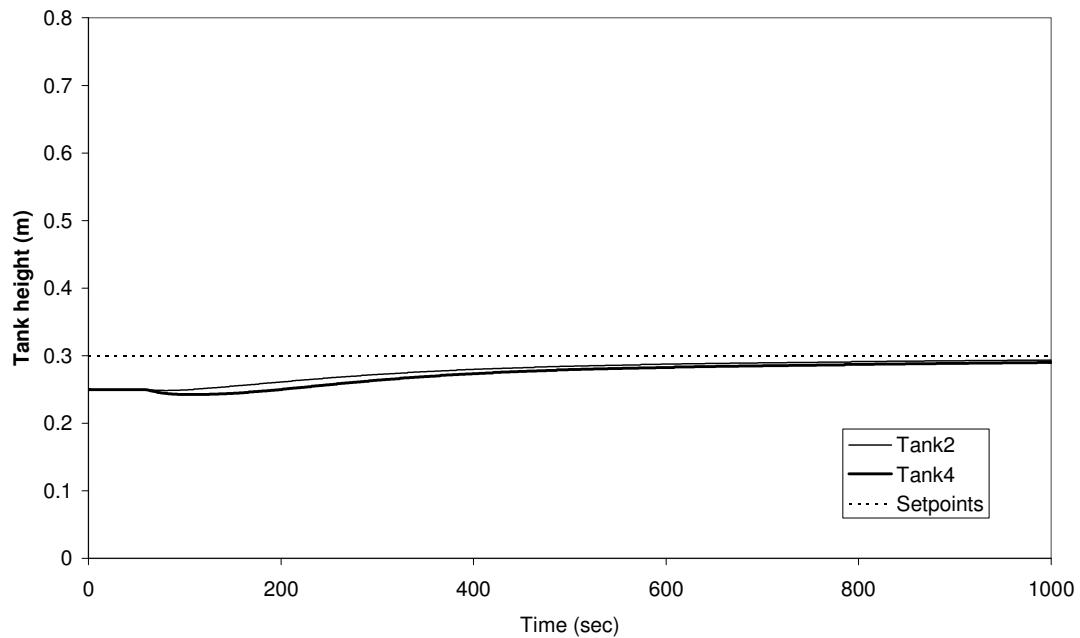
รูปที่ ก-78 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



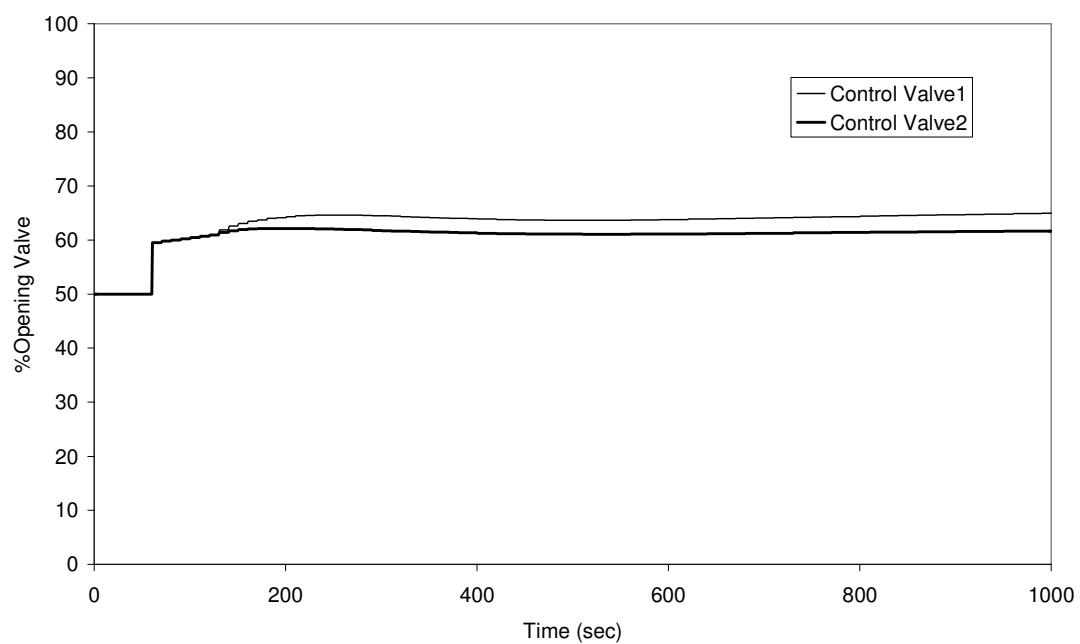
รูปที่ ก-79 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



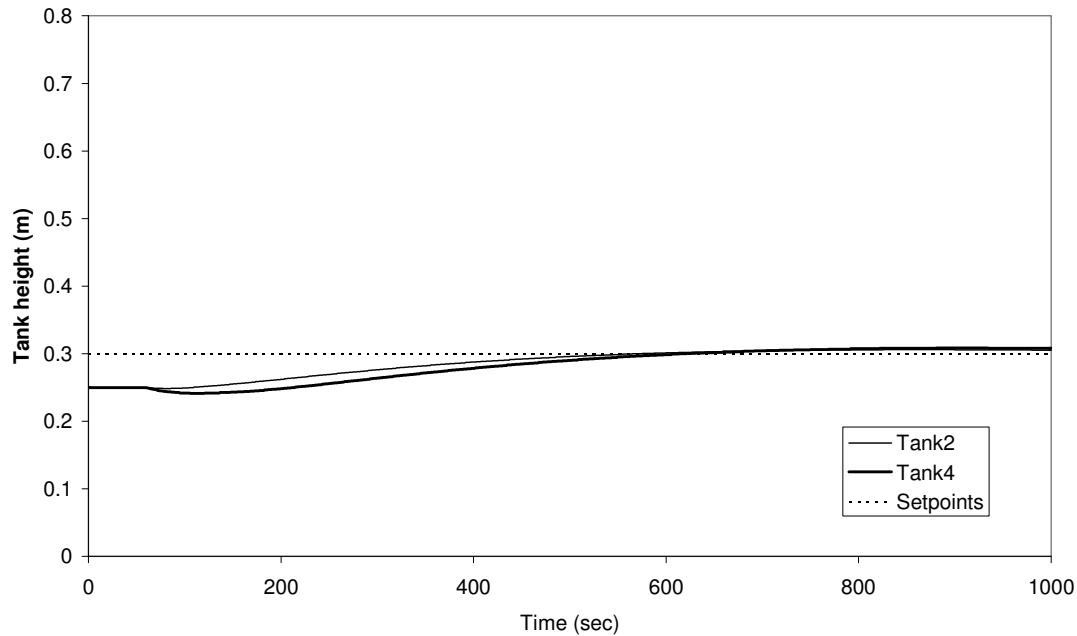
รูปที่ ก-80 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



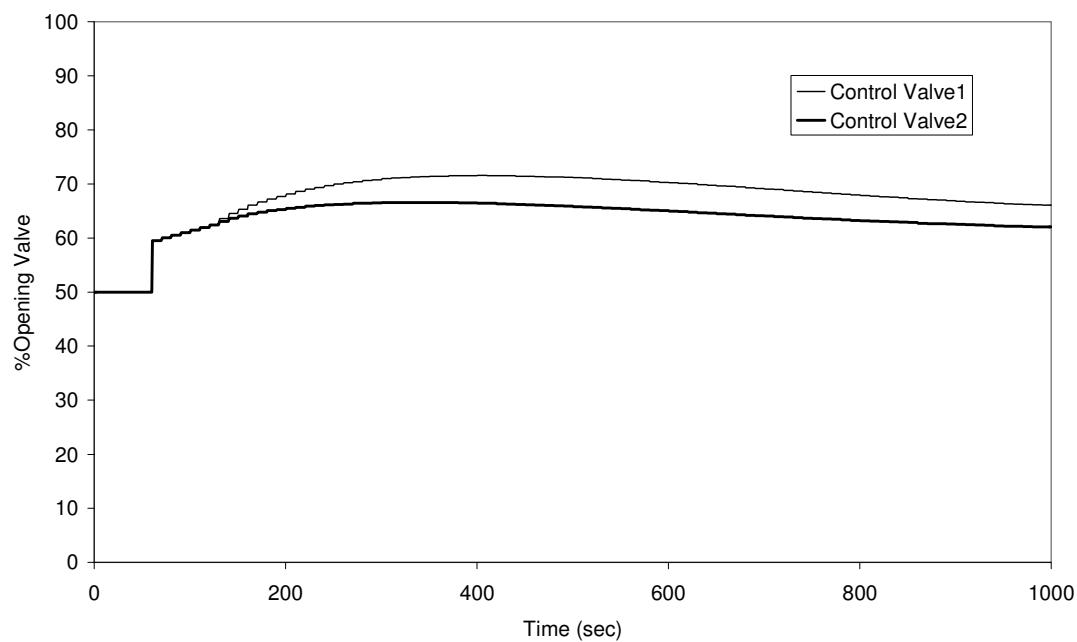
รูปที่ ก-81 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



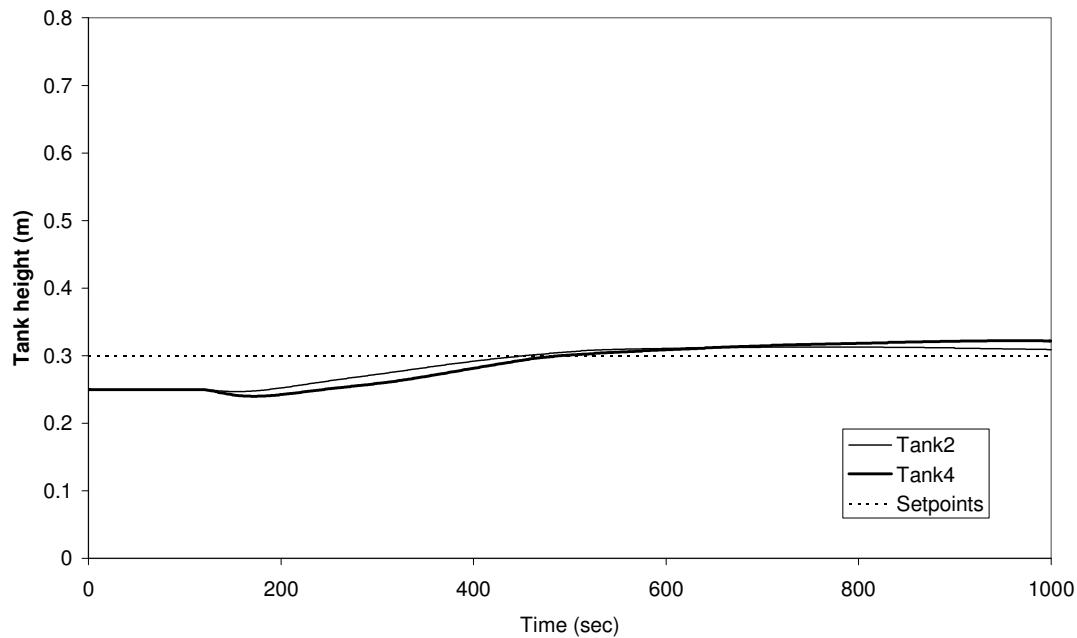
รูปที่ ก-82 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



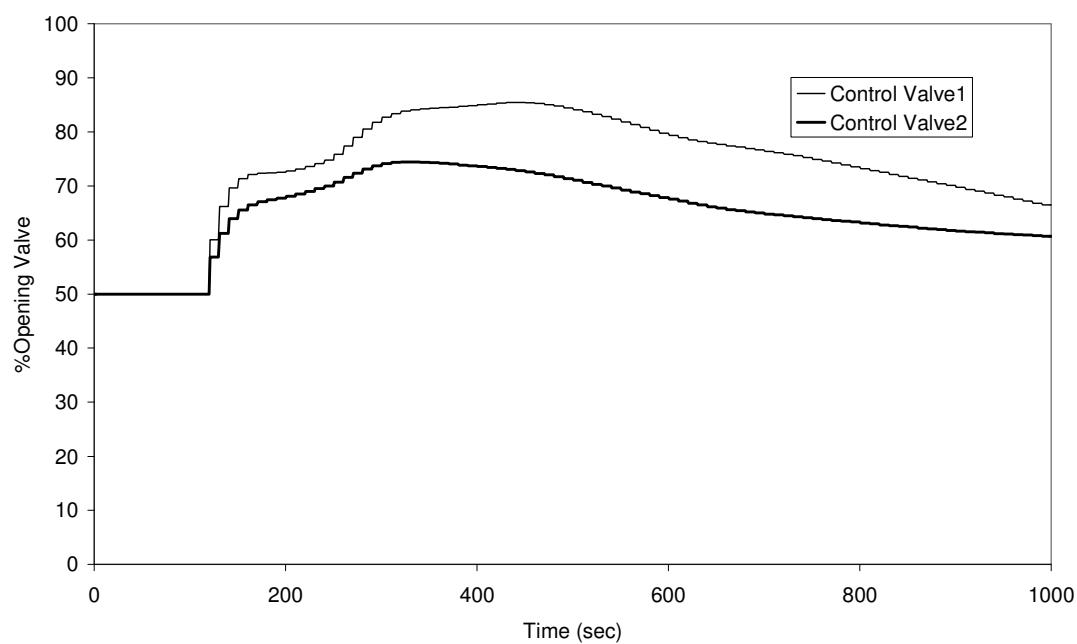
รูปที่ ก-83 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



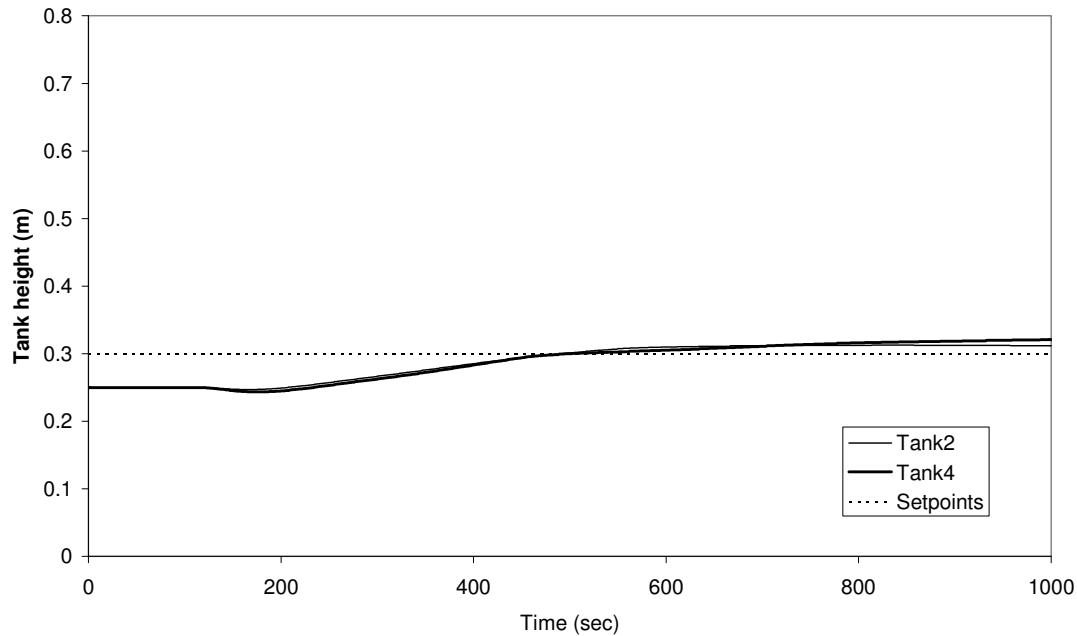
รูปที่ ก-84 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 60 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



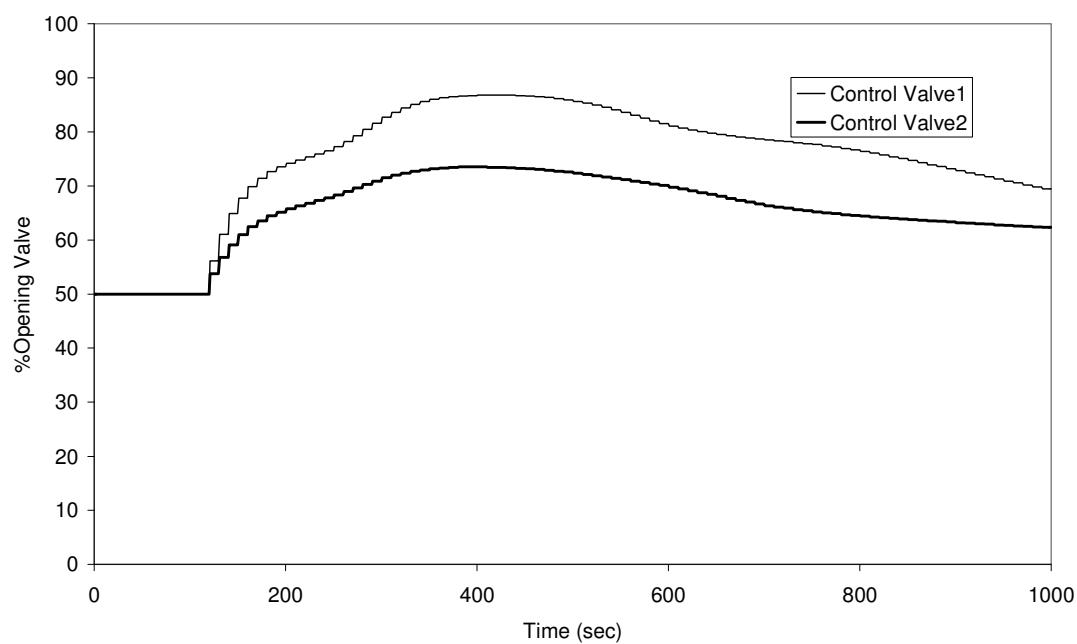
รูปที่ ก-85 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



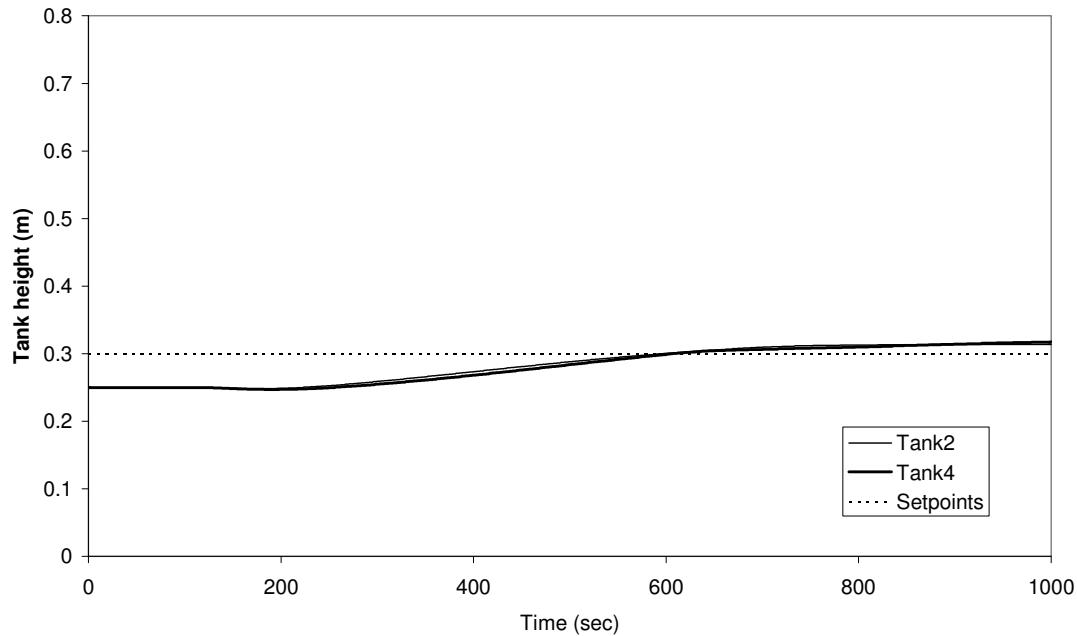
รูปที่ ก-86 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 1, R = 1$)



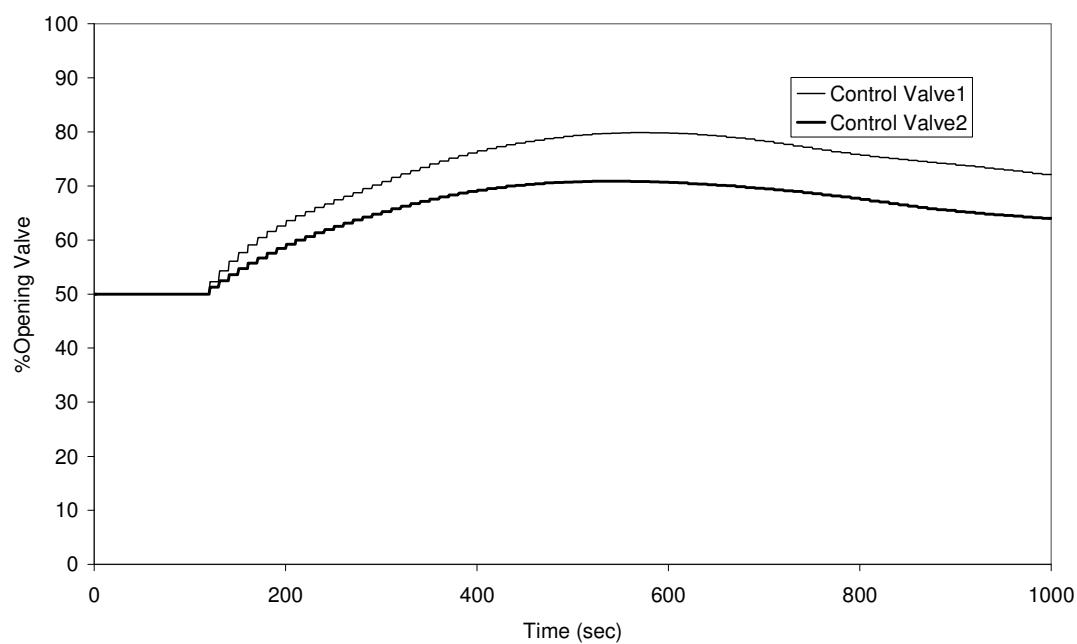
รูปที่ ก-87 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



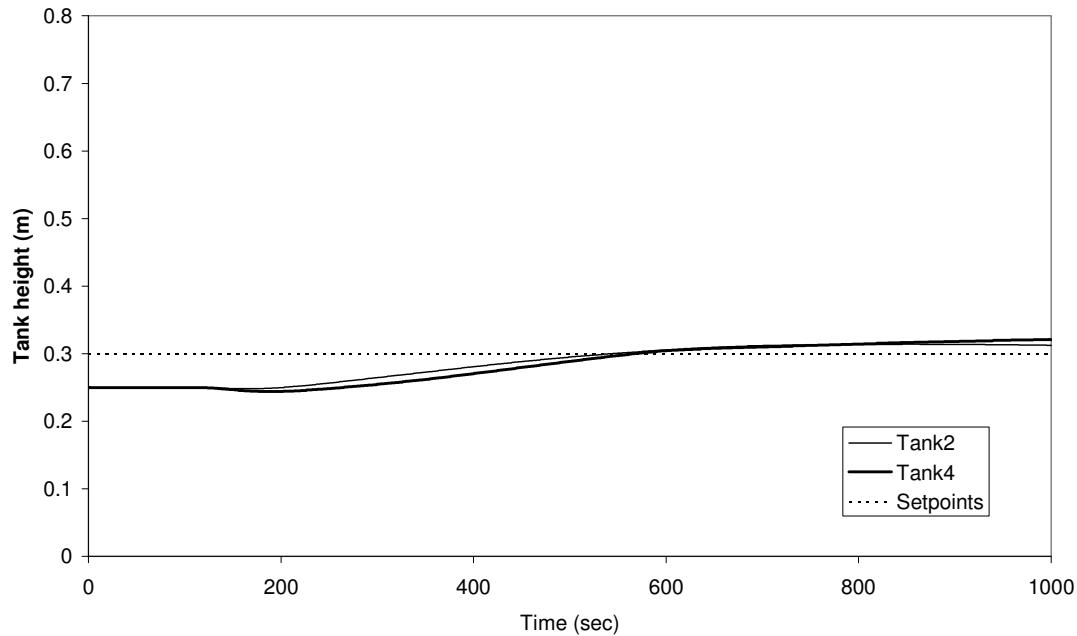
รูปที่ ก-88 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 6, Q = 1, R = 1$)



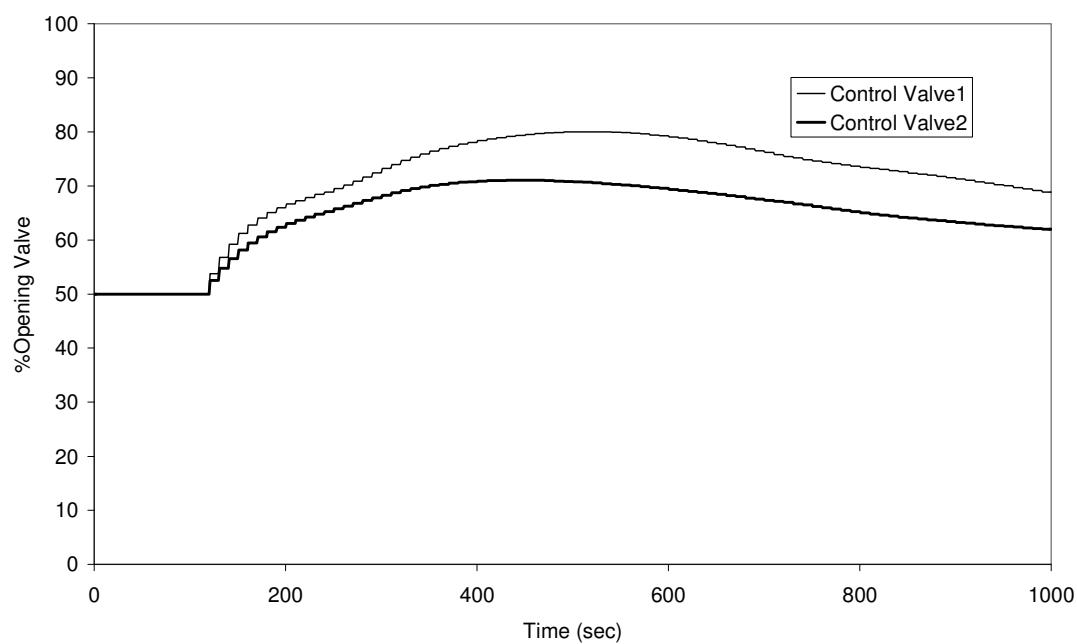
รูปที่ ก-89 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



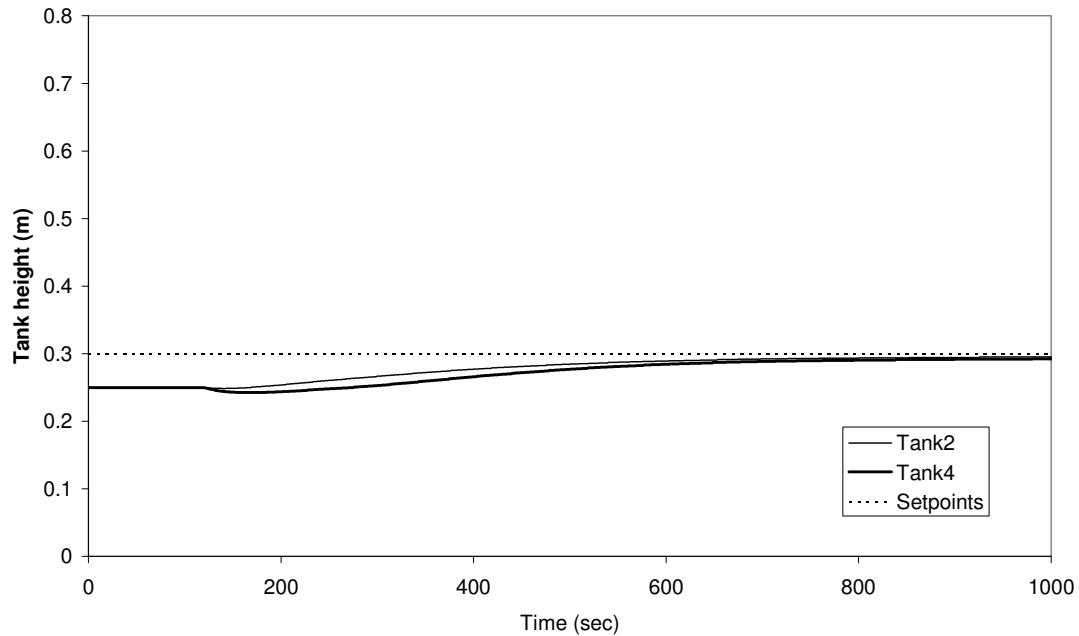
รูปที่ ก-90 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 40, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



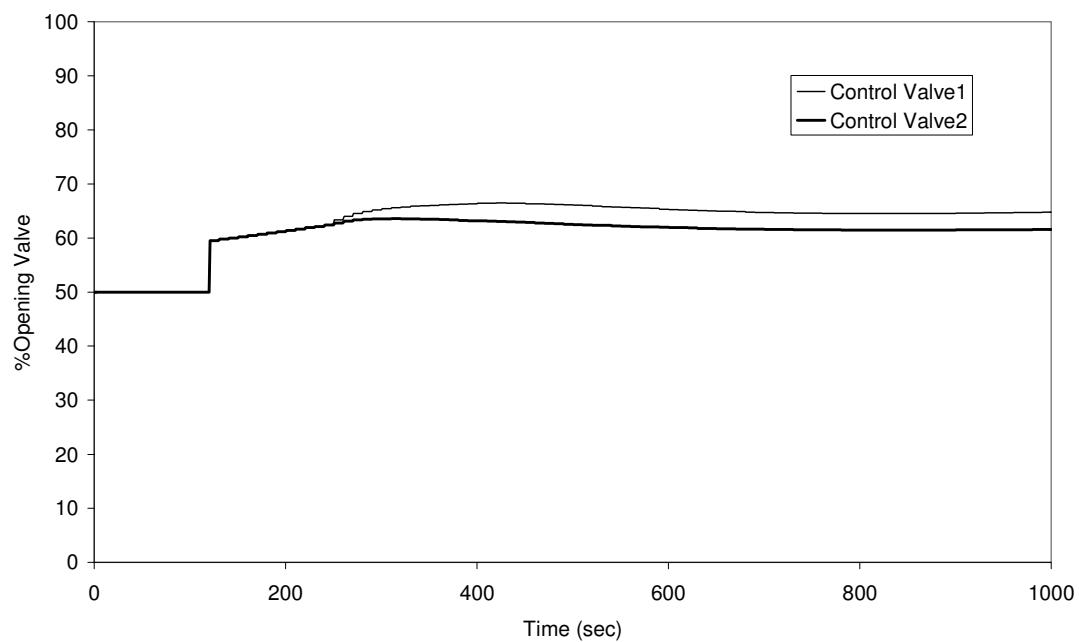
รูปที่ ก-91 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



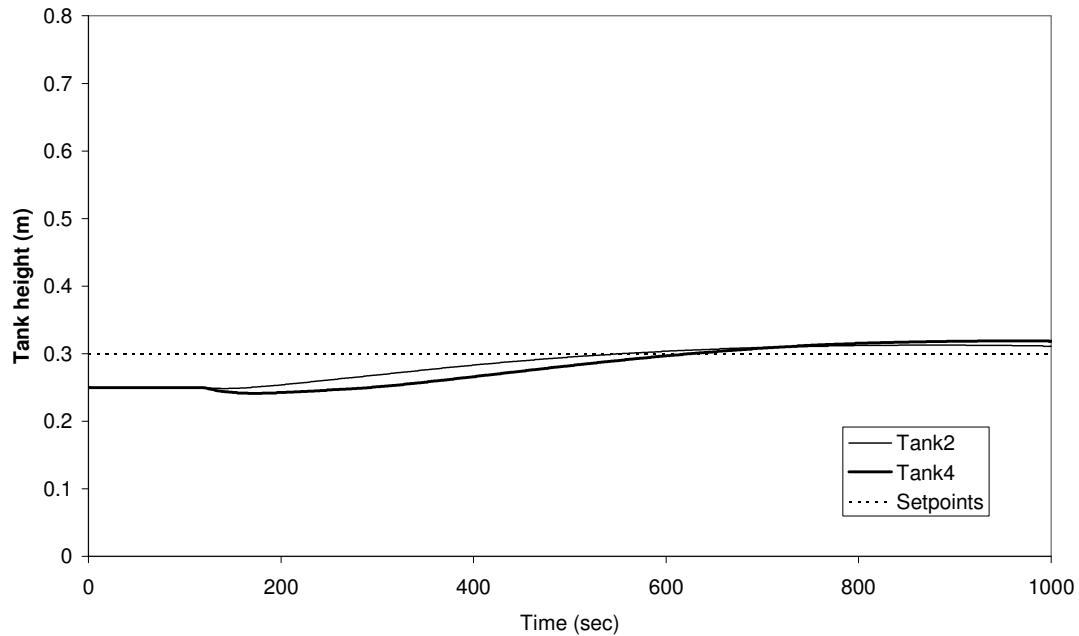
รูปที่ ก-92 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำงาน ($P = 60, M = 2, Q = 0.3, R = 1$)



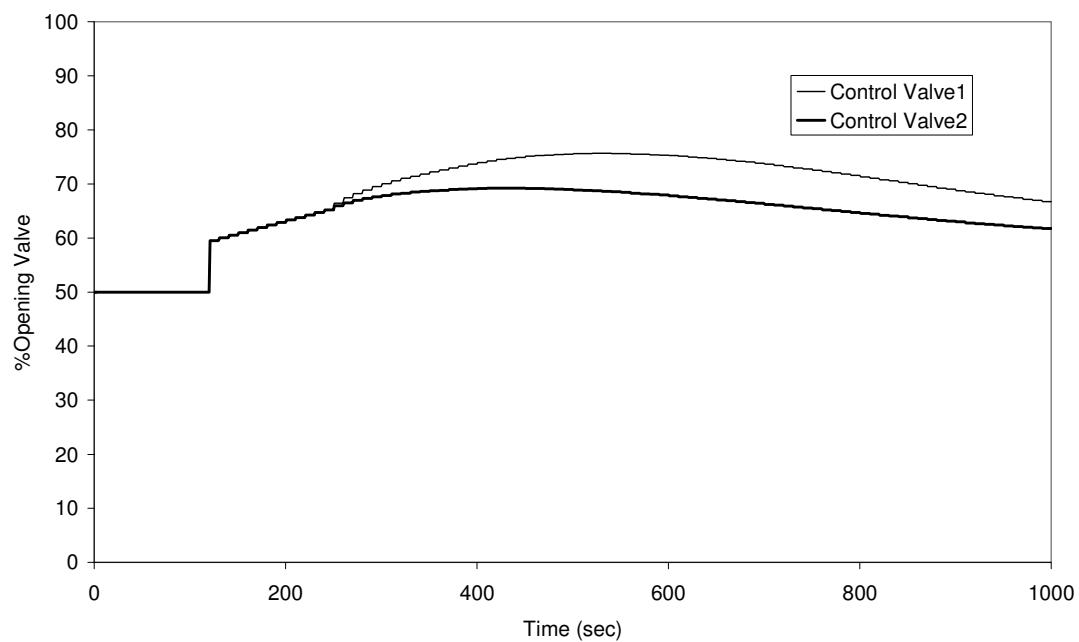
รูปที่ ก-93 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



รูปที่ ก-94 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 400$)



รูปที่ ก-95 ค่าความสูงของระดับน้ำในถังที่ 2 กับถังที่ 4 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)



รูปที่ ก-96 ค่าปริมาณการเปิด control valve ที่ 1 และ 2 กรณีมีเวลาหน่วง 120 วินาที
จากตัวควบคุมพีไอดี ($K_c = 1.9$, $T_i = 200$)

ภาคผนวก ๖

การเขียนคำสั่งโปรแกรม Matlab

๖.๑ คำสั่งการควบคุมตัวควบคุมแบบพีโอดี

```

%% Open Signal
% CV
format bank
ai=analoginput('nidaq','Dev1');
addchannel(ai,0:3);
% MV
ao=analogoutput('nidaq','Dev1');
addchannel(ao,0:1);

%% Set Parameter
sp=[50 50];           %metre
Kc=[0.45 0.45];       %From ciancone
Ti=[200 200];
final = 1000;          %final time (step)
delay = 0;              %delayed time (sec)
ct = 10;                %controlling time (sec/time)
cl = ceil(final/ct);    %controlling amuount (time)
st = 1;                  %sampling time (sec/time)
sl = ceil(final/st);    %sampling amuount (time)
c= [16.51 -28.61
     19.38 -23.01
     20.3 -18.25
     23.29 2.734];

%% Set blank variables
%i = zeros(1,1);        %counter variable
%j = zeros(1,1);        %counter variable

```

```

k = 1; %counter variable
l = 0; %counter variable
m = 1; %counter variable
n = 1; %counter variable
psp = zeros(0,1);
p = zeros(0,4); %actual tank height matrix
q = zeros(0,2); %calculated MV matrix
r = zeros(0,2); %actioned MV matrix
s = zeros(0,2); %actual actioned MV matrix {with process delay}
t = zeros(0,1); %time domain

%% %Store variables at t=0
sum = zeros(1,2);
e = zeros(1,2);
uss =[50 50];
MVss=(uss*4/100)+1
putsample(ao,MVss);
disp('Waiting for a while.');
pause(1);
for l=1:5
    temp = getsample(ai);
    height(l,1) = c(1,1)*temp(1)+c(1,2);
    height(l,2) = c(2,1)*temp(2)+c(2,2);
    height(l,3) = c(3,1)*temp(3)+c(3,2);
    height(l,4) = c(4,1)*temp(4)+c(4,2);
end
temp=height(4,:)
height=median(height)
psp(1,1)=sp(1);
p(1,:)=height;
q(1,:)=uss;

```

```

r(1,:)=uss;
s(1,:)=uss;
t(1)=0 ;
%% Run lab
for k = 1:final
    k
    %#Measure Tank height
    for l=1:5
        temp = getsample(ai);
        height(l,1) = c(1,1)*temp(1)+c(1,2);
        height(l,2) = c(2,1)*temp(2)+c(2,2);
        height(l,3) = c(3,1)*temp(3)+c(3,2);
        height(l,4) = c(4,1)*temp(4)+c(4,2);
    end
    height=median(height)
    for m=1:4
        if abs(p(k,m)-height(1,m))>1
            for l=1:5
                temp = getsample(ai);
                height(l,m) = c(m,1)*temp(m)+c(m,2);
            end
            height(1,m)=median(height(:,m))
            height=height(1,:);
        end
    end
    p(k+1,:)=height; %Store CV
    %#Measure Tank height {end}
    psp(k+1,1)=sp(1);

    %# Calculated MV
    e = [sp(1)-height(1) sp(2)-height(3)]; %control tank1 and tank3

```

```

sum = sum + e;

u(1)=uss(1)+ Kc(1)*e(2) + sum(2)*Kc(1)/Ti(1); %ctrl valve1 effect for tank3
u(2)=uss(2)+ Kc(2)*e(1) + sum(1)*Kc(2)/Ti(2); %ctrl valve2 effect for tank1

for m=1:2

    if (u(m)>100)

        u(m)=100;

    elseif (u(m)<0)

        u(m)=0;

    end

end

q(k+1,:)=u; %Store calculated MV

if rem(k-1,ct)<0.02

    r(k+1,:)=u; %Log actioned MV

else r(k+1,:)=r(k,:); %Log actioned MV

end

d = k-delay; %Cal Delayed time

if (d<0)

    d=0;

else ;

end

u=r(d+1,:); %Get MV

s(k+1,:)=r(d+1,:); %Log actual actioned MV

if rem(d-1,ct)<0.02

    MVss=(u*4/100)+1

    putsample(ao,MVss); %Actioned MV

else

end

if height(1)>70

    MV(2)=1;

    putsample(ao,MV);

    pause(100);

```

```

end

if height(3)>70
    MV(1)=1;
    putsample(ao,MV);
    pause(100);

end

t(k+1,1)=k;
subplot(2,1,1);
plot(t,p,t,psp)
legend('Tank1','Tank2','Tank3','Tank4','sp',-1)
title('This is the graph plot between tank height against time')
xlabel('Time')
ylabel('Tank height')

subplot(2,1,2);
plot(t,r)
legend('MV1','MV2',-1)
title('This is the graph plot between %opening valve against time')
xlabel('Time')
ylabel('%Opening valve')
pause(1);

end

save PI_1&3

MVss=[3 3];
putsample(ao,MVss);

```

๑.๒ คำสั่งการควบคุมตัวควบคุมซึ่งใช้แบบจำลองในการทำนาย

```

%% Open Signal
% CV
format bank
ai=analoginput('nidaq','Dev1');
addchannel(ai,0:3);

```

```

% MV
ao=analogoutput('nidaq','Dev1');
addchannel(ao,0:1);

%% Set Parameter
% Get plant, internal, and reference models in state-space form.

A= [-0.00466520 0 0
      0.00466520 -0.03079546 0
      0 0 -0.00528390
      0 0 0.00528390 -0.02816094];
0;
0;

B = [ 0 0.01323009;
      -0.00179263 0;
      0.01042381 0;
      0 -0.00434592];

C = [1 0 0 0; 0 0 1 0];
D = [0 0;0 0];

% Prevent overflow
Tank = [1 3];
Valve = [2 1];
p = 40; %controller parameter
blocks = 2; %M = ...; no need because M = blocks
T = 10; %sampling time

%weighting
ywt = [1 1.5];
uwt = [1 1];
setpts = [0.50 0.50];
ulim = [0 0 1 1 0.1 0.1];
ylim = [0 0 0.8 0.8];
nargin = 10;

```

```

%% Check MPC argument

%Continuous to Discrete state space

[phi,gam] = c2dmp(A,B,T);

minfo = [T,4,2,0,0,2,0];

%minfo(1) = dt, the sampling period.

% (2) = n, the system order (dimension of "a").

% (3) = nu, the number of manipulated inputs.

% (4) = nd, the number of measured disturbances.

% (5) = nw, the number of unmeasured disturbances.

% (6) =nym, the number of measured outputs.

% (7) = nyu, the number of unmeasured outputs.

%From: scmpc.m or scmpcr.m

imod = ss2mod(phi,gam,C,D,minfo);

[phii,gami,ci,di,minfoi] = mod2ss(imod);

ni = minfoi(2);

nui = minfoi(3);

nvi = minfoi(4);

mi = nui+nvi;

nwi = minfoi(5);

nymi= minfoi(6);

nyui= minfoi(7);

nyi = nymi+nyui;

% Check for errors and inconsistencies in the models.

if isempty(p)

p=1;

elseif p < 1

error('Specified prediction horizon is less than 1')

end

```

```

if isempty(ywt)
    ywt=ones(1,nyi);
    nywt=1;
else
    [nywt,ncol]=size(ywt);
    if ncol ~= nyi | nywt <= 0
        error('YWT is wrong size')
    end
    if any(any(ywt < 0))
        error('One or more elements of YWT are negative')
    end
end

if isempty(uwt),
    uwt=zeros(1,nui);
    nuwt=1;
else
    [nuwt,ncol]=size(uwt);
    if ncol ~= nui | nuwt <= 0
        error('UWT is wrong size')
    end
    if any(any(uwt < 0))
        error('UWT is negative')
    end
end

if isempty(setpts)
    nset=1;
    setpts=zeros(1,nyi);
else

```

```

[iset,ncol]=size(setpts);

if ncol ~= nyi
    error('Setpoint input matrix has incorrect dimensions')

end

end

if isempty(blocks)
    blocks=ones(1,p);
    nb=p;
else
    [nrow,nb]=size(blocks);
    if nrow ~= 1 | nb < 1 | nb > p
        error('M vector is wrong size')
    end
    if any(blocks < 1)
        error('M contains an element that is < 1')
    end
end

if nb == 1
    % This section interprets "blocks" as a number of moves, each
    % of one sampling period duration.

    if blocks > p
        disp('WARNING: M > P. Truncated.')
        nb=p;
    elseif blocks <= 0
        disp('WARNING: M <= 0. Set = 1.')
        nb=1;
    else
        nb=blocks;
    end
end

```

```

blocks=[ones(1,nb-1) p-nb+1];

else

% This section interprets "blocks" as a vector of blocking factors.

sumblocks=sum(blocks);
if sumblocks > p
    disp('WARNING: sum(M) > P.')
    disp('      Moves will be truncated at P.')
    nb=find(cumsum(blocks) > p);
    nb=nb(1);
    blocks=blocks(1,1:nb);
elseif sumblocks < p
    nb=nb+1;
    blocks(nb)=p-sumblocks;
    disp('WARNING: sum(M) < P. Will extend to P.')
end
end
end

% Check the constraint specifications. First set up some indices to pick out
% certain columns of the ulim and ylim matrices.

iumin=[1:nui]; % Points to columns of ulim containing umin.
iumax=iumin+nui; % Points to columns of ulim containing umax.
idumax=iumax+nui; % Points to columns of ulim containing delta u max.
iymin=[1:nyi]; % Points to columns of ylim containing ymin.
iymax=iymin+nyi; % Points to columns of ylim containing ymax.

% Now check the values supplied by the user for consistency.

```

```

if nargin > 8
    if isempty(ulim)
        ulim=[-inf*ones(1,nui) inf*ones(1,nui) 1e6*ones(1,nui)];
    else
        [nulim,ncol]=size(ulim);
        if ncol ~= 3*nui | nulim <= 0
            error('ULIM matrix is empty or wrong size.')
        elseif any(any(ulim(:,idumax) < 0))
            error('A constraint on DELTA U was < 0')
        elseif any(any(ulim(:,iumax)-ulim(:,iumin) < 0))
            error('A lower bound on U was greater than its upper bound')
        end
    end
else
    ulim=[-inf*ones(1,nui) inf*ones(1,nui) 1e6*ones(1,nui)];
end

% When using the DANTZGMP routine for the QP problem, we must have all
% bounds on delta u finite. A bound that is finite but large can cause
% numerical problems. Similarly, it can't be too small.
% The following loop checks for this.

```

```

ichk=0;
for i=idumax
    ifound=find(ulim(:,i) > 1e6);
    if ~ isempty(ifound)
        ichk=1;
        ulim(ifound,i)=1e6*ones(length(ifound),1);
    end
    ifound=find(ulim(:,i) < 1e-6);

```

```

if ~ isempty(ifound)
    ichk=1;
    ulim(ifound,i)=1e-6*ones(length(ifound),1);
end
end
if ichk
    disp('One or more constraints on delta_u were > 1e6 or < 1e-6.')
    disp('Modified to prevent numerical problems in QP.')
end

if nargin > 9
    if isempty(ylim)
        ylim=[-inf*ones(1,nyi) inf*ones(1,nyi)];
    else
        [nylim,ncol]=size(ylim);
        if ncol ~= 2*nyi | nylim <= 0
            error('YLIM matrix is wrong size')
        elseif any(any(ylim(:,jymax)-ylim(:,jymin) < 0))
            error('A lower bound on y was greater than its upper bound')
        end
    end
else
    ylim=[-inf*ones(1,nyi) inf*ones(1,nyi)];
end

if nargin > 10
    if isempty(Kest)
        Kest=[zeros(ni,nymi)
              eye(nymi)
              zeros(nyui,nymi)];
    else

```

```

[nrow,ncol]=size(Kest);

if nrow ~= ni+nyi | ncol ~=nymi
    error('Estimator gain matrix is wrong size')

end
end

else
Kest=[zeros(ni,nymi)
    eye(nymi)
    zeros(nyui,nymi)];
end

% +++++ Beginning of controller design calculations. +++++

% The following index vectors are used to pick out certain columns
% or rows in the state-space matrices.

iu=[1:nui];      % columns of gami, gamp, di, dp related to delta u.
iv=[nui+1:nui+nvi]; % points to columns for meas. dist. in gamma.
iy=[1:nymi];      % index of the measured outputs.

% +++ Augment the internal model state with the outputs.

[PHI,GAM,C,D,N]=mpcaugss(phii,gami,ci,di);

% +++ Calculate the basic projection matrices +++

pny=nyi*p;        % Total # of rows in the final projection matrices.
mnu=nb*nui;       % Total number of columns in final Su matrix.

Cphi=C*PHI;
Sx=[    Cphi

```

```

zeros(pny-nyi,N)];
Su=[ C*GAM(:,iu)
zeros(pny-nyi,nui)];
if nvi > 0
Sv0=[ C*GAM(:,iv)
zeros(pny-nyi,nvi) ];
else
Sv0=[];
end

r1=nyi+1;
r2=2*nyi;
for i=2:p
if nvi > 0
Sv0(r1:r2,:)=Cphi*GAM(:,iv);
end
Su(r1:r2,:)=Cphi*GAM(:,iu);
Cphi=Cphi*PHI;
Sx(r1:r2,:)=Cphi;
r1=r1+nyi;
r2=r2+nyi;
end

Sdel=eye(nui); % Sdel is to be a block-lower-triangular matrix in which each
% block is an identity matrix. Used in constraint definition.
eyep=eye(nyi); % eyep is a matrix containing P identity matrices (dimension nyi)
% stacked one on top of the other.

for i=2:p
eyep=[eyep;eye(nyi)];
end
for i=2:nb

```

```

Sdel=[Sdel;eye(nui)];
end

% If number of moves > 1, fill the remaining columns of Su and Sdel,
% doing "blocking" at the same time.

if nb > 1
    k = nui;
    blocks=cumsum(blocks);
    for i = 2:nb
        row0=blocks(i-1)*nyi;
        row1=(i-1)*nui;
        Su(row0+1:pny,k+1:k+nui)=Su(1:pny-row0,1:nui);
        Sdel(row1+1:mnu,k+1:k+nui)=Sdel(1:mnu-row1,1:nui);
        k=k+nui;
    end
end

% Set up weighting matrix on outputs. Q is a column vector
% containing the diagonal elements of the weighting matrix, SQUARED.

irow=0;
for i=1:p
    Q(irow+1:irow+nyi,1)=ywt(min(i,nywt),:)';
    irow=irow+nyi;
end
Q=Q.*Q;

% Set up weighting matrix on manipulated variables. R
% is a column vector containing the diagonal elements, SQUARED.

```

```

uwt=uwt+10*sqrt(eps); %for numerical stability

irow=0;
for i=1:nb
    R(irow+1:irow+nui,1)=uwt(min(i,nuwt),:)';
    irow=irow+nui;
end
R=R.*R;

% Usually, some of the general inequality constraints are not used.

% This section sets up index vectors for each type of constraint to
% pick out the ones that are actually needed for the problem. This
% helps to minimize the size of the QP.

% First set up column vectors containing the bounds for each type of
% constraint over the entire prediction horizon. For the inputs, the
% resulting vectors must be length mnu. For outputs, length is pny.

umin=ulim(:,iumin)';
umin=umin(:); % Stretches the matrix out into one long column
umax=ulim(:,iumax)';
umax=umax(:);
dumax=ulim(:,idumax)';
dumax=dumax(:);
ymin=ylim(:,iymin)';
ymin=ymin(:);
ymax=ylim(:,iymax)';
ymax=ymax(:);
clear ulim ylim % Releases memory no longer needed.

lenu=length(umin);
if lenu > mnu % Has user specified more bounds than necessary?

```

```

    disp('WARNING: too many rows in ULIM matrix.')
    disp('      Extra rows deleted.')
    umin=umin(1:mnu);
    umax=umax(1:mnu);
    dumax=dumax(1:mnu);

elseif lenu < mnu    % If fewer rows than needed, must copy last one.
    r2=[lenu-nui+1:lenu];
    for i=1:round((mnu-lenu)/nui)
        umin=[umin;umin(r2,:)];
        umax=[umax;umax(r2,:)];
        dumax=[dumax;dumax(r2,:)];
    end
end

leny=length(ymin);
if leny > pny      % Has user specified more bounds than necessary?
    disp('WARNING: too many rows in YLIM matrix.')
    disp('      Extra rows deleted.')
    ymin=ymin(1:pny);
    ymax=ymax(1:pny);
elseif leny < pny    % If fewer rows than needed, must copy last one.
    r2=[leny-nyi+1:leny];
    for i=1:round((pny-leny)/nyi)
        ymin=[ymin;ymin(r2,:)];
        ymax=[ymax;ymax(r2,:)];
    end
end

% The bounds on delta u must always be included in the problem. The
% other bounds should only be included as constraints if they're finite.
% Generate vectors that contain a list of the finite constraints.

```

```

iumin=find(umin ~= -inf);
iumax=find(umax ~= inf);
iymin=find(ymin ~= -inf);
iymax=find(ymax ~= inf);

% Delete the infinite values. At the same time, form the coefficient
% matrix for the inequality constraints. Do this by picking out only
% the equations actually needed according to the lists established above.
% Finally, calculate the constant part of the RHS of the inequality
% constraints for these equations.

A=eye(mnu); % These are the equations that are always present.
rhscon=2*dumax; % They are the bounds on delta u. A is the coefficient
% matrix and rhscon is the constant part of the RHS.

if ~ isempty(iumin) % Add equations for lower bound on u
    umin=umin(iumin);
    A=[A;-Sdel(iumin,:)];
    rhscon=[rhscon;-Sdel(iumin,:)*dumax-umin];
else
    umin=[];
end

if ~ isempty(iumax) % Add equations for upper bound on u
    umax=umax(iumax);
    A=[A;Sdel(iumax,:)];
    rhscon=[rhscon;Sdel(iumax,:)*dumax+umax];
else
    umax=[];
end

if ~ isempty(iymin) % Add equations for lower bound on y

```

```

ymin=ymin(iymin);
A=[A;-Su(iymin,:)];
rhscon=[rhscon;-Su(iymin,:)*dumax-ymin];
else
    ymin=[];
end
if ~ isempty(iymax) % Add equations for upper bound on y
    ymax=ymax(iymax);
    A=[A;Su(iymax,:)];
    rhscon=[rhscon;Su(iymax,:)*dumax+ymax];
else
    ymax=[];
end

[nc,dumdum]=size(A); % Save total number of inequality constraints.

% +++ Define the matrices needed for the QP +++
SuTQ=Su'*diag(Q);
B=SuTQ*Su+diag(R);
clear Su
a=B*dumax; % This is a constant term that adds to the initial basis
             % in each QP.
B=B\eye(mnu);
TAB=[-B B*A' ;A*B -A*B*A'];
clear A B

%% ++++ Control SECTION +++
% Initialization of states, etc. {Lonk}
samp = T;           % samp = blocks

```

```

sp = setpts;
final = 1000;
delay = 5;
st = 1; %sampling time (sec/time)
sl = ceil(final/st); %sampling amuount (time)
ct = T; %controlling time (sec/time)
cl = ceil(final/ct); %controlling amuount (time)
c= [16.51 -28.61
    19.38 -23.01
    20.3 -18.25
    23.29 2.734];

```

```

i = zeros(1,1); %counter variable
j = zeros(1,1); %counter variabed = 0;
l = 1; %counter variable
m = 1; %counter variable
psp = zeros(0,1);
p = [];%actual tank height matrix
q = [];
r = [];
s = [];
t = [];

```

```

%% Store variables at t=0
for l=1:5
    temp = getsample(ai);
    height(l,1) = c(1,1)*temp(1)+c(1,2);
    height(l,2) = c(2,1)*temp(2)+c(2,2);
    height(l,3) = c(3,1)*temp(3)+c(3,2);
    height(l,4) = c(4,1)*temp(4)+c(4,2);
end

```

```

temp=height(4,:)
height=median(height)

MV = [0.5;0.5];
u = [MV(1) MV(2)]*100;

psp(1,1)=sp(1)*100;
p(1,:)=height;
q(1,:)=u;
r(1,:)=u;
s(1,:)=u;
t(1)=0 ;

xi = zeros(ni+nyi,1);
IKC=eye(ni+nyi)-Kest*C;
%%%
%Control
for i=1:final
    i
    %#Measure Tank height
    for l=1:5
        temp = getsample(ai);
        height(l,1) = c(1,1)*temp(1)+c(1,2);
        height(l,2) = c(2,1)*temp(2)+c(2,2);
        height(l,3) = c(3,1)*temp(3)+c(3,2);
        height(l,4) = c(4,1)*temp(4)+c(4,2);
    end
    temp=height(5,:)
    height=median(height)
    for m=1:4
        if abs(p(i,m)-height(1,m))>1

```

```

for l=1:5
    temp = getsample(ai);
    height(l,m) = c(m,1)*temp(m)+c(m,2);
end
height(1,m)=median(height(:,m))
height=height(1,:);
end
end
p(i+1,:)=height; %Store CV
%#Measure Tank height {end}
psp(i+1,1)=sp(1)*100;
%# Calculated MV
if rem(i-1,ct)<0.02
    y=height/100; %Don't edit
    yp = [y(1); y(3)]; %Don't edit
    yptrue = yp;
    ypnew = yptrue; % current measured plant outputs
    setpt = setpts(min(i,nset),:)' % current setpoints
    % Calculate starting basis vector for the QP
    xi=IKC*xi+Kest*ypnew; % measurement update for state estimator.
    y0=Sx*xi;
    if nvi > 0
        y0=y0 + Sv0*deltav;
    end
    rhsa=a+SuTQ*(eyep*setpt-y0);

    % Update the RHS of the inequality constraints

    rhsc=zeros(mnu,1);
    del=Sdel(:,1:nui)*MV; % vector of previous value of manip. vars.

```

```

if ~ isempty(iumin) % Equations for lower bound on u
    rhsc=[rhsc;del(iumin,:)];
end

if ~ isempty(iumax) % Equations for upper bound on u
    rhsc=[rhsc;-del(iumax,:)];
end

if ~ isempty(iymin) % Equations for lower bound on y
    rhsc=[rhsc;y0(iymin,:)];
end

if ~ isempty(iymax) % Equations for upper bound on y
    rhsc=[rhsc;-y0(iymax,:)];
end

rhsc=rhsc+rhscon; % Add on the constant part computed earlier.

% Set up and solve the QP;

basisi=[ -TAB(1:mnu,1:mnu)*rhsa
         rhsc-TAB(mnu+1:mnu+nc,1:mnu)*rhsa];
ibi=-[1:mnu+nc]';
ili=-ibi;
basis,ib,il,iter]=dantzgmp(TAB,basisi,ibi,ili);

if iter < 0
    disp('Infeasible QP. Check constraints.');
    disp(['Step = ',int2str(i)])
    disp('Simulation terminating prematurely!')
    break
end

deltau=[];
for j=1:nui
    if il(j) <= 0

```

```

    deltau(j,1)=-dumax(j,1);
else
    deltau(j,1)=basis(il(j))-dumax(j,1);
end
end
MV = deltau + MV;

% State updates
ui=deltau;
xi=PHI*x+GAM*ui;

u = MV'*100;
for m=1:2
    if (u(m)>100)
        u(m)=100;
    elseif (u(m)<0)
        u(m)=0;
    end
end
%MVss = 4*u + 1; %volt
%putsample(ao,MVss)
q(i+1,:)=u(1,:);           %Store calculated MV
else q(i+1,:)=q(i,:);      %Store calculated MV
end
%# Calculated MV {end}
if rem(i-1,ct)<0.02
    r(i+1,:)=u;             %Log actioned MV
else r(i+1,:)=r(i,:);      %Log actioned MV
end

```

```

d = i-delay;           %Cal Delayed time

if (d<0)

    d=0;

else ;

end

u=r(d+1,:);          %Get MV

s(i+1,:)=r(d+1,:);   %Log actual actioned MV

if rem(d-1,ct)<0.02

    MVss=(u*4/100)+1

    putsample(ao,MVss);      %Actioned MV

else

end

for l=1:2

if height(Tank(l))>77

    MVss=[3 3]           %Prevent overflow

    MVss(Valve(l))=1       %Prevent overflow

    putsample(ao,MVss);     %Prevent overflow

    pause(100);            %Prevent overflow

end

end

t(i+1,1)=i;

subplot(2,1,1);

plot(t,p,t,psp)

legend('Tank1','Tank2','Tank3','Tank4','sp',-1)

title('This is the graph plot between tank height against time')

xlabel('Time')

ylabel('Tank height')

subplot(2,1,2);

plot(t,q)

```

```
legend('MV1','MV2',-1)
title('This is the graph plot between %opening valve against time')
xlabel('Time')
ylabel('%Opening valve')
pause(1);
end

save MPC_1&3
MVss=[3 3];
putsample(ao,MVss);
```

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายจักรกฤษ รัชแก้วกรพินทร์ เกิดวันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2524 จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาจากโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2540 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2544 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์ มหาบัณฑิต ภาควิชาเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2551