

การวิเคราะห์การบันส่วนต้นทุนสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วมในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี



นางสาว วรรณา สุวรรณ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาบัณฑิต

ภาควิชาการบัญชี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534

ISBN 974-579-397-3

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

017278

๑๗๙๓๗๒๒๖

AN ANALYSIS ON COST ALLOCATION FOR JOINT PRODUCTS
IN PETROCHEMICAL INDUSTRY

Miss Warangkana Suwanno

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Accountancy
Department of Accountancy
Graduate School

Chulalongkorn University

1991

ISBN 974-579-397-3

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การวิเคราะห์การบันส่วนต้นทุนสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วมในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี
 โดย นางสาววรร庄ษา สุวรรณ์
 ภาควิชา การบัญชี
 อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดวงมณี โภมาრทัด
 อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม นายไพบูลย์ ปานสูง



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นักวิทยานิพนธ์นับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ
 การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....
 คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
 (ศาสตราจารย์ ดร. ถวาร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
 ประธานกรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ วรวรรณ ชัยอาภya)

.....
 อาจารย์ที่ปรึกษา
 (รองศาสตราจารย์ ดวงมณี โภมารทัด)

.....
 อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
 (นายไพบูลย์ ปานสูง)

.....
 กรรมการ
 (อาจารย์ อรพินทร์ ชาติอปสร)

รายงานฯ สุวรรณ์ : การวิเคราะห์การปันส่วนต้นทุนสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วมในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (AN ANALYSIS ON COST ALLOCATION FOR JOINT PRODUCTS IN PETROCHEMICAL INDUSTRY) อ.ที่ปรึกษา : ดร. ดวงฤทธิ์ โภมาธัต นายไนท์ร์ ปานสูง,
172 หน้า ISBN 974-579-397-3

การวิจัยครั้งนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อศึกษาวิธีการปฏิบัติในการรวมต้นทุนของผลิตภัณฑ์ในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี พร้อมทั้งวิเคราะห์และเสนอแนะแนวทางการปันส่วนต้นทุนที่เหมาะสมสำหรับอุตสาหกรรมดังกล่าว

ผลการวิจัยพบว่า เกณฑ์การปันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมจากหน่วยงาน ในแผนกบริการสู่หน่วยงาน ในแผนกผลิตบางหน่วยงานใช้เกณฑ์ที่ไม่เหมาะสม ซึ่งเมื่อเปลี่ยนมาใช้เกณฑ์ที่เหมาะสมแล้ว ทำให้ได้ผลที่แตกต่างออกไป นอกจากนี้ เมื่อใช้วิธีการปันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมที่มีอยู่ หลายแบบ ปรากฏว่าวิธี การปันส่วนค่าใช้จ่ายของงานของหน่วยบริการแบบเป็นขั้นๆ เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเคมี

เนื่องจากมีผลิตภัณฑ์พolyได้เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตชิ้ง เดิมไม่มีการคำนวณต้นทุนการผลิตให้ผลิตภัณฑ์พolyได้ ทำให้การบันทึกต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ร่วมไม่ถูกต้อง สมควรที่จะเปลี่ยนมาคำนวณต้นทุนการผลิตให้แก่ผลิตภัณฑ์พolyได้ด้วยวิธีมูลค่าสุทธิที่จะขยายได้

สำหรับการปันส่วนต้นทุนให้แก่ผลิตภัณฑ์ร่วมนั้นมีหลายวิธี ซึ่งผลการวิเคราะห์พบว่าการปันส่วน หลายวิธี ทำให้ต้นทุนการผลิตต่อหน่วยของผลิตภัณฑ์ร่วมแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งจะส่งผลต่อผลิตภัณฑ์ในขั้นผลิตไปคือ วิธีเอ้มและผลิตภัณฑ์วิธี วิธีการปันส่วนต้นทุนร่วมที่เหมาะสมที่สุดคือ วิธีปันส่วนต้นทุนโดยใช้น้ำหนักโมลไม่เลกูล

การเลือกใช้วิธีปันส่วนต้นทุนที่แตกต่างกันส่งผลให้ผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดมีต้นทุนการผลิตและกำไร ขั้นต้นที่แตกต่างกัน ซึ่งกิจกรรมตรวจสอบไว้เสมอว่าต้นทุนการผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วมมีมูลค่าคงเดิมไม่ว่ากิจการจะเลือกวิธีทางนัญชาติแบบใด



ภาควิชา การบัญชี
สาขาวิชา การต้นทุน
ปีการศึกษา 2533

ลายมือชื่อนิสิต 00000 กษ
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

พิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์อิเล็กทรอนิกส์ภายในกรอบสีเขียวที่เพียงพอเดียว

WARANGKANA SUWANNO : AN ANALYSIS ON COST ALLOCATION FOR
JOINT PRODUCTS IN PETROCHEMICAL INDUSTRY. THESIS ADVISOR : ASSO.
PROF. DOUNGMANEE KOMALATUD, PAITOON PANSONG, Ed.D. 172 PP. ISBN
974-579-397-3

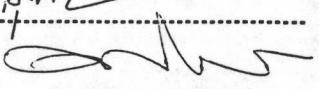
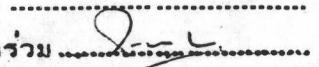
The purpose of this research is to study allocation methods for cost calculation in petrochemical industry, analyse and suggest the allocation method which is appropriate for the petrochemical industry.

It is found that some allocation bases for indirect expense allocation are not reasonable and the allocated costs are difference when using different allocation method. Besides, it is also found that the step method is appropriate for cost allocation in petrochemical industry. Costs are not assigned to by-product obtained from the production process thus, production costs of joint products are incorrect. It is suggested that production costs should be assigned to by-product by using net reliable value method.

There are several methods in allocating joint costs to joint products. From the analysis, it is found that each method used results in different allocated costs significantly and would affect the production costs of VCM and Plastic PVC. The appropriate method suggested is by using molecular weight.

Different allocation methods used results in different production costs and gross profits while the total production costs for all joint products remain the same no matter which allocated method is used.

ภาควิชา การบัญชี
สาขาวิชา การต้นทุน
ปีการศึกษา 2533

ลายมือชื่อนักศึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม





กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความกรุณาอย่างดีจากบุคลากรท่านด้วยกัน ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณ คุณไนทูรย์ ปานสูง ผู้อำนวยการฝ่ายบริหารกลาง บริษัทไทยพลาสติก และ เคมีภัณฑ์ จำกัด ซึ่งนอกจากจะให้ความอนุเคราะห์ด้านข้อมูลอย่างดียิ่งแล้วยังกรุณารับเป็นที่ปรึกษาร่วม สละเวลาอันมีค่าในการให้คำแนะนำ ปรึกษา ชี้แนวทางที่เหมาะสมในการจัดทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ และผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ดวงมณี โภมาธีร์ คณะ พาณิชยศาสตร์และการบัญชี ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์รับเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา ได้กรุณาสละเวลา ให้คำปรึกษา แนะนำ ชี้แนะแนวทางและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ตั้งแต่เริ่มแรกจนกระทั่งสำเร็จเป็นรูปเล่มอย่างสมบูรณ์ พร้อมกันนี้ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ วรรณราษฎร์ ชัยอาษา ประชานกรรมการ อาจารย์อรพินทร์ ชาติอัปสร กรรมการให้คำแนะนำตลอดจนแก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ

นอกจากนี้ผู้เขียนขอขอบพระคุณ คุณวรศักดิ์ เลิศไตรรักษ์ ผู้อำนวยการฝ่ายแผนและพัฒนากิจ คุณสุนทรี อathamangkur เจ้าหน้าที่บัญชี บริษัท บิโตรเคมีแห่งชาติ จำกัด ที่กรุณาได้ให้ความรู้ ความกระจังตลอดจนข้อมูลและเอกสารต่าง ๆ ที่ใช้จัดทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ และขอขอบพระคุณ คุณพิชัย สุนทรชนะรุ่ง ผู้บังคับบัญชาโดยตรงของผู้เขียน ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ด้านเวลาแก่ผู้เขียนเป็นอย่างดี

หากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นประโยชน์ต่อการศึกษาด้านคว้าของผู้ที่สนใจและมีล้วนดีประการใด ก็ตาม ผู้เขียนขอขอบแก่บิดา มารดา ซึ่งมีพระคุณยิ่ง ตลอดจนบรรดาอาจารย์ผู้ประสิทธิ์ประสาท วิชาความรู้ทุกท่านแก่ผู้เขียน ส่วนความมิตรผลัดใจ ที่ปรากฏผู้เขียนขอน้อมรับแต่เพียงผู้เดียว

วราวดา สุวรรณ



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๖
กิตติกรรมประกาศ.....	๗
สารบัญ.....	๘
สารบัญตาราง.....	๙
สารบัญภาพ.....	๑๐
บทที่ ๑. บทนำ.....	๑
ความเป็นมาของปัญหา.....	๑
วัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	๓
ขอบเขตการศึกษาและข้อจำกัดของการวิจัย.....	๓
ทฤษฎีที่สำคัญหรือสมมุติฐาน.....	๔
วิธีการค้นคว้าและวิจัย.....	๔
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	๕
๒. ความเป็นมาของอุตสาหกรรมบิโตรเคมี.....	๖
การสำรวจหาแหล่งพลังงานในประเทศไทย.....	๖
แหล่งกำசธรรมชาติของไทย.....	๘
การบิโตร เลี้ยมแห่งประเทศไทย.....	๘
ที่มาของอุตสาหกรรมบิโตรเคมีในประเทศไทย.....	๑๐
การจำแนกอุตสาหกรรมบิโตรเคมี.....	๑๑
ผลิตภัณฑ์ร่วมในอุตสาหกรรมบิโตรเคมี.....	๑๘
โพลีไวนิลคลอไรด์หรือพีวีซี (Poly vinyl Chlor, PVC).....	๒๑
๓. หลักการปันส่วนต้นทุนให้กับแผนกและผลิตภัณฑ์.....	๒๗
การบันส่วนต้นทุนจากแผนกบริการสู่แผนกผลิต.....	๒๘
วิธีการบันส่วนต้นทุนจากแผนกบริการสู่แผนกผลิต.....	๒๙
การกำหนดเกณฑ์ที่ใช้ในการบันส่วนของแผนกบริการ.....	๓๐
การบันส่วนต้นทุนการผลิตให้แก่ผลิตภัณฑ์.....	๓๒
วิธีการบันส่วนต้นทุนให้กับผลิตภัณฑ์ร่วม.....	๓๓
ข้อดี ข้อเสียของวิธีการบันส่วนต้นทุนให้แก่ผลิตภัณฑ์ร่วมในแต่ละวิธี.....	๓๔

	หน้า
4. การบันส่วนต้นทุนแผนบริการให้แผนผลิตในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี.....	36
ความเป็นมาของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด.....	36
การจัดองค์กร.....	38
ฝ่ายผลิตโรงงาน-rayong.....	40
กิจกรรมในแต่ละหน่วยงาน.....	42
วิธีการบันส่วนต้นทุนแผนบริการเข้าแผนผลิตของบริษัท.....	64
เกณฑ์การบันส่วนที่เหมาะสม.....	74
วิธีการบันส่วนแบบอื่น ๆ	80
5. การบันส่วนต้นทุนสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วม.....	87
การคำนวณต้นทุนผลิตภัณฑ์ตามวิธีที่บริษัทก็อบนูนตี.....	89
การคำนวณและบันทึกรายการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์พloyoy ได้	95
การบันส่วนต้นทุนให้แก่ผลิตร่วม.....	96
วิธีเหมาะสมในการบันส่วนต้นทุนสำหรับผลิตภัณฑ์ร่วม.....	108
6. สรุปและข้อเสนอแนะ.....	112
บรรณานุกรม.....	117
ภาคผนวก.....	119
ก. รายละเอียดการคำนวณการบันส่วนต้นทุน.....	120
ข. ศัพท์เคมี	171
ประวัติผู้เขียน.....	172

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
4.1 ค่าใช้จ่ายรายเดือนของหน่วยงานต่าง ๆ โรงงานรายอย่าง.....	65
4.2 เกณฑ์การบันส่วนที่บริษัทถือปฏิบัติ.....	67
4.3 การบันส่วนโดยวิธี Direct Method ตามเกณฑ์ที่บริษัทถือปฏิบัติ.....	69
4.4 ปริมาณการให้บริการของแผนกผลิตและจัดหาสารสนับสนุนและการแก้แผนกผลิตหลัก	70
4.5 การบันส่วนค่าใช้จ่ายแปรไปจากแผนกผลิตและจัดหาสารสนับสนุนการเข้าสู่แผนกผลิตหลัก.....	71
4.6 การบันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมคงที่จากแผนกผลิตและจัดหาสารสนับสนุนการเข้าสู่แผนกผลิตหลักตามเกณฑ์ที่บริษัทถือปฏิบัติ.....	72
4.7 สรุปค่าใช้จ่ายที่ได้รับบันส่วน.....	73
4.8 ข้อมูลพื้นฐานที่ใช้ในการบันส่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมตามเกณฑ์ที่นำเสนอ...	76
4.9 การบันส่วนตามวิธี Direct Method.....	77
4.10 การบันส่วนค่าใช้จ่ายคงที่จากแผนกผลิตและจัดหาสารสนับสนุนการเข้าสู่แผนกผลิตหลัก โดยใช้ตัวเลขจากการคำนวณแบบ Direct Method....	78
4.11 เปรียบเทียบผลการบันส่วนโดยวิธีการบันส่วนโดยตรงซึ่งใช้เกณฑ์การบันส่วนที่แตกต่างกัน.....	79
4.12 ค่าใช้จ่ายของแต่ละหน่วยผลิตที่ได้จากการบันส่วนวิธี Direct Method ตามเกณฑ์ที่บริษัทถือปฏิบัติ.....	81
4.13 ต้นทุนรวมของแต่ละหน่วยผลิตที่ได้จากการบันส่วนวิธี Direct Method ตามเกณฑ์ที่เสนอแนะ.....	82
4.14 ต้นทุนรวมของแต่ละหน่วยผลิตที่ได้จากการบันส่วนวิธี Step Method ตามเกณฑ์ที่เสนอแนะ.....	83
4.15 ต้นทุนรวมของแต่ละหน่วยผลิตที่ได้จากการบันส่วนวิธี Reciprocal Method ตามเกณฑ์ที่เสนอแนะ.....	84
4.16 เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายที่ได้จากการบันส่วนแต่ละวิธี.....	85
5.1 ต้นทุนการผลิตรวมของผลิตภัณฑ์มีเพื่อขาย.....	105
5.2 ต้นทุนการผลิตต่อหน่วยของแต่ละผลิตภัณฑ์.....	106

ตารางที่	หน้า
5.3 กำไรขั้นต้นหน่วยของผลิตภัณฑ์ที่มีเพื่อขาย.....	107
5.4 ความแตกต่างของต้นทุนการผลิตระหว่างวิธีที่บัญชีกับวิธีที่นำเสนอ.....	110
5.5 ความแตกต่างของกำไรขั้นต้นระหว่างวิธีที่ถือบัญชีกับวิธีที่นำเสนอ.....	110
7.1 การบันล่วนโดยตรงตามเกณฑ์ที่เบริชก็อบนูบติ.....	120
7.2 การบันล่วนตามวิธี Direct Method.....	125
7.3 การบันล่วนตามวิธี Step Method.....	132
7.4 การบันล่วนตามวิธี Reciprocal Method.....	147
8.1 ต้นทุนการผลิต โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบโดยตรง.....	163
8.2 ต้นทุนการผลิตต่อหน่วยของแต่ละผลิตภัณฑ์ โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบโดยตรง.....	164
8.3 ต้นทุนการผลิตและกำไรขั้นต้นของผลิตภัณฑ์ที่มีเพื่อขาย โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบโดยตรง.....	165
8.4 กำไรขั้นต้นต่อหน่วยของผลิตภัณฑ์ที่มีเพื่อขาย โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบโดยตรง.....	166
8.5 ต้นทุนการผลิตโดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบ Reciprocal Method.....	167
8.6 ต้นทุนต่อหน่วยของแต่ละผลิตภัณฑ์ โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบ Reciprocal Method.....	168
8.7 ต้นทุนการผลิตและกำไรขั้นต้นของผลิตภัณฑ์ที่มีเพื่อขาย โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบ Reciprocal Method.....	169
8.8 กำไรขั้นต้นต่อหน่วยของผลิตภัณฑ์ที่มีเพื่อขาย โดยใช้การบันล่วนค่าใช้จ่ายทางอ้อมแบบ Reciprocal Method.....	170

สารบัญภาพ

รูปที่

หน้า

1.	โครงการกลุ่มโรงงานบีโตรเคมี ระยะที่ 1.....	2
2.1	อุตสาหกรรมบีโตรเคมีชั้นต่าง ๆ	12
2.2	กระบวนการผลิตเอกิลิน.....	19
2.3	กระบวนการผลิตไพริลิน.....	19
4.1	ผังการจัดองค์กรของบริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์จำกัด.....	39
4.2	ผังการจัดองค์กรฝ่ายผลิต โรงงานรายօง.....	41
4.3	ผังกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตก้าชคลอรินและโซดาไฟ.....	44
4.4	โรงเก็บเกลือ.....	44
4.5	ถังตกตะกอนน้ำเกลือ.....	45
4.6	ถังกรองน้ำเกลือด้วยทราย.....	46
4.7	ถังกรองน้ำเกลือด้วยเม็ดเรซิน.....	46
4.8	ท่อส่งก้าชคลอรินและก้าชไฮโดรเจน.....	47
4.9	หน่วยกำจัดความชื้นออกจากก้าชคลอริน.....	47
4.10	ผังกระบวนการผลิตวีซีเอ็ม.....	49
4.11	ท่อรับผลิตภัณฑ์จากอุตสาหกรรมบีโตรเคมีชั้นต้น.....	50
4.12	หน่วยผลิตอีดิชีแบบ Direct Chlorination.....	50
4.13	หน่วยผลิตอีดิชีแบบ Oxy Chlorination.....	51
4.14	ห้องลิ้นอีดิชีให้บริสุทธิ์.....	51
4.15	ถังเก็บผลิตภัณฑ์อีดิชี.....	52
4.16	หน่วยแตกตัวของอีดิชี.....	52
4.17	ห้องลิ้นแยกผลิตภัณฑ์วีซีเอ็ม อีดิชี และก้าชไฮโดรเจนคลอไรด์.....	53
4.18	ถังเก็บผลิตภัณฑ์วีซีเอ็ม.....	53
4.19	ผังกระบวนการผลิตพลาสติกพีวีซี.....	55
4.20	ถังเตรียมสารเคมีเพื่อใช้ในการผลิตพลาสติกพีวีซี.....	56
4.21	หน่วยโพลีเมอไรเซชัน.....	56
4.22	VCM Recovery Unit.....	58
4.23	ถังอบพลาสติกให้แห้ง.....	58

รูปที่		หน้า
4.24	หน่วยผลิตน้ำหล่อเย็น.....	60
4.25	ถังบรรจุสารละลายไฮโดรคลอริก.....	60
4.26	หน่วยกำจัดน้ำเสีย.....	62
4.27	หน่วยกำจัดก๊าซเสีย.....	62
5.1	ผลิตภัณฑ์ที่ได้ในแต่กระบวนการผลิต.....	88