

สรุป และ ข้อเสนอแนะ

สรุปผลการวิจัย

จากการวิจัยนี้สามารถทำการสร้างข้อมูลมาตรฐานและสูตรเวลา โดยการประยุกต์ใช้ระบบ เวลาที่กำหนดไว้ด้วยวิธีการของการวัดวิธี- เวลา 1 สำหรับการผลิต เครื่องประดับ

จากข้อมูลมาตรฐาน และสูตรเวลาที่ได้สร้างขึ้นโดยประยุกต์ใช้การวัดวิธี - เวลา และได้อาศัยคอมพิวเตอร์ เข้าช่วยในการประมวลผลโดยผ่านโปรแกรมที่เขียนขึ้นโดยภาษา เบสิกหาค่า เวลามาตรฐานออกมานอกกลุ่มของแบบตัวอย่าง และได้ทำการตรวจสอบจากผู้มีประสบการณ์ เหตุที่ต้องทำการ เปรียบเทียบในลักษณะนี้ เนื่องจากสภาพการทำงานผลิตที่มีลักษณะ เป็นชุดๆ ตามความต้องการของลูกค้า ซึ่งแต่ละชุดมีจำนวนไม่มากนัก (ประมาณ 50-100 วง) และในแต่ละชุดยังประกอบด้วยขนาดที่ต่างกันและแบบที่ต่างกัน ทำให้การส่งจ่ายงานให้ช่างฝีมือทำการผลิตที่มีเงื่อนไขของการผลิต เหมือนกัน เกิดขึ้นไม่บ่อยนัก ทั้งนี้ยังมิได้รวมถึง เครื่องประดับประเภท อื่นๆอีกด้วย

ข้อจำกัดประการแรกของข้อมูลมาตรฐานและสูตรเวลานี้คือ มิได้มีการแจกแจงถึงระดับความชำนาญในทุกระดับของช่างฝีมือซึ่งมีการ เปลี่ยนงานอยู่บ่อยครั้ง ข้อจำกัดอีกประการซึ่งเป็นจุดด้อยในการนำเอาข้อมูลมาตรฐานและสูตร เวลาไปใช้ เป็นมาตรฐานของโรงงาน เครื่องประดับนี้เองได้ผล ก็คือระบบการจัดการที่ยังติดรูปแบบของระบบอุปถัมภ์ซึ่งทำให้ เงื่อนไขของการควบคุมด้วยหัวหน้างาน ที่เป็นปัจจัยสำคัญของการนำเอาข้อมูลมาตรฐานและสูตร เวลาไปใช้อ่อนลงไปรวมทั้งความคิดต่องานผลิต เครื่องประดับที่เป็นไปในรูปแบบของงาน "การฝีมือ" มากกว่าที่จะเป็นงาน "อุตสาหกรรม" อย่างแท้จริง นอกจากนี้ นัยขยายจากผู้บริหารระดับสูง ที่นิยมการ เก็งกำไร ในระยะสั้น ซึ่งหมายรวมไปถึงการ เก็งกำไรจาก ราคาวัตถุดิบในการผลิตที่มีราคาขึ้นลง ไปตามสภาวะตลาด ซึ่งก็จะมีผลต่อกำหนดการผลิตและการใช้แรงงานผลิตอย่างไม่มีคู่ค้าด้วย

อย่างไรก็ดี ข้อมูลมาตรฐาน และสูตรเวลานี้ ชุดความสามารที่จะถูกพัฒนาสา

หรับแบบของแหวนที่จะ เปลี่ยนแปลงไปในอนาคตตามความนิยมของตลาด ได้ งานกรที่แบบใหม่ ๆ ที่เกิดขึ้นมาได้จัดให้อยู่ในกลุ่มใดกลุ่มหนึ่งใน 70 แบบ งานงานวิจัยนี้ได้ โดยการตั้งค่าปัจจัยต่าง ๆ ของ เวลาที่ควบคุมด้วยกระบวนการอย่าง เหมาะสมรวมไปถึงการที่วัสดุของชิ้นงานแหวนที่ทำการผลิตนั้นได้ เปลี่ยนไปด้วย ซึ่งคุณสมบัติอันนี้จะทำให้ข้อมูลมาตรฐานและสูตร เวลาที่สามารถที่จะนำปอย่างอิงกับอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกันได้ด้วย

ข้อเสนอแนะ

จากงานวิจัยที่ผ่านมามีข้อเสนอแนะดังนี้

1. สำหรับ เวลาที่ควบคุมด้วยกระบวนการต่าง ๆ ที่แปรเปลี่ยนไป โดยค่าปัจจัยตามลักษณะกลุ่มของแบบผลิตภัณฑ์นั้น ควรจะได้มีการทำการทดลองจับ เวลาที่ เปลี่ยนไปจริง ซึ่ง อาจ เป็นไปในรูปแบบของการมีห้องทดลอง และการ เตรียมวัสดุที่ใช้ในการนี้ซึ่งจะกล่าวในหัวข้อถัดไป ทั้งนี้ก็ เพื่อที่จะช่วย เพิ่มความแม่นยำและถูกต้องของค่า เวลาที่ควบคุมด้วยกระบวนการที่ต้องมีค่า เปลี่ยนไปตามลักษณะกลุ่มของแบบผลิตภัณฑ์ซึ่ง จะ เป็นการลดการวิจัยการณาน และ ความชำนาญ โดยที่จะส่งผลให้ความแม่นยำและถูกต้องของ เวลามาตรฐานนี้มากขึ้น
2. เนื่องจากอุตสาหกรรมประเภทนี้เป็นอุตสาหกรรมที่ เน้นแรงงาน การพัฒนาวิธีการผลิตจึง เป็นสิ่งซึ่งมีความสำคัญในการบรรลุถึง เป้าหมายของการผลิต การมีห้องทดลอง เพื่อทำการศึกษางานจึงน่าจะ เป็นสิ่งที่จำเป็นในการลงทุน เพื่อหวังผลการพัฒนาในระยะยาว ที่จะทำการพัฒนาวิธี การผลิต ซึ่งก็จะส่งผลถึงการพัฒนาข้อมูลมาตรฐานและสูตร เวลา ด้วย
3. แบบ (Drawing) ของผลิตภัณฑ์ควรจะต้องมีการพัฒนาให้สามารถสื่อให้ถึง รายละเอียดและคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ในการผลิต ซึ่งตัวแบบนี้หากสามารถสื่อให้เห็นคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ ดัง เช่นอุตสาหกรรมการผลิตอื่น ๆ เช่น อุตสาหกรรมชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ดังคำที่ว่า "แบบ (Drawing) คือภาษาของอุตสาหกรรม" ในจุดนี้ จะ เป็นการช่วยยกระดับ งานผลิตเครื่องประดับที่เป็น "งานการฝีมือ" ให้เป็น "งานอุตสาหกรรม" อย่างแท้จริง รวมทั้ง การช่วยพัฒนามาตรฐานงานผลิตในด้านต่าง ๆ อีกด้วย