

บทที่ 3

อุปกรณ์และการทดลอง

3.1 อุปกรณ์

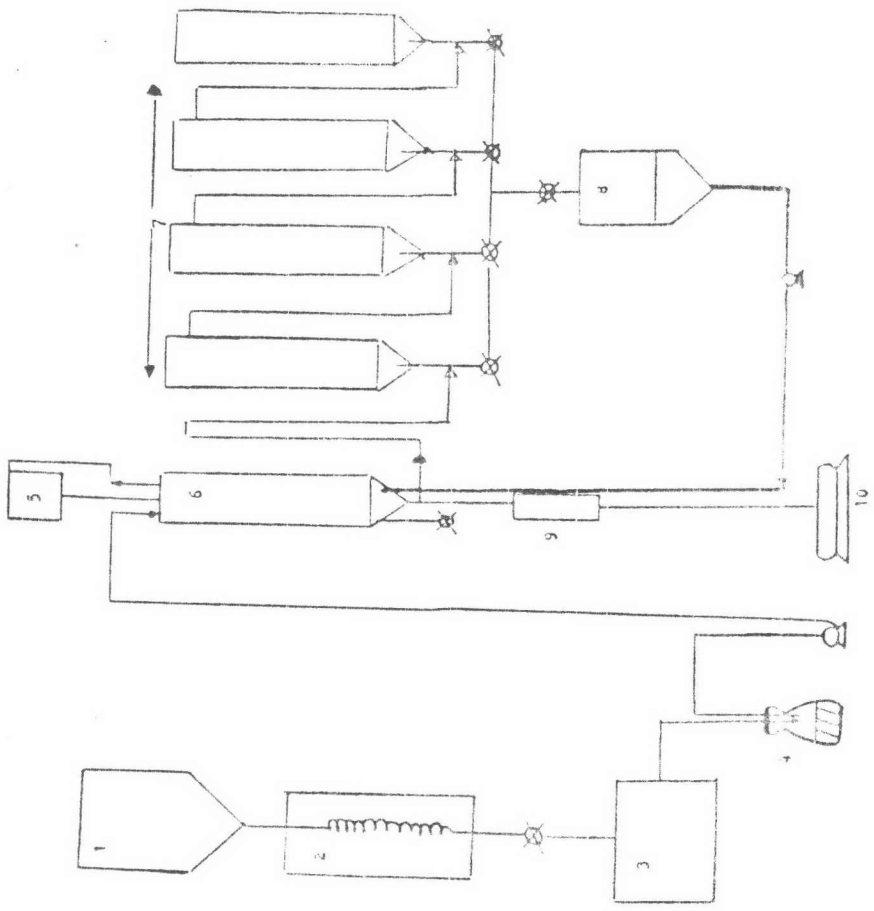
รูปที่ 3.1 แสดงแผนผังระบบหมักเอทานอลโดยการกลั่นที่มี 3 ส่วนสำคัญ คือ เครื่องพาสเจอร์ไรซ์ คลังหมักสำหรับหมัก และระบบการนำเซลล์สดกลับมาใช้ มีรายละเอียดดังนี้

3.1.1 เครื่องพาสเจอร์ไรซ์

การทำพาสเจอร์ไรซ์ มีวัตถุประสงค์เพื่อฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ในน้ำสับประรด เพื่อไม่ให้ก่อปัญหาในขั้นตอนการหมัก เครื่องพาสเจอร์ไรซ์ประกอบด้วย ถังเก็บน้ำสับประรด และถังให้ความร้อน โดยถังให้ความร้อน เป็นถังสแตนเลสทรงกระบอกมีฝาปิด ความจุประมาณ 30 ลิตร ทางด้านล่างของถังต่อเข้ากับท่อสแตนเลส ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 1 เซนติเมตร ขดเป็นวงกลมหลาย ๆ ชั้น ำให้มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 เซนติเมตร โดยบรรจุอยู่ในถังสแตนเลสทรงกระบอกที่บรรจุน้ำมีอยู่ภายในและมีขดลวดให้ความร้อน (heating coil) อยู่ภายในถัง ดังแสดงในรูปที่ 3.2

หลักการทำงานของเครื่องมีอยู่ 2 อย่าง นำในเบื้องต้นว่า ความร้อนจากขดลวดให้ความร้อนผ่านไปถึงน้ำสับประรดที่ไหลลงท่อสแตนเลสที่ขดเป็นวงกลม ซึ่งปลายท่อนี้มีวาล์วเปิด-ปิด ใช้ในการควบคุมอัตราการไหลออกของน้ำสับประรด เพื่อให้ น้ำสับประรดได้รับความร้อนจนมีอุณหภูมิอยู่ในช่วง 80-90 องศาเซลเซียส น้ำสับประรดที่ผ่านการให้ความร้อนจะไหลไปตามท่อสแตนเลสไปยังถังควบคุมอุณหภูมิ (water bath) ซึ่งมีเทอร์โมมิเตอร์สำหรับวัดอุณหภูมิของน้ำสับประรด ช่วงแรก ๆ ที่น้ำสับประรดถึงมีอุณหภูมิต่ำกว่าที่กำหนด น้ำสับประรดจะถูกป้อนกลับคืนสู่ถังเก็บ เพื่อให้ความร้อนถูกจกกระทังน้ำสับประรดมีอุณหภูมิตามต้องการ เวลาในการพาสเจอร์ไรซ์ประมาณ 20-30 นาที จนเมื่อได้น้ำสับประรดที่มีอุณหภูมิตามต้องการแล้วจึงปล่อยให้ไหลเข้าถังพักน้ำสับประรด ดังพักนี้เป็นถังสแตนเลสรูปทรงกระบอก มีฝาปิดสนิททำให้อากาศเข้าออก ด้านบนฝามีช่องสำหรับระบายอากาศ ติดเครื่องกรองอากาศ (air filter) ดังเก็บนี้มีความจุถึงประมาณ 60 ลิตร ำให้เก็บ น้ำสับประรดที่ผ่านการพาสเจอร์ไรซ์แล้วทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง ก่อนจะยืมเข้าสู่คลังหมักหมัก

1. อ่างเก็บน้ำเสีย
2. เครื่องสูบน้ำ
3. อ่างเก็บน้ำเสีย
4. บาดบดเศษ
5. เครื่องกำจัดผง
6. เครื่องกำจัดไขมัน
7. เครื่องกำจัดกาก
8. เครื่องกำจัดไขมัน
9. เครื่องกรอง
10. เครื่องกำจัดไขมัน
11. บ่อน้ำ



รูปที่ 3.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย
 ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสีย



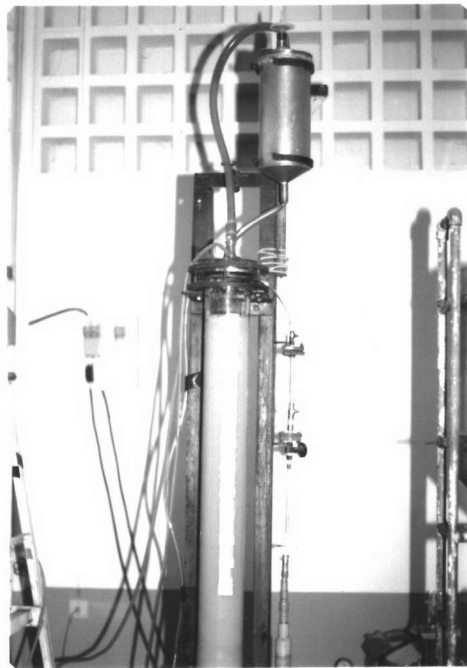
รูปที่ 3.2 เครื่องพาสเจอร์ไรซ์

3.1.2 คอลัมน์หมัก แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ดังนี้

3.1.2.1 คอลัมน์น้ำให้อากาศ จำนวน 1 คอลัมน์ ตัวคอลัมน์ทำด้วยแก้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 15 เซนติเมตร สูง 100 เซนติเมตร (วิชาพงษ์, 2525) ด้านบนมีช่องเติมสารอาหาร ช่องเติมเซลล์สัที่ดึงกลับมาใช้และมีช่องระบายอากาศซึ่งต่ออยู่กับเครื่องกำจัดฟอง ส่วนด้านล่างมีหัวกระจายอากาศและท่อปิด-เปิด และท่อไหลออกของน้ำหมักไปยังคอลัมน์ไมให้อากาศ คอลัมน์นี้ทำหน้าที่เติมจำนวน เซลล์สัเพื่อใช้ในการหมักในขั้นตอนต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 3.3

3.1.2.2 คอลัมน์ไมให้อากาศ จำนวน 8 คอลัมน์ นำมาต่ออนุกรมกันและเป็นแบบไหลย้อนขึ้น (upflow) (ศจ, 2528) ตัวคอลัมน์เป็นท่อพีวีซี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 10 เซนติเมตร และสูง 100 เซนติเมตร ที่ฝาปิดด้านบนเป็นรูปกรวยนำมาสวมเข้ากับท่อพีวีซีมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 เซนติเมตร ด้านบนของกรวยอุดด้วยจุกยางที่เจาะรูตรงกลางสำหรับใส่ท่อพีวีซีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 เซนติเมตร ยาว 50 เซนติเมตร โดยความยาวของปลายท่ออยู่ที่ตำแหน่งครึ่งหนึ่งของความสูงของ

น้ำหมักในคอลัมน์ เพื่อใช้ เป็นจุดตั้งตัวออกทางออกมาวิเคราะห์และ เป็นทางออกของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ระเหยผลิตขึ้น ท่อพีวีซีถูกอุดด้วยสำลีที่สำ เชื้อแล้วไว้ตลอดการหมัก เพื่อป้องกันการปนเปื้อน สำหรับฝาปิดคอลัมน์คอนล่าง เป็นรูปกรวยสวมกับตัวท่อพีวีซีที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 2.5 เซนติเมตร มีวาล์วเปิด-ปิดที่ปลายท่อสำหรับดึง เซลลิวโลส และน้ำหมัก ส่วนทางออกอีกทางหนึ่งต่อท่อสั้น ๆ ขนาดเดียวกับในลักษณะที่ตั้งจากกับท่อแรก จากนั้นต่อท่อวางตั้งจากขนานขึ้นไปกับตัวคอลัมน์ จนถึงระดับความสูง 75 เซนติเมตร แล้วแยกออกเป็น 2 ทาง ทางหนึ่งเป็นท่อตรงปิดด้วยจุกยางซึ่งเจาะรูตรงกลาง มีหลอดแก้วอุดด้วยสำลีเสียบไว้เป็นทางออกของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ส่วนอีกทางหนึ่ง เป็นท่อตั้งฉากกับท่อแรก ปลายท่อกว้างขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 เซนติเมตร ต่อ เข้ากับคอลัมน์ถัดไป ดังแสดงในรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.3 คอลัมน์ให้อากาศ



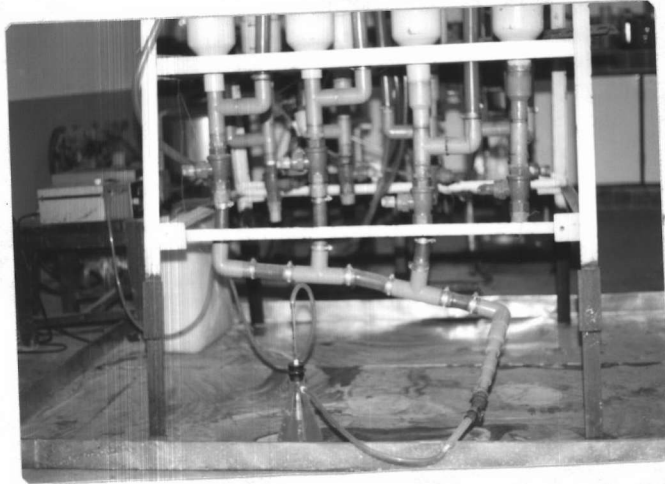
รูปที่ 3.4 คอลัมน์ไม่ให้อากาศ

3.1.3 ระบบนำเซลล์กลับมาใช้

ตัวระบบประกอบด้วยท่อพีวีซีต่อกับท่อยางใส รัศมีวงเสริมปิดไว้ก่อน แล้วนำมาต่อเข้ากับปลายทางออกของคอลัมน์ที่ไม่ให้อากาศตัวที่ 6, 7, 8 ตามลำดับ มีความยาว 15, 12, 10 เซนติเมตร ตามลำดับ จากนั้นทำการเชื่อมต่อท่อระหว่างคอลัมน์ตัวที่ 6, 7, 8 เข้าด้วยกัน มีความยาว 76 เซนติเมตร ส่วนปลายงอเป็นรูปตัวแอลยาว 30 เซนติเมตร นำมาต่อเข้ากับหลอดแก้วยาว 15 เซนติเมตรแล้วต่อกับสายยาง จากนั้นต่อเข้ากับขวด Suction flask ขนาด 500 มิลลิลิตร ด้านบนปิดด้วยจุกยางที่เจาะรูตรงกลางสำหรับใส่หลอดแก้ว ซึ่งด้านบนสวมเข้ากับสายยางที่ต่อเข้า peristaltic pump ดังแสดงในรูปที่ 3.5

3.2 การเตรียมการหมัก

3.2.1 ยีสต์ ใช้สายพันธุ์ *Saccharomyces cerevisiae* จากสถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ โดยเก็บรักษาเชื้อบนอาหารแข็ง P.D.A. (potato dextrose agar) ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ทำการถ่ายเชื้อทุกเดือน ก่อนจะนำมาใช้ จะถ่ายเชื้อใหม่แล้วบ่มไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 24 ชั่วโมง



รูปที่ 3.5 ระบบการนำเซลล์สดกลับมาใช้

3.2.2 น้ำส้มประด ในงานวิจัยนี้ใช้น้ำส้มประดเข้มข้นมาละลายกับน้ำกลั่น ด้วยอัตราส่วน น้ำส้มประด 300 มิลลิลิตร ต่อ น้ำกลั่น 10 ลิตร จากนั้นทำการปรับความเข้มข้นของน้ำส้มประดให้มีสารละลายน้ำตาลเป็น 18 บริกซ์ ด้วยน้ำตาลทรายขาว (1.5 กิโลกรัม) แล้วปรับค่าความเป็นกรด-ด่างเป็น 4.5 ด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ความเข้มข้นร้อยละ 10 (w/v) แล้วนำน้ำส้มประดที่ได้ไปกรองด้วยผ้าขาวบาง เพื่อกรองเอากากหรือตะกอนส้มประดออกไป นำมาผ่านเข้าเครื่องพาสเจอร์ไรซ์ แล้วทิ้งไว้ให้เย็น ที่อุณหภูมิประมาณ 30 องศาเซลเซียส ก่อนนำเข้าระบบหมักอัลกอฮอล์ (คนอง, 2532)

3.2.3 การฆ่าเชื้อเครื่องดื่ม เครื่องดื่มทุกคอสัมน์ทำให้ปราศจากเชื้อ โดยแช่ด้วยน้ำยาไลซอล เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วล้างด้วยน้ำประปา ตามด้วยเอธานอลผสมน้ำ ร้อยละ 80 โดยปริมาตร ส่วนที่กรองอากาศ ทำให้ปราศจากเชื้อโดยใช้วิธี autoclave ที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 15 นาที

3.2.4 เชื้อหมักเริ่มต้น ทำการเตรียม เชื้อหมัก เริ่มต้นในคอสม์น้ำให้อากาศ โดยใช้น้ำสับปะรดที่เตรียมไว้ในข้อ 3.2.2 ร้อยละ 5 ของปริมาตรน้ำหมักที่จะทำการหมัก (8 ลิตร) แล้วเติมสารอาหารเสริมตามสูตรคือ โดแอมโมเนียมไฮโดรเจนฟอสเฟต ร้อยละ 0.05 (w/v) แอมโมเนียมซัลเฟต ร้อยละ 0.05 (w/v) และแมกนีเซียมซัลเฟต ร้อยละ 0.01 (w/v) ทำการฆ่าเชื้อในหม้อต้มอุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส ความดัน 15 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว เป็นเวลา 15 นาที ตั้งไว้ให้เย็น ที่อุณหภูมิห้อง (ศจ, 2528) จากนั้นทำการถ่ายเชื้อยีสต์ที่ก่่าส่งเจริญเติบโตลงไป (จำนวนเริ่มต้นประมาณ 1,000 ล้านเซลล์ต่อมิลลิลิตร) ด้วยเทคนิคที่ปราศจากเชื้อ ลงใน flask ขนาด 1 ลิตร นำไปใส่ เครื่องเขย่า ซึ่งควบคุมความเร็วรอบ 200 rpm อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เพื่อเพิ่มปริมาณเซลล์ในช่วงแรกที่มีความเข้มข้นสูงขึ้น (ประมาณ 10,000 ล้านเซลล์ต่อมิลลิลิตร) เพื่อนำไปใช้ในระบบหมักต่อไป

3.3 วิธีการทดลอง

3.3.1 การเริ่มต้นเดินระบบหมักอัลกอฮอล์ (Start - up) ทำการเตรียม การหมักแบบต่อเนื่อง โดยเตรียมเชื้อหมักเริ่มต้นที่มีอายุ 24 ชั่วโมง พร้อมกับ ทำการพาสเจอร์ไรซ์น้ำสับปะรด (ตามข้อ 3.2.2) ปริมาตร 7.5 ลิตร ร่วมกับใส่อาหาร เสริมตามสูตร ตั้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วทำการถ่ายเชื้อหมักเริ่มต้นที่ได้ลงในคอสม์น้ำให้อากาศไปผสมกับน้ำสับปะรด ให้อากาศผ่านหัวกระจายอากาศด้วยอัตรา 0.5 vvm (ปริมาตรอากาศต่อปริมาตรน้ำหมักต่อนาที) เป็นเวลา 4 ชั่วโมงแรกของการหมัก จากนั้น ลดอัตราการให้อากาศเป็น 0.04-0.06 vvm ตลอดการทดลอง (ศจ, 2528) หลังจาก การหมักผ่านพ้นไป 21 ชั่วโมง ทำการปล่อยน้ำสับปะรดรวมกับอาหารเสริมตามสูตรที่ผ่าน การพาสเจอร์ไรซ์แล้วลงในคอสม์น้ำให้อากาศ โดยการควบคุมอัตราการเติมสารอาหาร พร้อมกับปล่อยน้ำหมักจากตอนล่างของคอสม์น้ำให้อากาศ โดยให้ไหลลงเข้าตอนล่างของ คอสม์น้ำให้อากาศ (คอสม์ที่ 1) แล้วไหลขึ้นออกตอนบนของคอสม์น้ำไปเข้าตอนล่างของ คอสม์น้ำถัดไปตามลำดับจนครบ 8 คอสม์น้ำ ซึ่งใช้เวลาประมาณ 8 ชั่วโมง จากนั้นทำ การทดลองแปรค่าตัวแปรต่างๆตามต้องการ จากงานวิจัยงานก่อน พบว่าที่สภาวะสมดุล จะให้อัตราการเจริญเหมาะสม $0.0230 \text{ ชั่วโมง}^{-1}$ (คนอง, 2532) (เดิมค่าอัตราการเจริญเป็น $0.1800 \text{ ชั่วโมง}^{-1}$ เมื่อคิด working volume 8 litre ส่วนค่า

อัตราการใช้จากใหม่ 0.0230 ชั่วโมง⁻¹ เมื่อคิด working volume 64 litre)

3.3.2 ศึกษาสถานะที่เหมาะสมกับระบบหมักแบบต่อเนื่อง ในการศึกษาการทดลองนี้ เริ่มกระบวนการหมักแบบต่อเนื่องด้วยสภาวะต่าง ๆ ที่ได้จากงานวิจัย (ศจ, 2528:คณง, 2532) ยกเว้นจำนวนเซลล์เริ่มต้นต่างกัน ในงานวิจัยนี้ จำนวนเซลล์ที่ใช้เริ่มต้น ประมาณ 1,200 ล้านเซลล์ต่อมิลลิลิตร แล้วทำการทดลองแปรค่าอัตราการเจือจางต่าง ๆ คือ จนได้ค่าอัตราการเจือจางสูงสุดที่ระบบยังคงรักษาสมดุลไว้ได้

3.3.3 ศึกษาความสามารถของยีสต์ในการ เปลี่ยนน้ำส้มเปรดเป็น เอธานอล
ในแต่ละคอสม์ มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. เก็บตัวอย่างน้ำหมักทั้ง 9 คอสม์ คอสม์ละ 150 มิลลิลิตร
2. นำน้ำหมักที่ได้แต่ละคอสม์มาทำการบับจำนวน เซลล์ทั้งหมด วัดความเข้มข้นสารละลายน้ำตาล และวัด เฟอร์ เซนต์อัลกอฮอล์
3. ทำการเจือจาง (dilution) เซลล์แต่ละคอสม์น้ำที่มีจำนวนใกล้เคียงกัน เพื่อทำการทดลองความสามารถเซลล์แต่ละคอสม์ในการ เปลี่ยนน้ำส้มเปรดให้เป็น เอธานอล ในขั้นตอนต่อไป
4. ใช้ปิเปตที่ฆ่าเชื้อแล้วดูดสารละลาย เซลล์ที่เจือจางแล้ว ถ่ายลงขวดปชมพู่ ขนาด 1,000 มิลลิลิตร ปริมาตร 25 มิลลิลิตร (ซึ่งมีน้ำส้มเปรดตามข้อ 3.2.2 ให้อาหารเสริมตามสูตรที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว) ปริมาตร 500 มิลลิลิตร โดยใช้เทคนิคที่ปราศจากเชื้อ
5. นำไปใส่เครื่องเขย่าไซโคลโทม ความเร็วรอบ 200 rpm ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2-3 วัน
6. เมื่อครบกำหนดการหมัก 1 , 2 และ 3 วัน เก็บตัวอย่างมาวิเคราะห์ จำนวนเซลล์ทั้งหมด ความเข้มข้นสารละลายน้ำตาลและ เฟอร์ เซนต์อัลกอฮอล์ บันทึกผล และได้ทำการทดลองนี้ซ้ำเพื่อหาค่าเฉลี่ย
7. วิเคราะห์ผลดูว่าเซลล์ในคอสม์ใดมีความสามารถในการ เปลี่ยนสารอาหารให้เป็นผลิตภัณฑ์ได้น้อยมากเมื่อเทียบกับคอสม์อื่น ๆ เพื่อใช้ในการเลือกคอสม์ที่จะทำการคั่งเซลล์กลับมาใช้ใหม่

3.3.4 ศึกษาการนำเซลล์ยีสต์ย้อนกลับในกระบวนการหมักแบบต่อเนื่อง
จากงานวิจัยเดิม (คณง, 2532) สำหรับการนำเซลล์ยีสต์จากคอสม์ไม่ให้อากาศคอสม์ที่ 8

กลับมาใช้ในระบบการหมัก ได้เลือกวิธีดึงน้ำหมักบางส่วนจากตอนล่างของคอลัมน์ที่ 8 กลับไป เข้าในคอลัมน์ที่ห้าอากาศ ซึ่งมีอัตราการให้อากาศ 0.04 - 0.06 vvm ตลอดจน ทดลอง เมื่อระบบอยู่ในสภาวะสมดุล พบว่า อัตราส่วนการป้อนย้อนกลับ 0.3250 อัตรา เจริญเหมาะสม 0.0380 ชั่วโมง⁻¹ ได้ให้อัตราการผลิตเอธานอลสูงสุด ที่ความเข้มข้น ร้อยละ 11 โดยปริมาตร ดังนั้นจึงนำผลการทดลองนี้มาใช้พิจารณาวางแผนการทดลองนี้ โดยเลือกคอลัมน์ห้าให้อากาศ คอลัมน์ที่ 5, 6, 7 (จากผลการทดลองที่ได้ข้อ 4.2 เนื่องจาก เซลล์สดีที่ไหลลงจากตอนบนคอลัมน์ที่ 5 มาเข้าตอนล่างคอลัมน์ที่ 6 เป็นเซลล์ที่มีอายุค่อนข้าง มากและเริ่มจะอ่อนแอ แต่มีประสิทธิภาพการผลิตสูงกว่าเซลล์ในคอลัมน์ที่ 6, 7, 8 ซึ่งเป็น เซลล์ที่มีอายุมากและอ่อนแอเป็นส่วนใหญ่ มาทำการทดลองเปรียบเทียบผลการนำเซลล์กลับมา ใช้ใหม่ในระบบการหมักแบบต่อเนื่อง) จากนั้นทำการแปรค่าอัตราส่วนการป้อนย้อนกลับ 2 ค่า คือ 0.3 กับ 0.5 แล้วหาสภาวะที่เหมาะสม หลังจากจากระบบการหมักมีการนำ เซลล์สดีกลับมาใช้ใหม่และหาอัตราการเจริญที่เหมาะสมสูงสุด โดยยังคงรักษาสภาวะ สมดุลไว้ได้ ต่อมา ทำการเปรียบเทียบประสิทธิภาพของระบบหมักระหว่างค่าอัตราส่วนการ ป้อนย้อนกลับ 0.3 และมีการดึงเซลล์จากคอลัมน์คอลัมน์ที่ 5 , 6 และ 7 ตามลำดับ เทียบกับค่าอัตราส่วนการป้อนย้อนกลับ 0.5 เมื่อดึงเซลล์จากคอลัมน์ที่ 5 , 6 และ 7 ตามลำดับ เพื่อที่จะทำการเลือกสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการนำ เซลล์สดีกลับมาใช้จาก คอลัมน์ที่ห้าให้ประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด คือ ผลิตเอธานอลที่มีเปอร์เซ็นต์อัลกอฮอล์ 11 % โดยปริมาตร ได้เร็วขึ้น ช่วยลดเวลาการหมักให้สั้นลง และยังสามารถเพิ่มกำลังผลิตผล ผลิตที่สูงขึ้นด้วย

3.3.5 ศึกษาอัตราให้อากาศที่เหมาะสมแก่เซลล์ที่ย้อนกลับ โดยทำการแปร ค่าอัตราการให้อากาศแก่เซลล์ เพื่อที่จะช่วยกระตุ้นการทำงานของเซลล์สดีให้เพิ่มขึ้น โดย แปรค่าอัตราการให้อากาศใหม่ดังนี้ 0.08 , 0.12 และ 0.16 vvm และหาอัตราการ เจริญที่เหมาะสมกับการหมักที่มีการนำเซลล์กลับมาใช้

3.4 วิธีวิเคราะห์

วิธีวิเคราะห์น้ำหมักโดยทำการดึงน้ำหมักด้วยสายดูดที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้ว โดย ดูดจากท่อพีวีซีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 1 เซนติเมตร ยาว 50 เซนติเมตร (ความยาวของ ปลายท่อจะอยู่ตำแหน่งครึ่งหนึ่งของความสูงของน้ำหมักในคอลัมน์) เติมน้ำที่เจาะไว้ตรง

กลางจุกยางซึ่งอุดไว้กับฝาปิดตอนบน ทำการดึงตัวอย่างมาวิเคราะห์ที่ทุกคอสัมพันธ์วันละ 2 ครั้ง โดยนำมาวิเคราะห์ ดังนี้

3.4.1 ความเข้มข้นของเซลล์ โดยวิธีนับจำนวน เซลล์ทั้งหมดจาก กล้องจุลทรรศน์โดย (direct microscopic counts, DMC) รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.

3.4.2 วัดสภาพความเป็นกรด-ด่าง ด้วย pH meter

3.4.3 หาปริมาณน้ำตาลในน้ำสับปะรดและน้ำหมัก โดยวัดในรูปปริมาณ ของแห้งรวมที่ละลายได้ (total soluble solid) ด้วยเครื่อง hand refractometer

3.4.4 ปริมาณเอทานอลในน้ำหมัก ใช้วิธีใน (Official Method of Analysis of Association of Official Analytical Chemists ,1980) รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.