

การเพิ่มความแข็งแรงของกระดาษกล่องไม้เคลือบโดยใช้เป็นแปรรูป

นาย สมโพธิ หอมจำรุญ



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัญชีตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2537

ISBN 974-584-910-3

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

工 15846.262

ENHANCEMENT THE STRENGTH OF UNCOATED BOARD

BY MODIFIED STARCH

Mr. Sompho Homjumroon

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

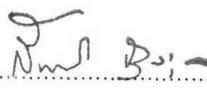
1994

ISBN 974-584-910-3

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การเพิ่มความแข็งแกร่งของการดำเนินการไม่เคลื่อนโดยใช้เปลี่ยนแปลงปรับรูป
โดย นาย สมโพธิ ทอมจำรูญ
ภาควิชา วิศวกรรมเคมี
อาจารย์ที่ปรึกษา ดร. สิริจุารัตน์ โค瓦วิสารัช
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม นาย สีทธพล ธรรมนัส

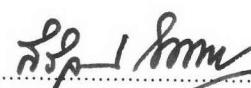


บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

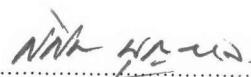
 .. คณบดีบันทึกวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สันติ ถุงสุวรรณ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

 .. ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ ดร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม)

 .. อาจารย์ที่ปรึกษา
(อาจารย์ ดร. สิริจุารัตน์ โค瓦วิสารัช)

 .. อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
(นายสีทธพล ธรรมนัส)

 .. กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ศศิธร บุญ-หลง)

พิมพ์ต้นฉบับนักดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวที่พิจิตรแผ่นเดียว

สมโภอ หอมจำรูญ : การเพิ่มความแข็งแรงของกระดาษกล่องไม่เคลือบโดยใช้แป้ง
แปรงรูป (ENHANCEMENT OF THE STRENGTH OF UNCOATED BOARD BY
MODIFIED STARCH), อ.ที่ปรึกษา :: อ.ดร.สิริจุฑารัตน์ โค瓦วิสาช, อ.ที่ปรึกษาร่วม
: นายลีฟพล ถิรมนัส, 94 หน้า . ISBN 974-584-910-3

วิทยานิพนธ์นี้ ศึกษาผลของแป้งแปรงชนิดแป้งประจุบวกต่อสมบัติของแผ่นทดสอบเพื่อหา
ชนิดและปริมาณที่เหมาะสมที่สุดในการปรับปรุงความแข็งแรงของกระดาษกล่องไม่เคลือบโดยใช้แป้ง
ประจุบวกตัวอย่างกระดาษและน้ำเยื่อจากขบวนการผลิตถูกเก็บ เพื่อทดสอบสมบัติและวิเคราะห์ตัวแปร
เบื้องต้น เพื่อเป็นข้อมูลในการเลือกใช้แป้งชนิดประจุบวก จากนั้นจึงทดลองแปรงปริมาณแป้งประจุบวก
เป็นเฟรนส์และระดับการแทนที่ประจุ และทำการทดสอบค้างของแป้งแล้วทำแผ่นทดสอบเพื่อทดสอบสมบัติทาง
กายภาพ การวิจัยนี้พบว่า จุดที่เหมาะสมที่สุดคือการใช้แป้งประจุบวกที่ระดับการแทนที่ประจุ 0.033
- 0.039 เป็นปริมาณ 15 มิลลิกรัมต่อกรัมเยื่อ ในเยื่อที่มีค่าเฟรนส์ 405 ซี.เอ.ส.เอฟ ปริมาณดังกล่าว
สามารถเพิ่มต้นนิความด้านทานแรงตันทะลุของแผ่นทดสอบได้ 30.3% และมีต้นทุนเพิ่มขึ้น 745 บาท
ต่อตันกระดาษ

ภาควิชา วิศวกรรมเหมือง
สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา 2537

ลายมือชื่อนิสิต *นพ. พญ. ณัฐา ลีฟพล*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *นายสิริจุฑารัตน์ โควาวิสาช*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม *ดร. ลีฟพล ถิรมนัส*

: MAJOR CHEMICAL ENGINEERING
KEY WORD: UNCOATED BOARD/ MODIFIED STARCH/ CATIONIC STARCH/ BURSTING STRENGTH
SOMPHO HOMJUMROON : ENHANCEMENT OF THE STRENGTH OF UNCOATED
BOARD BY MODIFIED STARCH, THESIS ADVISOR : DR.SIRIJUTARATANA
COVAVISARUCH, Ph.D., THESIS CO-ADVISOR : MR.SIHapo THIRAMANUS,
B.A., 94 pp. ISBN 974-584-910-3

In this thesis, the effects of cationic starch on physical properties of handsheets were investigated so that the optimum amount of modified starch to be used for enhancement of the strength of uncoated board can be achieved. Samples of uncoated board and stock were analyzed to determine the physical properties and the background parameters to find the proper type of cationic starch. Then, the cationic starch dosage, the freeness and the degree of substitution were varied. Handsheets were made to analyze the physical properties. It was found that at 0.033-0.039 degree of substitution, 15 milligram/gram stock cationic starch addition and at 405 csf freeness, the burst index of the handsheets increased by 30.3% and the production cost increased by 74.5 Baht/ton.

ภาควิชา..... วิศวกรรมเคมี
สาขาวิชา..... วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา..... 2537

ลายมือชื่อนักศึกษา..... *นพ. พงษ์*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา..... *นาย ธรรม*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม..... *ดร. อรุณรัตน์*



กิจกรรมประจำ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดียิ่งของอาจารย์ ดร. สิริจุฑารัตน์ โควิสวัรช อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ของการวิจัยด้วยดีมาตลอด และเนื่องจากบริษัท เทพพัฒนากระดาษ จำกัด ได้ให้โอกาสในการศึกษา จึงขอขอบพระคุณบริษัท เทพพัฒนากระดาษ จำกัด ไว้ ณ ที่นี้ด้วย

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอขอบพระคุณคุณสีหพล ธรรมนัส กรรมการผู้จัดการบริษัท เทพพัฒนากระดาษ จำกัด และ ดร. วีรวัฒน์ เลิศวนวัฒนา กรรมการผู้จัดการบริษัท สยาม มอติฟายร์ จำกัด ซึ่งให้การสนับสนุนเสมอมา และคุณณรงค์ วุฒิเสถียร คุณอร่าม อุดล คุณลักษณ์ แสนสุภา คุณรุ่งอรุณ วัฒนวงศ์ คุณสมบัติ อาทิตย์ วุฒิ คุณดาวเรือง อินทร์ทอง ที่ให้ความช่วยเหลือ คำแนะนำและให้กำลังใจในสำเร็จการศึกษา



สารบัญ

บทคัดย่อภาษาไทย.....	๙
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๑
กิตติกรรมประกาศ.....	๑
สารบัญสารทั่วไป.....	๗
สารบัญภาพ.....	๘
บทที่ 1 บทนำ.....	๑
บทนำทั่วไป.....	๑
วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	๓
บทที่ 2 ทฤษฎี.....	๕
เส้นใย.....	๕
ประสีพิมพ์ภาพของพื้นที่.....	๙
สารเพิ่มความเข็งแรงเมื่อแห้ง.....	๑๐
ตัวแปรในระบบเวท-เอนด์.....	๑๗
การบดเยื่อ.....	๑๙
การผลิตกระดาษกล่องไม้เคลือบ.....	๒๑
การผลิตเป็น形รูปประจุบวก.....	๒๔
บทที่ 3. วารสารปริทัศน์.....	๒๕
บทที่ 4. ขั้นตอนการทดลอง.....	๒๘
บทที่ 5. ผลการทดลอง.....	๓๓

สารบัญ(ต่อ)

บทที่ 6. การวิเคราะห์และวิจารณ์ผลการทดสอบ.....	40
ผลการทดสอบกราฟดัชนีก่องไม่เคลื่อนบกก่อนเติมแป้ง.....	40
ผลการวิเคราะห์ค่าตัวแปรในระบบวีท-เอนด์.....	55
การตกค้างของแป้งประจุบวกและสมบัติของแผ่นทดสอบ.....	59
การตกค้างของแป้งประจุบวกและสมบัติของแผ่นทดสอบที่ค่าพรีเนสต่างๆ.....	68
การวิเคราะห์ค่าใช้จ่ายในการเติมแป้งประจุบวก.....	78
บทที่ 7. บทสรุปและข้อเสนอแนะ.....	81
บทสรุป.....	81
ข้อเสนอแนะ.....	83
รายการอ้างอิง.....	85
คัพท์บัญญัติ.....	89
ประวัติผู้เขียน.....	94

สารบัญตาราง

ตารางที่ 1.1	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกรุงราชกาล่องแข็งเพื่อการพิมพ์.....	2
	มอก. 238-2521(UDC 676.22)	
ตารางที่ 1.2	ความต้านทานแรงดันทะลุและดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุของ.....	2
	กระดาษกาล่องไม่เคลือบ	
ตารางที่ 1.3	ผลการทดลองเติมแป้งแปรรูปในกระดาษกาล่องไม่เคลือบ.....	4
ตารางที่ 2.1	เปรียบเทียบองค์ประกอบของไม้เนื้อแข็งและไม้เนื้ออ่อน.....	8
ตารางที่ 2.2	วิธีการแปรรูปแป้ง.....	13
ตารางที่ 2.3	การตกค้างรอบแรกของแป้งชนิดต่างๆ.....	14
ตารางที่ 5.1	สูญผลการทดสอบกระดาษกาล่องไม่เคลือบ.....	34
ตารางที่ 5.2	ผลการวิเคราะห์ค่าตัวแปรในระบบเวก-เอนด์.....	35
ตารางที่ 5.3	การตกค้างของแป้งประจุบวก.....	36
ตารางที่ 5.4	สมบัติทางกายภาพของแผ่นทดสอบ.....	37
ตารางที่ 5.5	การตกค้างของแป้งประจุบวกที่ค่าพรีเนสต่างๆ.....	38
ตารางที่ 5.6	สมบัติทางกายภาพของแผ่นทดสอบที่ค่าพรีเนสต่างๆ.....	39
ตารางที่ 6.1	เปรียบเทียบหนักมาตรฐานและหนักจริงของกระดาษ.....	40
ตารางที่ 6.2	เปรียบเทียบค่าความต้านทานแรงดันทะลุของกระดาษกาล่องไม่เคลือบ.....	41
	ซึ่งมาจากที่มาต่างกัน	
ตารางที่ 6.3	เปรียบเทียบค่าตัวแปรในระบบเวก-เอนด์เมื่อใช้วัตถุติบเป็นเศษกระดาษ.....	58
	65% และ 100%	
ตารางที่ 6.4	แสดงค่าความสามารถในการทรงรูป/ความหนา ³	67
ตารางที่ 6.5	ดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุของแผ่นทดสอบที่ระดับการบดเยื่อต่างๆ.....	72
ตารางที่ 6.6	ดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุสูงสุดเมื่อเติมประจุบวก.....	72

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตารางที่ 6.7	ค่าไฟฟ้าที่ใช้ในการบดเยื่อ.....	78
ตารางที่ 6.8	ค่าใช้จ่ายที่ความต้านทานแรงดันหลุ่มเท่าเดิม.....	79

สารบัญภาพ

รูปที่ 2.1	โมเลกุลเซลลูโลส.....	6
รูปที่ 2.2	ตัวอย่างหน่วยย่อย Phenylpropanoid ที่พบในลิกนิน.....	7
รูปที่ 2.3	น้ำตาลที่พบในแอมิเซลลูโลส.....	7
รูปที่ 2.4	ความแข็งแรงของเส้นใย.....	9
รูปที่ 2.5	โมเลกุลของอะมีโนโลส.....	12
รูปที่ 2.6	ศักย์ชีต้า.....	18
รูปที่ 2.7	การผลิตกระดาษ.....	23
รูปที่ 6.1	ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงดันทะลุและน้ำหนักกระดาษ.....	46
รูปที่ 6.2	ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุและน้ำหนักกระดาษ.....	47
รูปที่ 6.3	กราฟเปรียบเทียบความต้านทานแรงดันทะลุและมาตรฐาน มอง.....	48
รูปที่ 6.4	ความสัมพันธ์ระหว่างความสามารถในการทรงรูปและน้ำหนักกระดาษ.....	49
รูปที่ 6.5	ความสัมพันธ์ระหว่าง Log(ความสามารถในการทรงรูป) และความหนา.....	50
รูปที่ 6.6	ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานแรงตึงและน้ำหนักกระดาษ.....	51
รูปที่ 6.7	ความสัมพันธ์ระหว่างความยืดตัวและน้ำหนักกระดาษ.....	52
รูปที่ 6.8	ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาและน้ำหนักกระดาษ.....	53
รูปที่ 6.9	ความสัมพันธ์ระหว่างความหนาแน่นและน้ำหนักกระดาษ.....	54
รูปที่ 6.10	ความสัมพันธ์ระหว่างการตกค้างและปริมาณแป้งประจุบวกที่เติม.....	60
รูปที่ 6.11	ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุ.....	66
	และปริมาณแป้งประจุบวกที่เติม	
รูปที่ 6.12	การตกค้างของแป้งประจุบวกที่ระดับการแทนที่ประจุ.....	70
	ค่าพรีเนสและปริมาณการเติมต่างๆ	

สารบัญภาพ(ต่อ)

- รูปที่ 6.13 ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุและพรีเนสท์ปริมาณแป้ง 75
 10 และ 15 มิลลิกรัมต่อกิโลเมตรเยื่อของแป้งประจุบวกที่มีระดับการแทนที่ประจุ 0.018
- รูปที่ 6.14 ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุและพรีเนสท์ปริมาณแป้ง 76
 10 และ 15 มิลลิกรัมต่อกิโลเมตรเยื่อของแป้งประจุบวกที่มีระดับการแทนที่ประจุ 0.033-0.035
- รูปที่ 6.15 ความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีความต้านทานแรงดันทะลุและพรีเนสท์ปริมาณแป้ง 77
 10 และ 15 มิลลิกรัมต่อกิโลเมตรเยื่อของแป้งประจุบวกที่มีระดับการแทนที่ประจุ 0.040-0.044