

บทที่ 3

การออกแบบและประกอบสร้าง

การออกแบบสร้างเครื่องกำเนิดกระแสไฟฟ้าในโครงการนี้ จะใช้ตัวเก็บประจุอิเล็กโทรลิติกที่เป็นผลิตภัณฑ์ของต่างประเทศ สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ จะออกแบบสร้างขึ้นเองทั้งหมด ได้แก่ องค์ประกอบความต้านทานที่มีความเหนียวนำ สปรนจ์แก๊สทรงกลม การฉนวนยึดและรองรับ โดยใช้วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศให้มากที่สุด การออกแบบลักษณะโครงสร้างจะอาศัยรูปแบบผลิตภัณฑ์ของต่างประเทศมาดัดแปลงให้ง่ายต่อการประกอบสร้างและใช้งาน สำหรับด้านคุณภาพและสมรรถนะจะใช้เกณฑ์มาตรฐานเป็นเงื่อนไขในการออกแบบและประเมินผล

3.1 เงื่อนไขการออกแบบสร้างและค่าที่กำหนด

เครื่องกำเนิดกระแสไฟฟ้าที่ต้องการออกแบบสร้างจะมีเงื่อนไขการออกแบบสร้าง และค่าที่กำหนดดังนี้

- 1) ใช้สร้างรูปคลื่นกระแสไฟฟ้ามาตรฐาน 8/20 μ s และ 4/10 μ s
- 2) ขนาดกระแสสูงสุดที่กำหนด 75 kA ทั้งชั่ววอกและลบ
- 3) ใช้ตัวเก็บประจุที่มีอยู่แล้วขนาด 2 μ F 50 kV จำนวน 12 ตัว เป็นตัวเก็บประจุอิเล็กโทรลิติกเพื่อเก็บพลังงาน
- 4) พลังงานของเครื่องกำเนิดกระแสไฟฟ้าได้จากตัวเก็บประจุ ที่แต่ละตัวมีแรงดันพิกัด 50 kV นำมาต่อขนานกัน 12 ตัวได้ค่าความจุรวม C_s เท่ากับ 24 μ F และได้พลังงาน

$$W = (C_s V^2) / 2 \quad (3.1)$$

$$= [(12 \times 2 \times 10^{-6}) \times (50 \times 10^3)^2] / 2 = 30 \text{ kJ}$$

- 5) การออกแบบสร้างองค์ประกอบความต้านทานที่มีความเหนียวนำจะออกแบบสร้างเป็นความต้านทานชนิดพัน โดยใช้ลวดความต้านทาน NiCr พันบนกระบอกพีวีซี สำหรับบาร์ทองแดงเชื่อมต่อกับองค์ประกอบต่างๆ จะใช้ทองแดงแผ่นมาพับ ซึ่งมีเงื่อนไขสำคัญที่ต้องคำนึงถึงคือ การถ่ายเทความร้อนดังสมการ [4]

$$W = m \cdot c \cdot \Delta t \quad (3.2)$$

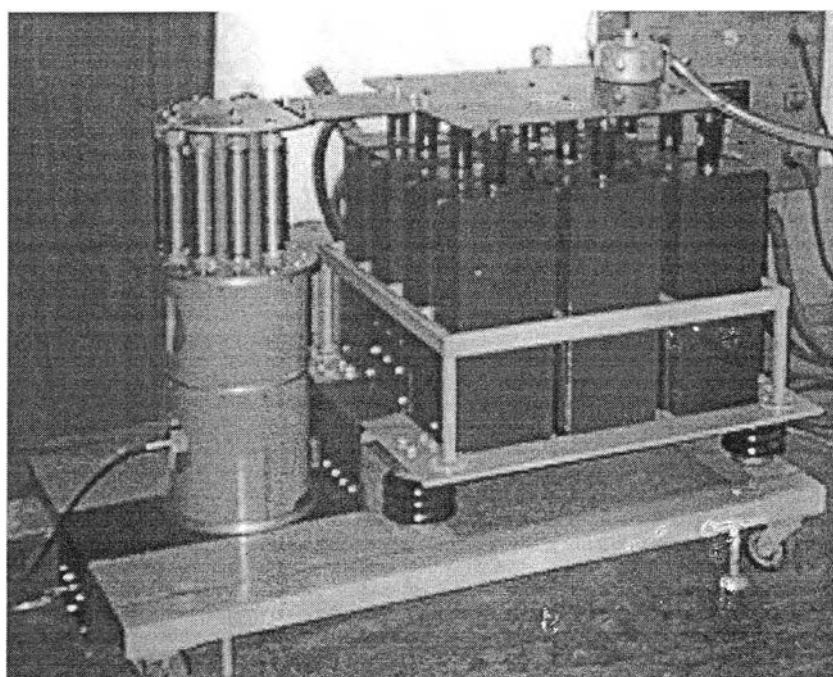
เมื่อ m = มวลของวัสดุ

c = ความจุความร้อนจำเพาะ

Δt = อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น

3.2 การออกแบบโครงสร้าง

การออกแบบโครงสร้างจะอาศัยรูปแบบเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ของบริษัท HAEFELY เป็นต้นแบบในการสร้าง โดยจัดวางตัวเก็บประจุอิมพัลส์แบบตัวถังเหล็กวางอยู่ในแนวตั้ง เชื่อมต่อขั้วแรงสูงของตัวเก็บประจุด้วยแผ่นทองแดงขนาด 66 cm x 71 cm หนา 5 mm ดังรูปที่ 3.1 เพื่อให้ความเหนียวในวงจรมีค่าต่ำลง และการเชื่อมต้อมีความแข็งแรง รวมทั้งสะดวกในการปรับเปลี่ยนค่าองค์ประกอบความต้านทานและความเหนียวที่ใช้ปรับรูปคลื่น การจัดวางตัวเก็บประจุอิมพัลส์จะติดตั้งบนแผ่นเหล็กหนา 5 mm เพิ่มระดับความสูงด้วยลูกถ้วยพอร์ซเลน และติดตั้งอย่างมั่นคงภายในโครงเหล็ก



รูปที่ 3.1 การติดตั้ง
ตัวเก็บประจุอิมพัลส์

3.3 การออกแบบการฉนวน

เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ที่สร้างขึ้นจะติดตั้งอยู่ในสภาวะบรรยากาศภายในห้อง หรือ นอกห้องซึ่งมีอากาศเป็นฉนวนที่สำคัญ ส่วนฉนวนแข็งภายนอกเป็นเพียงตัวยึดหรือรับแรงกลเท่านั้น ดังนั้นมิติภายนอก ความสูง ความกว้าง ของการฉนวนจะกำหนดด้วยความเครียดสนามไฟฟ้าวิกฤตของอากาศซึ่งจะสัมพันธ์กับพื้นผิวฉนวนแข็ง ลักษณะโครงสร้างของพื้นผิวฉนวนแข็ง กล่าวคือจะต้องมีผิวเรียบสม่ำเสมอ ไม่เก็บสะสมฝุ่นละออง หรือสิ่งสกปรกได้ง่าย ไม่ดูดซึมความชื้น ทนความร้อนได้พอสมควร ไม่ทำปฏิกิริยาเคมีกับฉนวนเหลวหรือก๊าซอื่นๆ มีความแข็งแรงทางกลเพียงพอสามารถกลึงประกอบเข้ารูป ตกแต่งได้ ฉนวนแข็งที่มีคุณสมบัติดังกล่าวและเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ในประเทศ ราคาประหยัด หาซื้อได้ง่าย ในปัจจุบันฉนวนที่เหมาะสม ได้แก่

ท่อฉนวนพีวีซี จากข้อมูลที่เคยใช้ท่อพีวีซีเป็นฉนวน [6] พบว่าท่อพีวีซีไม่ดูดความชื้น อุณหภูมิใช้งานปกติ 60°C มีความต้านทานจำเพาะสูงถึง $10^{13} - 10^{16} \Omega\text{-cm}$ จากผลการทดลองภายในห้องปฏิบัติการ พบว่าฉนวนพีวีซีมีความคงทนตามผิวฉนวนต่อแรงดันอิมพัลส์ได้ประมาณ 6.6 kV/cm

3.4 การคำนวณหาค่าองค์ประกอบวงจร

การออกแบบวงจรกำเนิดกระแสอิมพัลส์ โดยปกติแล้วจะกำหนดข้อมูลของกระแสอิมพัลส์เบื้องต้นมาให้ ได้แก่ เวลาหน้าคลื่น (T_r) เวลาหลังคลื่น (T_f) และ ขนาดกระแสอิมพัลส์ (i_m) ที่ใช้บอกถึงตัวแปรเชิงเทคนิค จากนั้นจึงนำข้อมูลเบื้องต้นนี้มาใช้คำนวณหาค่าองค์ประกอบอื่นๆ ที่จำเป็นในวงจรกำเนิดกระแสอิมพัลส์ โดยใช้ตัวแปรเชิงวิเคราะห์ กราฟรูปที่ 2.5 และรูปที่ 2.6 แสดงถึงความสัมพันธ์ระหว่างค่าองค์ประกอบต่างๆ ในรูปของค่านอมัลไลซ์ระหว่างตัวแปรเชิงเทคนิคกับตัวแปรเชิงวิเคราะห์ ที่มีความสัมพันธ์กับค่าองค์ประกอบวงจร (R , L และ C) ดังนี้

1) ค่านอมัลไลซ์ความหน่วง, R_r

$$R_r = R / R_{ap} \quad (3.3)$$

2) ค่านอมัลไลซ์เวลา, t_n

$$t_n = t / T \quad (3.4)$$

3) ประสิทธิภาพ, η

$$\eta = i_m / I_m \quad (3.5)$$

เมื่อ $R_{ap} = 2.Z = 2 \sqrt{\frac{L}{C}}$

$$T = \sqrt{LC}$$

$$I_m = V / Z = V / \sqrt{\frac{L}{C}}$$

การคำนวณหาค่าองค์ประกอบสำหรับสร้างเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ขนาด 75 kA เริ่มจากการตรวจสอบค่ายอดกระแสชั่วตรงข้ามสัมพันธ์ (i_r) โดยมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 20% ดังนั้นจะได้ค่ายอดกระแสชั่วตรงข้ามที่ยอมรับได้สูงสุด = $0.2 \times 75 = 15 \text{ kA}$ แม้ว่าการกำหนดค่ายอดกระแสชั่วตรงข้ามยิ่งน้อยยิ่งดี แต่หมายความว่าค่านอมัลไลซ์ความหน่วง R_r ก็ต้องมีค่าสูงขึ้น ทำให้เวลาหน้าคลื่นและเวลาหลังคลื่นเปลี่ยนแปลงไปจากที่กำหนดไว้ก่อนหน้านี้ ดังนั้นต้องหาจุดที่เหมาะสมที่ไม่ให้ ค่ายอดกระแสชั่วตรงข้าม ค่าเวลาหน้าคลื่น และเวลาหลังคลื่น เกินจากค่าที่มาตรฐานกำหนด โดยมีขั้นตอนดังนี้

3.4.1 การเลือกจุดเหมาะสม

ตัวแปรเชิงเทคนิค คือ T_f / T_r และ i_r จากกราฟรูปที่ 2.5 กับ รูปที่ 2.6 จะได้ $T_f / T_r = 2.7$ และ $i_r < 20\%$ ซึ่งจะได้ค่าทางเวลาของรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ที่เลือกดังตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 ค่าทางเวลาของรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ที่เลือก

ค่าทางเวลา	รูปคลื่นกระแสอิมพัลส์	
	8/20 μs	4/10 μs
เวลาหน้าคลื่น T_f (μs)	7.4	3.7
เวลาหลังคลื่น T_r (μs)	20	10

ค่า T_f และ T_r ของทั้ง 2 รูปคลื่นเป็นค่าที่ยอมรับได้ตามมาตรฐาน จากการพิจารณากราฟรูปที่ 2.5 และรูปที่ 2.6 ได้ค่านอมัลไลซ์ความหน่วง (R_f) ที่เหมาะสม 0.48 จากกราฟรูปที่ 2.5 ได้ค่ายอดกระแสชั่วตรงข้าม 17% และจากกราฟรูปที่ 2.6 ได้ค่านอมัลไลซ์เวลาหน้าคลื่น (T_m) 0.92

3.4.2 การคำนวณหาค่าองค์ประกอบ

1) รูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ 8/20 μs

$$T = T_f / T_m = 7.4 / 0.92 = 8.04 \mu\text{s}$$

$$\text{จาก } T = \sqrt{LC} \text{ และ } Z = \sqrt{\frac{L}{C}} \text{ ดังนั้น } Z = T/C \text{ จะได้}$$

$$Z = (8.04 \times 10^{-6}) / 24 \times 10^{-6} = 0.335 \Omega$$

$$R = 2 R_f Z = 2 \times 0.48 \times 0.335 = 0.32 \Omega$$

แรงดันที่ใช้ในการอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุที่ระดับกระแส 75 kA

$$V = Z \cdot i_m / \eta = (0.335 \times 75 \times 10^3) / 0.55 = 45.7 \text{ kV}$$

$$\text{และค่าความเหนี่ยวนำ } L = T^2 / C = (8.04 \times 10^{-6})^2 / 24 \times 10^{-6} = 2.69 \times 10^{-6} = 2.69 \mu\text{H}$$

2) รูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ 4/10 μs

$$T = T_f / T_m = 3.7 / 0.92 = 4.02 \mu\text{s}$$

$$\text{จาก } T = \sqrt{LC} \text{ และ } Z = \sqrt{\frac{L}{C}} \text{ ดังนั้น } Z = T/C \text{ จะได้}$$

$$Z = (4.02 \times 10^{-6}) / 24 \times 10^{-6} = 0.167 \Omega$$

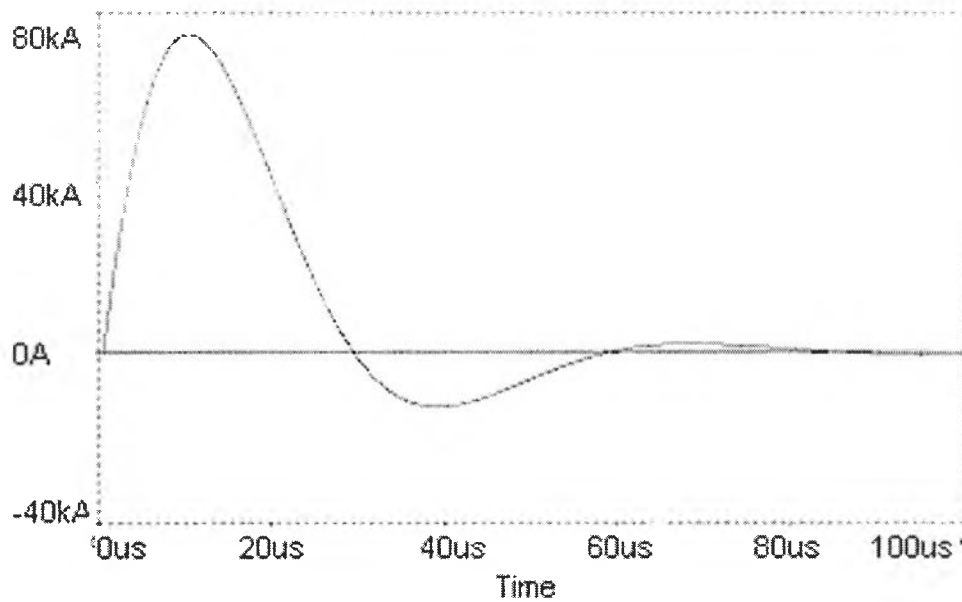
$$R = 2 R_f Z = 2 \times 0.48 \times 0.167 = 0.16 \Omega$$

แรงดันที่ใช้ในการอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุที่ระดับกระแส 75 kA

$$V = Z \cdot i_m / \eta = (0.167 \times 75 \times 10^3) / 0.55 = 22.7 \text{ kV}$$

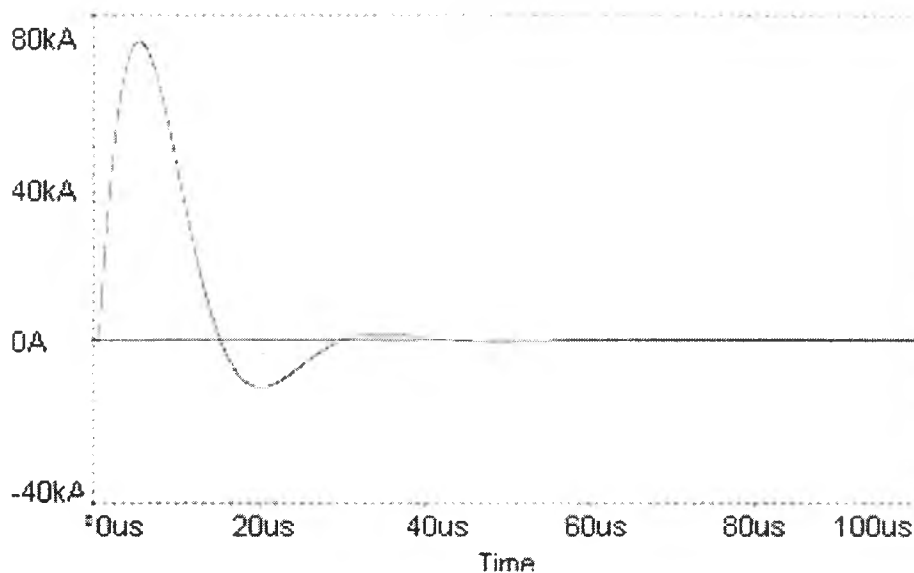
$$\text{และค่าความเหนี่ยวนำ } L = T^2 / C = (4.02 \times 10^{-6})^2 / 24 \times 10^{-6} = 0.67 \times 10^{-6} = 0.67 \text{ } \mu\text{H}$$

จากค่าส่วนประกอบต่างๆ สำหรับวงจรเครื่องกำเนิดกระแสพัลส์ที่คำนวณได้ เมื่อนำมาคำนวณโดยใช้ PSPICE [7] เพื่อตรวจสอบความถูกต้องเบื้องต้นก่อนนำไปประกอบสร้างจริง แสดงดังรูปที่ 3.2 รูปคลื่น 8/20 μs และ รูปที่ 3.3 รูปคลื่น 4/10 μs ซึ่งจากการจำลองพบว่ารูปคลื่นกระแสพัลส์ทั้งสองรูปคลื่นมีลักษณะสมบัติอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ตามที่มาตรฐานกำหนด



ค่ายอด , \hat{I}	74.8 kA
เวลาดำเนิน , T_r	7.4 μs
เวลาหลังคลื่น , T_f	19.8 μs
ค่ายอดกระแสชั่วตรงข้าม , $-\hat{I}$	-12.5 kA

รูปที่ 3.2 ผลการจำลองวงจรสร้างกระแสพัลส์รูปคลื่น 8/20 μs



ค่ายอด , \hat{I}	73.6 kA
เวลาหน้าคลื่น , T_r	3.6 μ s
เวลาหลังคลื่น , T_f	9.8 μ s
ค่ายอดกระแสชั่วตรงข้าม , $-\hat{I}$	-11.5 kA

รูปที่ 3.3 ผลการจำลองวงจรสร้างกระแสอิมพัลส์รูปคลื่น 4/10 μ s

3.5 ตัวนำบาร์ทองแดงต่อวงจร

การออกแบบบาร์ทองแดง เพื่อให้ในการเชื่อมต่อส่วนต่างๆในเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ จะต้องคำนึงถึงผลของกระแสอิมพัลส์ซึ่งมีเงื่อนไขในการออกแบบคือ แรงทางกล และการระบายความร้อน

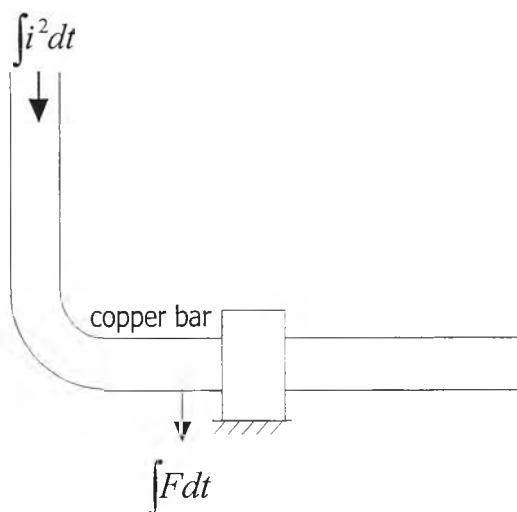
3.5.1 แรงทางกล

กระแสอิมพัลส์ทำให้เกิดแรงทางกล (Dynamic force) ซึ่งมีผลต่อการยึดติด ดังนั้นการออกแบบเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ต้องคิดถึงกรณีที่มีกระแสอิมพัลส์ไหลผ่านตัวนำ แล้วทำให้เกิดแรงบิดขึ้นกับตัวนำ

กรณีกระแสอิมพัลส์ไหลลงตั้งฉากกับแท่งตัวนำ จะมีแรงอิมพัลส์ในแนวตรงต่อออกไปจากแนวของกระแสอิมพัลส์ดังรูปที่ 3.4 มีค่าเป็น [8]

$$\int F dt = 10^{-7} \int i^2 dt \quad \text{N}\cdot\text{sec} \quad (3.6)$$

เมื่อ $i^2 dt$ เป็น $A^2 \text{ses}$



รูปที่ 3.4 แรงทางกลจากกระแสไฟฟ้า

จากการคำนวณโดยใช้ PSPICE [7] จำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ที่สร้างขึ้น ทำให้สามารถหาค่าแรงทางกลได้จากค่า $\int i^2 dt = 74 \times 10^3 \text{ A}^2 \text{ses}$ เมื่อแทนค่าจะได้

$$\int Fdt = 10^{-7} \cdot \int i^2 dt = 10^{-7} \times 74 \times 10^3 = 74 \times 10^{-4} \quad \text{N.sec}$$

เมื่อแทนเวลาที่กระแสอิมพัลส์สูงสุดศูนย์ $t = 30 \mu\text{s}$ จะได้แรง $F = 228 \text{ N}$ หรือมวล $m = 23.27 \text{ kg}$ ที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาดังกล่าว ดังนั้นการใช้หนีตและสกรูเป็นตัวยึดก็จะให้ความแข็งแรงเพียงพอ

3.5.2. การระบายความร้อน

การระบายความร้อนจะคำนวณจากอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น ตามเงื่อนไขการระบายความร้อน ดังสมการที่ (3.2) โดยคิดพลังงานสูงสุดคือ 30 kJ โดยยอมให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นได้ (Δt) 50°C จะได้

$$m = \frac{W}{c \cdot \Delta t} = \frac{30 \text{ kJ}}{0.39 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot ^\circ\text{C}} \times 50^\circ\text{C}} = 1.5 \text{ kg}$$

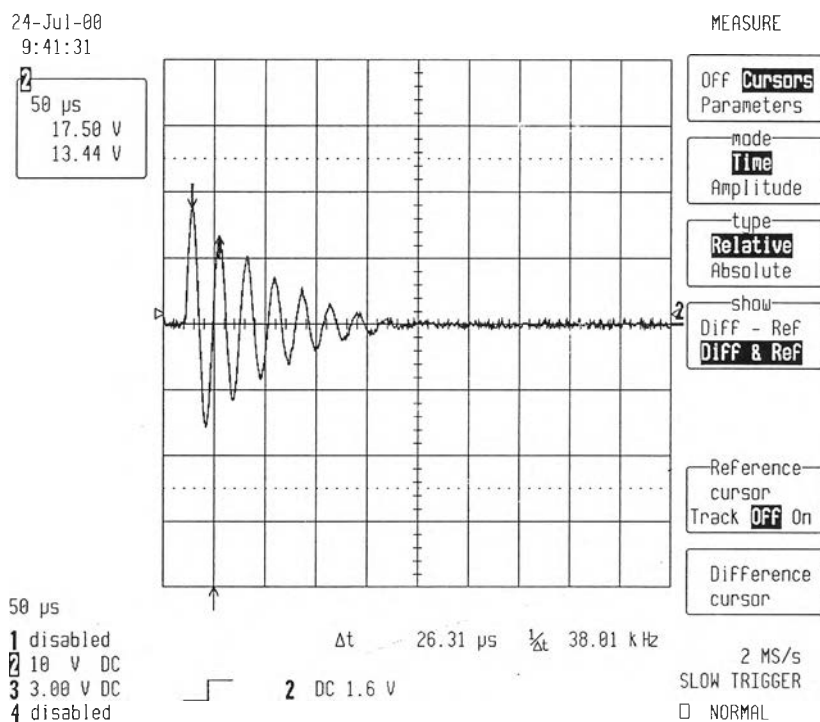
เนื่องจากทองแดงมีความหนาแน่น 8.96 g/cm^3 ดังนั้นต้องใช้ทองแดงปริมาตร 167 cm^3 จากส่วนที่รองรับกระแสสูงสุดความยาว 32 cm จะได้พื้นที่หน้าตัด

$$A = 167 / 32 = 5.23 \text{ cm}^2$$

ดังนั้นขนาดพื้นที่หน้าตัดของบาร์ทองแดงจะมีขนาดอย่างน้อย 5.23 cm^2 ซึ่งในการออกแบบสร้างจริงจะเลือกใช้ทองแดงขนาด $0.45 \times 24 \text{ cm}^2$

3.5.3. ค่าความเหนี่ยวนำของบาร์ทองแดง

ก่อนทำการออกแบบองค์ประกอบความต้านทานที่มีความเหนี่ยวนำ จำเป็นต้องหาค่าความเหนี่ยวนำของบาร์ทองแดง ที่ใช้เชื่อมต่อในวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ก่อน โดยการอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุแล้วดีสชาร์จได้รูปคลื่นกระแสดังรูปที่ 3.5



รูปที่ 3.5 รูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ที่สภาวะไม่ได้ต่อองค์ประกอบความต้านทาน

จากรูปที่ 3.5 สามารถหาค่า L ของบาร์ทองแดงที่ใช้เชื่อมต่อได้จากสมการ

$$f = \frac{1}{2\pi} \frac{1}{\sqrt{LC}} \quad \text{หรือ} \quad L = \frac{1}{C \cdot (2\pi f)^2} \quad (3.7)$$

แทนค่า C = 24 μF และ f = 38.01 kHz จะได้ค่าความเหนี่ยวนำของบาร์ทองแดง ที่ใช้เชื่อมต่อในวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ L = 0.73 μH

3.6 องค์ประกอบความต้านทาน

เนื่องจากในวงจรมีค่าความเหนี่ยวนำของบาร์ทองแดงอยู่แล้ว 0.73 μH ซึ่งเพียงพอสำหรับกระแสอิมพัลส์รูปคลื่น 4/10 μs ดังนั้นการออกแบบสร้างองค์ประกอบความต้านทาน ที่ใช้ปรับลักษณะรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ จะแบ่งการออกแบบสร้างเป็น 2 กรณี คือ องค์ประกอบความต้านทานที่มีความเหนี่ยวนำสำหรับรูปคลื่น 8/20 μs และองค์ประกอบความต้านทานไร้ความเหนี่ยวนำสำหรับรูปคลื่น 4/10 μs

3.6.1 ความต้านทานที่มีความเหนียวนำสำหรับรูปคลื่น 8/20 μ s

การออกแบบสร้างองค์ประกอบความต้านทานที่มีความเหนียวนำ จะทำโดยใช้ลวดความต้านทาน NiCr พันบนกระบอกพีวีซี เพราะในทางอุตสาหกรรมจะใช้ลวดชนิดนี้พันเป็นขดลวด ความร้อนในเครื่องทำความร้อน เนื่องจากมีคุณสมบัติทนความร้อนได้ดี

การคำนวณอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจะคิดกรณีพลังงานสูงสุด ที่เครื่องกำเนิดกระแสไฟฟ้าสามารถจ่ายได้คือ 30 kJ โดยยอมให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นได้ (Δt) 50 °C ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่กระบอกพีวีซียังสามารถทนได้โดยปลอดภัย ความสัมพันธ์ระหว่างพลังงานความร้อนกับอุณหภูมิที่สูงขึ้น เมื่อเกิดกระแสไหลผ่านความต้านทานดังสมการ (3.2) จะได้

$$m = \frac{W}{c \cdot \Delta t} = \frac{30 \text{ kJ}}{0.46 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot ^\circ\text{C}} \cdot 50.^\circ\text{C}} = 1.3 \text{ kg}$$

จากความต้านทานที่ต้องการ 0.32 Ω จะใช้ลวดความต้านทาน NiCr ที่มีความหนาแน่น 8.2 g/cm³ ความต้านทานต่อเมตร 0.35 Ω /m ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 mm พื้นที่หน้าตัด 3.142 mm² จากมวลของลวด 1.3 kg จะได้ปริมาตร 158.5 cm³ ความยาวลวด 50.5 m.

ขดลวดที่พันอยู่บนกระบอกพีวีซีมีคุณสมบัติการระบายความร้อนที่ไม่ดีนัก ดังนั้นก่อนการพันลวดจะใช้แผ่นไมลาหุ้มบนกระบอกพีวีซี เพื่อทำหน้าที่ระบายความร้อน เนื่องจากไม่มีความสัมพันธ์เป็นฉนวนที่ระบายความร้อนได้ดีกว่ากระบอกพีวีซี หลังจากพันขดลวดความต้านทานเสร็จก็จะใช้แผ่นไมลาหุ้มอีกชั้นหนึ่ง เพื่อระบายความร้อนและป้องกันฝุ่นหรือสิ่งสกปรกที่จะเข้ามายังขดลวดและเอ็นแล้วทำให้เกิดการลัดวงจรระหว่างรอบได้

จากผลการทดลองค่าความไวตามผิวฉนวนพีวีซีในห้องปฏิบัติการ เมื่อคิดถึงแฟกเตอร์ความปลอดภัย [6] จะได้แรงดันอิมพัลส์ตามผิวฉนวนมีค่า 4 kV/cm หรือ 1 kV ต้องใช้ฉนวนยาวอย่างน้อย 0.25 cm หรือ 2.5 mm กรณีแรงดันอิมพัลส์ 50 kV จะได้ความยาวฉนวนอย่างต่ำ 12.5 cm ดังนั้นในการสร้างจะใช้กระบอกพีวีซีที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 4.8 cm ขนาดความยาว 31.5 cm

การพันขดลวดบนกระบอกพีวีซีจะใช้เอ็นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 mm จำนวน 4 เส้น พันเรียงกันเป็นฉนวนแข็งคั่นระหว่างรอบของขดลวด พิจารณาจากการเบรกดาว์นของฉนวนอากาศระหว่างรอบขดลวดเมื่อพันลวด 45 รอบจะได้แรงดันระหว่างรอบ = 50 / 45 = 1.11 kV ได้ระยะฉนวนอย่างต่ำ = 1.11 x 2.5 = 2.77 mm ดังนั้นการใช้เอ็นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 mm จำนวน 4 เส้นคั่นระหว่างรอบเท่ากับ 4 mm ทำให้สามารถทนต่อการเบรกดาว์นของฉนวนอากาศระหว่างรอบขดลวดได้

ค่าองค์ประกอบความต้านทานที่ใช้สร้างกระแสไฟฟ้ารูปคลื่น 8/20 μ s จะได้จากการใช้ลวดความต้านทานพันบนกระบอกพีวีซี จำนวน 8 กระบอกนำมาขนานกัน โดยแต่ละกระบอกมีรายละเอียดดังนี้

รัศมีกระบอกพีวีซี, r = 2.4 cm
 จำนวนรอบลวดความต้านทาน, N = 45 รอบ
 ความยาวแกนการพันลวด, l = 27 cm
 ความยาวลวดทั้งหมด = 6.8 m
 ความต้านทาน = 2.4 Ω
 และความเหนี่ยวนำซึ่งประมาณได้จาก [9]

$$L = \frac{r^2 N^2}{(23r + 25l)} \quad (3.8)$$

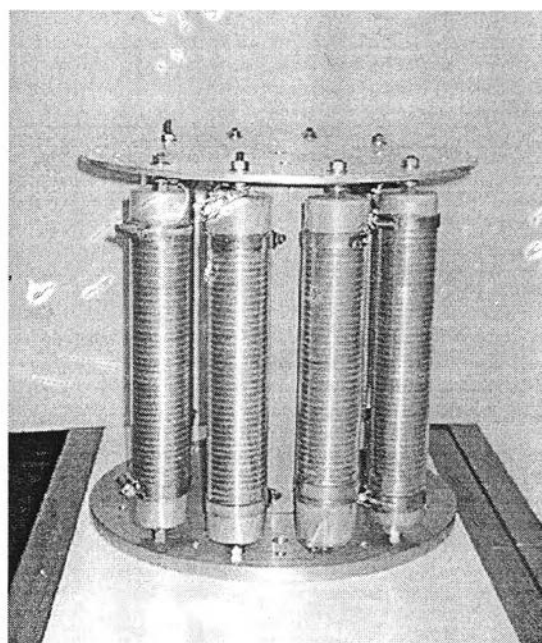
$$= 16 \mu\text{H}$$

เมื่อนำตัวความต้านทานทั้ง 8 กระบอกมาขนานกันจะได้ความต้านทานรวม 0.3 Ω และ ความเหนี่ยวนำ 2.0 μH

องค์ประกอบความต้านทานมีความเหนี่ยวนำที่สร้างเสร็จ แสดงดังรูปที่ 3.6 (a) และเมื่อนำมาประกอบเป็นชุดเพื่อสะดวกในการใช้งานดังรูปที่ 3.6 (b)



(a)

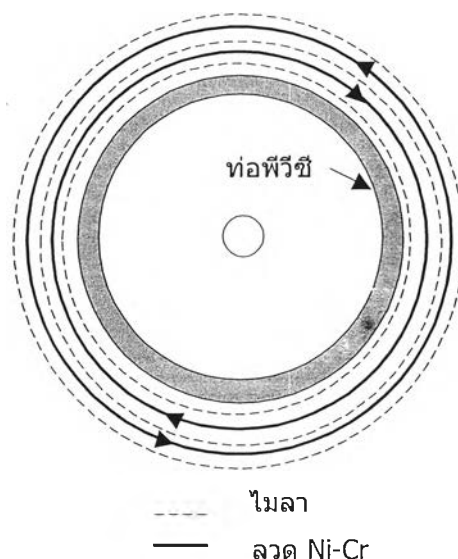


(b)

รูปที่ 3.6 องค์ประกอบความต้านทาน 8/20 μs ที่สร้างขึ้น

3.6.2 ความต้านทานไร้ความเหนียวสำหรับรูปคลื่น 4/10 μs

กรณีรูปคลื่น 4/10 μs การออกแบบองค์ประกอบความต้านทานจะเป็นแบบไร้ความเหนียว เนื่องจากความเหนียวในวงจรมีค่าเพียงพอแล้ว จึงสร้างโดยใช้ลวดความต้านทาน พันแบบไร้ความเหนียวบนกระบอกพีวีซีดังรูปที่ 3.7 [10]



รูปที่ 3.7 การพันลวดความต้านทานแบบไร้ความเหนียว

การระบายความร้อนจะคิดคำนวณได้เช่นเดียวกับการออกแบบความต้านทานสำหรับรูปคลื่น 8/20 μs โดยยอมให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นได้ (Δt) 90°C เนื่องจากระยะเวลาของรูปคลื่น 4/10 μs สั้นกว่า จากสมการที่ (3.2) จะได้

$$m = \frac{W}{c \cdot \Delta t} = \frac{30 \text{ kJ}}{0.46 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot ^{\circ}\text{C}} \cdot 90^{\circ}\text{C}} = 0.72 \text{ kg}$$

จากความต้านทานที่ต้องการ 0.16 Ω จะใช้ลวดความต้านทานที่มีความต้านทานต่อเมตร 0.35 Ω/m ใช้เส้นลวด NiCr แบบแบนขนาดหน้าตัด $1 \times 0.035 \text{ cm}^2$ ได้พื้นที่หน้าตัด 0.035 cm^2 ลวด NiCr มีความหนาแน่น 8.2 g/cm^3 จากมวลของลวด 0.72 kg จะได้ปริมาตร 87.8 cm^3 หรือความยาวลวดอย่างน้อย 25 m

การออกแบบสร้างทำนองเดียวกับการออกแบบสร้างความต้านทานสำหรับรูปคลื่น 8/20 μs คือใช้ลวดความต้านทานพันบนกระบอกพีวีซี แล้วนำมาขานกัน 4 กระบอก โดยแต่ละกระบอกมีการพันแบบไร้ความเหนียวซึ่งจะมีการพันลวดความต้านทานเป็น 2 ชั้น แต่ละชั้นพันในทิศทางสวนทางกัน แต่ละชั้นมีรายละเอียดดังนี้

$$\text{รัศมีกระบอกพีวีซี, } r = 3.0 \text{ cm}$$

$$\text{จำนวนรอบลวดความต้านทาน, } N = 18 \text{ รอบ}$$

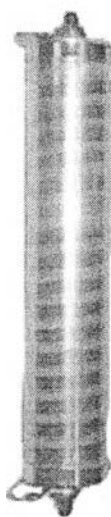
ความยาวแกนการพันลวด, l = 31 cm

ความยาวลวดทั้งหมด = 3.68 m.

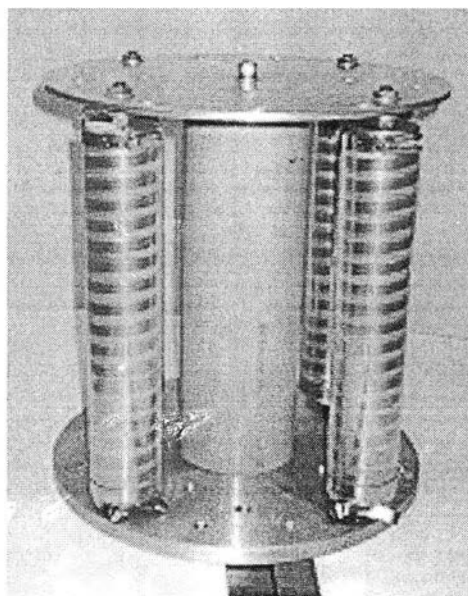
ความต้านทานแต่ละชั้น = 1.28 Ω

จะได้ความต้านทานแต่ละกระบอก (2 ชั้น) = 0.64 Ω

ดังนั้นเมื่อนำตัวความต้านทานทั้ง 4 กระบอกมาขนานกันจะได้ความต้านทาน 0.16 Ω องค์ประกอบความต้านทานไร้ความเหนี่ยวนำที่สร้างเสร็จแสดงดังรูปที่ 3.8 (a) และเมื่อนำมาประกอบเป็นชุดเพื่อสะดวกในการใช้งานดังรูปที่ 3.8 (b)



(a)



(b)

รูปที่ 3.8 องค์ประกอบความต้านทาน $4/10 \mu s$ ที่สร้างขึ้น

3.7 ความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ

ค่าความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ R_L ขึ้นอยู่กับค่าพิกัดกระแสของตัวจ่ายแรงดันสูง กระแสตรง I_0 ซึ่งขึ้นอยู่กับการค่าความจุไฟฟ้าของตัวเก็บประจุอิมพัลส์ C_s และอัตราการเพิ่มแรงดัน $\Delta U_0/\Delta t$

ตัวจ่ายแรงดันสูงกระแสตรงที่ใช้มีค่ากระแสจำกัด $I_0 = 20$ mA ดังนั้นอัตราการเพิ่มแรงดันอัดประจุสูงสุดจึงหาได้จากความสัมพันธ์

$$i = C_s \cdot \Delta U_0/\Delta t \quad (3.9)$$

$$\Delta U_0/\Delta t = I_0/C_s$$

ค่าความจุไฟฟ้าของตัวเก็บประจุ $C_s = 24 \mu\text{F}$ ดังนั้นอัตราการเพิ่มแรงดันสูงสุดที่ตัวจ่ายสามารถทำได้

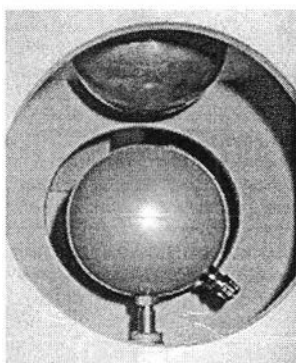
$$\begin{aligned}\Delta U_0/\Delta t &= 20 \times 10^3 / 24 \times 10^{-6} \\ &= 0.833 \text{ kV/s}\end{aligned}$$

เมื่อต้องการอัดประจุสูงสุดที่ 50 kV จะต้องกำหนดเงื่อนไขการดีสชาร์จไม่เกิน 1 ครั้งต่อวินาที ที่กระแสจำกัดสูงสุด $I_0 = 20 \text{ mA}$ จะได้ความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุอย่างต่ำเท่ากับ $833 / 20 \times 10^3 = 42 \text{ k}\Omega$

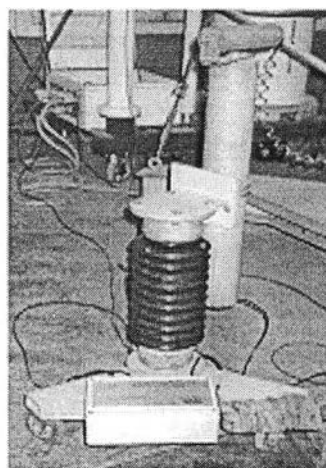
ในงานวิจัยนี้ได้ออกแบบความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ R_L เป็นความต้านทานน้ำ เนื่องจากมีความยืดหยุ่น สร้างง่าย และราคาถูก โดยมีค่าความต้านทาน $190 \text{ k}\Omega$

3.8 สปาร์กแกปและไกสวิตช์

สปาร์กแกปเป็นแกประหว่างทรงกลม ทำหน้าที่เป็นตัวกำหนดขนาดแรงดันอัดประจุ ถ้าต้องการเพิ่มหรือลดแรงดันอัดประจุก็ทำได้โดยการเพิ่มหรือลดระยะแกป ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกลางของทรงกลมที่ใช้ขึ้นอยู่กับแรงดันอัดประจุ ในที่นี้แรงดันอัดประจุสูงสุดคือ 50 kV ดังนั้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกลางของทรงกลมจะเลือกใช้ที่ขนาด 10 cm ทำด้วยทองแดง โดยมีไกสวิตช์เพื่อทำให้เกิดสปาร์กที่แกปด้วยการส่งสัญญาณพัลส์เข้าไปดังรูปที่ 3.9 (a) ทำให้สามารถกำหนดการเกิดสปาร์กได้เมื่อต้องการ แรงดันพัลส์ที่ใช้เป็นสัญญาณเพื่อจุดสปาร์กแกปจะได้จากวงจรไกสวิตช์คาบเกี่ยวผ่านตัวเก็บประจุคาบเกี่ยวขนาด 1000 pF ดังรูปที่ 3.9 (b) เนื่องจากทรงกลมที่ไกสวิตช์ติดตั้งมีแรงดันสูง



(a)

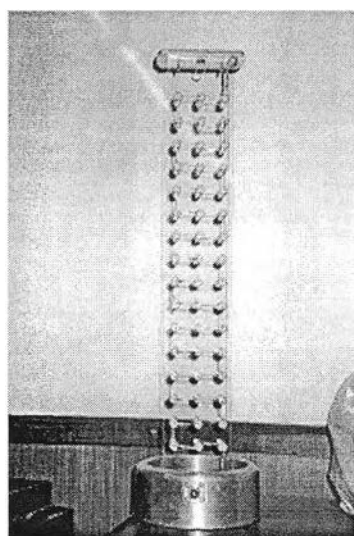


(b)

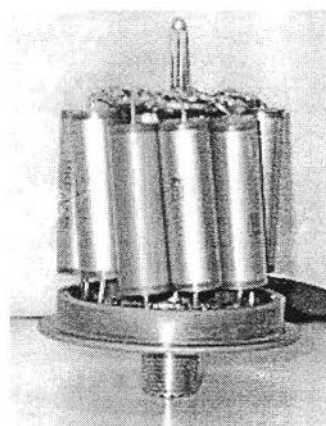
รูปที่ 3.9 (a) สปาร์กแกป (b) ไกสวิตช์

3.9 อิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์

อิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการวัดแรงดันอิมพัลส์ ในขณะที่ใช้เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ที่สร้างขึ้นทดสอบกับดักเสิร์จ โดยออกแบบเป็นชนิดตัวเก็บประจุ ที่ตัวเก็บประจุ C_1 ต้องมากพอ จนทำให้ค่าความจุเสถียรที่มีผลต่อการกระจายแรงดันของโวลเตจดีไวเดอร์ไม่มากนัก ในการออกแบบนี้ผลของค่าความจุเสถียรมีน้อย เนื่องจากการวัดที่แรงดันไม่สูงคือไม่เกิน 100 kV เพราะแรงดันพิกัดของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ถูกจำกัดด้วยตัวเก็บประจุที่มีพิกัดแรงดัน 50 kV ทำให้ความสูงของตัวดีไวเดอร์ไม่สูงมาก นอกจากนั้นค่าของ C_1 จะต้องไม่มากจนทำให้กลายเป็นโหลดของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ ซึ่งเป็นคุณสมบัติที่ไม่ต้องการของระบบวัด ในการออกแบบสร้างจะใช้ตัวเก็บประจួយ่อยๆ ตัวละ $0.02 \mu\text{F}$ 2 kV มาต่ออนุกรมกันจำนวน 48 ตัวทำให้ได้ค่าความจุ C_1 รวม 460 pF ที่ไม่มากและไม่น้อยเกินไป [6] นำตัวเก็บประจุที่ได้มายึดบนแผ่นอะคริลิกแล้วบรรจุในกระบอกพีวีซีดังรูปที่ 3.10 (a) ส่วนตัวเก็บประจุภาคแรงต่ำที่เป็นตัวกำหนดขนาดแรงดันขาออก โดยทั่วไปค่าแรงดันต่ำต้องไม่ต่ำเกินไป เพื่อหลีกเลี่ยงการรบกวนจากภายนอก และการจัดวางองค์ประกอบภาคแรงต่ำจะต้องระวังไม่ให้เกิดการรบกวนจากสนามแม่เหล็กไฟฟ้า ที่เกิดจากกระแสไหลผ่านองค์ประกอบภาคแรงต่ำ ซึ่งทำได้โดยจัดวางให้อยู่ในลักษณะแกนร่วม [6] ตัวเก็บประจุภาคแรงต่ำจะประกอบด้วยตัวเก็บประจួយ่อยๆ ตัวละ $0.047 \mu\text{F}$ มาต่อขนานกันจำนวน 9 ตัวทำให้ได้ค่าความจุ C_2 รวม 425 nF แสดงดังรูปที่ 3.10 (b)



(a)



(b)

รูปที่ 3.10 (a) ตัวเก็บประจุภาคแรงสูง C_1
(b) ตัวเก็บประจุภาคแรงต่ำ C_2

เนื่องจากในวงจรวัดแรงดันอิมพัลส์ และตัวเก็บประจุภาคแรงสูงเองจะมีความเหนี่ยวนำ ซึ่งทำให้เกิดการแกว่งของผลตอบสนองแรงดันสูง การแก้ปัญหานี้ทำได้โดยต่อความต้านทาน หน่วง R_d อนุกรมเข้ากับโวลเตจดีไวเดอร์ที่ค่า R_d ประมาณได้จาก [11]

$$R_d \approx 4\sqrt{L/C_e} \quad (3.10)$$

เมื่อ L คือ ค่าความเหนี่ยวนำ

C_e คือ ค่าความจุไฟฟ้าเสตรย์

จากการแทนค่าจะได้ค่าความต้านทานหน่วง $R_d \approx 60 \Omega$ โดยจะออกแบบสร้างเป็นความต้านทานไร้ความเหนี่ยวนำ [10]

การเปรียบเทียบอิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์ เป็นการทดสอบหาค่าสเกลแฟกเตอร์ที่กำหนด (Assigned scale factor) การทดสอบความเป็นเชิงเส้น (Linearity test) และการทดสอบความคงทนอยู่ต่อแรงดัน (Withstand voltage test) ตามมาตรฐาน IEC Publ. No. 60-2 [12] ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) การทดสอบความคงทนอยู่ต่อแรงดัน (Withstand voltage test) จะทำที่ 110% ของแรงดันพิกัดเครื่องวัด ดังนั้นจะทำการทดสอบที่แรงดัน 55kV จำนวน 10 ครั้งทั้งชั่วบวกและลบ

2) การทดสอบความเป็นเชิงเส้น (Linearity test) จะทำการทดสอบที่แรงดัน 10 , 20 , 30 , 40 และ 50 kV ค่าละ 10 ครั้งทั้งชั่วบวกและลบ

3) การทดสอบหาค่าสเกลแฟกเตอร์ (Determination of scale factor) จะทำการทดสอบที่แรงดัน 10 , 20 , 30 , 40 และ 50 kV ค่าละ 10 ครั้งทั้งชั่วบวกและลบ

การทดสอบตามที่มาตรฐานกำหนดไว้จะทำการทดสอบ โดยอ่านค่าแรงดันจากอิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน เปรียบเทียบกับแรงดันที่อ่านได้จากอิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น ทำการทดสอบไม่น้อยกว่า n ค่า ($n \geq 10$) โดยมีเงื่อนไขคือ

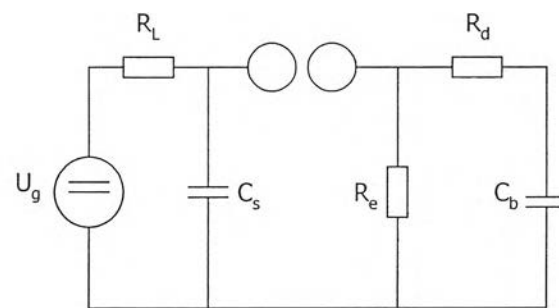
สเกลแฟกเตอร์ที่กำหนด คำนวณจากค่าแรงดันที่อ่านได้จากระบบวัดอ้างอิงหารด้วยแรงดันที่อ่านได้จากระบบวัดที่ต้องการทดสอบ ค่าที่ได้จะกำหนดให้เป็นค่าสเกลแฟกเตอร์ของระบบวัดที่ต้องการทดสอบ F_i การทดสอบทำถึง n ค่าแล้วหาค่าเฉลี่ย F_m ที่จะถือเป็นค่าสเกลแฟกเตอร์ที่กำหนดของระบบวัดที่ต้องการทดสอบ เมื่อค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (s) คำนวณได้จาก

$$s = \sqrt{\frac{\sum (F_i - F_m)^2}{n-1}} \quad (3.11)$$

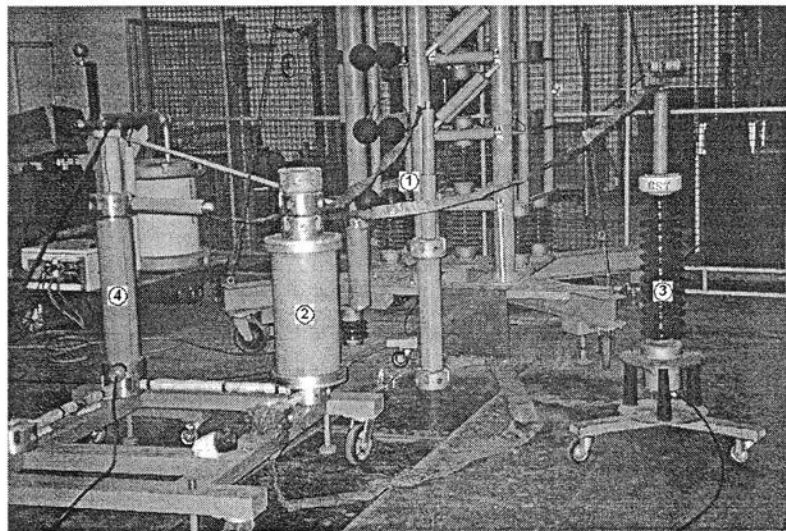
และค่าพารามิเตอร์ทางเวลาอยู่ในเงื่อนไขดังนี้

- 1) ค่าพารามิเตอร์ทางเวลาจะต้องมีค่าไม่เกิน $\pm 10 \%$ ของค่าที่วัดได้จากระบบวัดอ้างอิง
- 2) อัตราส่วนของค่าที่วัดได้จากระบบวัดที่ต้องการทดสอบ กับระบบวัดอ้างอิงจะต้องมีส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (s) น้อยกว่า 1 % ของค่าเฉลี่ย F_m

วงจรเครื่องกำเนิดแรงดันอิมพัลส์ ที่ใช้ปรับเทียบอิมพัลส์โวลเตจดีไวเดอร์แสดงดังรูปที่ 3.11 (a) มีความต้านทาน R_L 115 โอห์ม ความต้านทาน R_D 20 โอห์ม และค่าตัวเก็บประจุของเครื่องกำเนิดแรงดันอิมพัลส์ (C_S) $0.6 \mu\text{F}$ จากการคำนวณเพื่อหาค่าตัวเก็บประจุไหลด (C_b) ที่เหมาะสมเพื่อให้ได้รูปคลื่น $1.2/50 \mu\text{s}$ พบว่าตัวเก็บประจุไหลด (C_b) ที่เหมาะสมจะอยู่ที่ 25nF ซึ่งตัวเก็บประจุไหลด (C_b) มีค่ารวมกันทั้งจาก โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน (500pF) กับโวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น (458pF) ได้เป็น 0.958nF จึงต้องเพิ่มตัวเก็บประจุไหลดเข้าในวงจรอีก 25nF การทดสอบปรับเทียบโวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้นทำโดยใช้เครื่องกำเนิดแรงดันอิมพัลส์ ที่ใช้เพียง 1 ชั้นดังรูปที่ 3.11 (b)



(a)

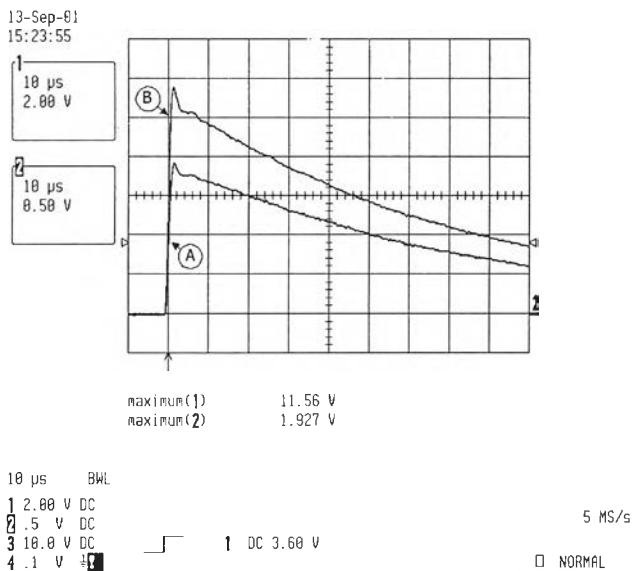


- ① = เครื่องกำเนิดแรงดันอิมพัลส์
- ② = ตัวเก็บประจุไหลดเพิ่มเติม (C_b) 25nF
- ③ = โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน
- ④ = โวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น

(b)

รูปที่ 3.11 วงจรทดสอบปรับเทียบโวลเตจดีไวเดอร์

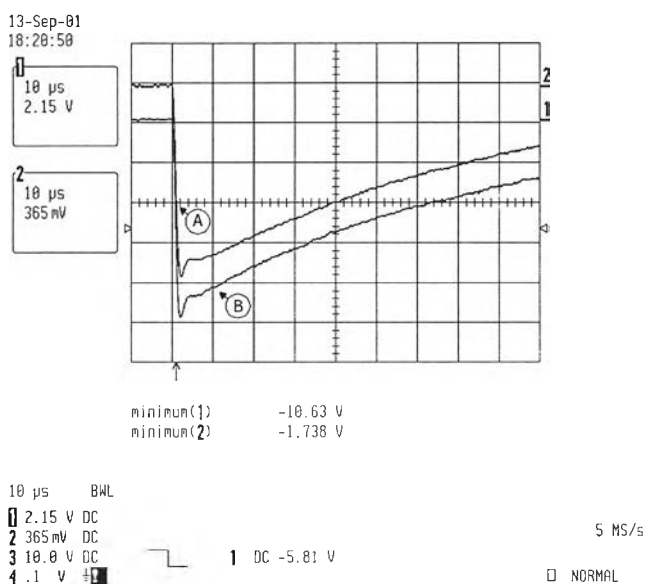
ผลการทดสอบเปรียบเทียบของโวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น แสดงในตารางที่ 3.2 ตัวอย่างรูปคลื่นแรงดันอิมพัลส์ทดสอบเปรียบเทียบระหว่าง โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน กับ โวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น แสดงดังรูปที่ 3.12



A – โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน $T_1 = 1.37 \mu$ s $T_2 = 56 \mu$ s

B – โวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น $T_1 = 1.26 \mu$ s $T_2 = 54 \mu$ s

(a) ขั้วบวก



A – โวลเตจดีไวเดอร์มาตรฐาน $T_1 = 1.38 \mu$ s $T_2 = 57 \mu$ s

B – โวลเตจดีไวเดอร์ที่สร้างขึ้น $T_1 = 1.27 \mu$ s $T_2 = 54 \mu$ s

(b) ขั้วลบ

รูปที่ 3.12 รูปคลื่นแรงดันอิมพัลส์เปรียบเทียบ

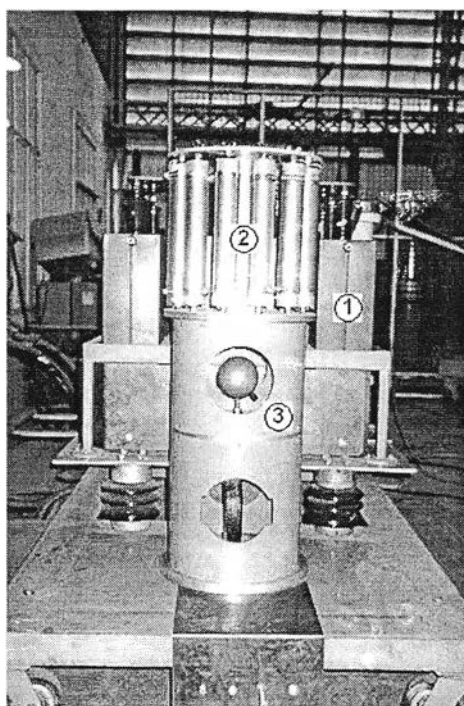
จากผลการทดสอบดังตารางที่ 3.2 พบว่าโวลเตจดีโวลเตอร์ที่สร้างขึ้นให้ผลการทดสอบอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด คือ สเกลแฟกเตอร์ที่กำหนดมีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (s) น้อยกว่า 1% ของค่าเฉลี่ย F_m และมีเวลาหน้าคลื่นกับเวลาหลังคลื่นแตกต่างจากระบบวัดอ้างอิงอยู่น้อยกว่า $\pm 10\%$

ตารางที่ 3.2 ผลทดสอบเปรียบเทียบโวลเตจดีโวลเตอร์ที่สร้างขึ้นกับโวลเตจดีโวลเตอร์มาตรฐาน

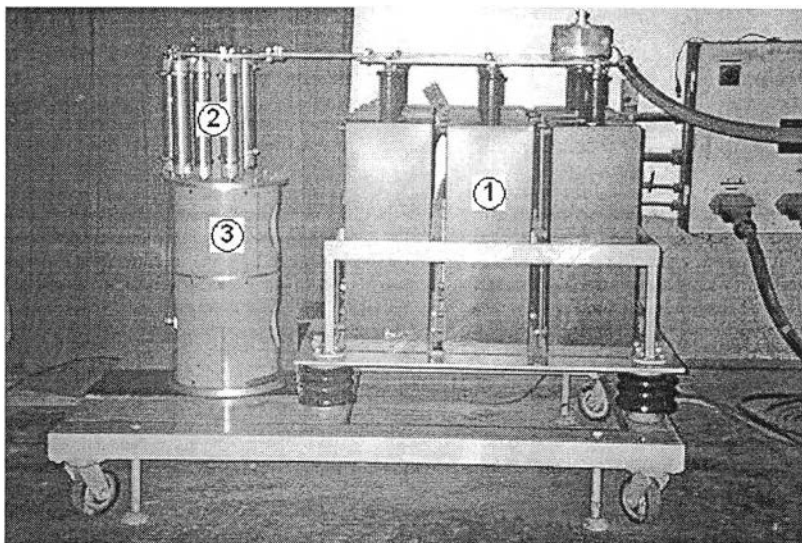
ขั้วแรงดัน	Scale factor, F_m	s (%)	ΔT_1 (%)	ΔT_2 (%)
บวก	950	0.26	-8.02	-3.57
ลบ	948	0.33	-7.97	-5.26

3.10 การประกอบสร้างเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์

หลังจากออกแบบและสร้างส่วนประกอบต่างๆ เสร็จแล้ว จึงนำมาประกอบสร้างบนฐานติดตั้งอุปกรณ์ โดยตัวฐานจะทำจากเหล็กทรงน้ำ มีล้อเลื่อนเพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายและเสาะเหล็กปรับระดับเพื่อความสะดวกในการทำงาน การต่อกันทางไฟฟ้าด้วยแผ่นทองแดงยึดด้วยน็อตอย่างแน่นสนิท ดังรูปที่ 3.13 มีรายละเอียดดังนี้



(a) ด้านหน้า



(b) ด้านข้าง

รูปที่ 3.13 เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ที่สร้างขึ้น

- ① = ตัวเก็บประจุอิมพัลส์เป็นตัวเก็บพลังงานขนาดตัวละ $2 \mu\text{F}$ 50 kV จำนวน 12 ตัว
- ② = ความต้านทานมีความเหนียวสำหรับรูปคลื่น $8/20 \mu\text{s}$
หรือ ความต้านทานไร้ความเหนียวสำหรับรูปคลื่น $4/10 \mu\text{s}$
- ③ = สปาร์กแกป เป็นตัวกำหนดค่าแรงดันอัดประจุและทำหน้าที่เป็นไกสวิตช์