

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

ปราโมทย์ เดชะอำไพ. ระเบียบวิธีเชิงตัวเลขในงานวิศวกรรม. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร :

โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.

ทรงพันธ์ วรรณมาศ. เครื่องปั้นดินเผา. กรุงเทพมหานคร: หน่วยศึกษานิเทศน์ กรมการฝึกหัดครู,

2530.

ทวี พรหมพฤกษ์. เตาเผาและการเผา. เอกสารนิเทศน์การศึกษาฉบับที่ 245. กรุงเทพมหานคร :

หน่วยศึกษานิเทศน์ กรมการฝึกหัดครู, 2525.

นพดล วิลัยศรีศักดิ์. การวิเคราะห์การใช้พลังงานในเตาเผาเซรามิคประเภทเตาแก๊ส. โครงการงาน

พิเศษ สาขาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2535.

สมศรี จรุงเรือง. ระเบียบวิธีวิเคราะห์การถ่ายเทความร้อน. พิมพ์ครั้งที่ 1.. กรุงเทพมหานคร : โรง

พิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.

สุภาภรณ์ ขวัญเย็น. การศึกษาหัวพันไฟและเทคนิคการเผาเตาไฟเบอร์. โครงการงานพิเศษ สาขาเคมี

อุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2538.

อรนุช ฟองสมุทร. การวิเคราะห์การใช้พลังงานในเตาเผาเซรามิคประเภทเตาแก๊ส. โครงการงานพิเศษ

สาขาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่, 2534.

ภาษาอังกฤษ

Adams, J.A. and Rogers, D.F. Computer-Aided Heat Transfer Analysis. New York : McGraw-Hill, 1973.

De monte F. Transient heat conduction in one-dimensional composite slab. A 'natural' analytic approach. International Journal of Heat and Mass Transfer 2000 : 3607-3619.

Incropera, F. P. and Dewitt D. P.. Fundamentals of Heat and Mass Transfer.. 4th ed.. New York : Wiley, 1996.

Nyhoff, L. and Leestma, S. Fortran 90 for Engineers and Scientists. New Jersey : Prentice-Hall International, 1997.

Patankar, S.V.. Numerical transfer and fluid flow. Series in computational method in mechanics and thermal sciences. U.S.A : Hemisphere Publishing, 1980.

Reed, J.R. North American combustion handbook.. 2nd ed.. Cleveland : North American Manufacturing Company, 1978.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก
โปรแกรมคอมพิวเตอร์

```
PROGRAM THESIS04
```

```
USE PORTLIB
```

```
REAL    TEMPT(621,841),TEMPT_OLD(621,841),TEMP_S01(5,400),TEMP_T01(5,400),ENERGY_TS(400),&
        ENERGY_CF(400),ENERGYOUT(400),TEMPB(231,841),TEMPB_OLD(231,841),TEMP_B01(5,400),
        TTB(231,400)
```

```
INTEGER TIME_IN01,TIME_OUT01,N_TEST
```

```
CHARACTER*8    TIME_IN,TIME_OUT
```

```
CHARACTER*20    SUB_FILE(400),TIME_FILE
```

```
OPEN(UNIT=15,FILE='TEST BOUNDARY.TXT',STATUS='UNKNOWN')
```

```
CALL TIME(TIME_IN)
```

```
WRITE(*,*) TIME_IN
```

```
I_STEP=5
```

```
J_STEP=I_STEP
```

```
WRITE(*,*) 'HOW MANY NUMBER OF TEST?'
```

```
READ(*,*) N_TEST
```

```
WRITE(*,*) 'HOW MANY TIME TO CALCULATE'
```

```
READ(*,22) K_STEP
```

```
IF(N_TEST==7) THEN
```

```
    K_BURN=197
```

```
ELSE IF(N_TEST==8) THEN
```

```
    K_BURN=199
```

```
ELSE IF(N_TEST==9) THEN
```

```
    K_BURN=229
```

```
ELSE IF(N_TEST==11) THEN
```

```
    K_BURN=238
```

```
ELSE IF(N_TEST==12) THEN
```

```
    K_BURN=217
```

```
ELSE IF(N_TEST==13) THEN
```

```
    K_BURN=343
```

```
END IF
```

```
TIME_IN01=TIME()
```

```
CALL ENERGY_INOUT(ENERGYOUT,N_TEST,K_BURN,K_STEP)
```

```
CALL CALCULATE_ENERGYSTORE_CERAMIC_AND_FERNITURE(K_BURN,ENERGY_CF,N_TEST)
```

```

DO K=1,K_BURN,K_STEP
  IF(K==1) THEN
    CALL BOUNDARY_EDGE(TEMPT,I_STEP,J_STEP,1,N_TEST)
    CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,1)
    TIME_FILE=SUB_FILE(1)
    CALL WRITE_FILE(TEMPT,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
  ELSE IF(K>=2.AND.K<=K_BURN) THEN
    CALL BOUNDARY_EDGE(TEMPT,I_STEP,J_STEP,K,N_TEST)
    CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K-K_STEP)
    TIME_FILE=SUB_FILE(K-K_STEP)
    CALL READ_FILE(TEMPT_OLD,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
    CALL CALCULATE_TEMP(TEMPT,TEMPT_OLD,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
    CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K)
    TIME_FILE=SUB_FILE(K)
    CALL WRITE_FILE(TEMPT,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
  END IF
END DO

CALL E_BACK_WALL
CALL CALCULATE_ENERGY_STORE(I_STEP,J_STEP,K_STEP,K_BURN,ENERGY_TS)
CALL READ_FILE_SIDE01(TEMP_S01,K_BURN,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
CALL READ_FILE_TOP01(TEMP_T01,K_BURN,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
CALL READ_FILE_BACK01(TEMP_B01,K_BURN,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
OPEN(UNIT=8,FILE='SIDE_POINT.TXT',STATUS='UNKNOWN')
OPEN(UNIT=9,FILE='TOP_POINT.TXT',STATUS='UNKNOWN')
OPEN(UNIT=12,FILE='BACK_POINT.TXT',STATUS='UNKNOWN')

DO K=1,K_BURN,6
  WRITE( 8,20)
  WRITE( 9,20)
  WRITE(12,20)
  DO I=1,5
    WRITE(8,21) TEMP_S01(I,K)
    WRITE(9,21) TEMP_T01(I,K)
    WRITE(12,21) TEMP_B01(I,K)
  END DO
END DO

CLOSE(8)
CLOSE(9)
CLOSE(12)

TIME_OUT01=TIME()

```

```

WRITE(*,23) TIME_OUT01-TIME_IN01
CALL TIME(TIME_OUT)
WRITE(*,*) TIME_OUT
20  FORMAT(/)
21  FORMAT(2X,F8.4,/)
22  FORMAT(I5)
23  FORMAT(2X,'TOTAL TIME',I4,3X,'S')
24  FORMAT(2X,F12.4)
26  FORMAT(4(2X,F12.8))
END PROGRAM THESIS04

SUBROUTINE BOUNDARY_EDGE(TEMPB,I_STEP,J_STEP,K_BOUNDARY,N_TEST)
REAL    TEMPB(621,841),T_KILN,T_TOP,DUMMY01
INTEGER,INTENT(IN)::    I_STEP,J_STEP,K_BOUNDARY,N_TEST
IF(K_BOUNDARY==1) THEN
    CALL TEMP_IN_KILN(K_BOUNDARY,T_KILN,T_TOP,DUMMY01,N_TEST)
    WRITE(*,*) 'HOW MANY BOUNDARY TEMPERATURE?'
    READ (*,*) TEMP_BOUNDARY

    DO I=1,621,I_STEP
        TEMPB(I, 1)=34 !T_SURFACE(K_BOUNDARY)
        IF(I>1 .AND. I<231) THEN
            TEMPB(I,JEND(I))= TEMP_BOUNDARY !T_INITIAL
        ELSE IF(I>=231 .AND. I<=621) THEN
            TEMPB(I,JEND(I))=T_KILN
        END IF
    END DO

    DO J=1,841,J_STEP
        TEMPB( 1,J)=34 !T_SURFACE(K_BOUNDARY)
        IF(J>1 .AND. J<231) THEN
            TEMPB(IEND(J),J)= TEMP_BOUNDARY !T_INITIAL
        ELSE IF(J>231 .AND. J<=841) THEN
            TEMPB(IEND(J),J)=T_KILN !T_KILN
        END IF
    END DO

    DO I=1+I_STEP,621-I_STEP,I_STEP
        DO J=1+J_STEP,JEND(I)-J_STEP,J_STEP
            TEMPB(I,J)=TEMP_BOUNDARY

```

```

                END DO
            END DO
        ELSE IF(K_BOUNDARY>=2) THEN
            CALL TEMP_IN_KILN(K_BOUNDARY,T_KILN,T_TOP,DUMMY01,N_TEST)
            !T_KILN=TEMP_OF_KILN(K_BOUNDARY)
            !T_TOP=TEMP_OF_TOP(T_KILN)
            !WRITE(*,*) T_KILN,T_TOP
            DO I=1,621,I_STEP
                TEMPB(I, 1)=34 !T_SURFACE(K_BOUNDARY)
                IF(I>=231 .AND. I<=621) THEN
                    TEMPB(I,JEND(I))=T_TOP
                END IF
            END DO

            DO J=1,841,J_STEP

                TEMPB( 1,J)=34 !T_SURFACE(K_BOUNDARY)
                IF(J>231 .AND. J<=841) THEN
                    TEMPB(IEND(J),J)=T_TOP
                END IF
            END DO
        END IF
    END SUBROUTINE BOUNDARY_EDGE

```

```

SUBROUTINE WRITE_FILE(TEMPW,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
    CHARACTER*20 TIME_FILE
    REAL TEMPW(621,841)
    INTEGER I_STEP,J_STEP
    !CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,1)

    !TIME_FILE=SUB_FILE(1)

    OPEN(UNIT=7,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
    DO J=1,841,J_STEP
        WRITE(7,20)
        DO I=1,621,I_STEP
            WRITE(7,21) TEMPW(I,J)
        END DO
    END DO
END DO

```



```
        CLOSE(7)
20     FORMAT(/)
21     FORMAT(2X,F8.4,\)
END SUBROUTINE WRITE_FILE
```

```
SUBROUTINE WRITE_FILE_BACK(TEMPW,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
    CHARACTER*20 TIME_FILE
    REAL TEMPW(231,841)
    INTEGER I_STEP,J_STEP
    OPEN(UNIT=7,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
    DO J=1,841,J_STEP
        WRITE(7,20)
        DO I=1,231,I_STEP
            WRITE(7,21) TEMPW(I,J)
        END DO
    END DO
    CLOSE(7)
20     FORMAT(/)
21     FORMAT(2X,F8.4,\)
END SUBROUTINE WRITE_FILE_BACK
```

```
SUBROUTINE READ_FILE(TEMPR,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
    CHARACTER*20 TIME_FILE
    REAL TEMPR(621,841)
    INTEGER I_STEP,J_STEP
    !CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,1)
    !TIME_FILE=SUB_FILE(1)
    OPEN(UNIT=7,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
    DO J=1,841,J_STEP
        READ (7,20)
        DO I=1,621,I_STEP
            READ(7,21) TEMPR(I,J)
        END DO
    END DO
    CLOSE(7)
20     FORMAT(/)
21     FORMAT(2X,F8.4,\)
END SUBROUTINE READ_FILE
```

```

SUBROUTINE READ_FILE_BACK(TEMPR,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
  CHARACTER*20 TIME_FILE
  REAL TEMPR(231,841)
  INTEGER I_STEP,J_STEP
      !TIME_FILE=SUB_FILE(1)
      OPEN(UNIT=7,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
  DO J=1,841,J_STEP
      READ (7,20)
      DO I=1,231,I_STEP
          READ(7,21) TEMPR(I,J)
      END DO
  END DO
  CLOSE(7)
20  FORMAT(/)
21  FORMAT(2X,F8.4,/)
END SUBROUTINE READ_FILE_BACK

SUBROUTINE READ_FILE_SIDE01(TEMP_S01,K_S01,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
  REAL TEMP_S01(5,400),DUMMY_TEMP01
  INTEGER I_STEP,J_STEP,K_STEP
  CHARACTER*20 TIME_FILE,SUB_FILE(400)
  DO K=1,K_S01,K_STEP
      CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K)
      TIME_FILE=SUB_FILE(K)
      OPEN(UNIT=8,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
      DO J=1,(551-1)/J_STEP
          READ(8,20)
      END DO
      DO J=1,(76-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_S01(1,K)
          !READ(8,20)
      DO J=1,(36-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_S01(2,K)
          !READ(8,20)
      DO J=1,(11-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01

```

```

        END DO
            READ(8,21) TEMP_S01(3,K)
            !READ(8,20)
        DO J=1,(46-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
            READ(8,21) TEMP_S01(4,K)
            !READ(8,20)
        DO J=1,(16-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
            READ(8,21) TEMP_S01(5,K)
        CLOSE(8)
    END DO
20 FORMAT(/)
21 FORMAT(2X,F8.4,/)
END SUBROUTINE READ_FILE_SIDE01

SUBROUTINE READ_FILE_BACK01(TEMP_B01,K_B01,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
    REAL TEMP_B01(5,400),DUMMY_TEMP01
    INTEGER I_STEP,J_STEP,K_STEP
    CHARACTER*20 TIME_FILE,SUB_FILE(400)
    DO K=1,K_B01,K_STEP

        CALL NAME_OF_FILE_BACK(SUB_FILE,K)
        TIME_FILE=SUB_FILE(K)
        OPEN(UNIT=8,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
        DO J=1,(551-1)/J_STEP
            READ(8,20)
        END DO
        DO J=1,(81-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
            READ(8,21) TEMP_B01(1,K)
            !READ(8,20)
        DO J=1,(36-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
            READ(8,21) TEMP_B01(2,K)
            !READ(8,20)

```

```

      DO J=1,(26-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_B01(3,K)
          !READ(8,20)
      DO J=1,(26-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_B01(4,K)
          !READ(8,20)
      DO J=1,(26-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_B01(5,K)
          !READ(8,20)
      CLOSE(8)
  END DO
20 FORMAT(/)
21 FORMAT(2X,F8.4,/)
END SUBROUTINE READ_FILE_BACK01

```

```

SUBROUTINE READ_FILE_TOP01(TEMP_T01,K_T01,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
  REAL TEMP_T01(5,400),DUMMY_TEMP01
  CHARACTER*20 TIME_FILE,SUB_FILE(400)
  INTEGER I_STEP,J_STEP,K_STEP
  DO K=1,K_T01,K_STEP

      CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K)
      TIME_FILE=SUB_FILE(K)
      OPEN(UNIT=8,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
      DO J=1,(41-1)/J_STEP
          READ(8,20)
      END DO
      DO J=1,(451-1)/I_STEP
          READ(8,21) DUMMY_TEMP01
      END DO
          READ(8,21) TEMP_T01(1,K)
      DO J=1,(41-1)/J_STEP
          READ(8,20)

```

```

        END DO
        DO J=1,(451-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
        READ(8,21) TEMP_T01(2,K)
        DO J=1,(41-1)/J_STEP
            READ(8,20)
        END DO
        DO J=1,(451-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
        READ(8,21) TEMP_T01(3,K)
        DO J=1,(41-1)/J_STEP
            READ(8,20)
        END DO
        DO J=1,(451-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
        READ(8,21) TEMP_T01(4,K)
        DO J=1,(41-1)/J_STEP
            READ(8,20)
        END DO
        DO J=1,(451-1)/I_STEP
            READ(8,21) DUMMY_TEMP01
        END DO
        READ(8,21) TEMP_T01(5,K)
    END DO
20 FORMAT(/)
21 FORMAT(2X,F8.4,/)
END SUBROUTINE

SUBROUTINE READFILE_TOP_FOR_BACK(TTB,K_BURN,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
    REAL TTB(231,400),DUMMY_TEMP01
    CHARACTER*20 TIME_FILE,SUB_FILE(400)
    INTEGER I_STEP,J_STEP,K_STEP
    DO K=1,K_BURN,K_STEP
        CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K)
        TIME_FILE=SUB_FILE(K)
        OPEN(UNIT=8,FILE=TIME_FILE,STATUS='UNKNOWN')
        READ(8,20)
    
```

```

DO NI=1,231,J_STEP
    DO J=1,(6-1)/J_STEP
        READ(8,20)
    END DO
    DO I=1,(551-1)/I_STEP
        READ(8,21) DUMMY_TEMP01
    END DO
    READ(8,21) TTB(NI,K)
END DO
END DO
20 FORMAT(/)
21 FORMAT(2X,F8.4,\)
END SUBROUTINE READFILE_TOP_FOR_BACK

```



```

SUBROUTINE CALCULATE_TEMP(TEMPC,TEMPC_OLD,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
    REAL TEMPC(621,841),TEMPC_OLD(621,841),TE,TW,TN,TS,AE,AW,AN,AS
    !CHARACTER*20 OLD_TIME_FILE,SUB_FILE_C(400)
    INTEGER,INTENT(IN)::I_STEP,J_STEP,K_STEP
    AP0= (210)*(1E-3)*(1E-3)*(1070)*(I_STEP)*(J_STEP)/(60*K_STEP)
100    SUM_OF_ERROR=0.00
    DO I=1+I_STEP,621-I_STEP,I_STEP
        ERROR_J=0.00
        DO J=1+J_STEP,JEND(I)-J_STEP,J_STEP
            TEMPPRV=TEMPC(I,J)
            TW=TEMPC(I-I_STEP,J)
            TE=TEMPC(I+I_STEP,J)
            TN=TEMPC(I ,J-J_STEP)
            TS=TEMPC(I ,J+J_STEP)
            TP=TEMPC(I ,J)
            CALL A01(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
            TEMPC(I,J)=(AW*TEMPC(I-I_STEP,J)+AE*TEMPC(I+I_STEP,J)+&
                AN*TEMPC(I ,J-J_STEP)+AS*TEMPC(I,J+J_STEP)+&
                AP0*TEMPC_OLD(I,J))/(AE+AW+AN+AS+AP0)
            ERROR_J=ERROR_J+ABS(TEMPPRV-TEMPC(I,J))
        END DO
        SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_J
    END DO
    DO I=621,621
        ERROR_J01=0.00
        DO J=1+J_STEP,JEND(I)-J_STEP,J_STEP

```

```

        TEMPPRV=TEMPC(I,J)
        TW=TEMPC(I-I_STEP,J )
        !TWE=TEMPC(I+I_STEP,J )
        TN=TEMPC(I ,J-J_STEP)
        TS=TEMPC(I ,J+J_STEP)
        TP=TEMPC(I ,J )
        CALL A01(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
        TEMPC(I,J)=(2*AW*TEMPC(I-I_STEP,J )+&
                AN*TEMPC(I ,J-J_STEP)+AS*TEMPC(I ,J+J_STEP)+&
                AP0*TEMPC_OLD(I,J))/(2*AW+AN+AS+AP0)
        ERROR_J01=ERROR_J01+ABS(TEMPPRV-TEMPC(I,J))
    END DO
    SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_J01
END DO
DO J=841,841
    ERROR_J02=0.00
    DO I=1+I_STEP,IEND(J)-I_STEP,I_STEP
        TEMPPRV=TEMPC(I,J)
        TW=TEMPC(I-I_STEP,J )
        TE=TEMPC(I+I_STEP,J )
        TN=TEMPC(I ,J-J_STEP)
        !TS=TEMPC(I ,J+J_STEP)
        TP=TEMPC(I ,J )
        CALL A01(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
        TEMPC(I,J)=(AW*TEMPC(I-I_STEP,J )+AE*TEMPC(I+I_STEP,J )+&
                2*AN*TEMPC(I ,J-J_STEP)+&
                AP0*TEMPC_OLD(I,J))/(AE+AW+2*AN+AP0)
        ERROR_J02=ERROR_J02+ABS(TEMPPRV-TEMPC(I,J))
    END DO
    SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_J02
END DO
IF(SUM_OF_ERROR>=0.1) GOTO 100
END SUBROUTINE CALCULATE_TEMP

SUBROUTINE CALCULATE_TEMP_BACK(TEMPCB,TEMPCB_OLD,I_STEP,J_STEP,K_STEP)
    REAL TEMPCB(231,841),TEMPCB_OLD(231,841),TE,TW,TN,TS,AE,AW,AN,AS
    !CHARACTER*20 OLD_TIME_FILE,SUB_FILE_C(400)
    INTEGER,INTENT(IN)::I_STEP,J_STEP,K_STEP
    AP0= (210)*(1E-3)*(1E-3)*(1070)*(I_STEP)*(J_STEP)/(60*K_STEP)
100    SUM_OF_ERROR=0.00

```

```

DO I=1+I_STEP,231-I_STEP,I_STEP
  ERROR_J=0.00
  DO J=1+J_STEP,841-J_STEP,J_STEP
    TEMPPRV=TEMPCB(I,J)
    TW=TEMPCB(I-I_STEP,J)
    TE=TEMPCB(I+I_STEP,J)
    TN=TEMPCB(I ,J-J_STEP)
    TS=TEMPCB(I ,J+J_STEP)
    TP=TEMPCB(I,J)
    CALL A02(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
    TEMPCB(I,J)=(AW*TEMPCB(I-I_STEP,J)+AE*TEMPCB(I+I_STEP,J) )+&
      AN*TEMPCB(I ,J-J_STEP)+AS*TEMPCB(I ,J+J_STEP)+&
      AP0*TEMPCB_OLD(I,J))/(AE+AW+AN+AS+AP0)
    ERROR_J=ERROR_J+ABS(TEMPPRV-TEMPCB(I,J))
  END DO
  SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_J
END DO
DO J=841,841
  ERROR_J02=0.00
  DO I=1+I_STEP,231-I_STEP,I_STEP
    TEMPPRV=TEMPCB(I,J)
    TW=TEMPCB(I-I_STEP,J)
    TE=TEMPCB(I+I_STEP,J)
    TN=TEMPCB(I ,J-J_STEP)
    TP=TEMPCB(I,J)
    CALL A02(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
    TEMPCB(I,J)=(AW*TEMPCB(I-I_STEP,J)+AE*TEMPCB(I+I_STEP,J) )+&
      2*AN*TEMPCB(I,J-J_STEP)+&
      AP0*TEMPCB_OLD(I,J))/(AE+AW+2*AN+AP0)
    ERROR_J02=ERROR_J02+ABS(TEMPPRV-TEMPCB(I,J))
  END DO
  SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_J02
END DO
DO I=231,231
  ERROR_I01=0.00
  DO J=1+J_STEP,231-J_STEP,J_STEP
    TEMPPRV=TEMPCB(I,J)
    TW=TEMPCB(I-I_STEP,J)
    TE=TEMPCB(I+I_STEP,J)
    TN=TEMPCB(I ,J-J_STEP)

```



```

        TS=TEMPCB(I,J+J_STEP)
        TP=TEMPCB(I ,J)
        CALL A02(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J)
        TEMPCB(I,J)=(2*AW*TEMPCB(I-I_STEP,J)+AS*TS+&
            AN*TEMPCB(I ,J-J_STEP)+&
            AP0*TEMPCB_OLD(I,J))/(AS+2*AW+AN+AP0)
        ERROR_I01=ERROR_I01+ABS(TEMPPRV-TEMPCB(I,J))
    END DO
    SUM_OF_ERROR=SUM_OF_ERROR+ERROR_I01
END DO
IF(SUM_OF_ERROR>=0.1) GOTO 100
END SUBROUTINE CALCULATE_TEMP_BACK

```

```

SUBROUTINE E_BACK_WALL
    REAL E_BW(231),TEMP(231),E_ST_BACK
    DO I=2,231
        TEMP(I)=38.4279141*EXP(0.131028501*REAL(I-1)/10)
        E_BW(I)=1.07*210*(TEMP(I)-TEMP(1))*1E-3*0.61*0.74
        E_ST_BACK=E_ST_BACK+E_BW(I)
    END DO
    OPEN(UNIT=7,FILE='E_BACK.TXT',STATUS='UNKNOWN')
    WRITE(7,*) E_ST_BACK
END SUBROUTINE

```

```

FUNCTION IEND(J)
    INTEGER,INTENT(IN)::J
    IF(J>=1 .AND. J<231) THEN
        IEND=621
    ELSE IF(J>231 .AND. J<=841) THEN
        IEND=231
    END IF
END FUNCTION

```

```

FUNCTION JEND(I)
    INTEGER,INTENT(IN)::I
    IF(I>=1 .AND. I<231) THEN
        JEND=841
    END IF
END FUNCTION

```

```

ELSE IF(I>=231 .AND. I<=621) THEN
    JEND=231
END IF
END FUNCTION

SUBROUTINE
TEMP_IN_KILN(K_KILN,TEMP_OF_KILN,TEMP_OF_TOP,TEMP_OF_FLUEGAS,NUMBER_OF_TEST)

INTEGER K_KILN,NUMBER_OF_TEST
REAL TIME_KILN,TEMP_OF_KILN,TEMP_OF_TOP,TEMP_OF_FLUEGAS
TIME_KILN=K_KILN-1
IF(NUMBER_OF_TEST==7)THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=60) THEN
        TEMP_OF_KILN=0.0027*TIME_KILN**3-0.3425*TIME_KILN**2+14.851*TIME_KILN+38
        TEMP_OF_TOP=3E-5*TEMP_OF_KILN**3-0.0098*TEMP_OF_KILN**2
            +1.6907*TEMP_OF_KILN+27
        TEMP_OF_FLUEGAS=3E-16*TIME_KILN**3-(3E-15) *TIME_KILN**2
            +0.0052*TIME_KILN+30.896
    ELSE IF(TIME_KILN>=61 .AND. TIME_KILN<=108) THEN
        TEMP_OF_KILN=-3*10**(-6)*TIME_KILN**3-0.0257*TIME_KILN**2+6.2418*TIME_KILN
        TEMP_OF_TOP=254.99-0.37312*TEMP_OF_KILN+0.0026409*TEMP_OF_KILN**2
            -0.0000016893*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=- 0.000674569772*TIME_KILN**3+ 0.188573232*TIME_KILN**2
            -15.773064*TIME_KILN+445.20303
    ELSE IF(TIME_KILN>=109 .AND.TIME_KILN<=196) THEN
        TEMP_OF_KILN=-2752.5+58.196*TIME_KILN-.34936*TIME_KILN**2
            +0.00073728*TIME_KILN**3
        TEMP_OF_TOP=2453.1-10.706*TEMP_OF_KILN+0.018683*TEMP_OF_KILN**2
            -0.0000097785*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=0.000627849358*TIME_KILN**3- 0.314083639*TIME_KILN**2
            + 54.8852837*TIME_KILN-2962.09928
    END IF
ELSE IF(NUMBER_OF_TEST==8)THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=30) THEN
        TEMP_OF_KILN=- 0.00104166667*TIME_KILN**3- 0.174107143*TIME_KILN**2
            + 11.6309524*TIME_KILN+38.1285714
        TEMP_OF_TOP=-9.2891829 + 2.48418261*TEMP_OF_KILN-0.0153783059
            * TEMP_OF_KILN**2+ 0.0000408811604*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=30.9003663 + 0.0653294237*TIME_KILN+0.0000158791825
            *TIME_KILN**2 - 0.0000052759312*TIME_KILN**3
    END IF
END IF

```

```

ELSE IF(TIME_KILN>=31 .AND. TIME_KILN<=66) THEN
    TEMP_OF_KILN=- 0.00034722222*TIME_KILN**3+ 0.0333002646*TIME_KILN**2
        +0.0198412698*TIME_KILN+182.085714
    TEMP_OF_TOP=-7068.1212 + 100.856585*TEMP_OF_KILN - 0.469043117
        * TEMP_OF_KILN**2 + 0.000732504881*TEMP_OF_KILN**3
    TEMP_OF_FLUEGAS=30.9003663 + 0.0653294237*TIME_KILN + 0.0000158791825
        *TIME_KILN**2 - 0.0000052759312*TIME_KILN**3
ELSE IF(TIME_KILN>=67 .AND.TIME_KILN<=132) THEN
    TEMP_OF_KILN=-2923.44266 + 86.5193862*TIME_KILN
        +0.737794613*TIME_KILN**2+ 0.00215725632*TIME_KILN**3
    TEMP_OF_TOP=197.39373 + 0.264005544*TEMP_OF_KILN +
        0.000964540112*TEMP_OF_KILN**2
        - 2.64676852E-07*TEMP_OF_KILN**3
    TEMP_OF_FLUEGAS=-793.864802 + 15.2164206*TIME_KILN -
        0.0497248122*TIME_KILN**2
        - 0.0000163673775*TIME_KILN**3
ELSE IF(TIME_KILN>=133 .AND.TIME_KILN<=198) THEN
    TEMP_OF_KILN=20.2999992 + 6.12482519*TIME_KILN - 0.013927739*TIME_KILN**2
        + 0.00000647500666*TIME_KILN**3
    TEMP_OF_TOP=4428.24365 - 18.7401684*TEMP_OF_KILN + 0.0295937795
        *TEMP_OF_KILN**2 - 0.0000147899273*TEMP_OF_KILN**3
    TEMP_OF_FLUEGAS=-198.130769 + 5.48939394*TIME_KILN - 0.0136460761
        *TIME_KILN**2 + 0.0000113312613*TIME_KILN**3
END IF
ELSE IF(NUMBER_OF_TEST==9)THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=54) THEN
        TEMP_OF_KILN=189.106154 + 3.47222546*TIME_KILN - 0.0441935379*TIME_KILN**2
            + 0.000178242539*TIME_KILN**3
        TEMP_OF_TOP=-9510.2923 + 118.562953*TEMP_OF_KILN - 0.481156352
            *TEMP_OF_KILN**2 + 0.000653097951*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=66.798042 + 3.72703639*TIME_KILN - 0.0813843564
            *TIME_KILN**2 + 0.000614136378*TIME_KILN**3
    ELSE IF(TIME_KILN>=55 .AND. TIME_KILN<=114) THEN
        TEMP_OF_KILN=182.268182 + 1.85275512*TIME_KILN - 0.00397889148
            *TIME_KILN**2 + 0.0000346232985*TIME_KILN**3
        TEMP_OF_TOP=-4525.1769 + 43.9038419*TEMP_OF_KILN - 0.134196931
            *TEMP_OF_KILN**2 + 0.00013881541*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=-760.241608 + 29.1938067*TIME_KILN - 0.291967754
            *TIME_KILN**2 + 0.00100731316*TIME_KILN**3

```

```

ELSE IF(TIME_KILN>=115 .AND.TIME_KILN<=192) THEN
    TEMP_OF_KILN=-3070.74788 + 62.7311997*TIME_KILN - 0.365970488*TIME_KILN**2
        + 0.000728216047*TIME_KILN**3
    TEMP_OF_TOP=652.84071 - 2.67429475*TEMP_OF_KILN + 0.00723087632
        *TEMP_OF_KILN**2 - 0.00000467961243*TEMP_OF_KILN**3
    TEMP_OF_FLUEGAS=-1397.18999 + 27.7662101*TIME_KILN - 0.145997752
        *TIME_KILN**2 + 0.00026821286*TIME_KILN**3
ELSE IF(TIME_KILN>=193 .AND.TIME_KILN<=228) THEN
    TEMP_OF_KILN=-5133.11429 + 67.9609127*TIME_KILN - 0.264219577*TIME_KILN**2
        + 0.000347222222*TIME_KILN**3
    TEMP_OF_TOP=-13138.746 + 57.5308323*TEMP_OF_KILN - 0.0806848906
        *TEMP_OF_KILN**2 + 0.000038345034*TEMP_OF_KILN**3
    TEMP_OF_FLUEGAS=6286.2619 - 90.7960979*TIME_KILN + 0.460251323
        *TIME_KILN**2 - 0.000758744856*TIME_KILN**3
END IF
ELSE IF(NUMBER_OF_TEST==11) THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=84) THEN
        TEMP_OF_KILN=28.8561146 + 15.8961689*TIME_KILN - 0.719563906*TIME_KILN**2
            + 0.0164151239*TIME_KILN**3&- 0.000177319428 *TIME_KILN**4
            + 7.22952134E-07*TIME_KILN**5
        TEMP_OF_TOP=1.3273593 + 2.03152259*TEMP_OF_KILN - 0.0112080396
            *TEMP_OF_KILN**2 + 0.0000295628677*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=21.5444118 + 0.0229939668*TIME_KILN + 0.00000404007757
            *TIME_KILN**2
    ELSE IF(TIME_KILN>=85 .AND. TIME_KILN<=210) THEN
        TEMP_OF_KILN=-4437.37056 + 120.322708*TIME_KILN - 1.10765706*TIME_KILN**2
            + 0.00456580624*TIME_KILN**3& - 0.00000698708639
            *TIME_KILN**4
        TEMP_OF_TOP=-173.984171 + 2.36518684*TEMP_OF_KILN - 0.00276078974
            *TEMP_OF_KILN**2 + 0.00000180055566*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=4177.4082 - 161.792789*TIME_KILN + 2.3413235
            *TIME_KILN**2 - 0.0158314134*TIME_KILN**3 &
            + 0.00005161098*TIME_KILN**4
            - 6.56243804E-08*TIME_KILN**5
    ELSE IF(TIME_KILN>=211 .AND.TIME_KILN<=237) THEN
        TEMP_OF_KILN=-1795.24263 + 19.6192089*TIME_KILN - 0.0371739754
            *TIME_KILN**2
        TEMP_OF_TOP=58051.0178 - 240.619581*TEMP_OF_KILN + 0.335119534
            *TEMP_OF_KILN**2 - 0.000154751432*TEMP_OF_KILN**3

```

```

TEMP_OF_FLUEGAS=-846.559329 + 9.3354304*TIME_KILN - 0.0159055444
                    *TIME_KILN**2

END IF

ELSE IF(NUMBER_OF_TEST==12) THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=72) THEN
        TEMP_OF_KILN=32.9656755 + 16.3058057*TIME_KILN - 0.550891885*TIME_KILN**2
                    + 0.00849420868*TIME_KILN**3& - 0.0000466726825*TIME_KILN**4
        TEMP_OF_TOP=3.03700964 + 1.77917122*TEMP_OF_KILN - 0.00671808602
                    *TEMP_OF_KILN**2 + 0.0000139628223*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=25.7769231 + 0.00641025641*TIME_KILN
    ELSE IF(TIME_KILN>=73 .AND. TIME_KILN<=144) THEN
        TEMP_OF_KILN=-1396.59263 + 40.0885302*TIME_KILN - 0.289477883*TIME_KILN**2
                    + 0.000733699171*TIME_KILN**3
        TEMP_OF_TOP=-916.876802 + 7.87199421*TEMP_OF_KILN - 0.0162189663
                    *TEMP_OF_KILN**2 + 0.0000125932592*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=17672.2841 - 841.024087*TIME_KILN + 15.59849
                    *TIME_KILN**2 - 0.141369786*TIME_KILN**3&
                    + 0.000631284036*TIME_KILN**4 - 0.00000111446773
                    *TIME_KILN**5
    ELSE IF(TIME_KILN>=145 .AND.TIME_KILN<=216) THEN
        TEMP_OF_KILN=-1316.58574 + 25.0156878*TIME_KILN - 0.106674575*TIME_KILN**2
                    + 0.000165247561*TIME_KILN**3
        TEMP_OF_TOP=-643.243445 + 4.31847421*TEMP_OF_KILN - 0.00512895119
                    *TEMP_OF_KILN**2 + 0.00000256895866*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=-722.657018 + 13.3697351*TIME_KILN - 0.0549401987
                    *TIME_KILN**2 + 0.0000872776914*TIME_KILN**3
    END IF

ELSE IF(NUMBER_OF_TEST==13) THEN
    IF(TIME_KILN>=0 .AND. TIME_KILN<=108) THEN
        TEMP_OF_KILN=25.1422197 + 5.39199479*TIME_KILN - 0.174542875*TIME_KILN**2
                    + 0.00281300883*TIME_KILN**3 &- 0.0000213481139*TIME_KILN**4
                    + 6.18459055E-08*TIME_KILN**5
        TEMP_OF_TOP=-11.8637433 + 2.83453726*TEMP_OF_KILN - 0.0347760428
                    *TEMP_OF_KILN**2 + 0.000168148491*TEMP_OF_KILN**3
        TEMP_OF_FLUEGAS=22.9473684 + 0.0289473684*TIME_KILN
    ELSE IF(TIME_KILN>=109 .AND. TIME_KILN<=210) THEN
        TEMP_OF_KILN=-8400.40017 + 202.246532*TIME_KILN - 1.77363535*TIME_KILN**2
                    + 0.00695211929*TIME_KILN**3 & - 0.0000102013336*TIME_KILN**4
        TEMP_OF_TOP=-118.715524 + 2.68255937*TEMP_OF_KILN - 0.00676822779
                    *TEMP_OF_KILN**2 + 0.0000084793657*TEMP_OF_KILN**3
    
```

```

TEMP_OF_FLUEGAS=497.311156 - 14.046369*TIME_KILN + 0.155775315
                *TIME_KILN**2 - 0.000763265008*TIME_KILN**3&
                + 0.00000140119881*TIME_KILN**4
ELSE IF(TIME_KILN>=211 .AND.TIME_KILN<=342) THEN
TEMP_OF_KILN=-6613.51277 + 73.9794065*TIME_KILN - 0.25711962*TIME_KILN**2
                + 0.000304456681*TIME_KILN**3
TEMP_OF_TOP=-581.674567 + 4.23563623*TEMP_OF_KILN - 0.00561935475
                *TEMP_OF_KILN**2 + 0.000003232139*TEMP_OF_KILN**3
TEMP_OF_FLUEGAS=-29287.6031 + 390.202303*TIME_KILN - 1.92864876
                *TIME_KILN**2 + 0.00423229328*TIME_KILN**3 &
                - 0.0000034628752*TIME_KILN**4

END IF
END IF

END SUBROUTINE

```

```

SUBROUTINE CALCULATE_ENERGY_STORE(I_STEP,J_STEP,K_CALE,K_BURN,ENERGY_TS)

```

```

REAL TEMPE(621,841),TEMPE_OLD(621,841),DELTA_TEMP,LENGTH,ENERGY_TS(400),V1,V2,V3,&
M1,M2,M3
INTEGER I_STEP,J_STEP,K_CALE,K_BURN
CHARACTER*20 SUB_FILE_OLD(400),TIME_FILE_OLD,SUB_FILE(400),TIME_FILE
LENGTH=0.72
DENSITY=210
CP=1.070
V1=I_STEP*J_STEP*(1E-3)*(1E-3)*LENGTH
V2=I_STEP*J_STEP*(1E-3)*(1E-3)*LENGTH/2
V3=I_STEP*J_STEP*(1E-3)*(1E-3)*LENGTH/4
M1=V1*DENSITY
M2=V2*DENSITY
M3=V3*DENSITY
DO K=1+K_CALE,K_BURN,K_CALE
CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE_OLD,K-K_CALE)
TIME_FILE_OLD=SUB_FILE_OLD(K-K_CALE)
CALL READ_FILE(TEMPE_OLD,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE_OLD)
CALL NAME_OF_FILE(SUB_FILE,K)

```

```

TIME_FILE=SUB_FILE(K)
CALL READ_FILE(TEMPE,I_STEP,J_STEP,TIME_FILE)
!INTERIOR NODE
    DELTA_ENERGY=0.00
    DO I=1+I_STEP,621-I_STEP,I_STEP
        DO J=1+J_STEP,JEND(I)-J_STEP,J_STEP
            DELTA_TEMP=(TEMPE(I,J)-TEMPE_OLD(I,J))
            DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M1*CP
        END DO
    END DO
    ENERGY_STORE_INTERIOR_NODE=DELTA_ENERGY
!TOP SURFACE
    DELTA_ENERGY=0.00
    DO I=1+I_STEP,IEND(1)-I_STEP,I_STEP
        DELTA_TEMP=(TEMPE(I,1)-TEMPE_OLD(I,1))
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
    END DO
    ENERGY_STORE_TOP_SURFACE=DELTA_ENERGY
!LEFT SURFACE
    DELTA_ENERGY=0.00
    DO J=1+J_STEP,JEND(1)-J_STEP,J_STEP
        DELTA_TEMP=(TEMPE(1,J)-TEMPE_OLD(1,J))
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
    END DO
    ENERGY_STORE_LEFT_SURFACE=DELTA_ENERGY
!TOP SURFACE IN KILN
    DELTA_ENERGY=0.00
    DO I=231+I_STEP,621-I_STEP,I_STEP
        DELTA_TEMP=(TEMPE(I,231)-TEMPE_OLD(I,231))
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
    END DO
    ENERGY_STORE_TOP_KILN=DELTA_ENERGY
!LEFT SURFACE IN KILN
    DELTA_ENERGY=0.0
    DO J=231+J_STEP,841-J_STEP,J_STEP
        DELTA_TEMP=(TEMPE(231,J)-TEMPE_OLD(231,J))
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
    END DO
    ENERGY_STORE_LEFT_KILN=DELTA_ENERGY
!INSULATE RIGHT SURFACE

```

```

        DELTA_ENERGY=0.00

        DO J=1+J_STEP,231-J_STEP,J_STEP
            DELTA_TEMP=(TEMPE(621,J)-TEMPE_OLD(621,J))
            DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
        END DO

        ENERGY_STORE_INSULATE_RIGHT=DELTA_ENERGY
!!INSULATE BOTTOM SURFACE
        DELTA_ENERGY=0.00
        DO I=1+I_STEP,231-I_STEP,I_STEP
            DELTA_TEMP=(TEMPE(I,841)-TEMPE_OLD(I,841))
            DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+DELTA_TEMP*M2*CP
        END DO

        ENERGY_STORE_INSULATE_BOTTOM=DELTA_ENERGY
! CONNER OF KILN
        DELTA_ENERGY=0.00
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE( 1, 1)-TEMPE_OLD( 1, 1))*M3*CP
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE( 1,841)-TEMPE_OLD( 1, 1))*M3*CP
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE(231,231)-TEMPE_OLD(231,231))*M3*CP
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE(231,841)-TEMPE_OLD(231,841))*M3*CP
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE(621, 1)-TEMPE_OLD(621, 1))*M3*CP
        DELTA_ENERGY=DELTA_ENERGY+(TEMPE(621,231)-TEMPE_OLD(621,231))*M3*CP
        ENERGY_STORE_CONNER=DELTA_ENERGY
        ENERGY_STORE_TOTAL=
        ENERGY_STORE_INTERIOR_NODE+ENERGY_STORE_TOP_SURFACE+ &
        ENERGY_STORE_LEFT_SURFACE+ENERGY_STORE_TOP_KILN+ &
        ENERGY_STORE_LEFT_KILN+ENERGY_STORE_INSULATE_RIGHT+ &
        ENERGY_STORE_INSULATE_BOTTOM+ENERGY_STORE_CONNER
        ENERGY_TS(K)=ENERGY_STORE_TOTAL
        ENERGY_STT=ENERGY_STT+ENERGY_STORE_TOTAL

    END DO
    OPEN(UNIT=8,FILE='E_ST_TS.TXT',STATUS='UNKNOWN')
    WRITE(8,30) ENERGY_STT
    CLOSE(8)
    OPEN(UNIT=9,FILE='E_ST_TS_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
    DO I=1+K_CALE,K_BURN,K_CALE
        WRITE(9,25) ENERGY_TS(I)
    END DO
    CLOSE(9)
25 FORMAT(2X,F8.4)
30     FORMAT(2X,'ENERGY STORE IN WALL',F12.4,'KJ')

```



```
END SUBROUTINE CALCULATE_ENERGY_STORE
```

```
SUBROUTINE CALCULATE_ENERGYSTORE_CERAMIC_AND_FERNITURE(K_END,E_ST_CAF,N_TEST)
```

```
REAL E_ST_CAF(400),MASS_FER,MASS_CE,CP_FER,CP_CE,TEMP_KILN,TEMP_KILN_OLD,DUMMY_TEMP,&
```

```
    DUMMY01,E_CF_INTV(400)
```

```
    INTEGER K_END,KM1,N_TEST
```

```
    WRITE(*,*) 'HOW MANY MASS OF CERAMIC'
```

```
    READ (*,*) MASS_CE
```

```
    WRITE(*,*) 'HOW MANY MASS OF FERNITURE'
```

```
    READ (*,*) MASS_FER
```

```
    CP_CE=0.88
```

```
    CP_FER= 0.74 !0.65
```

```
    K_STEP=6
```

```
    DO K=2,K_END,1
```

```
        KM1=K-1
```

```
        CALL TEMP_IN_KILN(KM1,TEMP_KILN_OLD,DUMMY_TEMP,DUMMY01,N_TEST)
```

```
        CALL TEMP_IN_KILN(K,TEMP_KILN,DUMMY_TEMP,DUMMY01,N_TEST)
```

```
        DELTA_TEMP=TEMP_KILN-TEMP_KILN_OLD
```

```
        E_ST_CAF(K)=(MASS_FER*CP_FER+MASS_CE*CP_CE)*DELTA_TEMP
```

```
        E_ST_CF=E_ST_CF+(MASS_FER*CP_FER+MASS_CE*CP_CE)*DELTA_TEMP
```

```
    END DO
```

```
    OPEN(UNIT=8,FILE='ENERGY STORE IN CERAMIC AND FERNITURE.TXT',STATUS='UNKNOWN')
```

```
    WRITE(8,23) E_ST_CF
```

```
    OPEN(UNIT=9,FILE='ENERGY SORE IN CARAMIC AND
```

```
FERNITURE_EACH_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
```

```
    DO K=1,K_END,1
```

```
        WRITE(9,25) E_ST_CAF(K)
```

```
    END DO
```

```
    DO K=1+K_STEP,K_END,K_STEP
```

```
        DO I=1,K_STEP,1
```

```
            E_CF_INTV(K)= E_CF_INTV(K)+E_ST_CAF(K-I)
```

```
        END DO
```

```
    END DO
```

```
    OPEN(UNIT=10,FILE='ENERGY SORE IN CARAMIC AND
```

```
FERNITURE_INTIVAL_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
```

```
    DO I=1+K_STEP,K_END,K_STEP
```

```
        WRITE(10,25) E_CF_INTV(I)
```

```
    END DO
```

```

        CLOSE(8)
23     FORMAT(2X,'ENERGY STORE IN CERAMIC AND FERNITURE IS',F12.4,'KJ')
25     FORMAT(2X,F12.4)
END SUBROUTINE CALCULATE_ENERGYSTORE_CERAMIC_AND_FERNITURE

FUNCTION P_GAS(PG)
    INTEGER PG
    IF (PG==1) THEN
        P_GAS=0.011333
    ELSE IF (PG==2) THEN
        P_GAS= 0.02266 !0.025131
    ELSE IF (PG==3) THEN
        P_GAS= 0.026322 !0.029857
    ELSE IF (PG==4) THEN
        P_GAS= 0.030564 !0.03622
    END IF
END FUNCTION

SUBROUTINE ANALYSIS_FLUEGAS(MASS_N2,MASS_H2O,MASS_O2,MASS_CO2)
    REAL,INTENT(INOUT):: MASS_N2(4),MASS_H2O(4),MASS_O2(4),MASS_CO2(4)
    REAL MOLE_AIR_TH,MW_N2,MW_O2,MW_CO2,MW_AIR,MW_LPG,COP(4)
    MOLE_AIR_TH=5.6
    MW_N2=28
    MW_O2=32
    MW_CO2=28
    MW_AIR=137.28
    MW_LPG=49.6
    MW_H2O=18
    COP(1)=1.068
    COP(2)=1.068
    COP(3)=1.13
    COP(4)=1.20
    DO K=1,4
        MASS_N2(K)=(3.76*MOLE_AIR_TH*MW_N2*EXCESS_AIR(K))/MW_LPG*P_GAS(K)*COP(K)
!KG/MIN
        MASS_O2(K)=(EXCESS_AIR(K)-1)*5.6*MW_O2/MW_LPG*P_GAS(K)*COP(K)
        MASS_CO2(K)=3.4*MW_CO2/MW_LPG*P_GAS(K)
        MASS_H2O(K)=4.4*MW_H2O/MW_LPG*P_GAS(K)+MOLE_AIR_TH*EXCESS_AIR(K)*MW_AIR*0.0
            24*COP(K)*P_GAS(K)/MW_LPG
    
```

```
END DO
```

```
END SUBROUTINE ANALYSIS_FLUEGAS
```

```
FUNCTION EXCESS_AIR(EA)
```

```
  INTEGER EA
```

```
  IF(EA==1) THEN
```

```
    PER_O2=18
```

```
  ELSE IF(EA==2) THEN
```

```
    PER_O2=16.5
```

```
  ELSE IF (EA==3) THEN
```

```
    PER_O2=9
```

```
  ELSE IF (EA==4) THEN
```

```
    PER_O2=5
```

```
  END IF
```

```
  EXCESS_AIR=(21/(21-PER_O2))
```

```
END FUNCTION
```

```
SUBROUTINE ENERGY_INOUT(E_OUT,N_TEST,K_BURN,K_STEP)
```

```
  REAL E_OUT(400),FG_TEMP,DUMMY01,DUMMY02,M_N2(4),M_H2O(4),M_O2(4),M_CO2(4),&  
  FG_TEMP_OLD,TIMES(4),MGAS(4),MASS_GAS,E_IN(400),M_IN(400),OPEL_OUT(400),B_TEMP,&  
  E_OUT_INTV(400),OPEL_INTV(400)
```

```
  INTEGER K_BURN,K_STEP
```

```
  !WRITE(*,*)'WHAT ARE STARTING HALF(H) OR FULL(F) BURNNER'
```

```
  !READ (*,*)
```

```
  IF(N_TEST==13) THEN
```

```
    TIMES(1)=107
```

```
    TIMES(2)=101
```

```
    TIMES(3)=131
```

```
  ELSE IF(N_TEST==11) THEN
```

```
    TIMES(1)=0
```

```
    TIMES(2)=87
```

```
    TIMES(3)=120
```

```
    TIMES(4)=27
```

```
  ELSE
```

```
    WRITE(*,*) 'HOW MANY TIME BURNING AT PRESSURE 0.2 kPa/sq.cm.(HALF BURNER)'
```

```
    READ(*,*) TIMES(1)
```

```
    WRITE(*,*) 'HOW MANY TIME BURNING AT PRESSURE 0.2 kPa/sq.cm.(FULL BURNER)'
```

```
    READ(*,*) TIMES(2)
```

```
    WRITE(*,*) 'HOW MANY TIME BURNING AT PRESSURE 0.25 kPa/sq.cm.(FULL BURNER)'
```

```

READ(*,*) TIMES(3)
WRITE(*,*) 'HOW MANY TIME BURNING AT PRESSURE 0.3 kPa/sq.cm.(FULL BURNER)'
READ(*,*) TIMES(4)
END IF
MASS_GAS=0.00
DO K=1,4
    MGAS(K)=P_GAS(K)*TIMES(K)
    MASS_GAS=MASS_GAS+MGAS(K)
END DO
OPEN(UNIT=8,FILE='MASS GASS USED.TXT',STATUS='UNKNOWN')
WRITE (8,23) MASS_GAS
DO I=1,K_BURN,1
    IF(I>=1 .AND. I<=TIMES(1)+1) THEN
        M_IN(I)= P_GAS(1)
    ELSE IF(I>TIMES(1)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+1) THEN
        M_IN(I)= P_GAS(2)
    ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1) THEN
        M_IN(I)= P_GAS(3)
    ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1 .AND.
I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+TIMES(4)+1) THEN
        M_IN(I)= P_GAS(4)
    END IF
END DO

DO K=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
    E_IN(K)=0.00
    DO I=1,K_STEP
        E_IN(K)=E_IN(K)+M_IN(K-I)*49E3
    END DO
END DO
OPEN(UNIT=9,FILE='E_IN_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
DO I=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
    WRITE(9,27) E_IN(I)
END DO
CLOSE(9)
CALL ANALYSIS_FLUEGAS(M_N2,M_H2O,M_O2,M_CO2)
B_TEMP=23.00
ENERGYOUT_P1=0.00
ENERGYOUT_P2=0.00

```

```

ENERGYOUT_P3=0.00
ENERGYOUT_P4=0.00
ENERGY_OUT_TOTAL=0.00
! DO I=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
!     IM1=I-K_STEP
!     CALL TEMP_IN_KILN(I ,DUMMY01,DUMMY02,FG_TEMP,N_TEST)
!     CALL TEMP_IN_KILN(IM1,DUMMY01,DUMMY02,FG_TEMP_OLD,N_TEST)
!     DELTA_H_N2= (H_N2(FG_TEMP)-H_N2(B_TEMP))
!     DELTA_H_O2= (H_O2(FG_TEMP)-H_O2(B_TEMP))
!     DELTA_H_CO2=(H_CO2(FG_TEMP)-H_CO2(B_TEMP))
!     DELTA_H_H2O=(H_H2O(FG_TEMP)-H_H2O(B_TEMP))
!     IF(I>=1 .AND. I<=TIMES(1)+1) THEN!
!     E_OUT(I)= M_N2 (1)*DELTA_H_N2*K_STEP+M_O2 (1)*DELTA_H_O2*K_STEP+&
!             M_CO2(1)*DELTA_H_CO2*K_STEP+M_H2O(1)*DELTA_H_H2O*K_STEP
!     ENERGYOUT_P1=ENERGYOUT_P1+E_OUT(I)*0.01
!     ELSE IF(I>TIMES(1)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+1) THEN
!     E_OUT(I)= M_N2 (2)*DELTA_H_N2*K_STEP+M_O2 (2)*DELTA_H_O2*K_STEP+&
!             M_CO2(2)*DELTA_H_CO2*K_STEP+M_H2O(2)*DELTA_H_H2O*K_STEP
!     ENERGYOUT_P2=ENERGYOUT_P2+E_OUT(I)*0.3
!     ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1) THEN
!     E_OUT(I)=M_N2 (3)*DELTA_H_N2*K_STEP+M_O2 (3)*DELTA_H_O2*K_STEP+&
!             M_CO2(3)*DELTA_H_CO2*K_STEP+M_H2O(3)*DELTA_H_H2O*K_STEP
!     ENERGYOUT_P3=ENERGYOUT_P3+E_OUT(I)*0.9
!     ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1 .AND.
!             I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+TIMES(4)+1) THEN
!
!     E_OUT(I)= M_N2 (4)*DELTA_H_N2*K_STEP+M_O2 (4)*DELTA_H_O2*K_STEP+&
!             M_CO2(4)*DELTA_H_CO2*K_STEP+M_H2O(4)*DELTA_H_H2O*K_STEP
!     ENERGYOUT_P4=ENERGYOUT_P4+E_OUT(I)*0.9
!     END IF
!
! END DO
! ENERGY_OUT_TOTAL=ENERGYOUT_P1+ENERGYOUT_P2+ENERGYOUT_P3+ENERGYOUT_P4
F_1=.01
F_2=0.2
F_3=0.8
F_4=0.8
DO I=2,K_BURN,1
    IM1=I-1
    CALL TEMP_IN_KILN(I ,DUMMY01,DUMMY02,FG_TEMP,N_TEST)
    CALL TEMP_IN_KILN(IM1,DUMMY01,DUMMY02,FG_TEMP_OLD,N_TEST)
    DELTA_H_N2= (H_N2(FG_TEMP)-H_N2(B_TEMP))

```

```

DELTA_H_O2= (H_O2(FG_TEMP)-H_O2(B_TEMP))
DELTA_H_CO2=(H_CO2(FG_TEMP)-H_CO2(B_TEMP))
DELTA_H_H2O=(H_H2O(FG_TEMP)-H_H2O(B_TEMP))
IF(I>=1 .AND. I<=TIMES(1)+1) THEN
E_OUT(I)= (M_N2 (1)*DELTA_H_N2+M_O2 (1)*DELTA_H_O2+&
          M_CO2(1)*DELTA_H_CO2+M_H2O(1)*DELTA_H_H2O)*F_1
ENERGYOUT_P1=ENERGYOUT_P1+E_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+1) THEN
E_OUT(I)= (M_N2 (2)*DELTA_H_N2+M_O2 (2)*DELTA_H_O2+&
          M_CO2(2)*DELTA_H_CO2+M_H2O(2)*DELTA_H_H2O)*F_2
ENERGYOUT_P2=ENERGYOUT_P2+E_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1) THEN
E_OUT(I)=(M_N2 (3)*DELTA_H_N2+M_O2 (3)*DELTA_H_O2+&
          M_CO2(3)*DELTA_H_CO2+M_H2O(3)*DELTA_H_H2O)*F_3
ENERGYOUT_P3=ENERGYOUT_P3+E_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1 .AND.
I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+TIMES(4)+1) THEN
E_OUT(I)= (M_N2 (4)*DELTA_H_N2+M_O2 (4)*DELTA_H_O2+&
          M_CO2(4)*DELTA_H_CO2+M_H2O(4)*DELTA_H_H2O)*F_4
ENERGYOUT_P4=ENERGYOUT_P4+E_OUT(I)
END IF
END DO
DO K=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
  E_OUT_INTV(K)=0.00
  DO I=1,K_STEP
    E_OUT_INTV(K)=E_OUT_INTV(K)+E_OUT(K-I)
  END DO
END DO
ENERGY_OUT_TOTAL=ENERGYOUT_P1+ENERGYOUT_P2+ENERGYOUT_P3+ENERGYOUT_P4
OPELOUT_P1=0.00
OPELOUT_P2=0.00
OPELOUT_P3=0.00
OPELOUT_P4=0.00
OPEL_OUT_TOTAL=0.00
DO I=2,K_BURN,1
  IM1=I-1
  CALL TEMP_IN_KILN(I ,FG_TEMP,DUMMY02,DUMMY01,N_TEST)
  CALL TEMP_IN_KILN(IM1,FG_TEMP_OLD,DUMMY02,DUMMY01,N_TEST)
  DELTA_H_N2= (H_N2(FG_TEMP)-H_N2(B_TEMP))
  DELTA_H_O2= (H_O2(FG_TEMP)-H_O2(B_TEMP))
  DELTA_H_CO2=(H_CO2(FG_TEMP)-H_CO2(B_TEMP))

```

```

DELTA_H_H2O=(H_H2O(FG_TEMP)-H_H2O(B_TEMP))
IF(I>=1 .AND. I<=TIMES(1)+1) THEN
OPEL_OUT(I)=(M_N2 (1)*DELTA_H_N2+M_O2 (1)*DELTA_H_O2+&
             M_CO2(1)*DELTA_H_CO2+M_H2O(1)*DELTA_H_H2O)*(1-F_1)
OPELOUT_P1=OPELOUT_P1+OPEL_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+1) THEN
OPEL_OUT(I)= (M_N2 (2)*DELTA_H_N2+M_O2 (2)*DELTA_H_O2+&
             M_CO2(2)*DELTA_H_CO2+M_H2O(2)*DELTA_H_H2O)*(1-F_2)
OPELOUT_P2=OPELOUT_P2+OPEL_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+1 .AND. I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1) THEN
OPEL_OUT(I)= (M_N2 (3)*DELTA_H_N2+M_O2 (3)*DELTA_H_O2+&
             M_CO2(3)*DELTA_H_CO2+M_H2O(3)*DELTA_H_H2O)*(1-F_3)
OPELOUT_P3=OPELOUT_P3+OPEL_OUT(I)
ELSE IF(I>TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+1 .AND.
I<=TIMES(1)+TIMES(2)+TIMES(3)+TIMES(4)+1) THEN
OPEL_OUT(I)= (M_N2 (4)*DELTA_H_N2+M_O2 (4)*DELTA_H_O2+&
             M_CO2(4)*DELTA_H_CO2+M_H2O(4)*DELTA_H_H2O)*(1-F_4)
OPELOUT_P4=OPELOUT_P4+OPEL_OUT(I)
END IF
END DO

OPEL_OUT_TOTAL=OPELOUT_P1+OPELOUT_P2+OPELOUT_P3+OPELOUT_P4
DO K=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
  OPEL_INTV(K)=0.00
  DO I=1,K_STEP
    OPEL_INTV(K)=OPEL_INTV(K)+OPEL_OUT(K-I)
  END DO
END DO

OPEN(UNIT=7,FILE='FLUEGAS_OUT.TXT',STATUS='UNKNOWN')
WRITE(7,20)    ENERGY_OUT_TOTAL
OPEN(UNIT=8,FILE='FLUEGAS_OUT_EACH_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
DO I=1,K_BURN,1
  WRITE(8,25) E_OUT(I)
END DO

OPEN(UNIT=9,FILE='FLUEGAS_OUT_INV_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
DO I=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
  WRITE(9,25) E_OUT_INTV(I)
END DO

CLOSE(7)
CLOSE(8)
CLOSE(9)
OPEN(UNIT=7,FILE='OPEN_LOSS_OUT.TXT',STATUS='UNKNOWN')

```

```

WRITE(7,20)      OPEL_OUT_TOTAL
OPEN(UNIT=8,FILE='OPEN_LOSS_OUT_EACH_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
DO I=1,K_BURN,1
    WRITE(8,25) OPEL_OUT(I)
END DO
OPEN(UNIT=9,FILE='OPEN_LOSS_OUT_INVNT_TIME.TXT',STATUS='UNKNOWN')
DO I=1+K_STEP,K_BURN,K_STEP
    WRITE(9,25) OPEL_INTV(I)
END DO
CLOSE(7)
CLOSE(8)
CLOSE(9)
20  FORMAT(2X,'ENERGY OUT FROM FLUE GAS IS',2X,F12.4,'KJ')
23  FORMAT(2X,'MASS USED IN PROCESS IS',F6.3,'kg')
25  FORMAT(2X,F12.4)
27  FORMAT(2X,F9.4)
END SUBROUTINE ENERGY_INOUT
FUNCTION H_CO2(FG_TEMP)
    REAL FG_TEMP
    H_CO2 = -8963.8+0.84283*(FG_TEMP)+0.00041569*(FG_TEMP)**2-1.3513E-07*(FG_TEMP)**3
END FUNCTION H_CO2
!-----
!                                     use for find entahlpy of Nitrogen each times
!-----

FUNCTION H_N2(FG_TEMP)
    REAL FG_TEMP
    H_N2=-24.172+1.0095*(FG_TEMP)+0.00010909*(FG_TEMP)**2
END FUNCTION
!-----
!                                     use for find entahlpy of Oxegen each times
!-----

FUNCTION H_O2(FG_TEMP)
    REAL FG_TEMP
    H_O2=-22.225+0.8952*(FG_TEMP)+0.00019472*(FG_TEMP)**2-5.6961E-08*(FG_TEMP)**3
END FUNCTION H_O2
!-----
!                                     use for find entahlpy of Vapor each times
!-----

FUNCTION H_H2O(FG_TEMP)

```



```

REAL FG_TEMP
H_H2O=-13467+1.8177*(FG_TEMP)+0.00029307*(FG_TEMP)**2+3.1642E-08*(FG_TEMP)**3
END FUNCTION H_H2O

```

```

SUBROUTINE A01(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,TP,I,J,I_STEP,J_STEP)

```

```

REAL AW,AE,AN,AS,TW,TE,TN,TS,TP

```

```

INTEGER I,J

```

```

DX=1E-3*I_STEP

```

```

DY=1E-3*J_STEP

```

```

!COF01=1.5

```

```

IM1=I-I_STEP

```

```

IP1=I+I_STEP

```

```

JM1=J-J_STEP

```

```

JP1=J+J_STEP

```

```

CE=CFIBER(TE)*COF(IP1,J )*DY/DX

```

```

CW=CFIBER(TW)*COF(IM1,J )*DY/DX

```

```

CN=CFIBER(TN)*COF(I ,JM1)*DY/DX

```

```

CS=CFIBER(TS)*COF(I ,JP1)*DY/DX

```

```

CP=CFIBER(TP)*COF(I ,J )*DY/DX

```

```

CE01=CE

```

```

CW01=CW

```

```

CN01=CN

```

```

CS01=CS

```

```

IF (I==1) THEN

```

```

    IF (J==1) THEN

```

```

        AE=CE01

```

```

        AW=0

```

```

        AN=0

```

```

        AS=CS01

```

```

    ELSE IF(J>1 .AND. J<841) THEN

```

```

        AN=CN01/2

```

```

        AS=CS01/2

```

```

        AE=CE01

```

```

        AW=0

```

```

    ELSE IF (J==841) THEN

```

```

        AE=CE01

```

```

        AW=0

```

```
        AN=CN01
        AS=0
    END IF
ELSE IF (I>1 .AND. I<231) THEN
    IF(J==1) THEN
        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=0
        AS=CS01
    ELSE IF(J>1 .AND. J<841) THEN
        AE=CE01
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=CS01
    ELSE IF(J==841) THEN

        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=CN01
        AS=0
    END IF
ELSE IF(I==231) THEN
    IF(J==1) THEN
        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=0
        AS=CS01
    ELSE IF(J>1 .AND. J<231) THEN
        AE=CE01
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=CS01
    ELSE IF(J==231) THEN
        AE=CE01
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=CS01
    ELSE IF(J>231 .AND. J<841) THEN
        AE=0
        AW=CW01
        AN=CN01/2
```

```
        AS=CS01/2
ELSE IF (J==841) THEN
    AE=0
    AW=CW01
    AN=CN01
    AS=0

END IF
ELSE IF(I>231 .AND. I<621) THEN
    IF(J==1) THEN
        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=0
        AS=CS01
    ELSE IF (J>1 .AND. J<231) THEN
        AE=CE01
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=CS01
    ELSE IF(J==231) THEN
        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=CN01
        AS=0
    END IF

ELSE IF(I==621) THEN
    AE=0
    IF (J==1) THEN
        AW=CW01
        AN=0
        AS=CS01
    ELSE IF(J>1 .AND. J<231) THEN
        AW=CW01
        AN=CN01/2
        AS=CS01/2
    ELSE IF (J==231) THEN
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=0
    END IF
```

END IF

END SUBROUTINE A01

SUBROUTINE A02(AE,AW,AN,AS,TE,TW,TN,TS,T,I,J)

REAL AW,AE,AN,AS,TW,TE,TN,TS

INTEGER I,J

DX=1E-3

DY=1E-3

IM1=I-1

IP1=I+1

JM1=J-1

JP1=J+1

CE=0.0616938432*EXP(0.00148978098*TE)*COFB(IP1,J)*DY/DX

CW=0.0616938432*EXP(0.00148978098*TW)*COFB(IM1,J)*DY/DX

CN=0.0616938432*EXP(0.00148978098*TN)*COFB(I ,JM1)*DY/DX

CS=0.0616938432*EXP(0.00148978098*TS)*COFB(I ,JP1)*DY/DX

CP=0.0616938432*EXP(0.00148978098*T)*COFB(I ,J)*DY/DX

CE01=2*CE*CP/(CE+CP)

CW01=2*CW*CP/(CW+CP)

CN01=2*CN*CP/(CN+CP)

CS01=2*CS*CP/(CS+CP)

IF (I==1) THEN

IF (J==1) THEN

AE=CE01

AW=0

AN=0

AS=CS01

ELSE IF (J>1 .AND. J<841) THEN

AN=CN01/2

AS=CS01/2

AE=CE01

AW=0

ELSE IF (J==841) THEN

AE=CE01

AW=0

AN=CN01

AS=0

END IF

ELSE IF (I>1 .AND. I<231) THEN

IF (J==1) THEN

```

        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=0
        AS=CS01
    ELSE IF(J>1 .AND. J<841) THEN
        AE=CE01
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=CS01
    ELSE IF(J==841) THEN
        AE=CE01/2
        AW=CW01/2
        AN=CN01
        AS=0
    END IF
ELSE IF(I==231) THEN
    IF(J==1) THEN
        AE=0
        AW=CW01
        AN=0
        AS=CS01

    ELSE IF(J>1 .AND. J<841) THEN
        AE=0
        AW=CW01
        AN=CN01/2
        AS=CS01/2
    ELSE IF (J==841) THEN
        AE=0
        AW=CW01
        AN=CN01
        AS=0
    END IF
END IF
END SUBROUTINE A02
FUNCTION AE(IAE,TE)
    INTEGER,INTENT(IN):: IAE
    REAL,INTENT(IN)::TE
    REAL COF
    !COF=2
    IF (IAE>=1 .AND. IAE<=116) THEN

```

```

        COF=1.5
ELSE
        COF=2
END IF
        CONDUCT=(0.0522*EXP(0.0017*TE))*COF
DX=1E-3
DY=1E-3
IF(IAE==1) THEN
        AE=0.0
ELSE IF(IAE>=2 .AND. IAE<=621) THEN
        AE=CONDUCT*DX/DY
END IF
END FUNCTION AE
SUBROUTINE NAME_OF_FILE(SUB_FILE,I)
    INTEGER I
    CHARACTER*20 SUB_FILE(400)
    IF (I==1) THEN
        SUB_FILE(I)='T0001.TXT'
    ELSE IF (I==2) THEN
        SUB_FILE(I)='T0002.TXT'
    ELSE IF (I==3) THEN
        SUB_FILE(I)='T0003.TXT'
    ELSE IF (I==397) THEN
        SUB_FILE(I)='T0397.TXT'
    ELSE IF (I==398) THEN
        SUB_FILE(I)='T0398.TXT'
    ELSE IF (I==399) THEN
        SUB_FILE(I)='T0399.TXT'
    ELSE IF (I==400) THEN
        SUB_FILE(I)='T0400.TXT'
    END IF
END SUBROUTINE NAME_OF_FILE
SUBROUTINE NAME_OF_FILE_BACK(SUB_FILE,I)
    INTEGER I
    CHARACTER*20 SUB_FILE(400)
    IF (I==1) THEN
        SUB_FILE(I)='TB0001.TXT'

    ELSE IF (I==2) THEN
        SUB_FILE(I)='TB0002.TXT'
    ELSE IF (I==3) THEN

```

```
        SUB_FILE(I)='TB0003.TXT'  
ELSE IF (I==397) THEN  
        SUB_FILE(I)='TB0397.TXT'  
ELSE IF (I==398) THEN  
        SUB_FILE(I)='TB0398.TXT'  
ELSE IF (I==399) THEN  
        SUB_FILE(I)='TB0399.TXT'  
ELSE IF (I==400) THEN  
        SUB_FILE(I)='TB0400.TXT'  
END IF  
END SUBROUTINE NAME_OF_FILE_BACK
```

ภาคผนวก ข
ตัวอย่างการคำนวณมวลและพลังงาน

วิธีคำนวณหาอัตราการใช้เชื้อเพลิงและพลังงาน

นำอัตราการไหลก๊าซหุงต้ม. ใช้ในการเผาแต่ละรอบมาคำนวณการใช้ก๊าซหุงต้มต่อนาทีในแต่ละช่วงของความดัน โดยแบ่งระดับการใช้ก๊าซหุงต้ม. เป็น 4 ระดับคือ

- ปริมาณการใช้ก๊าซหุงต้ม. ต่อนาที ที่ความดันก๊าซหุงต้ม. $0.2 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ สำหรับการจุดหัวพันไฟเครื่องหนึ่งของจำนวนหัวพันไฟทั้งหมดในเตาเซรามิค (P_1)
- ปริมาณการใช้ก๊าซหุงต้ม. ต่อนาที ที่ความดันก๊าซหุงต้ม. $0.2 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ สำหรับการจุดหัวพันไฟทั้งหมดภายในเตาเผาเซรามิค (P_2)
- ปริมาณการใช้ก๊าซหุงต้ม. ต่อนาที ที่ความดันก๊าซหุงต้ม. $0.25 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ สำหรับการจุดหัวพันไฟทั้งหมดภายในเตาเผาเซรามิค (P_2)
- ปริมาณการใช้ก๊าซหุงต้ม. ต่อนาที ที่ความดันก๊าซหุงต้ม. $0.3 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ สำหรับการจุดหัวพันไฟทั้งหมดภายในเตาเผาเซรามิค (P_3)

จากการวิเคราะห์ได้ค่าดังต่อไปนี้

P_1	=	0.01133	kg/min
P_2	=	0.02266	kg/min
P_3	=	0.02322	kg/min
P_4	=	0.030564	kg/min

นำไปคูณกับค่าเอนทาลปีจะได้อัตราการถ่ายเทพลังงานที่มวลก๊าซหุงต้มพาเข้าสู่ปริมาตรควบคุม

การคำนวณหาอัตราการไหลอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้และอัตราการไหลของก๊าซเสียชนิดต่างๆ

จากสมการที่ (3-9) นำค่าเปอร์เซ็นต์ก๊าซออกซิเจนในก๊าซเสียที่วัดได้มาคำนวณหาค่าอัตราส่วนอากาศที่ใช้จริงต่ออัตราส่วนอากาศตามทฤษฎี จากนั้นนำไปคูณเพื่อหาอัตราการไหลของอากาศที่ใช้ได้เป็น kg/min

ตัวอย่างการคำนวณ

$$\begin{aligned} \text{สมมติให้เปอร์เซ็นต์ก๊าซออกซิเจนในก๊าซเสีย} &= 16.38 \\ \therefore \text{อัตราส่วนอากาศที่ใช้จริงต่ออัตราส่วนอากาศตามทฤษฎี} &= \frac{\left(5.6 - 2.2 \times \frac{\%O_2}{100}\right)}{\left(5.6 - 26.656 \times \frac{\%O_2}{100}\right)} \\ &= 4.2 \end{aligned}$$

นำไปใส่ในสมการ (3-8) จะได้



จากนั้นนำปริมาณก๊าซหุงต้ม. ที่ได้ไปคำนวณหาปริมาณอากาศและปริมาณก๊าซเสียแต่ละชนิด

สมมติให้ปริมาณเชื้อเพลิงในช่วงจุด 4 หัว ความดัน $0.2 \frac{kg_f}{cm^2}$ (P_2) \therefore ปริมาณการใช้
แก๊สเชื้อเพลิงคือ $0.02266 \frac{kg}{min}$

ก๊าซหุงต้ม 1 โมล ใช้อากาศ 23.52 โมล

ก๊าซหุงต้ม. 1 โมลจะต้องประกอบก๊าซเสียดังต่อไปนี้

ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์(CO_2) 3.4 โมล

ไอน้ำแห้ง(H_2O) 4.4 โมล

ก๊าซไนโตรเจน(N_2) 88.43 โมล

ก๊าซออกซิเจน(O_2) 17.92 โมล

ก๊าซหุงต้ม 1 โมล มี 49.6 กรัม

อากาศ 1 โมล มี 137.28 กรัม

ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ 1 โมล มี 44 กรัม

ก๊าซออกซิเจน 1 โมล มี 32 กรัม

ก๊าซไนโตรเจน 1 โมล มี 28 กรัม

ไอน้ำแห้ง 1 โมล มี 18 กรัม

$$\begin{aligned} \text{ใช้ก๊าซหุงต้ม. } 0.02266 \frac{kg}{min} \therefore \text{ จะใช้อากาศ} &= \frac{0.02266 \times 137.28}{49.6} \times 23.52 \\ &= 1.4751 \frac{kg}{min} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ใช้ก๊าซหุงต้ม. } 0.02266 \frac{kg}{min} \therefore \text{ จะได้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์} &= \frac{0.02266 \times 44}{49.6} \times 3.4 \\ &= 0.068345 \frac{kg}{min} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ใช้ก๊าซหุงต้ม } 0.02266 \frac{kg}{min} \therefore \text{ จะได้ไอน้ำแห้ง} &= \frac{0.02266 \times 18}{49.6} \times 4.4 \\ &= 0.036183 \frac{kg}{min} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ใช้ก๊าซหุงต้ม } 0.02266 \frac{kg}{min} \therefore \text{ จะได้ก๊าซไนโตรเจน} &= \frac{0.02266 \times 28}{49.6} \times 88.43 \\ &= 1.13119 \frac{kg}{min} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ใช้ก๊าซหุงต้ม } 0.02266 \frac{kg}{min} \therefore \text{ จะได้ก๊าซออกซิเจน} &= \frac{0.02266 \times 32}{49.6} \times 17.92 \\ &= 0.261979 \frac{kg}{min} \end{aligned}$$

จากนั้นนำอัตราการไหล อากาศ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไอน้ำแห้ง ก๊าซไนโตรเจน และก๊าซออกซิเจน ไปคูณกับระยะเวลาที่ใช้ในช่วงเวลาแต่ที่ความดันก๊าซหุงต้มต่างๆกัน ก็จะได้ปริมาณอากาศที่ใช้และปริมาณก๊าซเสียชนิดต่างๆออกมา

การหาพลังงานที่เข้าสู่เตาเผาเซรามิค

นำอัตราการไหลของก๊าซหุงต้มและอากาศมาคำนวณหาพลังงานที่เข้าสู่ปริมาตรควบคุมโดยการนำอัตราการไหลมาคูณกับเอนทาลปี เช่น

ที่ความดันก๊าซหุงต้ม $0.2 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ จะได้อัตราการไหลของก๊าซหุงต้มคือ $0.02266 \text{ kg}/\text{min}$ ได้อัตราการไหลของอากาศที่ $1.4751 \text{ kg}/\text{min}$ นำมาคำนวณอัตราพลังงานที่เข้าสู่ปริมาตรควบคุมได้เป็น

$$\begin{aligned} \text{ที่อุณหภูมิ } 25^\circ\text{C} \quad \text{เอนทาลปีของอากาศมีค่า } 298.6 \text{ kJ/kg} \\ \text{เอนทาลปีของก๊าซหุงต้มมีค่า } -2288 \text{ kJ/kg} \end{aligned}$$

$$\therefore \text{มีอัตราพลังงานเข้าสู่ปริมาตร } 388.619 \text{ kJ}/\text{min}$$

การหาพลังงานที่ออกจากเตาเผาเซรามิค

นำอัตราการไหลของก๊าซเสียชนิดต่างๆมาคูณกับค่าเอนทาลปีที่อุณหภูมิของก๊าซเสียก็ได้อัตราการถ่ายเทพลังงานสูญเสียไปกับก๊าซเสีย

ตัวอย่าง สมมติให้อุณหภูมิก๊าซเสีย 105°C และความดันก๊าซหุงต้ม $0.20 \text{ kg}_f/\text{cm}^2$ จุดหัวพ่นไฟทั้งหมด จะได้

ค่าเอนทาลปีของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิ 105°C คือ	-8871	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของก๊าซออกซิเจนที่อุณหภูมิ 105°C คือ	73.9	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของไอน้ำแห้งที่อุณหภูมิ 105°C คือ	-13272	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของก๊าซไนโตรเจนที่อุณหภูมิ 105°C คือ	83.34	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่อุณหภูมิ 25°C คือ	-8940	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของก๊าซออกซิเจนที่อุณหภูมิ 25°C คือ	0	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของไอน้ำแห้งที่อุณหภูมิ 25°C คือ	-13423	kJ/kg
ค่าเอนทาลปีของก๊าซไนโตรเจนที่อุณหภูมิ 25°C คือ	0	kJ/kg
อัตราการไหลของก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์คือ	0.068345	kg/min
อัตราการไหลของก๊าซออกซิเจนคือ	0.261979	kg/min

อัตราการไหลของไอน้ำแห้งคือ	0.036183 kg/min
อัตราการไหลของก๊าซไนโตรเจนคือ	1.13119 kg/min

จากสมการในบทที่ 3 จะได้

อัตราถ่ายเทพลังงานที่สูญเสียผ่านก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	4.7158 kJ/min
อัตราถ่ายเทพลังงานที่สูญเสียผ่านก๊าซออกซิเจนคือ	19.3602 kJ/min
อัตราถ่ายเทพลังงานที่สูญเสียผ่านไอน้ำแห้งคือ	5.4636 kJ/min
อัตราถ่ายเทพลังงานที่สูญเสียผ่านก๊าซไนโตรเจนคือ	94.2734 kJ/min

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นาย ธนวรรณ รัตนปริคณณ์ .เกิดวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2519 ที่โรงพยาบาล
มหाराชนครศรีธรรมราช นครศรีธรรมราช สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยี
พระจอมเกล้าพระนครเหนือ ในปีการศึกษา 2540 ระหว่างการศึกษาได้รับการสนับสนุนการวิจัย
จากบัณฑิตวิทยาลัย และกองทุนอนุรักษ์พลังงาน