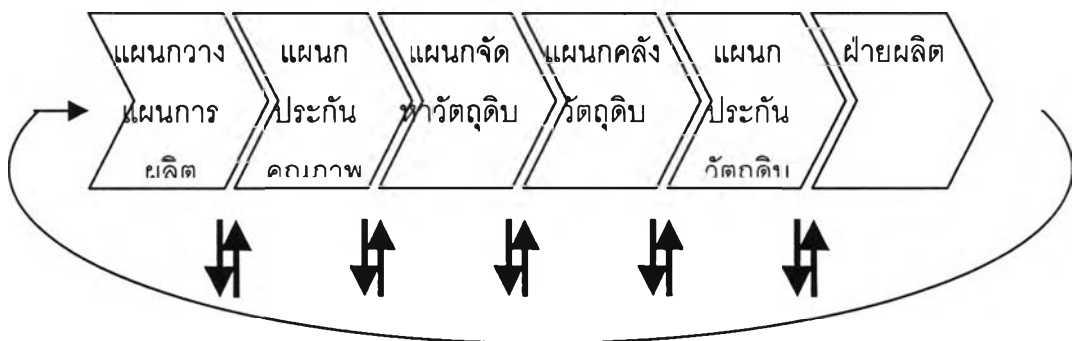


บทที่ 4

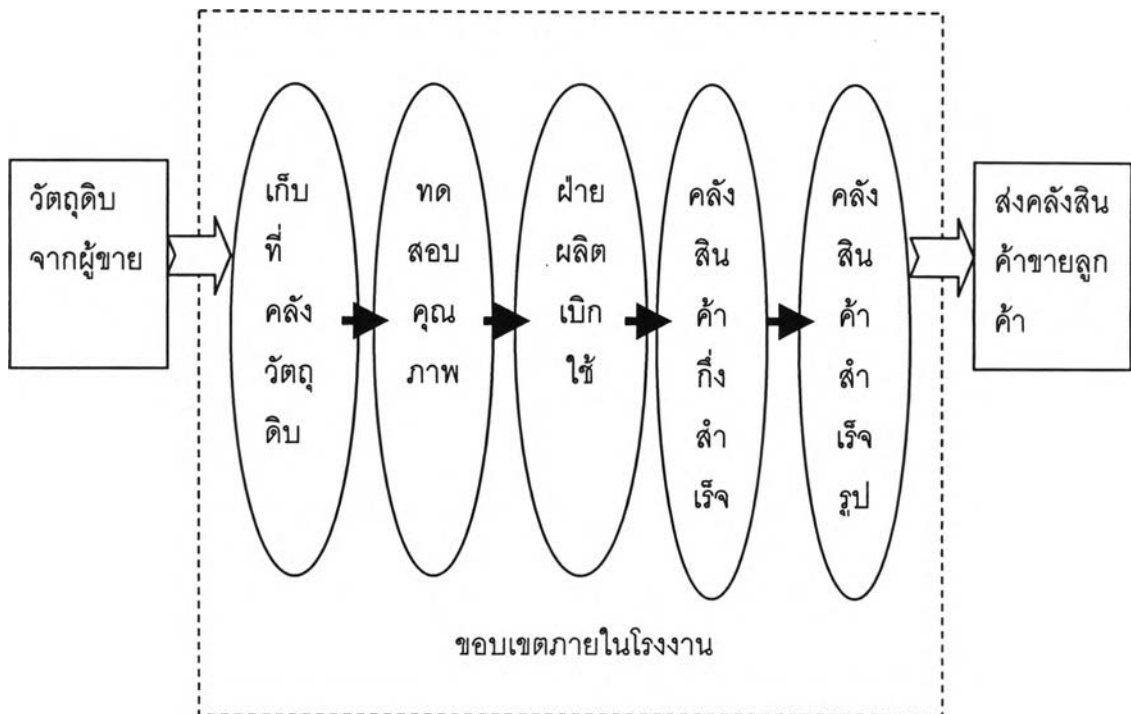
การศึกษาระบบปัจจุบันของการบริหารวัตถุดิบคงคลัง

การบริหารวัตถุดิบในโรงงานตัวอย่างเริ่มจากการแผนกวางแผนการผลิตนำแผนการผลิตมาแตกเป็นแผนความต้องการสินค้ากึ่งสำเร็จและส่วต่อข้อมูลให้แผนกประกันคุณภาพทำการแตกข้อมูลสินค้ากึ่งสำเร็จรูปให้ออกมาในรูปแผนการต้องการวัตถุดิบเพื่อส่งให้แผนกจัดหาวัตถุดิบวางแผนการสั่งวัตถุดิบ เมื่อผู้ขายนำส่งวัตถุดิบแผนกคลังวัตถุดิบจะเป็นผู้ทำรับและจัดเก็บพร้อมทั้งส่งตัวอย่างวัตถุดิบส่งวิเคราะห์คุณภาพโดยแผนกประกันคุณภาพวัตถุดิบ เพื่อให้ฝ่ายผลิตเบิกใช้อย่างมั่นใจ โดยรายละเอียดในการปฏิบัติงานระบุอยู่ในหัวข้อถัดๆไป

ความสัมพันธ์ของข้อมูลวัตถุดิบของโรงงานตัวอย่างสามารถอธิบายได้จากภาพที่ 4.1 และภาพทิศทางการไหลของวัตถุดิบแสดงในภาพที่ 4.2

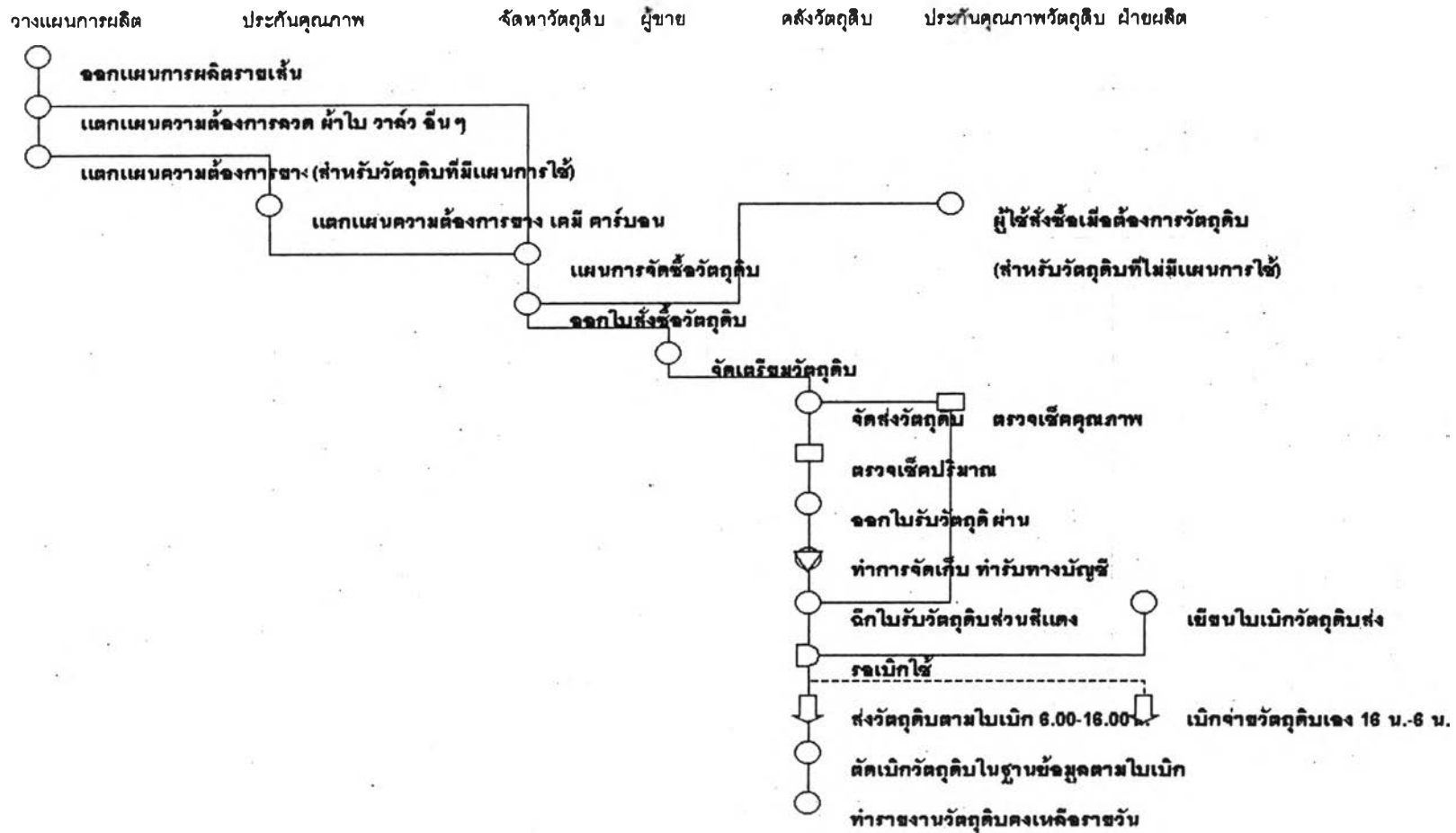


รูปภาพที่ 4.1 ภาพความสัมพันธ์ของข้อมูลวัตถุดิบ



รูปภาพที่ 4.2 ภาพทิศทางการไหลของวัตถุดิบอย่างย่อ

โดยมีละเอียดและขั้นตอนโดยรวมดังแสดงในภาพ 4.3 ดังนี้



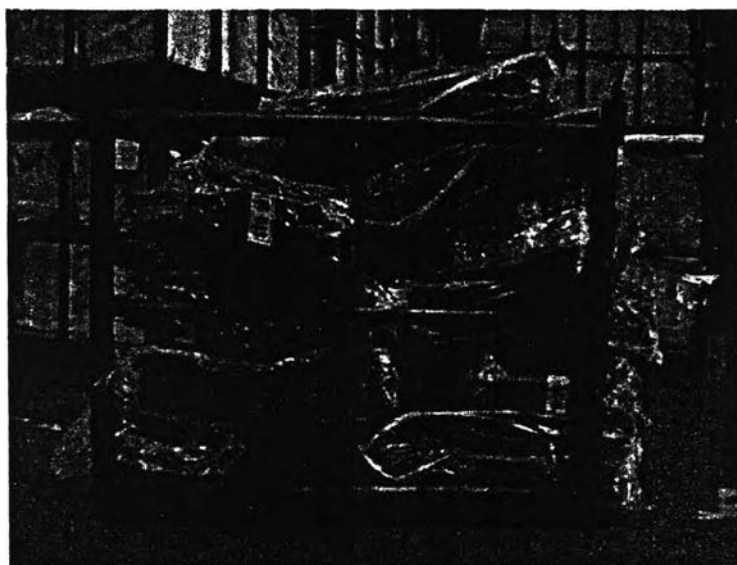
รูปภาพที่ 4.3 ภาพทิศทางการไหลของวัตถุดิบอย่างละเอียด

4.1 การจัดทำแผนการใช้วัสดุคืบ

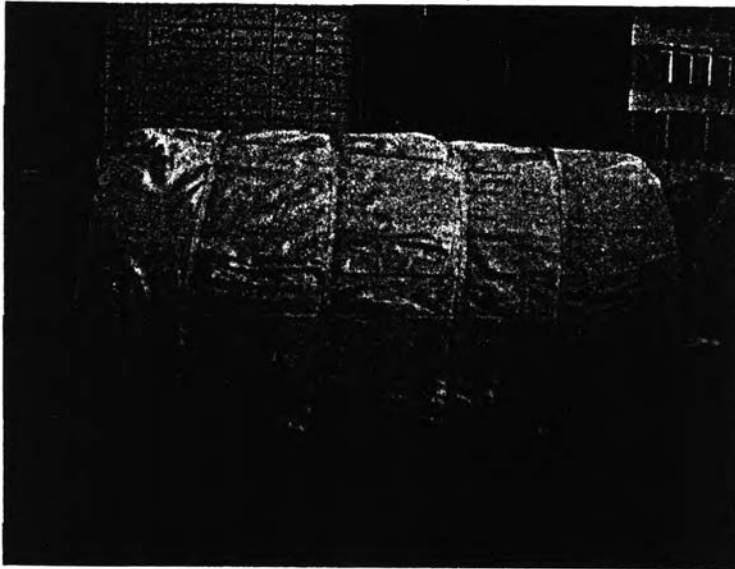
4.1.1 วัสดุคืบที่ใช้ในโรงงานตัวอย่างนี้จะประกอบไปด้วยวัสดุคืบทั้งหมด 160 ชนิดแบ่งตามประเภทวัสดุคืบได้ทั้งสิ้น 8 ประเภท คือ ยางสังเคราะห์ 12 ชนิด ยางธรรมชาติ 8 ชนิด สารเคมี 85 ชนิด คาร์บอน 9 ชนิด ผ้าใบ 31 ชนิด ลวด 5 ชนิด วาล์ว 7 ชนิด และอื่นๆ 3 ชนิด ดังตัวอย่างในภาพต่อไปนี้



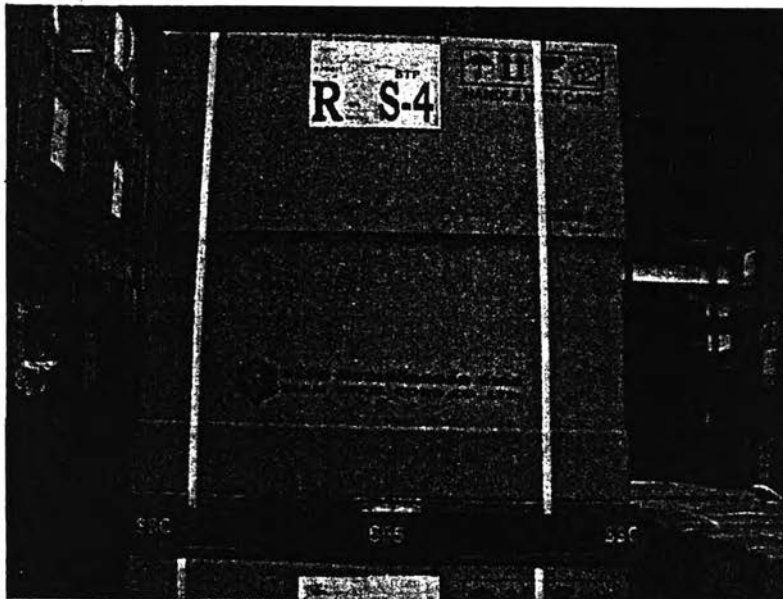
รูปภาพที่ 4.1.1.1 ภาพตัวอย่างวัสดุคืบประเภทยางสังเคราะห์



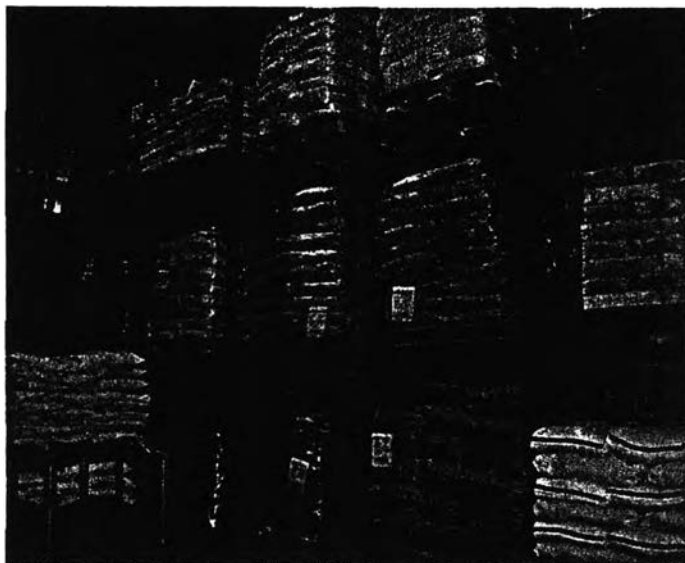
รูปภาพที่ 4.1.1.2 ภาพตัวอย่างวัสดุคืบประเภทยางธรรมชาติ



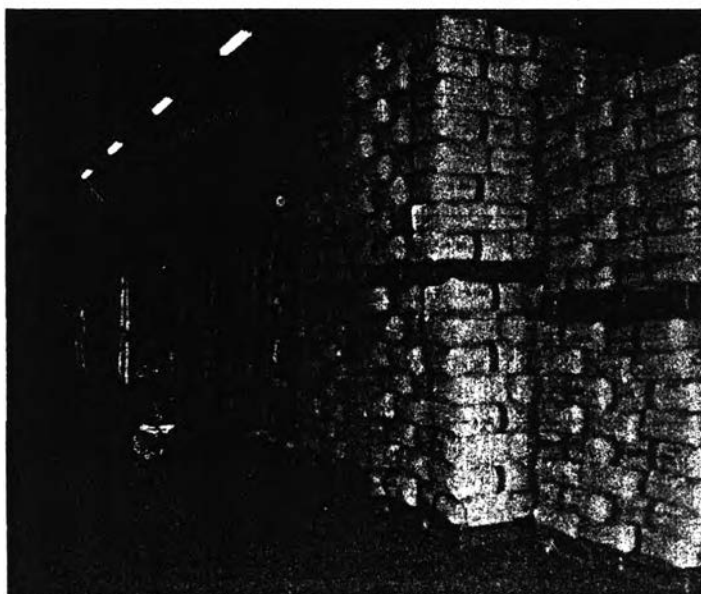
รูปภาพที่ 4.1.1.3 ภาพตัวอย่างวัตถุติดประเภทผ้าใบ



รูปภาพที่ 4.1.1.4 ภาพตัวอย่างวัตถุติดประเภทลวด



รูปภาพที่ 4.1.1.5 ภาพตัวอย่างวัสดุประเภทสารเคมี



รูปภาพที่ 4.1.1.6 ภาพตัวอย่างวัสดุประเภทคาร์บอน

โดยการจัดทำแผนการใช้วัตถุดิบสำหรับการผลิตยางรถยนต์ จะประกอบด้วยวัตถุดิบดังต่อไปนี้ คือ

4.1.1.1 ทางแผนก Planning จะ Break down ให้กับแผนกจัดหาวัตถุดิบ ทุกปีโดยจะเริ่มทำในเดือนตุลาคมของทุกปี ซึ่งประกอบด้วยปริมาณการใช้เป็นกิโลกรัมของ

- ยางผสม โดยแยกเป็นรายเดือน
- ลวด โดยแยกเป็นรายเดือน
- ผ้าใบ โดยแยกเป็นรายเดือน
- วาล์ว โดยแยกเป็นรายเดือน

ดังตัวอย่างในตารางที่ 4.1.1.1.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือนและตัวอย่างในตารางที่ 4.1.1.1.2 ลวด ผ้าใบ วาล์ว ที่แยกเป็นรายเดือน

ตารางที่ 4.1.1.1.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือน

สูตรยางผสม	ปริมาณการใช้ต่อเดือน							
	2	3	4	5	6	7	8	9
MIXES								
ML 04043	24980	24866	16350	24130	23705	23644	22653	22130
ML 06016	33446	42644	38047	46677	44804	48940	40501	40518
ML 06042	0	0	0	0	0	0	0	0
ML 06043	79311	90590	74221	90784	74514	90207	101826	96163
ML 06046	45695	52260	38596	50975	3189	3156	3156	3156
ML 17000	62248	69774	58612	71543	69561	73220	80588	83395
ML 17060	40003	45012	36373	43270	42677	45915	44235	44518
ML 17060_STP	8889	7680	15812	23512	12979	13566	15912	18660
ML 17089_STP	37572	19626	18593	20788	20600	54595	64919	49114
ML 17120	98782	106173	77692	99380	93579	100488	88869	90600
ML 17127	71807	77405	56637	71794	71917	82467	75801	81435
ML 17177	0	0	0	48198	2252	2327	2427	2421
ML 17221_STP	0	0	0	0	0	0	0	0
ML 17225_STP	10950	16979	16061	17985	17857	27394	23445	14075
ML 17236_STP	35134	53076	50263	56268	55833	52904	57325	76163
ML 17250	0	151	135	151	151	4440	0	0
ML 39006	40173	72668	40631	76233	44245	63995	105115	36076
ML 39007	17140	25439	17431	20818	12790	7022	13795	11195
ML 39012	8362	9875	8283	9965	7598	10413	10444	11872

ตารางที่ 4.1.1.1.2 ลวด ผ้าใบ วาล์ว ที่แยกเป็นรายเดือน

TYPE	CODE	Month	unit	05	06	07	08	09
		Wk Days		31	30	31	31	30
AL	055T		kg	2,572	3,039	3,393	3,045	3,076
AL	094T		kg	6,247	5,734	6,375	5,893	5,657
AL	134T		kg	5,243	3,817	4,343	4,104	3,563
AR	090T		kg	7,489	7,460	6,641	6,721	7,862
AR	102T		kg	23,527	27,924	27,421	24,584	26,227
AR	110T		kg	70,325	79,700	96,345	86,218	84,489
AR	118T		kg	3,483	2,601	3,147	2,913	2,767
AR	126T		kg	8,935	7,946	5,804	5,901	7,622
AT	20099	FU110B	kg	3,194	3,008	4,054	2,630	2,963
AT	5259	BS090V	kg	5,007	4,857	3,829	3,749	4,018
AT	75312	BL094H	kg	5,923	5,479	4,685	6,641	4,725
AT	75722	FU104B	kg	5,407	4,171	4,261	7,614	4,771
AT	75763	FQ094B	kg	5,832	5,607	5,544	5,860	4,655
AT	75768	FU090B	kg	7,621	8,344	9,021	8,531	6,036
AT	75770		kg	1,486	1,328	3,302	3,866	3,874
AT	75855	BM080V	kg	1,821	1,609	1,628	1,413	1,700
AT	76036	BX090L	kg	6,810	8,054	7,629	7,629	7,180
AT	76176	BS110V	kg	6,627	5,325	5,273	5,669	4,283
AT	76377	BL080H	kg	0	0	273	0	131
AT	76746	AT76147, BM122V	kg	316	309	429	363	209
BW	S1-R		kg	53,341	48,297	47,845	47,861	46,096
CK	098B		kg	634	454	528	536	491
CP	067L		kg	3,144	3,911	4,445	3,918	3,974
FTZ	164	moto (1.39)	kg	2,223	2,012	1,768	1,764	2,114
FTZ	225		kg	32,131	38,464	48,154	42,569	40,974
FTZ	226		kg	6,617	4,932	6,709	8,887	7,858
STC	S4063	AS11105 / S4	kg	35,978	30,375	36,634	38,422	32,266
STC	S9040	S9	kg	18,694	17,744	19,024	15,192	15,013

ตารางที่ 4.1.1.1.2 ลวด ผ้าใบ วาล์ว ที่แยกเป็นรายเดือน (ต่อ)

TYPE	CODE	Month	unit	05	06	07	08	09
		Wk Days		31	30	31	31	30
TISSU	250	tissue 255 mm	kg	294	329	326	337	333
TISSU	260	Tissue 265 mm	kg	304	231	232	240	237
TISSU	280	tissue 280 mm	kg	232	219	216	224	221
TISSU	320	tissue 320 mm	kg	352	272	270	279	275
FLAPV	AP001		pc	12,776	11,655	13,125	11,235	13,735
VALVE	TR175A	TR175	pc	2,310	1,644	2,577	2,480	2,082
VALVE	TR218A	TR218	pc	1,092	0	1,365	1,365	0
VALVE	TR220A	TR220	pc	525	0	0	0	0
VALVE	TR77A	TR77	pc	1,637	2,205	2,170	2,088	2,212
VALVE	TR78A	TR78	pc	8,273	10,350	11,528	11,094	11,454

4.1.1.2 ทางแผนกจัดซื้อวัตถุดิบ จะประสานงานกับ QGM เพื่อ แดก ยางผสมให้เป็น

- ยางสังเคราะห์ โดยแยกเป็นรายเดือน
- ยางธรรมชาติ โดยแยกเป็นรายเดือน
- คาร์บอน โดยแยกเป็นรายเดือน
- สารเคมี โดยแยกเป็นรายเดือน

ตารางที่ 4.1.1.2.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือน

nip	ngs	col1	col2	col3	
NIP	NGS		2	3	4
A9760	20288		234	635	464
B5297	21425		24	81	64
A9919	35816		125	337	245
A9924	35829		41	109	79

ตารางที่ 4.1.1.2.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือน (ต่อ)

nlp	ngs	col1	col2	col3
B0060	39281	89	244	179
PG05056	ACIDSTEA BRAND_	22,164	21,821	17,227
PG00501	ACIDSTEA MICHELIN_	20,435	21,936	16,935
PG01988	ALCOHOL 95	25	29	23
PG02321	AMO110_	862	1,314	1,266
PG00529	ANTILUX_	3,443	3,795	3,054
PG01137	BIIR_	189,491	209,996	165,187
PG00084	BIIR3220_	108,030	119,373	95,055
PG02596	BR0150L_	148,324	143,432	117,821
PG00257	CALCIUM CARBONATE_	13,634	15,572	12,759
PG00629	CASTOR OIL_	57	64	46
PG00311	CBS_	12,062	13,372	9,856
PG00164	CIIR_	30,261	34,979	28,104
PG00153	CR48M_	136	152	110
PG00308	CRYSTEX MICHELIN_	3,928	4,429	3,607
P0522	DBD	30	33	30
PG00312	DPG_	598	618	490
PG02493	EPDM7500_	7,486	7,452	4,900
PG00571	ESCOREZ_	4,217	5,013	4,589
D6260	GP17219-A(MB362)	5,747	14,841	10,787
PG02251	HMT OIL TREATED(3H)_	162	222	200
PG02325	HTSNA_	502	599	500
PG05066	HYDROCARBON RESIN_	3,920	4,477	3,668
PG00133	IIR268_	26,765	30,552	22,507
PG00132	IIR365_	13,538	16,413	10,581
PG00262	KAOLIN_	1,035	1,325	894
PG00696	KORESINE_	1,216	1,475	951
PG17537	MB034_	4,059	4,428	3,599
PG00313	MBTS_	4,240	4,723	3,731
PG00203	N220_	189,269	141,315	107,860

ตารางที่ 4.1.1.2.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือน (ต่อ)

nip	ngs	col1	col2	col3
PG00237	N234_	96,313	116,636	94,926
PG00212	N326_	21,976	24,936	21,752
PG00202	N330_	130,331	141,500	136,876
PG00230	N339_	29,045	32,394	28,505
PG00232	N375_	228,909	251,525	175,681
PG02385	N550_	203,444	216,306	165,037
PG00285	N660_	196,314	218,237	161,254
PG02386	N774_	216,575	239,912	187,046
PG05001	PARAFFIN BRAND_	12,606	10,137	8,756
PG00509	PARAFFIN MICHELIN_	4,277	4,726	3,112
PG00685	PEG4000_	202	245	158
PG02566	PHENOLIC RESIN_	215	241	173
PG00364	PVI_	801	771	672
PG05160	RC50_	619	651	499
PG03755	REINFORCING RESIN_	554	589	519
PG02545	RESIB20S_	173	264	250
PG00692	RESICOLL_	24,168	26,015	20,453
PG02909	RESIN18B_	349	378	297
PG00645	RESORCINOL RESIN_	163	195	163
RSS3	RSS3	141,340	154,348	130,335
PG00420	S13_	35,018	36,349	28,436
PG00141	SBR1500_	265,182	292,153	205,608
PG03143	SBR1712A_	204,293	231,064	175,379
PG00189	SBR1721_	158,814	178,315	138,563
PG02211	SILANE_	-	-	-
PG00265	SILICA_	2,246	2,235	1,470
PG00983	SOLVENT 85-120	4,373	5,174	4,010
PG02793	STEARAMIDE_	300	298	196
PG03480	STR20_	1,235,325	1,241,914	961,650
PG02466	STRUKTOL 40 MS_	237	295	201

ตารางที่ 4.1.1.2.1 ยางผสมที่แยกเป็นรายเดือน (ต่อ)

nip	ngs	col1	col2	col3
PG02334	STRUKTOL A60_	25	28	20
PG03525	SULPHUR_	32,592	34,175	26,260
PG00519	SUNDEX_	212,595	217,183	169,206
PG02461	TALLEX COBALT8_	565	674	563
PG00365	TBBS_	11,570	11,497	9,188
PG00421	TMQ_	10,486	10,175	7,906
PG00372	VULTAC7_	678	800	584
PG02965	ZBEC_	521	580	419
PG05055	ZNO BRAND_	46,174	47,214	37,590
PG00252	ZNO MICHELIN_	32,868	36,418	27,015
TOTAL		4,378,383	4,611,701	3,578,098

4.1.1.3 ทางแผนกจัดซื้อวัตถุดิบ จะนำข้อมูลที่ได้มาเปรียบเทียบกับรายการวัตถุดิบทั้งหมดที่ใช้ในกระบวนการผลิตยางมีจำนวนทั้งหมด 115 รายการดังตารางที่ 4.1.1.3.1

ตารางที่ 4.1.1.3.1 RM has Plan List

No. of item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
1	SYN	1110150	BR-0150L	KG
2	SYN	1121500	SBR 1500	KG
3	SYN	1121712	SBR 1712A	KG
4	SYN	1121721	SBR 1721	KG
5	SYN	1130012	CIIR	KG
6	SYN	1140018	IIR268	KG
7	SYN	1140019	IIR 365 * IIR 4722	KG
8	SYN	1140020	BIIR 2255 * BIIR 4620	KG
9	SYN	1140021	BIIR 3220	KG
10	SYN	1150015	CR * CR 48M	KG
11	SYN	1160001	EPDE 7500 * VISTALON 7500	KG

ตารางที่ 4.1.1.3.1 RM has Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
12	NR	1210020	STR 20	KG
13	NR	1220003	RSS 3	KG
14	NR	1290050	RC 50	KG
15	NR	1290053	Sulfer Block 21425	KG
16	NR	1290054	Sulfer Block 35816	KG
17	NR	1290055	Sulfer Block 35829	KG
18	NR	1290056	Sulfer Block 39281	KG
19	NR	1290057	Sulfer Block 20288	KG
20	CH	1300103	P 0103 * SIL170G	KG
21	CH	1300201	P 0201 * SUNDEX	KG
22	CH	1300203	P 0203 * AMO 40	KG
23	CH	1300301	P 0301 * CALCIUM CARBONATE	KG
24	CH	1300401	P 0401 * FLECTOL	KG
25	CH	1300402	P 0402 * PARAFIN	KG
26	CH	1300407	P 0407 * S 13	KG
27	CH	1300408	P 0408 * C32T (ANTILUX)	KG
28	CH	1300409	P 0409 * PARAFINE 6266	KG
29	CH	1300501	P 0501 * STEARIE ACID BRAND	KG
30	CH	1300502	P 0502 * HMT OIL TREATED(3H)	KG
31	CH	1300503	P 0503 * DPG	KG
32	CH	1300506	P 0506 * TMTD	KG
33	CH	1300507	P 0507 * MBTS	KG
34	CH	1300508	P 0508 * CBS	KG
35	CH	1300509	P 0509 * TBBS	KG
36	CH	1300512	P 0512 * MAGNESIUM STEARATE	KG
37	CH	1300515	P 0515 * ZNO RED SEAL	KG
38	CH	1300516	P 0516 * ZNO	KG
39	CH	1300518	P 0518 * DCBS	KG
40	CH	1300519	P 0519 * ACID STEA	KG
41	CH	1300520	P 0520 * STEARAMIDE	KG

ตารางที่ 4.1.1.3.1 RM has Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
42	CH	1300521	P 0521 * ZBEC	KG
43	CH	1300522	P 0522 * DBD	KG
44	CH	1300526	P 0526 * AMO110	KG
45	CH	1300527	P 0527 * HTSNA	KG
46	CH	1300602	P 0602 * SOUFR HV DRY	KG
47	CH	1300605	P 0605	KG
48	CH	1300606	P 0606 * VDPS (VULTAC TB7)	KG
49	CH	1300607	P 0607 * INSOLUBLE SULPHUR	KG
50	CH	1300701	P 0701 * RESIN TAC AL	KG
51	CH	1300702	P 0702 * RESIN TAC HC	KG
52	CH	1300703	P 0703 * RESORCINOL	KG
53	CH	1300705	P 0705 * PHENOLIC RESIN	KG
54	CH	1300706	P 0706 * RESIN TAC BPA	KG
55	CH	1300707	P 0707 * RESIN B18	KG
56	CH	1300710	P 0710 * TALLEX COBALT	KG
57	CH	1300711	P 0711 * RESIN TAC CPF	KG
58	CH	1300713	P 0713 * RESIN B20S	KG
59	CH	1300714	P 0714 * SILANE	KG
60	CH	1300801	P 0801 * PVI	KG
61	CH	1300931	P 0931 * TRIETHANCLAMINE	KG
62	CH	1300933	P 0933 * PEG 4000	KG
63	CH	1300934	P 0902 * PARVILLIM WAX	KG
64	CH	1300950	P 0950 (ALCOHOL 95%)	KG
65	CB	1410220	N 220	KG
66	CB	1410234	N 234	KG
67	CB	1420326	N 326	KG
68	CB	1420330	N 330	KG
69	CB	1420339	N 339	KG
70	CB	1420375	N 375	KG
71	CB	1430660	N 660	KG

ตารางที่ 4.1.1.3.1 RM has Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
72	CB	1430774	N 774	KG
73	CB	1490550	N 550	KG
74	TT	1510055	AL 055T	KG
75	TT	1510094	AL 094T	KG
76	TT	1510134	AL 134T	KG
77	TT	1514090	AR 090T	KG
78	TT	1514102	AR 102T	KG
79	TT	1514110	AR 110T	KG
80	TT	1514126	AR 126T	KG
81	TT	1520080	BL-080H * AT76377	KG
82	TT	1520090	FU090B-PET HMLS 1500 D/2 23EPI	KG
83	TT	1520094	FQ 094B * AT75763	KG
84	TT	1520104	FU 104B * AT75722 (HYO)	KG
85	TT	1520110	FU 110B * AT75550(HYO)	KG
86	TT	1520194	BL 094H * AT75312	KG
87	TT	1521071	BS 071V * AT75769	KG
88	TT	1521080	BM 080V * AT75855(BRANTA)	KG
89	TT	1521098	BS 098V * AT75770	KG
90	TT	1525090	BS 090V * RTA 5259	KG
91	TT	1525110	BS 110V (BRANTA)	KG
92	TT	1525118	AR 118	KG
93	TT	1528090	BX 090 (BRANTA MULIA)	KG
94	TT	1532047	CK 098B (AC74834)	KG
95	TT	1533067	CP 067L	KG
96	TT	1548255	TISSU P.51(255MM 51M2)	KG
97	TT	1548265	TISSU P.53(265MM 53M2)	KG
98	TT	1548280	TISSU P.56(280MM 56M2)	KG
99	TT	1548320	TISSUE POLYESTER	KG
100	TT	1548321	Embossed Plastics 330mm x 300m	KG
101	TT	1548322	Embossed Plastics 270mm x 300m	KG

ตารางที่ 4.1.1.3.1 RM has Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
102	TT	1548323	Embossed Plastics 400m x 300m	KG
103	TT	1548324	Embossed Plastics 480mm x 300m	KG
104	BW	1610001	S - 1R	KG
105	BW	1610002	0.96 HT BEAD WIRE	KG
106	BW	1610164	1.39 RT BEAD WIRE	KG
107	BW	1620004	S - 4	KG
108	BW	1620009	S - 9	KG
109	VV	1710003	TR-77A	PC
110	VV	1710004	TR-78A	PC
111	VV	1710005	TR-175A	PC
112	VV	1710007	TR-218A	PC
113	VV	1720009	NUT 97102-71(40PB-3)(AP-004)	PC
114	VV	1720010	METALLIC WASHER (AP-003)	PC
115	VV	1720011	FLAP VALVE INSERT (AP-001)	PC

4.1.2 การจัดทำแผนการใช้วัตถุดิบสำหรับการผลิตน้ำซีเมนต์

น้ำซีเมนต์คือสารละลายที่ทางโรงงานตัวอย่างผลิตขึ้นมาเองเพื่อใช้ในการซ่อมแซมยางเสียดระหว่างการผลิตให้สามารถนำกลับมาใช้ไม่ได้ในกรณีที่ไม่เสียมากนัก ปริมาณในการใช้จะมากน้อยแตกต่างกันตามความรุนแรงของอาการ ดังนั้นการพยากรณ์การใช้ล่วงหน้าจึงเป็นไปได้ยากโดยวัตถุดิบที่ใช้สำหรับผลิตน้ำซีเมนต์จะประกอบไปด้วย ยางสังเคราะห์ 1 ชนิดและสารเคมีอีกหลายชนิดที่ไม่มีการพยากรณ์การใช้ล่วงหน้าจากแผนกวางแผน ดังนั้นทางผู้จะใช้จะสั่งซื้อเป็นครั้งคราวไป โดยรายการวัตถุดิบทั้งหมดที่ใช้ในกระบวนการผลิตน้ำซีเมนต์มีจำนวนทั้งหมด 45 รายการดังตารางที่

4.1.2.1

ตารางที่ 4.1.2.1 RM None Plan List

No. of item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
1	SYN	1121502	SBR 1502	KG
2	CH	1300102	P 0102	KG

ตารางที่ 4.1.2.1 RM None Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
3	CH	1300202	P 0202 * NAPHTENIC OIL	LT
4	CH	1300205	P 0205	KG
5	CH	1300206	P 0206 * AROMATIC OIL STP	LT
6	CH	1300303	P 0303 * CMC	KG
7	CH	1300505	P 0505 * MBT	KG
8	CH	1300510	P 0510 * CALCINATED MAGNE	KG
9	CH	1300511	P 0511	KG
10	CH	1300513	P 0513 * ZMBT	KG
11	CH	1300525	P 0525	KG
12	CH	1300708	P 0708	KG
13	CH	1300902	P 0934 * TEEPOL	KG
14	CH	1300903	P 0903 * SOLVENT (PG01993)	LT
15	CH	1300904	P 0904 * ZINC STERATE	KG
16	CH	1300905	P 0905 * AROMATIC SOLVENT	KG
17	CH	1300906	P 0906 * CHINA CLAY	KG
18	CH	1300907	P 0907 * HEXANG SOLVENT	KG
19	CH	1300908	P 0908 * CASTAL OIL	KG
20	CH	1300909	P 0909 * ISO PROPYL ALCOOL	KG
21	CH	1300910	P 0910 * NAPHTENIC SOLVENT	KG
22	CH	1300911	P 0911 * SULPACTANT	KG
23	CH	1300912	P 0912 * EMULSION SI 35%	KG
24	CH	1300914	P 0914 * TALCUM POWDER	KG
25	CH	1300916	P 0916 * PROMOL VP 794	KG
26	CH	1300919	P 0919 * INSIDE TYRE PAINT	KG
27	CH	1300935	P 0935 * PG01646	KG
28	CH	1300937	Promol SRD * PG05395	KG
29	CH	1300943	P0943	KG
30	CH	1300952	P 0952 * Promal 1030	KG
31	CH	1301003	P 1003	KG
32	CH	1301004	P 1004	KG

ตารางที่ 4.1.2.1 RM None Plan List (ต่อ)

No. of Item	RM Type	STP Code	RM Description	Unit
33	CH	1301006	P 1006	KG
34	CH	1301009	P 1009	KG
35	CH	1301010	P 1010	KG
36	CH	1301016	P 1016	KG
37	CH	1301017	P 1017	KG
38	CH	1301020	P 1020	PC
39	CH	1301021	P 1021(YELLOW PAINT FOR TUO#3	KG
40	CH	1301101	P 1101 * REINFORCING RESIN	KG
41	CH	1301102	P 1102 * GLASS BEAD	KG
42	TT	1548240	TISSU GRIFFALUX 400	KG
43	OT	1991006	PINK POLY BAG 380 X 550 MM.	PC
44	OT	1991007	PINK POLY BAG 400 X 700 MM.	PC
45	OT	1991022	COTTON CORD ZN 00400	RL

4.2 การจัดทำแผนการซื้อวัตถุดิบรวม

ทางแผนกจัดหาวัตถุดิบทำการรวบรวมแผนการซื้อวัตถุดิบทั้งสำหรับผลิตยางรถยนต์และน้ำซีเมนต์ โดยนำข้อมูลต่างๆมารวบรวมดังนี้

4.2.1 ทำแผนการซื้อวัตถุดิบรวมรายปี (แยกเป็นรายเดือนทั้งหมด 12 เดือน)

4.2.2 ทำแผนการซื้อวัตถุดิบรวมรายไตรมาส (แยกเป็นรายเดือนทั้งหมด 3 เดือน)

4.3 การสั่งซื้อวัตถุดิบ

4.3.1 หลังจากที่ได้ส่งทำแผนการซื้อวัตถุดิบรวมรายไตรมาสให้แก่แผนกจัดซื้อส่วนกลางเพื่อใช้ในขั้นตอนเจรจาราคาวัตถุดิบรายไตรมาสแล้ว ภายใน 15 วันก่อนเริ่มไตรมาสใหม่ แผนกจัดซื้อส่วนกลางจะจัดส่ง ราคา และชื่อผู้ขายที่จะให้ทางโรงงานตัวอย่าง เพื่อใช้ดำเนินการจัดซื้อตามนั้น โดยตารางที่ 4.3.1.1 จะแสดงตัวอย่างการกำหนดราคาและจำนวนซื้อของวัตถุดิบประเภทคาร์บอน

ตารางที่ 4.3.1.1 ตัวอย่างการกำหนดราคาและจำนวนซื้อของวัตถุดิบประเภทคาร์บอน

NAME	SUPPLIER	UNIT	STP	CUR	INCO	@/Kg.-A	@/Kg.-B
N220	TC1	Mt.	0	THB	DDP	2.10	2.40
	TC2	Mt.	475	THB	DDP	2.70	3.05
N234	TC1	Mt.	60	THB	DDP	2.40	2.70
	TC2	Mt.	60	THB	DDP	2.20	2.55
N326	TC1	Mt.	50	THB	DDP	2.70	3.00
	TC2	Mt.	50	THB	DDP	2.30	2.65
N330	TC1	Mt.	695	THB	DDP	2.50	2.80
	TC2	Mt.	0	THB	DDP	2.60	2.95
N339	TC1	Mt.	0	THB	DDP	2.30	2.60
	TC2	Mt.	150	THB	DDP	2.60	2.95
N375	TC1	Mt.	290	THB	DDP	2.00	2.30
	TC2	Mt.	295	THB	DDP	2.50	2.85
N550	TC1	Mt.	400	THB	DDP	2.50	2.80
	TC2	Mt.	45	THB	DDP	2.40	2.75
N660	TC1	Mt.	325	THB	DDP	2.20	2.50
	TC2	Mt.	400	THB	DDP	2.50	2.85
N774	TC1	Mt.	670	THB	DDP	2.70	3.05

4.3.2 ผช.จต.จะตรวจสอบปริมาณวัตถุดิบคงคลังที่มีอยู่ในแต่ละวันที่ออกโดยแผนกคลังวัตถุดิบ โดยวัตถุดิบชนิดใดมีปริมาณน้อยกว่า ปริมาณขั้นต่ำ ทางแผนกจัดหาวัตถุดิบจะเตรียมออก ใบคำสั่งซื้อ โดยกำหนดชนิดวัตถุดิบที่จะทำการสั่งซื้อ จำนวนที่สั่งซื้อ ราคาช่วงการชำระเงิน และชื่อผู้ขายที่กำหนดโดยจัดซื้อส่วนกลาง และกำหนดเวลาส่งของ (Delivery Plan)

4.3.3 ผช.จต. จะผ่าน Log Book ไปให้เจ้าหน้าที่แผนกจัดหาพิมพ์ ใบคำสั่งซื้อ โดยผ่านระบบ JDE ส่งอนุมัติตามอำนาจดำเนินการโดย ผช.จต. จะตรวจสอบความถูกต้องของ PO ก่อนเซ็นอนุมัติ ต้นฉบับจะถูก Fax ให้กับ ผู้ขาย และรอจนกว่าผู้ขายจะตอบยืนยันกลับ จึงจะนำ ใบคำสั่งซื้อ เก็บไว้ใน File รวมกัน พร้อมทั้งเก็บข้อมูลในรูปแบบของ excle file. ดังแสดงตัวอย่างในตารางที่ 4.3.3.1

ตารางที่ 4.3.3.1 ตัวอย่างตารางการเก็บข้อมูลใบคำสั่งซื้อ

PO. NO.	DATE	VENDERO ODE	DESCRIP TION	STP CODE	QUANTIT Y	UNIT/PRICE	12-วันที่เราขอให้ส่ง			13-วันที่ supplier ตกลงจะส่งของให้			15- วันที่ supplier ส่งของให้จริง		
							DELIVERY DATE REQUEST			DELIVERY DATE CONFIRM			ACTUAL RECEIVED DATE		
							DAY	MTH	YEAR	DAY	MTH	YEAR	DAY	MTH	YEAR
3120527/3	3/11/2003	6511423	P0607	1300607	5000KG	62B/KG	15	1	2004	19	1	2004	19	1	2004
3120631/1	16/12/2003	6511423	P0607	1300607	5000KG	62B/KG	9	2	2004	9	2	2004	9	2	2004
3120631/2	16/12/2003	6511423	P0607	1300607	5000KG	63.50B/KG	9	3	2004	9	3	2004	9	3	2004
3120640/2	18/12/2003	6733088	P0102	1300102	510.30KG	110B/KG	5	2	2004	5	2	2004	5	2	2004
4120001/1	5/1/2004	6732174	SBR1712	1121712	15750KG	42.2B/KG	6	1	2004	6	1	2004	6	1	2004
4120001/2	5/1/2004	6732174	SBR1712	1121712	15750KG	42.2B/KG	13	1	2004	13	1	2004	13	1	2004
4120002	5/1/2004	6734080	P0409	1300409	4000KG	40.5B/KG	6	1	2004	6	1	2004	6	1	2004
4120003	5/1/2004	6750502	BR0150L	1110150	16800KG	50.60B/KG	7	1	2004	7	1	2004	7	1	2004

4.3.4 เมื่อครบกำหนดส่งแยกเป็น 2 กรณีคือ

4.3.4.1 วัตถุดิบต่างประเทศ

วัตถุดิบจากต่างประเทศ เมื่อถึงกำหนดส่งทางแผนกจัดซื้อวัตถุดิบจะได้รับแจ้งจาก Shipper หรือบริษัทเรือโดย Fax หรือโทร และทางเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบจะเลือกบริษัท ตัวแทนผ่านพิธีการศุลกากรนำเข้าสินค้า และหลังจากนั้นทาง ตัวแทนผ่านพิธีการศุลกากรนำเข้าสินค้า จะเป็นผู้ดำเนินการเองทั้งหมด โดยติดต่อกับบริษัทเรือ , แก๊วไฮรายละเอียดของเอกสาร และรับเอกสารต้นฉบับ เมื่อทางแผนกจัดซื้อวัตถุดิบได้รับใบขนที่ผ่านระบบ E.D.I มาจะทำการตรวจสอบ และส่งให้ผู้มีอำนาจลงนาม , เดินพิธีการในชน , จ่ายค่าภาษี และทำการตรวจปล่อย ขนวัตถุดิบเข้าโรงงานโดยกำหนดวันนำเข้าล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 วัน

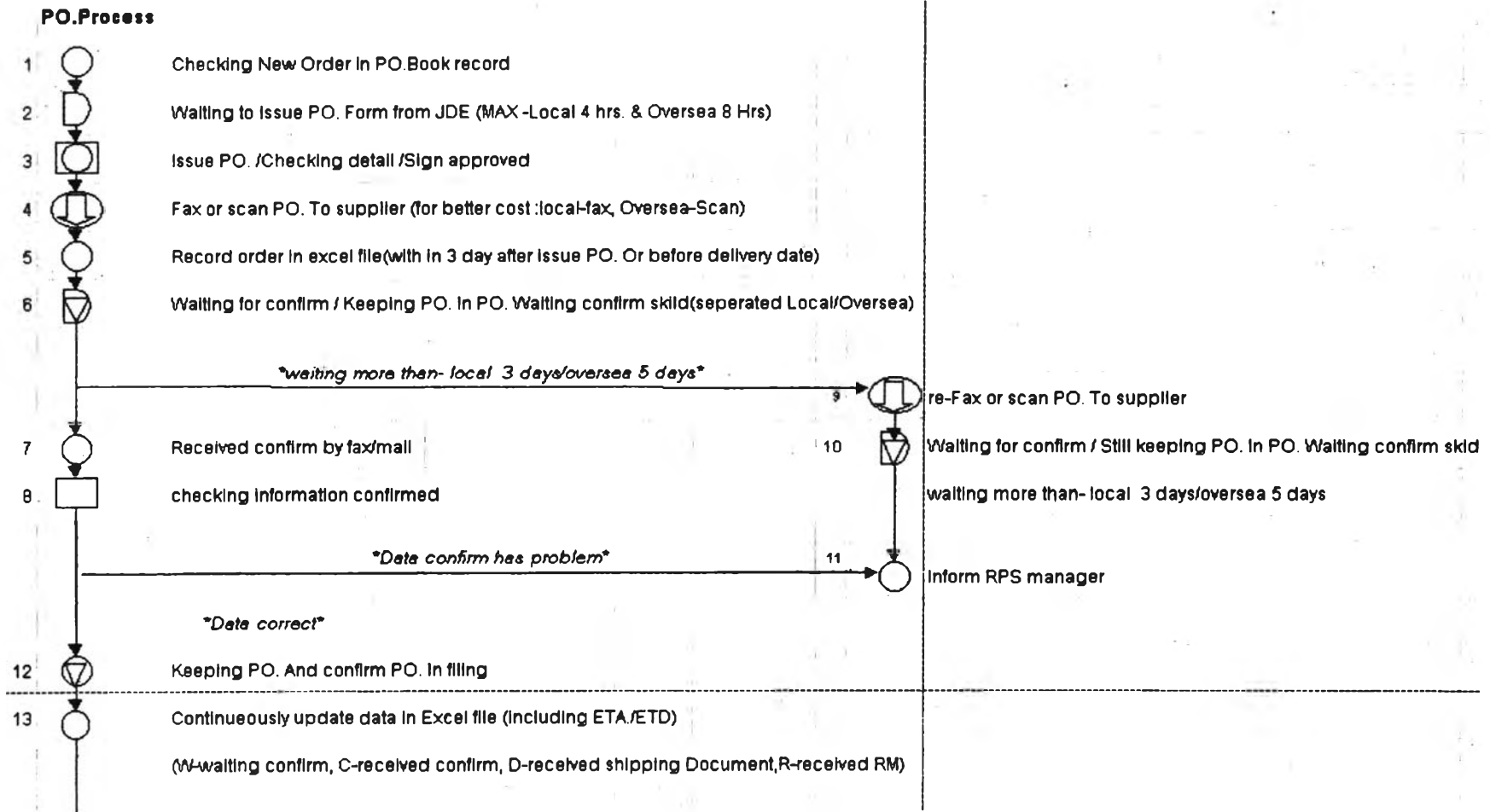
4.3.4.2 วัตถุดิบในประเทศ

วัตถุดิบในประเทศ เมื่อถึงกำหนดส่งของ ทาง ผู้ขาย จะนำของมาส่งตามกำหนดเวลาในใบ ใบคำสั่งซื้อ พร้อมกับใบกำกับภาษี และใบรับรองคุณภาพการผลิต (Certification) ทางคลังวัตถุดิบจะรับของ (ตามวิธีการของแผนกคลังวัตถุดิบ) และจะส่งเอกสารการรับใบกำกับภาษี มาให้แผนกการเงินเพื่อเตรียมการจ่ายเงิน ยกเว้น ถ้าเป็นวัตถุดิบภายในประเทศที่มีปริมาณการใช้มาก และต้องการที่เก็บมาก เช่น คาร์บอน และผ้าใบจะดำเนินการดังนี้ คือ ทางแผนกจัดหาวัตถุดิบจะออก ใบคำสั่งซื้อ เตรียมไว้ทั้งเดือน และทางคลังวัตถุดิบจะกำหนดให้เข้าตามตารางจัดส่ง

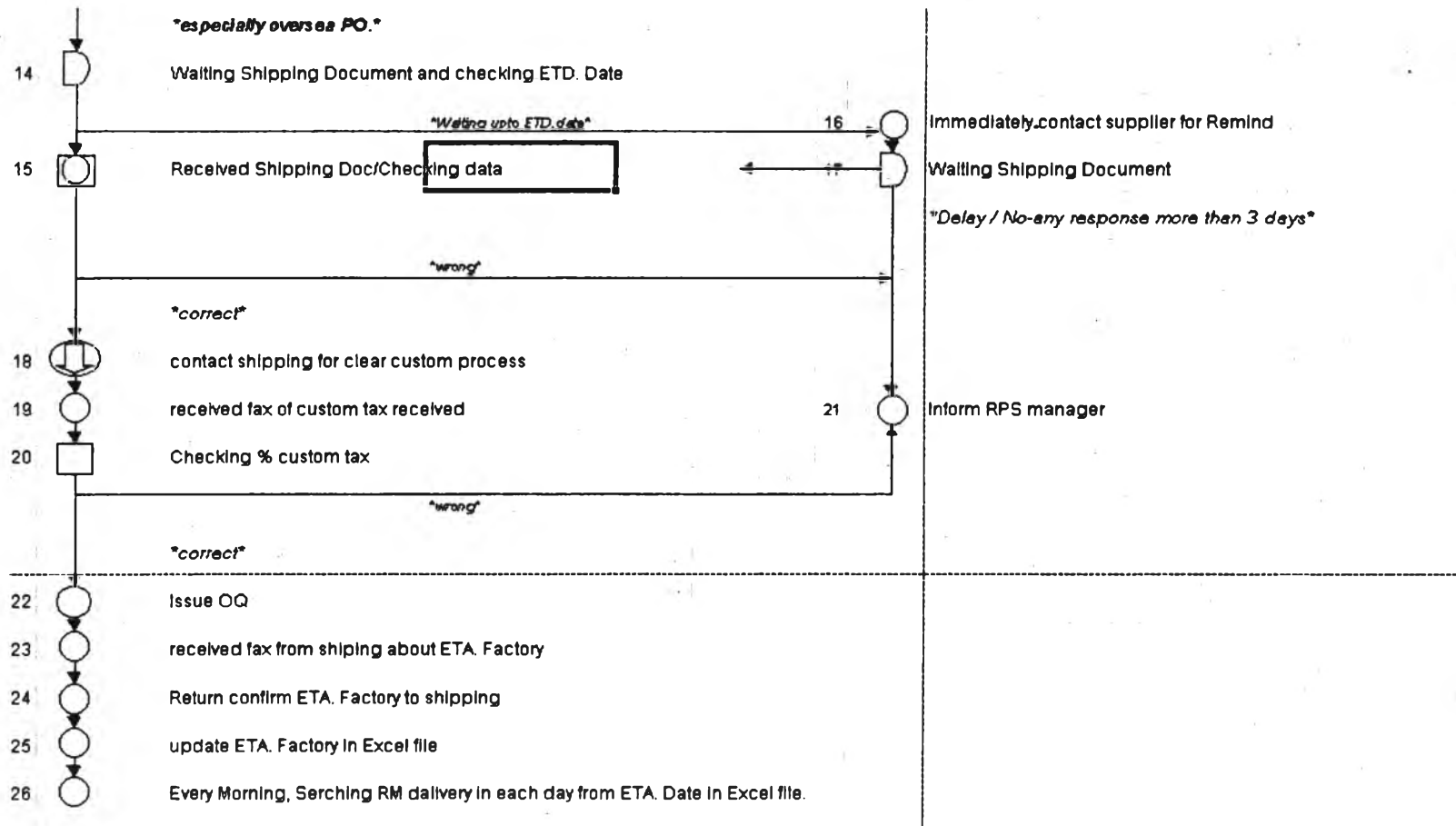
4.3.5 แผนกจัดหาวัตถุดิบจะทำสรุปสินค้าเข้าโรงงานในแต่ละวันส่งให้กับทางแผนกคลังวัตถุดิบเพื่อเป็นการแจ้งให้ทราบว่าในแต่ละวันจะมีวัตถุดิบอะไรเข้ามาบ้าง จากผู้ขายอะไร ราคา และจำนวนเท่าไร

4.3.6 โดยวิธีการสั่งซื้อวัตถุดิบทั้งหมดสามารถเขียนเป็นแผนภูมิการไหลได้ดังภาพที่

4.3.6.1



รูปภาพที่ 4.3.6.1 PO.Process



รูปภาพที่ 4.3.6.1 PO.Process (ต่อ)

4.4 การทำรับและจัดเก็บวัตถุดิบ

4.4.1 การตรวจสอบวัตถุดิบทางกายภาพ

เมื่อสินค้ามาส่งทางแผนกคลังวัตถุดิบ จะตรวจสอบสินค้าที่มาส่ง และใบกำกับภาษีว่าครบถ้วนและถูกต้องตามที่แผนกจัดหาวัตถุดิบแจ้งไว้หรือไม่หากไม่ตรงจะต้องตรวจสอบกับทางแผนกจัดหาวัตถุดิบเพื่อหาข้อสรุป แต่หากสินค้าถูกต้อง ทางแผนกคลังวัตถุดิบจะทำการรับวัตถุดิบ พร้อมทั้งเซ็นรับ

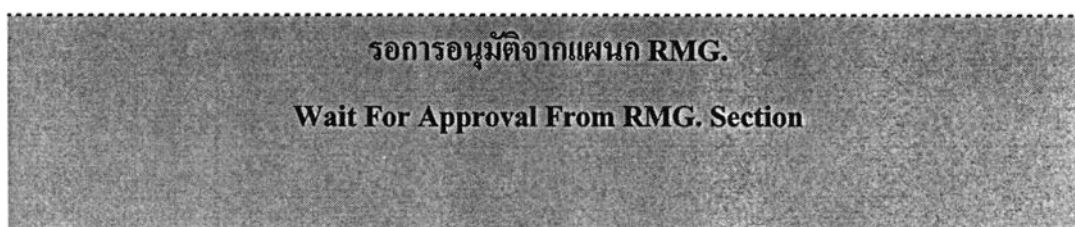
4.4.2 การจัดเก็บวัตถุดิบ

4.4.2.1 จัดทำใบบ่งชี้วัตถุดิบในแต่ละล็อตติดไว้ทุกกล่อง โดยระบุประเภทวัตถุดิบ วันที่รับของ , น้ำหนัก, ชื่อผู้ผลิต, วันหมดอายุ, หมายเลขที่ผลิต แล้วสำเนาตามจำนวนที่ต้องการนำไปติดที่วัตถุดิบรับเข้า ส่วนต้นฉบับส่งให้ แผนกประกันคุณภาพ รับทราบ

รายละเอียดของการบ่งชี้วัตถุดิบใน Raw Material Tag

Work Shop Code	:	ชื่อวัตถุดิบ
Nip Code	:	รหัสวัตถุดิบ
Receiving Date	:	วันที่รับวัตถุดิบ
Total Weight	:	น้ำหนักรวม
Maker / ผู้ขาย	:	ชื่อผู้ผลิต
Over Aged Date	:	วันหมดอายุ
Lot No.	:	หมายเลขที่ผลิต
Approved By	:	อนุมัติโดย
ใบรับวัตถุดิบเลขที่	:	เป็นเลข 5 หลัก ซึ่งจะ พิมพ์ ไว้ที่ส่วนบนของ Tag (Reception No.) ทั้งในส่วนสีขาว และเหลือง มีความหมายดังนี้ ดังตัวอย่างแสดงในภาพที่ 4.4.2.1.1

RECEPTION NO.			02-178
RAW MATERIAL TAG			
RAW MATERIAL CODE	P0515	NET WEIGHT KGS.	5000 kg.
QUANTITY BAG / ROLL	200 bags	RECEIVED DATE (วันที่รับ)	10/2/04
P.O.NO.	4110128-1	INVOICE NO.	i02-89
MAKER (ผู้ผลิต)	Utid Ent		
APPROVED BY	RMG-นัททินี		



รูปภาพที่ 4.4.2.1.1 แบบฟอร์มใบรับวัตถุดิบ

4.4.2.2 เจ้าหน้าที่วัตถุดิบคงคลังจะขนถ่ายและลำเลียงวัตถุดิบแต่ละประเภทเก็บเข้าชั้นวางให้เรียบร้อยโดยใช้วิธีแตกต่างกันสำหรับวัตถุดิบแต่ละประเภทดังนี้

ตารางที่ 4.4.2.2 วิธีลำเลียงวัตถุดิบแต่ละประเภทเก็บเข้าชั้นวาง

Product	Handling	Handling Method	Storing
คาร์บอน	รถ Fork Lift	เคลื่อนย้ายขณะบรรจุในถุง Carbon Black เป็นถุง กระดาษ หรือ Jumbo Bag	วางบน Pallet วางซ้อนกัน - ถุงกระดาษ 3 ชั้น - Jumbo Bag 2 ชั้น
สารเคมีทุกชนิด	รถ Fork Lift	เคลื่อนย้ายขณะบรรจุในถุง หรือบรรจุในถัง	วางบน Pallet จัดวางบน Rack หรือวางซ้อนกัน ไม่เกิน 2 ชั้น
ยางธรรมชาติ	รถ Fork Lift	เคลื่อนย้ายขณะซ้อนวางซ้อน บน Basket หรือ Flat Skid	วางบน Basket ซ้อนกัน 3 ชั้น หรือ Flat Skid ซ้อนกัน 3 ชั้น
ยางสังเคราะห์	รถ Folk Lift	เคลื่อนย้ายขณะบรรจุในลัง ไม้	วางบน Pallet ซ้อนกัน ไม่เกิน 4 ชั้น
วราลิว	รถ Folk Lift หรือ Thomas Truck	เคลื่อนย้ายขณะอยู่ในกล่อง	วางบน Pallet จัดวางบน Rack หรือวางซ้อนกัน ไม่เกิน 2 ชั้น
ผ้าใบ	รถ Folk Lift	เคลื่อนย้ายขณะห่อด้วย กระดาษ	วางบนชั้นเก็บผ้าใบ
ลวด	รถ Folk Lift	เคลื่อนย้ายขณะอยู่บน Pallet Rack (บรรจุในกล่อง กระดาษ)	วางอยู่บน Pallet ซ้อนกันไม่เกิน 3 ชั้น
อื่นๆ	รถ Folk Lift	เคลื่อนย้ายขณะอยู่บน Pallet	วางบน Pallet

4.4.3 การตรวจสอบวัตถุดิบทางคุณสมบัติ

เมื่อทางแผนกคลังวัตถุดิบได้ส่งต้นฉบับใบบ่งชี้วัตถุดิบให้ทางแผนกประกันคุณภาพวัตถุดิบ พนักงานประกันคุณภาพวัตถุดิบ จะนำตัวอย่างสินค้าล็อตนั้นๆ มาทดสอบค่าต่างๆที่กำหนดไว้

4.4.3.1 หากพบว่าวัตถุดิบนั้นที่ค่าต่างๆเพียงค่าใดค่าหนึ่งมีค่ามากกว่าหรือน้อยกว่าช่วงที่กำหนด พนักงานประกันคุณภาพวัตถุดิบจะรีบติดต่อแผนกคลังวัตถุดิบ เพื่อเก็บวัตถุดิบล็อตนั้นแยกไว้ต่างหาก พร้อมทั้งติดต่อกับผู้ขายโดยผ่านทางแผนกจัดหาวัตถุดิบ

4.4.3.2 หากพบว่าวัตถุดิบนั้นที่ค่าต่างๆทั้งหมดอยู่ในช่วงที่กำหนดไว้ พนักงานประกันคุณภาพวัตถุดิบจะเซ็นอนุมัติและให้ทางแผนกคลังวัตถุดิบสามารถทำการจ่ายวัตถุดิบล็อตนั้นให้กับผู้

เบิกได้ โดยจะทำการฉีกใบบ่งชี้ส่วนที่เป็นสีแดงออกเพื่อเป็นสัญลักษณ์การอนุมัติให้แก่พนักงานแผนกคลังวัสดุិบทราบโดยทั่วกัน

4.5 การเบิกจ่าย วัสดุิดิบ

4.5.1. พนักงานผู้เบิกวัสดุิดิบจากแผนกผสมยาง ฉาบผ้าใบ , ฉาบลวด , ยางไน และ Cement House จะเขียนใบเบิกวัสดุิดิบส่งให้กับแผนกคลังวัสดุิดิบ ตามแบบฟอร์มตารางที่

4.5.1.1

ตารางที่ 4.5.1.1 แบบฟอร์มใบเบิกวัสดุิดิบ

ใบเบิกวัสดุิดิบ

แผนก : Mixing		กะ : <u> 1 </u> วันที่ : 25 - 4- 2547	
ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	P0907	1 ถัง	
2	BR150L	3 skid	TSL source
3	SBR1500	5 skid	BSTE source
4	SBR1500	3 skid	TSRC source
5	STR20	35 skid	
6	RSS3	8 skid	

ผู้เบิก : วินิต ศ.

ผู้อนุมัติ สมจิตร น.

4.5.1.1 ช่วงเวลา 6.00 น. – 16.00 น. พนักงานผู้เบิกจะมาส่งใบเบิกวัสดุิดิบที่กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้แก่พนักงานคลังวัสดุิดิบ พนักงานคลังวัสดุิดิบจะเลือกวัสดุิดิบที่ถูกรับรองคุณภาพแล้วว่าสามารถใช้งานได้ โดยดูจากใบรับวัสดุิดิบที่โดนฉีกส่วนล่างที่ระบุไว้ว่า "รออนุมัติจากแผนก แผนกประกันคุณภาพ" สามารถนำส่งวัสดุิดิบให้แก่ผู้ใช้โดยตรงตามแผนกที่ระบุไว้โดยนำ

วัตถุดิบที่มาก่อนไปใช้ก่อน วัตถุดิบที่มาทีหลังไปใช้ทีหลัง (FIFO) โดยดูจากลำดับตัวเลขที่หัว Tag ข้างขวามือ

4.5.1.2 ช่วงเวลา 16.00 น. – 6.00 น. พนักงานผู้เบิกจะนำใบเบิกวัตถุดิบที่กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วใส่ลงในกล่องรับใบเบิก จากนั้นจะมาขนวัตถุดิบไปเอง เนื่องจากเป็นช่วงเวลาที่ไม่มีการปฏิบัติงานคลังวัตถุดิบประจำ

4.5.2 พนักงานคลังวัตถุดิบจะทำตารางสรุปรายการส่งวัตถุดิบประจำวัน ตารางที่

4.5.1.2.1 ตามที่พนักงานได้ส่งวัตถุดิบไปจริงรวมกับใบเบิกที่พนักงานผู้เบิกแต่ละแผนกมาเบิกไปเอง

ตารางที่ 4.5.1.2.1 ตารางการจัดส่งวัตถุดิบในแต่ละวัน

ใบส่งวัตถุดิบ

กะ : 1 วันที่ : 20 พ.ค. 2546

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	จำนวนที่เบิก	จำนวนที่ส่ง	ส่งให้แผนก	ส่งโดย	หมายเหตุ
1	AR110	10 roll	8 roll	Prep	ถวิล	ที่ไม่พอวาง
2	AR102	3 roll	3 roll	Prep	ถวิล	
3	AI094	1 roll	1 roll	Prep	ถวิล	
4	BR150L	3 skid	3 skid	mixing	สงว	TSL source
5	SBR1500	5 skid	5 skid	mixing	สงว	BSTE source
6	SBR1500	3 skid	3 skid	mixing	สงว	TSRC source
7	STR20	35 skid	35 skid	mixing	สงว	
8	RSS3	8 skid	8 skid	mixing	สงว	
9	TR77	1000 pc	1000 pc	T/F/R	ถวิล	
10	TR175	2000 pc.	2000 pc	T/F/R	ถวิล	

โดยรายงานการส่งวัตถุดิบประจำวัน จะมีรายละเอียดดังนี้

แผนก	:	แผนกที่เบิก
กะ	:	กะที่เบิก
วันที่	:	วันที่เบิก
ลำดับที่	:	ลำดับวัตถุดิบที่เบิก 1, 2, 3, ...
รายการ	:	ชื่อหรือรหัสวัตถุดิบที่เบิก
จำนวน	:	จำนวนที่เบิก
หมายเหตุ	:	หมายเหตุ
ผู้เบิก	:	ชื่อผู้เบิก
ผู้อนุมัติ	:	ระดับหัวหน้างานขึ้นไป

4.5.3 จากนั้นบันทึกรายการเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ เมื่อบันทึกรายการจ่ายวัตถุดิบหมดในแต่ละวันจะออกไปรายงานการจ่ายวัตถุดิบ (Issued Transaction) จากเครื่องคอมพิวเตอร์ แล้วส่งให้แผนกบัญชีต้นทุนโดยรายงานการจ่ายวัตถุดิบตัวอย่างตามตาราง 4.5.3.1

ตารางที่ 4.5.3.1 ตารางสรุปการจ่ายวัสดุดิบในแต่ละวัน

REQUISITION NO. R. :

DATE SEP -12-04

3313

PAGE 1/2

ITEM	DESCRIPTION	CODE			STP. PART NO				LOCATION	ACCOUNT NO.		STORE ISSUED (Quantity)	UNIT	SHIFT	RECEIVED BY
										DEPT	WIP				
										USE					
1	S1R RT	1	6	1	0	0	0	1		124	1740	4	roll	1	
2	AR110	1	3	1	4	1	1	0		122	2518	5	roll	1	
3	AR102	1	3	1	4	1	0	2		122	1421	3	roll	1	
4	AR126	1	3	1	4	1	2	6		122	1137	2	roll	1	
5	AL094	1	3	0	0	0	9	4		122	275	1	roll	1	
6	N220	1	4	1	0	2	2	0	P	112	13000	26	bag	1	
7	N326	1	4	1	0	3	2	6	J	112	1000	2	bag	1	
8	N330	1	4	1	0	3	3	0	J	112	3000	6	bag	1	
9	N774	1	4	1	0	7	7	4	P	112	8000	120	bag	1	
10	RSS3	1	2	2	0	0	0	3		112	7333	65	bag	1	

โดย จะมีรายละเอียดดังนี้

Date	:	วันที่ทำ
Requisition No. R	:	หมายเลขของใบสรุปการจ่ายวัสดุ
Page	:	หน้า
Item	:	รายการ
Description	:	ชื่อวัสดุ
Code	:	รหัสของวัสดุที่ป้อนเข้าเครื่อง
คอมพิวเตอร์ STP Part No.	:	รหัสของวัสดุที่ป้อนเข้าเครื่อง คอมพิวเตอร์
Location	:	ชื่อผู้ผลิต
DEP Use	:	แผนกที่ใช้วัสดุ
WIP	:	ปริมาณที่ส่ง
Store Issued	:	ปริมาณที่ส่ง
Unit	:	หน่วย
Shift	:	กะ
Received By	:	ผู้รับของ

4.5.4 พนักงานคลังวัสดุจะพิมพ์รายการวัสดุคงเหลือในแต่ละวันส่งให้ทาวจัดหาวัสดุหลังจากที่ตัดเบิกและทำรับวัสดุในแต่ละวันเสร็จแล้ว

4.6 การตรวจสอบปริมาณวัสดุคงคลัง

การตรวจสอบปริมาณวัสดุคงคลัง จะเลือกทำปีละ 2 ครั้ง โดยจะเลือกวันอาทิตย์ที่มีการทำงาน และไม่ใช้ช่วงที่ปิดบัญชี (ไม่สามารถใช้ Computer ได้) โดยมีขั้นตอนดังนี้

4.6.1 พิมพ์รายการวัสดุคงเหลือในวันล่าสุด (Item Balance) จากเครื่อง Computer

4.6.2 ตรวจนับวัสดุคงคลังทุกรายการ พร้อมทั้งดูสภาพภาชนะบรรจุและวันที่รับเข้า

4.6.3 เปรียบเทียบยอดที่นับได้จริงกับยอดที่ปรากฏอยู่ในรายการวัสดุคงเหลือในวันล่าสุดจากเครื่อง Computer ถ้ายอดที่ตรวจนับแตกต่างจาก Item balance ให้ปฏิบัติดังนี้

- ผช. คลังวัสดุ ออกใบแจ้งยอดที่แตกต่างตามตารางที่ 4.6.3.1

- ส่งใบใบแจ้งและปรับยอดวัสดุที่เบิกไม่ถูกต้อง

- แผนกที่เกี่ยวข้องทำการวิเคราะห์หาสาเหตุ ร่วมกับแผนกคลังวัตถุดิบ
- นำผลการวิเคราะห์ ผ่านการอนุมัติจาก ผู้จัดการฝ่าย
- เมื่ออนุมัติแล้วทำการตัดบัญชีพร้อมส่งให้แผนกบัญชี

ตารางที่ 4.6.3.1 ตารางแจ้งและปรับยอดวัตถุดิบที่เบิกไม่ถูกต้อง

ใบแจ้ง และปรับยอดวัตถุดิบที่เบิกไม่ถูกต้อง

วันที่ 18-Apr-47

เขียน : คุณกรรชิต

สำเนา : คุณลิขิต ส. / คุณพรรณดาว ท. / คุณจันทร์เพ็ญ ส.

วัตถุดิบ	ความแตกต่าง	เหตุผล / การแก้ไข
SBR1500	15015 kg.	หายจากสต็อกฝั่งพูลพัฒนา
P0711	2000 kg.	เบิกของไม่มีใบเบิก
S1R RT	3000 kg.	เบิกของไม่มีใบเบิก

* ขอให้สอบสวน และวิเคราะห์หาสาเหตุ เพื่อการแก้ไขปัญหาดังกล่าว และตอบกลับมายังแผนกคลังวัตถุดิบ

<u> </u> ไกรแสง	<u> </u> สมจิตร	<u> </u> ตง
ผู้ตรวจ	ผู้แก้ไข	ผู้อนุมัติ
แผนกคลังวัตถุดิบ	แผนกที่ใช้วัตถุดิบ	