

## บทที่ 7

### การนำโปรแกรมคอมพิวเตอร์มาประยุกต์ใช้สร้างต้นทุนมาตรฐาน

การจัดทำระบบต้นทุนการผลิตในโรงงานตัวอย่างได้อาศัยการศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูลต่างๆ และจัดทำโปรแกรมต้นทุนการผลิต (ดังแสดงในภาคผนวก ง) ซึ่งเขียนด้วย Microsoft excel รุ่นที่ 7 โดยจะนำข้อมูลที่เกี่ยวข้องมาป้อนข้อมูลเข้าโปรแกรมต้นทุนการผลิต จากนั้น เครื่องคอมพิวเตอร์จะทำการประมวลผลและจัดทำต้นทุนการผลิต โดยข้อมูลที่ใช้ในการคิดต้นทุนในแต่ละงวดเวลามีดังนี้

ตารางที่ 7.1 แสดงข้อมูลที่ใช้ในการคำนวณต้นทุนโดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์

ข้อมูลที่ใช้ในการคำนวณต้นทุนการผลิต	ตาราง	หมายเหตุ
จำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างการผลิต ณ. งวดเวลาหนึ่ง	4.4	
เวลามาตรฐานของแต่ละผลิตภัณฑ์	4.14	ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนวิธีการผลิต
ข้อมูลการผลิตของผลิตภัณฑ์ ณ งวดเวลาหนึ่ง	4.12	
ข้อมูลการสูญเสีย ณ.งวดเวลาหนึ่ง	4.6	
ค่าแรงทางตรงที่จ่ายให้แก่พนักงาน	4.8	
ค่าใช้จ่ายที่โรงงานที่ใช้จ่ายนอกเหนือจากวัตถุดิบและแรงงานทางตรง	4.9	
ข้อมูลราคาสดเนลส์ที่ซื้อ ณ ปัจจุบัน		ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนราคาซื้อ
ข้อมูลราคาเศษสดเนลส์ที่ขาย ณ ปัจจุบัน		ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนราคาขาย
ข้อมูล นน. สเดเนลส์ที่ใช้	4.17	ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนนน.ที่ใช้
ข้อมูล นน. สเดเนลส์ของผลิตภัณฑ์	4.18	ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนนน.ที่ได้
ราคาอะไหล่ระบายน้ำทิ้งที่จัดซื้อ	4.19	ข้อมูลคงที่เปลี่ยนแปลงเมื่อมีการเปลี่ยนราคาซื้อ

โดยมีวิธีการใช้งานดังต่อไปนี้

โปรแกรม

แฟ้ม: ไม้ มุมมอง: แนวนอน เซลล์ที่เลือก: B16 ชื่อสมุด: 5.1.1.5

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดง	ผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างก่อนการผลิต ประจำงวดที่														
2		k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	ตัดแผ่น															
4	ขึ้นรูป1															
5	ขึ้นรูป2															
6	ชอยอ่าง															
7	ล้างอ่าง															
8	ปั้มเล็ก															
9	หิ้ว															
10	เชื่อม															
11	ขัดมุม															
12	ขัดแป้ง															
13	พ่นสี															

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.1 แสดงพื้นที่ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างก่อนการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างก่อนการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

Microsoft Excel - program30

แฟ้ม แอป มุมมอง แถวหลัก แถวแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วันที่ 3/15

100% CordiaUPC

M16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดง ผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างหลังการผลิต ประจำงวดที่															
2		k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	ตัดแผ่น															
4	ขึ้นรูป1															
6	ขึ้นรูป2															
6	ชอยอ่าง															
7	ล้างอ่าง															
8	ปั้มเล็ก															
9	พับ															
10	เชื่อม															
11	ขัดมุม															
12	ขัดแบ่ง															
13	พ่นสี															
14																

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.2 แสดงพื้นที่ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างหลังการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างหลังการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

Microsoft Excel - program30

เมนูใหม่ แก้ไข มุมมอง แพร่ทั่ว รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วันที่ เวลา

100% CordiaUPC

A16 ตารางแสดง ผลิตรภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตได้ประจำงวด

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
15																
16	ตารางแสดง ผลิตรภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตได้ประจำงวด															
17	รายการ	k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
26																
27																

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.3 แสดงพื้นที่ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตรภัณฑ์สำเร็จรูปประจำงวด ในแต่ละรุ่น

ใส่ข้อมูลจำนวนผลิตรภัณฑ์สำเร็จรูปประจำงวด ในแต่ละรุ่น

Microsoft Excel

แฟ้ม: หน้า: มุมมอง: บทบาท: รูปแบบ: เครื่องมือ: ข้อมูล: วัน: ชั่วโมง: วินาที: ฤดูร้อน

100% CordiaUPC

program30

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดงตัวอย่างข้อมูลในส่วนต่างๆ															
2	รายการ	k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	Equivalent unit	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	ปริมาณของเสีย															
5	ราคาอะไหล่	35	35	35	81	38	35	40	35	65	81	40	81	40	146	162
6	นน. วัดกิโลกรัม	1.5	2	2.5	3.7	3	3.4	4	4.4	4.6	4.7	5.2	6.67	7.5	8.7	11.1
7	นน. ผลิตภัณฑ์	1.05	1.35	1.3	2.45	2.25	2.7	2.75	3.26	3.8	4.05	4.05	4.1	5.3	6.8	8.25
8	นน. ที่สูญเสีย	0.45	0.65	1.2	1.25	0.75	0.7	1.25	1.14	0.8	0.65	1.15	2.67	2.2	1.9	2.85
9	ราคาเดเนเลสต่อkg	70														
10	ราคาเดเนเลสต่อkg	20														
11	ชม. แรงงานทางตรง															
12	ค่าแรงงานทางตรง															
13	ค่าใช้จ่ายโรงงาน															
14																
พร้อม		Sum=35														NUM

รูปภาพที่ 7.4 แสดงพื้นที่ใส่ข้อมูลการสูญเสียในแต่ละรุ่น, ค่าแรงทางตรง, ค่าใช้จ่าย FOH

ใส่ข้อมูลการสูญเสียในแต่ละรุ่น, ค่าแรงทางตรง, ค่าใช้จ่าย FOH

Microsoft Excel - program use

แฟ้ม แอปพลิเคชัน มุมมอง แถวแรก รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วันจันทร์ 5/5/15

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดง ผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างก่อนการผลิต ประจำงวดที่															
2	รายการ	k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	ตัดแผน	2000	5000		2111	1511	1579	500	3000			1444	979			
4	ขึ้นรูป1							300	3000							
5	ขึ้นรูป2															
6	ขอย่าง											723				
7	ล้างอ่าง				1269		1107			477	1936					
8	ปั๊มเล็ก		1210		200											
9	ทับ				200											
10	เชื่อม							146	511	55				174	160	
11	ขัดมุม		800				500		789		495	255			30	
12	ขัดแป้ง									100		200				100
13	ฟนสี								300		400				100	
14																

before after time cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.5 แสดงข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างก่อนการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

Microsoft Excel - program use

แฟ้ม แอปเปิ้ล มุมมอง ตาราง รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วัน/เวลา 18/11/01

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดง ผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างหลังการผลิต ประจำงวดที่															
2	รายการ	k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	ตัดแผ่น		4300			1000	4511	500	6000	1600	2000	2130	954			
4	ขึ้นรูป1		102				560		1000	290		120	25			
5	ขึ้นรูป2	1560	2100				1400		1200			450				
6	ชอยอ่าง	125					510									
7	ล้างอ่าง				154	561			1260			301				
8	ปั้มเล็ก		469				1451					560				
9	ทับ						150				1310	300				
10	เชื่อม				787		300		500					155	100	
11	ขัดมุม		500					122							125	
12	ขัดแบ่ง		1200	210	454		451		400	200	420	600		19		5
13	พันสี														20	
14																
15																

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.6 แสดงข้อมูลจำนวนผลิตภัณฑ์ที่อยู่ระหว่างหลังการผลิตประจำงวด ในแต่ละรุ่น

Microsoft Excel - program use

แฟ้ม ใหม่ มุมมอง แรกๆ รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วันจันทร์ ๑๖/๕

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
16																
17	ตารางแสดง ผลผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ผลิตได้ประจำงวด															
18	รายการ	k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
19		0	5233	210	1640	234	4996	178	12528	430	1170	5100	0	0	80	95
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
27																
28																
29																

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.7 แสดงข้อมูลจำนวนผลผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปประจำงวด ในแต่ละรุ่น



Microsoft Excel - program use

เมนู แฟ้ม มุมมอง แถวๆ รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วิเคราะห์ ธีม

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดงเวลาที่ใช้ในแต่ละขบวนการ															
2		k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	ตัดแผ่น	125	97	66	106	94	73	76	80	83	87	92	101	115	123	147
4	ขึ้นรูป1	336	312	283	376	343	318	536	347	370	387	778	841	1114	1161	1198
5	ขึ้นรูป2	465	427	283	563	530	490	758	520	542	570	1177	1281	1554	1634	1671
6	ทอยอ่าง	547	427	390	671	638	605	872	634	657	697	1324	1439	1728	1824	1861
7	ล้างอ่าง	660	540	503	807	774	727	994	756	803	844	1495	1624	2036	2132	2169
8	ปั้มเล็ก	752	624	595	1008	976	910	1215	944	1016	1056	1716	1900	2361	2564	2601
9	พับ	752	624	595	1183	1166	1088	1402	1118	1202	1253	1880	2107	2693	2896	2933
10	เชื่อม	752	624	595	1276	1260	1187	1504	1220	1301	1363	1987	2222	2841	3044	3089
11	ขัดมุม	752	680	595	1538	1522	1486	1803	1563	1644	1747	2371	2644	3465	3716	3802
12	ขัดแป้ง	976	922	835	1800	1776	1754	2077	1837	1937	2048	2696	2969	3919	4235	4387
13	ท่อนสี่	976	922	835	1800	1776	1896	2259	1986	2115	2246	2911	3183	4183	4532	4700
14	บรรจุ	1062	1008	921	1893	1869	2035	2406	2134	2263	2402	3075	3348	4372	4795	4996

before / after / time / data / cost / Sheet6 / Sheet7 / Sheet8 / Sheet9

รูปภาพที่ 7.8 ข้อมูลเวลามาตรฐานสะสม

Microsoft Excel - program use

แฟ้ม: แก้ไข มุมมอง: แถว: รูปแบบ เครื่องมือ ข้อมูล วันที่: 3/8/18

100% CordiaUPC

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	ตารางแสดง ข้อมูลต่างๆในแต่ละรุ่นประจำงวด															
2		k40	k45	k50	k605	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	Equivalent unit	612	6623	400	1777	441	6209	111	12636	260	870	5808	6	6	40	12
4	ปริมาณของเสีย	25	115	31	64	50	175	6	227	31	50	146	0	0	4	0
5	ราคาอะไหล่	35	35	35	81	38	35	40	35	65	81	40	81	40	146	162
6	นน. วัตถุดิบ	2	2	3	4	3	3	4	4	6	6	6	7	8	9	11
7	นน. ผลิตภัณฑ์	1	1	1	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	7	8
8	นน. ที่สูญเสีย	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	2	2	3
9	ราคาสเตนเลสต่อkg.	70														
10	ราคาเศษสเตนเลสต่อkg.	20														
11	ค่าแรงงานทางตรง	772800														
12	ค่าใช้จ่ายโรงงาน	3696386														
13																
14																

before after time data Cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.9 ข้อมูลการสูญเสียในแต่ละรุ่น,ค่าแรงทางตรง,ค่าใช้จ่าย FOH

Microsoft Excel - program use

แฟ้ม: ภูมิ มุมมอง: ตาราง รูปแบบ: เครื่องมือ: ข้อมูล: วันที่: 5/15

90% CordiaUPC

	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1	ตารางแสดง การคำนวณหาต้นทุนต่อหน่วยในแต่ละรุ่น															
2	รายการ	k40	k45	k50	k60S	k650	845	850	1050	105	1055	1250	1255	1550	1650	2055
3	จำนวนที่ผลิต	537	6638	431	1841	491	6384	117	12762	281	320	5954	6	5	44	12
4	จำนวนที่ผลิตได้	512	6523	400	1777	441	6209	111	12535	250	870	5808	6	5	40	12
5	จำนวนผลิต*นน.วัตถุดิบ	806	13277	1078	6812	1472	21706	469	66163	1292	4324	30961	37	35	382	129
6	นน. วัตถุดิบที่สูญเสีย	268	4470	658	2468	481	4941	163	16289	342	800	7438	14	10	111	33
7	Direct Mat	60974	1068289	70244	571566	110184	1637971	34043	4063690	99820	357175	2250634	2743	2440	30359	10222
8	sheet	51003	939970	64331	427650	93437	1420592	29590	3624961	03580	286650	2018512	2296	2253	24531	8344
9	อชนลย	17911	228318	14013	143934	16747	217319	4453	438730	16239	70465	232323	448	187	5828	1877
10	Direct Labor	5822	70467	3951	38044	8823	135307	2870	288604	8057	22388	191338	108	219	2067	820
11	FOH	27949	337003	18906	172403	42199	647819	13723	1370866	26072	107086	916193	948	1049	9308	2987
12	Fac cost	102585	1475748	101190	780032	161206	2420927	50643	6720920	134849	486589	3357365	3889	3709	42218	13809
13	ต้นทุนต่อหน่วย	200	226	253	439	366	390	455	456	540	559	578	704	792	1058	1192
14																
15																
16																
17																

before after time data cost Sheet6 Sheet7 Sheet8 Sheet9

รูปภาพที่ 7.10 แสดงต้นทุนการผลิตในแต่ละรุ่น