# PREPARATION OF NANO METAL OXIDE USING NOVEL METAL ALKOXIDES

Methira Krissanasaeranee

A Dissertation Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements for the Degree of Doctor of Philosophy The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University in Academic Partnership with The University of Michigan, The University of Oklahoma, and Case Western Reserve University

2010

Thesis Title:	Preparation of Nano Metal Oxide using Novel Metal
	Alkoxides
By:	Methira Krissanasaeranee
Program:	Polymer Science
Thesis Advisors:	Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit
	Prof. Anthony K. Cheetham

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Doctor of Philosophy.

. Dean

. . . . . . .

(Asst. Prof. Pomthong Malakul)

**Thesis Committee:** 

(Asst. Prof Pomthong Malakul)

(Prof. Anthony K. Cheetham)

Thanyable Charism .....

(Dr. Thanyalak Chaisuwan)

(Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit)

18919 "

(Prof. Pitt Supaphol)

B. Km .....

(Asst. Prof. Bussarin Ksapabutr)

#### ABSTRACT

4992003063:	Polymer Science Program
	Methira Krissanasaeranee: Preparation of nano metal oxide via novel
	metal alkoxides
	Thesis Advisors: Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit and Prof.
	Anthony K. Cheetham: 131 pp.
Keywords:	Silatrane / Titanium Glycolate/ Tin Glycolate/ Carbon nanotube/
	Hybrid material /Sol-Gel Process

Ultra-fine composite fibers made from (PVA)/silatrane and (PVA)/tin glycolate were prepared by a combined sol–gel and electrospinning technique. PVA/silatrane composites calcined at 500°C and  $\geq$  700°C were converted to amorphous silica and cristobalite fibers, respectively. For (PVA)/tin glycolate composite, the acidity of spinning solution plays an important role to the morphology and the size of the obtained fibers. It was found that the ultrafine tin oxide fiber obtained from calcination at 600°C showed high conductivity value of 1.59 x10<sup>3</sup> Scm<sup>-1</sup> and the high surface area of about 275 m<sup>2</sup>/g. The effect of calcinations temperature on the phase and the size of both silica fiber and tin oxide fibers were investigated in this study.

Hybridizing carbon nanotubes (CNTs) with complex inorganic nanostructures of titanium-silicate (TS-1) provides a new route to designing nextgeneration photocatalysts. The hybrids were synthesized via a microwave-assisted solvothermal route, using titanium glycolate and silatrane as Ti and Si sources, with the aid of benzyl alcohol as a linking agent. The photocatalytic performance was tested for the degradation of 4-nitrophenol and rhodamine B under UV light as well as visible light. The hybrids showed up to 5 times higher photocatalytic activities compared with the corresponding nano-composite and the individual components, as well as increased selectivity towards total degradation via ring cleavage. For the CNT itself, the hydrophobicity of the CNT surface disfavours the adsorption of hydrophilic particles, thus limiting the quality and performance of the hybrid material. Herein, we demonstrated that using benzyl alcohol as a surfactant enables  $SiO_2$  to interact with the hydrophobic surface of pristine CNTs without the need of covalent functionalisation. The quality of the  $SiO_2$  coating is strongly affected by various reaction conditions, including the order of mixing, the presence of benzyl alcohol, and the reaction temperature. The effect of heat treatment on the crystallisation of amorphous  $SiO_2$  to cristobalite is discussed in detail. The key achievement is the well-control of morphology and the structure of the  $SiO_2$  coating and, after removal of the CNTs, of the cristobalite nanotubes, allowing the production of the silica structure with a high surface area-to-mass ratio.

# บทคัดย่อ

เมธิรา กฤษณะเศรณี: การเตรียมโลหะออกไซค์ระดับนาโนจากโลหะแอลคอกไซค์ ชนิคใหม่ (Preparation of Nano Oxide via Novel Metal Alkoxides) อ. ที่ปรึกษา: รองศาต ราจารย์ คร. สุจิตรา วงศ์เกษมจิตต์และศาสตราจารย์แอนโทนี่ เค ชีทแทม 131 หน้า

สารประกอบเส้นใขขนาดเล็กพิเศษของโพลีไวนีลแอลกอฮอล์/ไซลาเทรน และ โพลี ไวนีลแอลกอฮอล์/ไททาเนียมไกลคอเลท ได้ถูกเตรียมขึ้นโดยผสมผสานกระบวนการโซล-เจ ลและกระบวนการปั่นเส้นใขจากไฟฟ้า สารประกอบโพลีไวนีลแอลกอฮอล์/ไซลาเทรนที่ได้รับ จากการเผาที่อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียสและอุณหภูมิมากกว่าหรือเท่ากับ 700 องศาเซลเซียสได้ ถูกแปรสภาพไปเป็นเส้นใยซิลิกาอสัณฐานและเส้นใยคริสโตบาไลท์ตามลำคับ สำหรับโพลีไวนีล แอลกอฮอล์/ไททาเนียมไกลคอเลท ความเป็นกรดของสารละลายมีบทบาทสำคัญต่อรูปสัณฐาน และขนาดของเส้นใย เส้นใยทินออกไซด์ที่ได้จากการเผาที่อุณหภูมิ 600 องศาเซลเซียส แสดงก่า การนำไฟฟ้าสูงถึง1.59 x10<sup>3</sup> ซีเมนต์ต่อเซนติเมตร และมีพื้นพี่ผิวสูงถึง 275 ตารางเมตรต่อกรัม งานวิจัยนี้ยังได้ศึกษาผลของอุณหภูมิการเผาต่อเฟสและขนาดเส้นใยของทั้งเส้นใยซิลิกาและเส้นใย ทินออกไซด์

สารผสมไขบริคของท่อนาโนการ์บอนกับสารอนินทรีย์ไททาเนียมซิลิเกท (ทีเอส-วัน) ที่มีโครงสร้างระดับนาโนให้แนวทางในการออกแบบนวัตกรรมรุ่นใหม่ของการเร่งปฏิกิริยาด้วย แสง ด้วยการสังเคราะห์ภายใต้กลื่นไมโครเวฟ โดยใช้ไททาเนียมไกลกอเลทและไซลาเทรนเป็น สารตั้งด้นของไททาเนียมและซิลิกา ตามลำดับ และใช้เบนซิลแอลกอฮอล์เป็นสารตัวเชื่อม ประสิทธิภาพของความเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาโดยใช้แสงได้ถูกทดสอบโดยการติดตามการสลายตัว ของ 4-ไนโตรฟีนอลและโรคามีน บี ภายใด้กลื่นแสงยูวีและแสงที่มองเห็นได้ด้วยตาเปล่า จากการ ทดลองพบว่า สารผสมไฮบริคแสดงประสิทธิภาพที่ดีกว่าถึง 5 เท่า เมื่อเทียบกับสารผสมเชิง กายภาพและสารองก์ประกอบแต่ละตัวที่ใช้เป็นสารตั้งค้นในการสังเคราะห์สารผสมไฮบริด รวมทั้งเพิ่มความสามารถในการเลือกจำเพาะของการสลายตัวจากการแตกวง สำหรับคาร์บอนที่มี ลักษณะเป็นท่อระดับนาโนนั้น ความไม่ชอบน้ำบริเวณผิวของท่อการ์บอน ไม่อำนวยต่อการดูดซับ อนุภาดของสารที่ชอบน้ำ จึงเป็นข้อจำกัดต่อประสิทธิภาพของสารผสมไฮบริด ในงานวิจัยนี้ จาก ผลทดลองพบว่าการใช้เบนซิลแอลกอฮอล์เป็นสารลดแรงดึงผิว สามารถช่วยให้ ซิลิกอนไดออกไซค์ทำปฏิกิริยากับผิวส่วนที่ไม่ชอบน้ำของท่อการ์บอนโดยไม่ด้องอาศัยการสร้าง พันธะโควาเลนท์ คุณภาพของซิลิกอนไดออกไซค์ที่เกลือบผิวนั้น ขึ้นกับสภาวะต่างๆในการทำ ปฏิกิริยา เช่น ลำดับของการผสม การมีอยู่ของเบนซิลแอลกอฮอล์ และอุณหภูมิที่ใช้ไนการทำ ปฏิกิริยา ผลของการให้ความร้อนต่อการตกผลึกของซิลิกาอสัณฐานไปเป็นสถานะคริสโตบาไลท์ จะมีการอภิปรายในรายละเอียด เป้าหมายสำคัญของงานวิจัยนี้คือความสามารถในการควบคุมรูป สัณฐานและโครงสร้างของซิลิกอนไดออกไซค์ที่เคลือบบริเวณผิวของท่อนาโนคาร์บอนก่อนเผา และโครงสร้างคริสโตบาไลท์หลังจากเผาท่อนาโนคาร์บอนออก ซึ่งทำให้สามารถผลิตโครงสร้างซิ ลิกาที่มีค่าอัตราส่วนของพื้นที่ผิวต่อน้ำหนักที่สูง



#### ACKNOWLEDGEMENTS

This dissertation would not have been possible without the participation of the following people and organizations. The author would like to thank all for making this research complete.

The author greatly appreciates her research supervisor, Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit, who gave her an opportunity to study Ph.D. program, for her kind advice, valuable suggestion, motivation, positive criticism, and proof-reading all of her works, manuscripts, and dissertation. She also appreciates for her inspiration, help, and encouragement. She also would like to express her sincere thanks to Prof. Pitt Supaphol for giving her useful advices, suggestions, and proof-reading some of her research works. She also would like to give her best regard to Prof. Anthony K. Cheetham, University of Cambridge, for his invaluable advice, encouragement, and giving her an opportunity to do research work in his laboratories. The author would like to give special thanks to Asst. Prof. Pomthong Malakul, Prof. Pitt Supaphol, and Dr. Thanyalak Chaisuwan for kindly being her dissertation committees, making valuable comments, and suggestions.

The author would like to acknowledge the Thailand Research Fund (TRF) for providing her a Royal Golden Jubilee Scholarship to continue her Ph.D. study, including spending some times at University of Cambridge, United Kingdom, the partial scholarship and partial funding of the thesis work provided by Postgraduate Education and Research Programs in Petroleum and Petrochemical Technology (PPT Consortium), and the Petroleum and Petrochemical College.

The author would like to thank all of her friends who continuously encouraged her throughout her study. The author also extends her sincere thanks to all of PPC and FIHM staffs for their encouragement, cheerfulness, laboratory, and official supports.

Most of all, the author would like to express her thankfulness to her family, for understanding, encouragement, support, limitless sacrifice, and advice whenever she needs.

# **TABLE OF CONTENTS**

		PAGE
Title	Page	i
Abstract (in English)		iii
Abst	ract (in Thai)	v
Ackı	nowledgements	vii
Tabl	e of Contents	viii
List	of Tables	xi
List	of Figures	xii
Abb	reviations	xix
PTE	R	
Ι	INTRODUCTION	1
II	LITERUTURE REVIEW	6
III	EXPERIMENTAL	21
VI	PREPARATION OF ULTRA-FINE SILCA FIBERS	
	USING ELECTROSPUN POLY(VINYL ALCOHOL)/	
	SILATRANE COMPOSITE FIBERS AS PRECURSOR	28
	4.1 Abstract	28
	4.2 Introduction	28
	4.3 Experimental Section	30
	4.4 Results and Discussion	32
	4.5 Conclusions	38
	4.6 Acknowledgements	39
	4.7 References	39

71

71

71

74

V	PREPARATION OF POLY(VINYL ALCOHOL)/TIN		
	GLYCOLATE COMPOSITE FIBERS BY COMBINED SOL-		
	GEL/ELECTROSPINNING TECHNIQUES AND THEIR		
	CONVERSION TO ULTRAFINE TIN OXIDE FIBERS	48	
	5.1 Abstract	48	
	5.2 Introduction	48	
	5.3 Experimental Section	50	
	5.4 Results and Discussion	52	
	5.5 Conclusions	58	
	5.6 Acknowledgements	58	
	5.7 References	59	

# VI COMPLEX CARBON NANOTUBE-INORGANIC HYBRID MATERIALS AS NEXT-GENERATION PHOTOCATALYSTS 6.1 Abstract 6.2 Introduction 6.3 Experimental Section

6.4 I	Results and Discussion	76
6.5 (	Conclusions	81
6.6	Acknowledgements	82
6.7 I	References	82

VII	SYNTHESIS AND CHARACTERIZATION OF CNT SILATRANE HYBRID MATERIAL VIA SOL-GEL		
	7.1 Abstract		92
	7.2 Introduction		92
	7.3 Experimental Section	23	94
	7.4 Results and Discussion	2	97
	7.5 Conclusions	1.00	102
	7.6 Acknowledgements	Ĵ.	103
	7.7 References		103
VIII	CONCLUSIONS AND RECOMMEND	ATIONS	114
	REFERENCES		116
	CURRICULUM VITAE		130

## LIST OF TABLES

# TABLE

.

.

# **CHAPTER V**

5.1	The specific conductivity of tin glycolate, neat PVA/tin	
	glycolate fibers and post-calcined fibers at different calcination	
1	temperatures	

#### **CHAPTER VI**

6.1 Overview of conversion values after 40 min reaction and initial rates per hour for 4-NP and Rh-B, both in UV and visible light, for all samples

91

#### **LIST OF FIGURES**

#### **FIGURE**

#### **CHAPTER II**

2.1	Schematic drawing of the electrospinning apparatus utilized in	10
	this work	
2.2	Common ex-situ process for the covalent attachment of Au	17
	nanoparticles to amino- or mercapto-terminated CNTs	
2.3	Examples of linking agents and ligands used to attach inorganic	
	nanoparticles to pristine CNTs via $\pi$ - $\pi$ interactions: (a) pyrene	
	derivertives, (b) porphyrins and phthalocyanines, (c) triphenyl	
	phosphines, and (d) benzyl alcohol	18
2.4	Electrodeposition of Pd nanoparticles on MWCNTs, via (1)	
	covalent functionalization of CNTs with aminobenzyl groups	
	via electrochemical reduction, (2) potentiostatic reduction of	
	$PdCl_6^{2-}$ ions to Pd nanoparticles	19

#### **CHAPTER IV**

4.1 Schematic drawing of the electrospinning apparatus utilized in this work
4.2 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of electrospun fibers from PVA (10 wt.%)/silatrane solution under various electrical potentials of (a) 9, (b) 12.5, (c) 15, and (d) 17.5 kV that were applied over a fixed collection distance of 10 cm. The diameters of these fibers were 134 ± 39,

 $128 \pm 51$ ,  $119 \pm 35$ , and  $185 \pm 60$  nm, respectively

- 4.3 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of (a) pre-calcined electrospun PVA/silatrane composite fibers prepared from PVA (10 wt.%)/silatrane solution under the applied electric field of 15 kV/10 cm and silica fibers that were obtained from calcination of (a) at various temperatures of (b) 500, (c) 700, (d) 800, (e) 1000, and (f) 1100°C. The diameters of these fibers were  $210 \pm 71$ ,  $213 \pm 53$ ,  $201 \pm 63$ ,  $195 \pm 48$ ,  $182 \pm 47$ , and  $162 \pm 40$  nm, respectively
- 4.4 Thermogravimetric analysis of (a) pure PVA powder and (b) pre-calcined electrospun PVA/silatrane composite fibers prepared from PVA (10 wt.%)/silatrane solution under the applied electric field of 15 kV/10 cm
- 4.5 FT-IR spectra of (a) pre-calcined electrospun PVA/silatrane composite fibers prepared from PVA (10 wt.%)/silatrane solution under the applied electric field of 15 kV/10 cm and silica fibers obtained from calcination of (a) at various temperatures of (b) 500°, (c) 700°, (d) 800°, (e) 1000°, and (f) 1100°C
- 4.6 WAXD patterns of silica fibers obtained from calcination of electrospun PVA/silatrane composite fibers prepared from PVA (10 wt.%)/silatrane solution under the applied electric field of 15 kV/10 cm at various temperatures of (a) 500°, (b) 700°, (c) 800°, (d) 1000°, and (e) 1100°C

45

44

#### **CHAPTER V**

- 5.1 SEM images of pre-calcined as-spun fibers from spinning solutions containing (a) 6, (b) 10, and (c) 13 wt% PVA solution, using the applied electrostatic field strength of 15 kV/10 cm
- 5.2 Selected scanning electron microscope images illustrating the morphological appearance of electrospun fibers from poly(vinyl alcohol) (10 wt%)/tin glycolate solution under 12.5 kV/15cm in various types of media of (a) H<sub>2</sub>O, (b) 8M CH<sub>3</sub>COOH, (c) 8M HCl, and (d) 8M HNO<sub>3</sub>. The diameters of these fibers were 238  $\pm$  153, 199  $\pm$  97,177  $\pm$  84, and 143  $\pm$  23 nm, respectively
- 5.3 Selected scanning electron microscope images illustrating the morphological appearance of electrospun fibers from poly(vinyl alcohol) (10 wt%)/8M HNO<sub>3</sub>/tin glycolate solution under the various electrical potentials of (a) 10, (b) 12.5, and (c) 15 kV that were applied over a fixed collection distance of 15 cm. The diameters of these fibers were  $241 \pm 104$ ,  $143 \pm 23$ , and  $194 \pm 72$  nm, respectively
- 5.4 Selected scanning electron microscope images illustrating the morphological appearance of electrospun fibers from poly(vinyl alcohol) (10 wt%)/8M HNO<sub>3</sub>/tin glycolate solution under a fixed applied electrical potential of 12.5 kV that was applied over various collection distance of (a) 8, (b) 10, and (c) 15 cm. The diameters of these fibers were  $227 \pm 85$ ,  $179 \pm 45$ , and  $147 \pm 33$  nm, respectively

63

64

65

- 5.5 Selected scanning electron microscope images illustrating the morphological appearance of tin oxide fibers obtained from the calcinations at 600 °C of electrospun poly(vinyl alcohol) (PVA)/tin glycolate composite fibers prepared from PVA (10 wt%)/tin glycolate solution under the applied electric field of 12.5 kV/15 cm at various type of acid (a) 8M CH<sub>3</sub>COOH (b) 8M HCl, (c) 8M HNO<sub>3</sub>, The diameters of these fibers were 1470 ± 88, 1249 ± 41, and 121 ± 126 nm, respectively
- 5.6 Selected scanning electron microscope images illustrating the morphological appearance of (a) precalcined electrospun poly(vinyl alcohol) (PVA)/tin glycolate composite fibers prepared from PVA (10 wt%)/8M HNO<sub>3</sub>/tin glycolate solution under the applied electric field of 12.5 kV/15 cm and tin oxide fibers that were obtained from the calcination at various temperatures of (b) 400°C, (c) 600°C, (d) 800°C, and (e) 1000°C. The diameters of these fibers were  $172 \pm 21$ ,  $166 \pm 46$ ,  $121 \pm 26$ ,  $109 \pm 24$ , and  $87 \pm 18$  nm, respectively
- 5.7 Fourier-transformed infrared spectroscopy spectra of (a) precalcined electrospun poly(vinyl alcohol) (PVA)/8M HNO<sub>3</sub>/tin glycolate composite fibers prepared from PVA (10 wt%)/tin glycolate solution under the applied electric field of 12.5 kV/15 cm and tin fibers obtained from the calcinations at various temperatures of (b) 400°C, (c) 600°C, (d) 800°C, and (e) 1000°C

xv

5.8 Wide-angle X-ray diffraction patterns of tin oxide fibers obtained from the calcination of electrospun poly(vinyl alcohol) (PVA)/tin glycolate composite fibers prepared from PVA (10 wt%)/8M HNO<sub>3</sub>/tin glycolate solution under the applied electric field of 12.5 kV/15 cm at various temperatures of (a) 400°C, (b) 600°C, (c) 800°C, and (d) 1000°C

#### **CHAPTER VI**

- 6.1 SEM images of (a) MWCNTs, (b,c) CNT-TS1 hybrids with 30 wt% CNTs, (d) the TS-1 reference sample, (e) the mechanically-mixed TS-1/CNT nano composite (30 wt% CNTs), and (f) the CNT-TS1 hybrid with 30 wt% CNTs after ball-milling
- A: X-ray diffraction pattern for (a) the TS-1 reference, CNT-TS1 hybrids with a CNTs concentration of (b) 5 wt% (c) 30 wt%, and (d) 50 wt%, (e) the TS-1/CNT nano-composite, and (f) MWCNTs. B: UV-Vis spectra of (a) the TS-1 reference, (b) the CNT-TS1 hybrid with 30 wt% CNTs, (c) the TS-1/CNT nano-composite (30 wt% CNTs), and (d) MWCNTs
- 6.3 Decrease in absorbance with progressing reaction time for different catalysts for (a) 4-NP under UV light, (b) 4-NP under visible light, (c) Rh-B under UV light, (d) Rh-B under visible light
- 6.4 The values of different catalysts for (a) conversion after 40 min reaction time and (b) initial rate per hour. Blue: 4-NP in UV light, green: Rh-B in visible light

88

89

6.5 Schemes for (a) the photocatalytic mechanism under UV light and (b) the photosensitization pathway under visible light irradiation. Time-dependent UV-vis absorption spectra of (c) 4 nitrophenol under UV light, (d) rhodamine B under visible light, using the CNT-TS1 hybrid with 30 wt% CNTs. The insets show the color change with progressing reaction time

#### **CHAPTER VII**

- 7.1 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of pristine CNTs coated with silatrane using an insitu sol-gel process with a standard reaction mixture Si: BA: ethanol: water of 1: x: 86: 33, heated in autoclave 100°C for 24 h and after vacuum filtration: (a) without BA (x = 0) and (b) with BA (x = 4)
- 7.2 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of pristine CNTs coated with silatrane fixed a standard reaction mixture Si: BA: ethanol: water of 1: 4: 86: 33; using (a) an *in-situ* sol-gel process, (b) *ex-situ* sol-gel process after heated in autoclave 100°C for 24 h and vacuum filtration
- 7.3 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of CNT-Silatrane hybrid material prepared from the solution of Si: BA: ethanol: water of 1: 4: 86: 33 after (a) left at room temperature for 24 hr or heating in autoclave at various temperatures of (b) 60, (c) 100, and (d) 150°C

xvii

90

107

110

- 7.4 Selected SEM images illustrating the morphological appearance of (a) pristine CNT (b) pre-calcined the CNT-Silatrane hybrid material prepared from the solution of Si: BA: ethanol: water of 1: 4: 86: 33 after heat in autoclave 100°C 24 h and (c) post-calcined silica nanotube obtained from the calcinations at 700°C
- 7.5 FT-IR spectra of (a) pre-calcined the CNT-Silatrane hybrid material prepared from the solution of Si: BA: ethanol: water of 1: 4: 86: 33 after heat in autoclave 100°C 24 h and silica nanotubes obtained from calcinations at various temperatures of (b) 550°, (c) 700°, (d) 900°, and (e) 1100°C
- 7.6 WAXD patterns of (a) pre-calcined the CNT-Silatrane hybrid material prepared from the solution of Si: BA: ethanol: water of 1: 4: 86: 33 after heat in autoclave 100°C 24 h and silica nanotubes obtained from calcinations at various temperatures 113 of (b) 550°, (c) 700°, (d) 900°, and (e) 1100°C

111

## **ABBREVIATIONS**

OOPS	Oxide One Pot Synthesis
TEOS	Tetraethoxysilane
TEA	Triethanolamine
EG	Ethylene Glycol
TETA	Triethylenetetramine
PVA	Poly (vinyl alcohol)
CNTs	Carnon nanotubes
TS-1	Titanium Silicate-1
BA	Benzyl alcohol
4-NP	4-Nitrophenol
Rh-B	Rhodamine B
FT-IR	Fourier Transform Infrared Spectroscopy
TGA	Thermogravimetric Analysis
XRD	X-ray Diffractometer
SEM	Scanning Electron Microscope
BET	Brunaues-Emmett-Teller
DRUV	Diffuse Reflectance Ultraviolet Spectroscopy
EDS	Energy Dispersive Spectroscopy