



# การศึกษาวิธีการ แหล่งของดิสเพอร์สเฟล ในท่ออย่าง

ของ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรพัฒน์ อรรถบุกติ

วุฒิ B.S. (Maryland), M.S. (Maryland), Docteur-Ingenieur (Toulouse)

โครงการวิจัย เลขที่ 40-MRD-2521

ทุนเสริมการวิจัยวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง

กรุงเทพฯ

๑๖  
๒๕ ๑๕  
๐๐๒๓๐๓

ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๒๕



การศึกษาวิธีการใหม่องค์สเปอร์ล เมลในท่อข่าว

ของ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วนัชณ์ อรรถยกิจ

รุ่น B.S. (Maryland), M.S. (Maryland), Docteur - Ingenieur (Toulouse)

โครงการวิจัย เลขที่ 40-MRD-2521

ทุนเสริมการวิจัยวิศวกรรมศาสตร์

สถาบันวิจัยและพัฒนาของคณะวิศวกรรมศาสตร์

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาลัยกรุงเทพมหานคร

กรุงเทพฯ

ธันวาคม พ.ศ. 2525

หัวเรื่อง การศึกษาวิธีการไนลอนดิส เปอร์ส เฟลในท่อข้าว

ผู้วิจัย ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรพัฒน์ อรรถบุกคิ

บทคัดย่อ

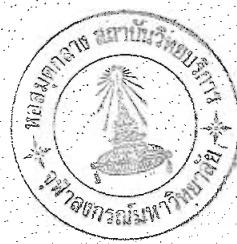
ผู้วิจัยได้ทำการวิจัยภาพหยดสารเหลวในคออัมป์สก็อกของเหลวในสภาพที่น้ำซึ่งเป็นเฟสหลักอยู่นั่ง การถ่ายภาพหยดแบ่งเป็น ๒ ประเภท ประเภทที่หนึ่ง ได้แก่ การถ่ายภาพเพื่อวัดขนาดของหยด ประเภทที่สอง ได้แก่ การถ่ายภาพโดยเม็ดน้ำกล้องนาน เพื่อให้มาชี้ความเร็วของเหลวหยด ผลการถ่ายภาพแสดงให้เห็นว่า เฟสหยดไหลผ่านトイบีโพรไฟต์ ความเร็วที่ขึ้นกับรัศมีของห้อข้าว และหยดที่มีความเร็วสูงสุดจะอยู่ตรงกลางห้อ สำหรับการทดลองทุกครั้งได้คำนวณเส้นผ่าศูนย์กลาง เฉลี่ยของกลุ่มหยด ( เป็นเส้นผ่าศูนย์กลางของเตอร์ ) และจากนั้นสามารถคำนวณความเร็วสูดท้ายของหยดบนภาคัน ( FREE FALL VELOCITY ) และพบว่าความเร็วจริงของกลุ่มหยดซึ่งอยู่ตั้งแต่กลางของคออัมป์ สูงกว่าความเร็วสูดท้ายของหยดบนภาคเฉลี่ย และตรงกับข้ามขบวนกุ่มหยดซึ่งอยู่ในบริเวณนั้นท่อ มีความเร็วจริงที่หัวกว่าความเร็วสูดท้ายของหยดบนภาคเฉลี่ย การถ่ายภาพหยดตั้งกล่าวไว้แสดงปรากฏการณ์ที่ว่าหยดที่ไหลผ่านห้อข้าว ในเมืองจะ เสือนหมังศูนย์กลางของคออัมป์ ผู้วิจัยได้ประยุกต์ใช้การผสมย้อมกลืนในเฟสหยดโดยวัสดุเบอร์ เฟลเชล์ และผลปรากฏว่า การไนลอน เฟสหยดถือได้ว่า เป็นการไหลแบบทรงกระบอก หรือการไหลที่ใกล้กับไหลแบบทรงกระบอกมาก จากการศึกษาการไนลอน เฟสหยดในห้อข้าวสรุปได้ว่า มีการหมุนเวียนใน เฟสหยด เป็นผลที่สอดคล้องกับข้อสังเกตของนักวิจัยอีกที่ศึกษา เฟสหยด ในที่สุดผู้วิจัยได้เสนอคุณภาพพิเศษเด่นชัดที่นานานั้น เพื่ออธิบายการถ่ายภาพสารในคออัมป์แบบสเปรย์ โดยหลักการของ การหมุนเวียนของ เฟสหยดปราภกูญ

TITLE            STUDIES OF DISPERSED PHASE FLOW IN A COLUMN

NAME            DR. WORAPHAT ARTHAYUKTI, ASSISTANT PROFESSOR

ABSTRACT

Photographic Studies of low holdup dispersed phase flow in a spray column with a stagnant continuous phase were made. Two sets of photographic experiments were conducted, one to obtain drop sizes, the other to obtain drop velocities using long exposures. The results indicate that the velocity profile of the dispersed phase flow depends on radial position within the column with the drops at the center having the greatest velocity. For all experiments this maximum drop velocity at the center is invariably higher than the estimated free fall velocity of a drop of a Sauter-Mean diameter size representing the entire drop population. Also for all experiments this estimated average drop free fall velocity is greater than the velocity of drops in the vicinity of the wall. A second set of results indicates that the drops tend to move towards the center of the column as they flow in the column. Estimations of dispersed phase dispersion through the calculation of Peclet numbers were made and the results indicate that for Engineering purposes the flow observed in this set of experiments was nearly piston flow. The hydrodynamic behavior of the dispersed phase agrees with the continuous phase recirculation in spray columns reported by others. Finally a few mass transfer models were presented that take into account this continuous phase recirculation.



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย ..... ๙

บทคัดย่อภาษาอังกฤษ ..... ๑๐

รายการตราสาร ..... ๑๑

รายการภาพประกอบ ..... ๑๒

รายการลัญลักษณ์ ..... ๑๓

## บทที่

|   |    |
|---|----|
| ๑. บทนำ   | ๑  |
| ๒. โครงการทดลอง                                       | ๓  |
| ๓. วิเคราะห์ผลการทดลอง                                | ๔๘ |
| ๔. การแนะนำศึกษาพิเศษศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์แบบสเปรย์ | ๘๑ |
| ๕. บทสรุปและข้อเสนอแนะ                                | ๙๙ |

ภาคผนวก ก. ..... ๑๐๑

บรรณานุกรม ..... ๑๐๗

|              |            |
|--------------|------------|
| เลขที่       | ๘๖         |
| วันที่       | ๐๗/๑๕      |
| เลขทบ.ปี     | ๑๖ ๐๐๒๓๐๓  |
| วัน,เดือน,ปี | ๓๐ ม.ค. ๒๕ |

## รายการตาราง

ตารางที่

หน้า

|  |     |
|--|-----|
| 1. เส้นผ่าศูนย์กลาง เฉลี่ยของหยด . $d_e = (d_1 d_2)^{1/3}$ น.m. ....                               | 10  |
| 2. ความเร็วของหยด .....  | 26  |
| 3. สูตรผลการวัดขนาดของหยดในท่อฯ .....  | 5.1 |
| 4. เปรียบเทียบเส้นผ่าศูนย์กลางขอ เหอร์กับสมการอื่น .....   | 5.3 |
| 5. คำนวณความเร็วสูงที่สุดของหยด โดยอาศัยขนาดตามการทดลอง .....                                      | 7.1 |
| <br>ตัวกรະจาย ๔. อัตราการไหล ๔.๖๗ ซีซี วินาที  |     |
| 6. เมตริก เทียบการทดสอบกลับของ เพสทียด ในคอลัมป์แบบส เปรียบ<br>และคอลัมป์แบบพัลส์แผ่นรูพารุน ..... | 7.6 |
| 7. บูน เอียงระหว่างทิศทางของหยดกับแนวดึง .....   | 7.7 |

## รายการภาพประกอบ

| ภาพที่ |  | หน้า |
|--------|--|------|
| 1.     | การเปลี่ยนเทียบระหว่างการทดสอบแบบใช้เกล็ด (ร.g.) และ การทดสอบโดยน้ำหนักของเฟสหลัก (1g.)  | 2    |
| 2.     | เครื่องสักดิ์ของ เทลวแบบสเปรย์ที่ใช้ในการทดลอง   | 6    |
| 3.     | การตั้งอุปกรณ์ในการถ่ายภาพ เพื่อวัดขนาดของหยด  | 7    |
| 4.     | การตั้งอุปกรณ์ในการถ่ายภาพ เพื่อวัดความเร็วของหยด  | 7    |
| 5.     | ภาพของหยด เมื่อ เปิดหน้ากากล้องด้วยความเร็ว 1/1000 วินาที  | 8    |
| 6.     | ภาพของหยด เมื่อ เปิดหน้ากากล้องด้วยความเร็ว 1/30 วินาที  | 9    |
| 7.     | การกระจายของ เส้นผ่าศูนย์ของหยด  | 50   |
| 8.     | ความเร็วของหยดในคลอสัมบ์   | 58   |
| 9.     | เมอร์เพคเล็ท (Peclet Number) สำหรับเฟสในคลอสัมบ์(น้ำไปไอล)   |      |
|        | ดำเนินการที่คำนวณจากความเร็วของหยด   | 72   |
| 10.    | อิทธิพลของขนาดของหยดต่อภูมิ เอียงของหยด  | 72   |
| 11.    | ภูมิ เอียงของหยด เป็นของเส้นตามตารางที่ 7  | 79   |
| 12.    | ความเร็วของเฟสหยดในคลอสัมบ์จากผลการถ่ายภาพหยด  | 80   |
| 13.    | การทดสอบของ เฟสหยดและ เฟสหลักในคลอสัมบ์แบบ สเปรย์  | 84   |
| 14.    | ลักษณะของไออกไซด์ไนเตรตส์ของ เฟสทึ้งสองสำหรับคลอสัมบ์แบบ สเปรย์  | 85   |
| 15.    | การ เปลี่ยนลักษณะการไหลของ เฟสหลัก เพื่อจัดตั้งสถานการณ์ความ   |      |
|        | รูปที่ 14.6  | 88   |
| 16.    | การ เปลี่ยนลักษณะการไหลของ เฟสหยด เพื่อจัด เปลี่ยนตั้งสถานการณ์ความ  |      |
|        | ดำเนินรูปที่ 14.6  | 88   |
| 17.    | รูปการไหลแบบหนุน เวียนแบบรีเซอร์คิว เลชัน  | 92   |
| 18.    | ลักษณะความ เข้มข้นของมวลสารในแต่ละ เฟสทดสอบความเร็วของ คลอสัมบ์สำหรับใน เทลวแบบ เฟสหลักหนุน เวียน $K_1$ , $N$ , $r$ เป็น ตารางมี เมอร์ | 92   |
| 19.    | ใบ เคลgear ไหลและใบ เคลgear ถ่าย เทมวูลสารของ เฟสหลักแบบ ถังกว้าง เป็นแมตร   | 97   |

### รายการสัญลักษณ์

|           |  |
|-----------|--|
| $A_i$     | พื้นที่ตัดของคอลัมน์ที่เฟล ๑ ใหม่ผ่าน  |
| $a_b$     | พื้นที่ถ่ายเทมวลสารระหว่างหยดกับ เฟสหลัก $\text{cm}^2/\text{cm}^3$                         |
| $c_i$     | ความเข้มข้นของสารละลายต่อ $\text{cm}^3$  |
| $C_i$     | $c_i / (n/(A_1 + A_2)H)$   |
| $d_{3,2}$ | เลี้นผ่าศูนย์กลางช่องเดอร์มินประเกณนิ่ง  |
| $d_e$     | เลี้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ย  |
| $d_{vs}$  | เลี้นผ่าศูนย์กลางช่องเดอร์มินประเกณสอง   |
| $E_i$     | สับประสีก์การผสมย้อนกลับของเฟล ๑   |
| $G_i$     | อัตราการไหลของเฟล ๑  |
| $H$       | ความสูงของคอลัมน์  |
| $K$       | สับประสีก์การถ่ายเทมวลสารระหว่าง เฟสหลัก   |
| $K_{ob}$  | สับประสีก์การถ่ายเทมวลสารระหว่าง เฟสหลักกับ เฟสหยด   |
| $m$       | สับประสีก์ของมวลสารระหว่างสอง เฟส  |
| $n$       | จำนวนโมลของเดอร์เชอร์  |
| $N$       | $\frac{K S H}{\mu_2 A_2}$ หน่วยการถ่ายเทมวลสารระหว่าง เฟสหลัก                              |
| $r$       | รัศมีของคอลัมน์  |
| $R$       | $\frac{\mu_2 A_2}{\mu_3 A_3}$ อัตราส่วนของ เฟสหลักที่ใหม่ย้อนกลับกันกับ เฟสหลักที่ใหม่ผ่าน |
| $Re$      | เบอร์ เรนโอล์ฟ   |
| $S$       | พื้นที่ถ่ายเทมวลสารจาก เฟสหลักที่ ๑ ไปยัง เฟสหลักที่ ๒ ต่อหน่วยความยาวช่วง :               |
|           | คอลัมน์, $\text{cm}^2/\text{cm}$   |
| $t$       | เวลา   |

$U_i$  ความเร็วจริงของเฟลที่ $i$

$U_i$  ความเร็วซูเบอร์ฟีเซียลของเฟลที่ $i$ , cm/s

$V_t$  ความเร็วสุดท้ายของหยด

$V$  ความเร็วจริงของหยด

ปริมาตรของคลอสัมบ์

We เบอร์ เวเบอร์

Z ความสูงของคลอสัมบ์

$$\phi = \frac{A_2}{A_2 + A_3} \quad \text{ส่วนของ เฟลสักกี้ให้เหลือ กันลับ}$$

$$\xi = Z/H$$

$$\theta = \frac{u_3 A_3}{(A_2 + A_3)H}$$

$\rho_i$  ความหนาแน่นของเฟลที่ $i$

$\mu_i$  ความหนืดของเฟลที่ $i$

$$\gamma = \frac{u_2 A_2}{u_d G_d} \quad \text{สัมประสิทธิ์การทาน้ำของหยด}$$

$\Phi$  ไฮดร้อบของ เฟลหยด

$\delta(\theta)$  สมการ เคลื่อน

$$\beta = \frac{(A_1 + A_2)H}{u_2 A_2} \quad \begin{aligned} &\text{เวลาการให้เลกลับของ เฟลสักก์ในบริมาตรที่เท่ากับปริมาตรของ} \\ &\text{เฟลสักก์ในคลอสัมบ์.} \end{aligned}$$

บทที่ 1

บทนำ



ตามประคติการในล่องท่องทางในลักษณะส่องไฟ จะเป็นการในทางเดียวกัน และไฟนี้เป็นก้าวและอีกไฟเป็นสารเหลว สำหรับปฏิบัติการเฉพาะหน่วยที่เรียกว่าการสักดของเหลวด้วยของเหลว ค่าวาติดสเปอร์ส เมื่อหมายถึงสารอินทรีย์หรือสารอินทรีย์ซึ่งอยู่ในรูปเหลว ทอยาวหมายถึงหอยาวธรรมชาติซึ่งไม่มีอะไรขวางการในล่องไฟส่องไฟทั้งสอง คือไฟที่อยู่ในรูปเหลว และไฟที่เป็นไฟหลักภายในกองล้นน

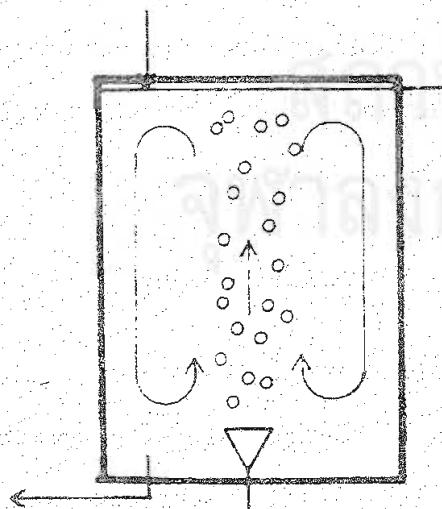
ปฏิบัติการเฉพาะหน่วยซึ่งเรียกว่าการสักดของเหลวด้วยของเหลวสามารถจ้างก่ออิได้เป็นเครื่องอึกมากชนิด สำหรับชนิดที่เกี่ยวกับงานวิจัยนี้คือกองลัมน์สักดของเหลวแบบสเปอร์ คือลัมน์ดังกล่าวประกอบด้วยหอยาวธรรมชาติ มีไฟหลักไฟหลัก แสงไฟที่เป็นหยดไฟผ่านสวนทางกับไฟหลัก เช่นในระบบหัวกับหัวอิลวิน หัวจะให้แสงและอิลวินซึ่งมีความเข้มข้นอย่างกว่าจะไฟขึ้น ในระหว่างการลัมน์สักดของเหลวที่ดักด้วยไฟหลักสามารถทำให้เกิดการถ่ายเทมวลสาร เนื่องจากเราใช้กรดเบนโซอิกผสมเข้าไปในน้ำซึ่งอาจจะเป็นไฟหลัก จะพบว่าอิลวินซึ่งเป็นหยดจะสามารถดึงดูดกรดเบนโซอิกดังนั้นคุณสมบัติดังกล่าวทำให้การสักดของเหลว เป็นปฏิบัติการเฉพาะหน่วยที่มีความสำคัญในวิชาชีววิศวกรรม เคยเป็นอย่างมาก

ในการวิเคราะห์การถ่ายเทมวลสารในกองลัมน์แบบสเปอร์นี้อาศัยตุกตาคณิตศาสตร์ที่แตกต่างกัน ล่าสุดนี้คุณภาพคณิตศาสตร์ที่ให้รับความนิยม เมื่อย่างมากได้แก่โน้ตเอดิฟิชัน ซึ่งยังคงการกราฟให้ล่องกลับในไฟหลัก และการให้แบบทั่วไปของระบบในดิสสเปอร์สไฟ

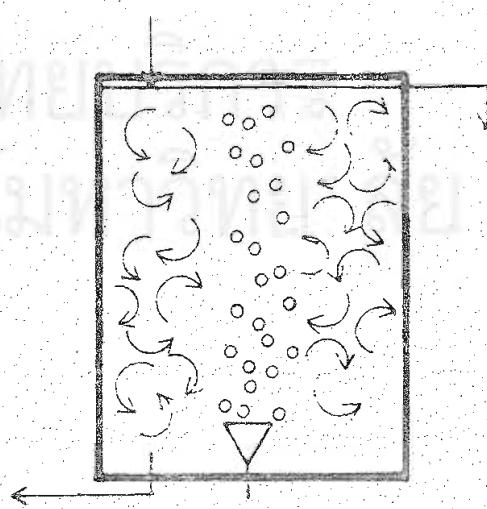
ปัญหาที่พบกับสำหรับกองลัมน์แบบสเปอร์ได้แก่การที่ข้อมูลสำหรับเครื่องแบบนี้มีอยู่น้อยมาก การที่หนึ่ง ซึ่งมีสาเหตุมาจากการที่กองลัมน์แบบนี้ประสึกษาพิเศษไม่สูง เมื่อเปรียบเทียบกับกองลัมน์อื่น ประการที่สอง มีแนวความคิดเกิดขึ้นว่าไม่เหลดิฟิชันดังที่ใช้กันทั่วไปอาจจะไม่สอดคล้องกับความเป็นจริงในกองลัมน์ และผู้ที่เสนอแนวความคิดดังกล่าวให้ผู้วิจัยฟังคือศาสตราจารย์ เทรตต์ศรีมายา ใจซึ่งเป็นเชิงคิด เกษียณอายุจากภาควิชาชีววิศวกรรม เคยเป็นอาจารย์ใหญ่โดยเกี่ยว ประเทศญี่ปุ่น และผู้ซึ่งเสนอตัวเข้ามาในเหลดิฟิชัน แต่ผู้ที่เสนอแนวความคิดของศาสตราจารย์มีญา ใจซึ่งเป็นผู้ที่เคยสอนเขาซึ่งให้กับเขาในปี ค.ศ. 1957<sup>(1)</sup> แนวความคิดของศาสตราจารย์มีญา ใจซึ่งเป็นโน้ตเอดิฟิชันนี้ คือไม่เหลดของเขาระบุไว้ในภารกิจของศาสตราจารย์มีญา ใจซึ่งในหัวข้อกองลัมน์แบบบูรณา激 ลัมน์เป็นกองลัมน์แบบเดียวกับกองลัมน์แบบสเปอร์ แต่ในกองลัมน์แบบบูรณา激 มีไฟฟ้าสเปอร์สเป็นฟองอากาศ งานวิจัย

ของศาสตราจารย์มีนา ໂອຸນັນ ເມືລຄອລັນນໍາໄທ້ເບວ່າການທີ່ຫຍອງດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນຫ່ານທ່ອຍາວ  
ທ່ານໃໝ່ເກີດກາຮສນໃນລັກຂະອະຮໃຊເກີລ ຊຶ່ງມີຈາກກາຮສນຂອງກັບດັ່ງແສດງໄວ້ໃນຢູ່ທີ່ໜຶ່ງ ຂັ້ນນີ້ເປັນຫຼື້ອ  
ແທກດ່າວ່າ ແລັກແລະສາເຫຼຸດທີ່ໄມ້ເຄລີດືກວັນໄນ້ສາມາຮອບເຈີນຍາກາ 1 ກ ໄດ້ມີເຫຼຸດຈາກກາຮໄລ້ນາເຊິ່ງ  
ໄມ້ເຄລີດືກວັນດັ່ງລ່າວ ເພົ່າໄດ້ການຕັ້ງສົນບຸດືຮຸນວ່າຄວາມເນັ້ນໃນເໜັນໃນເໜັນແລ້ວມີເຫັນຄວາມ  
ມີຄວາມຂອງຄອລັນນໍາ ແລະດາມກາກ 1 ກ ມີເໜັນແລ້ວມີເຫັນຕົ້ນຮຽນກາລັງແລະສົງດ້ານນ້ຳງົງ ທ່ານໃໝ່ຄວາມເນັ້ນ  
ມີຄວາມແຜ່ນຕົດຂອງຄອລັນນໍາໄນ້ສາມາຮັດເທົກກັນໄດ້ ແຕ່ຍ່າງໄຮ້ການຜູ້ອອກແນບຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັງຄວ  
ມີຕຽບແບບຂອງກາກ 1 ຂ ໃນການຄໍານະຄວາມສູງຂອງຄອລັນນໍາ ແຕ່ນ້ອສົນບຸດືຮຸນຂອງศาสตราຈາຣຍ  
ມີນາໂອຸນັນວ່າຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັກກາຮສນແບບຮໃຊເກີລໄດ້ຮັບກາຮຍືນຍັນຍ່າງໄນ້ດ້ວຍສົງສັງຈາກທົກວາມ  
ທີ່ໜຶ່ງທີ່ດີເປີມໃນ ກ.ສ. 1972 (2)

ເຮືອກາຮສນແບບຮໃຊເກີລຂອງເໜັນແລ້ວໃນຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັດໃໝ່ວິຈີຈະເກີດຄວາມສົດຈວ່າ  
ດ້າຈະເສນອໄນ້ເຄລີດືກຄາສຕ່ຽນແບບໂກລ໌ເຕີຍກວາມເປັນຈິງນາກທີ່ສຸດ ຈະດ້ວຍການຮ່າຍລະເວີຍໃນ  
ການໄຫລຂອງດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັດ ຊຶ່ງການສຶກຂາກາຮໄຫລຂອງດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນຄອລັນນໍາ  
ແບບສ ເປົ່ອຍັງໃໝ່ເຄຍຫຳນາກອນ ແຕ່ໄດ້ຜູ້ວິຈີ (3) ຕັ້ງນີ້ສົນບຸດືຮຸນວ່າການໄຫລຂອງດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນ  
ຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັກຂະອະ ເປົ່ອການໄຫລແບບກຸມໝາຍ ໂດຍຂາດຂອງແດ່ລະຫຍດ ເປັນດ້ວກວ່າຫັນຄວາມ  
ເຮົວໃນການໄຫລ່ານ ທ່ານໃໝ່ເກີດຂວາງການທີ່ເຮົາກວ່າ FORWARD MIXING ແຕ່ການສຶກຂາກາຮເປົ່ອຍັດເປັນ  
ເຮືອທີ່ຫາກນາກ ທີ່ນີ້ເພົ່າການວິເກຣະທີ່ແດ່ລະຫຍດ ການທ່ານຂາດຂອງແດ່ລະຫຍດ ເປັນເຮືອ  
ສັບສັນຫອນ ແລະຍາກນາກໃນການມົງປັດ ຜູ້ວິຈີຈຶ່ງໄດ້ເລືອກວິທີຖ່າຍຢູ່ປົກໃນການສຶກຂາກາຮໄຫລຂອງ  
ດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນຄອລັນນໍາແບບສ ເປົ່ອຍັດ ແຕ່ທີ່ນີ້ເນື້ອງຈາກເໜັນແລ້ວໄຟໄລ ຈຶ່ງໄດ້ເຄີ່ງຫຼື້ອໄກຮັງການ  
ວິຈີນີ້ວ່າການສຶກຂາກາຮໄຫລຂອງດິສ ເປົ່ອຮ່າສັເລໃນທ່ອຍາວ



1 ກ - ການຮສນແບບຮໃຊເກີລໃນເໜັນແລ້ວ



1 ຂ - ການຮສນຢັ້ນກັບໃນເໜັນແລ້ວ

ຮູ່ປົກທີ 1 - ການເປົ່ອຍັນເຕີບຮ່າງການຮສນແບບຮໃຊເກີລ (1 ກ) ແລະການຮສນຢັ້ນກັບຂອງເໜັນແລ້ວ (1 ຂ)

## บทที่ 2

### โครงการทดลอง

ในการศึกษาการไหลของดิสเบอร์ส เฟสในท่อข่าวผู้วิจัยได้เลือกวิธีการถ่ายภาพ ในการทดลองชุดที่หนึ่งได้ถ่ายภาพเพื่อได้มาซึ่งขนาดของหยด ในชุดที่สองได้ทำการถ่ายภาพโดยลดความเร็วของน้ำก่อนให้สามารถเห็นร่องรอย เป็นเส้นขาว เพื่อคำนวณความเร็วของหยด

#### 2.1 ระบบที่ใช้

ระบบที่ใช้ในโครงการวิจัยมีได้แสดงไว้ในรูปที่ 2 และมีรายละเอียดดังนี้

- สาร เหลวที่ใช้คือสารบอนเดตราคลอไรด์ ( $\text{CCl}_4$ ) เป็นดิสเบอร์ส เฟส และน้ำเป็นเฟสหลัก แต่ผลของการทดลองนี้น้ำซึ่งเป็นเฟสหลักไม่ได้ไหลผ่านท่อข่าว (ตามปกติแล้วในคอฉันน์แบบสเปรย์ สารพั่งสองจะไหลผ่านสวนทางกัน)

- คอฉันน์ที่ใช้ (คอฉันน์ในตึนกับท่อข่าวหมายถึงอันเดียวกัน) มีขนาดยาว 133 ซ.ม. และเส้นผ่าศูนย์กลาง 11.2 ซ.ม. ทำด้วยท่อแก้วธรรมชาติจำนวน 5 ห้อง มีข้อต่อเป็นพลาสติกแบบแอกซ์ริลิก

- อุปกรณ์ประจำอุปกรณ์ที่ถูกนำมาใช้ ตัววัดอัตราการไหล ๐ - ๖๐ มิลลิ/นาที มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 35 ม.ม. หลอดไฟสีหัวรัตน์แสงสว่างขนาด 500 W

- ตัวกระเจาย สารอินทรีย์จำนวน 4 ตัว ตั้งรายระเบียดคือ ตัวกระเจาย ก มีรูจำนวน 17 รู เส้นผ่าศูนย์กลาง 1.5 ม.ม. เนื้อที่ 30.04 ตารางมิลลิเมตร; ตัวกระเจาย ช มีรูจำนวน 9 รู เส้นผ่าศูนย์กลาง 2.0 ม.ม. เนื้อที่ 28.27 ตารางมิลลิเมตร; ตัวกระเจาย ค มีรูจำนวน 6 รู เส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 ม.ม. เนื้อที่ 29.45 ตารางมิลลิเมตร; ตัวกระเจาย ง มีรูจำนวน 4 รู เส้นผ่าศูนย์กลาง 3.0 ม.ม.

#### 2.2 แนวปฏิบัติในการทดลอง

- ก่อนจะเริ่มการทดลองให้เติมน้ำในท่อข่าว และเติมสารอินทรีย์ในถัง C เส้นรั้งแล้วเปิดรั้ง B ให้ได้ระดับในถัง A เท่าที่ต้องการ และจึงเปิดวาล์ว J เพื่อให้หยดสารอินทรีย์ไหลลงในท่อข่าว

- เมื่อการให้ผลของสารอินทรีย์คงที่แล้ว จึงสามารถทำการถ่ายภาพดังแสดงไว้ในรูป

ที่ 3 และกล่องเบอร์สเปก์ติอุปกรณ์ที่ต้องเดินนำให้เพื่อให้สามารถถ่ายภาพหยดโดยไม่ได้รับการรบกวนจากความโล่งของคอลัมน์ ใน การถ่ายภาพหยดนี้ได้ใช้ความเร็วของกล้อง 1/1000 วินาที ดังแสดงไว้ในรูปที่ 5 ปัญหาใหญ่ในการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางของหยดคือ ประการที่หนึ่ง ปัญหาการเลือกหยดที่ดีจะเจนที่สุด อันหมายถึงหยดที่อยู่ใน เหล่านองแห่ง เหล็กที่อยู่จุดกลางของคอลัมน์ที่เห็นอยู่ในภาพ ประการที่สองจากความต่าง ๆ ปรากฏว่าหยดไม่กลม เป็นรูปไข่มากกว่า จึงทำให้ต้องวัดความสูงและความกว้างของหยด เพื่อกำหนดเส้นผ่าศูนย์กลาง เปรียบดังจะได้อธิบายดังนี้

- สำหรับการถ่ายภาพโดยเบิดหน้ากล้องนาน (ต่อ 1/30 วินาที) เพื่อมองเห็นหยดเป็นเส้นยาว และเพื่อสามารถคำนวณความเร็วและทิศทางของเหลวหยด ได้จัดวางระบบไฟกันกล้องถ่ายรูปดังแสดงไว้ในรูปที่ 4 การถ่ายภาพดังกล่าวทำให้เห็นหยดเป็นเส้นยาว ทำให้คำนวณความเร็วของหยดได้โดยวัดระยะทาง ดังแสดงไว้ในรูปที่ 4 แสงไฟจะผ่านช่องขนาด 0.5 ซ.ม. และจะล่องแสงเป็นแนวผ่านล่วนกลางของคอลัมน์ ทั้งนี้เพื่อให้หยดที่มีรากฐานพิล์ม เป็นหยดที่อยู่ในช่องแสงดังกล่าว ตลอดเส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์ ทำให้สามารถ量เส้นผ่าศูนย์กลาง เป็นช่อง ๆ และศึกษาความเร็วของหยดคลอดด้วยเครื่องสุกของห้อง弋าระนิจจุตศูนย์กลาง เมื่อได้พิล์มแล้วสามารถศึกษาขนาดต่าง ๆ โดยจัคทัลส์ต์ และถ่ายไปบนจอเพื่อขยายขนาดต่าง ๆ ใบ 20 กว่าเหา

รูปที่ 6 แสดงถึงภาพถ่ายที่ได้มาสองภาพ

### 2.3 หาราคาเม็ดเรือร์ที่เปลี่ยนในการทดลอง

ในการทดลองถ่ายภาพโดยสองวิธีดังได้อธิบายมาแล้ว ได้เปลี่ยนหาราคาเม็ดเรือร์ดังต่อไปนี้

- ค่ารายการให้ผลของสารอินทรีย์ได้ตั้งไว้ 3.37 ซีซี/วินาที, 5.03 ซีซี/วินาที, 6.67 ซีซี/วินาที 8.68 ซีซี/วินาที, แต่เพื่อหาความเร็วของหยดไม่สามารถถ่ายภาพได้สำหรับอัตราการไหล 3.37 ซีซี/วินาที

- ตัวกระจาภได้เปลี่ยนเป็น ก ข ค ง ตามที่อธิบายไว้ในมือ 2.1

### 2.4 แนวปฏิบัติในการวิเคราะห์ภาพที่ได้จากภาระทดลอง

ในการวัดขนาดของหยด ซึ่งมีอยู่ครึ่งหนึ่งว่า เป็นหยดที่ไม่กลม จะเป็นต้องวัด  $d_1$  กับ  $d_2$  ซึ่งหมายถึงเส้นผ่าศูนย์กลางของหยดแนวโน้ม และเส้นผ่าศูนย์กลางของหยดแนวตั้ง เสร็จแล้วจะได้เส้นผ่าศูนย์กลาง เฉลี่ยดังนี้

$$d_e = (d_1 d_2^2)^{1/3} \quad (2.1)$$

ซึ่งสามารถคำนวณได้จากปริมาณครของเออลิชอีด เมื่อเท่ากับปริมาณครของหยดที่กลม硕ด ในการคำนวณ  
เงินผ่าศูนย์กลางของหยดสามารถเขียนผลวิเคราะห์ผลลัพธ์ดังนี้

$$d_{3,2} = \text{เงินผ่าศูนย์กลางขอ เครื่องมินประ เกทมีง} = \sum_i n_i d_i^3 / \sum_i n_i d_i^2$$

$$d_{VS} = \text{เงินผ่าศูนย์กลางขอ เครื่องมินประ เกทสอง} = \sum_i n_i d_i^3 / \sum_i n_i d_i^2$$

$$d_{4,3} = \text{เงินผ่าศูนย์กลางมี เช็ค (MISEK)} = \sum_i n_i d_i^4 / \sum_i n_i d_i^3$$

$$d_{op} = \text{เงินผ่าศูนย์กลางที่พบมากที่สุด ในกลุ่มหยดกลุ่มนี้} = \dots$$



แต่ในการคำนวณหาเงินผ่าศูนย์กลางในงานนี้ ได้มันทึกเงินผ่าศูนย์กลางเป็น  $d_0$  ซึ่งได้จากการ  
ที่ 1 ส่วน  $d_1$  กับ  $d_2$  วัดจากภาพขยายของหิ้งโดยยืดขนาดของหยดที่อยู่กลางคอลัมน์ เป็นหลัก  
สำหรับการถ่ายภาพหยดดังกล่าวให้ขัดเปรียบตัวกระจาดจานวน 4 ตัว และได้เปลี่ยนอัตราการไหล  
ของสารอินทรีย์รวมทั้งหมดเป็นสีอัดรา ทำให้ได้ถาวรภาวะการเดินเครื่องจานวน 16 ສกวะ และ  
จำนวนหยดที่ได้นำมาวัดสำหรับแต่ละสภาวะมีดังนี้ 113 หยด จนถึง 207 หยด สำหรับการทดลอง  
แต่ละสูตรได้จัดทำกราฟการกระจายของเงินผ่าศูนย์กลางของหยด

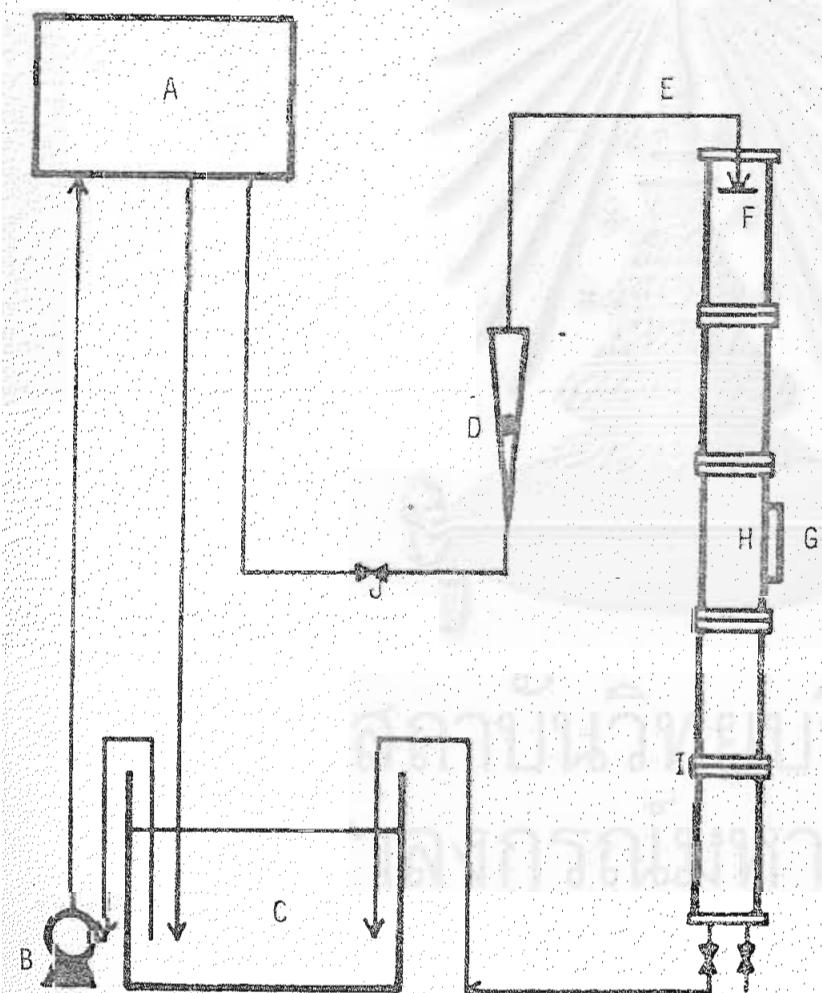
สำหรับการวิเคราะห์ภาพเพื่อให้ได้มาซึ่งความเร็วในการลงของหยด จะเริ่มจากภาพ  
ในรูป 6 ในรูปดังกล่าวจะเห็นได้ว่า เราสามารถวัดระยะเวลาในช่วงเวลา 1/30 วินาที  
การที่สามารถมองเห็นหยด เป็นสิ่งประกันว่าหยดดังกล่าวอยู่ในแสงสว่าง อันหมายความว่าหยดนี้  
เห็นอยู่ในเหล่านี้ต่อผ่านคอลัมน์ตรงกลางในแนวตั้ง ซึ่งสามารถนับถึงศึกษาความเร็วของหยดคือต่อ เน้น  
ผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์ ประการที่สอง รูป 6 แสดงให้เห็นว่า เก็บทุกหยดทำบุญกับแนวตั้ง ยังไง  
เห็นว่าอาจจะเป็นข้อมูลที่น่าสนใจอยู่บ้าง จึงได้เลือกมันที่บุญ เหล่านี้เพื่อทำการศึกษาต่อไป

สำหรับการทดลองเพื่อวัดความเร็วของหยด ให้เลือกให้ตัวกระจาดจานวน 4 ตัว และใช้  
อัตราการไหลของสารอินทรีย์เพียง 3 ค่า เพื่อหาอัตราการไหลต่อไปไม่สามารถให้ภาพที่ดี ดังนั้น  
มีสภาวะการเดินเครื่องจานวนเพียง 12 ສกวะ และมีจำนวนหยดต่อสูตรดังนี้ 154 ตัว  
305 หยด ซึ่งได้มันทึกตัวเลขเหล่านี้ลงในตารางที่ 2

## 2.5 สรุปโครงการทดลอง

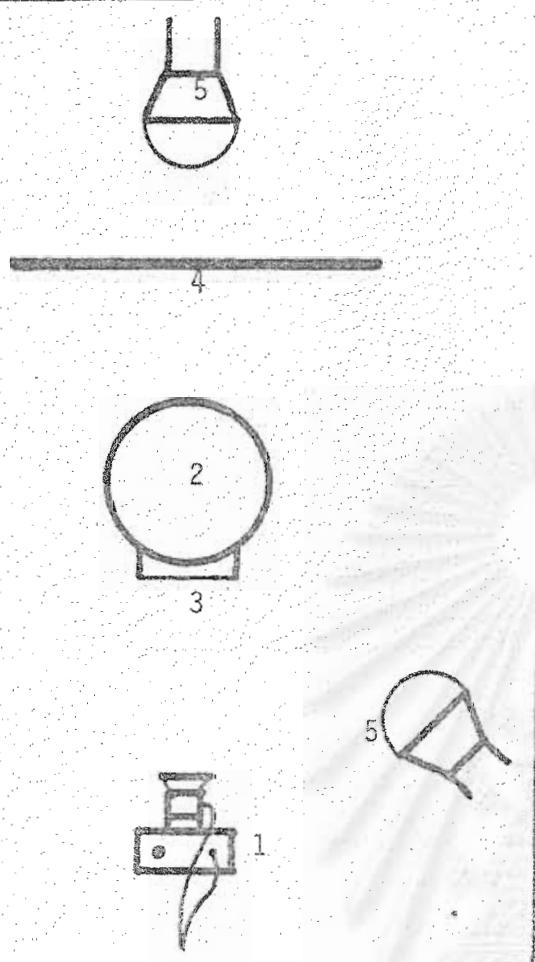
ตาราง 1 แสดงถึงข้อมูลการถ่ายภาพหยดสำหรับการทำงานของคอลัมน์จานวน 16 ສกวะ

โดยได้เลือกเชื่อมผลการวิเคราะห์เป็น  $d_0$  (สมการที่ 1) ในตาราง 2 ได้แสดงข้อมูลการคำนวณความเร็วของหยดตามคำแนะนำของหยดในคอลัมน์ พร้อมทั้งทิศทางของหยด ถ้าหัวข้อมูลการคำนวณความเร็วของหยดในคอลัมน์ พร้อมทั้งทิศทางของหยด ลักษณะคำแนะนำของหยดนั้นวัดจากคุณค่าของคอลัมน์อุปไป ส่วนทิศทางของหยดสามารถวัดได้จากภาพและบุํฟจากแนวลึํก



รูปที่ 2 - เครื่องสักดูของเหลวแบบสเปรย์ที่ใช้ในการทดลอง

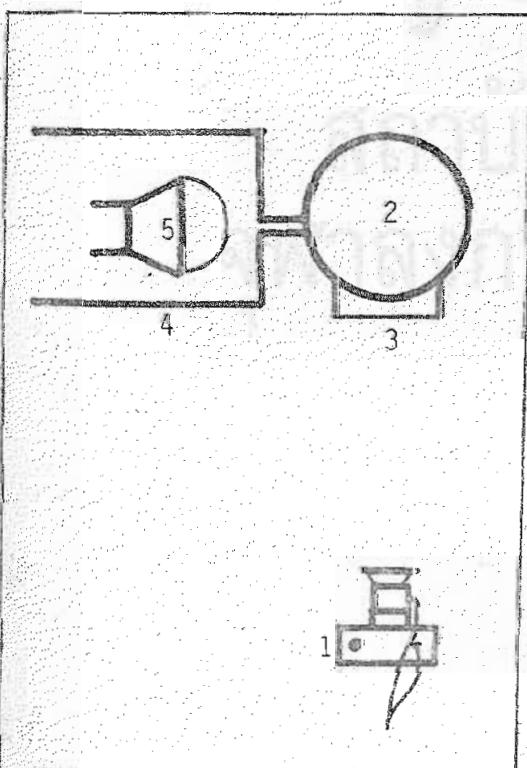
- A - สังเก็บสารอินทรี ยีน้ำที่รักษาอัตราการไหลให้คงที่
- B - ปั๊ม
- C - สังเก็บสารเหลว
- D - ตัววัดและความคุมอัตราการไหล
- E - ท่อสารอินทรีเข้า
- F - ตัวกระจายสารอินทรี
- G - ช่องถ่ายガ๊ส
- H - กล่องเปอร์สเปกส์
- I - ข้อต่อพลาสติก
- J - วาล์ว



รูปที่ 3 - การตั้งอุปกรณ์ในการถ่ายภาพ

เพื่อวัดขนาดของหยด

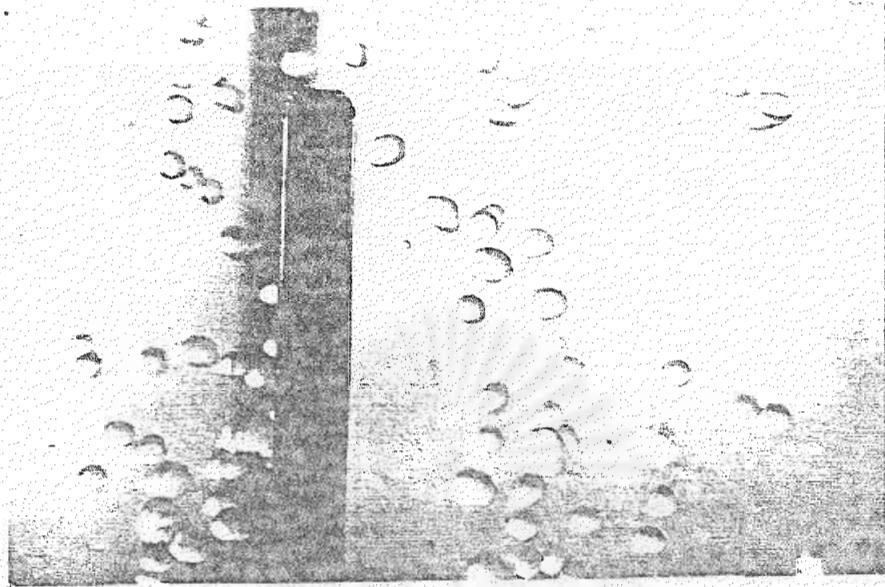
- 1 - กล้องถ่ายภาพหรือ เลนส์โคลล์อป
- 2 - คอลัมน์
- 3 - กล่องเบอร์สแพกส์
- 4 - แผ่นแก้วชา
- 5 - หลอดไฟ 500 วี



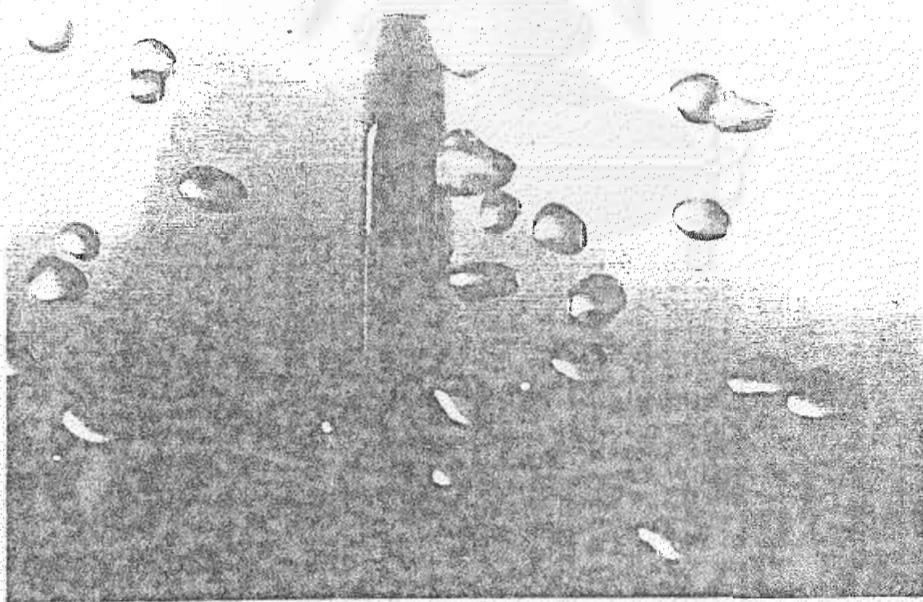
รูปที่ 4 - การตั้งอุปกรณ์ในการถ่ายภาพเพื่อ

วัดความเร็วของหยด

- 1 - กล้องถ่ายภาพหรือ เลนส์โคลล์อป
- 2 - คอลัมน์
- 3 - กล่องเบอร์สแพกส์
- 4 - อุปกรณ์ที่ทำให้เกิดช่องแสงขนาด 0.5 ซ.ม.
- 5 - หลอดไฟ 500 วี

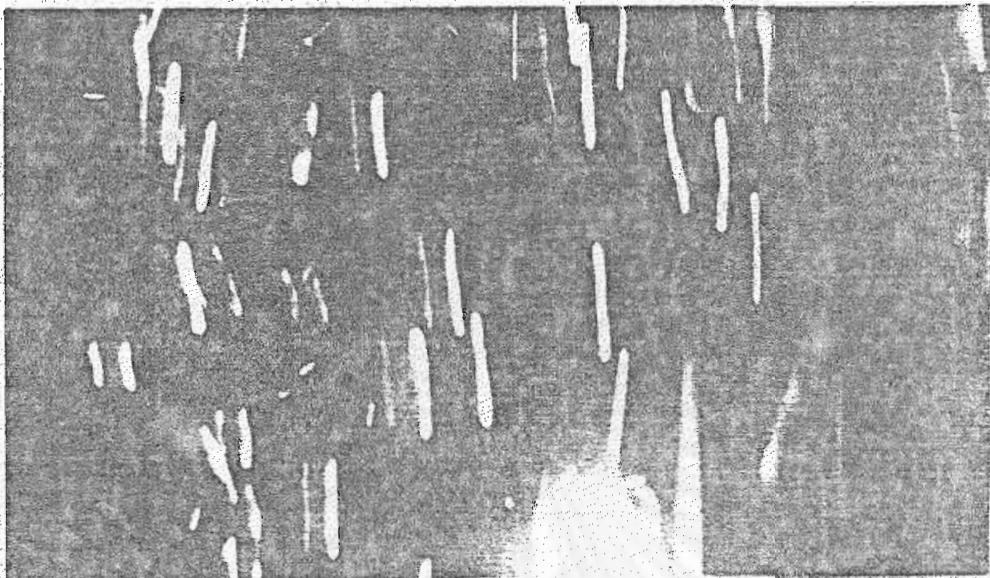


5 ก. ตัวกระเจ้าย ก. , อัตราการไหล 6.67 มิลลิ/วินาที

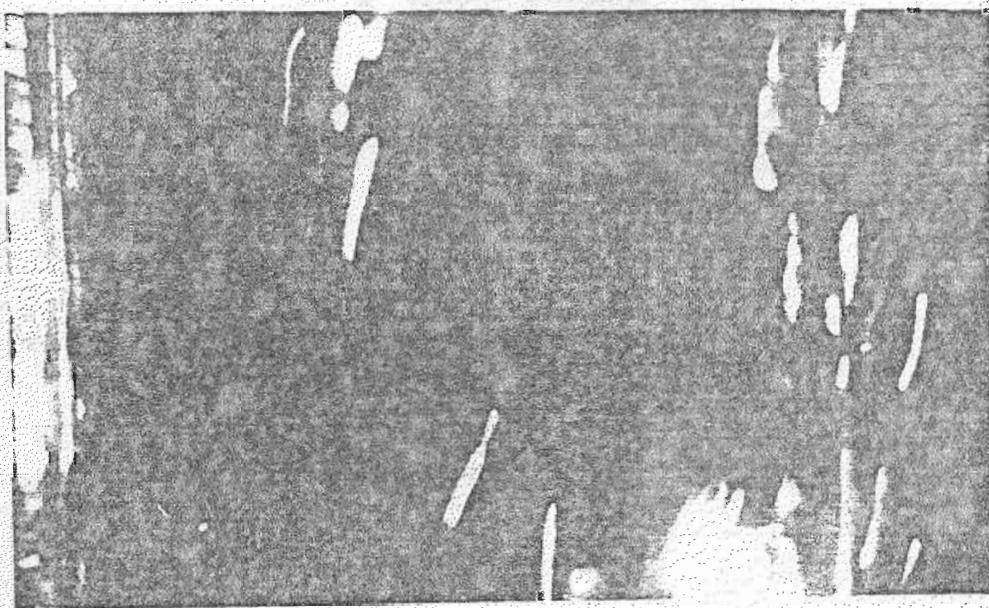


5 ข. ตัวกระเจ้าย ง. , อัตราการไหล 5.03 มิลลิ/วินาที

รูปที่ 5 ภาพของหมดเมือ เปิดหน้ากล้องด้วยความเร็ว 1/1000 วินาที



6 ก. ตัวกระเจาย ก. , อัตราการไหล 6.67 ซีซี/วินาที



6 ข. ตัวกระเจาย ข. , อัตราการไหล 5.03 ซีซี/วินาที

รูปที่ ๖ ภาพของหยด เมื่อเปิดหน้ากากองค์ความเร็ว ๑/๓๐ วินาที

ตารางที่ 1 : เส้นผ่าศูนย์กลาง เหลี่ยมของหยด,  $d_e = (d_1 d_2^2)^{1/3}$  ม.m.

| ตัวกระเจาย ก               | ตัวกระเจาย ข               | ตัวกระเจาย ค                | ตัวกระเจาย ง                |
|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. $Gd = 8.68$ ซีซี/วินาที | 5. $Gd = 8.68$ ซีซี/วินาที | 9. $Gd = 8.68$ ซีซี/วินาที  | 13. $Gd = 8.68$ ซีซี/วินาที |
| 2. $Gd = 6.67$ ซีซี/วินาที | 6. $Gd = 8.67$ ซีซี/วินาที | 10. $Gd = 6.67$ ซีซี/วินาที | 14. $Gd = 6.67$ ซีซี/วินาที |
| 3. $Gd = 5.03$ ซีซี/วินาที | 7. $Gd = 5.03$ ซีซี/วินาที | 11. $Gd = 5.03$ ซีซี/วินาที | 15. $Gd = 5.03$ ซีซี/วินาที |
| 4. $Gd = 3.37$ ซีซี/วินาที | 8. $Gd = 3.37$ ซีซี/วินาที | 12. $Gd = 3.37$ ซีซี/วินาที | 16. $Gd = 3.37$ ซีซี/วินาที |

| $d_e$<br>ม.m. | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1             | 2.19 | 3.00 | 2.69 | 3.53 | 2.76 | 2.78 | 2.62 | 4.48 | 3.35 | 3.81 | 3.84 | 3.42 | 3.50 | 4.70 | 3.32 | 5.33 |
| 2             | 2.07 | 3.23 | 2.70 | 3.29 | 2.88 | 2.68 | 2.67 | 3.18 | 2.86 | 3.01 | 3.98 | 3.74 | 4.15 | 3.64 | 4.59 | 4.31 |
| 3             | 2.07 | 1.92 | 2.97 | 3.86 | 3.08 | 3.44 | 2.80 | 3.47 | 4.50 | 3.52 | 3.27 | 3.89 | 4.24 | 4.43 | 4.50 | 4.37 |
| 4             | 2.07 | 2.35 | 2.79 | 3.54 | 3.18 | 3.01 | 3.79 | 4.18 | 4.07 | 3.24 | 4.63 | 4.32 | 4.57 | 3.58 | 4.50 | 3.43 |
| 5             | 2.48 | 2.61 | 2.43 | 3.68 | 3.38 | 2.70 | 3.30 | 4.35 | 4.03 | 3.44 | 3.79 | 3.69 | 3.23 | 4.71 | 3.71 | 3.96 |
| 6             | 2.22 | 2.35 | 3.11 | 3.53 | 3.50 | 2.70 | 2.53 | 3.17 | 3.30 | 4.46 | 3.16 | 3.65 | 4.17 | 3.69 | 3.98 | 5.67 |
| 7             | 2.04 | 2.75 | 3.26 | 3.34 | 2.92 | 2.59 | 3.30 | 4.19 | 3.12 | 3.94 | 4.89 | 3.10 | 3.68 | 5.55 | 4.75 | 4.44 |

|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 8  | 2.56 | 2.18 | 3.23 | 3.59 | 3.48 | 2.84 | 3.93 | 4.69 | 4.43 | 3.93 | 3.14 | 3.97 | 4.86 | 4.23 | 4.16 | 5.01 |
| 9  | 2.56 | 2.09 | 3.31 | 3.71 | 2.60 | 2.69 | 3.27 | 3.61 | 3.54 | 3.19 | 2.62 | 4.02 | 4.61 | 4.37 | 3.89 | 5.00 |
| 10 | 2.03 | 2.21 | 3.06 | 3.49 | 3.37 | 2.96 | 2.71 | 3.34 | 4.51 | 2.98 | 3.31 | 4.18 | 3.41 | 4.08 | 4.78 | 4.87 |
| 11 | 2.07 | 3.32 | 2.71 | 3.73 | 2.79 | 2.55 | 3.19 | 3.29 | 3.06 | 3.07 | 3.78 | 3.77 | 4.27 | 3.80 | 4.28 | 4.31 |
| 12 | 2.38 | 2.86 | 2.98 | 3.78 | 3.10 | 2.61 | 3.07 | 3.70 | 3.54 | 3.65 | 5.21 | 3.22 | 3.19 | 5.12 | 4.77 | 5.68 |
| 13 | 2.56 | 3.26 | 2.80 | 3.99 | 2.79 | 2.69 | 2.90 | 4.21 | 3.28 | 3.62 | 2.81 | 4.11 | 4.26 | 4.27 | 4.63 | 5.23 |
| 14 | 2.40 | 3.14 | 2.66 | 3.48 | 2.73 | 2.45 | 3.17 | 3.66 | 3.41 | 3.12 | 3.37 | 4.11 | 5.32 | 3.84 | 4.17 | 5.15 |
| 15 | 2.52 | 2.32 | 3.71 | 3.38 | 3.44 | 3.12 | 2.88 | 4.03 | 4.48 | 2.93 | 4.56 | 3.32 | 4.71 | 5.31 | 4.57 | 4.16 |
| 16 | 2.24 | 2.65 | 3.11 | 3.45 | 3.19 | 3.98 | 3.61 | 3.02 | 3.99 | 4.06 | 4.61 | 3.44 | 5.29 | 4.50 | 4.07 | 4.53 |
| 17 | 2.18 | 2.73 | 2.96 | 3.52 | 3.29 | 3.89 | 3.23 | 3.86 | 2.92 | 3.25 | 3.19 | 2.68 | 4.74 | 4.48 | 4.51 | 3.88 |
| 18 | 2.40 | 2.38 | 2.63 | 3.95 | 2.61 | 2.82 | 3.63 | 4.46 | 3.11 | 4.50 | 3.31 | 3.20 | 3.79 | 3.52 | 4.14 | 3.54 |
| 19 | 3.01 | 2.83 | 3.06 | 3.40 | 2.40 | 3.43 | 3.32 | 4.63 | 3.05 | 4.32 | 4.21 | 2.95 | 4.67 | 5.42 | 3.70 | 5.13 |
| 20 | 2.03 | 2.79 | 3.39 | 3.50 | 2.46 | 2.62 | 3.26 | 4.02 | 3.20 | 4.12 | 2.90 | 2.73 | 4.44 | 3.69 | 4.80 | 4.72 |
| 21 | 2.54 | 2.46 | 2.93 | 3.64 | 2.65 | 2.98 | 2.74 | 4.52 | 3.30 | 3.89 | 3.52 | 2.64 | 3.99 | 4.13 | 3.90 | 5.10 |

|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 22 | 2.28 | 2.58 | 2.35 | 3.10 | 2.60 | 3.02 | 3.31 | 3.82 | 3.35 | 3.25 | 3.05 | 3.71 | 4.09 | 3.84 | 4.47 | 4.51 |
| 23 | 2.92 | 2.81 | 2.46 | 3.61 | 3.09 | 3.26 | 3.07 | 4.46 | 3.19 | 3.50 | 4.76 | 3.67 | 5.43 | 4.31 | 4.40 | 4.19 |
| 24 | 2.31 | 2.41 | 2.89 | 3.37 | 2.49 | 2.92 | 3.83 | 4.09 | 3.90 | 3.40 | 3.79 | 3.56 | 4.35 | 4.32 | 4.14 | 5.89 |
| 25 | 2.29 | 3.33 | 2.73 | 3.05 | 2.49 | 2.58 | 3.50 | 4.24 | 2.79 | 4.56 | 3.09 | 3.08 | 3.62 | 4.28 | 4.61 | 4.87 |
| 26 | 2.29 | 2.65 | 3.19 | 3.58 | 3.36 | 2.89 | 2.94 | 3.29 | 3.11 | 3.30 | 3.23 | 3.33 | 3.76 | 5.43 | 4.20 | 4.03 |
| 27 | 2.42 | 2.52 | 2.79 | 2.84 | 2.83 | 3.20 | 2.65 | 2.78 | 3.16 | 3.48 | 3.57 | 4.45 | 4.70 | 5.24 | 5.94 | 3.87 |
| 28 | 2.90 | 2.45 | 2.63 | 3.33 | 2.56 | 3.55 | 2.96 | 3.36 | 3.76 | 3.20 | 2.77 | 4.82 | 4.99 | 3.93 | 4.06 | 5.05 |
| 29 | 2.89 | 2.72 | 3.30 | 3.52 | 3.54 | 3.13 | 3.21 | 3.51 | 4.34 | 3.28 | 3.65 | 4.01 | 3.83 | 4.12 | 3.82 | 3.92 |
| 30 | 2.31 | 2.32 | 2.50 | 3.60 | 2.82 | 3.27 | 3.03 | 3.77 | 3.39 | 3.69 | 3.84 | 3.93 | 3.62 | 4.10 | 3.73 | 4.63 |
| 31 | 2.31 | 2.41 | 2.61 | 3.60 | 3.00 | 3.66 | 3.16 | 4.26 | 3.56 | 3.13 | 3.24 | 3.74 | 4.15 | 4.50 | 5.63 | 4.42 |
| 32 | 2.47 | 2.53 | 2.27 | 2.75 | 2.69 | 2.87 | 3.45 | 4.03 | 3.33 | 3.15 | 3.83 | 3.37 | 4.93 | 4.40 | 4.30 | 4.65 |
| 33 | 2.33 | 2.38 | 2.63 | 3.08 | 2.39 | 2.94 | 3.55 | 3.53 | 3.20 | 4.70 | 3.26 | 3.45 | 4.21 | 4.16 | 5.11 | 4.04 |
| 34 | 2.55 | 2.31 | 3.09 | 3.14 | 2.39 | 2.89 | 3.83 | 3.71 | 3.35 | 3.14 | 4.09 | 3.23 | 4.86 | 3.81 | 4.96 | 4.21 |
| 35 | 2.62 | 3.11 | 2.98 | 3.32 | 3.21 | 3.10 | 3.70 | 4.65 | 3.02 | 2.88 | 2.98 | 2.77 | 5.73 | 4.78 | 5.90 | 4.51 |

|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 36 | 3.29 | 2.13 | 2.13 | 2.88 | 2.47 | 2.59 | 3.52 | 4.02 | 3.46 | 3.51 | 3.54 | 2.73 | 4.99 | 3.91 | 3.93 | 4.50 |
| 37 | 2.40 | 2.19 | 3.16 | 3.19 | 2.59 | 2.78 | 3.19 | 3.92 | 3.52 | 3.13 | 3.78 | 3.72 | 4.33 | 3.59 | 4.46 | 3.29 |
| 38 | 2.28 | 2.49 | 3.10 | 3.07 | 2.98 | 2.31 | 2.82 | 3.93 | 3.65 | 3.12 | 3.40 | 3.36 | 4.94 | 3.72 | 4.33 | 3.64 |
| 39 | 2.15 | 2.22 | 3.03 | 2.99 | 2.96 | 2.85 | 3.50 | 3.48 | 3.07 | 2.96 | 3.49 | 3.59 | 4.84 | 3.49 | 4.56 | 4.13 |
| 40 | 2.30 | 2.15 | 2.76 | 3.16 | 2.86 | 2.44 | 2.99 | 4.03 | 3.83 | 3.20 | 3.32 | 4.05 | 3.83 | 3.96 | 4.81 | 5.14 |
| 41 | 2.29 | 2.22 | 3.37 | 2.97 | 3.46 | 2.51 | 3.41 | 3.93 | 3.36 | 3.92 | 3.86 | 4.25 | 5.54 | 4.61 | 4.06 | 4.60 |
| 42 | 2.70 | 2.57 | 2.98 | 2.90 | 2.96 | 2.89 | 3.45 | 3.79 | 2.98 | 3.16 | 3.54 | 3.86 | 3.87 | 3.26 | 4.12 | 4.43 |
| 43 | 2.62 | 2.65 | 2.98 | 2.72 | 2.93 | 2.83 | 3.74 | 4.29 | 4.05 | 3.66 | 3.10 | 4.53 | 4.91 | 4.66 | 4.92 | 4.14 |
| 44 | 2.10 | 2.56 | 2.76 | 2.82 | 2.41 | 2.69 | 3.25 | 4.53 | 3.18 | 3.05 | 3.42 | 4.55 | 4.97 | 4.53 | 4.00 | 5.61 |
| 45 | 2.31 | 3.06 | 2.98 | 3.15 | 2.94 | 2.75 | 4.50 | 3.65 | 3.91 | 3.80 | 2.88 | 4.30 | 4.81 | 3.90 | 4.44 | 4.16 |
| 46 | 2.31 | 3.04 | 3.04 | 3.03 | 3.04 | 2.69 | 3.21 | 2.71 | 3.89 | 3.23 | 4.37 | 4.15 | 4.57 | 3.98 | 3.25 | 4.75 |
| 47 | 2.12 | 2.44 | 2.56 | 2.98 | 2.69 | 2.89 | 3.52 | 3.38 | 2.82 | 3.14 | 3.81 | 4.22 | 4.35 | 3.47 | 3.95 | 4.25 |
| 48 | 2.81 | 2.79 | 2.82 | 3.11 | 2.82 | 2.89 | 3.93 | 4.14 | 4.88 | 3.14 | 2.75 | 4.35 | 4.86 | 3.65 | 4.62 | 4.10 |
| 49 | 1.97 | 2.60 | 3.23 | 2.73 | 3.03 | 3.00 | 3.60 | 4.18 | 4.69 | 3.35 | 2.67 | 3.88 | 3.29 | 4.20 | 4.16 | 4.23 |

|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 50 | 2.15 | 2.26 | 2.98 | 3.60 | 3.14 | 2.98 | 3.43 | 3.99 | 3.35 | 3.16 | 2.91 | 3.31 | 3.42 | 3.99 | 4.70 | 4.24 |
| 51 | 1.97 | 2.26 | 2.35 | 3.52 | 2.75 | 3.25 | 2.87 | 4.04 | 3.62 | 3.93 | 2.96 | 3.31 | 4.90 | 3.25 | 3.64 | 4.67 |
| 52 | 2.00 | 2.73 | 3.09 | 3.13 | 2.88 | 2.55 | 2.62 | 3.67 | 3.58 | 3.54 | 3.56 | 4.18 | 4.72 | 3.91 | 3.56 | 4.32 |
| 53 | 2.40 | 3.30 | 2.98 | 3.47 | 2.68 | 3.03 | 3.65 | 4.51 | 3.89 | 3.37 | 3.77 | 3.98 | 3.46 | 3.51 | 4.24 | 3.87 |
| 54 | 2.38 | 3.06 | 2.77 | 3.47 | 2.82 | 2.92 | 3.08 | 3.71 | 3.93 | 3.37 | 3.30 | 3.67 | 3.71 | 4.37 | 5.14 | 4.27 |
| 55 | 1.76 | 2.83 | 2.76 | 3.11 | 2.81 | 3.05 | 3.91 | 4.10 | 3.88 | 3.37 | 3.71 | 4.18 | 3.79 | 5.37 | 3.53 | 3.72 |
| 56 | 2.93 | 3.19 | 3.50 | 3.60 | 3.43 | 2.84 | 2.80 | 4.07 | 3.50 | 3.56 | 3.61 | 4.05 | 3.72 | 4.12 | 3.56 | 4.60 |
| 57 | 2.89 | 2.65 | 3.13 | 3.23 | 3.56 | 3.36 | 2.84 | 3.21 | 3.96 | 4.12 | 3.54 | 3.72 | 3.76 | 4.33 | 4.89 | 4.09 |
| 58 | 2.48 | 2.53 | 2.49 | 3.47 | 3.22 | 2.97 | 3.08 | 3.58 | 3.75 | 4.20 | 3.86 | 3.65 | 4.70 | 3.89 | 4.14 | 4.26 |
| 59 | 1.89 | 3.09 | 2.94 | 2.97 | 3.43 | 2.47 | 3.16 | 4.22 | 2.92 | 3.66 | 4.07 |      | 4.95 | 4.22 | 3.56 | 3.82 |
| 60 | 2.61 | 2.71 | 2.89 | 3.38 | 3.17 | 2.54 | 3.14 | 3.75 | 3.06 | 3.06 | 2.70 |      | 3.83 | 3.46 | 4.62 | 4.15 |
| 61 | 2.75 | 2.85 | 3.02 | 3.47 | 2.64 | 2.91 | 2.78 | 3.92 | 4.00 | 3.98 | 3.10 |      | 4.10 | 3.71 | 4.33 | 4.07 |
| 62 | 3.48 | 2.60 | 3.05 | 3.34 | 2.52 | 3.33 | 3.20 | 3.75 | 2.92 | 3.52 | 3.03 |      | 3.96 | 4.12 | 4.16 | 4.81 |
| 63 | 3.20 | 2.38 | 3.06 | 3.27 | 2.50 | 3.15 | 2.78 | 3.47 | 3.33 | 3.20 | 3.17 |      | 4.64 | 4.23 | 4.50 | 5.16 |

|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12 | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|
| 64 | 2.48 | 2.18 | 2.58 | 3.10 | 3.31 | 3.31 | 2.78 | 4.46 | 3.22 | 3.75 | 3.67 |    | 4.74 | 4.64 | 4.11 | 3.86 |
| 65 | 2.61 | 2.21 | 2.86 | 3.60 | 2.96 | 3.13 | 2.47 | 3.06 | 3.84 | 3.10 | 3.40 |    | 4.08 | 3.99 | 3.88 | 4.29 |
| 66 | 2.77 | 2.34 | 2.46 | 3.51 | 2.84 | 3.84 | 4.23 | 4.13 | 4.66 | 4.40 | 3.39 |    | 5.44 | 4.51 | 4.91 | 4.21 |
| 67 | 2.65 | 2.41 | 2.94 | 3.30 | 2.53 | 3.00 | 3.53 | 3.25 | 3.49 | 3.46 | 3.12 |    | 5.20 | 3.23 | 3.71 | 4.10 |
| 68 | 2.86 | 2.59 | 2.85 | 3.48 | 2.84 | 2.94 | 3.41 | 3.08 | 3.42 | 4.24 | 3.42 |    | 4.78 | 4.10 | 4.18 | 4.03 |
| 69 | 2.98 | 2.86 | 2.75 | 2.93 | 2.46 | 2.69 | 3.65 | 3.72 | 4.26 | 4.08 | 3.53 |    | 5.13 | 4.95 | 3.99 | 4.48 |
| 70 | 2.62 | 3.06 | 2.73 | 3.27 | 2.75 | 2.64 | 2.95 | 3.81 | 3.44 | 3.28 | 2.90 |    | 4.21 | 4.85 | 4.06 | 4.21 |
| 71 | 2.72 | 2.62 | 2.97 | 3.05 | 3.14 | 2.31 | 3.42 | 3.85 | 4.12 | 3.09 | 3.25 |    | 3.90 | 3.83 | 3.86 | 3.80 |
| 72 | 2.52 | 2.89 | 3.16 | 3.15 | 2.57 | 2.98 | 3.08 | 3.52 | 3.38 | 3.60 | 3.94 |    | 4.11 | 4.68 | 3.58 | 4.43 |
| 73 | 2.43 | 3.01 | 3.47 | 2.91 | 2.53 | 2.80 | 3.69 | 3.06 | 4.10 | 3.42 | 3.27 |    | 4.22 | 3.74 | 4.72 | 4.83 |
| 74 | 2.01 | 2.72 | 3.67 | 3.05 | 2.82 | 3.23 | 3.21 | 3.17 | 3.73 | 3.35 | 3.21 |    | 5.52 | 4.57 | 4.76 | 3.56 |
| 75 | 2.03 | 3.32 | 3.27 | 2.95 | 2.75 | 2.38 | 3.12 | 3.38 | 3.82 | 3.82 | 3.20 |    | 4.87 | 3.43 | 3.99 | 3.37 |
| 76 | 2.22 | 2.85 | 3.15 | 3.41 | 2.46 | 2.88 | 2.93 | 2.82 | 3.16 | 3.18 | 3.71 |    | 3.49 | 3.71 | 3.84 | 5.80 |
| 77 | 3.41 | 2.13 | 2.85 | 2.95 | 2.66 | 2.75 | 3.25 | 4.03 | 3.39 | 2.89 | 3.28 |    | 3.87 | 3.89 | 5.00 | 4.46 |



|    | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 78 | 1.91 | 2.44 | 2.35 | 3.17 | 2.60 | 2.43 | 3.04 | 4.63 | 3.34 | 3.07 | 4.11 |      | 4.43 | 3.92 | 4.62 | 5.22 |
| 79 | 2.49 | 2.29 | 3.02 | 2.98 | 2.96 | 2.41 | 2.71 | 4.01 | 3.33 | 3.18 | 3.69 | 3.89 | 4.60 | 4.01 | 3.96 | 4.26 |
| 80 | 2.48 | 2.73 | 3.29 | 3.10 | 2.40 | 2.95 | 2.59 | 3.95 | 3.37 | 4.53 | 3.19 | 4.23 | 3.56 | 4.59 | 4.33 | 3.68 |
| 81 | 1.89 | 2.65 | 3.39 | 3.19 | 2.87 | 3.05 | 3.79 | 4.19 | 3.13 | 3.39 | 3.95 | 5.06 | 3.32 | 4.76 | 3.82 | 5.36 |
| 82 | 2.88 | 3.56 | 2.44 | 3.37 | 2.98 | 2.70 | 3.18 | 4.10 | 3.53 | 3.91 | 4.36 | 4.35 | 4.59 | 4.86 | 4.21 | 4.29 |
| 83 | 2.48 | 3.39 | 2.47 | 3.37 | 3.30 | 2.99 | 3.04 | 3.21 | 3.34 | 3.32 | 2.95 | 3.56 | 4.75 | 3.69 | 4.27 | 4.68 |
| 84 | 2.25 | 2.80 | 2.86 | 3.21 | 2.71 | 3.07 | 2.75 | 3.30 | 3.67 | 3.45 | 4.18 | 3.87 | 5.00 | 4.07 | 3.69 | 4.43 |
| 85 | 2.53 | 3.19 | 2.88 | 3.63 | 2.71 | 3.17 | 2.66 | 3.36 | 3.25 | 4.90 | 4.36 | 3.89 | 3.33 | 4.06 | 4.06 | 4.32 |
| 86 | 2.62 | 3.06 | 2.38 | 2.97 | 3.07 | 3.06 | 2.62 | 3.96 | 3.35 | 2.95 | 2.71 | 3.62 | 4.19 | 4.04 | 3.75 | 5.74 |
| 87 | 2.15 | 2.93 | 2.32 | 3.17 | 2.86 | 2.61 | 3.00 | 3.86 | 3.34 | 4.03 | 3.83 | 3.70 | 3.43 | 4.46 | 5.45 | 4.32 |
| 88 | 2.68 | 2.73 | 2.24 | 3.24 | 2.99 | 3.11 | 2.79 | 3.60 | 3.39 | 3.73 | 4.21 | 3.61 | 3.49 | 4.17 | 4.43 | 4.05 |
| 89 | 2.19 | 2.67 | 2.99 | 3.62 | 2.93 | 3.06 | 3.17 | 4.18 | 4.03 | 3.76 | 3.45 | 4.06 | 3.56 | 4.39 | 4.20 | 3.89 |
| 90 | 2.38 | 2.93 | 2.40 | 3.30 | 3.07 | 3.06 | 2.64 | 3.87 | 3.48 | 4.36 | 3.42 | 3.40 | 3.75 | 4.16 | 4.56 | 4.51 |
| 91 | 2.19 | 2.66 | 2.52 | 3.22 | 2.53 | 3.67 | 3.43 | 3.40 | 4.88 | 4.69 | 3.26 | 4.55 | 4.24 | 4.31 | 5.37 | 3.94 |

|     | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 92  | 1.94 | 2.26 | 2.96 | 3.55 | 2.44 | 2.71 | 2.85 | 3.73 | 4.59 | 3.40 | 3.14 | 3.93 | 5.60 | 3.85 | 3.94 | 3.27 |
| 93  | 2.44 | 2.46 | 2.44 | 3.74 | 3.09 | 2.66 | 2.64 | 3.98 | 4.19 | 3.78 | 3.30 | 3.65 | 5.03 | 5.05 | 5.12 | 4.25 |
| 94  | 2.16 | 2.86 | 2.78 | 3.22 | 2.69 | 2.77 | 3.05 | 3.58 | 3.25 | 3.08 | 4.09 | 3.74 | 4.82 | 3.98 | 3.50 | 3.75 |
| 95  | 2.35 | 2.36 | 2.49 | 3.46 | 2.89 | 3.29 | 3.67 | 3.09 | 3.99 | 3.20 | 4.18 | 3.67 | 4.07 | 3.54 | 4.48 | 4.03 |
| 96  | 2.99 | 2.52 | 2.49 | 3.29 | 3.36 | 2.77 | 2.85 | 2.67 | 3.65 | 3.00 | 3.62 | 3.79 | 3.65 | 4.21 | 4.51 | 4.82 |
| 97  | 2.44 | 2.66 | 2.63 | 3.55 | 2.79 | 2.92 | 3.78 | 3.53 | 3.46 | 3.20 | 3.09 | 4.13 | 3.34 | 4.64 | 4.04 | 4.66 |
| 98  | 3.15 | 2.93 | 2.66 | 3.76 | 3.09 | 3.51 | 2.82 | 3.37 | 3.10 | 3.28 | 2.83 | 4.25 | 3.56 | 4.13 | 4.12 | 4.02 |
| 99  | 2.95 | 2.50 | 2.92 | 3.40 | 2.79 | 3.52 | 3.28 | 4.44 | 3.46 | 3.72 | 3.10 | 3.67 | 4.54 | 3.97 | 4.28 | 4.87 |
| 100 | 2.39 | 2.99 | 3.28 | 3.29 | 2.74 | 2.76 | 3.40 | 3.13 | 3.22 | 3.13 | 2.77 | 3.98 | 5.10 | 4.13 | 4.09 | 3.36 |
| 101 | 2.13 | 2.38 | 2.97 | 3.68 | 3.19 | 2.76 | 3.06 | 3.41 | 4.19 | 3.18 | 3.75 | 4.29 | 4.07 | 5.01 | 3.98 | 4.31 |
| 102 | 2.10 | 2.28 | 2.81 | 3.32 | 3.22 | 3.08 | 2.85 | 4.93 | 4.85 | 3.30 | 3.85 | 4.07 | 4.14 | 4.30 | 3.80 | 4.68 |
| 103 | 2.47 | 2.63 | 2.91 | 3.15 | 2.60 | 4.04 | 2.85 | 4.10 | 3.52 | 5.04 | 3.49 | 5.22 | 3.86 | 4.74 | 4.15 | 4.71 |
| 104 | 2.25 | 2.86 | 3.06 | 3.06 | 2.62 | 2.80 | 3.43 | 3.80 | 3.46 | 4.30 | 2.79 | 4.13 | 4.40 | 4.28 | 4.10 | 4.59 |
| 105 | 2.61 | 2.44 | 3.22 | 2.96 | 3.17 | 3.92 | 4.24 | 4.30 | 3.15 | 4.01 | 3.40 | 3.85 | 3.76 | 3.56 | 4.53 | 5.21 |

|     | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 106 | 2.53 | 2.52 | 2.78 | 3.47 | 3.25 | 3.11 | 4.15 | 4.08 | 3.83 | 3.89 | 4.45 | 4.35 | 4.99 | 4.31 | 3.59 | 5.08 |
| 107 | 2.78 | 2.46 | 2.38 | 2.86 | 3.46 | 3.01 | 4.29 | 4.39 | 3.22 | 3.83 | 2.79 | 3.98 | 4.86 | 4.80 | 4.15 | 4.56 |
| 108 | 2.73 | 3.10 | 2.93 | 3.38 | 3.01 | 2.76 | 3.10 | 3.67 | 3.56 | 3.72 | 3.21 | 5.20 | 5.54 | 3.65 | 4.37 | 4.21 |
| 109 | 2.38 | 2.91 | 3.56 | 3.20 | 3.36 | 3.88 | 3.72 | 4.28 | 3.25 | 3.51 | 2.48 | 4.18 | 4.14 | 5.39 | 4.65 | 3.36 |
| 110 | 3.05 | 2.65 | 2.94 | 3.42 | 3.01 | 3.75 | 2.80 | 4.73 | 4.04 | 3.75 | 3.36 | 4.07 | 4.05 | 4.25 | 3.98 | 4.22 |
| 111 | 2.54 | 2.72 | 3.14 | 3.43 | 2.67 | 2.99 | 2.88 | 4.41 | 3.82 | 4.07 | 2.85 | 3.37 | 4.68 | 3.74 | 4.79 | 4.40 |
| 112 | 2.95 | 2.68 | 2.95 | 3.55 | 2.67 | 3.61 | 3.62 | 3.46 | 4.04 | 4.19 | 4.17 | 4.16 | 5.76 | 4.68 | 5.56 | 5.49 |
| 113 | 2.54 | 3.51 | 2.80 | 3.19 | 3.58 | 2.72 | 3.67 | 3.24 | 3.06 | 3.48 | 3.23 | 3.61 | 4.79 | 3.80 | 5.03 | 3.96 |
| 114 | 2.04 | 2.61 | 2.91 | 3.19 | 2.96 |      | 3.53 | 3.25 | 3.30 | 4.30 | 3.79 | 4.20 | 4.95 | 4.94 | 4.32 | 4.62 |
| 115 | 2.54 | 2.38 | 3.32 | 3.64 | 2.81 |      | 3.50 | 3.27 | 3.49 | 4.04 | 3.18 | 5.07 | 3.88 | 4.51 | 5.14 | 3.77 |
| 116 | 2.01 | 2.44 | 2.85 | 3.81 | 3.07 |      | 2.74 | 4.30 | 3.88 | 3.44 | 3.00 | 4.59 | 4.08 | 4.23 | 5.15 | 3.93 |
| 117 | 2.54 | 2.18 | 2.93 | 3.69 | 3.11 |      | 3.16 | 3.08 | 3.48 | 3.74 | 3.60 | 4.55 | 4.47 | 3.75 | 4.30 | 4.29 |
| 118 | 3.26 | 2.46 | 2.86 | 3.64 | 3.06 |      | 3.28 | 2.92 | 3.06 | 3.97 | 3.90 | 4.00 | 4.04 | 3.82 | 4.90 |      |
| 119 | 1.97 | 2.44 | 2.66 | 3.71 | 2.81 |      | 3.11 | 3.92 | 4.58 | 3.63 | 3.01 | 4.33 | 4.48 | 3.89 | 4.47 |      |

|     | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | 6 | 7    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16 |
|-----|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| 120 | 2.32 | 2.66 | 3.01 | 3.36 | 2.26 |   | 3.32 | 4.46 | 3.23 | 3.98 | 3.14 | 4.13 | 4.17 | 3.35 | 3.80 |    |
| 121 | 3.02 | 2.96 | 3.06 | 3.34 | 2.96 |   | 3.80 | 2.77 | 4.21 | 4.66 | 3.18 | 3.57 | 4.93 | 4.82 | 4.49 |    |
| 122 | 2.74 | 2.66 | 3.16 | 3.12 | 3.50 |   | 3.05 | 3.35 | 3.20 | 4.73 | 4.79 | 3.31 | 4.55 | 4.85 | 4.60 |    |
| 123 | 2.35 | 2.99 | 2.96 | 3.37 | 2.87 |   | 3.43 | 3.77 | 3.53 | 4.74 | 3.18 | 4.21 | 4.60 | 3.42 | 4.92 |    |
| 124 | 2.45 | 3.39 | 3.26 | 3.53 | 2.87 |   | 3.21 | 4.84 | 3.47 | 3.86 | 3.20 | 3.98 | 4.32 | 4.51 | 4.27 |    |
| 125 | 2.75 | 2.47 |      | 3.32 | 2.49 |   | 3.65 |      | 4.67 | 3.73 | 3.76 | 4.48 | 5.16 | 3.51 | 4.64 |    |
| 126 | 2.22 | 3.23 |      | 3.45 | 2.98 |   | 3.64 |      | 3.81 | 4.03 | 3.65 | 4.00 | 4.61 | 3.80 | 4.91 |    |
| 127 | 2.00 | 3.23 |      | 3.48 | 2.79 |   | 3.07 |      | 3.23 | 4.20 | 2.76 | 3.34 | 4.60 | 4.01 | 4.31 |    |
| 128 | 2.61 | 2.53 |      | 3.17 | 3.03 |   | 3.69 |      | 3.24 | 5.03 | 4.30 | 4.07 | 4.66 | 4.13 | 3.92 |    |
| 129 | 2.20 | 3.04 |      | 3.28 | 2.66 |   | 3.40 |      | 3.41 | 3.28 | 3.40 | 3.93 | 5.25 | 4.45 | 4.23 |    |
| 130 | 2.54 | 3.39 |      | 3.23 | 2.77 |   | 2.73 |      | 3.50 | 3.47 | 3.61 | 4.13 | 3.77 | 4.28 | 4.55 |    |
| 131 | 2.84 | 2.58 |      | 3.40 | 2.90 |   | 3.31 |      | 3.20 | 3.68 | 4.67 | 4.09 | 4.70 | 3.72 | 4.78 |    |
| 132 | 2.36 | 2.38 |      | 3.60 | 2.97 |   | 3.36 |      | 3.81 | 3.37 | 3.98 | 4.91 | 4.92 | 4.51 | 4.60 |    |
| 133 | 2.23 | 2.41 |      | 3.40 | 2.76 |   | 3.53 |      | 3.03 | 3.08 | 3.25 | 4.21 | 5.19 | 4.78 | 5.22 |    |

|     | 1    | 2    | 3 | 4    | 5    | 6 | 7    | 8 | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16 |
|-----|------|------|---|------|------|---|------|---|------|------|------|------|------|------|------|----|
| 134 | 2.20 | 2.72 |   | 3.43 | 3.46 |   | 3.51 |   | 3.31 | 3.82 | 3.93 | 4.03 | 5.09 | 4.83 | 5.59 |    |
| 135 | 2.70 | 2.64 |   | 3.71 | 2.65 |   | 4.02 |   | 3.44 | 3.19 | 5.06 | 3.34 | 4.01 | 4.45 | 4.56 |    |
| 136 |      | 2.66 |   | 3.43 | 3.07 |   | 3.65 |   | 3.14 | 3.04 | 4.36 | 3.22 | 5.61 | 5.85 | 4.59 |    |
| 137 |      | 2.73 |   | 3.45 | 2.60 |   | 2.61 |   | 3.87 | 3.64 | 4.22 | 4.51 | 3.43 | 4.74 | 4.31 |    |
| 138 |      | 2.59 |   | 3.21 | 2.50 |   | 2.83 |   | 3.31 | 3.28 | 3.48 | 3.57 | 4.93 | 4.30 | 4.68 |    |
| 139 |      | 3.04 |   | 3.09 | 2.71 |   | 3.31 |   | 4.32 | 3.50 | 3.50 | 4.71 | 4.63 | 3.99 | 4.65 |    |
| 140 |      | 2.58 |   | 2.99 | 2.89 |   | 3.32 |   | 2.99 | 3.02 | 3.56 | 4.57 | 4.94 | 5.28 | 4.54 |    |
| 141 |      | 3.18 |   | 3.45 |      |   | 3.76 |   | 2.89 | 4.30 | 3.31 | 4.62 | 4.64 | 3.80 | 5.14 |    |
| 142 |      | 2.58 |   | 3.19 |      |   | 3.30 |   | 3.71 | 3.59 | 3.88 | 3.92 | 4.84 | 3.92 | 4.25 |    |
| 143 |      | 3.53 |   | 3.39 |      |   | 2.96 |   | 3.23 | 2.92 | 3.60 | 4.06 | 5.20 | 4.12 | 4.20 |    |
| 144 |      | 2.68 |   | 3.45 |      |   | 3.32 |   | 3.43 | 3.11 | 4.32 | 2.85 | 5.45 | 5.07 | 4.27 |    |
| 145 |      | 2.85 |   | 3.46 |      |   | 2.96 |   | 3.22 | 3.61 | 2.90 | 3.08 | 5.33 | 5.37 | 3.97 |    |
| 146 |      | 2.46 |   | 4.05 |      |   | 2.90 |   | 2.95 | 3.06 | 4.07 | 3.64 | 4.82 | 3.90 | 4.11 |    |
| 147 |      | 2.73 |   | 3.38 |      |   | 3.25 |   | 3.43 | 3.08 | 3.20 | 4.17 | 4.28 | 4.19 | 4.27 |    |

|     | 1 | 2    | 3 | 4    | 5 | 6 | 7    | 8 | 9    | 10   | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16 |
|-----|---|------|---|------|---|---|------|---|------|------|------|------|------|------|------|----|
| 148 |   | 2.49 |   | 3.28 |   |   | 3.50 |   | 3.35 | 4.21 | 3.15 | 3.32 | 4.28 | 4.63 | 4.47 |    |
| 149 |   | 2.21 |   | 3.49 |   |   | 3.17 |   | 3.65 | 3.50 | 3.21 | 4.04 | 4.53 | 3.54 | 4.33 |    |
| 150 |   | 2.54 |   | 3.79 |   |   | 3.46 |   | 3.53 | 4.47 | 3.49 | 4.97 | 4.66 | 4.17 | 5.34 |    |
| 151 |   | 2.22 |   | 3.40 |   |   | 3.41 |   | 3.29 | 4.00 | 3.39 | 3.84 | 4.60 | 3.83 | 4.65 |    |
| 152 |   | 2.99 |   | 3.39 |   |   | 3.21 |   | 3.27 | 3.45 | 3.49 | 4.54 | 4.65 | 4.14 | 3.88 |    |
| 153 |   | 2.38 |   | 3.58 |   |   | 2.94 |   | 3.97 | 3.50 | 3.70 | 4.05 | 3.76 | 4.83 | 4.34 |    |
| 154 |   | 2.45 |   | 3.86 |   |   | 3.86 |   | 3.73 | 3.78 | 3.45 | 3.34 | 3.52 | 4.09 | 4.55 |    |
| 155 |   | 2.88 |   | 3.57 |   |   | 4.08 |   | 3.40 | 4.95 | 3.63 | 3.85 | 4.60 | 3.80 | 3.77 |    |
| 156 |   | 2.38 |   | 3.53 |   |   | 3.71 |   | 3.32 |      | 3.53 | 4.56 | 5.36 | 4.12 | 4.97 |    |
| 157 |   | 3.12 |   | 3.25 |   |   | 3.97 |   | 3.65 |      | 3.12 | 3.49 | 4.12 | 5.71 | 4.14 |    |
| 158 |   | 2.38 |   | 3.22 |   |   | 3.72 |   | 2.29 |      | 2.87 | 4.28 | 4.88 | 4.04 | 3.96 |    |
| 159 |   | 2.40 |   | 3.13 |   |   | 4.24 |   | 3.38 |      | 3.23 | 3.10 | 4.62 | 4.39 | 4.45 |    |
| 160 |   | 2.79 |   | 3.07 |   |   | 4.07 |   | 3.31 |      | 3.23 | 4.04 | 4.85 | 4.36 | 4.41 |    |
| 161 |   | 2.45 |   | 3.01 |   |   | 3.99 |   | 4.09 |      | 4.99 | 3.54 | 4.06 | 3.96 | 5.08 |    |

|     | 1 | 2    | 3 | 4    | 5 | 6 | 7 | 8 | 9    | 10 | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16 |
|-----|---|------|---|------|---|---|---|---|------|----|------|------|------|------|------|----|
| 162 |   | 2.65 |   | 3.07 |   |   |   |   | 3.23 |    | 3.63 | 3.74 | 4.61 | 3.75 | 5.17 |    |
| 163 |   | 3.00 |   | 3.25 |   |   |   |   | 3.19 |    | 2.71 | 3.45 | 4.72 | 5.27 | 5.62 |    |
| 164 |   | 2.73 |   | 3.17 |   |   |   |   | 3.86 |    | 2.96 | 4.03 | 4.38 | 4.20 | 4.55 |    |
| 165 |   | 2.79 |   | 3.46 |   |   |   |   | 3.42 |    | 3.25 | 4.49 |      | 5.07 | 4.00 |    |
| 166 |   | 3.01 |   | 3.65 |   |   |   |   | 3.31 |    | 3.12 | 3.39 |      | 4.50 | 5.23 |    |
| 167 |   | 2.44 |   | 3.35 |   |   |   |   | 3.71 |    | 3.04 | 3.80 |      | 3.91 | 3.85 |    |
| 168 |   | 2.85 |   | 3.47 |   |   |   |   | 3.05 |    | 3.84 | 4.11 |      | 4.06 | 5.15 |    |
| 169 |   | 2.63 |   | 3.65 |   |   |   |   | 3.35 |    | 3.48 | 4.29 |      | 3.37 | 4.50 |    |
| 170 |   | 2.55 |   | 3.26 |   |   |   |   | 3.47 |    | 3.35 | 4.19 |      | 4.78 | 3.90 |    |
| 171 |   | 2.82 |   | 3.41 |   |   |   |   |      |    | 2.51 | 4.30 |      | 3.67 | 4.30 |    |
| 172 |   | 2.13 |   | 3.23 |   |   |   |   |      |    | 3.16 | 3.24 |      | 3.76 | 6.00 |    |
| 173 |   | 2.84 |   | 3.40 |   |   |   |   |      |    | 3.57 | 2.95 |      | 4.85 | 4.40 |    |
| 174 |   | 2.20 |   | 3.88 |   |   |   |   |      |    | 3.71 | 3.74 |      | 4.54 | 4.30 |    |
| 175 |   | 2.72 |   | 3.56 |   |   |   |   |      |    | 3.89 |      |      |      |      |    |

|     | 1 | 2    | 3 | 4    | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11   | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|------|---|------|---|---|---|---|---|----|------|----|----|----|----|----|
| 176 |   | 2.65 |   | 3.07 |   |   |   |   |   |    | 3.43 |    |    |    |    |    |
| 177 |   | 2.66 |   | 3.47 |   |   |   |   |   |    | 4.05 |    |    |    |    |    |
| 178 |   | 2.66 |   | 3.47 |   |   |   |   |   |    | 3.93 |    |    |    |    |    |
| 179 |   | 2.90 |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.64 |    |    |    |    |    |
| 180 |   | 3.40 |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.62 |    |    |    |    |    |
| 181 |   | 2.90 |   |      |   |   |   |   |   |    | 2.93 |    |    |    |    |    |
| 182 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 2.96 |    |    |    |    |    |
| 183 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.38 |    |    |    |    |    |
| 184 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 2.87 |    |    |    |    |    |
| 185 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.23 |    |    |    |    |    |
| 186 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 2.98 |    |    |    |    |    |
| 187 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.23 |    |    |    |    |    |
| 188 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.48 |    |    |    |    |    |
| 189 |   |      |   |      |   |   |   |   |   |    | 3.77 |    |    |    |    |    |

|     | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11   | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|------|----|----|----|----|----|
| 190 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.39 |    |    |    |    |    |
| 191 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.52 |    |    |    |    |    |
| 192 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.85 |    |    |    |    |    |
| 193 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.27 |    |    |    |    |    |
| 194 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.45 |    |    |    |    |    |
| 195 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.41 |    |    |    |    |    |
| 196 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.12 |    |    |    |    |    |
| 197 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 5.25 |    |    |    |    |    |
| 198 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.32 |    |    |    |    |    |
| 199 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 2.67 |    |    |    |    |    |
| 200 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.34 |    |    |    |    |    |
| 201 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.30 |    |    |    |    |    |
| 202 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.37 |    |    |    |    |    |
| 203 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.87 |    |    |    |    |    |

|     | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11   | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|------|----|----|----|----|----|
| 204 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.44 |    |    |    |    |    |
| 205 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 3.18 |    |    |    |    |    |
| 206 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.21 |    |    |    |    |    |
| 207 |   |   |   |   |   |   |   |   |   |    | 4.03 |    |    |    |    |    |



## ตารางที่ 2 - ความเร็วของหยด

ลักษณะราย

ก (1.5 ช.ม.)

อัตราการไหลของน้ำร้อน เหตุการณ์ไวด์ : 8.68 ซีซี./วินาที

| พิเศษทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ช.ม./วินาที) | ตำแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางกลางของห้อง<br>(บ.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละตำแหน่ง |
|---------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 1 -1.43                               | 36.89                                     | 0 - 2   | 9                          |
| 2 -4.31                               | 37.31                                     | 2 - 4   | 6                          |
| 3 -5.03                               | 39.59                                     | 4 - 6   | 11                         |
| 4 -0.07                               | 33.48                                     | 6 - 8   | 11                         |
| 5 -1.88                               | 32.20                                     | 8 - 10  | 14                         |
| 6 -4.33                               | 34.93                                     | 10 - 12   | 15                         |
| 7 -2.35                               | 34.03                                     | 12 - 14   | 9                          |
| 8 -4.21                               | 33.08                                     | 14 - 16   | 15                         |
| 9 -2.98                               | 29.03                                     | 16 - 18   | 10                         |
| 10 -2.31                              | 26.76                                     | 18 - 20   | 7                          |
| 11 -6.10                              | 29.72                                     | 20 - 22   | 11                         |
| 12 -3.07                              | 30.76                                     | 22 - 24   | 9                          |
| 13 +0.14                              | 29.31                                     | 24 - 26   | 9                          |
| 14 -3.52                              | 26.03                                     | 26 - 28   | 12                         |
| 15 -4.61                              | 24.98                                     | 28 - 30   | 15                         |
| 16 -7.59                              | 25.26                                     | 30 - 32   | 14                         |
| 17 -4.24                              | 23.07                                     | 32 - 34   | 10                         |
| 18 -7.61                              | 21.71                                     | 34 - 36   | 11                         |
| 19 -4.51                              | 22.11                                     | 36 - 38   | 13                         |
| 20 -3.91                              | 19.43                                     | 38 - 40   | 12                         |
| 21 +0.61                              | 17.65                                     | 40 - 42   | 12                         |

| ทิศทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด | คำแนะนำของหยดจาก<br>อุตสุนย์กลางของท่อ | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |   |
|-------------------------------------|--------------------------|--|----------------------------|---|
|                                     | (ม.ม./วินาที)            | (ม.ม.)                                 |                            |   |
| 22                                  | -2.33                    | 20.65                                  | 42 - 44                    | 7 |
| 23                                  | -8.32                    | 17.69                                  | 44 - 46                    | 8 |
| 24                                  | -6.24                    | 19.26                                  | 46 - 48                    | 9 |
| 25                                  | -3.10                    | 19.60                                  | 48 - 50                    | 2 |
| 26                                  | +0.67                    | 17.28                                  | 50 - 52                    | 6 |
| 27                                  | -2.93                    | 15.10                                  | 52 - 54                    | 3 |

ตัวกระเจาย

: ก (1.5 ม.ม.)

อัตราการไหลของน้ำร้อน เทศราคสื่อสาร : 6.67 ลิตร/วินาที

| พิเศษทางของหยด เม็ด<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดสูงสุดของห้องท่อ<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |
|---------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 1 -2.79                               | 36.19                                     | 0 - 2   | 10                         |
| 2 -0.26                               | 37.64                                     | 2 - 4   | 11                         |
| 3 -2.97                               | 35.15                                     | 4 - 6   | 14                         |
| 4 -1.30                               | 34.29                                     | 6 - 8   | 9                          |
| 5 -1.86                               | 34.42                                     | 8 - 10  | 14                         |
| 6 +0.56                               | 33.27                                     | 10 - 12   | 12                         |
| 7 -1.35                               | 35.82                                     | 12 - 14   | 12                         |
| 8 -1.48                               | 31.83                                     | 14 - 16   | 11                         |
| 9 -2.47                               | 33.14                                     | 16 - 18   | 10                         |
| 10 -1.08                              | 29.33                                     | 18 - 20   | 15                         |
| 11 -0.15                              | 31.86                                     | 20 - 22   | 14                         |
| 12 -1.588                             | 27.84                                     | 22 - 24   | 9                          |
| 13 -1.70                              | 29.09                                     | 24 - 26   | 15                         |
| 14 -3.47                              | 29.44                                     | 26 - 28   | 14                         |
| 15 -4.59                              | 27.81                                     | 28 - 30   | 10                         |
| 16 -1.49                              | 23.90                                     | 30 - 32   | 8                          |
| 17 -1.81                              | 24.97                                     | 32 - 34   | 12                         |
| 18 -2.81                              | 24.92                                     | 34 - 36   | 13                         |
| 19 -5.67                              | 19.14                                     | 36 - 38   | 7                          |
| 20 -6.04                              | 21.00                                     | 40 - 40   | 12                         |
| 21 -2.48                              | 20.33                                     | 42 - 42   | 14                         |
| 22 -5.03                              | 18.29                                     | 42 - 44   | 6                          |

| พิสทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของหอด<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |
|-------------------------------------|---|--|----------------------------|
| 23<br>-1.70                         | 16.26                                     | 44 - 46  | 3                          |
| 24<br>-5.66                         | 19.45                                     | 46 - 48  | 5                          |
| 25<br>-2.15                         | 19.71                                     | 48 - 50  | 4                          |
| 26<br>-3.07                         | 18.82                                     | 50 - 52  | 3                          |

ตัวกระเจาย

ก (1.5 บ.บ.)

อัตราการไหลของน้ำบน เทราคลอร์ต : 5.03 ชีซี/วินาที

| ตัวทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(บ.บ./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(บ.บ.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |
|-------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 1 -4.80                             | 31.20                                     | 0 - 2   | 18                         |
| 2 -4.20                             | 33.93                                     | 2 - 4   | 11                         |
| 3 -1.68                             | 33.32                                     | 4 - 6   | 11                         |
| 4 -0.11                             | 31.82                                     | 6 - 8   | 10                         |
| 5 -2.53                             | 31.31                                     | 8 - 10  | 18                         |
| 6 -2.87                             | 33.53                                     | 10 - 12   | 12                         |
| 7 -2.89                             | 30.82                                     | 12 - 14   | 10                         |
| 8 +4.06                             | 31.92                                     | 14 - 16   | 8                          |
| 9 -5.04                             | 27.90                                     | 16 - 18   | 11                         |
| 10 -3.31                            | 29.11                                     | 18 - 20   | 14                         |
| 11 +0.68                            | 28.02                                     | 20 - 22   | 12                         |
| 12 -4.36                            | 28.49                                     | 22 - 24   | 17                         |
| 13 +1.72                            | 30.38                                     | 24 - 26   | 12                         |
| 14 -1.35                            | 26.79                                     | 26 - 28   | 14                         |
| 15 -5.16                            | 24.98                                     | 28 - 30   | 13                         |
| 16 -3.32                            | 24.82                                     | 30 - 32   | 8                          |
| 17 +1.31                            | 26.24                                     | 32 - 34   | 11                         |
| 18 -7.43                            | 22.25                                     | 34 - 36   | 7                          |
| 19 -2.00                            | 23.23                                     | 36 - 38   | 8                          |
| 20 -3.05                            | 21.58                                     | 38 - 40   | 9                          |
| 21 +0.80                            | 24.68                                     | 40 - 42   | 2                          |
| 22 -10.35                           | 20.76                                     | 42 - 44   | 2                          |

| ที่ศึกษาของหยดเป็น<br>องค์การแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.บ./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.บ.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |
|--------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 23                                   | 42.00                                     | 17.13   | 44 - 46                    |
| 24                                   | 41.80                                     | 19.74   | 46 - 48                    |
| 25                                   | 44.40                                     | 15.10   | 48 - 50                    |
| 26                                   | -3.10                                     | 21.19   | 50 - 52                    |

ตัวกระเจ่าย

: ข (1.5 ม.m.)

อัตราการไหลของน้ำรบอน เหตุการณ์ล้อไร้ด้วย : 8.68 มิลลิ/วินาที

| พิสัยทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.m./วินาที) | ค่าแผ่นงของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.m.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแผ่นง |    |
|---------------------------------------|---|--|----------------------------|----|
| 1                                     | +0.92                                     | 39.40  | 0 - 2                      | 5  |
| 2                                     | +0.31                                     | 37.82  | 2 - 4                      | 7  |
| 3                                     | +3.74                                     | 40.24  | 4 - 6                      | 5  |
| 4                                     | -0.56                                     | 38.54  | 6 - 8                      | 3  |
| 5                                     | +1.20                                     | 36.12  | 8 - 10                     | 5  |
| 6                                     | +2.35                                     | 40.21  | 10 - 12                    | 4  |
| 7                                     | +1.60                                     | 38.31  | 12 - 14                    | 5  |
| 8                                     | -4.53                                     | 35.17  | 14 - 16                    | 3  |
| 9                                     | -3.43                                     | 30.39  | 16 - 18                    | 3  |
| 10                                    | +1.00                                     | 29.95  | 18 - 20                    | 6  |
| 11                                    | +0.53                                     | 32.44  | 20 - 22                    | 3  |
| 12                                    | -1.80                                     | 28.05  | 22 - 24                    | 3  |
| 13                                    | -4.10                                     | 30.01  | 24 - 26                    | 13 |
| 14                                    | -4.17                                     | 30.23  | 26 - 28                    | 8  |
| 15                                    | +0.47                                     | 26.96  | 28 - 30                    | 4  |
| 16                                    | -11.70                                    | 24.74  | 30 - 32                    | 5  |
| 17                                    | -2.66                                     | 23.85  | 32 - 34                    | 6  |
| 18                                    | +1.10                                     | 22.68  | 34 - 36                    | 5  |
| 19                                    | -3.24                                     | 23.64  | 36 - 38                    | 14 |
| 20                                    | -2.25                                     | 24.29  | 38 - 40                    | 17 |
| 21                                    | +2.60                                     | 21.98  | 40 - 42                    | 5  |
| 22                                    | -3.42                                     | 22.17  | 42 - 44                    | 4  |

| ที่ศึกษาของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ค่าหน่วงของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของหัว<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละค่าหน่วง |               |
|---------------------------------------|---|---|-----------------------------|---------------|
|                                       |   |   | จำนวนหยดใน                  | แต่ละค่าหน่วง |
| 23                                    | +3.20                                     | 18.88   | 44 - 46                     | 7             |
| 24                                    | +4.98                                     | 18.27   | 46 - 48                     | 5             |
| 25                                    | -1.42                                     | 14.16   | 48 - 50                     | 4             |
| 26                                    | -7.50                                     | 18.88   | 50 - 52                     | 1             |
| 27                                    | +18.00                                    | 20.20   | 52 - 54                     | 2             |
| 28                                    | +11.76                                    | 14.78   | 54 - 56                     | 2             |

ตัวกระเจ้าย

: ช (1.5 น.m.)

อัตราการไหลของ水流บน เดตรากล่าวไรค์ : 6.67 ซีซี/วินาที

| ตัวทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตัวแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละตัวแหน่ง |
|-------------------------------------|---|--|-----------------------------|
| 1                                   | +3.20                                     | 33.58  | 3                           |
| 2                                   | -2.25                                     | 33.10  | 6                           |
| 3                                   | +0.05                                     | 34.50  | 6                           |
| 4                                   | +1.53                                     | 33.12  | 6                           |
| 5                                   | -2.05                                     | 30.95  | 6                           |
| 6                                   | -2.46                                     | 32.59  | 8                           |
| 7                                   | -2.97                                     | 31.22  | 10                          |
| 8                                   | -1.15                                     | 33.25  | 15                          |
| 9                                   | -2.10                                     | 32.28  | 10                          |
| 10                                  | -2.64                                     | 29.63  | 11                          |
| 11                                  | -2.85                                     | 27.41  | 7                           |
| 12                                  | +0.75                                     | 30.38  | 12                          |
| 13                                  | +0.33                                     | 31.21  | 14                          |
| 14                                  | -0.55                                     | 26.17  | 8                           |
| 15                                  | -1.16                                     | 27.46  | 5                           |
| 16                                  | -0.79                                     | 23.30  | 8                           |
| 17                                  | -8.66                                     | 21.87  | 6                           |
| 18                                  | -1.12                                     | 24.26  | 9                           |
| 19                                  | +2.47                                     | 24.66  | 13                          |
| 20                                  | -1.70                                     | 23.06  | 7                           |
| 21                                  | +0.18                                     | 22.45  | 9                           |
| 22                                  | -2.86                                     | 19.34  | 8                           |

| พิศทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตัวแทนงของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละควาแม่น |
|-------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 23 -2.50                            | 20.92                                     | 44 - 46   | 6                          |
| 24 +1.71                            | 22.86                                     | 46 - 48   | 7                          |
| 25 +8.50                            | 17.13                                     | 48 - 50   | 1                          |
| 26 -6.83                            | 23.32                                     | 50 - 52   | 3                          |
| 27 -1.10                            | 20.81                                     | 52 - 54   | 3                          |



025962

ตัวกระเจาย

: ข (1.5 น.ย.)

อัตราการไหลของน้ำบนเทือกภูเขาดิบ : 5.03 ลิตร/วินาที

| ตัวเลขของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แหล่งคำแนะนำ |    |
|------------------------------------|---|---|----------------------------|----|
| 1                                  | +3.66                                     | 28.82   | 0 - 2                      | 4  |
| 2                                  | -1.30                                     | 31.98   | 2 - 4                      | 3  |
| 3                                  | +0.19                                     | 32.08   | 4 - 6                      | 8  |
| 4                                  | +1.53                                     | 31.61   | 6 - 8                      | 7  |
| 5                                  | -2.14                                     | 31.37   | 8 - 10                     | 11 |
| 6                                  | -3.12                                     | 33.29   | 10 - 12                    | 10 |
| 7                                  | -4.12                                     | 32.33   | 12 - 14                    | 10 |
| 8                                  | -2.07                                     | 29.79   | 14 - 16                    | 13 |
| 9                                  | -1.65                                     | 28.30   | 16 - 18                    | 10 |
| 10                                 | -2.03                                     | 29.47   | 18 - 20                    | 9  |
| 11                                 | -0.44                                     | 26.82   | 20 - 22                    | 19 |
| 12                                 | +0.44                                     | 27.13   | 22 - 24                    | 11 |
| 13                                 | -0.26                                     | 27.80   | 24 - 26                    | 10 |
| 14                                 | -4.53                                     | 26.03   | 26 - 28                    | 9  |
| 15                                 | -0.96                                     | 27.18   | 28 - 30                    | 88 |
| 16                                 | +0.60                                     | 22.78   | 30 - 32                    | 10 |
| 17                                 | -1.28                                     | 25.41   | 32 - 34                    | 5  |
| 18                                 | -1.15                                     | 24.65   | 34 - 36                    | 6  |
| 19                                 | -2.22                                     | 23.74   | 36 - 40                    | 11 |
| 20                                 | -6.55                                     | 22.93   | 38 - 42                    | 6  |
| 21                                 | -6.46                                     | 22.90   | 40 - 44                    | 3  |
| 22                                 | +2.40                                     | 23.81   | 42 - 46                    | 1  |
| 23                                 | +0.75                                     | 21.19   | 44 - 48                    | 2  |

ตัวกระเจาย

ค. (1.5 ม.ม.)

อัตราการไหลของควันบนเครื่องกลไก : 8.68 มิล/วินาที

|    | พื้นที่ทางของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุดสูงสุดกลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละคำแนะนำ |
|----|--|---|--|----------------------------|
| 1  | -3.30                                  | 31.65                                     | 0 - 2  | 5                          |
| 2  | -4.45                                  | 34.86                                     | 2 - 4  | 8                          |
| 3  | -0.11                                  | 35.68                                     | 4 - 6  | 14                         |
| 4  | -2.33                                  | 34.62                                     | 6 - 8  | 6                          |
| 5  | +2.85                                  | 32.45                                     | 8 - 10   | 13                         |
| 6  | +1.28                                  | 34.05                                     | 10 - 12  | 12                         |
| 7  | +1.04                                  | 32.09                                     | 12 - 14  | 16                         |
| 8  | -2.98                                  | 32.00                                     | 14 - 16  | 13                         |
| 9  | +0.83                                  | 29.48                                     | 16 - 18  | 11                         |
| 10 | -1.03                                  | 31.94                                     | 18 - 20  | 16                         |
| 11 | -3.01                                  | 29.38                                     | 20 - 22  | 13                         |
| 12 | -2.01                                  | 30.54                                     | 22 - 24  | 19                         |
| 13 | -1.14                                  | 30.48                                     | 24 - 26  | 12                         |
| 14 | +0.21                                  | 29.43                                     | 26 - 28  | 15                         |
| 15 | +0.07                                  | 30.73                                     | 28 - 30  | 19                         |
| 16 | +0.13                                  | 30.98                                     | 30 - 32  | 11                         |
| 17 | -3.55                                  | 27.80                                     | 32 - 34  | 20                         |
| 18 | -0.92                                  | 29.54                                     | 34 - 36  | 12                         |
| 19 | -1.71                                  | 24.27                                     | 36 - 38  | 10                         |
| 20 | -1.10                                  | 24.45                                     | 38 - 40  | 9                          |
| 21 | -0.07                                  | 24.22                                     | 40 - 42  | 14                         |
| 22 | +0.35                                  | 28.02                                     | 42 - 44  | 13                         |

| ตัวทางของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | กำลังของหยดจาก<br>จุดสูงสุดของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แหล่งคำนวณ |
|-------------------------------------|---|--|--------------------------|
| 23 +0.41                            | 20.28                                     | 44 - 46                                      | 7                        |
| 24 -3.41                            | 24.55                                     | 46 - 48                                      | 7                        |
| 25 -3.75                            | 20.42                                     | 48 - 50                                      | 3                        |
| 26 -4.17                            | 20.33                                     | 50 - 52                                      | 4                        |
| 27 -0.83                            | 17.71                                     | 52 - 54                                      | 3                        |

ตัวกระเจ่าย

: ๘ (1.5 ม.ม.)

อัตราการไหลของน้ำร้อนของ เดคราคลอไรต์ : ๖.๖๗ ซีซี/วินาที

|    | พิสูจน์ของหยดเป็น<br>องศาจากแมวคั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | คำแนะนำของหยดจาก<br>จุลทรรศน์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>หน่วยคำแนะนำ |
|----|-------------------------------------|---|--|----------------------------|
| 1  | -2.85                               | 34.01                                     | 0 - 2  | 9                          |
| 2  | +0.24                               | 33.60                                     | 2 - 4  | 9                          |
| 3  | -1.43                               | 32.82                                     | 4 - 6  | 8                          |
| 4  | +0.83                               | 32.71                                     | 6 - 8  | 10                         |
| 5  | -1.92                               | 33.75                                     | 8 - 10   | 8                          |
| 6  | +1.36                               | 33.50                                     | 10 - 12  | 10                         |
| 7  | +0.19                               | 31.22                                     | 12 - 14  | 12                         |
| 8  | -1.75                               | 30.61                                     | 14 - 16  | 99                         |
| 9  | -0.58                               | 29.74                                     | 16 - 18  | 6                          |
| 10 | -0.98                               | 31.75                                     | 18 - 20  | 11                         |
| 11 | -5.07                               | 28.22                                     | 20 - 22  | 12                         |
| 12 | -0.33                               | 30.29                                     | 22 - 24  | 12                         |
| 13 | -1.17                               | 33.97                                     | 24 - 26  | 4                          |
| 14 | -1.91                               | 27.45                                     | 26 - 28  | 13                         |
| 15 | -2.53                               | 25.69                                     | 28 - 30  | 10                         |
| 16 | -2.25                               | 29.59                                     | 30 - 32  | 7                          |
| 17 | -1.47                               | 28.54                                     | 32 - 34  | 9                          |
| 18 | +3.29                               | 27.65                                     | 34 - 36  | 10                         |
| 19 | -5.58                               | 23.64                                     | 36 - 38  | 7                          |
| 20 | -1.63                               | 23.29                                     | 38 - 40  | 9                          |
| 21 | -1.53                               | 22.34                                     | 40 - 42  | 9                          |
| 22 | -8.50                               | 18.87                                     | 42 - 44  | 1                          |

| ที่ศูนย์ของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตัวแทนง่วงของหยดจาก<br>อุคสูนย์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แม่ตะเภาหนึ่ง |
|--------------------------------------|---|--|-----------------------------|
| 23                                   | +2.52                                     | 21.85  | 44 - 46                     |
| 24                                   | +4.30                                     | 27.22  | 46 - 48                     |
| 25                                   | -2.66                                     | 16.55  | 48 - 50                     |
| 26                                   | -5.10                                     | 14.23  | 50 - 52                     |

ตัวกระจาภ : ก (1.5 ม.ม.)

อัตราการไหลของน้ำร้อนเท่าระดับไฮด์รอลิก : 5.03 ลิตร/วินาที

| พิเศษทางของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตำแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของท่อ<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละหัวแน่น |
|--------------------------------------|---|--|----------------------------|
| 1 -1.74                              | 30.28                                     | 0 - 2  | 12                         |
| 2 -4.31                              | 32.93                                     | 2 - 4  | 6                          |
| 3 +0.04                              | 30.42                                     | 4 - 6  | 9                          |
| 4 -3.57                              | 30.68                                     | 6 - 8  | 12                         |
| 5 -1.97                              | 29.21                                     | 8 - 10   | 9                          |
| 6 -1.10                              | 30.07                                     | 10 - 12  | 11                         |
| 7 -1.13                              | 30.36                                     | 12 - 14  | 14                         |
| 8 -1.35                              | 30.28                                     | 14 - 16  | 12                         |
| 9 -3.01                              | 29.26                                     | 16 - 18  | 11                         |
| 10 -2.29                             | 32.09                                     | 18 - 20  | 11                         |
| 11 +0.51                             | 30.67                                     | 20 - 22  | 12                         |
| 12 -0.67                             | 28.39                                     | 22 - 24  | 12                         |
| 13 +1.33                             | 28.38                                     | 24 - 26  | 15                         |
| 14 -2.05                             | 28.50                                     | 26 - 28  | 17                         |
| 15 -2.41                             | 27.39                                     | 28 - 30  | 13                         |
| 16 -0.66                             | 26.91                                     | 30 - 32  | 8                          |
| 17 +3.47                             | 26.13                                     | 32 - 34  | 8                          |
| 18 -2.87                             | 25.13                                     | 34 - 36  | 7                          |
| 19 -1.34                             | 25.19                                     | 36 - 38  | 11                         |
| 20 +1.66                             | 21.82                                     | 38 - 40  | 6                          |
| 21 +1.96                             | 24.39                                     | 40 - 42  | 3                          |
| 22 -4.26                             | 24.97                                     | 42 - 44  | 3                          |

| ที่สูงของหยด เป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตำแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละตำแหน่ง |
|-------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 23<br><br>+5.20                     | 18.69                                     | 44 - 46   | 4                          |
| 24<br><br>-6.72                     | 20.14                                     | 46 - 48   | 4                          |

ตัวกระเจ้าย

: ๓ (๑.๕ บ.บ.)

อัตราการไหลของน้ำบนเทราคลอไรด์ : ๘.๖๘ ซีซี/วินาที

| ตัวกระเจ้าย<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหอยค<br>(บ.บ./วินาที) | ค่าแทนงช่องหอยจาก<br>อุคสูนัยกลางกลางของท่อ<br>(บ.บ.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละค่าแทนง |
|-------------------------------|--|---|----------------------------|
| 1 -0.91                       | 31.40                                      | 0 - 2   | 13                         |
| 2 -0.64                       | 33.89                                      | 2 - 4   | 9                          |
| 3 -2.61                       | 33.20                                      | 4 - 6   | 7                          |
| 4 +0.22                       | 34.01                                      | 6 - 8   | 16                         |
| 5 +3.06                       | 31.99                                      | 8 - 10  | 8                          |
| 6 -1.07                       | 35.23                                      | 10 - 12   | 9                          |
| 7 +1.62                       | 33.32                                      | 12 - 14   | 11                         |
| 8 -0.84                       | 34.33                                      | 14 - 16   | 8                          |
| 9 +2.08                       | 29.61                                      | 16 - 18   | 10                         |
| 10 -1.82                      | 31.11                                      | 18 - 20   | 12                         |
| 11 -0.80                      | 31.92                                      | 20 - 22   | 20                         |
| 12 -0.24                      | 31.31                                      | 22 - 24   | 13                         |
| 13 +3.17                      | 30.93                                      | 24 - 26   | 10                         |
| 14 +0.48                      | 30.92                                      | 26 - 28   | 18                         |
| 15 +0.31                      | 29.34                                      | 28 - 30   | 8                          |
| 16 +1.48                      | 32.08                                      | 30 - 32   | 10                         |
| 17 -0.44                      | 33.33                                      | 32 - 34   | 12                         |
| 18 +0.93                      | 28.08                                      | 34 - 36   | 7                          |
| 19 -4.40                      | 28.77                                      | 36 - 38   | 4                          |
| 20 +0.28                      | 29.12                                      | 38 - 40   | 5                          |
| 21 -1.70                      | 24.61                                      | 40 - 42   | 4                          |
| 22 -3.05                      | 26.89                                      | 42 - 44   | 4                          |

| ทิศทางของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ค่าแทนงช่องหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางของหัว<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละค่าแทนง |
|------------------------------------|---|---|----------------------------|
| 23                                 | +0.20                                     | 27.58   | 44 - 46                    |
| 24                                 | +3.72                                     | 24.28   | 46 - 48                    |



ตัวกระจาบ : ๕ (๑.๕ ม.ม.)

อัตราการไหลของน้ำบนเทราคอลอเรต : ๖.๖๗ มิลลิ/วินาที

| พื้นที่ทางของหยดเมื่อน้ำตกจากแนวตั้ง (ม.ม./วินาที) | ความเร็วเฉลี่ยของหยด (ม.ม./วินาที) | ตำแหน่งของหยดจากจุดศูนย์กลางของห้อง (ม.ม.) | จำนวนหยดน้ำ |
|--|------------------------------------|--|-------------|
| 1 +1.82  | 32.15                              | 0 - 2                                      | 8           |
| 2 +0.14  | 31.17                              | 2 - 4                                      | 10          |
| 3 +0.68  | 28.89                              | 4 - 6                                      | 6           |
| 4 -1.16  | 31.05                              | 6 - 8                                      | 16          |
| 5 -1.54  | 29.75                              | 8 - 10                                     | 11          |
| 6 -0.97  | 29.15                              | 10 - 12                                    | 15          |
| 7 +1.93  | 31.33                              | 12 - 14                                    | 15          |
| 8 -1.15  | 31.74                              | 14 - 16                                    | 13          |
| 9 -3.43  | 30.95                              | 16 - 18                                    | 16          |
| 10 -1.69   | 32.01                              | 18 - 20                                    | 10          |
| 11 +0.14   | 31.06                              | 20 - 22                                    | 19          |
| 12 -1.54   | 28.49                              | 22 - 24                                    | 11          |
| 13 +0.85   | 30.02                              | 24 - 26                                    | 17          |
| 14 -1.70   | 27.84                              | 26 - 28                                    | 10          |
| 15 +1.85   | 29.40                              | 28 - 30                                    | 13          |
| 16 -0.59   | 29.93                              | 30 - 32                                    | 16          |
| 17 -1.61   | 27.84                              | 32 - 34                                    | 9           |
| 18 -2.20   | 23.70                              | 34 - 36                                    | 7           |
| 19 +1.04   | 29.35                              | 36 - 38                                    | 5           |
| 20 -4.60   | 26.44                              | 38 - 40                                    | 6           |
| 21 -0.16   | 28.26                              | 40 - 42                                    | 7           |
| 22 -1.90   | 28.74                              | 42 - 44                                    | 1           |
| 23 -5.00   | 18.87                              | 44 - 46                                    | 1           |

ตัวกระเจาย

± (1.5 ม.m.)

อัตราการไหลของควร์บอน เคโรคลอไรด์ : 5.03 ชีซ/วินาที

|    | พิเศษทางของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.m./วินาที) | ตัวแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางกลางของห้องท่อ<br>(ม.m.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละตัวแหน่ง |
|----|--------------------------------------|---|---|-----------------------------|
| 1  | +1.02                                | 30.77                                     | 0 - 2   | 11                          |
| 2  | -0.15                                | 32.04                                     | 2 - 4   | 6                           |
| 3  | -0.98                                | 30.17                                     | 4 - 6   | 6                           |
| 4  | -1.83                                | 32.74                                     | 6 - 8   | 8                           |
| 5  | +1.94                                | 30.91                                     | 8 - 10  | 12                          |
| 6  | +1.35                                | 28.12                                     | 10 - 12   | 12                          |
| 7  | +3.47                                | 28.19                                     | 12 - 14   | 12                          |
| 8  | -1.62                                | 28.50                                     | 14 - 16   | 17                          |
| 9  | -0.47                                | 26.10                                     | 16 - 18   | 10                          |
| 10 | +2.05                                | 28.18                                     | 18 - 20   | 13                          |
| 11 | -0.61                                | 29.65                                     | 20 - 22   | 7                           |
| 12 | +1.81                                | 27.22                                     | 22 - 24   | 15                          |
| 13 | +0.77                                | 26.69                                     | 24 - 26   | 11                          |
| 14 | +6.17                                | 26.88                                     | 26 - 28   | 12                          |
| 15 | +0.09                                | 28.22                                     | 28 - 30   | 13                          |
| 16 | +1.30                                | 26.91                                     | 30 - 32   | 17                          |
| 17 | +1.38                                | 26.58                                     | 32 - 34   | 13                          |
| 18 | -0.84                                | 25.90                                     | 34 - 36   | 18                          |
| 19 | +3.97                                | 23.02                                     | 36 - 38   | 7                           |
| 20 | -2.22                                | 25.29                                     | 38 - 40   | 6                           |
| 21 | +1.18                                | 21.72                                     | 40 - 42   | 5                           |
| 22 | -3.10                                | 26.71                                     | 42 - 44   | 2                           |

| พิศทางของหยดเป็น<br>องศาจากแนวตั้ง | ความเร็ว<br>เฉลี่ยของหยด<br>(ม.ม./วินาที) | ตัวแหน่งของหยดจาก<br>จุดศูนย์กลางกลางของห้อง<br>(ม.ม.) | จำนวนหยดใน<br>แต่ละตัวแหน่ง |
|------------------------------------|---|--|-----------------------------|
| 23<br>-1.10                        | 25.78                                     | 44 - 46  | 2                           |
| 24<br>-0.00                        | 25.41                                     | 46 - 48  | 2                           |

## บทที่ ๓

## วิเคราะห์ผลการทดลอง

3.1 เปรียบเทียบขนาดของหยอดกับข้อมูลของบุคคลอื่น

ในคอลัมน์แบบส เปรียบพบร่วมตัวของหยอดไม่ค่อยจะเกิดขึ้น ซึ่งในงานวิจัยก็พบ  
เช่นเดียวกันว่า การรวมตัวของหยอด เป็นหยอดใหญ่ไม่มีเกิดขึ้น ดังนั้นขนาดของหยอดคงจะถูกกำหนด  
ด้วยขนาดของรูในตัวกระจาดไฟล์อินทรี และตัวกำหนดนี้มีหนึ่งคืออัตราความเร็วของไฟล์อินทรี  
ที่ผ่านรู ปัญหาที่ตามมีนี้ได้ศึกษาด้วยของหยอดในการมีการทดลองนี้สอดคล้องกับขนาดของหยอดที่  
กลุ่มวิจัยอื่นวัดได้หรือเปล่าประการใด ในตารางที่ ๓ ได้ม้นทึกสมการของบุคคลอื่นที่ได้ศึกษาขนาด  
ของหยอดในสเปรย์คอลัมน์ และได้เสนอผลการเปรียบเทียบในตาราง ๔ จากผลการเปรียบเทียบ  
ระหว่างขนาดของหยอดที่รัดได้ในโครงการนี้กับขนาดหยอดที่กลุ่มนักวิจัยอื่นได้เสนอมาในตาราง ๔  
ล้วงที่พบคือสมการทั้งสองนี้สอดคล้องกับขนาดของหยอดที่ได้ โดยเฉพาะสมการของ VEDAIYAN  
ET AL ไม่ตรงกับข้อมูลที่ได้ เว้นแต่ เมื่อขนาดของรูในตัวกระจาดมีขนาด ๓ ม.m. สำหรับสมการ  
ของ HORVATH ET AL จะมีลักษณะสอดคล้องกับข้อมูลในโครงการวิจัยนี้ที่รูเล็ก (๒.๕ ม.m. หรือ  
ต่ำกว่า) และอัตราการไหลสูงพอสมควร ถ้าอัตราการไหลต่ำ สมการของ HORVATH ET AL  
นี้จะไม่ค่อยมั่นคงไร้นัก

ได้มีนักวิจัยวัดขนาดของหยอดในระบบที่มีรูเดียวในตัวกระจาด และผลการเปรียบเทียบ  
แสดงถึงความสอดคล้องมากกว่าสมการของ VEDAIYAN ET AL และ HORVATH ET AL แหล่งที่  
น้ำสังเกตได้แก่การที่สองสมการแรกได้ทำการวัดขนาดของหยอดจากคอลัมน์แบบสเปรย์โดยตรง ส่วน  
สมการของ SKELLAND ET AL ได้วัดมาจากตัวกระจาดที่มีรูเดียว ที่จริงแล้วในเมื่อหยอดไม่รวมด้วย  
กัน ตัวหยอดที่ถูกสร้างขึ้นมาไม่มีทางทราบว่า เกิดมาจากการตัวกระจาดแบบหลายรู หรือตัวกระจาดแบบ  
รูเดียว ทำให้คิดว่าการทดลองที่ใช้ตัวกระจาดแบบรูเดียว (SINGLE NOZZLE) น่าจะสามารถให้  
ข้อมูลได้มากในการทายขนาดของหยอดในสเปรย์คอลัมน์ใหญ่ ซึ่งในประเด็นนี้การถ่ายภาพหยอดใน  
โครงการนี้ได้แสดงให้เห็นแล้วว่า การศึกษาตัวกระจาดแบบรูเดียวสามารถนำมาใช้ประเมินขนาด  
ของหยอดในสเปรย์คอลัมน์ได้

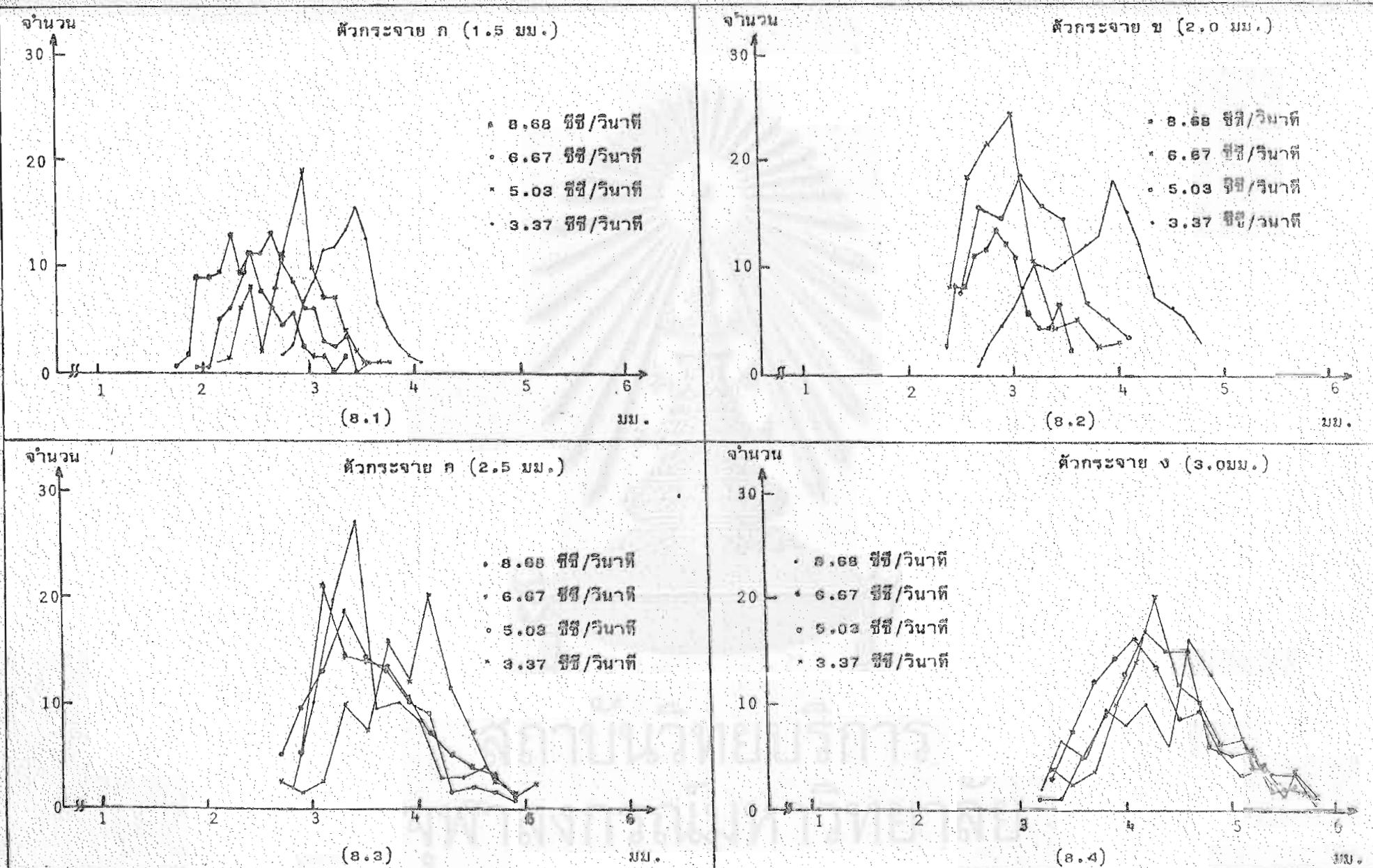
สมการทั้งสามที่เสนอไว้ในตาราง ๓ ให้ขนาดของหยอดและลักษณะของหยอดเป็นเส้นผ่าศูนย์กลางของ  
เหลือรูปนั้น สามารถให้เราคำนวณพื้นที่กำลังเท่ากับพื้นที่ที่ต้องการได้ พื้นที่ที่ต้องการมีความสัมภูต่อการใช้ไป เครื่อง

คณิตศาสตร์ต่าง ๆ ในการคำนวณการถ่ายเทมรัลสารระหว่างเพลทติ้งสอง ขนาด เฉลี่ยของหยด ตั้งกล่าวที่ได้มาจากการให้ไว้ซึ่งหนึ่งมีความสำคัญมากต่อการทำงานของคอลัมน์เบนส์เบรร์ เนื่องจากจะหาสารเหลวหลักติดตามรอยของหยดมาด้วย ในที่สุดทำให้เกิดการไหลของเพลทลักในทางเดียวกับหยด ที่เรียกว่าการไหลแบบแอนแทรนท์ (ENTRAINED FLOW)

สรุปในประเดิมของขนาด เฉลี่ยของหยดที่วัดได้อยู่ในเกณฑ์ที่นักวิจัย ผู้อื่น เกษสังเกตฯ และในกรณีที่จะต้องคำนวณขนาดของหยดที่เป็นสารอื่นสามารถทำได้สองวิธี คือ หนึ่งหาสมการ วิธีที่สองวัดขนาดของหยดโดยใช้ตัวกระจาดู เดียว เพราะสะดวกกว่าการทำมาก ที่สุด

ในการทดลองวัดขนาดของหยดในคอลัมน์เบนส์เบรร์ มีผู้วิจัยอื่นหลายคนรวมทั้งผู้วิจัยนี้ ด้วย พบว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของหยดจำานวนมากมีขนาดที่กระจายมากห้อมควรตั้งได้แสดงไว้ใน รูป 7 จากรูปดังกล่าวนี้พบว่าโดยทั่วไปแล้ว เมื่ออัตราการไหลเพิ่มขึ้น เส้นการกระจายของขนาด ของหยด เลื่อนมาทางซ้ายอันหมายถึงว่าขนาดของหยดเล็กลงซึ่งสอดคล้องกับตาราง 4 ส่วนลักษณะ ของเส้นการกระจายของขนาด เป็นโมโนดัล (MONOMODAL) ซึ่งได้แก่การวัดขนาดของหยดที่ใช้ตัวกระจาด ก อัตราการไหล 3.37 ซีซี/วินาที, 6.67 ซีซี/วินาที, ตัวกระจาด บ อัตราการ ไหล 3.37 ซีซี/วินาที, 5.03 ซีซี/วินาที, 6.67 ซีซี/วินาที ตัวกระจาด ค อัตราการไหล 5.03 ซีซี/วินาที, 6.67 ซีซี/วินาที, 8.68 ซีซี/วินาที ตัวกระจาด ง อัตราการไหล 3.37 ซีซี/วินาที 5.03 ซีซี/วินาที, 6.67 ซีซี/วินาที ส่วนในบางกรณีเราจะพบว่า เส้นการกระจายของหยด เป็น ไคโนดัล (DIMODAL) เช่นการวัดขนาดของหยดที่ใช้ตัวกระจาด ก อัตราการไหล 8.68 ซีซี/วินาที ตัวกระจาด บ อัตราการไหล 8.68 ซีซี/วินาที อีกกรณีคือเส้นการกระจายของหยดเป็นไทรโนดัล (TRIMODAL) เช่นการทดลองที่ใช้ตัวกระจาด ก อัตราการไหล 5.03 ซีซี/วินาที และตัวกระจาด ค อัตราการไหล 3.37 ซีซี/วินาที และอีกหนึ่งกรณีคือเส้นการกระจายของหยดเป็นเตตราโนดัล (TETRAMODAL) ได้แก่การทดลองที่ใช้ตัวกระจาด ง อัตราการไหล 8.68 ซีซี/วินาที

ลักษณะการกระจายของหยด เป็นลักษณะที่คล้ายกับที่นักวิจัยผู้อื่นได้เคยวัดได้ เว้นแต่ เส้นที่มีลักษณะไม่ติดกัน เต็มร้าไม่ติดกันไม่มีโครง เคยพบ อย่างไรก็ตามผลการคำนวณเส้นการ กระจายของหยดในกราฟทดลองคร่าวๆ ทำให้เห็นว่าการกระจายของขนาดของหยดเป็นการกระจาย ของหยดช่วง ให้คิดว่าการกระจายของขนาดของหยดที่แบบและการกระจายของขนาดของหยดที่กว้าง อาจจะมีผลต่อการงานนำเพลทลักติดมาด้วย ซึ่งในประเดิมนี้ไม่สามารถศึกษาได้ในกราฟนี้ เนื่อง



รูปที่ 7 การกรرزายของเส้นท่อสูบน้ำจากการทดลอง

ตารางที่ ๓ - สูตรการวัดขนาดของหดตในท่อฯ

| คณบัญชี  | รายละเอียดของระบบที่ใช้ และผลการทดลอง  |
|--|--|
| Skelland and<br>Johnson (5)<br>1974              | <p>ตัวกระจาจัยแบบบูเดียวใช้ฉักราชานาค <math>12 \times 7 \times 6</math> นิ้ว เส้นผ่าศูนย์กลางของตัวกระจาจัย: <math>0.1575, 0.2337, 0.3327, 0.3937, 0.4750</math> ซ.ม.</p> <p>ระบบที่ใช้ (เฟสหลัก - เฟสหมด) เชปเปน - น้ำ; เชปเปน - น้ำ น้ำ - ควรบนเหตุการณ์ไอร์ด น้ำ - โคลโวเบนซิน</p> <p>สมการที่ได้</p> $\frac{d_F}{d_{JC}} = 2.6051 - 0.7747 \left( \frac{V_n}{V_{nc}} \right) + 0.3994 \left( \frac{V_n}{V_{nc}} \right)^2 \quad (3.1)$ <p><math>d_F</math> : เส้นผ่าศูนย์กลางของหดตอิสระ</p> <p><math>d_{JC}</math> : เส้นผ่าศูนย์กลางของ "jet" ตอน "breakup" เพื่อได้รับที่สูงสุด</p> <p><math>V_n</math> : ความเร็วของเฟสหมดผ่านตัวกระจาจัยบูเดียว</p> <p><math>V_{nc}</math> : ความเร็วของเฟสหมดที่ให้พื้นที่สูงสุด</p> |
| Horvath,<br>Steiner, and<br>Hartland (3)<br>1978 | <p>ใช้กลั่นแบบสเปรย์ เส้นผ่าศูนย์กลาง 10 ซ.ม. ยาว 1.95 ม.</p> <p>ตัวกระจาจัยใช้เย็บเหล็กไวร์ลิมปิกในแผ่นเชฟлон จำนวน 177 เส้น และจำนวน 121 เส้น</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางของเย็บ = 1 ม.ม. ห่างกัน 7 ม.ม. วางเป็นแคระ</p> <p>ระบบที่ใช้ (เฟสหลัก - เฟสหมด)</p> <p>น้ำ - โคลโวเบนซิน</p> <p>สมการที่ได้</p>  |

$$\frac{d_{32}}{d_{jc}} = \frac{2.06}{V_n/V_{nc}} + 1.47 \ln \frac{V_n}{V_{nc}} \quad (3.2)$$

$$V_{nc} = 2.69 \left( \frac{d_{jc}}{d_n} \right)^2 \left[ \frac{\gamma}{d_{jc}(0.514\rho_d + 0.470\rho_c)} \right]^{1/2} \quad (3.3)$$

$$d_{jc} = \frac{d_n}{0.485 K^2 + 1.0}$$

$$K < 0.784$$

$$K = d_n / \left( \frac{\gamma}{\Delta \rho g} \right)^{1/2}$$

Vedaiyan,  
Degaleesan  
and Laddha (4)  
1974

ใช้ค่าอัจฉริยะแบบสเปรย์ เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 ซ.ม. ยาว 1 ม.

ตัวแปรรายมิติที่ใช้: 1 ช.ม. (24 จ.), 2 ช.ม. (12 จ.),

2.90 ช.ม. (12 จ.), 3.70 ช.ม. (12 จ.), 4.75 ช.ม. (12 จ.),

2.90 ช.ม. (22 จ.), 1 ช.ม. (12 จ.)

ระบบที่ใช้ (เฟล仇ส์ - เฟล仇ด์)

น้ำ - MIBK

น้ำ - ไอลิอามิรและกอร์ด

น้ำ - เมนเชน

การ์บอนเตคราคคลอไรด์ - น้ำ

สมการที่ได้

$$\frac{d_{vs}}{\left( \frac{\gamma}{\Delta \rho g} \right)^{1/2}} = 1.59 \left( \frac{y_n^2}{2g d_n} \right)^{-0.067} \quad (3.4)$$

$d_n$  = เส้นผ่าศูนย์กลางของว

**ตารางที่ 4 - เมริบเพียบสัมผัสศูนย์กลางขอเครื่องกันสมการอื่น**

| อัตราการไหล<br>ของไฟ舍หาด<br>(ซีซี/วินาที) | $d_{32}$<br>ม.ม. | $d_F$ จากสมการ<br>ของ Skelland<br>ม.ม. | $d_{32}$ จากสมการ<br>ของ Horvath<br>ม.ม. | $d_{VS}$ จากสมการ<br>ของ Vedaiyan<br>ม.ม. |
|---|------------------|--|--|---|
| ตัวกระเจาย ค                              |                  |  |  |   |
| 8.68                                      | 2.55             | 2.78                                   | 2.86                                     | 4.13                                      |
| 6.67                                      | 2.76             | 2.98                                   | 3.30                                     | 4.28                                      |
| 5.03                                      | 2.96             | 3.05                                   | 4.10                                     | 4.55                                      |
| 3.37                                      | 3.39             | 3.16                                   | 5.01                                     | 4.69                                      |
| ตัวกระเจาย ช                              |                  |  |  |   |
| 8.68                                      | 2.97             | 3.60                                   | 3.17                                     | 4.18                                      |
| 6.67                                      | 3.07             | 3.57                                   | 3.38                                     | 4.33                                      |
| 5.03                                      | 3.38             | 3.61                                   | 3.87                                     | 4.50                                      |
| 3.37                                      | 3.92             | 3.73                                   | 5.25                                     | 4.75                                      |
| ตัวกระเจาย ค                              |                  |  |  |   |
| 8.68                                      | 3.67             | 4.10                                   | 3.37                                     | 4.27                                      |
| 6.67                                      | 3.77             | 3.84                                   | 3.35                                     | 4.42                                      |
| 5.03                                      | 3.70             | 3.78                                   | 3.54                                     | 4.59                                      |
| 3.37                                      | 4.02             | 3.85                                   | 4.33                                     | 4.84                                      |
| ตัวกระเจาย ช                              |                  |  |  |   |
| 8.68                                      | 4.59             | 5.31                                   | 3.71                                     | 4.30                                      |
| 6.67                                      | 4.38             | 4.33                                   | 3.48                                     | 4.45                                      |
| 5.03                                      | 4.52             | 3.97                                   | 3.38                                     | 4.62                                      |
| 3.37                                      | 4.56             | 3.83                                   | 3.60                                     | 4.38                                      |

ไม่ได้วัดอัตราการไหลของเฟสหลักเลย ばかりที่สองการกระจายของขนาดของหยดน้ำจะมีอิทธิพลต่อการไหลผ่านของหยดในท่อฯ เพราะหยดที่ใหญ่แนวโน้มจะไหลผ่านเร็วกว่าหยดเล็ก ในการวัดความเร็วของหยดผู้วิจัยเลือกสายเป็นอย่างมากที่อุปกรณ์ที่ใช้ไม่สามารถวัดขนาดของหยดควบคู่ไปกับความเร็วของหยด ทั้งนี้สาเหตุมาจากการคุณภาพของภาพตั้งได้แสดงไว้ในรูป ๖ และความยากที่จะส่องแสงสว่างให้สามารถวัดขนาดของหยดที่ไหลผ่านได้

สรุปว่าถึงแม้จะรู้จึงเส้นการกระจายของขนาดของหยดในท่อฯ การที่จะเข้าใจอิทธิพลของการกระจายของขนาดตั้งกล่าวต่อไปนี้มาตราเฟสหลักที่ถูกพานามากับหยด (ENTRAINMENT FLOW) เป็นเรื่องที่ยังไม่สามารถตอบได้ เพราะไม่มีข้อมูลเรื่อง เฟสหลักเลย ประเด็นที่สองการกระจายของขนาดของหยดคงมีอิทธิพลต่อความเร็วของหยดเอง เช่นหากการพานำของเฟสหลักตามหยดไม่เกิดขึ้น หรือเกิดขึ้นน้อยมาก เพราะจะนานวนหยดมีอยู่ ในกรณีแบบนี้ความเร็วของหยดจะเป็นอยู่กับเส้นผ่าศูนย์กลางของหยดเอง และการไหลของกุ่มหยดจะเป็นลักษณะการผสมขบวนกันแต่ในกรณี เราจะเรียกว่าการผสมไปข้างหน้า (FORWARD MIXING) ในคอลัมน์แบบสเปรย์หรือในท่อฯ ภาระการผสมไปข้างหน้าแน่นักกับการพานำเฟสหลักตามกุ่มหยด เป็นส่วนของกระบวนการที่มาร่วมกัน ทำให้กุ่มหยดไหลผ่านเร็วกว่าในสภาพปกติในน้ำมี ซึ่งเป็นการยกภารนา กที่จะศึกษาอีกอิทธิพลของการกระจายของขนาดของหยด การที่สามารถวัดการกระจายของขนาดของหยด เป็นประโยชน์ที่น่าสนใจในการคำนวณหาต้นที่จ่ายเพียงสารที่ต้อง ติกว่าการที่จะคำนวณที่จากเส้นผ่าศูนย์กลางของหยด พร้อมกับไฮลดัป (HOLDUP) ของเฟสเหลวภายในท่อ ประโยชน์ข้อสองคือการที่เราสามารถมองเห็นลักษณะของเฟสหยดที่ไหลผ่าน ซึ่งแม้ว่าจะยังไม่สามารถนำข้อมูลนี้มาใช้ในใบเดือนคอลัมน์แบบสเปรย์ทันทีทันใด

### 3.2 วิเคราะห์ผลการศึกษาเรื่องความเร็วของหยด

จากตารางที่สองสามารถศึกษาความเร็วของหยดที่ไหลผ่านท่อฯ สำหรับสภาวะการเดินเครื่องจำนวน 12 ភาตวะ ดังได้แสดงไว้ในรูป ๘

จากรูป ๘ สิ่งที่น่าสังเกต เป็นอย่างมากได้แก่การที่หยดซึ่งอยู่กลางคอลัมน์นี้อัตราความเร็วจะต่ำ 30-40 ซม./วินาที และน้อยลงตามลำดับส่วนบนหยดที่ไหลผ่านหนัง ผู้วิจัยได้พยายามเพิ่มการกระจายขนาดของหยดสำหรับการจ่าย ๙ อัตราการไหล ๖.๖๗ ลิตร/วินาที และจาก การวิเคราะห์ได้ผ่านการของ VIGUE<sup>(7)</sup> ดังต่อไปนี้เพื่อการค้นหาความเร็วสูงที่สุดของหยดใน

## สภาพน้ำเมือง

$$V_t = \frac{d_F}{4.2} \left( \frac{g\Delta\rho}{\rho_C} \right)^{2/3} \left( \frac{\rho_C}{\mu_C} \right)^{1/3} \left( 1 - \frac{g\Delta\rho d_F^2}{G\gamma} \right) \quad (3.5)$$

และได้บันทึกข้อมูลในตารางที่ 5 จากตารางนี้สามารถแลเห็นรายประ เต็นท้ายกัน ประ เต็นแรก ค่าสูญเสีย 8 สำหรับสภาวะที่สอดคล้องกับตารางที่ 5 คือการทดสอบที่ใช้ดัชนีระจาย ง และอัตราการไหล 6.75 ซีซี/วินาที จะเห็นได้ว่าอัตราการไหลของหอยตัวตัดได้ค่าเฉลี่ยรา 31.0 ซีซี/วินาที ตรงกับค่าสูญเสียของหอยตัวตัดโดยวิธีการคำนวณได้ค่านิพัทธ์ของกุ่ม แห่งจากผลการวัด เส้นผ่าศูนย์กลางของหอยตัวตัดโดยวิธีการคำนวณได้ค่านิพัทธ์ เร็วสุดท้ายของกุ่ม หอยตัวตัดที่ก่อไว้ในตาราง 5 อันแสดงถึงการที่หอยตัวตัดความเร็วสุดท้ายในน้ำนั่นดังนี้คือ 15.47 ซม./วินาที จนถึง 21.51 ซม./วินาที อันเป็นช่วงที่ไม่สอดคล้องกับการวัดความเร็ว จริง ความเร็วนี้จะคงมีอยู่สองทางคือสมการที่ 6 ผิดพลาด หรือเฟสหลักไม่นึ่ง ที่จริงแล้ว สมการที่ 6 คงไม่ถูกต้องแม่นยำเสมอไป เช่นสมการที่ HU AND KINTER<sup>(8)</sup> ได้เสนอไว้เพื่อ หา  $V_t$  ในช่วงคับสมการของ VIGNE<sup>(7)</sup> สำหรับความเร็วของเฟสหลักนั้นก็จัดให้ พิสูจน์เฟสหลักในหอยตัวตัดแบบสูบปรายไม่นึ่ง<sup>(2)</sup> และผู้วิจัยได้พยายามใช้หอยปีโตก (PITOT TUBE) เพื่อมาวัดความเร็วเฉพาะจุดของเฟสหลักแต่ไม่ได้ประสบผลสำเร็จ

สาเหตุที่พอจะเชื่อได้ว่าเฟสหลักไม่นึ่ง และมีอาการไหลตามหอย ในบริเวณกลาง กุ่มน์ เป็นได้จากสูญเสียทั้ง 12 ภาพที่แสดงให้เห็นอย่างชัดแจ้งว่าในส่วนกลางของกุ่มน์ หอยตัวตัดเร็วกว่าด้านนอก เช่นที่เขียนไว้ว่าความเร็วสุดท้ายของหอยตัวตัดหอยตัวตัดนี้ คือสำหรับการทดสอบทุกสูญเสียคำนวณหา เส้นผ่าศูนย์กลางเฉลี่ยของหอยตัวตัด เป็นเส้นผ่าศูนย์ กลางของหอยตัวตัด จากเส้นผ่าศูนย์กลางของหอยตัวตัดนี้สามารถคำนวณความเร็วสุดท้ายได้ (TERMINAL VELOCITY) โดยอาศัยสมการของ VIGNE คือสมการที่ 3.5 และโดยอาศัยสมการของ HU AND KINTER<sup>(8)</sup> ที่เสนอไว้ในสมการต่อไปนี้

$$Re P^{-0.15} < 8 ; C_D = 2.5 Re We^{-1} P^{-0.30} \quad (3.6 \text{ ก})$$

$$Re P^{-0.15} > 8 ; C_D = 5 We^{-1} P^{-0.15} (Re P^{-0.15} - 4) \quad (3.6 \text{ ง})$$

$$Re = \frac{d_F \rho_c V_t}{\mu_c}$$

$$P = \frac{\rho_c^2 \gamma^3}{g \Delta \rho \mu_c^4}$$

$$C_D = \frac{4}{3} \frac{g \Delta \rho d_F}{\rho_c V_t^2}$$

$$We = \frac{d_F V_t^2 \rho_c}{\gamma}$$

ในการคำนวณความเร็วสูดห้วยของหยดพุบว่าสมการ 3.5 คือ 3.6 ไม่สอดคล้องกัน บางที่มีดังนี้  
 3. ช.ม./วินาที บางที่มีดังนี้ 17 ช.ม./วินาที แต่เมื่อจากสมการทั้งสองเป็นสมการที่  
 นิยมใช้จึงได้นำผล เฉลี่ยของสมการทั้งสองมาบันทึกไว้ในรูป 8 ความหมายของความเร็วสูดห้วย  
 ของหยดน้ำขนาดเล็กที่บันทึกไว้ในรูป 8 คือการเปรียบเทียบว่าหากเฟสหลักนี้จะเร็วและความเร็ว  
 เฉลี่ยของกลุ่มหยดจะอยู่ร้อย ๑ เส้นตระดับกล่าว อันหมายความว่า หากเฟสหลักนี้จะเร็ว  
 เร็ว เฉลี่ยของหยดจะเท่ากันผลลดความกว้างของห้อ แต่ผลที่ปรากฏในรูป 8 แสดงไว้ว่าความเร็ว  
 เฉลี่ยของหยดน้ำสูงสุดคงสูนย์กลางของห้อ ดังนั้นผลการคำนวณความเร็วของหยดน้ำได้ศึกษา  
 ในงานวิจัย เป็นการแสดงถึงการที่เฟสหลักใน流体质 ในบริเวณกลางคอลัมน์ ซึ่งข้อสรุปนี้  
 สอดคล้องกับผลการศึกษาเฟสหลักในคอลัมน์แบบสเปรย์ แต่งานวิจัยนี้เป็นงานศึกษาการไหลของ  
 เฟสหยดน้ำเป็นครั้งแรก ไม่เคยมีก่ออุบัติขึ้นให้ทำมาก่อน และผลสำคัญมืออยู่ดังนี้ ศึกษาจากลักษณะ  
 ความเร็วของหยดซึ่งมีรูปร่างเหมือนพาราโบโลид์ แสดงให้เห็นว่าเฟสหลักใน流体质 ในบริเวณ  
 กลางคอลัมน์ อันที่สองงานวิจัยนี้ได้พิสูจน์ว่าความเร็วของหยดน้ำห้อผ่านคอลัมน์มีลักษณะพาราโบโลيد  
 ซึ่งเป็นความรู้ใหม่ที่อาจจะมีอิทธิพลต่อการเรียนคุณศาสตร์ของคอลัมน์แบบสเปรย์ในอนาคต

สรุปว่าลักษณะหัวไปของความเร็วของหยดน้ำห้อผ่านคอลัมน์ เป็นลักษณะพาราโบโลيد  
 ในรายละเอียดจะพบว่า เน้นความเร็วเฉลี่ย เป็นผลของการถ่ายภาพหยดจำนวนมาก และผลลัพธ์  
 ในรูป 8 เป็นผล เฉลี่ยของหลายหยดด้วยกัน แต่ไม่สามารถจำแนกความเร็วจริงของหยดน้ำห้อ  
 ของหยดน้ำได้ จึงได้เน้นความเร็วในรูปที่ 8 เป็นความเร็วเฉลี่ยของหยดน้ำห้อ

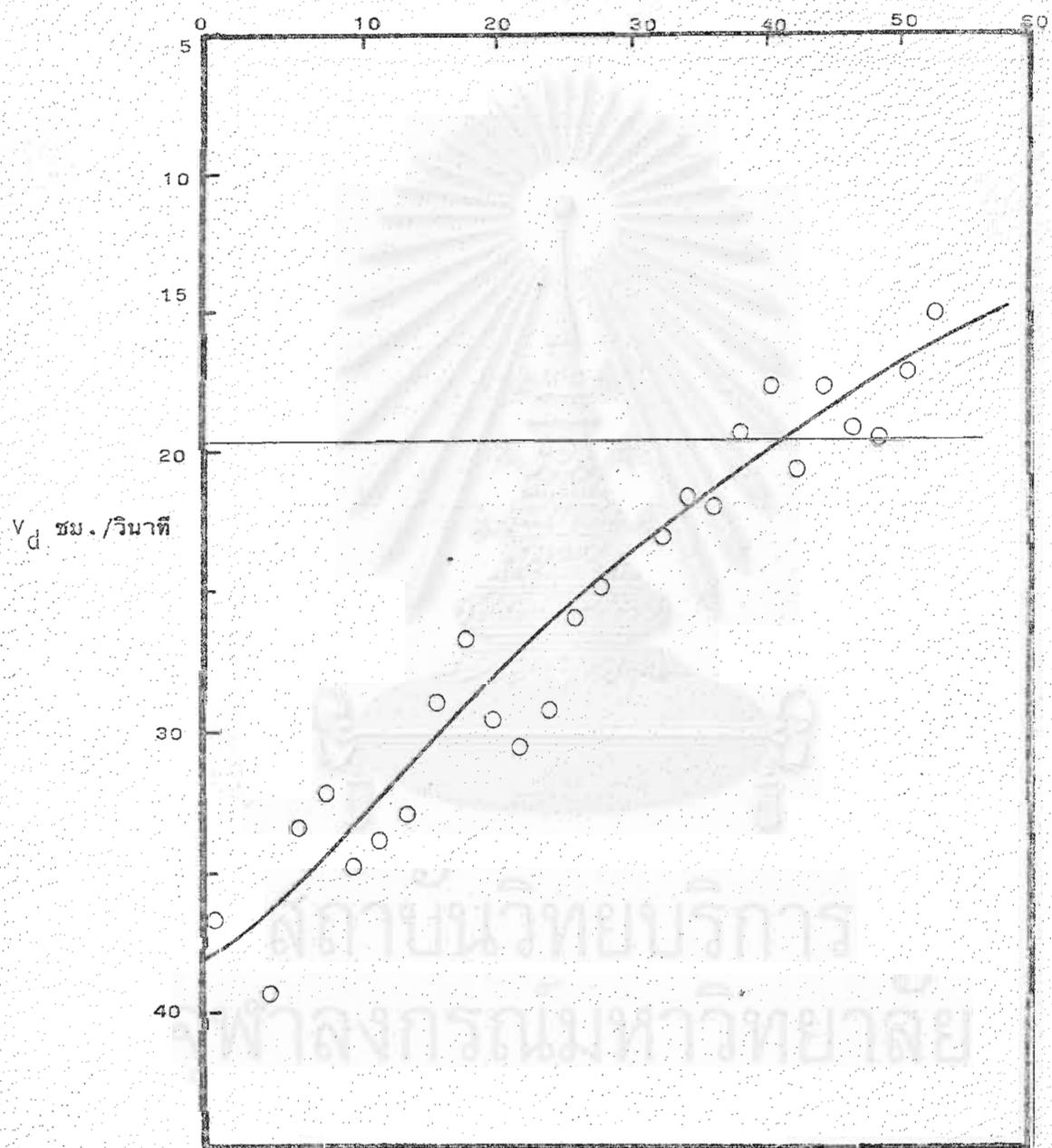
ในการวิเคราะห์ความเร็วของหยด และ เมื่อพบว่าความเร็วของหยดขึ้นอยู่กับตัวแปรที่  
ในแผ่นตัดของคอลัมน์ โดยไม่คำนึงถึงขนาดของหยดซึ่งเข้าใจว่ากระจาภัยในคอลัมน์อย่างสม่ำ  
เสมอ อย่างไรก็ตาม เมื่อทราบว่าลักษณะการไหลของเฟสหยดเป็นแบบนี้ คำาถามคือสมควรหรือ  
ไม่ในเชิงวิศวกรรมศาสตร์ที่จะคิดไม่ให้สำหรับการไหลของเฟสหยด ซึ่งหมายประดิษฐ์ว่า  
เฟสหยดไหลแบบทรงกระบอกในคอลัมน์แบบสเปรย์ มูลเหตุทั้งกล่าวนี้เป็นปัญหาสำคัญ เพราะฉะนั้น  
ว่าเป็นการไหลแบบพาราไมโลย์ ในลักษณะเดียวกับการไหลแบบลามินาร์ การเขียนตึกษา  
คณิตศาสตร์จะยากขึ้นและจะต้องทำการศึกษาอีกมาก โดยเฉพาะจะต้องศึกษาอิทธิพลของพารา-  
มิ เคลอร์ค่า ฯ เช่นขนาดของห่อ ระบบที่ใช้ ตัวกระเจาย และอื่น ๆ อีก ดังนั้นวิธีที่นิยมที่จะ  
วิเคราะห์ประเทินน์พีค่าเบอร์ เพเค็ลต (PECLET NUMBER) ในเฟสหยดสำหรับห้องบัวร่ว  
ร. เมตร และหากเบอร์ เพเค็ลตมีค่าสูง จะแสดงว่าการไหลเป็นการไหลแบบทรงกระบอก  
และห้องกันข้ายาก เบอร์ เพเค็ลตมีค่าน้อย แสดงว่าการผสมเกิดขึ้นมาก และไม่สามารถอธิบาย  
เป็นการไหลทรงกระบอกได้ จุดเริ่มในการวิเคราะห์คือสมการที่ให้ความเร็วเฉลี่ยของหยดสำหรับ  
การทดลองที่ใช้ตัวกระเจาย ฯ และอัตราการไหลของเฟสอินทรี 6.67 ซีซี/วินาที ดังนี้

$$V = 31.0 - 0.13 r^{2.58} \quad (3.7)$$

V คือความเร็วของหยด ซ.ม./วินาที และ r คือรัศมีของคอลัมน์เป็นเซ้นติเมตร  
( $0 < r < 5.7$  ซ.ม.) แนวโน้มการไหลของเบอร์เพเค็ลตคือหาเวลาที่ก่อข้อหอยู่ในคอลัมน์  
หากจะของเห็นการกระเจาของหยดในลักษณะด้วย ฯ การผสมข้อมูลน เป็นการผสมไปข้าง  
หน้า (FORWARD MIXING) จะต้องสมบูรณ์ว่าเราเมื่อการักบัมลักษณะรังสีไล่เข้าไปในเฟสหยด  
ตรงระดับ  $Z = 0$  เสร์จแล้วมีเครื่องวัดกับขั้นตอนการหังสีที่ระดับ  $Z = 1$  เมตร ซึ่งจะฉล  
เห็นเป็นเส้นติดต่อวิวัฒนา และจากเส้นนี้จึงสามารถหาเบอร์ เพเค็ลตได้ ดังแสดงไว้ในภาค  
ผนวก ก

รูปที่ ๙ เสนอผลการวิเคราะห์หาเบอร์ เพเค็ลตสำหรับการทดลอง 12 ชุด การ  
วิเคราะห์ลักษณะการไหลของเฟสหยดในรูปของเบอร์ เพเค็ลต ให้ดังข้อสมบูรณ์ดังนี้ คือ  
ถ้าการกระเจาของหยดในห่อ เป็นการกระเจาที่สม่ำเสมอ ประการที่สองคือว่าการกระเจา  
ของขนาดของหยดสม่ำเสมอ เช่นเดียวกัน ดังนั้นหาอัตราการไหลของเฟสหยดใกล้เคียงข้อสมบูรณ์  
ที่สอง คือได้ว่าสามารถคำนวณเส้นระยะเวลาที่สารอยู่ในห่อ (RESIDENCE TIME DISTRIBUTION)

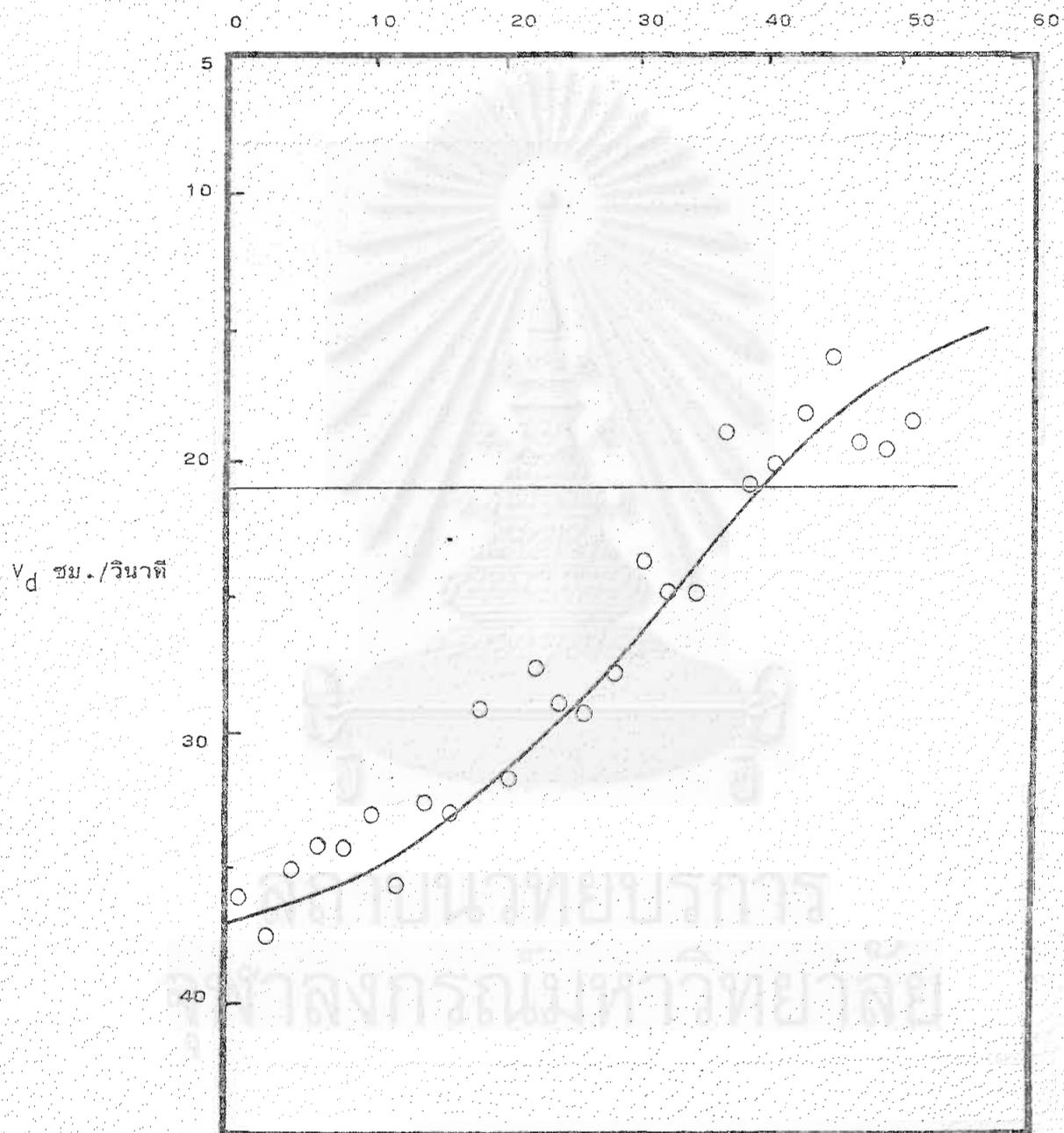
รัศมี , มม.



(a.1) ตัวแปรราย ก. 8.68 ซีซี/วินาที

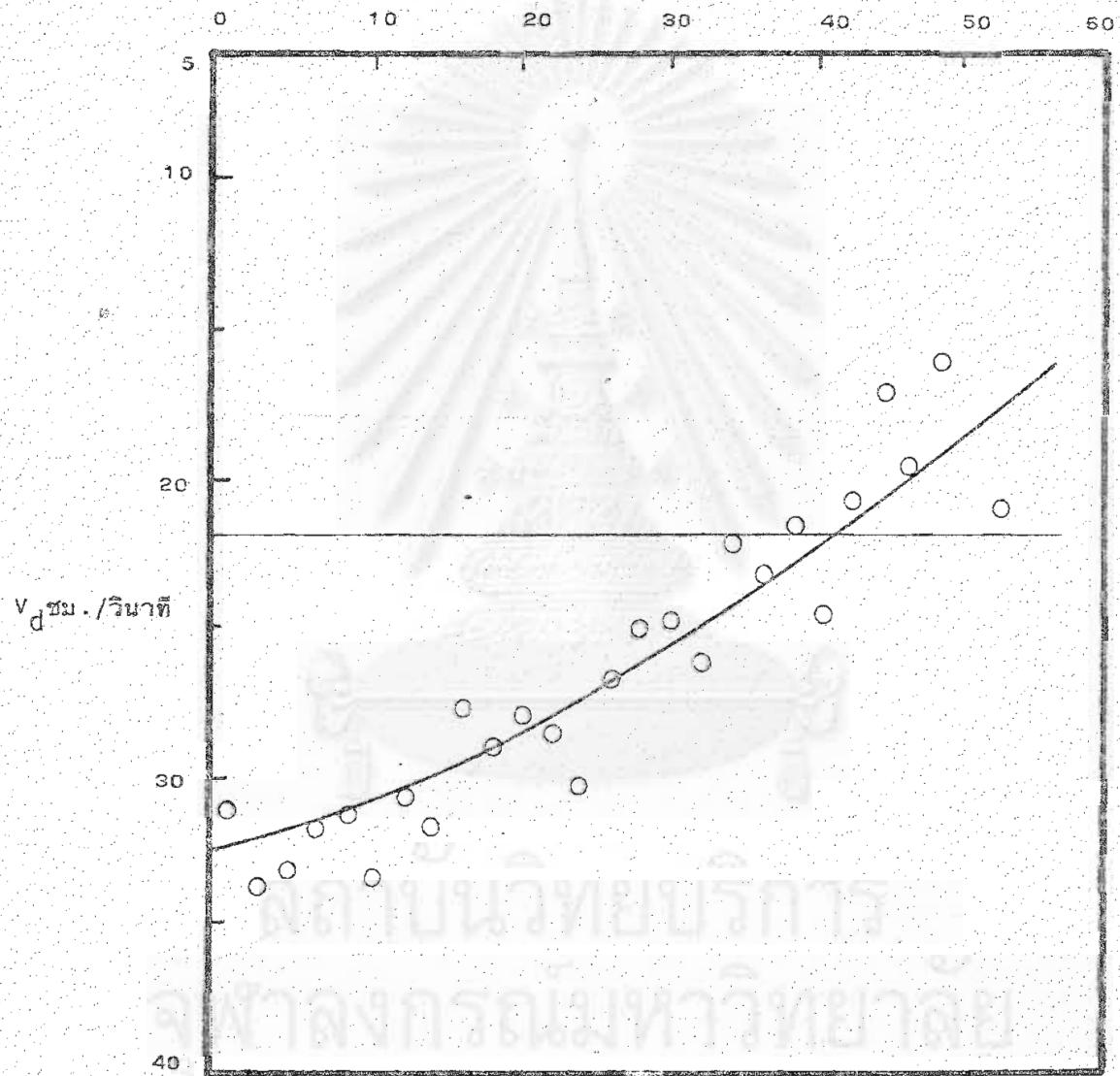
อานี ๓' ความเร็วของหยดในสอดรัมพ์

รัศมี . มม.



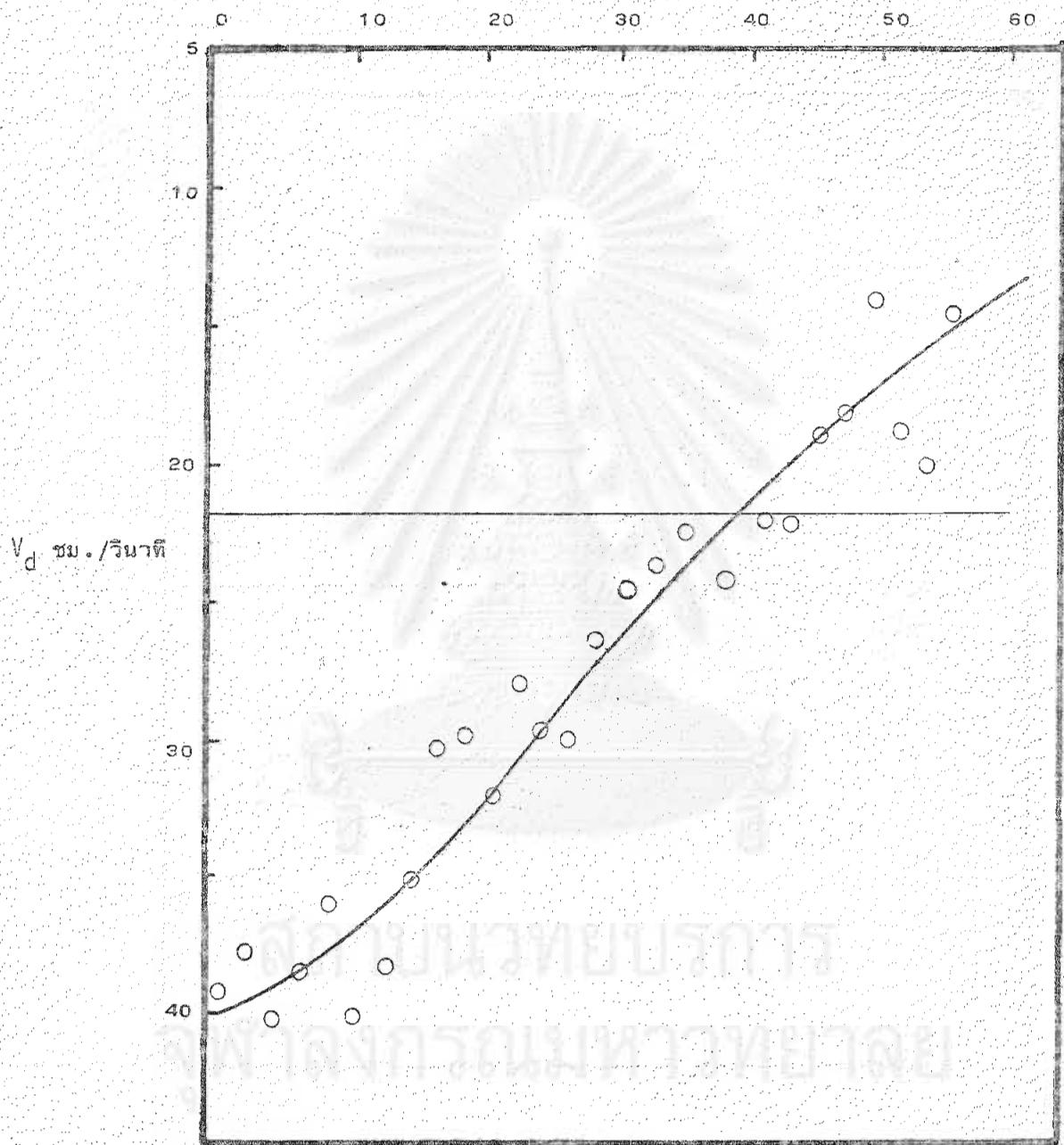
(2.2) ตัวกราฟราย ก. 6.57 ดีกรี / วินาที

รัศมี, มม.



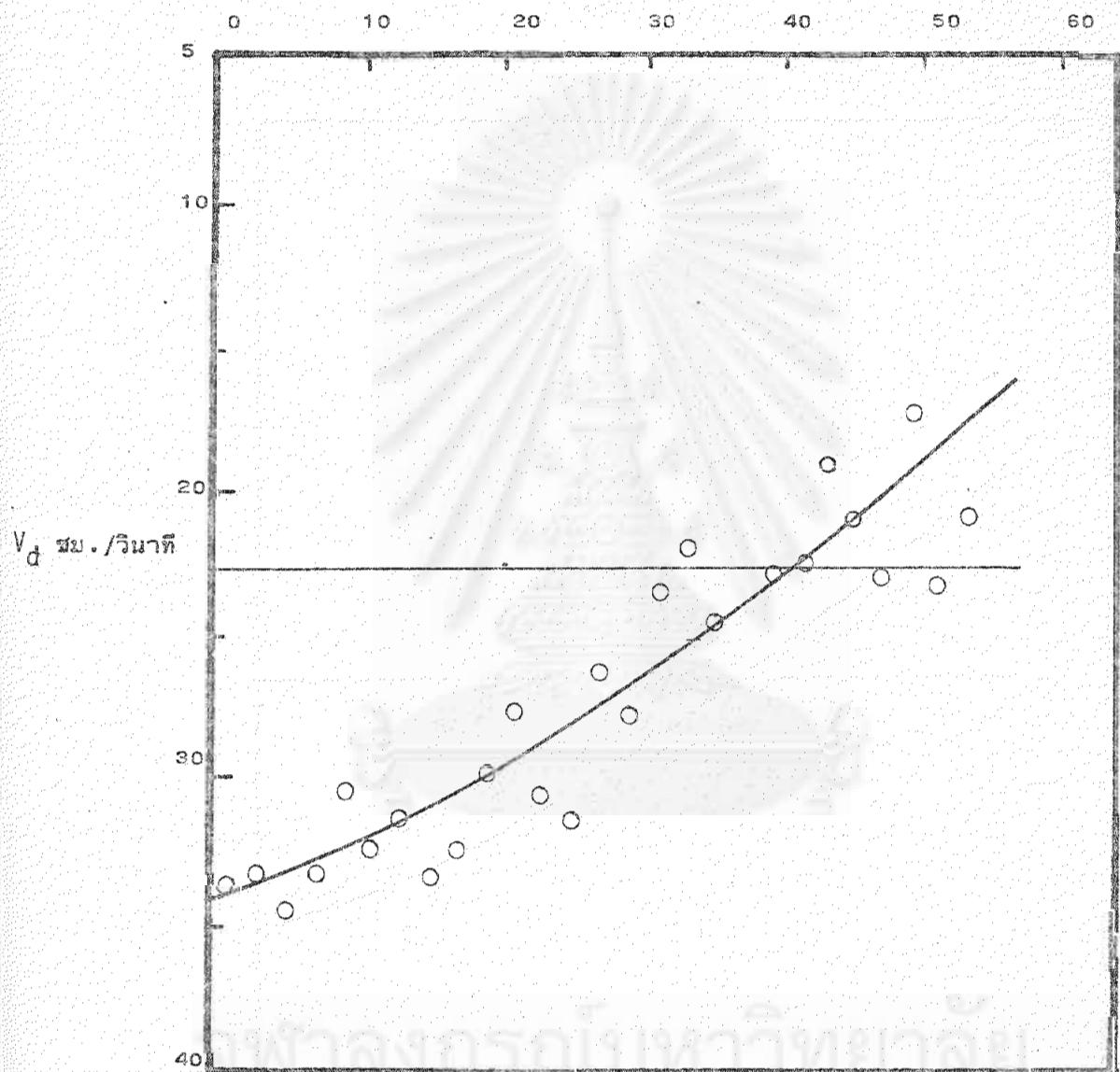
(8.3) ตัวกรวยจาย ก. 5.03 ซม./วินาที

วิศว์, มม.

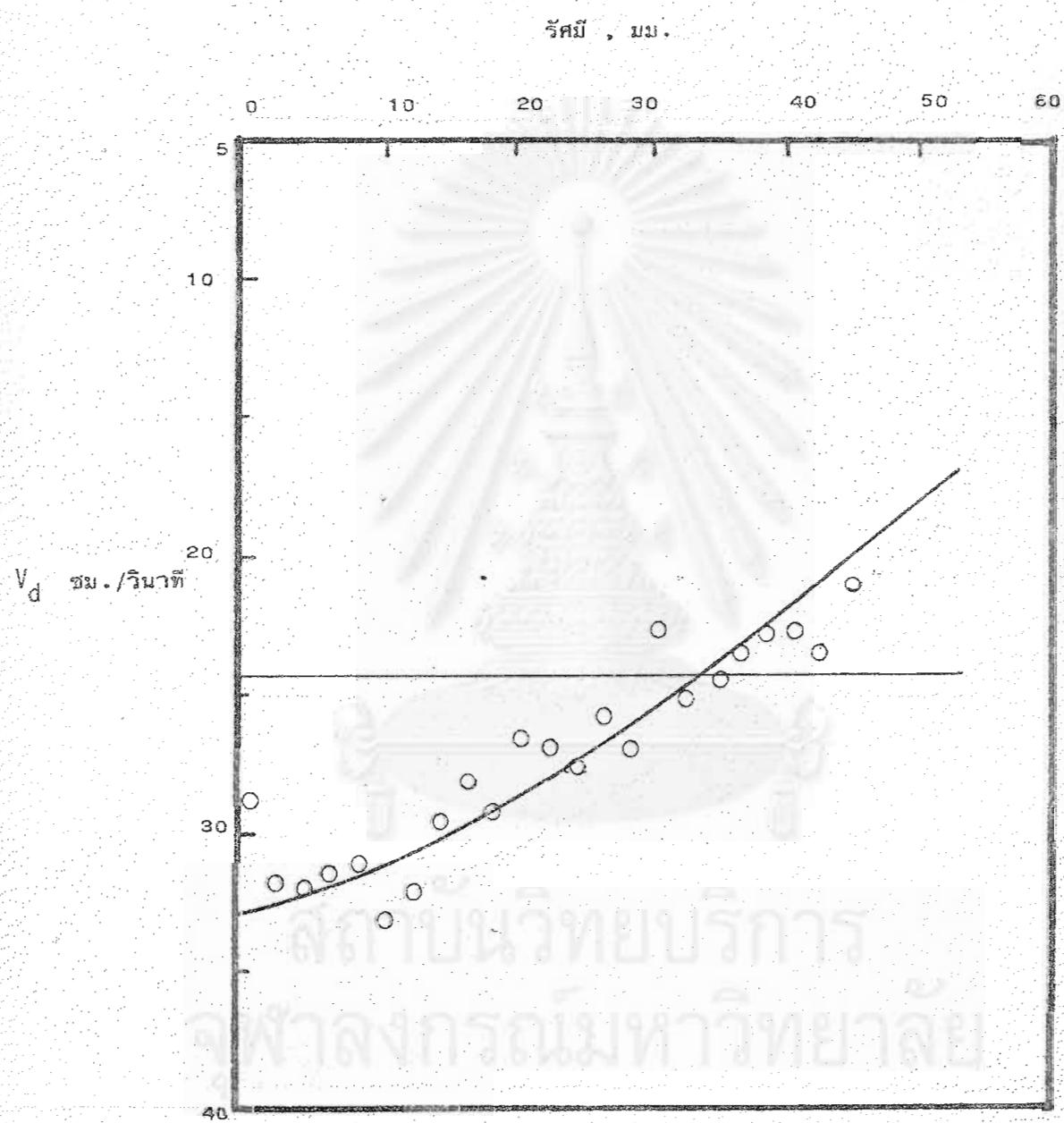


( 8.4 ) ตัวกรองราย ช. 8.68 วิศว์/วินาที

รัศมี . มม.

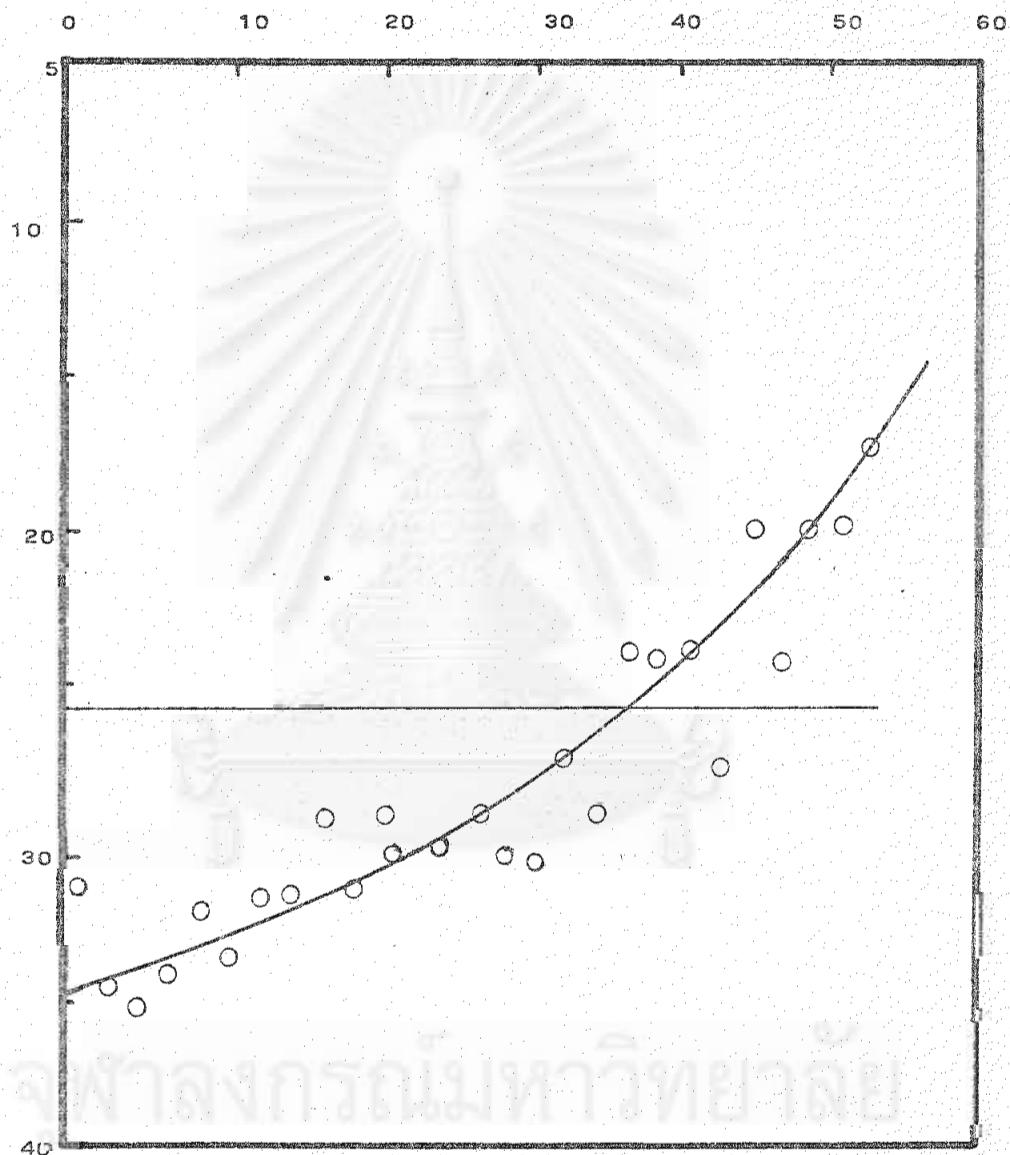


(8.5) ตัวแปรราย ช. 6.67 มม./วินาที

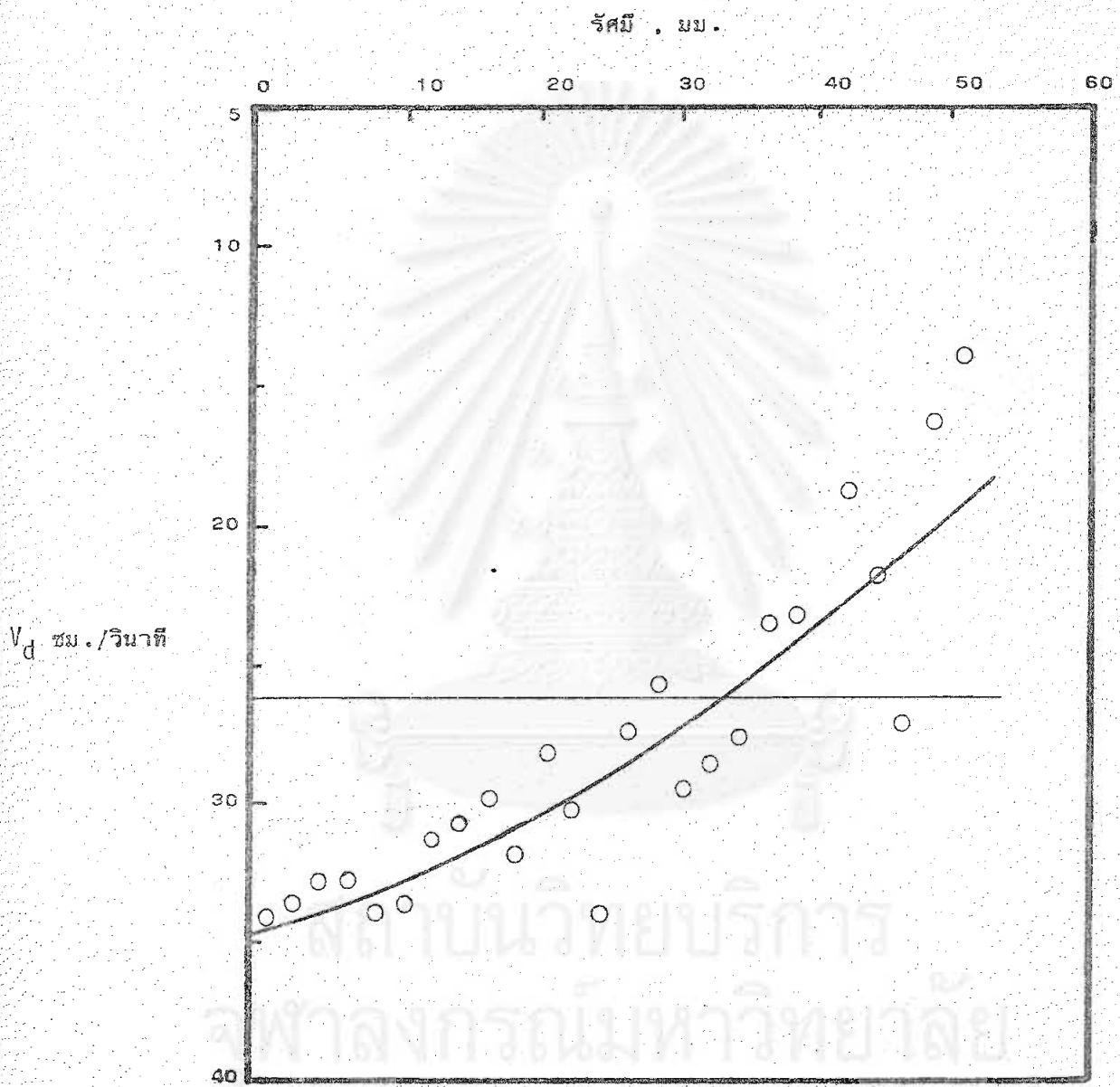


(8.6) ตัวกรวยจาย ข. 5.03 มีชี/วินาที

รัศมี , มม.

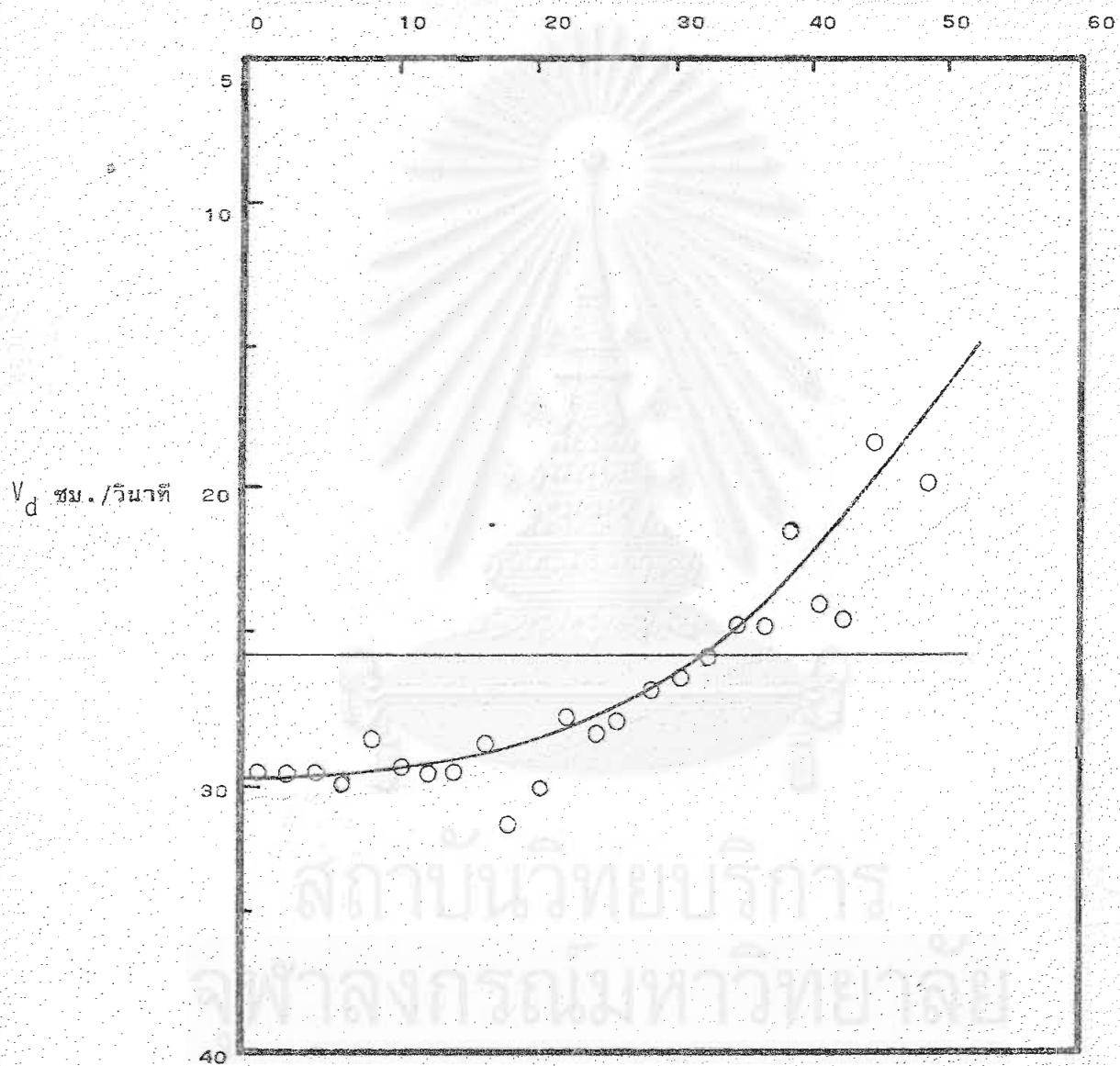


(8.7) ด้วยกราฟราย ค. 8.68 ชีซี/วินาที



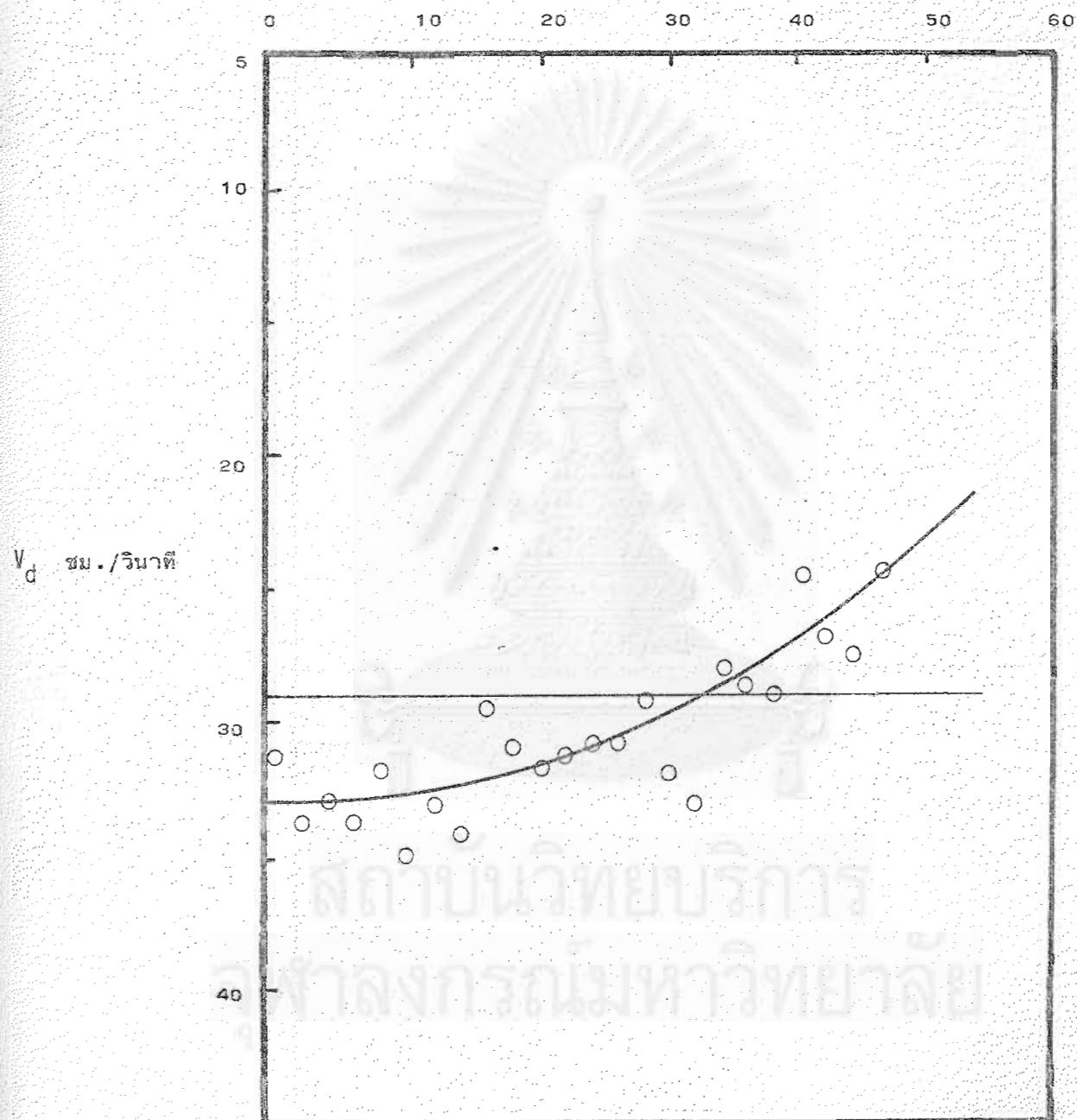
(a.8) ตัวกราฟราย ค. 6.67 ซีซี/วินาที

รัศมี , บบ.

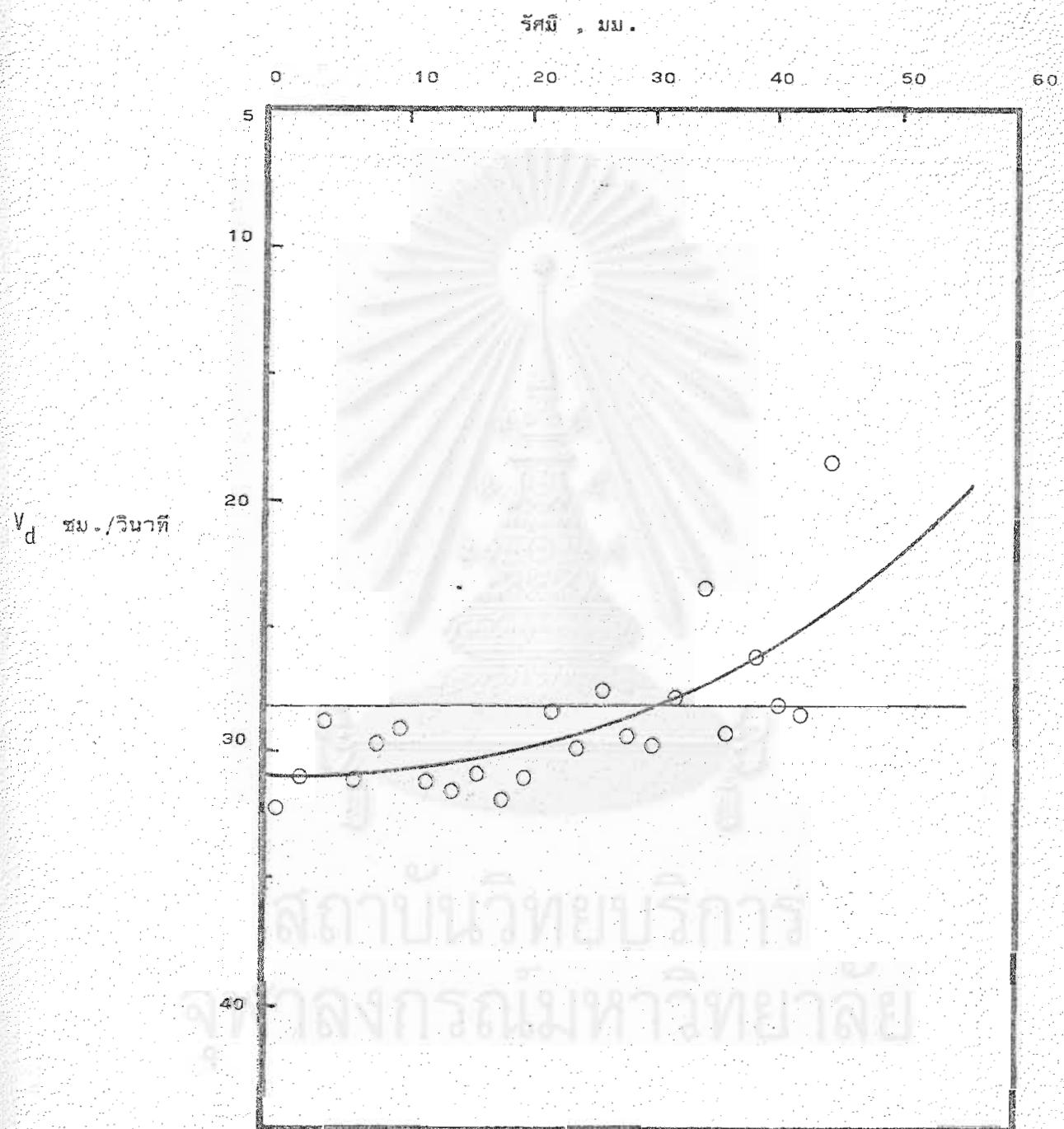


(๘.๙) ตัวกรองราย ๕.๐๓ ซีซี/วินาที

รัศมี , บม.

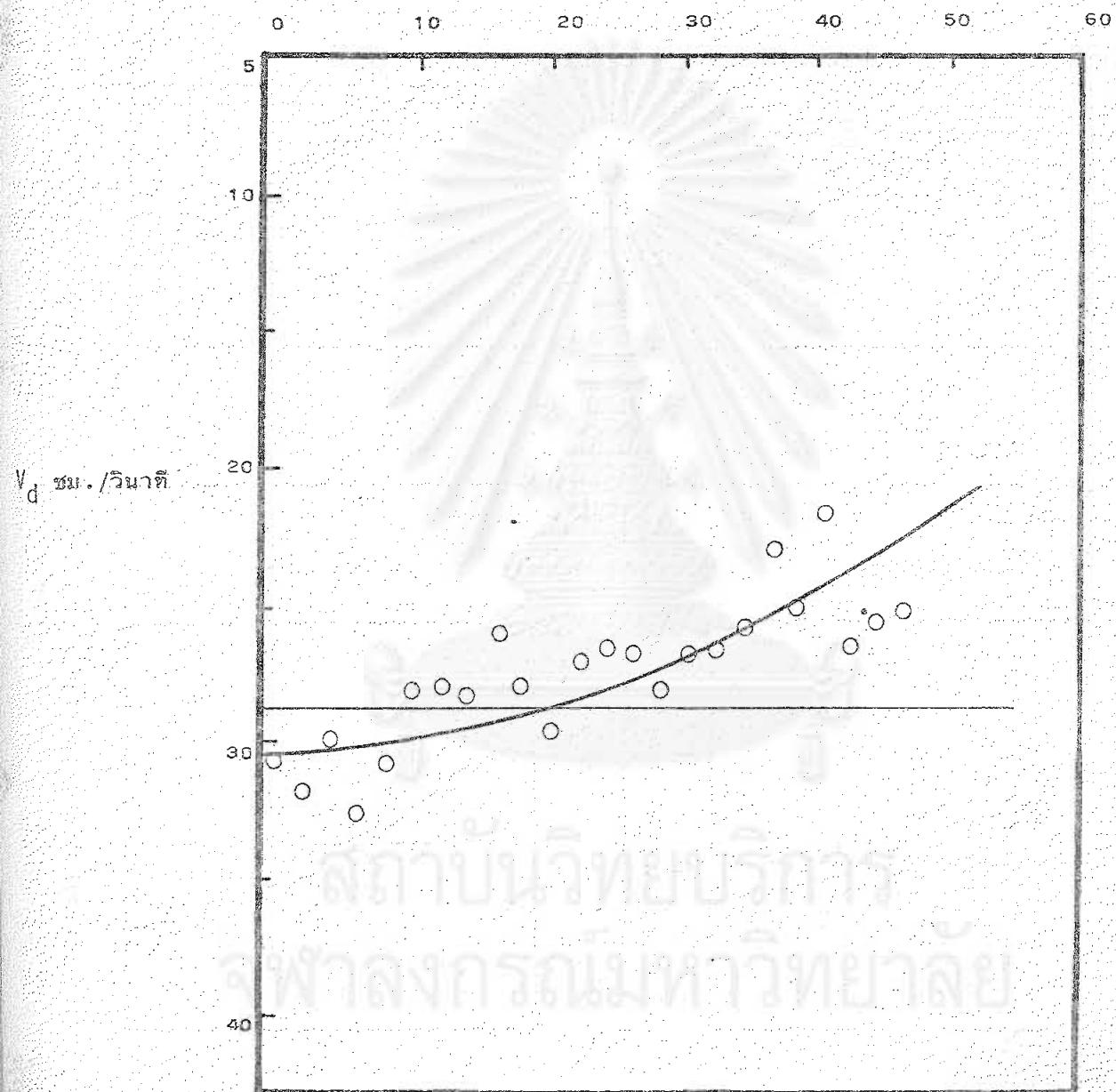


(๘.๑๐) ตัวกราฟราย ๙. ๘.๖๘ ซีซี/วินาที



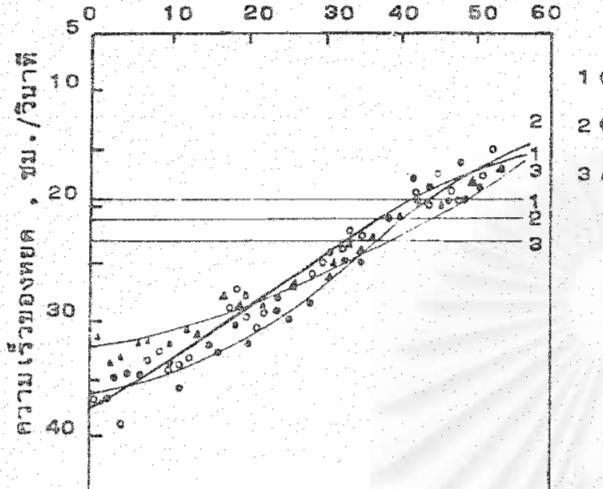
(8,11) ตัวกระจาด ง. ๖.๖๗ ซีซี/วันที่

รัศมี , มม.



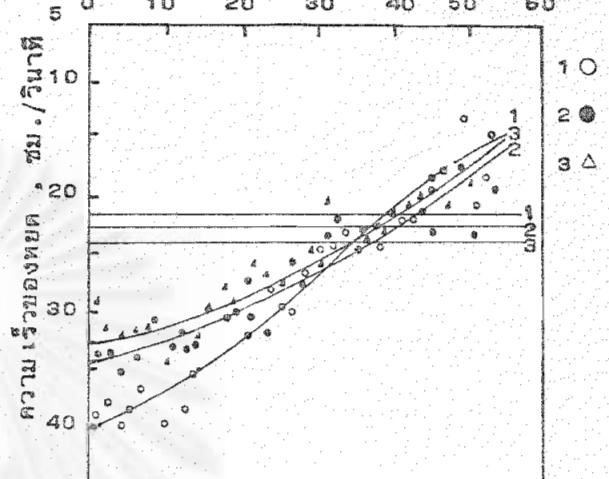
(8.12) ตัวกราฟจาก 5.03 ชีซี/วินาที

ตัวกราฟราย ก.  
รัศมีของท่อ, มม.



(a.1)

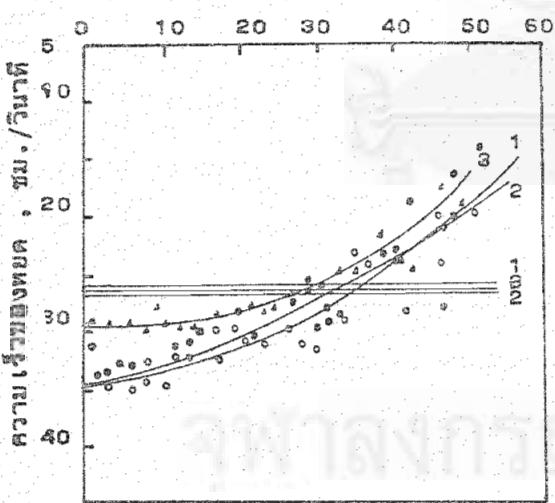
ตัวกราฟราย ข.  
รัศมีของท่อ, มม.



(a.2)

ตัวกราฟราย ก.

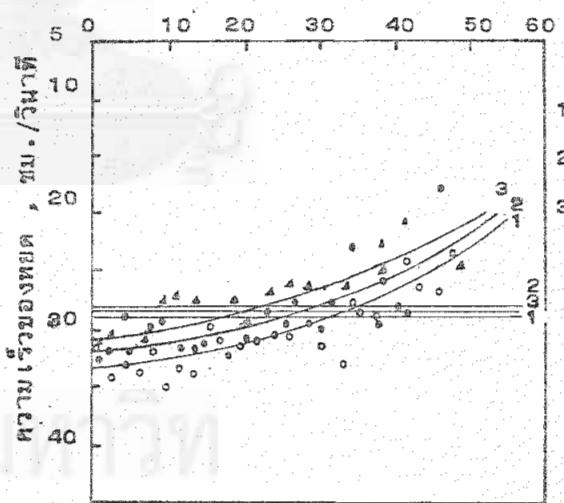
รัศมีของท่อ, มม.



(a.3)

ตัวกราฟราย ง.

รัศมีของท่อ, มม.



(a.4)

รูปที่ 8-13 ความเร็วของหมุนท่ออย่าง (อัตราการไหลของน้ำบนเพตราคลอริไดค์)

1-8.68 ซม./วินาที , 2-8.67 ซม./วินาที , 3-8.03 ซม./วินาที

เชิงทางหมายถึงความเร็วเฉลี่ยที่ก้านวัฒจากสมการของ Vigne และ

สมการของ Hu and Kinter โดยอาศัยขนาดของหมุนแบบขอเตอร์มิน

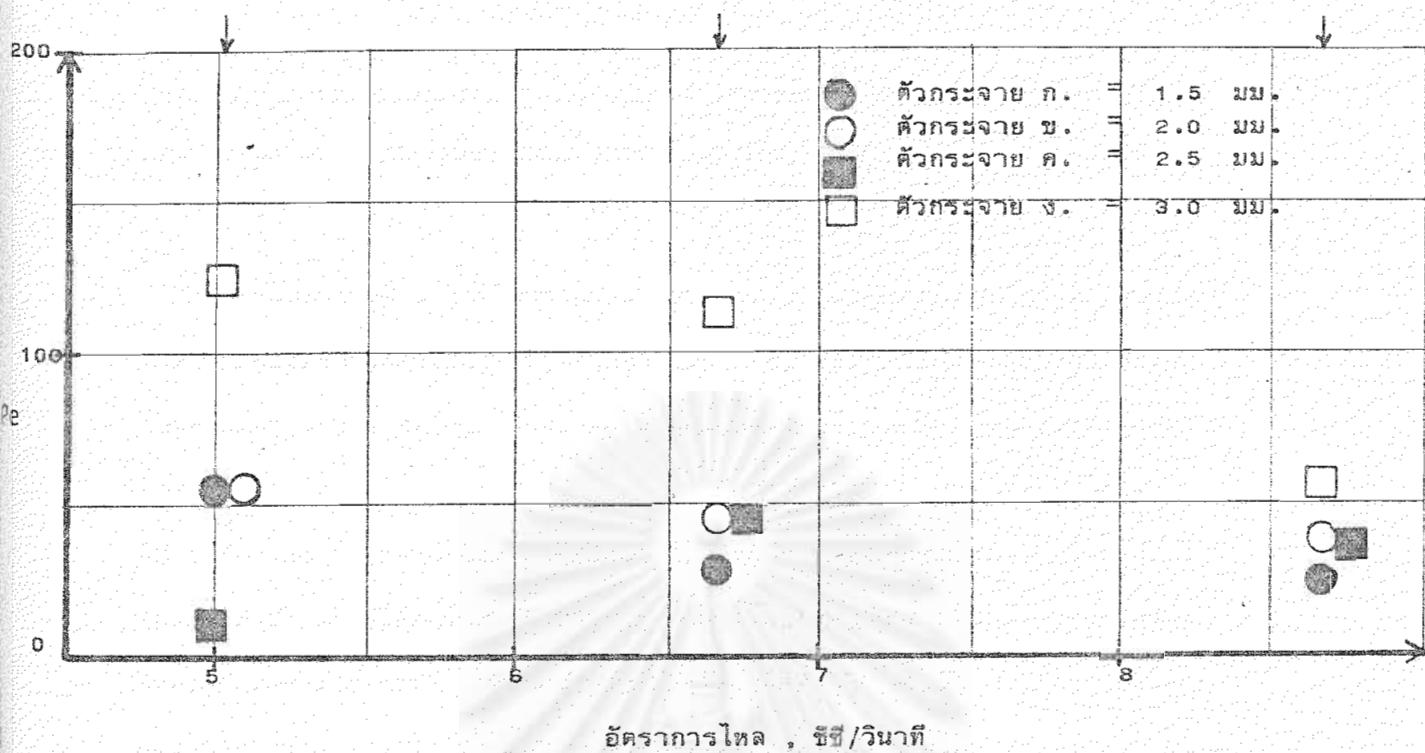
ตารางที่ 5 - คำนวณราย เร็วสูดท้ายของหยดโดยอาศัยขนาดความกว้างของตัวกระเจรจ ๙

อัตราการไหล ๖.๖๗ มิล/วินาที

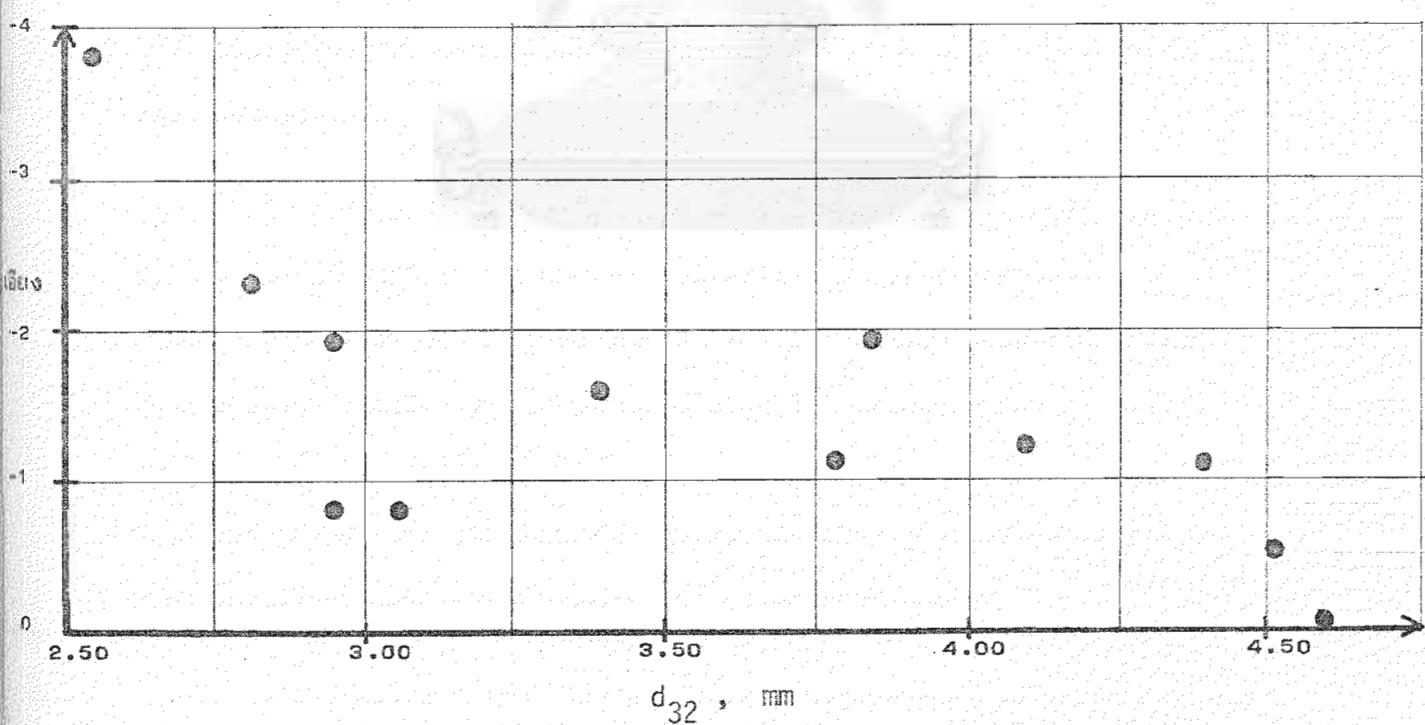
| หมายเลข | $d_F$ , cm | จำนวนหยด<br>จาก 100 | ปริมาตรของหยด<br>จาก 100 | $V_t$ , cm/s | เวลาการไหลผ่าน<br>ระยะทาง 100 ซม.<br>(วินาที) |
|---------|------------|---------------------|--------------------------|--------------|---|
| 1       | 0.33       | 3.0                 | 1.79                     | 20.47        | 4.88  |
| 2       | 0.35       | 7.4                 | 4.97                     | 20.94        | 4.78  |
| 3       | 0.37       | 12.1                | 9.07                     | 21.28        | 4.70  |
| 4       | 0.39       | 14.3                | 11.91                    | 21.47        | 4.66  |
| 5       | 0.41       | 16.2                | 14.91                    | 21.51        | 4.65  |
| 6       | 0.43       | 13.7                | 13.87                    | 21.40        | 4.67  |
| 7       | 0.45       | 8.7                 | 5.65                     | 21.11        | 4.74  |
| 8       | 0.47       | 9.1                 | 11.00                    | 20.65        | 4.84  |
| 9       | 0.49       | 5.2                 | 6.84                     | 20.01        | 5.00  |
| 10      | 0.51       | 3.1                 | 4.41                     | 19.18        | 5.21  |
| 11      | 0.53       | 4.1                 | 6.31                     | 18.15        | 5.51  |
| 12      | 0.55       | 1.8                 | 2.98                     | 16.82        | 5.91  |
| 13      | 0.57       | 1.3                 | 2.31                     | 15.47        | 6.46  |
|         |            | 100.0               | 100.00                   |              |   |

หมายเหตุ: ในกรณีของ  $V_t$  จากสมการ (๕) ได้ใช้ค่าเลขเดิมที่  $\mu_C = 0.008937 \text{ g/cm-s}$

และ  $\gamma = 47.5 \text{ g/s}^2$



รูปที่ ๙ เบอร์เพเกล็ต (Peclet Number) สำหรับเพสท์ในคลอสัน (น้ำไม่ไหล)  
หมายที่คำนวณจากความเร็วของหยด



รูปที่ ๑๐ อิทธิพลของขนาดของพบรดกอนบน อัตราการไหล

จากเล่นความเร็วของเฟสหดตามเล่นผ่าศูนย์กลางของทอยรา จากรูปที่ 9 เห็นได้ว่า เมอร์เพเกล็ตเกิน 24 เว้นแต่เมื่อชุดซึ่งได้เบอร์เพเกล็ตเป็น 10.5

ในตารางที่ 6 ได้ทำการเบรีบัน เทียบการทดสอบย้อนกลับของเฟสหดในคอลัมน์แบบสเปรย์กับคอลัมน์แบบพัลส์แผ่นรูพูน จากราชการที่ 6 พบว่าระดับการทดสอบย้อนกลับในคอลัมน์แบบพัลส์แผ่นรูพูนมีระดับที่สูง ตั้งจะเห็นได้จากค่าของเบอร์เพเกล็ต โดยเฉพาะเมื่ออัตราการเขย่าแรงถึง 7 และ 8 ช.ม./วินาที ในระดับการเขย่า้นพบว่าเบอร์เพเกล็ตมีค่าเท่ากับ 3 ซึ่งแสดงว่าการทดสอบย้อนกลับเกิดขึ้นมากในเฟสหด ตรงกันข้ามในคอลัมน์แบบทอยรา (หรือสเปรย์) แบบที่ใช้อยู่ในงานวิจัยนี้ พบว่า เมอร์เพเกล็ตสูงมาก แสดงว่าเฟสหดไม่ในทอยราแบบทรงกระบอก เพราะสำหรับเบอร์เพเกล็ตซึ่งเกิด 10 ถือว่าการทดสอบย้อนกลับมีน้อยมาก ยังตัวเลข 30 ขึ้นไปสามารถถือได้ว่าเฟสหดไม่ผ่านท่อแบบทรงกระบอก ดังนั้นสำหรับระบบและอุปกรณ์ที่ได้ใช้ในโครงการวิจัยนี้ถือได้ว่า ถ้าหากใช้ไม่เหลือพิวชัน เป็นคุ้กค่า คณิตศาสตร์ที่จะอธิบายการถ่ายเทมวลสารในคอลัมน์แบบสเปรย์ซึ่งมีลักษณะแบบนี้ ไม่ได้เป็นต้องคำนึงถึงการทดสอบย้อนกลับในเฟสหดสำหรับงานออกแบบทางวิศวกรรม ดังนั้นผลการวิเคราะห์การไหลของเฟสหดในโครงการวิจัยนี้สอดคล้องกับแนวปฏิบัติทางวิศวกรรมในการคำนวณความสูงของคอลัมน์แบบสเปรย์

ในการวัดเบอร์เพเกล็ตโดยวิธีการวัดเล่นความเร็วของหยด ข้อมูลด้านมือญี่ปุ่น ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๗ ได้แสดงค่าไฮดร้อบจะต้องสั่นฟื้นฟู เสมอตลอด เล่นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์ ประจำเดือนที่สองถือว่าหมายถึง: (หรือขึ้น) ในแนวตั้งพอดี จะไม่มีการลงเรียง ในประจำเดือนไฮดร้อบของคอลัมน์จากความเปลี่ยนแปลงรูสีกัว่ เฟสหดจะไหล เน้าในส่วนกลางของท่อมากกว่ารอบนอกของท่อ แต่ไม่สามารถรักษาได้ แต่ข้อมูลที่ได้จากการถ่ายภาพ เพื่อวัดความเร็วของหยด สามารถวัดมุมล็องของหยดเมื่อเบรีบัน เทียบกับแนวตั้ง โดยข้อมูลดังกล่าวสามารถบอกได้ว่าหยดต่าง ๆ มีแนวโน้มจะเลื่อนเน้านาในส่วนกลางของคอลัมน์ หรือส่วนนอกของคอลัมน์

จากตัวเลขในตารางที่ 7 พบว่าสามในสี่ของจำนวนหยดที่ไหลเข้าไปในทอยรามีแนวโน้มที่จะเข้าหาอุตสาหกรรมของคอลัมน์ อันนี้อาจจะหมายถึงว่าในที่สุดไฮดร้อบของ เฟสหดจะสูงที่สุด คงจะถูกกลางของคอลัมน์ แต่ทั้งนี้โครงการวิจัยนี้ไม่ได้หาไฮดร้อบโดย เบอร์เพเกล็ต ข้อมูลนี้สอดคล้อง

กับการที่เพสหลักไอลามทยดในบริเวณกลางคอกลัมน์ และไอลบอนทิศทางของทยดในบริเวณร่องนอก อันจะทำให้ทยด เน้าหาดุจกลางของคอกลัมน์ ถ้าจะกล่าวว่ามีอิทธิพลของบำรุงภารณ์นี้ในคอกลัมน์คือเบอร์ เผ เกล็คที่หาได้จากความเร็วของทยดบอกได้ว่าอิฐไอลด์อัปปองเพสหลักสูงขึ้นในบริเวณกลาง จะหมายความว่าในการนี้เบอร์ เผ เกล็คจะสูงกว่าในกรณีที่สมบูรณ์ ว่าไอลด์อัปปองมาเเสงอ

จากตารางที่ 7 ในสามารถบอกได้อย่างแน่ชัดว่าค่าแห่งแรงดึงในคอกลัมน์จะมีแนวโน้มให้ทยดเน้าหาดุจกลางของคอกลัมน์มากที่สุด แต่สิ่งที่พบคือในบริเวณร้าว 16 ม.ม. จากคุณสมบัติกลางคอกลัมน์จนถึง 26 ม.ม. จากคุณสมบัติกลางของคอกลัมน์ พบว่าทยดทำบุญ เอียงกับแนวตั้งมากเป็นพิเศษ อันอาจจะแสดงว่า SHEAR STRESS ในบริเวณนี้สูง สิ่งที่เป็นไปได้คือ ในบริเวณนี้เป็นเขตที่เพสหลัก เปปลื้ยนทิศทาง

จากตารางที่ 7 พบว่าบุญ เอียงของทยดน้อยลง เมื่อยอดโดยชั้น ตั้งได้สูงไว้ในรูปที่ 10 จากรูปที่ 10 สามารถบอกได้ว่าอิทธิพลของการไอลบอนของเพสหลักต่อการจะพาานำทยดตามกระแส มีแนวโน้มน้อยลง ตั้งนั้นถ้าหยุดมีขนาดใหญ่แนวโน้มที่จะรวมตัวในดุจกลางของท่อระบายน้ำอย่าง ในรูปที่ 11 ได้ใช้ตัวเลขจากตารางที่ 7 มาเขียนในลักษณะที่สามารถมองเห็น

ผลการศึกษาการไอลของเพสหลักในท่อระบายน้ำสามารถสรุปได้ดังนี้

1. ท่อระบายน้ำที่ใช้หีบคอกลัมน์แบบเบรียที่ใช้ ซึ่งมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 113 ม.ม. ยาว 133 ซ.ม. มีการบอน เคตราคลอไอล์ฟ์ในส่วนที่เป็นทยดขนาดเฉลี่ย 2.5 ม.ม. ถึง 4.5 ม.ม. และในอัตราการไอลเร็วที่สุด 8.68 ซซ./วินาที เป็นคอกลัมน์ที่ทำงานแบบไอลด์อัปต์ (ควรเริ่มน้ำสูบเบรียที่สูง 0.09 ซ.ม./วินาที) ข้อแลกค่าต่างๆนี้สำหรับเพสหลักที่ทำจากคอกลัมน์อาจจะทำงานในส่วนไอลด์อัปสูงก็ได้ ในกรณีเช่นนี้ไอลจะไอลในนาฬิกาของคอกลัมน์จะไม่เห็นช่วงกันเลย

2. ขนาดของทยดและลักษณะการกระจาดของขนาดของทยด สำหรับตัวกระจาดและท่อระบายน้ำที่ใช้ สอดคล้องกับสมการของผลงานอื่นพอสมควร แต่อาจจะมีข้อแตกต่างอยู่บ้างอย่างไรก็ตามถ้าการรวมตัวของทยดไม่เกิดขึ้น สามารถคำนวณขนาด เฉลี่ยของทยดได้โดยสมการดังนี้ แบบที่หนึ่งได้แก่สมการที่ได้มาจากการถ่ายภาพทยดในคอกลัมน์แบบเบรีย แบบที่สองได้แก่สมการที่ได้มาจากการวัดขนาดของทยดที่อยู่บนจากรูปเดียว (SINGLE NOZZLE)

EXPERIMENT) และไม่สามารถบอกได้ว่าแบบใดดีกว่า แต่สมการแบบนี้มีมาก ยากที่จะเลือก สมการที่เหมาะสม สำหรับสารคาร์บอน เมตราคอลอไรด์ที่ใช้ในงานวิจัยนี้พบว่าสมการของ SKELLAND AND JOHNSON<sup>(5)</sup> จะดีที่สุด ซึ่งเป็นสมการที่ได้มาจากการศึกษาโดยเดียว.

3. ความเร็วของหยดที่ไหลผ่านห้องน้ำสูบจำนวนมาก เหตุจากผลกระทบของหยด ไหลผ่านห้องน้ำแบบท่อระบายน้ำ ในการทดลองนี้พบว่า เหลวที่ส่วนภายนอกเป็นลักษณะ (LAMINAR FLOW) แต่หยดที่อยู่ในบริเวณติดผนังห้องน้ำไม่มีอยู่นั่ง เพียงแต่มีความเร็วน้อยกว่ากัน หยดที่อยู่ตรงกลางของห้องน้ำ ดังแสดงไว้ในรูปที่ 12 ปรากฏถูกการยึดไม่เคลื่อนที่ได้ก่อน เสริงแล้ว เมื่อเปรียบเทียบ เส้นความเร็วตั้งกล่าวกับความเร็วสูบท้ายของหยดน้ำ d<sub>32</sub> พบว่า ความเร็วของหยดน้ำ d<sub>32</sub> ซึ่งเป็นขนาดเฉลี่ย มีค่าน้อยกว่าความเร็วสูบท้ายของหยดน้ำ d<sub>32</sub> ของห้องน้ำ สังเกตตั้งกล่าวเหล่านี้อธิบายได้ในกรณีที่มีการไหลของเหลวลักษณะกลุ่มหยด เรียกว่า รีไซเคิลลิชัน (RECIRCULATION) ของเหลว โดยที่คงหนึ่งการไหลของเหลวลักษณะนี้อยู่ ที่ทางของเหลว

4. จากการศึกษาที่ทางการไหลของหยดแต่ละหยด ตลอดเส้นผ่าศูนย์กลางของห้องน้ำ พบว่าหยดจำนวน 3 ใน 4 มีแนวโน้มจะไหลลงโดยทิศทางเข้าไปหาคุณสมบัติทางของคลื่น สำหรับหยดน้ำเล็ก (ในกรณี 2.5 - 4.0 ม.m.) แนวโน้มนี้ชัดมาก สำหรับหยดน้ำใหญ่ หน่อย (ในกรณีกว้าง 4.5 ม.m.) แนวโน้มนี้ไม่มี และลักษณะ เส้นความเร็วแบบรูปที่ 12 มีลักษณะที่แน่นกว่า ตรงกันข้ามในกรณีที่หยดมีแนวโน้มจะมีทิศทางเข้าหาคุณสมบัติทางมาก พบว่า เส้นความเร็วแบบรูปที่ 12 มีลักษณะแน่นกว่า

5. จากรูปที่ 12 สามารถคำนวณระยะเวลาของหยดในแม่และคำนวณภายในห้องน้ำ ให้ลงในคลื่นนี้ในระยะเวลาเท่ากัน ซึ่งทำให้เกิดการกระจายตัวภายในห้องลักษณะ ๆ กับการผสมข้อนกัน (BACKMIXING) ผู้วิจัยจึงได้นำข้อมูลแบบรูปที่ 12 มาคำนวณเบอร์เพคอลซึ่งแสดง จึงทราบ เนื้อขั้นของการผสมอย่างลึก และพบว่า เมอร์เพคอลสูงมาก ซึ่งแสดงว่าในทางวิศวกรรมศาสตร์มีอิ่วในการไหลของหยดที่ดี แต่ทั้งนี้การใบอนุญาต เส้นความเร็วแบบรูปที่ 12 มาก่อนจะ เบอร์เพคอลต้องจะไม่สูงต้องนัก เพราะไม่ทราบว่า ไฮดร้อปคลอดแนวเส้นผ่าศูนย์กลาง เท่ากันหรือ เป็นลักษณะที่ดีกว่าหยดมีแนวโน้มจะเข้ามาอยู่ในส่วนกลางของห้องน้ำ แต่ในกรณีที่เส้นที่ว่าหยดมีแนวโน้มจะเข้ามาในส่วนกลางของห้องน้ำ จะทำให้เบอร์เพคอลยังสูงขึ้นเท่านั้น ฉะนั้นสามารถสรุปได้ว่าในทางวิศวกรรมศาสตร์มีอิ่วว่า เพศหยด ให้ผลแบบทางกระบวนการ เป็นชื่อสมบุคกิท์สูกต้องแล้วล้ำหัวบุบ



ตารางที่ 6 - เปรียบเทียบการผลิตอนกัลบของ เฟสหyd ในคอลัมน์แบบส เปรีย์ และคอลัมน์แบบ พลัสดเฟ่นกรูรุน

| ประ เกท<br>ของ<br>คอลัมน์   | ขนาดของ<br>คอลัมน์   | ระบบที่ใช้   | เบอร์ เพ เคสต์ล่าหัวบ เฟสหyd   |  |
|-----------------------------|--|--|--|--|
|                             |  |  | การเข้า A f  | Pe   |
| พลัสดเฟ่น<br>(10)<br>กรูรุน | - เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>5 ซ.ม.<br><br>- ยาว 2 เมตร<br><br>- แพนกรูนขนาด<br>2 น.ม.                                    | - $\text{CCl}_4 - \text{H}_2\text{O}$<br><br>- $\text{CCl}_4$ เป็นเพล<br><br>หยด<br><br>- อัตราการไหล<br>ของเฟสหyd:<br>1 l/h<br><br>- อัตราการไหล<br>ของน้ำ:<br>40 l/h | 3 cm/s<br><br>4 cm/s<br><br>5 cm/s<br><br>6 cm/s<br><br>7 cm/s<br><br>8 cm/s         | 30<br><br>15<br><br>8<br><br>4<br><br>3<br><br>3 |
| สเปรีย์<br>(งานวิจัย)       | - เส้นผ่าศูนย์กลาง<br>11.2 ซ.ม.<br><br>- ยาว 133 ซ.ม.<br><br>- ตัวกระเจายมีรู<br>ขนาด 2 น.ม.<br><br>(ตัวกระเจาย ช) | - $\text{CCl}_4 - \text{H}_2\text{O}$<br><br>- $\text{CCl}_4$ เป็นเพล<br><br>หยด<br><br>- อัตราการไหล<br>ของน้ำ:<br>0 l/h  | อัตราการไหล<br>ของ $\text{CCl}_4$<br><br>18.18 l/h<br><br>24.00 l/h<br><br>31.25 l/h | Pe   |

ตารางที่ 7 - บุณ เอียงระหัวร่วงทิศทางของหยดกับแนวตั้ง (นัยเป็นองศาและสัญลักษณ์ลบ  
หมายถึงว่า ทิศทางของหยด เข้าหาจุดศูนย์กลางของคลื่น ส่วนตัวเลขใน  
วงเล็บหมายถึง จำนวนหยดที่ศึกษาในคำแนะนำของคลื่นนั้น ๆ)

|     |              |           |    |              |           |
|-----|--------------|-----------|----|--------------|-----------|
| I   | 0 - 10 ช.ม.  | จากขอบนอก | IV | 30 - 40 ช.ม. | จากขอบนอก |
| II  | 10 - 20 ช.ม. | จากขอบนอก | V  | 40 - 50 ช.ม. | จากขอบนอก |
| III | 20 - 30 ช.ม. | จากขอบนอก | VI | 51 - 56 ช.ม. | จากขอบนอก |

0 56 mm  
I      II      III      IV      V      VI      d 32 mm

| A         |               |               |               |               |               |              |      |
|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|------|
| 8.68 cc/s | -2.54<br>(51) | -3.36<br>(56) | -3.43<br>(56) | -5.57<br>(60) | -3.88<br>(38) | -1.13<br>(9) | 2.55 |
| A         |               |               |               |               |               |              |      |
| 6.68 cc/s | -1.84<br>(58) | -0.57<br>(60) | -2.30<br>(62) | -3.56<br>(52) | -3.40<br>(32) | -3.07<br>(3) | 2.76 |
| A         |               |               |               |               |               |              |      |
| 5.03 cc/s | -2.68<br>(68) | -2.01<br>(55) | -1.69<br>(68) | -2.90<br>(43) | -0.27<br>(8)  | -3.10<br>(1) | 2.96 |
| B         |               |               |               |               |               |              |      |
| 8.68 cc/s | +1.10<br>(25) | -0.60<br>(21) | -1.81<br>(31) | -3.75<br>(47) | +1.20<br>(25) | +4.45<br>(5) | 2.97 |
| B         |               |               |               |               |               |              |      |
| 6.67 cc/s | +0.10<br>(27) | -2.26<br>(54) | -0.70<br>(46) | -1.96<br>(43) | +1.01<br>(31) | -3.97<br>(6) | 3.07 |
| B         |               |               |               |               |               |              |      |
| 5.03 cc/s | +0.39<br>(33) | -2.60<br>(52) | -1.23<br>(57) | -3.16<br>(35) | -1.16<br>(9)  |              | 3.38 |

0

56 mm

I II III IV V VI

C

8.68 cc/s      -1.47    -0.86    -1.18    -1.43    -1.42    -2.50    4.10  
                   (46)    (68)    (78)    (62)    (44)    (7)

C

6.67 cc/s      -1.03    -0.35    -2.20    -4.84    -1.17    -6.10    3.84  
                   (44)    (48)    (51)    (42)    (19)    (1)

C

5.03 cc/s      -2.31    -1.78    -0.66    +0.05    -0.96    3.78  
                   (48)    (59)    (69)    (40)    (14)

D

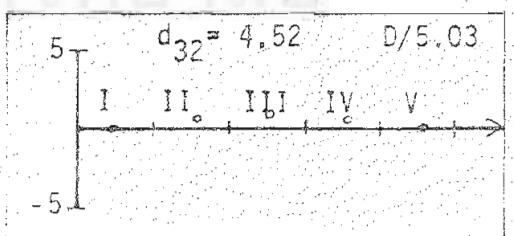
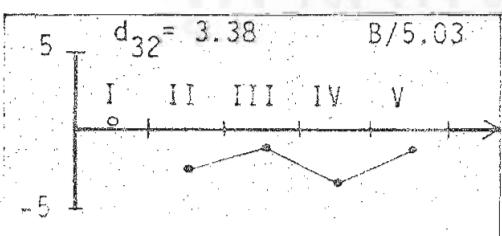
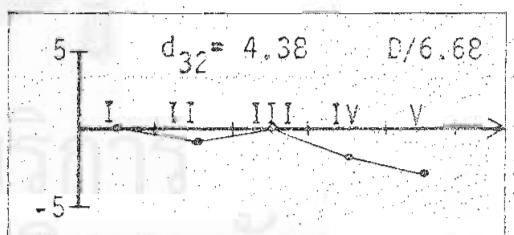
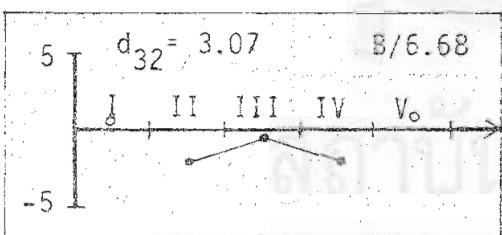
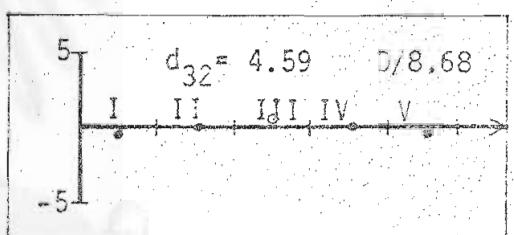
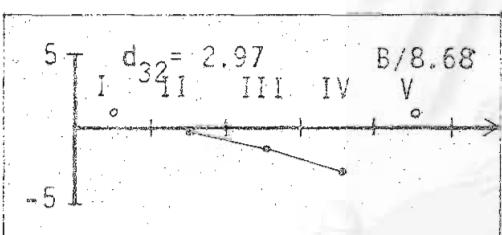
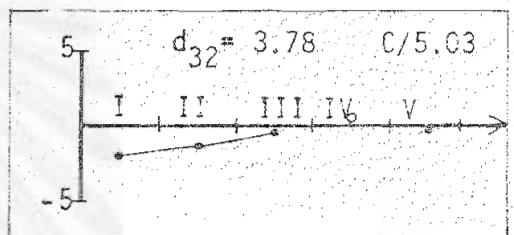
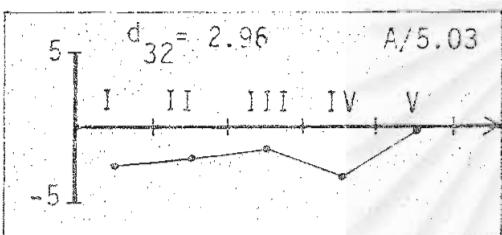
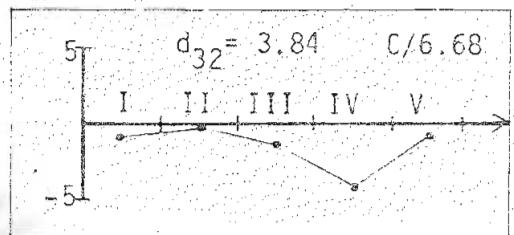
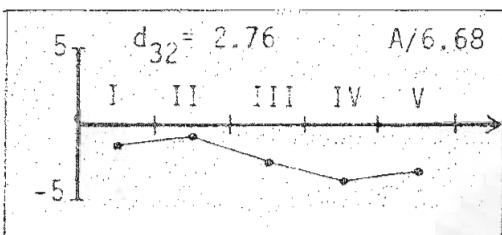
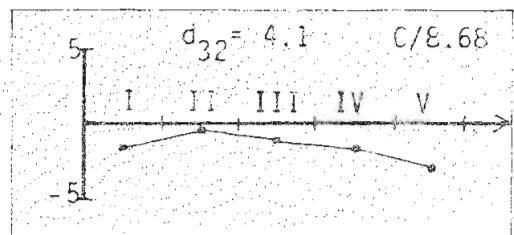
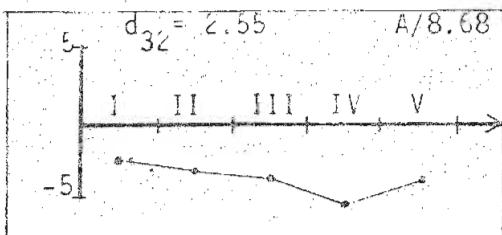
8.68 cc/s      -0.18    -0.01    +0.58    -0.43    -0.21    4.59  
                   (53)    (50)    (67)    (38)    (14)

D

6.67 cc/s      -0.01    -1.06    -0.07    -2.01    -2.35    4.38  
                   (51)    (69)    (70)    (43)    (9)

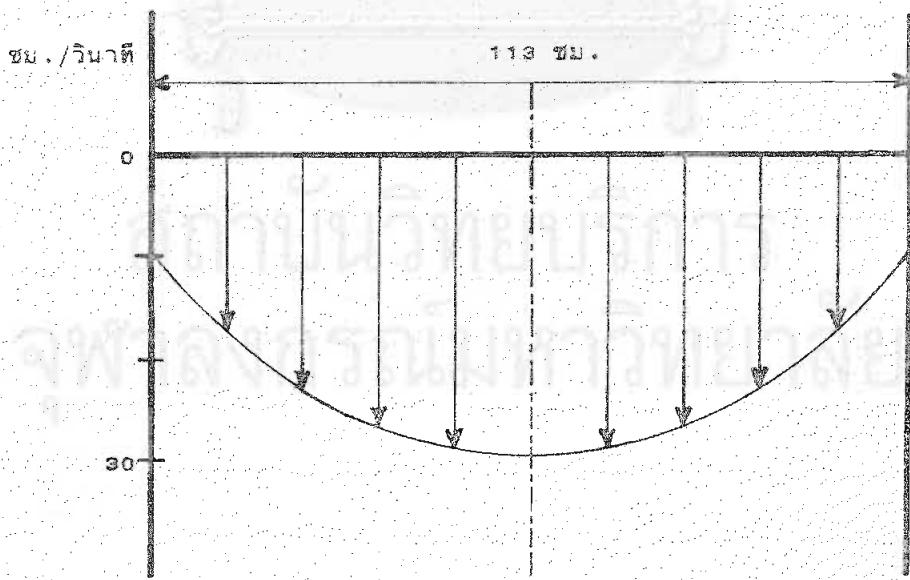
D

5.03 cc/s      0.00    +1.14    +1.65    +0.72    -1.01    4.52  
                   (43)    (64)    (58)    (61)    (11)



ระบบที่ใช้กันในโครงการวิจัยนี้ การจะถือการไฟลของ เพศหญด เป็นพารามออยค์เป็นเรื่องที่ยากต้องตามหลัก

6. จากรูปที่ 11 ที่แสดงถึงมุม เอียงของหยด พบว่าในการทดลองที่ใช้ตัวกระเจาย กับ ช ทุกครั้ง และในการทดลองที่ใช้ตัวกระเจาย ค 1 ครั้ง พบว่าในบริเวณระหว่าง 16 ม.ม. ถึง 26 ม.ม. จากจุดศูนย์กลาง (จากจุดศูนย์กลางออกไปผ่านระยะทางเท่ากัน 56 ม.ม.) มุมเอียงของหยดในทิศทางที่เข้าหาจุดกลางของห้อ มีค่าสูงอยู่ส่วนบนและลดลง ว่ามีบางสิ่งภายในห้อที่ทำให้เป็นเช่นนั้น เช่นบริเวณดังกล่าวอาจจะเป็นบริเวณที่หิคทางของ เพศหลัก เป็นต้น สรุนกล่างลงตามหยด สรุนติดผังขึ้นสรุนทาง ซึ่งทราบกันอยู่แล้วว่า บรรากภูมิการณ์เชอร์คิวเมลซันมิจิง แต่สิ่งที่น่าสนใจได้แก่การที่จุดดังกล่าวที่เราคิดว่าเกิดการเปลี่ยนในทิศทางการไฟลของ เพศหลัก เป็นจุดที่อยู่คงที่เมื่อเราเปลี่ยนอัตราการไฟล ประเด็น ที่สิน เนื่องได้แก่การตั้งคำถามว่าคำแนะนำการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวขึ้นอยู่กับ เส้นผ่าศูนย์กลางของห้อหรือเปล่า ซึ่งคำถามนี้ไม่สามารถตอบได้ในโครงการวิจัยนี้



รูปที่ 1.2 ความเร็วของ เพศหญด ในคอกลัมฟ์ทางตอนใต้ของประเทศไทย

## บทที่ 4

### การมส่วงหาดคุกคามพิเศษสำหรับคอลัมน์แบบสเปรย์

**4.1 บทนี้** การทำงานของคอลัมน์แบบสเปรย์สามารถแบ่งได้ เป็นสองสภาวะ สภาวะแรกได้แก่ สภาวะไอล์ดอปติค สภาวะที่สองได้แก่ ไอล์ดอป เกือบสูงสุด สภาวะที่สองภาษาอังกฤษเรียกว่า เด็นส์ แพ็คกิ้ง (DENSE PACKING) เป็นสภาวะที่หินดอยติดกันตลอดความยาวของคอลัมน์ และใช้ค่าเปล่าไม่สามารถของผ่านท่อแก้วได้

ในแห่งของไฮโดรไนโตริกส์ของคอลัมน์ (2, 11, 12, 13, 14, 15, 16) สามารถสรุปความเข้าใจเกี่ยวกับคอลัมน์แบบสเปรย์ได้ดังนี้

สำหรับสภาวะการทำงานของสเปรย์คอลัมน์แบบไอล์ดอปได้สามารถสรุปความเข้าใจที่มีอยู่ในปัจจุบันนี้อย่างแสดงไว้ในรูปที่ 13 ประการแรกได้มีการสังเกตว่า เพสหยดใหม่ขึ้น (หรือลงสุดแล้วแต่ความแตกต่างในความหนาแน่น) ในลักษณะที่มีหดจำานวนมากในส่วนกลางของคอลัมน์ โดยเป็นการสังเกตที่ใช้ตาเปล่า ไม่เคยมีการวัดไอล์ดอปตามแนวเส้นผ่าศูนย์กลาง การผสมย้อนกลับของหยดไม่เกิดขึ้นแต่สิ่งที่เกิดขึ้นคือการผสมไปข้างหน้า (FORWARD MIXING) ซึ่งการผสมไปข้างหน้าดังที่ว่ามีเกิดขึ้นจากข้อแยกต่างในขนาดของหยดข้อสังเกตมีไม่มีหลักฐานยืนยันอย่างเด็ดขาด และริศวรรษออกแบบ เทว่องแบบนี้มักจะมีอ่าวสามารถถือได้ว่า เพสหยดใหม่ขึ้นในส่วนกลางของคอลัมน์แบบสเปรย์ในลักษณะของกอยู่เสมอ จุดที่สามที่สามารถกล่าวได้เกี่ยวกับ เพสหยดใหม่ก่อการที่หยดทุกหยดมีคุณสมบัติในการงานนำ เพสหยดติด เป็นทางตามหยดได้ จะติดตามมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับระบบค่าง ๆ ที่ใช้ ในเรื่องนี้ได้มีผู้ศึกษาการงานนำแบบนี้โดยอาศัยการศึกษาระดับทดลอง และพบว่าสิ่งนี้เกิดขึ้นจริงสำหรับกอุ่นหยด เช่นในคอลัมน์แบบสเปรย์ได้มีผู้คนพบว่า เพสหยดจะไหลตามกลุ่มหยด จนสามารถวัดความเร็วของ เพสหยดในคอลัมน์แบบสเปรย์ดังแสดงไว้ในรูปที่ 13 พบว่า เพสจะไหลตามหยดในส่วนกลางของคอลัมน์ และในกลับในบริเวณด้านนอกของคอลัมน์ ทำให้เกิดการผสมแบบรีเชอร์คิวเลชันในเพสหยด ริชเน็งที่ใช้ในการวัดความเร็วของ เพสหยดได้แก่การฉีดสีเข้าไปในคอลัมน์และถ่ายภาพ เมื่อระบบมีผ่านไป<sup>(2)</sup> และจากการซ้อนหลายภาพ สามารถได้เห็นความเร็วแบบในรูปที่ 13 แต่จากการศึกษาคอลัมน์แบบนาเบิล<sup>(17)</sup> ที่เป็นคอลัมน์แบบสเปรย์ทุกอย่าง แต่ เพสหยดเป็นอากาศ พบว่า เส้นความเร็วของเพสหยดตั้งแต่แสดงไว้ในรูป

13. เป็นความเร็ว เดรีบ เพศจะสกัดในคอลัมน์ เป็นสภาพปั่นป่วน (TURBULENT) ดังนั้นสำหรับ

ข้อสังเกตที่นำเสนอได้แก่การพิจารณาความเร็วของหยดมิได้ขึ้นกับขนาดของหยด แต่กับลักษณะของหยด ในคอลัมน์ แสดงรูปถ่ายของพาราบอร์ดตั้งกล่าวและมีร่องรอยน้ำทึบไม่เหมือนกัน สุดแล้วแต่ขนาดของหยดและอัตราการไหลของสารอินทรีย์ ประการที่สองได้คำนวณหา เบอร์ เพคเลลล์สำหรับเพสทียดและพบว่า เบอร์ เพคเลลล์มีค่าสูง ตั้งแต่ 10 ขึ้นไป ซึ่งแสดงให้เห็น ว่า ในทางวิศวกรรมสามารถถือได้ว่า เพสทียดไหลแบบทรงกระบอกได้ แต่ทั้งนี้อาจจะยกเว้น ได้ว่า เบอร์ เพคเลลล์จะสูง เสมอไปสู่ที่ระบบอื่น โดยเฉพาะสำหรับระบบที่ความแมกคล่า ใบความหนาแน่นระหว่างเพสทังส่องมีค่าน้อย ประการที่สองสิ่งที่พบร่องรอยในน้ำจะ เช้า หาจุดกลางของคอลัมน์ เมื่อเทียบกับค่าสูง ความหมายของปรากฏการณ์นี้อาจจะอธิบายได้ว่า หยดในจุดศูนย์กลางของคอลัมน์มีมากกว่าในบริเวณรอบนอก และตำแหน่งที่ทำการถ่ายภาพไม่ ห่างเพียงพอจากตัวกระจาดหยด ทำให้การวัดยังคงอยู่ในเกณฑ์ไม่คงที่ ประการที่สามพบว่า ในจุด ฯ หนึ่งในคอลัมน์ซึ่งอยู่ในตำแหน่ง 16 ถึง 26 ม.ม. จากจุดศูนย์กลางของคอลัมน์ มี ปรากฏการณ์ในคอลัมน์ที่ทำให้หยดที่มี เส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่าประมาณ 4 ม.ม. เข้าไปหาจุด ศูนย์กลางของคอลัมน์อย่างเห็นได้ชัด เป็นการซักซวนให้คิดว่าจุดในคอลัมน์ที่เป็นจุดที่ศักดิ์ ของ เพสทียดเปลี่ยน อาจจะ เป็นจุดที่ถูกทำลายด้วยขนาดของคอลัมน์มากกว่าสภาพการอื่น ๆ

#### 4.2 เสนอคุณภาพคิดศาสตร์สำหรับสภาวะ ไฮดรอปัต์ในคอลัมน์แบบสเปรย์

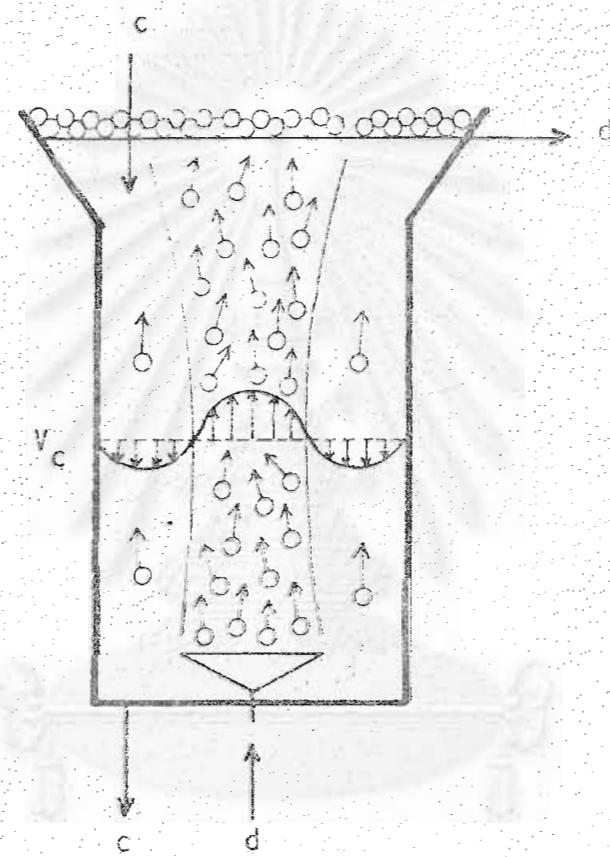
ในรูปที่ 14 ได้เสนอถักทดสอบ ไฮโดรไดนาบิกส์ของเพสทังส่องในคอลัมน์แบบสเปรย์ จากประวัติ เดิมการคำนวณคอลัมน์แบบต่าง ๆ รวมถึงคอลัมน์แบบสเปรย์ อาระมิชชันแบบของรูปที่ 14.3 ที่ถือว่าการไหลของ เพสทังส่อง เป็นการ ไหลทรงกระบอก และภายในหลังคาบว่าไม่ เป็นเช่น นั้น ต้องมาได้มีการศึกษาคิดศาสตร์ที่เรียกว่าติดพิวชันโมเดล ดังที่แสดงไว้ในรูปที่ 14.1 และที่เป็นที่นิยนใช้กับคอลัมน์อื่น ๆ จนกระทั่งทุกวันนี้ แต่สำหรับคอลัมน์แบบสเปรย์นั้นถือว่าการ ไหลของ เพสทียด เป็นการไหลแบบทรงกระบอกดังแสดงไว้ในรูปที่ 14.2 และบนลิงค์วันนี้ยัง เป็นที่นิยมใช้ในการคำนวณคอลัมน์แบบสเปรย์อีกด้วย บางที่สามารถ เขียนคุณภาพคิดศาสตร์ดัง เสนอ ในรูปที่ 14.2 เป็นคุณภาพคิดศาสตร์ที่อาศัยหลักการของถังกวานจำนวนหลายถัง ดังแสดงไว้ใน รูปที่ 14.4 แต่คุณภาพคิดศาสตร์ในรูปที่ 14.2 และรูปที่ 14.4 ถึงแม้จะถูกนำไปใช้กับคันดัมล สามารถทำให้ เหมือนได้ เช่นถ้าหากจำนวนถังกวานมีมาก จึงถูกถือ เป็นคุณภาพคิดศาสตร์แบบใน รูปที่ 14.2 ได้ จากรูปที่ 14.4 สามารถ เขียนไฮโดรไดนาบิกส์ให้ลง เอียดกว่าดังที่เสนอไว้ใน รูปที่ 14.5

เมื่อมาศึกษาคดีอัยขันแบบเบรีย์ที่ทำงานในระดับไฮคลาสตัวแบบนี้ โดยใช้คุกคามพิเศษครั้งเดียว พบว่า เบอร์ เพเกล็คดำเนินแสวงหางการผิดกฎหมายใน เพสทลักษณะมาก แต่ที่แท้จริง การผิดกฎหมายดังกล่าวเกิดขึ้นจากเรื่องเชอร์คิว เลเซ่นนี้ได้เกิดขึ้นจากการมีน้ำท่วมที่สมบ้ำเพลนในคอลัมน์ อันที่จริงแล้วข้อสมมุติฐานหลักของคุกคามพิเศษครั้งเดียวขันไม่สามารถรับการที่ เพสทลักษณะเชอร์คิว เลเซ่นได้ แต่ริชาร์ดสูจจะต้องค้านวัฒนธรรมคดีอัยขันแบบนี้พบว่าคุกคามพิเศษครั้งเดียวขันนี้ตีแล้ว และหมายความถ่อมากน้ำใจ

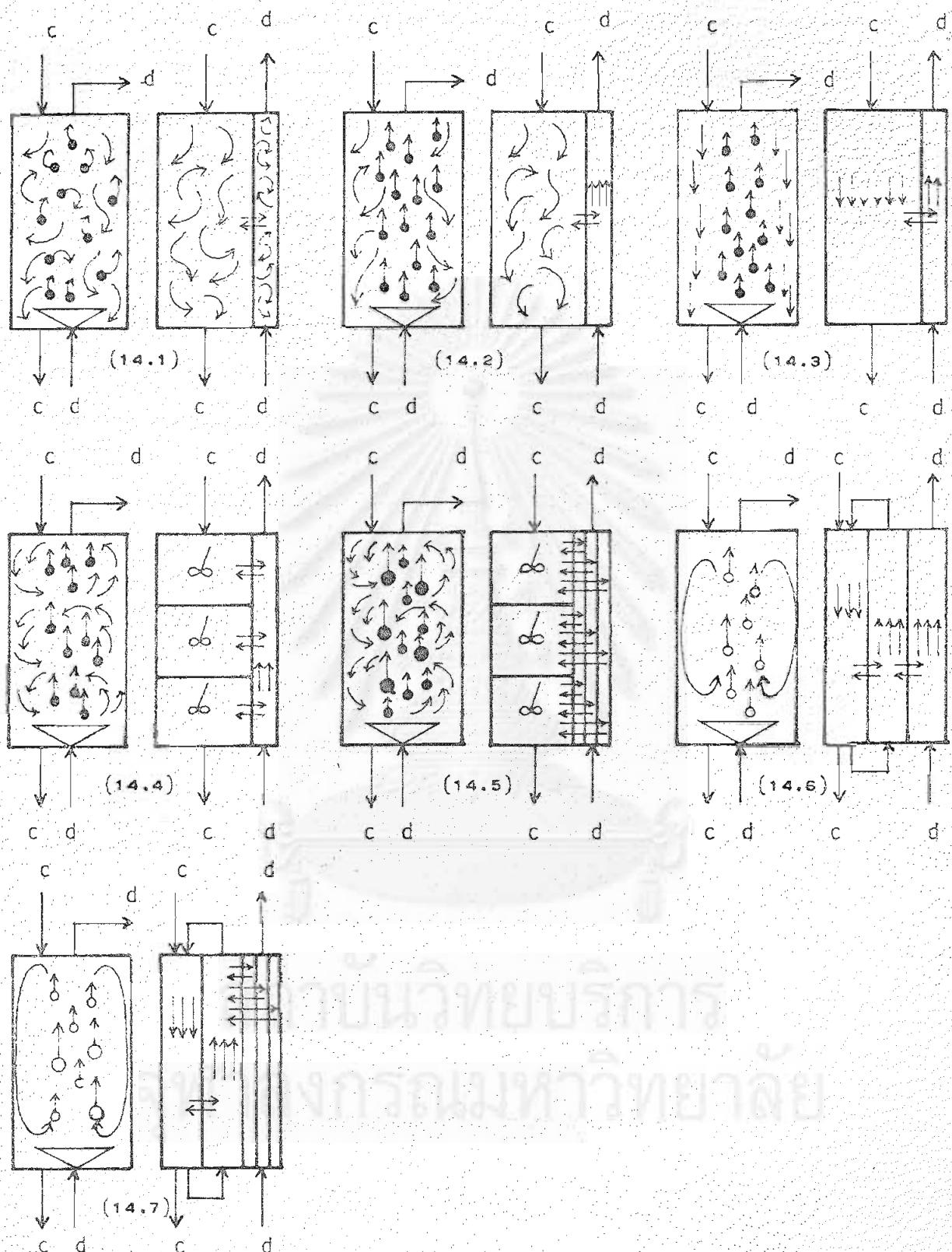
เมื่อจะขยาย เส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์โดยรักษาสภาพอื่นคงที่ พบว่าการบันทุนในคอลัมน์สูงขึ้น (๑๑) ซึ่งข้อนี้สอดคล้องกับคอลัมน์แบบเบิล (๑๗) ส่วนสำหรับเพสทลักษณะ มีข้อมูล เลย เพียงแค่คาดว่าการขยาย เส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์คงจะไม่มีอิทธิพลต่อริชาร์ด ไม่ของหยด แต่โดยที่ร้าบแล้ว เมื่อขยาย เส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์ไม่มีการทราบกันอย่างแน่ชัดว่าอะไรเปลี่ยนแปลงไป เพียงแค่รู้ว่าเบอร์ เพเกล็คดำเนินแสวงหางการมีน้ำท่วมในเพสทลักษณะขึ้น

สำหรับสภาวะการทำงานของสเปรีย์คอลัมน์แบบไฮคลาสปูร์ หรือที่เรียกว่าเด็นส์ แมคคิ้ง มีการศึกษาสภาวะการทำงานนี้ไม่มากนัก แต่สรุปความรู้ดังนี้คือ การผิดกฎหมายชั่วขณะ เกิดจากเรื่องเชอร์คิว เลเซ่นนี้ หรือจากการมีน้ำท่วมโดยหยดที่ไหลผ่านน้ำ บันทุน ในน้ำที่จะน้อยกว่าคอลัมน์แบบสเปรีย์ที่ใช้ไฮคลาสปูร์ ทั้งนี้มีการขอใบอนุญาตจากอุตุนิยม เองซึ่งมี เนื้อคอลัมน์ทำหน้าที่จะบันทุนเรื่องเชอร์คิว เลเซ่นใน เพสทลักษณะ ทำให้เบอร์ เพเกล็คสำหรับ เพสทลักษณะขึ้น ข้อที่สองพบว่า การผิดกฎหมายของ เพสทลักษณะมีอยู่มาก ไม่เหมือนกับตรงสภาวะการไฮคลาสปูร์ แต่เมื่อขยาย เส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์พบว่าการผิดกฎหมายมีมากขึ้นใน เพสทลักษณะ และอยุ่คงที่ใน เพสทลักษณะ ดังนั้นถ้า เปรียบเทียบห้องสภาวะการในสเปรีย์คอลัมน์ เป็นที่เข้าใจว่าคุกคามพิเศษครั้งเดียวขันหมายความลับส่วนสเปรีย์คอลัมน์ที่ทำงานในช่วงไฮคลาสปูร์ (แบบเด็นส์ แมคคิ้ง) มากกว่าในช่วงไฮคลาสตัว

เมื่อสรุปความรู้ใหม่ที่ค้นพบในโครงการวิจัยนี้ บอกได้ว่าการไหลของเพสทลักษณะในคอลัมน์แบบสเปรีย์ เป็นการไหลแบบทรงพาราบานอลอยด์ โดยที่หยดที่ไฮคลาสปูร์ เร็วที่สุดของชุดกล่างของคอลัมน์ และหยดที่อยู่ในบริเวณหนังของห้องท่อไม่อยู่นึง แต่ไฟล์ผ่านห้องช้ากว่าอุตุนิยม



รูปที่ 13 การไอนะของเคมีคณและเม็ดหินในตัวอันพัฒนาอย่าง



รูปที่ 14 ลักษณะของไอลิโคนามิกส์ของเฟลท์ฟอร์ม่าเพร์เซปต์ชันแบบบีบบีบ

สำหรับลักษณะของไฮดรอลิกส์ที่กล่าวถึง ได้มีการเขียนคุ้งค่าคณิตศาสตร์เพื่อ อธิบายการถ่าย เทมวลสารในคลอสัมบ์แบบสเปรย์ ถูกเพสท์ดานำมาถ่ายไป และทำให้เกิดการไหลแบบทุบ เวียน (รีเซอร์คิว เลชัน) ในเพสท์ก ทำให้สมบูรณ์ของคุ้งค่าคณิตศาสตร์อื่น ๆ ล้มเหลวไป ในความเป็นจริงขึ้นจะ เอียดภายในคลอสัมบ์ ดังนั้น เพื่อค้นหาคุ้งค่าคณิตศาสตร์ซึ่งใกล้เคียงความจริงที่เกิดขึ้นในคลอสัมบ์แบบสเปรย์มากที่สุด ผู้วิจัยจึง เสนอคุ้งค่าคณิตศาสตร์ที่สอดคล้องกับรูปที่ 14.6 ตามความเป็นจริงของผลงานทดลองในโครงการวิจัยนี้รูปที่ 14.7 น่าจะถูกต้องมากกว่า รูปที่ 14.7 มีพารามิเตอร์เพิ่มขึ้นอีกมากและคงล้ำนา กกว่าที่จะเขียนแล้วแก้ จึงขอเสนอคุ้งค่าคณิตศาสตร์ตามรูปแบบของรูปที่ 14.6 เพื่อเป็นหลักที่จะเอาไว้ศึกษาต่อ.

#### 4.2.1 หลักการในการไหลแบบทุบ เวียนใน เพสท์กของคลอสัมบ์แบบสเปรย์

ตามความเป็นจริงแล้วลักษณะการไหลของ เพสท์ก เป็นดังที่รูปที่ 15.1 ได้แสดงให้เห็นและเพื่อเป็นการสะดวกที่จะเขียนคุ้งค่าคณิตศาสตร์ของลักษณะการไหล ได้เขียนรูปที่ 15.2 และ 15.3 ไว้

ตามประดิษฐ์จะมีการทดสอบระหว่าง เพสท์กที่ขึ้นกับ เพสท์กที่ลง และการทดสอบนี้สามารถเขียนได้เป็น  $KS(C_2 - C_3)$  ดังแสดงไว้ในรูปที่ 17.1 จากรูปที่ 17.1 สามารถเขียนคุ้งค่าคณิตศาสตร์ได้ดังนี้

สำหรับ เพลที่ไหลลงสามารถเขียนมาตามนี้ได้ดังนี้

$$\frac{d}{dt} A_3 C_3 \Big|_Z - \frac{d}{dt} A_3 C_3 \Big|_{Z + \Delta Z} + KS \Delta Z (C_2 - C_3) = A_3 \Delta Z \frac{\partial C_3}{\partial t} \quad [4.1]$$

สำหรับ เพลที่ไหลตามกรอบหมายสามารถเขียนมาตามนี้ได้ดังนี้

$$u_2 A_2 C_2 \Big|_Z - u_2 A_2 C_2 \Big|_{Z + \Delta Z} - KS \Delta Z (C_2 - C_3) = A_2 \Delta Z \frac{\partial C_2}{\partial t} \quad [4.2]$$

สมการ 4.1 กับ 4.2 สามารถตัดแปลงให้อาศัยหลักการของคลิวลัสให้เป็น

$$-\frac{\partial C_3}{\partial \xi} + \frac{K S H}{u_3 A_3} (C_2 - C_3) = \frac{H}{u_3} \frac{\partial C_3}{\partial t} \quad [4.3n]$$

$$\frac{\partial C_2}{\partial \xi} - \frac{K S H}{u_2 A_2} (C_2 - C_3) = \frac{H}{u_2} \frac{\partial C_2}{\partial t} \quad [4.4n]$$

ถ้าเขียน  $\frac{K S H}{u_3 A_3} = NR$  และ  $\theta = t \frac{u_3 A_3}{(A_2 + A_3) H} = t \frac{3}{H} (1 - \psi)$  และใส่ในสมการ 4.3n

และเขียน  $\frac{K S H}{u_2 A_2} = N$  และ  $\theta = t \frac{1}{R} \frac{u_3 A_3}{(A_2 + A_3) H} = t \frac{u_2}{H} \frac{\psi}{R}$  และใส่ในสมการ 4.4n

สามารถเขียนสมการจาก 4.3n และ 4.4n ดังนี้

$$-\frac{\partial C_3}{\partial \xi} + NR (C_2 - C_3) = (1 - \psi) \frac{\partial C_3}{\partial \theta} \quad [4.3n]$$

$$\frac{\partial C_3}{\partial \xi} - N (C_2 - C_3) = \frac{\psi}{R} \frac{\partial C_3}{\partial \theta} \quad [4.4n]$$

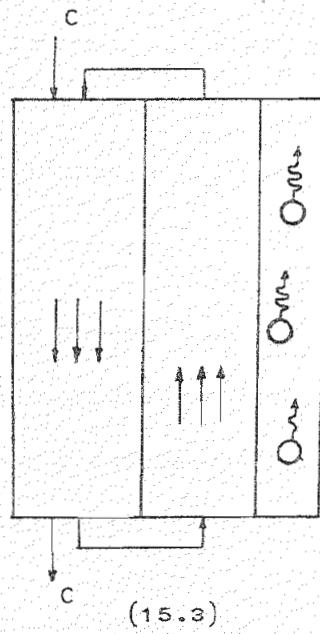
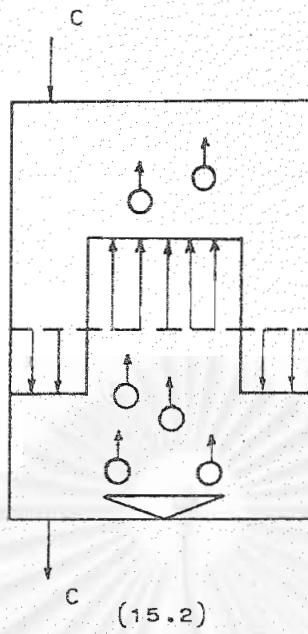
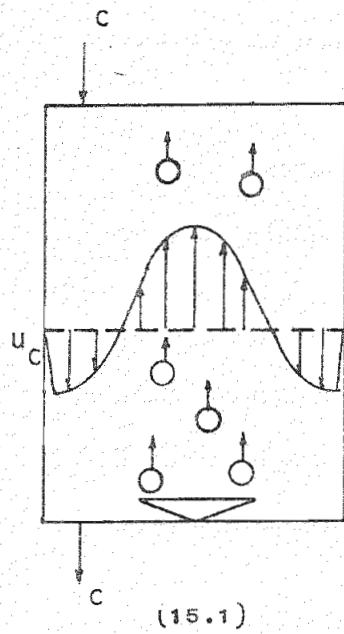
โดยที่  $N$  หมายถึงหน่วยถ่ายเทมวลสารระหว่างเฟสหลักที่ขึ้นและเฟสหลักที่ลง  $R$  คือ ส่วนของเฟสหลักที่ไหลย้อนกลับ และ  $\psi$  คือส่วนของคอลัมน์ที่เฟสหลักไหลย้อนกลับ

โดยเดลคณิตศาสตร์ดังเขียนไว้ในสมการ 4.3n และ 4.4n สามารถแก้ให้ค่านิพัทธ์  $C_2$  และ  $C_3$  ตลอดความยาวของคอลัมน์ ฉ้าหากเราให้ข้อจำกัดตรงเขต เช่นสามารถเขียนได้ดังนี้ สำหรับการทดสอบโดย เดลคณิตสมการเดลต้า กล่าวคือ

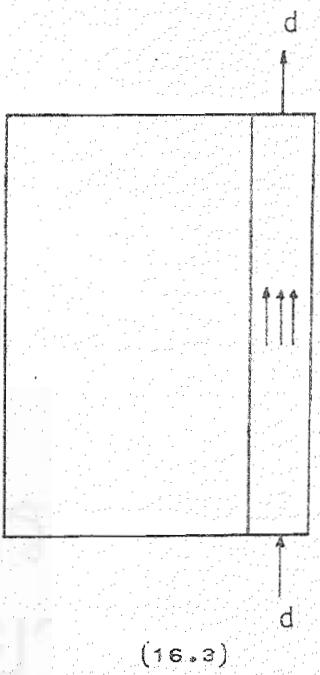
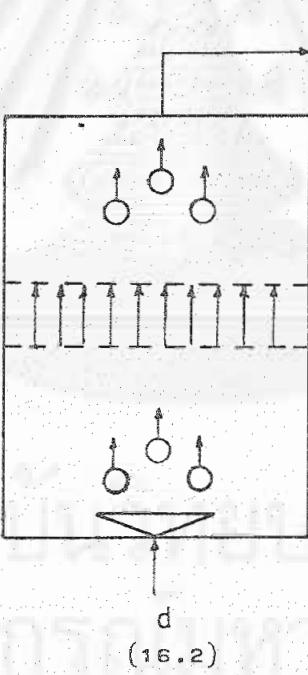
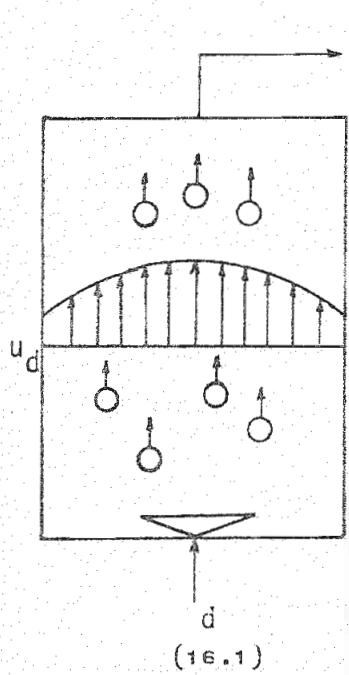
$$\text{เมื่อ } \xi = 0 \quad n\delta(t) + u_2 A_2 C_2 = u_3 A_3 C_3^+ \quad [4.5n]$$

$$\text{เมื่อ } \xi = 1 \quad C_2 = C_3 \quad [4.6]$$

$$\text{เมื่อ } \theta = 0 \quad C_1 = 0 \quad C_2 = 0 \quad [4.7]$$



รูปที่ 15- การเบียนลักษณะการไหลของ เฟสหลัก เพื่อจัด เบียนคุณภาพเชิงศาสตร์ตามรูปที่ 14.6



รูปที่ 16- การเบียนลักษณะการไหลของ เฟสหยอด เพื่อจัด เบียนคุณภาพเชิงศาสตร์ตามรูปที่ 14.6

$$\text{สมการ 4.5x} \quad \text{สามารถเขียนใหม่ดังนี้ เมื่อ } \zeta = 0 \quad \delta(\theta) + \frac{1}{\beta} c_2 = - \frac{R}{c_3} \quad [4.5y]$$

ความหมายของ  $\beta$  ได้แก่ เวลาการไหลกลับของเพสทลักในปริมาตรเท่ากับปริมาตรของเพสทลักในคอลัมน์ทั้งหมด

ดังนั้นสมการ 4.3x, 4.4x, 4.6, 4.7 และ 4.5x เป็นสมการของโนเมล คณิตศาสตร์ที่แสดงถึงการไหลแบบย้อนกลับ ดังแสดงไว้ในรูปที่ 17 ข้อสังเกตของโนเมลการไหลนี้ได้แก่ การที่โนเมลนี้มีหารามีเตอร์ถึง 4 ตัว อันได้แก่  $N$ ,  $R$ ,  $\psi$ , และ  $\beta$  ถ้าจะวัดหารามีเตอร์ทั้ง 4 ตัวคงไม่ดีเท่าไร สมควรหาหารามีเตอร์สองตัวก่อน จึงมาใช้วิธีดังกล่าว

ผู้วิจัยไม่ได้แก้สมการนี้ แต่แนะนำวิธีติดได้แก่การใช้แอนดรอนฟอร์มแบบลาบลาร์ ซึ่งจะให้สมการในลักษณะดังกล่าว

$$\bar{C}(1, S) = \frac{1}{r_1 - r_2} \left\{ \frac{\zeta e^{r_1} + \mu e^{r_2}}{r_1 - r_2} \left[ \sigma e^{r_1} + \lambda e^{r_2} \right] + \beta K_2 (e^{r_1} - e^{r_2}) \right\} [4.8]$$

โดยที่  $r_1$ ,  $r_2$ ,  $\zeta$ ,  $\mu$ ,  $\gamma$ ,  $\nu$ ,  $\sigma$  ส่วนแต่เป็นพัมมันของ  $S$  แนวปฏิบัติในการย้อนกลับมาในโคลเมน  $\theta$  ได้แก่ วิธีการทางนิวเเบร์คัล

จากโนเมลในการไหลทุนเรียนดังที่ได้เสนอมา สามารถเอาไปเขียนเป็นโนเมลการถ่ายเทมวลสารของคอลัมน์แบบสเปรย์ทั้งคอลัมน์ได้ ดังจะเสนอต่อไปนี้

#### 4.2.2 หลักการของโนเมลการถ่ายเทมวลสารในคอลัมน์แบบสเปรย์ที่มีการหมุนเรียนในเพสทลัก

ถ้านำโนเมลการไหลแบบทุนเรียนมาต่อ กับ โนเมลการไหลแบบทรงกระบอกของเพสทลัก โดยมีการถ่ายเทมวลสารระหว่างเพสทลักกับเพสทลักที่อาศัยสัมประสิทธิ์  $K_{ob}$  ดังนั้นสามารถเขียน

มาลากน้ำในส่วนของในส่วนที่สอง - ดังนี้

$$\text{เพสทลัก } \frac{u_d A \phi c_1}{Z + \Delta Z} - \frac{u_d A c_1}{Z} + K_{ob} a_b A \cdot Z(c_1^* - c_1) = 0 \quad [4.9n]$$

$$\text{เพสทลักที่ } \frac{u_d A_2 c_2}{Z + \Delta Z} - \frac{u_d A_2 c_2}{Z} - K_{ob} a_b A \cdot \Delta Z(c_2^* - c_2) - K_S Z(c_2 - c_3) = 0 \quad [4.10n]$$

$$\text{เมื่อถักลง } \frac{u_3 A_3 c_3}{Z} - \frac{u_3 A_3 c_3}{Z + \Delta Z} + K S \Delta Z (c_2 - c_3) = 0 \quad [4.11g]$$

ในที่สุดเมื่อหารด้วย  $\Delta Z$  และให้  $\Delta Z \rightarrow 0$  สามารถได้สมการดังค่อไปนี้

$$\frac{dc_1}{d\xi} - \frac{K_{ob} a_b H}{U_d} (c_1 - m c_2) = 0 \quad [4.9v]$$

$$\frac{dc_2}{d\xi} + \frac{K_{ob} a_b H}{U_2} (c_1 - m c_2) - \frac{K S H}{u_2 A_2} (c_2 - c_3) = 0 \quad [4.10x]$$

$$- \frac{dc_3}{d\xi} + \frac{K S H}{u_3 A_3} (c_2 - c_3) = 0 \quad [4.11x]$$

$\frac{K S H}{u_2 A_2}$  สามารถเปลี่ยนเป็น  $N$  ได้ และ  $\frac{K S H}{u_3 A_3}$  เปลี่ยนเป็น  $NR$  ได้

$\frac{K_{ob} a_b H}{U_d}$  เปลี่ยนเป็น  $K_1$  ได้ และ  $\frac{K_{ob} a_b H}{U_2}$  เปลี่ยนเป็น  $K_1/\gamma$  ได้

ในที่สุดจะได้

$$\frac{dc_1}{d\xi} - K_1 (c_1 - m c_2) = 0 \quad [4.12]$$

$$\frac{dc_2}{d\xi} + \frac{K_1}{\gamma} (c_1 - m c_2) - N (c_2 - c_3) = 0 \quad [4.13]$$

$$- \frac{dc_3}{d\xi} + N \left( \frac{1}{\frac{G_c}{\gamma G_d} + 1} \right) (c_2 - c_3) = 0 \quad [4.14]$$

และข้อจำกัดคงเดิม เมื่อพิจารณา

$$\text{เมื่อ } \xi = 1 \quad c_1 = c_d \quad [4.15]$$

$$c_2 = c_3 \quad [4.16]$$

$$\text{เมื่อ } \xi = 0 \quad \frac{c_2 - c_{in}}{c_3 - c_{in}} = \frac{\frac{G}{c} + 1}{\gamma G_d} \quad [4.17]$$

เมื่อแก้สมการ 4.9c, 4.10a, และ 4.11a จะได้เส้นความเข้มข้นของมวลสาร

ตั้งรูปที่ 18

ในเคลน์ได้แนวความคิดมาจากทความฉบับหนึ่งของมิยาอิจิ (\*) แต่ในบทความตั้งกล่าวเป็นโน้ตเล็กที่ใช้สำหรับฟลูอิค์ส์เบค แต่สำหรับโครงการวิจัยนี้ได้ดัดแปลงโน้ตเล็กให้ใช้กับคอลัมน์สกัดของเหลวแบบสเปรย์

การแก้สมการโดยวิธีアナリティคัล โดยถือว่า ณ คงที่สามารถทำได้จากแนวทางนี้คือใช้ล้าปลาส์แตรอนส์ฟอร์ม และในที่สุดสมการ 4.12, 4.13, 4.14 จะกลายเป็นดังนี้

$$\bar{c}_1(s - K_1) + \bar{c}_2(m K_1) = c_d \quad [4.18]$$

$$\bar{c}_1\left(-\frac{K_1}{\gamma}\right) + \bar{c}_2(s + m - N) + \bar{c}_3(N) = c_2^o \quad [4.19]$$

$$\bar{c}_2(N\sigma) + \bar{c}_3(-S - N\sigma) = c_3^o \quad [4.20]$$

โดยที่  $c_d$  คือความเข้มข้นของมวลสารในเฟสหยดที่เข้าคอลัมน์  $c_2^o$  และ  $c_3^o$  คือความเข้มข้นของมวลสารในเฟสหลักตรงจุด  $\xi = 0$  และ  $\sigma$  คือ

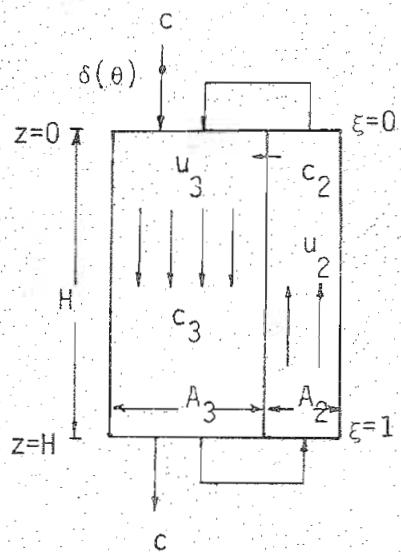
$$\frac{\frac{G_c}{c} + 1}{\gamma G_d}$$

ค่าน้ำหนา  $\bar{c}_1, \bar{c}_2, \bar{c}_3$  จะได้สมการดังนี้

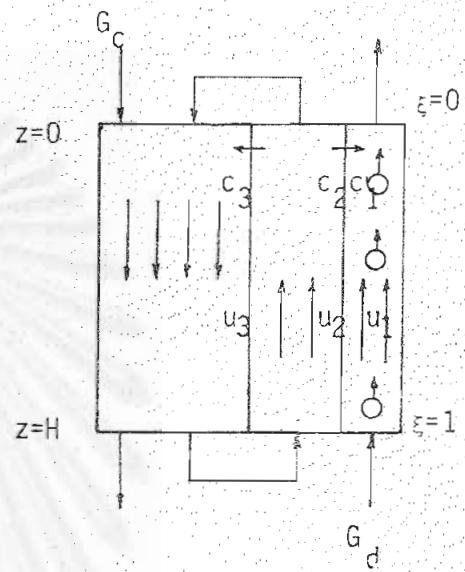
$$\bar{c}_i(s) = a_i \frac{s^2 + \frac{b_i}{a_i}s + \frac{c_i}{a_i}}{(s + \lambda_1)(s + \lambda_2)(s + \lambda_3)} \quad [4.21]$$

และในโคล เมนของ  $\xi$  จะได้สมการดังนี้

(\*) MIYAUCHI T., MOROOKA S., INTERNATIONAL CHEMICAL ENGINEERING,  
VOL. 9, NO. 4, P. 713. (1969)

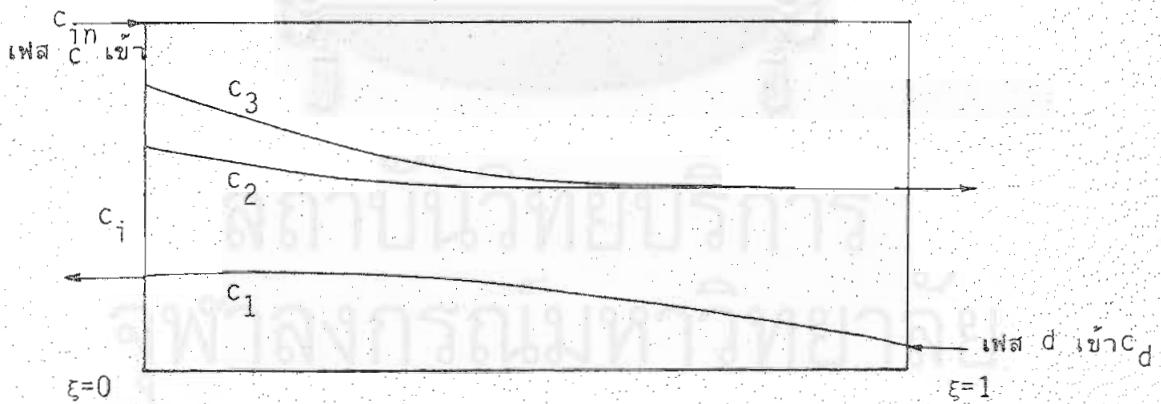


(17.1)



(17.2)

รูปที่ 17 รูปการไหลแบบหมุน เวียนแบบรี เชอร์คิว เลชัน



รูปที่ 18 ลักษณะความเข้มข้นของมวลสารในแต่ละเฟสคลอตความยาวของคลังค์

ส่วนรับโน้ตเดลแบบเฟสหลักหมุน เวียน  $K_1, N, r$  เป็นพารามิเตอร์

$$\bar{c}_i(\xi) = \frac{\lambda_1^2 - \frac{b_i}{a_i} \lambda_1 + \frac{c_i}{a_i}}{(\lambda_2 - \lambda_1)(\lambda_3 - \lambda_1)} e^{-\lambda_1 \xi} + \frac{\lambda_2^2 - \frac{b_i}{a_i} \lambda_2 + \frac{c_i}{a_i}}{(\lambda_1 - \lambda_2)(\lambda_3 - \lambda_2)} e^{-\lambda_2 \xi}$$

$$+ \frac{\lambda_3^2 - \frac{b_i}{a_i} \lambda_3 + \frac{c_i}{a_i}}{(\lambda_1 - \lambda_3)(\lambda_2 - \lambda_3)} e^{-\lambda_3 \xi} \quad [4.22]$$

โดยที่  $-\lambda_1, -\lambda_2, -\lambda_3$  เป็นรากของสมการต่อไปนี้

$$(S - K)(S + m - N)(-S - N\sigma) - (S - K_1)N^2\delta - \frac{m K_1^2}{\gamma} (S + N\sigma) = 0$$

และ

$$a_1 = -c_d$$

$$b_1 = -c_d(m - N) + c_d(-N\sigma) + m K_1 c_2^o$$

$$c_1 = c_d(m - N)(-N\sigma) - c_d N^2 \delta + m K_1 c_2^o N\sigma + m K_1 N c_3^o$$

$$a_2 = -c_2^o$$

$$b_2 = c_2^o N\sigma + c_2^o K_1 - \frac{c_d K_1}{\gamma}$$

$$c_2 = c_2^o K_1 N\sigma - N c_3^o - c_d \frac{K_1}{\gamma} N\sigma$$

$$a_3 = c_3^o$$

$$b_3 = c_3^o (m - N) - c_3^o K_1$$

$$c_3 = -c_2^o N\sigma + \frac{K_1}{\gamma} c_3^o m K_1 - \frac{K_1}{\gamma} c_d N\sigma$$

ไม่ เดลที่มีการหมุนเวียนในเฟสตังที่ได้เสนอไว้ในข้อนี้ เป็นไม่เดลที่มีพารามิเตอร์ อุป 3 ตัว คือ  $K_1$  ซึ่งเป็นหน่วยถ่ายเทมวัลสารระหว่างเฟสหลักกับเฟสหลัก N ซึ่งเป็นหน่วยถ่ายเทมวัลสารระหว่างเฟสหลักที่ให้ลักษณะของความหมาย และเฟสหลักที่ไม่ผลผ่าน และ  $\gamma$  คือส่วนประลิทิชิ การพาน่าเฟสหลักโดยกลุ่มหยด ดังนั้นถ้าสามารถหาค่าของพารามิเตอร์ทั้งสามจะสามารถคำนวณความเข้มข้นของมวลสารตามรูปที่ 1e ได้

ในการปฏิบัติการจะหาพารามิเตอร์เหล่านี้จะต้องได้มาจากการวัดค่าของพารามิเตอร์เหล่านี้จากคลอสัมบ์แบบสเปรย์ขนาดต่าง ๆ ที่ใช้ตัวกระจาดต่าง ๆ และสำหรับระบบต่าง ๆ เสร็จแล้วจึงหาสมการรวมที่สามารถบอกได้เลยว่า หากใช้คลอสัมบ์แบบสเปรย์ลักษณะนั้นใช้ระบบบันทึกจะได้ค่าของ  $K_1$ ,  $N$  และ  $\gamma$  อย่างนั้น และในที่สุดสามารถคำนวณหาประลิทิชิภาพในการถ่ายเทมวัลสารแบบมีจุดใน การวัด  $N$  กับ  $\gamma$  ควรทำได้โดยใช้หลักการวิเคราะห์แบบไดนามิกโดยใช้การติดเครื่อง (tracer) ในเฟสหลัก และจากการกระจาดของเครื่องเรзор์ในทางออกของเฟสหลัก จะสามารถวัดเส้นระยะเวลาที่ตัวเครื่องเรзор์อยู่ในคลอสัมบ์ และหากมาวิเคราะห์ผลโดยใช้ไม่เดลของการให้หมุนเวียนในเฟสหลัก ดังเสนอไว้ในสมการ 4.3x และ 4.4x ตามหลักการแล้วแนวดังกล่าวเป็นแนวบัญชีที่ถูกต้อง เมื่อได้ค่าของพารามิเตอร์  $N$  กับ  $\gamma$  แล้ว จึงสามารถทว่าการทดลองการถ่ายเทมวัลสารในคลอสัมบ์เพื่อวัด  $K_1$  โดยอาศัยการแก้สมการ 4.12 ถึง 4.17 สำหรับค่าต่าง ๆ ของ  $K_1$  เสร็จแล้วเปรียบเทียบดูว่าค่าของ  $K_1$  ค่าใดทำให้เส้นความเข้มข้นในลักษณะของรูปที่ 1e ใกล้เคียงความเข้มข้นจริงดังที่สามารถวัดได้จากคลอสัมบ์แบบสเปรย์จริง

ผู้วิจัยไม่ได้ทำการทดลองยุดนี้ เพราะไม่ได้อยู่ในโครงการวิจัยนี้ แต่เสนอไว้เป็นหลักในสองข้อนี้ คือข้อ 4.2.1 กับ 4.2.2

ถ้าจะประเมินไม่เดลแบบทบุนเวียนดังที่ได้เสนอมาข้างต้น อาจจะกล่าวว่าข้อสังเกตดังต่อไปนี้ ส่วนใหญ่เป็นที่จะมาศึกษาเรื่องนี้คือ ดังนี้

1. ไม่เดลหมุนเวียน (RECIRCULATION MODEL) สำหรับคลอสัมบ์แบบสเปรย์ เป็นไม่เดลที่น่าจะ ใกล้สภาพความเป็นจริงภายในคลอสัมบ์มากกว่าไม่เดลแบบการให้ส่วนของระบบ กหรือไม่เดลติดพิวชัน ซึ่งไม่เดลแรก เคยนิยมกันใช้ในอดีต และไม่คุยกันอยู่ในมีจุบันทั้งนี้ ข้อแตกต่างหลักอยู่ที่การหมุนเวียนของเฟสหลัก

2. ไม่เดลหมุนเวียนมีพารามิเตอร์จำนวน 3 ตัว ซึ่งมากกว่าไม่เดลติดพิวชันที่มีพารามิเตอร์เพียง 2 ตัว

3. ในการวัดพารามิเตอร์ของไม้เดลทุน เวียน ต้องระมัดระวังการวัด  $C_2$  และ  $C_3$  เพราะอาจจะไม่สามารถหาข้อแตกต่างระหว่างทั้งสองค่า ทั้งนี้เพราะทั้งสองเป็นความเข้มข้นของตัวเฟสหลัก แต่เนื่องจากยังไม่มีข้อมูลในการทดลองยังไม่สามารถสรุปอะไรได้

#### 4.2.3 หลักการของไม้เดลการถ่ายเทบ瓦ลสารในคอลัมน์แบบสเปรย์แบบถังกวน เป็นแนว

ในการหาไม้เดลสำหรับการถ่ายเทบ瓦ลสารในคอลัมน์แบบสเปรย์ สิ่งที่ผู้ออกแบบโดย เดลต้องการคือการวางแผนขอ เท็จจริงที่เกิดขึ้นภายในคอลัมน์ โดยสมการคณิตศาสตร์ที่มีคุณลักษณะของประการ ประการแรกคือใกล้เคียงข้อ เท็จจริงที่เกิดขึ้นในคอลัมน์มากที่สุด ประการที่สองจะต้องเป็นสมการทางคณิตศาสตร์ที่ง่ายต่อการวิเคราะห์และการใช้ ซึ่งสองข้อดังกล่าว ขัดกัน ดังนั้นต้องหารือที่เป็นกลางที่สามารถตอบสนองสองหลักการดังกล่าว

ถ้าจะศึกษาไม้เดลแบบถังกวน เป็นแนว และแบบการให้เหลืองเพสထด เป็นทรงกระบอกสามารถเปลี่ยนสมการดังต่อไปนี้

(1) ในเดลการให้เหลืองเพสหลักแบบถังกวนเป็นแนว; ถ้ามีถังกวนเป็นแนวตามรูปที่ 19 สามารถเปลี่ยนNALAN's สำหรับถังกวนหนึ่งถังได้ดังนี้ในโอด เมนของลาปลาส

$$\frac{\bar{c}_n}{\bar{c}_{n-1}} = \frac{1}{1 + \frac{V}{G_c N} S} \quad [4.23]$$

สำหรับจำนวนถังกวนจำนวน  $N$  ถังจะได้สมการดังนี้

$$\frac{\bar{c}_N(S)}{\bar{c}_{in}(S)} = \frac{1}{\left(1 + \frac{V}{G_c N} S\right)^N} \quad [4.24]$$

และถ้า  $C_{in}(t) = \delta(t)$  ถือว่าเป็นการสัญญาณรีดเดรเซอร์เข้าไปเพสหลักในสักขะแพลต์ ปมายถึงว่า  $\bar{c}_{in}(S)$  จะเท่ากับ 1 และในที่สุดเมื่อกลับมาชั้งโอด เมน  $t$  จะได้

$$c_N(t) = \frac{1}{\left(\frac{V}{G_c N}\right)^N} \frac{t^{N-1} e^{-t/\left(\frac{V}{G_c N}\right)}}{(N-1)!} \quad [4.25]$$

จากสมการที่ 4.25 จะสามารถนับเรียบ เติบโตเป็นรูปเวลาที่เพสหลักอยู่ในคอกัมพ์ (PRESIDENCE TIME DISTRIBUTION) และในที่สุดจะสามารถวัด  $N$  ได้ ส่วน  $V$  และ  $G_C$  ทราบกันอยู่แล้ว  $V$  ก็คือปริมาตรของคอกัมพ์ เมื่อนำปริมาตรของเพสหลักออกแล้ว และ  $G_C$  คืออัตราการไหลของเพสหลัก

(2) ไม่เดลการถ่ายเท侔ลสารในถังกรุน เป็นแนว: เมื่อจะให้มีการถ่ายเท侔ลสารจาก เพสหลักไปถึงเพสหลัก สามารถอธิบายลักษณะโดย เคลดดังแสดงไว้ในรูปที่ 19.2 และ 19.3 ใน รูปดังกล่าวจะเห็นได้ว่า เพสหลักแม่ของก เป็นถังกรุนจำนวน  $N$  และในเพสหลักแม่ของก เป็นถังกรุนจำนวน  $N_r$  ซึ่งแสดงว่า การไหลของเพสหลัก เป็นการไหลในลักษณะทรงกระบอกมากกว่า เพสหลัก ทั้งนี้เมื่อ  $r \rightarrow \infty$  ถือว่า เป็นการไหลทรงกระบอกอย่างแท้จริง

ในการเขียนไม่เดลการถ่ายเท侔ลสาร สามารถใช้ข้างล่างนี้

$$\text{เพสหลัก } c_{2, n-1} G_C = c_{2, n} G_C + \sum_{j=1}^r K_{ob} \cdot a_b \cdot \frac{H/N}{r} (m c_{2, n} - c_{1, n, j}) \quad [4.26]$$

$$\text{เพสหลัก } c_{1, n+1, j} G_d = c_{1, n, j} G_d - K_{ob} \cdot a_b \cdot \frac{H/N}{r} (m c_{2, n} - c_{1, n, j}) \quad j=1, r \quad [4.27]$$

ส่วน  $n = 1$  จะได้

$$c_{1, 1} G_C = c_{2, 1} G_C + \sum_{j=1}^r \frac{K_{ob} \cdot a_b \cdot H}{Nr} (m c_{2, 1} - c_{1, 1, j}) \quad [4.28]$$

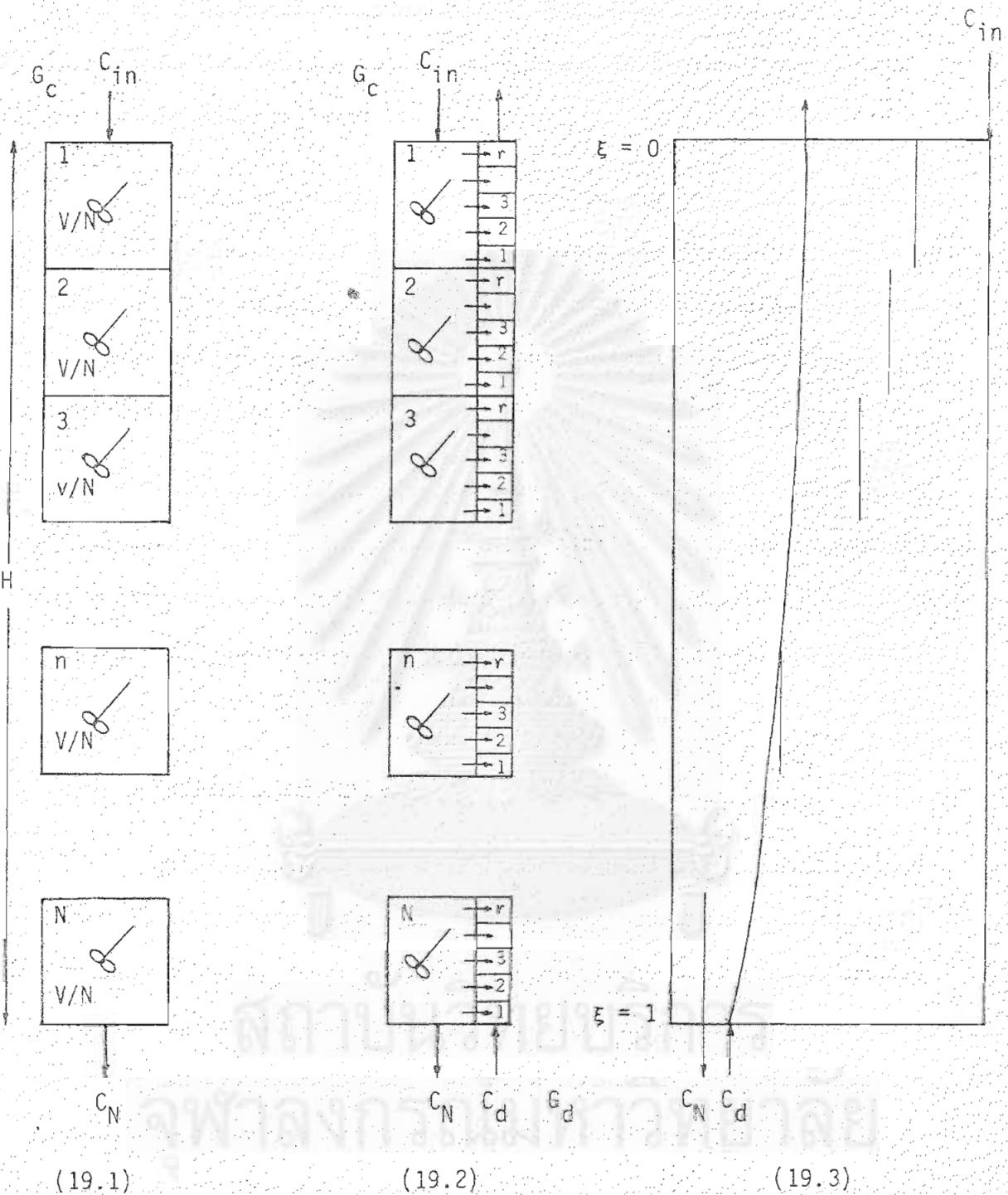
$$c_{1, 2, j} G_d = c_{1, 1, j} G_d - \frac{K_{ob} \cdot a_b \cdot H}{Nr} (m c_{2, 1} - c_{1, 1, j}) \quad j=1, r \quad [4.29]$$

สำหรับ  $n = N$  จะได้

$$c_{2, N-1} G_C = c_{2, N} G_C + \sum_{j=1}^r \frac{K_{ob} \cdot a_b \cdot H}{Nr} (m c_{2, N} - c_{1, N, j}) \quad [4.30]$$

$$c_d G_d = c_{1, N, j} G_d - \frac{K_{ob} \cdot a_b \cdot H}{Nr} (m c_{2, N} - c_{1, N, j}) \quad j=1, r \quad [4.31]$$

จำนวนตัวแปรทั้งหมดมีอยู่จำนวน  $N_r$  สำหรับเพสหลัก และจำนวน  $N$  สำหรับเพสหลัก รวมเป็นจำนวน  $N(r + 1)$  ซึ่งยกต้องความที่เขียนไว้เป็นสมการ



รูปที่ 19 ในเดลการ์ไอลและในเดลการ์ดี้ เทมวอสารของ เพสหลักแบบถังกรุน เป็นกราฟ

สำหรับพารามิเตอร์ของไมโครเน็ตเวิร์กที่การถ่ายเทมวัลสารระหว่างไฟล์ คือ

$K_{ob \cdot ab}$  มี  $N$  คือจำนวนสังกัดสำหรับไฟล์แล็ปท็อป และมี  $r$  คือจำนวนสังกัดสำหรับไฟล์หยดตัวแปรที่รู้ค่าคือ  $H$  ความยาวของคอลัมน์ และ  $\pi$  คือสัมประสิทธิ์การกระจายของมวลสารระหว่างสารอินทรีย์และสารอนินทรีย์

การแก้ไขเดลการถ่ายเทมวัลสารในสังกัดเป็นแนวสามาตรทำได้โดยสองวิธี หนึ่งคือวิธีการแก้ไขตริกขนาด  $N(r+1) \times N(r+1)$  และสองคือวิธีไฮเอนด์ โดยเริ่มการคำนวณตรง  $\zeta = 0$  และสมบุติค่าของ  $c_1, 1, r$  คือความเข้มข้นของไฟล์หยดที่ออกจากคอลัมน์ และคำนวณต่อไปเรื่อยๆ จนถึงหา  $c_d$  เสร็จแล้วตรวจสอบว่าค่าของ  $c_d$  ถูกต้องหรือเปล่า และทำอย่างนี้เรื่อยๆ ไปจนกว่าทุกอย่างถูกต้องแล้ว

(3) ข้อวิจารณ์เรื่องไมเดลการถ่ายเทมวัลสารแบบสังกัดเป็นแนว: ผู้วิจัยยังไม่เคยผ่านมาไมเดลตั้งที่เสนอมาหนึ่ง และรู้สึกว่าเป็นไมเดลที่น่าสนใจ เพราะการคำนวณพารามิเตอร์ต่างๆ จะสะดวก เช่นการหา  $N$  โดยกรุณาวิธีทางเครชอร์ที่อธิบายไว้ในข้อ (1) น่าจะทำได้โดยสอดคล้อง และในที่สุดจากการทดลองหากความเข้มข้นของไฟล์ทั้งสองในคอลัมน์ และเปรียบเทียบกับไมเดล สามารถคำนวณ  $\frac{K_{ob \cdot ab}}{r}$  ได้

#### 4.2.4 สรุปเรื่องไมเดลคณิตศาสตร์

ผู้วิจัยได้เสนอไมเดลคณิตศาสตร์เพื่ออธิบายการถ่ายเทมวัลสารในคอลัมน์แบบสเปรย์จำนวนสองไมเดล ทั้งเป็นเพียงการเสนอไมเดลโดยไม่ได้คำนวณและเปรียบเทียบกับคอลัมน์แบบสเปรย์ ใน การเสนอไมเดลเหล่านี้ได้พิจารณาใช้ตริดานามิกซ์ของห้องส่องไฟล์ในคอลัมน์เพื่อที่จะได้มาซึ่งไมเดลที่ใกล้สากลความเป็นจริงในคอลัมน์ และความสะดวกในการใช้งาน ในรูปที่ 14 ได้แสดงแนวความคิดทดลองแนว แต่ไม่ได้นำเสนอไมเดลที่อาจจะเป็นไปได้อีกหนึ่ง ซึ่งน่าจะเป็นโครงกราวิจัยอีกหนึ่ง ในไมเดลที่เสนอในข้อนี้ ห้องส่องไฟล์ได้สมบุติการไหลของไฟล์หยด เป็นทรงกระบอกสำหรับไมเดลแรก และเป็นการไหลแบบสังกัดในไมเดลคณิตศาสตร์ ของระบบการถ่ายเทมวัลสาร พิจารณาแล้วเป็นเรื่องไม่ง่ายเลย และคงต้องหากากรีบองนี้ไว้กับกลุ่มวิจัยอีกหนึ่ง

## บทที่ ๕

### บทสรุปและข้อเสนอแนะ

โครงการวิจัยนี้ได้บูรณาการให้ของเพสหดในท่อฯ เพื่อเกิดความเข้าใจของปรากฏการณ์ในเพสหดของคอลัมน์กัดของเหลวแบบสเปรย์ ทั้งนี้ เพราะเมื่อเพสหดกไม่ไหลผ่านในคอลัมน์แบบสเปรย์ คอลัมน์ดังกล่าวจะกลایเป็นท่อฯธรรมชาติ แต่เมื่อจากสมมุติกันได้ว่า อิทธิพลของอัตราการไหลของเพสหดกในคอลัมน์แบบสเปรย์ต่อลักษณะของไอโอดีนาโนมิกที่ไปในน้ำจะสูงมาก จึงได้เลือกศึกษาการไหลของเพสหดในท่อฯที่มีน้ำมีอยู่ภายใน

ผลที่ได้จากการวิจัยนี้คือได้วัดขนาดและลักษณะการกระจายของขนาดของหยด และได้ตรวจสอบกับสมการของญูเอ็น ฯ เพื่อตรวจสอบความถูกต้องของระบบที่ใช้ และเพื่อถ่วงสมการให้นำเข้ามาที่สุดสำหรับระบบที่ใช้ คือการนับเหตุการณ์โดยน้ำ เป็นเพสหด ประการที่สองพบว่าเพสหดไหลลงในท่อฯในลักษณะพาราโบโลนิค และหยดน้ำแนวโน้มจะเข้าหาจุดกลาง ซึ่งปรากฏการณ์นี้ไม่เคยค้นพบมาก่อน แต่สิ่งที่น่าสนใจคือ การที่ความเร็วของกลุ่มหยดที่อยู่กลางคอลัมน์ มีความเร็วสูงกว่าความเร็วอุตสาหกรรมทางทฤษฎี (TERMINAL VELOCITY) ของหยดขนาดเฉลี่ยของการพัดลมอย่างมาก ให้เห็นว่ามีการหมุนเวียนเกิดขึ้นในคอลัมน์ในสภาพไฮดรัวปดาที่ใช้ ซึ่งบัน្តนี้สอดคล้องกับสิ่งที่ญูเอ็นลังเกต โดยเฉพาะการที่กลุ่มหยดจะพาเพสหดไหลย้อนกลับไปในบริเวณช่วงกลางของคอลัมน์ และไหลผ่านแบบปรกติในบริเวณเดียวกันของคอลัมน์

การไหลของเพสหดในระบบที่ใช้แสดงให้เห็นว่าเป็นการไหลที่เกือบจะเป็นการไหลแบบทรงกระบอก ประโยชน์ที่จะได้จากการสมมุติว่าเป็นการไหลแบบอันคงมั่นอย แต่ทั้งนี้ต้องไม่ลืมว่าความแตกต่างของความหนาแน่นในระบบที่ใช้เท่ากับ ๐.๕๙ โดยประมาณ และการใช้คอลัมน์แบบสเปรย์เป็นการใช้ในช่วงไฮดรัวปดาท

จากความรู้ที่มีอยู่ เรื่องการไหลแบบหมุนเวียนของเพสหดกในคอลัมน์แบบสเปรย์ ผู้วิจัยได้เสนอแนะการถ่ายเทมาลสารส่องแนวที่สอดคล้องกับปรากฏการณ์ในคอลัมน์ ก่อให้เกิดการไหลแบบหมุนเวียนในเพสหดกและการไหลแบบทรงกระบอกในเพสหด ไม่เฉพาะภัยลักษณะใกล้เคียงข้อเท็จจริงในคอลัมน์พอสมควร แต่สมการที่ได้ใช้ในง่ายนัก โดยเฉพาะการที่จะวัดความเข้มข้นของมวลสารในเพสหดกทึ่งสอง ล้วนไม่ควรที่จะใช้แก่ ในเดลแบบสังกานเป็นแนว ในໄຍ เดลนีการหมุนเวียน

ในเฟสหลักจะเป็นลักษณะการผสมในดังกวน เป็นแนว ส่วนเฟสหดจะให้ลักษณะการไหลในดังกวน จำนวนมาก ซึ่งในที่สุดคล้ายกับการไหลทรงกระบอก แต่โดยเดลที่สองสามารถค่าน้ำลงได้ลดลง กว่าไม่เดลแรก

ปัจจุบันนี้วิศวกรผู้ออกแบบคลอเลมน์แบบส เปรย์มีความพยายามให้สมควรในการจะใช้ไม่เดล ติดพิวชันที่ถือการไหลของเฟสหด เป็นการไหลทรงกระบอก แต่เนื่องจากนักวิจัยหลายกลุ่มได้ค้นพบ ปรากฏการณ์ของการหมุน เวียนในเฟสหลัก จึงมีความสนใจที่จะแสวงหาไม่เดลใหม่ ทั้งนี้เพื่อ แสวงหาความเร็วใหม่ที่จะทำให้การค่าน้ำลงยิ่งมากยิ่งขึ้น

ปรากฏการณ์ของการหมุน เวียนที่เคยพบ เกิดขึ้นในสภาพทำงานแบบไฮล์ดอปค่า เมื่อ ไฮล์ดอปสูง เช่น เกือบถึงจุดความจุสูงสุด พบว่าการไหลแบบหมุนลดลงมาก ที่จริงในสภาพไฮล์ดอป สูงหดจะ เติบคลอเลมน์จนไม่สามารถมองผ่านคลอเลมน์แก้วได้ และในสภาพการเดินเครื่องแบบนี้ในทราบ ว่าไม่เดลให้หมายความที่สูตร

ข้อเสนอแนะสำหรับการศึกษาไฮดริดไดนามิกส์ในคลอเลมน์แบบส เปรย์ได้แก่ การแสวงหา กลไกในการวัดและวิเคราะห์การหมุน เวียนในเฟสหลัก เป็นการวัดและวิเคราะห์ที่รวดเร็ว ซึ่ง ปัจจุบันนี้ไม่มีวิธีที่สอดคล้อง

ข้อเสนอแนะข้อที่สองได้แก่ การเปรียบเทียบไม่เดลติดพิวชันกับไม่เดลใหม่ที่จะนำเสนอเป็น ครุยแข็ง

ข้อเสนอแนะข้อที่สามได้แก่การศึกษาไฮดริดไดนามิกส์ภายในคลอเลมน์ในสภาพการทำงาน แบบไฮล์ดอปค่า และไฮล์ดอปสูง เพราะสำหรับสองสภาพดังกล่าวไฮดริดไดนามิกส์ภายในคลอเลมน์ ย่อมไม่เหมือนกันแน่



## ภาคผนวก ก

การหาเบอร์เพคเล็ต (PECLET NUMBER) จากไปริไฟล์ความเร็วของหยดในห้องยาว

จากการวัดความเร็วของหยดในห้องยาว ในสภาวะที่ใช้ตัวกระจาด ง และอัตราการไหลของเฟสที่ค 6.67 ซึ่ง ค่ารับอน เดตรากลอไรด์/วินาที จะได้ไปริไฟล์ความเร็วดังสมการ 7 ดังนี้

$$V = 31 - 0.13 r^{2.58} \quad (7)$$

และจากสมการนี้สามารถคำนวณระยะเวลาในการไหลผ่านของหยดที่อยู่ในแต่ละตำแหน่งในแนวเส้นผ่าศูนย์กลางจากระดับที่หนึ่งในห้องไปยังระดับที่สอง อันหมายความว่าถ้าห้องมีความยาว

1 เมตร จะสามารถคำนวณระยะเวลาใน การไหลผ่านของก้อนหยดที่อยู่ในห้อง โดยใช้สมการดังนี้

$$t = 100 / (31 - 0.13 r^{2.58}) \quad (g1)$$

โดย  $r$  เป็นเรเดียลของห้องที่ในหน่วยเซนติเมตร จากสมการ (g1) จะได้ค่าตอบดังเสนอไว้ในตารางที่ 1

| $r, \text{ซ.ม.}$ | $t, \text{วินาที}$ |
|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|
| 0.1              | 3.23               | 1.1              | 3.24               | 2.1              | 3.32               | 3.1              | 3.50               |
| 0.2              | 3.23               | 1.2              | 3.25               | 2.2              | 3.33               | 3.2              | 3.52               |
| 0.3              | 3.23               | 1.3              | 3.25               | 2.3              | 3.35               | 3.3              | 3.55               |
| 0.4              | 3.23               | 1.4              | 3.26               | 2.4              | 3.36               | 3.4              | 3.58               |
| 0.5              | 3.23               | 1.5              | 3.26               | 2.5              | 3.38               | 3.5              | 3.61               |
| 0.6              | 3.23               | 1.6              | 3.27               | 2.6              | 3.39               | 3.6              | 3.64               |
| 0.7              | 3.23               | 1.7              | 3.28               | 2.7              | 3.41               | 3.7              | 3.68               |
| 0.8              | 3.23               | 1.8              | 3.29               | 2.8              | 3.43               | 3.8              | 3.71               |
| 0.9              | 3.24               | 1.9              | 3.30               | 2.9              | 3.45               | 3.9              | 3.75               |
| 1.0              | 3.24               | 2.0              | 3.31               | 3.0              | 3.47               | 4.0              | 3.79               |

|         |           |         |           |         |           |         |           |
|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|
| t, ช.ม. | t, วินาที | t, ช.ว. | t, วินาที | t, ช.ว. | t, วินาที | t, ช.ว. | t, วินาที |
| 4.1     | 3.84      | 4.5     | 4.05      | 4.9     | 4.32      | 5.3     | 4.57      |
| 4.2     | 3.89      | 4.6     | 4.11      | 5.0     | 4.40      | 5.4     | 4.78      |
| 4.3     | 3.94      | - 4.7   | 4.17      | 5.1     | 4.48      | 5.5     | 4.89      |
| 4.4     | 3.99      | 4.8     | 4.24      | 5.2     | 4.58      | 5.6     | 5.02      |

ตารางที่ 1 - ระยะเวลาสำหรับหยดที่อยู่ตามแนวเส้นผ่าศูนย์กลางที่จะไหลผ่านห้องฯ 1 เมตร

ตารางที่ 1 มีความหมายดังนี้คือ ถ้าสมมุติว่าเรามีคลอสั่นแบบสเปรย์ขนาด 1 เมตร และทำการฉีดสารที่มีภัยบันดกจากห้องสีในบริเวณปลายด้วยกระจาด เป็นถ้าสารที่เป็นหยดเป็นสารอันตราย เราสามารถฉีดເອົ້າໄວໂອົກດີ່ເຕີຍດ້ວຍ  $I^{131}$  เข้าไปในด้วยกระจาด และในระดับจุด L เท่ากับ 1 เมตร ให้ใช้เครื่องวัดภัยบันดกจากห้องสีและจะได้เส้นแบบรูปที่ 1 แต่รูปที่ 1 ไม่ได้มาโดยวิธีนี้ แต่ได้มาโดยวิธีการใช้ข้อมูลจากความเร็วของหยดตลอดเส้นผ่าศูนย์กลางของคลอสั่น

จากรูปที่ 1 ชื่นสอดคล้องระหว่างเวลาที่หยดอยู่ในห้องฯ (DROP RESIDENCE TIME DISTRIBUTION) เราสามารถคำนวณหาเบอร์เพเกล็คได้ เบอร์เพเกล็คในที่นี่คือหาราเมียเบอร์ของใบเคลบิสตันติฟิวชันที่แสดงถึงการพัฒนาภายในแต่ละเฟส เช่นในการซึ้งของการไหลทรงกระบอก เบอร์เพเกล็คจะเท่ากับอนซินิต์ และในการซึ้งที่การพัฒนาในเฟสมีความรุนแรงมากแบบถังกวัน ถือได้ว่าเบอร์เพเกล็คเท่ากับสูญได้ ในใบเคลบิสตันติฟิวชัน สามารถแก้ไขใบเคลบิสตันติฟิวชัน (BOUNDARY CONDITIONS) แตกต่างกัน สำหรับภาวะทรงเขตช่องสอดคล้องกับการไหลของหยดหยดในห้องฯ มากที่สุด รู้สึกว่าได้แก่ภาวะทรงเขตที่เป็น ปิด - เปิด (CLOSED - OPEN BOUNDARY CONDITIONS) และเมื่อแก้สมการแล้วจะได้เส้นระยะเวลาที่สารอยู่ในห้องฯ (RESIDENCE TIME) ดังนี้

$$C(t') = \left( \frac{Pe}{\pi t'} \right)^{1/2} e^{-\frac{Pe(1-t')^2}{4t'}} - \frac{Pe}{2} e^{-\frac{Pe}{2}} \operatorname{erfc}\left(\frac{\sqrt{Pe}}{2} \frac{(1+t')}{2}\right) \quad (n2)$$

โดยที่  $t'$  คือ  $t/\tau$  และในทางปฏิบัติพบว่าภาวะทรงเขตที่เป็นเปิด - เปิด (OPEN - OPEN BOUNDARY CONDITIONS) ให้เส้นระยะเวลาที่สารอยู่ในห้องฯ ที่ใกล้กับเส้นภาวะทรงเขตปิด - เปิด มาก และมีสมการดังต่อไปนี้

$$C(t') = \frac{1}{2} \left( \frac{Pe}{\pi t'} \right)^{1/2} e^{-\frac{Pe(1-t')^2}{4t'}} \quad (n3)$$

จากสมการ ก๓ สามารถใช้หลักการของการออบดิโนส์ในการหาเบอร์เพเกล็ค แต่วิธีที่เร็วกว่า  
ในการหาเบอร์เพเกล็คได้แก่การใช้สมการดังต่อไปนี้<sup>(๙)</sup>

$$\frac{\sigma^* 2}{\mu_1^* 2} = \frac{2 - 8}{1 + \frac{4}{Pe} + \frac{4}{Pe^2}} \quad (\text{ก}4)$$

$\sigma^* 2$  เรียกว่า แวงเรียนส์ (VARIANCE) ของเส้นระยะเวลาที่สารอยู่ในท่อฯ และ  $\mu_1^*$  คือค่าเฉลี่ยของเส้นระยะเวลา สมการ ก๔ เป็นสมการที่ได้นำส่วนหักภาวะคงเดชที่เป็น เปิด - เปิด แต่ตัวเลขที่คำนึงมีความแม่นยำกว่าวิธีออบดิโนส์ แต่จะเป็นวิธีที่เร็วกว่า  $\mu_1^*$  เรียกว่า ค่าเฉลี่ยของเส้นระยะเวลา  $\sigma^* 2$  เรียกว่า แวงเรียนส์ และวิธีคำนวณดังกล่าว叫做เส้นระยะเวลาที่สารอยู่ในท่อฯ (RESIDENCE TIME DISTRIBUTION) เป็นดังนี้

$$\mu_1^* = \frac{\sum t_i \cdot x_i}{\sum x_i} \quad (\text{ก}5)$$

$$\sigma^* 2 = \frac{\sum t_i^2 \cdot x_i}{\sum x_i} - \mu_1^* 2 \quad (\text{ก}6)$$

#### ข้อมูลจาก群ที่ ๑ สามารถเขียนໄດ້ดังต่อไปนี้

| i | t    | x <sub>i</sub> | t <sub>i</sub> x <sub>i</sub> | t <sub>i</sub> <sup>2</sup> . x <sub>i</sub> |
|---|------|----------------|-------------------------------|--|
| 0 | 3.15 | 0              | 0.00                          | 0.000  |
| 1 | 3.25 | 18             | 58.50                         | 190.125                                      |
| 2 | 3.35 | 8              | 26.80                         | 89.780                                       |
| 3 | 3.45 | 4              | 13.80                         | 47.610                                       |
| 4 | 3.55 | 4              | 14.20                         | 50.410                                       |
| 5 | 3.65 | 3              | 10.95                         | 39.968                                       |
| 6 | 3.75 | 3              | 11.25                         | 47.188                                       |
| 7 | 3.85 | 2              | 7.70                          | 29.645                                       |
| 8 | 3.95 | 2              | 7.90                          | 31.205                                       |

| $i$ | $\epsilon$ | $x_i$ | $t_i x_i$ | $t_i^2 \cdot x_i$ |
|-----|------------|-------|-----------|-------------------|
| 9   | 4.05       | 1     | 4.05      | 16.402            |
| 10  | 4.15       | 2     | 8.30      | 34.445            |
| 11  | 4.25       | 1     | 4.25      | 18.062            |
| 12  | 4.35       | 1     | 4.35      | 18.922            |
| 13  | 4.45       | 2     | 8.90      | 39.605            |
| 14  | 4.55       | 1     | 4.55      | 20.702            |
| 15  | 4.65       | 1     | 4.65      | 21.622            |
| 16  | 4.75       | 1     | 4.75      | 22.562            |
| 17  | 4.85       | 1     | 4.85      | 23.522            |
| 18  | 4.95       | 0     | 0.00      | 0.000             |
| 19  | 5.05       | 1     | 5.05      | 25.502            |
| 20  | 5.15       | 0     | 0.00      | 0.000             |
|     |            | 56    | 204.80    | 762.277           |

$$\mu_1^* = 3.657 \text{ scc.}$$

$$\sigma^*{}^2 = 13.612 - 13.374 = 0.238$$

$$\frac{\sigma^*{}^2}{\mu_1^*{}^2} = 0.0178$$

$$P_e = 115$$

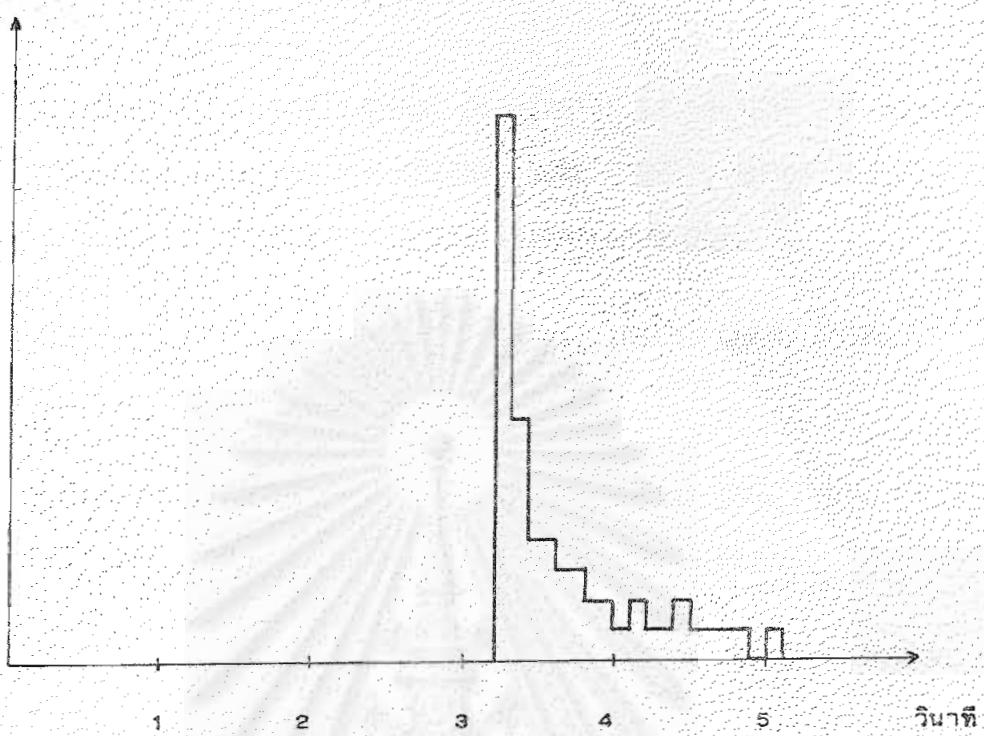
จากสมการ (ก4) สมการหาค่า  $\sigma^*{}^2 / \mu_1^*{}^2$  จากค่าของ  $P_e$  ได้ดังนี้

| $P_e$ | $\sigma^*{}^2 / \mu_1^*{}^2$ |
|-------|------------------------------|
| 150   | 0.013333                     |
| 120   | 0.016662                     |
| 110   | 0.018176                     |
| 100   | 0.019992                     |
| 50    | 0.039941                     |
| 30    | 0.066406                     |

| $P_e$ | $\sigma^2 / \mu_j^2$ |
|-------|----------------------|
| 20    | 0.099174             |
| 10    | 0.194444             |
| 5     | 0.367347             |
| 3     | 0.560000             |
| 1     | 1.111111             |
| 0.5   | 1.440000             |
| 0.3   | 1.625709             |
| 0.1   | 1.859410             |

สำหรับการทดลองทั้ง 12 ชุด ได้บันทึกการคำนวณเบอร์เบเคิล์ดังต่อไปนี้

| ตัวกรະจาย | อัตราการไหลของ<br>เพลทไบต์ ซีซี/วินาที | สมการ เส้นความเร็ว<br>ของหยด ซ.ม./วินาที | เบอร์เบเคิล์ด<br>ที่คำนวณได้ |
|-----------|--|--|------------------------------|
| ก         | 5.03                                   | $V = 32.5 - 1.54 r^{1.32}$               | 55                           |
| ก         | 6.67                                   | $V = 37 - 3.93 r$                        | 27                           |
| ก         | 8.68                                   | $V = 38 - 4.11 r$                        | 24                           |
| ข         | 5.09                                   | $V = 33 - 1.38 r^{1.47}$                 | 55                           |
| ข         | 6.67                                   | $V = 34 - 1.94 r^{1.27}$                 | 44                           |
| ข         | 8.68                                   | $V = 40 - 4.46 r$                        | 37                           |
| ค         | 5.03                                   | $V = 30.5 - 0.12 r^{2.98}$               | 10.5                         |
| ค         | 6.67                                   | $V = 34.5 - 1.39 r^{1.46}$               | 46                           |
| ค         | 8.68                                   | $V = 35 - 1.48 r^{1.30}$                 | 35                           |
| ง         | 5.03                                   | $V = 30.5 - 0.39 r^{1.90}$               | 125                          |
| ง         | 6.67                                   | $V = 31 - 0.13 r^{2.58}$                 | 115                          |
| ง         | 8.68                                   | $V = 33 - 0.15 r^{2.70}$                 | 56                           |



รูปที่ ๑ - ระยะเวลาที่อยู่ในท่อยาว 1 เมตร (Residence time Distribution)

## បច្ចេកទាមរូបរាង

1. MIYAUCHI T. - LONGITUDINAL DISPERSION IN SOLVENT EXTRACTION COLUMNS : MATHEMATICAL THEORY, UCRL - 3911, AUGUST 15, 1957, UNIVERSITY OF CALIFORNIA RADIATION LABORTORY.
2. WIJFFELS J. B., RIETEMA K. - TRANS. INSTN. CHEM. ENGRS., VOL. 50, 1972, P. 224 - 239.
3. STEINER L., HORVATH M., HARTLAND S. - IND. ENG. CHEM. PROCESS DES. DEV., VOL. 17., NO. 1, 1978, P. 175 -182.
4. VEDAIYAN S., DEGALLEESAN, T. E., AND LADDAH, G. S. - INDIAN J. TECH., 12, 1974.
5. SKELLAND, A. H. P., AND JOHNSON K. R. - CAN. J. CHEM. ENGN., 52, 732, 1974.
6. HAYWORTH, C. B., TREYBAL, R. E. - IND. ENGN. CHEM., 42, 6, 1950.
7. VIGNE A. - GENIE CHIMIQUE, 93, 6, 173, 1965.
8. HU S., KINTER R. T. - A. I. CHE. JL., 1, 1, 42, 1955.
9. BARAME S. - THESE DOCTEUR - INGENIEUR, UNIVERSITY PAUL SABATIER DE TOULOUSE, JUIN 1972.
10. ARTHAYUKTI W. - THESE DOCTEUR INGENIEUR, UNIVERSITY PAUL SABATIER DE TOULOUSE, JUIN 1975.
11. LADDAH G. S., DEGALLEESAN T.E. - TRANSPORT PHENOMENA IN LIQUID EXTRACTION TATA MCGRAW - HILL, NEW DELHI, FEBRUARY 1974.

12. HANSON C. - RECENT ADVANCES IN LIQUID - LIQUID EXTRACTION,  
PERGAMON PRESS, 1971.
13. ANDERSON W. J., PRATT H. R. C., CHEM. ENGN. SCI., 33,  
P. 995 - 1002, 1978.
14. RIETEMA K., OTTENGRAF S. P. P., TRANS. INSTN. CHEM. ENGRS.,  
48, T54, 1970.
15. YEHEZKEL J., KEHAT E., CHEM. ENGN. SCI., 26, 2037, 1971.
16. OMRAN N. M., FOSTER P. J., TRANS. INSTN. CHEM. ENGRS., 55,  
171, 1977.
17. UEYAMA K., MIYAUCHI T, "PROPERTIES OF RECIRCULATING TURBULENT  
TWO PHASE FLOW IN GAS BUBBLE COLUMNS" TO HAVE BEEN PUBLISHED  
IN A. I. CH. E. J. IN LATE 1979 OR 1980.