

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

7.1 สรุปผลการศึกษา

ในการศึกษาวิจัยในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้เริ่มด้วยการศึกษาโรงงานตัวอย่างถึงสภาพทั่วไปและสภาพปัญหาในโรงงาน ซึ่งการแก้ไขปัญหากระทำได้โดยการสร้างระบบสารสนเทศการบำรุงรักษา มาประยุกต์ใช้ โดยสรุปผลการศึกษาได้ดังนี้

พบว่าสภาพระบบการบำรุงรักษาของโรงงานตัวอย่างได้รับการพัฒนาให้ดีขึ้น พอลงกล่าวเป็นข้อๆ ได้ดังนี้

1. โรงงานตัวอย่างมีการจัดทำระบบสารสนเทศ เพื่อให้มีการเก็บรวบรวมข้อมูลการผลิตและการบำรุงรักษานำเข้า และจัดทำการประมวลผลเพื่อให้ได้รายงานสารสนเทศการบำรุงรักษาที่เป็นประโยชน์ต่อผู้บริหารและผู้ที่เกี่ยวข้อง
2. โรงงานตัวอย่างมีระบบเอกสารใช้เก็บข้อมูล ทำให้มีข้อมูลไว้เรียกดูในภายหลังและยังสามารถใช้ข้อมูลในการพัฒนาการบำรุงรักษาได้
3. โรงงานตัวอย่างมีการจัดทำแผนการจับเก็บและจัดซื้ออะไหล่ของเครื่องจักร เพื่อให้หน่วยงานสามารถควบคุมการจับเก็บอะไหล่ได้ในปริมาณเหมาะสม
4. โรงงานตัวอย่างมีโปรแกรมคอมพิวเตอร์การบำรุงรักษาเพื่อช่วยในการประมวลผลของระบบสารสนเทศการบำรุงรักษาและช่วยในการสร้างแผนการบำรุงรักษารายรายปีและรายเดือน เดือน ซึ่งสามารถจัดทำแผนการบำรุงรักษาได้อย่างรวดเร็ว โดยดูได้จากเวลาที่ใช้ในการจัดทำแผนการบำรุงรักษาน้อยลง
5. ระบบการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของโรงงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยดูได้จากค่าระยะเวลาเฉลี่ยหยุดขัดข้องของเครื่องจักรมากขึ้น
6. ผู้บริหารสามารถทราบผลของการบำรุงรักษาเครื่องจักรได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพมากขึ้นกว่าในอดีตที่ผ่านมา

7.2 ข้อเสนอแนะ

1. ควรจัดให้มีการอบรมพนักงานประจำเครื่องให้มากขึ้นถึงมาตรฐานการปฏิบัติกิจกรรมการบำรุงรักษาและการใช้เอกสารสำหรับงานการบำรุงรักษาเพื่อการปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษา รายวันที่มีประสิทธิภาพ
2. ควรให้หัวหน้าสายการผลิตให้การสนับสนุนและให้คำแนะนำแก่พนักงานประจำเครื่องถึง การปฏิบัติกิจกรรมการบำรุงรักษาและควรมีการควบคุมให้มีการปฏิบัติกิจกรรมการบำรุงรักษาให้ เป็นไปตามแผนการบำรุงรักษารายวันให้ได้
3. ควรจัดให้มีการอบรมพื้นฐานทางด้านการใช้คอมพิวเตอร์โดยผู้ชำนาญทางด้าน คอมพิวเตอร์แก่ผู้ที่ใช้งานทางด้านคอมพิวเตอร์เพื่อให้พนักงานข้อมูลมีทักษะที่ดีในการใช้งาน โปรแกรมคอมพิวเตอร์การบำรุงรักษาให้รวดเร็วมากยิ่งขึ้น
4. ควรจัดให้มีระบบ LAN และจัดตั้งคอมพิวเตอร์ไว้ตามจุดสำคัญต่างๆ ในสายการผลิตเพื่อทำ การใส่ข้อมูลสำหรับระบบสารสนเทศทางด้านการบำรุงรักษาที่รวดเร็วและทันต่อสถานการณ์ ปัจจุบัน ซึ่งจะทำให้ระบบสารสนเทศมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น แต่ในข้อนี้อาจต้องใช้งบประมาณ การติดตั้งที่ค่อนข้างจะสูงมาก
5. ควรจัดทำและปรับปรุงมาตรฐานการปฏิบัติกิจกรรมการบำรุงรักษาบ่อยๆ โดยผู้เชี่ยวชาญ ทางด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงาน เพื่อให้มาตรฐานการปฏิบัติกิจกรรมการบำรุงรักษา สามารถถูกพัฒนาให้ทันต่อสภาพการณ์ปัจจุบันของเครื่องจักรได้
6. ควรจัดให้มีระบบสารสนเทศอื่นๆ อีก เช่น ระบบสารสนเทศทางด้านการวางแผนการผลิต, ระบบสารสนเทศทางด้านต้นทุนการผลิต และระบบสารสนเทศทางด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์ เป็นต้น