

การผลิตสารสกัดจากป潦อย่างต่อเนื่องโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพประดิษฐ์รูปแบบฟล็อใจซ์

นางสาวบุศราภา ลีลฉัพน์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร

นักศึกษาวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2536

ISBN 974-581-088-6

ลิขสิทธิ์ของนักศึกษาวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

CONTINUOUS PRODUCTION OF FISH EXTRACTS USING  
IMMOBILIZED PROTEASES FLUIDIZED BIOREACTOR

Miss Bootsrapa Leelawat

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

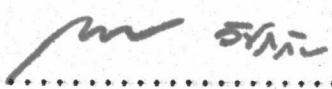
Chulalongkorn University

1993

ISBN 974-581-088-6

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การผลิตสารสกัดจากปลาอย่างต่อเนื่องโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ  
 โดย นางสาวบุศราภา ลีลวัฒน์  
 ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร  
 อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. ปราดี อ่านเปร่อง

บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นักวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นล้วนหนังของ  
 การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

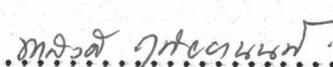
  
 ..... คณบดีบันทึกวิทยาลัย  
 (ศาสตราจารย์ ดร. ภาวร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

  
 ..... ประธานกรรมการ  
 (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรรณา ตุลยชัย)

  
 ..... อาจารย์ที่ปรึกษา  
 (รองศาสตราจารย์ ดร. ปราดี อ่านเปร่อง)

  
 ..... กรรมการ  
 (รองศาสตราจารย์ ดร. อรรถพล นุ่มหอม)

  
 ..... กรรมการ  
 (อาจารย์ ดร. พาสวัตติ ฤทธิยานันท์)

# พิมพ์ต้นฉบับที่ดัดแปลงเพื่อเผยแพร่

บุคลากร ลีลาวดี : การผลิตสารสกัดจากปลาอย่างต่อเนื่องโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์ชีวภาพ  
โปรดิวศ์เติร์นรูปแบบฟลูอิเดอร์ (CONTINUOUS PRODUCTION OF FISH EXTRACTS USING  
IMMOBILIZED PROTEASES FLUIDIZED BIOREACTOR)

อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร. ปราณี ช้านเปรี้ยง, 227 หน้า. ISBN 974-581-088-6

จากการทดลองเตรียมปาเป่น และนิวเ梯ร์สต์ริงรูปสำหรับใช้ในการผลิตสารสกัดจากปลา พบร่วมกันที่  
เหมาะสมสำหรับปาเป่นและนิวเ梯ร์สต์ริงรูปบนทรายเม่นขนาด 35-50 មค. โดยวิธีการซึ่งมีด้วยพันธุ์โคอาเลนต์  
ประกอบด้วยสารละลายเชื้อที่เข้มข้นร้อยละ 3 โดยปริมาตร และร้อยละ 1 โดยปริมาตร เป็นสารกระตุนตัวพยุง  
สารละลายกลูต้าร์คลีอีด์เข้มข้นร้อยละ 7 และร้อยละ 5 โดยปริมาตร เป็นสารสร้างพันธุ์เชื่อมขวาง ตามลำดับ และ  
สารละลายปาเป่น (169,550 ยูนิต/มก.) เข้มข้นร้อยละ 3 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ที่ pH 8.5 และสารละลายนิวเ梯ร์ส  
(172,410 ยูนิต/มล.) เข้มข้นร้อยละ 5 โดยปริมาตร ที่ pH 6.0 ในการย่อยสลายเชื้อในตัวปาเป่น และนิวเ梯ร์ส  
ริงรูปเทียบกับนิวเ梯ร์สต์ริงรูป พบว่าทุกช่วง pH ที่เหมาะสมเปลี่ยนไป 0.5 หน่วยทางกรด และ 0.4 หน่วยทางด่าง<sup>1</sup>  
ตามลำดับ แต่คุณภาพในการทำปฏิกิริยาคงเดิม ค่า Km ของปาเป่นและนิวเ梯ร์สต์ริงรูปเท่ากับ  $1.06 \times 10^{-3}$  มิลลิโมลาร์  
และ  $4.10 \times 10^{-3}$  มิลลิโมลาร์ ซึ่งต่ำกว่าเมื่อเทียบกับรูปอิสระ 7.29 และ 4.88 เท่า ตามลำดับ ค่าแยกตัวติดตัวของ  
ปาเป่นและนิวเ梯ร์สเมื่อเท่ากับ 452.0 และ 337.9 ยูนิต/มลิกกรัมโปรตีน ซึ่งต่ำกว่ารูปอิสระ 1.07 และ 13.6 เท่า ตามลำดับ  
ปาเป่นและนิวเ梯ร์สต์ริงรูปมีเสถียรภาพสำหรับการทำปฏิกิริยาที่ pH 7.0-8.5 และพบว่ามีเสถียรภาพต่อความร้อนมากกว่า  
นิวเ梯ร์สต์ริงรูปที่อุณหภูมิ 70 °C แต่ที่อุณหภูมิ 50 °C เอนไซม์ทั้งหมดมีเสถียรภาพต่อความร้อนเท่ากัน ภาวะที่เหมาะสมใน  
การเก็บเอนไซม์ต์ริงรูปคือ เก็บปาเป่นต์ริงรูปในสารละลายอีดีทีเอ 0.002 มิลลาร์ และซีสติอิน 0.08 มิลลาร์ ในทรีสบัฟเฟอร์  
พีเอช 8.5 ที่อุณหภูมิ 8-10 °C ส่วนนิวเ梯ร์สต์ริงรูปเก็บในสารละลายแคลเซียมชัลเฟต์เข้มข้น  $2 \times 10^{-3}$  มิลลาร์ ที่อุณหภูมิ  
8-10 °C และพบว่าในปฏิกิริยาการย่อยสลายเชื้อในตัวเอนไซม์ต์ริงรูปที่เก็บไว้ภายใต้ภาวะการเก็บดังกล่าวเป็นเวลา 65 วัน  
แยกตัวติดตัวของเอนไซม์ต์ริงรูปทั้งสองชนิด จะคงที่ตั้งแต่วันที่ 16 ถึงวันที่ 65 ของการเก็บ นอกจากนี้พบว่าหลังจากการ  
ย่อยสลายเชื้อชั้นที่ 3 ครั้ง ด้วยเอนไซม์ต์ริงรูปเดิม ปาเป่นต์ริงรูปมีแยกตัวติดตัวเหลือร้อยละ 29 ขณะที่นิวเ梯ร์สต์ริงรูปคง  
เหลือแยกตัวติดตัวร้อยละ 50 จากการศึกษาการย่อยสลายโปรตีนในน้ำมันปาลามิใช้เครื่องปฏิกิริณ์ฟลูอิเดอร์เบดขนาด 1.7X75 ซม.  
จำนวน 3 คอลัมน์ต่อเนื่องกัน พบร่วมกันที่เหมาะสมในการย่อยสลายน้ำมันปาล่า Skipjack ด้วยทั้งปาเป่นและนิวเ梯ร์สต์ริงรูปคือ<sup>2</sup>  
ที่อุณหภูมิ 50 °C และมีค่า space velocity ที่เหมาะสม 5.5 (นาที)<sup>-1</sup> เวลา 4 ชม. สำหรับปาเป่นต์ริงรูป และมีค่า space velocity  
ที่เหมาะสม 7.9 (นาที)<sup>-1</sup> เวลา 3 ชม. สำหรับนิวเ梯ร์สต์ริงรูปตามลำดับ ภายใต้ภาวะการย่อยสลายด้วยปาเป่นและนิวเ梯ร์ส  
ต์ริงรูปดังกล่าว ทำให้ได้ระดับการย่อยสูงสุดร้อยละ 65 และร้อยละ 78 ตามลำดับ สารสกัดจากปลาที่ได้ประกอบด้วยความชื้น  
ร้อยละ 92.9 โปรตีนร้อยละ 4.59 ไขมันร้อยละ 0.20 เด็กษา 1.73 และเกลือร้อยละ 1.37 สัดส่วนของค่าประกอบทางเคมี  
ดังกล่าวไม่ต่างไปจากสารสกัดจากปลาที่เมรูปปาเป็นแบบเข้มข้น และแบบแห้ง จากการทดสอบสมบัติด้านการละลายของสาร  
สกัดจากปลาแบบแห้งที่ผลิตโดยเครื่องปฏิกิริณ์ที่เตรียมนี้ พบร่วมมีระดับการละลายต่ำกว่ากรณีของน้ำมันปาลามาก นอก  
จากนี้ผลการทดสอบด้านประสิทธิภาพของยาตัวใหม่ (บาลีคิวไก) ที่ใช้สารสกัดจากปลาเข้มข้นเป็นสารเพิ่มรสปลา (fish flavor  
enhancer) และชูปะน้ำมีรสปลาที่ใช้สารสกัดจากปลาแบบแห้งเป็นสารให้รสปลา (fish flavor) พบร่วมกับในระดับตั้งแต่ลักษณะสี  
กลืน รส และการยอมรับรวม

## C326574 : MAJOR FOOD TECHNOLOGY

KEY WORD : PAPAIN / NEUTRASE/ IMMobilization/ SAND/ FISH COOKING JUICE

BOOTSRAPA LEELAWAT : CONTINUOUS PRODUCTION OF FISH EXTRACTS USING

IMMOBILIZED PROTEASES FLUIDIZED BIOPROCESSOR. THESIS ADVISOR :

ASSO. PROF. PRANEE ANPRUNG, Ph.D. 227 pp. ISBN 974-581-088-6

The optimum conditions for the preparation of immobilized papain(IP) and Neutrase<sup>®</sup>(IN) on 35-50 mesh river-bed sand by a covalent bonding method were with 3% and 1% by volume of APTS as carrier activator, 7% and 5% by volume of glutaraldehyde as cross-linker respectively, and 5% by volume of papain solution (169,550 u/g) at pH 8.5 and 3% by volume of Neutrase<sup>®</sup> solution (172,410 u/ml) at pH 6.0. For the casein hydrolysis using IP and IN, it was found that optimum pH values shifted 0.5 pH units toward the acid side compared to the native enzyme and 0.4 pH units toward the alkaline side, respectively, but the optimum temperatures were the same. Km values of IP and IN was  $1.06 \times 10^{-3}$  mM and  $4.10 \times 10^{-3}$  mM which was 7.29 and 4.88 times lower than that of free papain and free Neutrase<sup>®</sup>, respectively. The specific activities of the IP and IN were 452.0 and 337.9 unit/mg protein which were 1.07 and 13.6 times smaller than that of free papain and Neutrase<sup>®</sup>, respectively. The optimum pH range for reaction stability of IP and IN was at pH 7.0-8.5. The IP and IN were more heat stable than soluble enzymes at 70 °C, but the heat stability of all enzymes at 50 °C was the same. The optimum storage conditions of immobilized enzymes were found at 8-10 °C in 0.002 M EDTA, 0.08 M cysteine in tris buffer at pH 8.5 for IP and in  $2 \times 10^{-3}$  M CaSO<sub>4</sub> solution for IN. Under the above storage conditions, the activities of both immobilized enzymes for casein hydrolysis was observed for 65 days. It was found that the activities of both enzymes were stable at 16<sup>th</sup>-65<sup>th</sup> day. Moreover after using the same immobilized enzymes 3 times in casein hydrolysis, the IP retained activity of 29% while the IN retained activity 50%. The proteolytic hydrolysis of fish cooking juice (FCJ) using the three connected immobilized proteases bioreactors 1.7x75 cm. was studied. For Skipjack cooking juice hydrolysis, both IP and IN have an optimum temperature of 50 °C and the optimum space velocity of 5.5 (min)<sup>-1</sup>, 4 hrs. for the former and 7.9 (min)<sup>-1</sup>, 3 hrs. for the latter. Under such condition, the maximum degree of hydrolysis using IP and IN was found to be 65% DH and 78% DH, respectively. Fish extracts produced under such conditions contained 92.90% moisture, 4.59% protein, 0.20% fat, 1.73% ash and 1.37% NaCl, which was similar ratio to that of fish extracts converted to concentrated and dried forms. Solubility test on dried fish extracts produced using the immobilized enzymes bioreactors showed much better solubility degree than that of the dried FCJ. Furthermore, organoleptic tests on the concentrated fish extracts as fish flavor enhancer in Yaki-Tori (chicken barbecue) and the dried fish extracts as fish flavor in cubed noodle soup mix showed good ratings for colour, odour, taste and total acceptance.

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร

ลายมือชื่อนิสิต *กัณฑุ์ ใจดี*

สาขาวิชา เทคโนโลยีการอาหาร

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา *ดร. วนิดร์*

ปีการศึกษา 2535

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม *-*

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนวิทยานิพนธ์มีความรู้ลึกช้าชั้งในพระคุณของรองศาสตราจารย์ ดร. ปราสาท อ่านเบรื่อง ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา senior project ของข้าพเจ้าทั้งแต่ระดับปริญญาตรี ที่มีส่วนสำคัญอย่างยิ่งในการช่วยส่งเสริมให้ข้าพเจ้าได้เข้าศึกษาต่อในระดับปริญญาโท โดยให้คำปรึกษา ชี้แนะแนวทางการแก้ไขปัญหาในทุก ๆ ด้าน และส่งเสริมให้ข้าพเจ้าได้มีส่วนร่วมในงานทางด้านวิชาการในระดับประเทศ เป็นอาจารย์ที่มอบความภาคภูมิใจให้กับข้าพเจ้าในการทำงานวิทยานิพนธ์นี้ จึงขอกราบขอบพระคุณอาจารย์ที่ได้ช่วยเหลือข้าพเจ้าในทุก ๆ ทาง จนงานวิจัยและวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ขอขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ ดร. ชัยอุทัย ชัยพิทยากูล หัวหน้าภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหารที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ ในการอพยูให้ข้าพเจ้าขอตัวอย่างน้ำนึ่งปลาและเนื้อไชเม่ใช้ในงานวิจัย และอพยูให้ใช้เครื่องมือที่คุณเครื่องมือวิทยาศาสตร์ จุฬาฯ ได้ในนามของภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร ขอขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรฤดา ทูลย์ชัย ประธานกรรมการ อาจารย์ ดร. พาสวัต ฤทธิยานนท์ และรองศาสตราจารย์ ดร. อรรถพล นุ่มห้อม แห่งสถาบันเทคโนโลยีแห่งเอเชีย กรรมการในการสอบวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ ขอขอบพระคุณอาจารย์ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหารทุกท่าน ที่ได้ประสิท์ประสาทวิชาความรู้นี้ฐานทั่ง ๆ ซึ่งเป็นประโยชน์อย่างยิ่ง ขอขอบพระคุณบริษัท ยูนิคอร์ด (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ตัวอย่างน้ำนึ่งปลาตลอดการวิจัย ขอขอบพระคุณบริษัท อิลต์ເວເຊີຍຕິກ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ให้ความอนุเคราะห์เงินไชเม่ Neutrase<sup>®</sup> ตลอดงานวิจัย ขอขอบพระคุณสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี (STDB) ที่กรุณาให้เงินทุนอุดหนุนการวิจัยและเงินทุนอุดหนุนการศึกษาประจำปีการศึกษา 2533 - 2534 ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ควบคุมห้องปฏิบัติการของภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหารที่อำนวยความสะดวกในการใช้ห้องปฏิบัติการและเครื่องมือ รวมทั้งทำให้บรรยายการดำเนินการที่เป็นไปอย่างราบรื่น ขอขอบพระคุณคุณลินิก ปรินคร ที่อำนวยความสะดวกในการใช้เครื่องทำหั้งแบบพ่นฟอย ขอขอบพระคุณคุณเน็ตตี้ ศรีบุรี คุณนิชญ์อร วนอินทรีย์ เพื่อน ที่ แนะนำองค์ความรู้ทางเทคโนโลยีทางอาหารทุกคนที่ให้กำลังใจแก่ผู้เขียนเสมอมา สุดท้ายขอกราบขอบพระคุณคุณพ่อ คุณแม่ และน้อง ๆ ที่เคยให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนในทุกด้าน คอยให้กำลังใจ ให้ความสะดวกและเอ้าใจใส่ดูแลให้ผู้เขียนบรรลุเป้าหมาย และประสบความสำเร็จในการศึกษาตลอดมา

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๖
กิจกรรมประภากศ .....	๗
สารบัญตาราง .....	๘
สารบัญรูป .....	๙
บทที่	
1. บทนำ .....	๑
2. วารสารปริทัศน์ .....	๕
2.1 องค์ประกอบทางเคมีของเนื้อปลา .....	๕
2.2 วัตถุนิยมที่ใช้ในการผลิตสารสกัดจากปลา .....	๗
2.3 การย่อยสลายโปรตีน .....	๙
2.4 การใช้ประโยชน์จากสารที่ได้จากการย่อยสลายโปรตีน .....	๒๙
2.5 ระดับการย่อยสลายโปรตีน .....	๓๓
2.6 โปรตีโอส忒ริงรูป .....	๓๔
2.7 ตัวอย่างงานวิจัยเกี่ยวกับการตรึงรูปโปรตีโอส .....	๓๗
2.8 เครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์ตรึงรูป .....	๔๒
2.9 ฟลูอิดเซชัน .....	๔๕
3. อุปกรณ์และวิธีดำเนินงานวิจัย .....	๔๘
3.1 อุปกรณ์ .....	๔๘
3.2 วัสดุและสารเคมี .....	๕๐
3.3 วิธีดำเนินงานวิจัย .....	๕๙

#### 4. ผลการทดลอง

4.1 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมในการตรึงรูปป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สบันทราย ...	78
4.1.1 ศึกษาความเร็วของเครื่องเขย่าและเวลาที่เหมาะสม ในการตรึงรูป .....	78
4.1.2 ศึกษาความเข้มข้นของสารละลายเอฟทีเอสและกลุ่มตัวลัดไฮด์ ที่เหมาะสมในการตรึงรูป .....	81
4.1.3 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการเกาเกี้ยวของนิวเตอร์สบัน ทราย .....	89
4.1.4 ศึกษานิอีชที่เหมาะสมของเอนไซม์ในการตรึงรูป .....	93
4.1.5 ศึกษาความเข้มข้นที่เหมาะสมของเอนไซม์ในการตรึงรูป .	96
4.2 ศึกษาโครงสร้างของป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สตริงรูปเปรียบเทียบกับ โครงสร้างของทรายสหادةด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเลคทรอนแบบสแกน.	100
4.2.1 ศึกษาโครงสร้างของทรายละเอียดที่พร้อมสำหรับการ ตรึงรูป .....	100
4.2.2 ศึกษาโครงสร้างของป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สตริงรูปบนทราย .	101
4.3 ศึกษาสมบัติเกี่ยวกับจนผลศาสตร์ของป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สตริงรูป เทียบกับป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สอิสระ .....	104
4.3.1 อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของเอนไซม์ .....	104
4.3.2 พิเอชที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของเอนไซม์ .....	107
4.3.3 ผลของความร้อนต่อเสถียรภาพของเอนไซม์ .....	110
4.3.4 ผลของพิเอชต่อเสถียรภาพของเอนไซม์ .....	113
4.3.5 ค่าคงที่ไมค์ลิล .....	118
4.3.6 ค่าแอกซิวิติจำเพาะของเอนไซม์ .....	121
4.4 ศึกษาประสิทธิภาพในการทำปฏิกิริยาช้าของป้าเป็นแหล่งนิวเตอร์สตริงรูป	123

4.5 ศึกษาผลของสารปฎิกริยาต่อเสถียรภาพของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูป .....	125
4.5.1 ศึกษาผลของอัคทีโอและซีสเทอินต่อเสถียรภาพของป่าเป็น ตริงรูป ..... 4.5.2 ศึกษาผลของแคลเซียมอิโอนต่อเสถียรภาพของนิวเทรส ตริงรูป ..... 4.6 ศึกษาเสถียรภาพของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปในระหว่างการเก็บ ..	127
4.7 ศึกษาการย่อยสลายโปรตีนในน้ำนิ่งปลาโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์ป่าเป็น <sup>14C</sup> และนิวเทรสตริงรูปแบบฟลูอิเดรช์เบด .....	130
4.7.1 ศึกษาผลของอุณหภูมิและจำนวนรอบต่อระดับการย่อยสลาย โปรตีนในน้ำนิ่งปลา ..... 4.7.2 ศึกษาผลของปริมาณป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปต่อระดับการ ย่อยสลายโปรตีนในน้ำนิ่งปลา..... 4.8 การเตรียมและศึกษาสมบัติทางเคมีของสารสกัดจากปลาแบบแห้งและ แบบเข้มข้น .....	134
4.9 การใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากปลาเป็นสารปรุงแต่งกลิ่นรสอาหาร.	147
4.9.1 การใช้สารสกัดจากปลาแบบเข้มข้นในผลิตภัณฑ์นาขี้คิวไก' . 4.9.2 การใช้สารสกัดจากปลาผงแห้งในผลิตภัณฑ์เครื่องปรุง น้ำหมักกึ่งสำเร็จรูปรสซุปปลา .....	147
5 อภิปรายผลการทดลอง	
5.1 ภาวะที่เหมาะสมในการตรึงรูปป่าเป็นและนิวเทรสบันทราย .....	154
5.1.1 ความเร็วรอบของเครื่องเขย่าและเวลาที่เหมาะสมในการ ตรึงรูป .....	154
5.1.2 ความเข้มข้นของสารละลายนอกที่ใช้และกลุ่มสารลิตไดที่ เหมาะสมในการตรึงรูป .....	155
5.1.3 เปรียบเทียบประสิทธิภาพการเก็บกี่วะของนิวเทรสบัน ทราย .....	156

5.1.4	พิเอชที่เหมาะสมของเอนไซม์ในการตรึงรูป .....	157
5.1.5	ความเข้มข้นที่เหมาะสมของเอนไซม์ในการตรึงรูป .....	158
5.2	โครงสร้างของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปเปรียบกับโครงสร้าง ของทรัพยากรดด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเลคทรอนแบบสแกน .....	159
5.3	สมบัติเกี่ยวกับจลนผลศาสตร์ของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปเปรียบกับ ป่าเป็นและนิวเทรสอิสระ .....	160
5.3.1	อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของเอนไซม์ .....	161
5.3.2	พิเอชที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของเอนไซม์ .....	162
5.3.3	ผลของความร้อนต่อเสถียรภาพของเอนไซม์ .....	164
5.3.4	ผลของพิเอชต่อเสถียรภาพของเอนไซม์ .....	165
5.3.5	ค่าคงที่ไมคิลลิส .....	166
5.3.6	ค่าแอกติวิตี้จำเพาะของเอนไซม์ .....	167
5.4	ประสิทธิภาพในการทำปฏิกิริยาช้าของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูป ..	168
5.5	ผลของสารปฏิกิริยาต่อเสถียรภาพของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูป ..	169
5.5.1	ผลของอีดีที่เอและชีสเทอินต่อเสถียรภาพของป่าเป็นทริงรูป ..	169
5.5.2	ผลของแคลเรียมอิโอนต่อเสถียรภาพของนิวเทรสตริงรูป ..	170
5.6	เสถียรภาพของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปในระหว่างการเก็บ ..	170
5.7	การย่อยสลายโปรตีนในน้ำน้ำปลาโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์ป่าเป็นและ นิวเทรสตริงรูปแบบฟลูอิດเจ็บ .....	172
5.7.1	ผลของอุณหภูมิและจำนวนรอบต่อรายด้วยการย่อยสลายโปรตีน ในน้ำน้ำปลา .....	172
5.7.2	ผลของปริมาณป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปต่อรายด้วยการย่อย สลายโปรตีนในน้ำน้ำปลา .....	175
5.8	การเตรียมและศึกษาสมบัติทางเคมีของสารสกัดจากป่าลางแบบแห้งและ แบบเข้มข้น .....	178

5.9 การใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากปลาเป็นสารป้องแต่งกลิ่นรสอาหาร	181
5.9.1 การใช้สารสกัดจากปลาแบบเบื้องต้นในผลิตภัณฑ์นานาชนิด	181
5.9.2 การใช้สารสกัดปลาผงแห้งในผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงชนิดน้ำ กึ่งสำเร็จรูปรสชุบปลา .....	182
6 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....	184
6.1 สรุปผลการทดลอง .....	184
6.1.1 ภาวะที่เหมาะสมในการตรึงรูปป้าเป็นและนิวเตอร์สบายนราย	184
6.1.2 สมบัติเกี่ยวกับจนผลศาสตร์ของป้าเป็นและนิวเตอร์สตริงรูป เทียบกับป้าเป็นและนิวเตอร์สอิสระ .....	185
6.1.3 ประสิทธิภาพในการทำปฏิกิริยาซึ่งของป้าเป็นและนิวเตอร์ส ตรึงรูป .....	185
6.1.4 ผลของสารปฏิกิริยาต่อเล็กทริฟของป้าเป็นและนิวเตอร์ส ตรึงรูป .....	186
6.1.5 เล็กทริฟของป้าเป็นและนิวเตอร์สตริงรูปในระหว่าง การเก็บ .....	186
6.1.6 การย่อยสลายโปรตีนในน้ำแข็งปลาโดยใช้เครื่องปฏิกิริย ป้าเป็นและนิวเตอร์สตริงรูปแบบฟลูอิโอดีค .....	187
6.1.7 การเตรียมและศึกษาสมบัติทางเคมีของสารสกัดจากปลา แบบแห้งและแบบเบื้องต้น .....	187
6.1.8 การใช้ประโยชน์จากสารสกัดจากปลาเป็นสารป้องแต่ง กลิ่นรสอาหาร .....	188
6.2 ข้อสังเกตและข้อเสนอแนะ .....	188
เอกสารอ้างอิง .....	192
ภาคผนวก .....	200
ประวัติผู้เขียน .....	227

## สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

1.1	ปริมาณและมูลค่าการนำเข้าและส่งออกสิ่งสกัด และน้ำคั้นที่ได้จากเนื้อสัตว์ ปลา หรือสัตว์น้ำ จำพวกครัสตาเชียน (crustaceans) มอลลัสค์ (molluscs) หรือ จากสัตว์น้ำที่ไม่มีกระดูกสันหลังอื่น ๆ .....	2
2.1	องค์ประกอบของไข่ในอาหาร .....	6
3.1	อุปกรณ์ .....	48
4.1	ค่าเฉลี่ยแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมรายเมื่อใช้ความเร็วอบของเครื่องเขย่า และเวลาที่ใช้ในการตั้งรูปต่าง ๆ .....	79
4.2	การวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมรายที่ความเร็วอบ ของเครื่องเขย่าและเวลาที่ใช้ในการตั้งรูปต่าง ๆ .....	80
4.3	ค่าเฉลี่ยแอกติวิตี้ของป่าเป็นตริงรูปบนพรมราย เมื่อใช้สารละลายเอนพีเอส และ กลูตราล็อกที่ได้ความเข้มข้นต่าง ๆ .....	82
4.4	การวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าแอกติวิตี้ของป่าเป็นตริงรูปบนพรมรายที่ความเข้มข้น ของสารละลายเอนพีเอส และกลูตราล็อกที่ได้ความเข้มข้นต่าง ๆ .....	84
4.5	ค่าเฉลี่ยแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมราย เมื่อใช้สารละลายเอนพีเอสและ กลูตราล็อกที่ได้ความเข้มข้นต่าง ๆ .....	86
4.6	การวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมรายที่ความเข้มข้น ของสารละลายเอนพีเอส และกลูตราล็อกที่ได้ความเข้มข้นต่าง ๆ .....	88
4.7	เปรียบเทียบแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมรายที่ภาวะเอนพีเอสและกลูตราล็อกที่ได้ ความเข้มข้นต่าง ๆ โดยพิจารณาการหลุดของเอนไซม์จากตัวอย่างและทำปฏิกริยา .	90
4.8	แอกติวิตี้ของป่าเป็นตริงรูปบนพรมราย เมื่อใช้สารละลายเอนไซม์พีเอชต่าง ๆ ในการตั้งรูป .....	92
4.9	แอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนพรมราย เมื่อใช้สารละลายเอนไซม์พีเอชต่าง ๆ ใน การตั้งรูป .....	94

4.10	ค่าเฉลี่ยแอกติวิตี้ของป่าเป็นตริงรูปบนกราย เมื่อใช้สารละลายเอนไซม์ความเข้มข้นต่าง ๆ ในการตรึงรูป .....	96
4.11	การวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าแอกติวิตี้ของป่าเป็นตริงรูปบนกรายที่ความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์ต่าง ๆ ในการตรึงรูป .....	97
4.12	ค่าเฉลี่ยแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนกรายเมื่อใช้สารละลายเอนไซม์ความเข้มข้นต่าง ๆ ในการตรึงรูป .....	98
4.13	การวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าแอกติวิตี้ของนิวเตรสตริงรูปบนกรายที่ความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์ต่าง ๆ ในการตรึงรูป .....	99
4.14	แอกติวิตี้ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของป่าเป็นอิสระและตริงรูปที่พีเอช 7.1 .....	104
4.15	แอกติวิตี้ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ของนิวเตรอิสระและตริงรูปที่พีเอช 7.1 .....	105
4.16	แอกติวิตี้ที่พีเอชต่าง ๆ ของป่าเป็นอิสระและตริงรูปที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	107
4.17	แอกติวิตี้ที่พีเอชต่าง ๆ ของนิวเตรอิสระและตริงรูปที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	108
4.18	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของป่าเป็นอิสระและตริงรูป เมื่อบ่มในบันฟเฟอร์ พีเอช 7.1 ที่อุณหภูมิ $50^{\circ}\text{C}$ และ $70^{\circ}\text{C}$ .....	110
4.19	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของนิวเตรอิสระและตริงรูป เมื่อบ่มในบันฟเฟอร์พีเอช 7.1 ที่อุณหภูมิ $50^{\circ}\text{C}$ และ $70^{\circ}\text{C}$ .....	112
4.20	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของป่าเป็นตริงรูปเมื่อบ่มในบันฟเฟอร์พีเอชต่าง ๆ ที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	113
4.21	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของป่าเป็นอิสระ เมื่อบ่มในบันฟเฟอร์พีเอชต่าง ๆ ที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	114
4.22	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของนิวเตรสตริงรูปเมื่อบ่มในบันฟเฟอร์พีเอชต่าง ๆ ที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	115
4.23	แอกติวิตี้ที่เวลาต่าง ๆ ของนิวเตรอิสระ เมื่อบ่มในบันฟเฟอร์พีเอชต่าง ๆ ที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{C}$ .....	116
4.24	การหาค่า $K_m$ ของป่าเป็นอิสระและตริงรูปที่พีเอช 6.4 และ 5.9 ตามลำดับที่อุณหภูมิ $80^{\circ}\text{C}$ .....	118

4.25 การหาค่า $K_m$ ของนิวเทรสอิสระและตริงรูปที่พีเอช 6.7 และ 7.1 ตามลำดับที่ อุณหภูมิ $50^{\circ}C$ .....	119
4.26 ค่า $K_m$ ของนิวเทรสและป่าเป็นอิสระและตริงรูป .....	121
4.27 เปรียบเทียบค่าแม็คติวิที่จำเพาะของป่าเป็นและนิวเทรสอิสระและตริงรูป .....	122
4.28 แม็คติวิทของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูป เมื่อใช้ทำปฏิกริยาข้าหลาย ๆ ครั้งที่ อุณหภูมิ $37^{\circ}C$ พีเอช 7.1 .....	123
4.29 ผลของอัตติทีโอและรีสเทอินต่อเลสติยราฟของป่าเป็นตริงรูปที่เวลา 0, 24 และ 48 ชั่วโมง .....	125
4.30 ผลของแคลเซียมอิโอนต่อเลสติยราฟของนิวเทรสตริงรูปที่เวลา 0, 24 และ 48 ชั่วโมง .....	126
4.31 แม็คติวิทสัมพัทธ์ของป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปที่อุณหภูมิห้อง ( $28-30^{\circ}C$ ) และ อุณหภูมิตู้เย็น ( $8-10^{\circ}C$ ) .....	128
4.32 ค่าความดันตอกของเบคเมื่อแปลงร่างกายให้ขาดออกของน้ำนิ่งปลาในเครื่องปั๊มน้ำ ขนาด $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 1 คอลัมน์ เมื่อใช้อ่อนไขม์ตริงรูปจำนวน 15 กรัม ที่อุณหภูมิ $35^{\circ}C$ และ $50^{\circ}C$ .....	131
4.33 รษดับการย่อยสลายโปรตีนในน้ำนิ่งปลาโดยป่าเป็นและนิวเทรสตริงรูปในเครื่องปั๊มน้ำ ขนาด $35^{\circ}C$ และ $50^{\circ}C$ .....	133
4.34 ค่าความดันตอกของเบคเมื่อแปลงร่างกายให้ขาดออกของน้ำนิ่งปลาในเครื่องปั๊มน้ำ ขนาด $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 3 คอลัมน์ต่อเนื่องกัน เมื่อใช้อ่อนไขม์ตริงรูปจำนวน 10, 15 และ 25 กรัม .....	136
4.35 รษดับการย่อยสลายโปรตีนของสารสกัดจากปลาที่ได้จากเครื่องปั๊มน้ำเป็นและ นิวเทรสตริงรูปขนาด $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 3 คอลัมน์ต่อเนื่องกัน ที่เวลา ต่าง ๆ .....	138
4.36 องค์ประกอบทางเคมีของสารสกัดจากปลาเริ่มต้น สารสกัดจากปลาเข้มข้น และสารสกัดจากปลาผงแห้ง .....	141

4.37	ครรชนิการลดลายของไนโตรเจน (% NSI) ของน้ำนิ่งป่า และสารสกัดจากป่า	
	ผงแห้งที่ได้จากการต้มฟอย และวิธีแยกออกเบี้ยง .....	145
4.38	เปรียบเทียบกรดอะมิโนอิสระในน้ำนิ่งป่าเริ่มต้นกับสารสกัดจากป่าที่ได้จากการต้ม	
	ปฏิกิริยาเป็นแพนและนิวเตรสตริงรูป .....	146
4.39	คุณภาพเฉลี่ยการยอมรับทางประสาทล้มผัสด้านกลืนรับประทานย่างของสารสกัดจากป่า	
	เข้มข้นเป็นสารปรุงแต่งกลืนรับประทานในผลิตภัณฑ์อาหารไป .....	149
4.40	การวิเคราะห์ความโปรดร่วมคุณภาพเฉลี่ยการยอมรับทางประสาทล้มผัสด้านกลืนรับประทานย่างในผลิตภัณฑ์อาหารไปซึ่งใช้สารสกัดจากป่าเข้มข้นเป็นสารปรุงแต่งกลืนรับประทานย่างในผลิตภัณฑ์อาหารไป .....	150
4.41	คุณภาพเฉลี่ยการยอมรับทางประสาทล้มผัสด้านกลืนรับประทาน ความใส กลืนรับประทาน และการยอมรับรวมของสารสกัดจากป่าผงแห้ง เนื้อสารปรุงแต่งกลืนรับประทานในเครื่องปรุงอัดก้อนจะหมักกับสำลีเร็จรูป .....	152
6.1	สรุปภาวะที่เหมาะสมในการตั้งรูปป่าเป็นแพนและนิวเตรสตริงราย .....	184
6.2	สรุปผลน้ำติดทางด้านจลนพลศาสตร์ของป่าเป็นแพนและนิวเตรสตริงรูปเทียบกับอิสระ ...	185

## สารนัญชื่อ

รูปที่

หน้า

4.1	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการเกาเขียวของนิวเตอร์สติงรูปบนกราย .....	92
4.2	เปรียบเทียบความล้มเหลวของแม็คติวิตี้สัมพัทธ์ของป่าเป็นคริงรูป และนิวเตอร์ส ตริงรูป กับพื้นที่ของสารละลายเอนไซม์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการตรึงรูป .....	95
4.3	เปรียบเทียบความล้มเหลวของแม็คติวิตี้สัมพัทธ์ของป่าเป็น และนิวเตอร์สติงรูป กับความเข้มข้นของสารละลายป่าเป็นและนิวเตอร์สที่ใช้ในการตรึงรูป .....	99
4.4	โครงสร้างของรายลักษณะจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่กำลังขยาย 350 เท่า .....	100
4.5	โครงสร้างของรายลักษณะจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่กำลังขยาย 5,000 เท่า .....	101
4.6	โครงสร้างของนิวเตอร์สติงรูปบนกรายจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่ กำลังขยาย 5,000 เท่า .....	102
4.7	โครงสร้างของป่าเป็นคริงรูปบนกรายจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่ กำลังขยาย 5,000 เท่า .....	102
4.8	โครงสร้างของนิวเตอร์สติงรูปบนกรายจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่ กำลังขยาย 5,000 เท่า .....	103
4.9	โครงสร้างของนิวเตอร์สติงรูปบนกรายจากกล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบสแกนที่ กำลังขยาย 5,000 เท่า .....	103
4.10	อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของป่าเป็นและนิวเตอร์สอิสระและตรึงรูปที่พื้นที่เชื้อ 7.1 .....	106
4.11	พื้นที่ที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยาของป่าเป็นและนิวเตอร์สอิสระและตรึงรูปที่อุณหภูมิ 37 ° C .....	109
4.12	ผลของความร้อนต่อเสถียรภาพของป่าเป็น และนิวเตอร์สอิสระและตรึงรูปที่อุณหภูมิ 50 ° C และ 70 ° C .....	111

4.13 ผลของพีเอชต่อสัดส่วนของป่าเป็น และนิวเทรสอิสระและทรงรูปที่อุณหภูมิ $37^{\circ}\text{ C }$ .....	117
4.14 เปรียบเทียบกราฟแบบ Lineweaver Burk Plot ของป่าเป็นและนิวเทรสอิสระ และทรงรูป .....	120
4.15 เปรียบเทียบประสิทธิภาพในการทำปฏิกิริยาข้ามของป่าเป็นและนิวเทรสทรงรูป ....	124
4.16 ผลตัวตั้งค่าที่ระยะเวลาการเก็บต่าง ๆ ของป่าเป็นและนิวเทรสทรงรูปที่ อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิตู้เย็น .....	129
4.17 ความล้มเหลวที่ร่องหว่างความดันตก และอัตราการไหลเมื่อใช้เอนไซม์ทรงรูปจำนวน 15 กรัม ในเครื่องปฏิกิริยานาค $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 1 คอลัมน์ ที่อุณหภูมิ $35^{\circ}\text{ C }$ และ $50^{\circ}\text{ C }$ .....	132
4.18 เปรียบเทียบระยะเวลาการย่อยสลายโปรตีนในน้ำนิ่งปลาจากกระบวนการร่วนช้ำรอบต่าง ๆ ใน เครื่องปฏิกิริยาน้ำป่าเป็นและนิวเทรสทรงรูปที่อุณหภูมิ $35^{\circ}\text{ C }$ และ $50^{\circ}\text{ C }$ ....	134
4.19 ความล้มเหลวที่ร่องหว่างความดันตกและอัตราการไหล เมื่อใช้เอนไซม์ทรงรูปจำนวน 10, 15 และ 25 กรัม ในเครื่องปฏิกิริยานาค $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 3 คอลัมน์ต่อเนื่องกันที่อุณหภูมิ $50^{\circ}\text{ C }$ .....	137
4.20 เปรียบเทียบความล้มเหลวที่ร่องหว่างระยะเวลาการย่อยสลายโปรตีนในน้ำนิ่งปลา และระยะ เวลาในการย่อยสลาย ในเครื่องปฏิกิริยาน้ำป่าเป็นและนิวเทรส ทรงรูปนาค $1.7 \times 75$ เซนติเมตร จำนวน 3 คอลัมน์ต่อเนื่องกัน ที่ SV ต่าง ๆ อุณหภูมิ $50^{\circ}\text{ C }$ ....	139
4.21 เปรียบเทียบน้ำนิ่งปลาเริ่มต้นและสารสกัดจากปลาที่ได้จากเครื่องปฏิกิริยาน้ำป่าเป็นและ นิวเทรสทรงรูป .....	140
4.22 สารสกัดจากปลาเข้มข้นชึ้นเรื่องผ่านการระเหยน้ำภายใต้ความดัน .....	142
4.23 สารสกัดจากปลาผงแห้งที่ได้จากการทำแห้งด้วยวิธีน้ำฝน .....	143
4.24 สารสกัดจากปลาผงแห้งที่ได้จากการทำแห้งด้วยวิธีแช่เยือกแข็ง .....	144
4.25 เปรียบเทียบกรดอะมิโนอิสระในน้ำนิ่งปลาเริ่มต้นกับสารสกัดจากปลาที่ได้จาก เครื่องปฏิกิริยาน้ำป่าเป็นและนิวเทรสทรงรูป .....	147
4.26 พลิตวัณฑ์บานบีคิวไก่ (ยาคิโตร) .....	148

- 4.27 เครื่องปั่นหุ่งอัดก้อนรากชูปป้า ..... 151  
4.28 น้ำซุปที่ได้จากการบดเครื่องปั่นหุ่งอัดก้อนรากชูปป้า ..... 151  
4.29 น้ำมันน้ำรากชูปป้า ..... 152