## การสังเคราะห์อนุภาคผงละเอียดไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ ที่ดัดแปลงด้วยซิลิกา ให้พื้นที่ผิวสูง

## นายสรณรงค์ เทียนแก้ว



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2543

ISBN 974-346-079-9

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

# SYNTHESIS OF LARGE –SURFACE AREA SILICA MODIFIED TITANIUM (IV) OXIDE ULTRAFINE PARTICLES

Mr. Sornnarong Theinkaew

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Chemical Engineering
Department of Chemical Engineering
Faculty of Engineering
Chulalongkorn University
Academic Year 2000
ISBN 974-346-079-9

Thesis Title	Synthesis of large-surface area silica modified titanium
	(IV) oxide ultrafine particles
Ву	Mr. Sornnarong Theinkaew
Department	Chemical Engineering
Thesis Advisor	Professor Piyasan Praserthdam, Dr.Ing.
Thesis Co-advisor	Miss Waraporn Tanakulrungsank, Dr.Eng.
Accept by the Facult	y of Engineering, Chulalongkorn University in Partial
Fulfillment of the Requirement	ents for the Master's Degree
	Dean of Faculty of Engineering ( Professor Somsak Panyakeow, Dr.Eng.)
Thesis Committee	
	A. Sakanjug to Chairman
	(Associate Professor Kroekchai Sukanjanajtee, Ph.D.)
	Thesis Advisor
	(Professor Piyasan Praserthdam, Dr.Ing.)
	Ungan Tomale Lynke Thesis Co-advisor
	(Waraporn Tanakulrungsank, Dr.Eng.)
	S. Phstavasvi Member

(Suphot Phatanasri, Dr.Eng.)

นายสรณรงค์ เทียนแก้ว: การสังเคราะห์ผงอนุภาคไทเทเนียม (IV) ออกไซค์ที่คัดแปลงค้วย ซิลิกา ให้พื้นที่ผิวสูง (SYNTHESIS OF LARGE-SURFACE AREA SILICA MODIFIED TITANIUM (IV) OXIDE ULTRAFINE PARTICLES) อ. ที่ปรึกษา : ศ. คร. ปิยะสาร ประเสริฐธรรม, อ. ที่ปรึกษาร่วม : อ. คร. วราภรณ์ ธนะกุลรังสรรค์, 88 หน้า. ISBN 974-346-079-9

ปฏิกิริยาทางความร้อนของไทเทเนียม (IV) เททระ –เทรต –บิวทอกไซด์ ในตัวทำละลาย อินทรีย์ (1,4 บิวเทนไดออล์ โทลูอิน และ 2-โพรพรานอล) ที่อุณหภูมิ 300 °C ภายใต้สภาวะการเพิ่ม ขึ้นของความดันตามอุณหภูมิ จะให้ผลิตภัณฑ์เป็นไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ที่มีโครงสร้างผลึก ระดับนาโนเป็นผลึกแบบอนาเทรส ที่มีขนาดเส้นผ่านสูนย์กลาง 16 ถึง 42 นาโนเมตร และพื้นที่ผิว 42 ถึง 100 ตารางเมตรต่อกรัม สมบัติทางกายภาพและความเสถียรทางอุณหภูมิของไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ที่ทำการสังเคราะห์ขึ้นสามารถที่จะควบคุมได้โดยปฏิกิริยาของการเกิดผลึกซึ่งขึ้นกับชนิด ของตัวทำละลาย นอกเหนือจากสภาวะการเกิดปฏิกิริยาและโครงสร้างของกลุ่มเอลคิลของโลหะ เอลคอกไซด์ ปฏิกิริยาของการเกิดผลึกที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็วจะทำให้การตกผลึกของผลิตภัณฑ์ เกิดขึ้นเป็นไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ที่มีโครงสร้างผลึกแบบอนาเทรสที่สมบูรณ์และมีความเสถียร ทางอุณหภูมิสูง ความเสถียรทางอุณหภูมิของไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ สามารถทำการปรับปรุงได้ โดยการเติมเททระเอทิล ออโตรซิลิเกต (TEOS) ในสารผสมของปฏิกิริยา ซึ่งจะให้ผลิตภัณฑ์เป็น ไทเทเนียม (IV) ออกไซด์ที่ดัดแปลงด้วยซิลิกาที่มีพื้นที่ผิวและความเสถียรทางอุณหภูมิที่สูงขึ้น อย่างไรก็ตามการเพิ่มขึ้นของปริมาณของ TEOS ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีแนวโน้มที่จะเกิดเป็นอสัณฐาน แทนที่โครางสร้างผลึกแบบอนาเทรส

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่อนิสิต ส่งผงงภั เรียนเก้
สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา2543	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.

# #4170567221: MAJOR CHEMICAL ENGINEERING

KEY WORD: SILICA-MODIFIED TITANUM (IV) OXIDE / TITANIA

SORNNARONG THEINKAEW: SYNTHESIS OF LARGE-SURFACE AREA SILICA MODIFIED TITANIUM (IV) OXIDE ULTRAFINE PARTICLES

THESIS ADVISOR: PROF. PIYASAN PRASERTHDAM, Dr.Ing
THESIS CO-ADVISOR: WARAPORN TANAKULRUNGSANK, Dr.Eng
88 pp. ISBN 974-346-079-9

Thermal reaction of titanium (IV) tetra -tert -butoxide in organic media (1,4 butanediol, toluene, 2-propanol) at 300 °C under autogenous pressure yielded nanocrystalline anatase titanium (IV) oxides with diameter of 16-42 nm and BET surface area of 42-100 m² g⁻¹. The physical properties and thermal stability of assynthesized titanium (IV) oxide can be controlled by the reaction of crystallite formation which depended on the type of organic solvent besides reaction conditions and structure of the alkyl group of the metal alkoxides. When the reaction of crystallite formation occurs rapidly and so does the crystallization of products then assynthesized titanium (IV) oxide obtained is well-crystallized anatase having high thermal stability. Thermal stability of titanium (IV) oxide can be improved by the addition of tetraethyl orthosilicate (TEOS) in reaction mixture yields silica modified titanium (IV) oxide, which has higher surface area and thermal stability. However, the increase of TEOS content tends to yield amorphous phase instead of anatase structure.

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่อนิสิต 🙏 🗛 รรกั เงินมหัว
สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา2543	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม.



#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

The author would like to express his greatest gratitude to his advisor, Professor Piyasan Praserthdam, for his invaluable guidance throughout this study. Special thanks to Dr. Waraporn Tanakulrungsank, his co-advisor, for her kind supervision this thesis. In addition, I would also grateful to Associate Professor Kroekchai Sukanjanajtee, as the chairman, and Dr. Suphot Phatanasri, a member of thesis committee.

Many thanks for kind suggestions and useful help to Mr. Choowong Chaisuk and Miss Nilnate Oung and many best friends in Chemical Engineering Department who have provides encouragement and co-operation throughout this study.

Finally, he also would like to dedicate this thesis to his parents who have always been the source of his support and encouragement.

## **CONTENTS**

	PAGE
ABSTRACT (IN THAI)	iv
ABSTRACT (IN ENGLISH)	v
ACKNOWLEDGEMENTS	vi
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES	X
CHAPTER	
I INTRODUCTION	1
II LITERATURE REVIEWS	4
III THEORY	10
3.1 Titanium (Ti)	10
3.2 Thermochemical data	10
3.3 Titanium (IV) oxide (TiO <sub>2</sub> )	12
IV EXPERIMENTAL	21
4.1 Chemicals	21
4.2 Instruments and apparatus	22
4.3 Catalyst preparation	24
4.4 Characterization of the catalyst samples	24
V RESULTS AND DISCUSSION	28
5.1 Formation and transformation of pure anatase	
titanium (IV) oxide	28
5.2 Formation and transformation of silica modified	
titanium (IV) oxide	36
5.3 Effect of an increase in silica content on the physical	
properties and the thermal stability of the products	61
5.4 Effect of the formation of anatase on the physical	
properties and the thermal stability of the products	70
VI CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	. 73
6.1 Conclusions	. 73
6.2 Recommendations	73

	<b>PAGE</b>
REFERENCES	. 75
APPENDICES	. 78
APPENDIX A. CALCULATION OF CATALYST	
PREPARATION	. 79
APPENDIX B. CALCULATION OF SPECIFIC SURFACE	
AREA	. 81
APPENDIX C. CALCULATION OF CRYSTALLITE SIZE	. 85
VITA	. 88

## LIST OF TABLES

TABLE	PAGE
3.1 Thermal data for changes of state of titanium compounds	11
3.2 Thermochemical data for formation of titanium compounds	11
3.3 Crystallographic properties of anatase, brookite, and rutile	12
4.1 Reagents used for the synthesis of titanium (IV) oxide	21
4.2 Operation conditions of gas chromatograph (GOW-MAC)	25
5.1 BET surface area and crystallite size of products synthesized	
by 1,4 butanediol and the samples calcined at various temperatures	40
5.2 BET surface area and crystallite size of products synthesized	
by toluene and the samples calcined at various temperatures	41
5.3 BET surface area and crystallite size of products synthesized	
by 2-propanol and the samples calcined at various temperatures	. 40

## LIST OF FIGURES

FIGURE	PAGE
4.1 Schematic diagram of the reaction apparatus	
for the synthesis of titanium (IV) oxide	23
4.2 Autoclave reactor	23
4.3 Schematic diagram of the BET specific surface area measurement	26
5.1 XRD patterns of pure anatase titanium (IV) oxide synthesized by	
1,4 butanediol before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	31
5.2 XRD patterns of pure anatse titanium (IV) oxide synthesized by	
toluene before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	31
5.3 XRD patterns of pure anatase titanium (IV) oxide synthesized by	
2-propanol before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	. 32
5.4(a) TEM photograph of as-synthesized titanium (IV) oxide	
synthesized by 1,4 butanediol	33
5.4(b) TEM photograph of pure anatase titanium (IV) oxide	
synthesized by 1,4 butanediol after calcination at 60°C	33
5.4(c) TEM photograph of pure anatase titanium (IV) oxide	
synthesized by 1,4 butanediol after calcination at 800°C	34
5.4(d) TEM photograph of pure anatase titanium (IV) oxide	
synthesized by 1,4 butanediol after calcination at 1000°C	34
5.5(a) TEM photograph of as-synthesized titanium (IV) oxide	
synthesized by toluene	35
5.5(b) TEM photograph of as-synthesized titanium (IV) oxide	
synthesized by 2-propanol	35
5.6(a) XRD patterns of all Si/Ti ratios of silica modified	
titanium (IV) oxide synthesized by 1,4 butanediol	38
5.6(b) XRD patterns of all Si/Ti ratios of silica modified	
titanium (IV) oxide synthesized by toluene	. 38

5.6(c) XRD patterns of all Si/Ti ratios of silica modified	
titanium (IV) oxide synthesized by 2-propanol	39
5.7(a) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide with	
Si/Ti = 0.05 synthesized by 1,4 butanediol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	43
5.7(b) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.1$ synthesized by 1,4 butanediol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	43
5.7(c) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.2 synthesized by 1,4 butanediol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	44
5.7(d) XRD pattern of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.3 synthesized by 1,4 butanediol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	44
5.7(e) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.5$ synthesized by 1,4 butanediol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	45
5.8(a) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.05 synthesized by 1,4 butanediol	46
5.8(b) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.1 synthesized by 1,4 butanediol	46
5.8(c) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.2 synthesized by 1,4 butanediol	47
5.8(d) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.3 synthesized by 1,4 butanediol	47
5.8(e) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.5 synthesized by 1,4 butanediol	48
5.9(a) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.05$ synthesized by toluene	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	49

5.9(b) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.1$ synthesized by toluene	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	49
5.9(c) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.2$ synthesized by toluene	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	50
5.9(d) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.3$ synthesized by toluene	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	50
5.9(e) XRD pattern of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.5$ synthesized by toluene	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	51
5.10(a) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.05 synthesized by toluene	52
5.10(b) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.1 synthesized by toluene	52
5.10(c) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.2 synthesized by toluene	53
5.10(d) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.3 synthesized by toluene	53
5.10(e) TEM photograph of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.5 synthesized by toluene	54
5.11(a) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.05$ synthesized by 2-propanol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	55
5.11(b) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.1$ synthesized by 2-propanol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	55
5.11(c) XRD patterns of silica modified titanium (IV) oxide	
with $Si/Ti = 0.2$ synthesized by 2-propanol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	56

I	PAGE
5.15(c) FT-IR spectra of silica modified titanium (IV) oxide	
with Si/Ti = 0.5 synthesized by 2-propanol	
before and after calcination at 600, 800 and 1000°C	69
5.16 Mechanism of Glycothermal reaction for the anatase formation	70
5.17 Mechanism of reaction in toluene for the anatase formation	71
5.18 Mechanism of THyCA reaction for the anatase formation	71