

### บทที่ 3

## หลักการออกแบบและประกอบสร้างเครื่องกำเนิด กระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ

เนื้อหาในบทนี้จะกล่าวถึง การออกแบบวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำที่อาศัยหลักการสร้างกระแสอิมพัลส์จากที่กล่าวมาแล้วในบทที่ 2 มาประยุกต์ใช้ในการคำนวณหาค่าขององค์ประกอบต่างๆที่ใช้ในวงจร และการพิจารณาเลือกวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ในการประกอบสร้างเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ

### 3.1 การออกแบบวงจรเบื้องต้นโดยใช้โปรแกรม PSPICE

ในเบื้องต้นกำหนดขีดความสามารถในการสร้างกระแสอิมพัลส์ของเครื่องคือ กระแสอิมพัลส์มาตรฐาน 8/20  $\mu$ S มีค่ายอดสูงสุด ( $i_m$ ) 5 kA

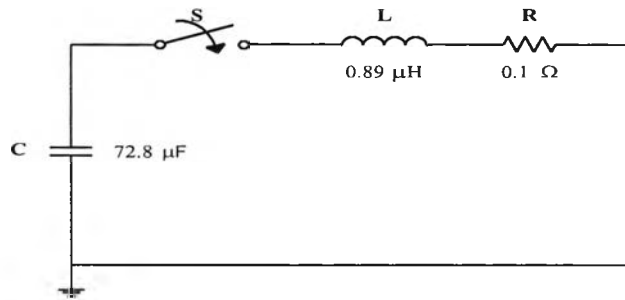
การเลือกค่าแรงดันอัดประจุอิมพัลส์ นั้นจะพิจารณาตามการใช้งานของตัววาริสเตอร์ (MOV) รายละเอียดในภาคผนวก ก ที่ใช้ป้องกันแรงดันเกินเสิร์จในวงจรอิเล็กทรอนิกส์ วงจรวัด วงจรควบคุม มีค่า CLAMPING VOLTAGE ที่ใช้งานอยู่หลายค่าซึ่งไม่เกิน 1,000 V จึงเลือกค่าแรงดันอัดประจุอิมพัลส์ที่จะใช้งานเบื้องต้นคือ 1,000 V ดังนั้นการคำนวณหาค่าองค์ประกอบต่างๆที่ยังไม่ทราบค่าคือ ค่าตัวเก็บประจุอิมพัลส์ ค่าความต้านทานและค่าความเหนี่ยวนำ โดยใช้ความสัมพันธ์ตามสมการที่กล่าวในตอนท้ายบทที่ 2 ดังนี้คือ

กำหนดให้ใช้ค่าแรงดันอัดประจุเบื้องต้น V คือ 1 kV จากความสัมพันธ์  $i_m = (VC)/14$  จะได้ค่าของตัวเก็บประจุอิมพัลส์  $C = (14 \times i_m) / V = (14 \times 5) / 1 = 70 \mu F$   
พิจารณาค่าของตัวเก็บประจุที่จำหน่ายในท้องตลาด คือ 9.1  $\mu F$  ดังนั้นต้องนำตัวเก็บประจุค่าดังกล่าวจำนวน 8 ตัว ต่อขนานกัน ได้ค่า  $C = 8 \times 9.1 = 72.8 \mu F$  แล้วนำมาคำนวณหาค่าแรงดันอัดประจุใหม่  $V = (14 \times 5) / 72.8 = 0.9615 \text{ kV}$   
ค่าความเหนี่ยวนำ  $L = 65/C = 65/72.8 = 0.89 \mu H$   
ค่าความต้านทาน  $R = \alpha \times 2 \times L = 0.0535 \times 2 \times 0.89 = 0.095 \approx 0.1 \Omega$

เมื่อคำนวณหาค่าส่วนประกอบต่างๆสำหรับวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ได้แล้ว จึงนำมาจำลอง (Simulation) โดยใช้โปรแกรม PSPICE [10] ซึ่งมีประสิทธิภาพดีทั้งยังสามารถใช้งานได้ง่ายเพื่อตรวจสอบความถูกต้องเบื้องต้นว่ารูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ที่สร้างขึ้นนี้จะอยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐาน IEC 60-1 [2] กำหนดหรือไม่ ก่อนการนำค่าองค์ประกอบดังกล่าวไปออกแบบและประกอบสร้างจริง

### 3.1.1 วงจรที่ใช้จำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์

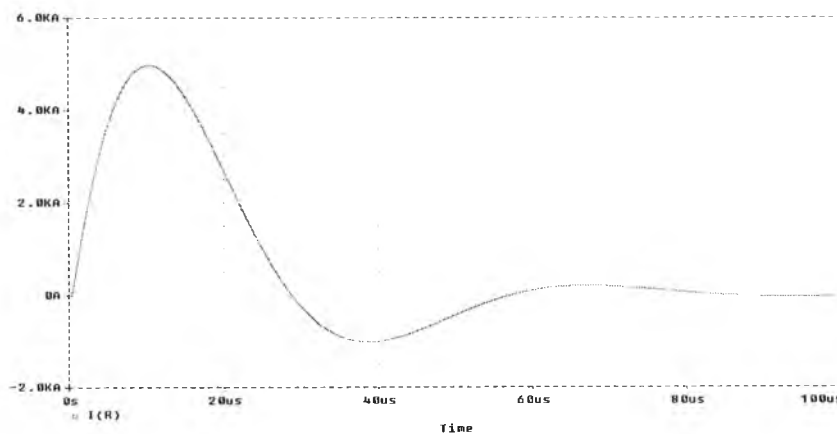
วงจรที่ใช้จำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์แสดงดังรูปที่ 3-1



รูปที่ 3-1 วงจรที่ใช้จำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์

โดยที่สภาวะเริ่มต้นของตัวเก็บประจุอิมพัลส์ C คือ  $72.8 \mu\text{F}$  มีค่าแรงดันอัดประจุ (Charging Voltage) คือ  $961.5 \text{ V}$

### 3.1.2 ผลการ Simulation

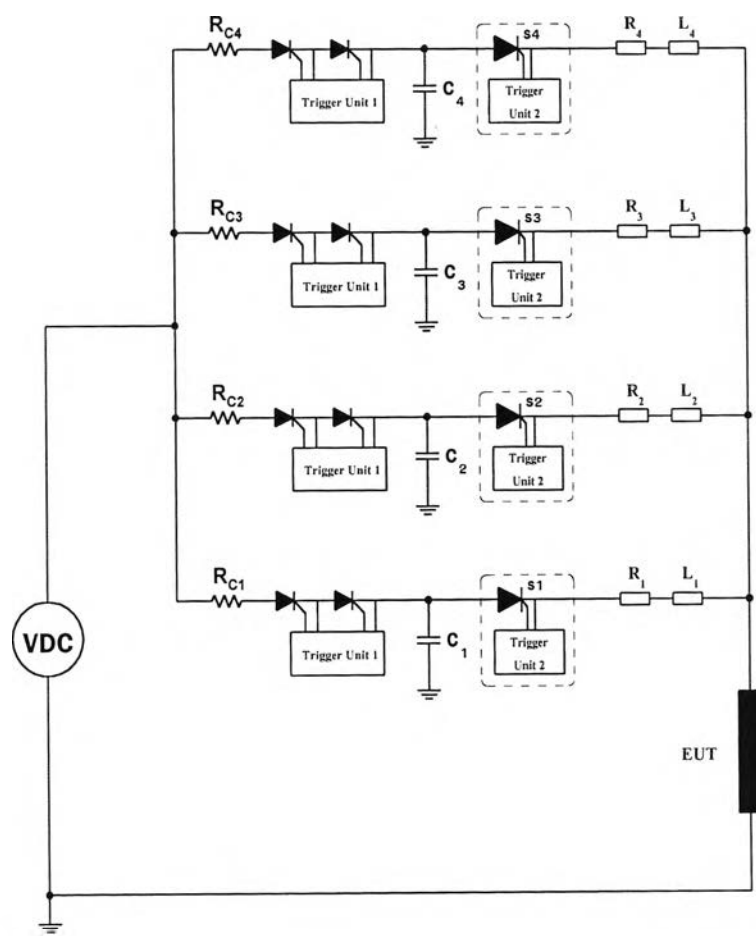


รูปที่ 3-2 ผลจำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์  $8/20 \mu\text{s}$

จากรูป จะได้ผลจำลองรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ มีค่าดังนี้คือ  
 ค่ายอดสูงสุด  $I(\text{peak}) = 4.97 \text{ kA}$   
 เวลาหน้าคลื่น/เวลาหลังคลื่น ( $T_1/T_2$ ) คือ  $7.62/20.56 \mu\text{s}$   
 ซึ่งตรงตามมาตรฐาน [2] กำหนด

### 3.2 วงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ

การสร้างกระแสอิมพัลส์สำหรับการทดลองในห้องปฏิบัติการเป็นงานที่ทำท้าทายทั้งทางด้านเทคนิคและด้านเศรษฐศาสตร์ การออกแบบเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำรูปคลื่น 8/20  $\mu$ s พิกัดขนาดกระแสสูงสุด 5 kA ที่สามารถสร้างรูปคลื่นอิมพัลส์อย่างต่อเนื่อง 4 พัลส์มีส่วนประกอบที่สำคัญคือ ตัวเก็บประจุอิมพัลส์เพื่อใช้สำหรับอัดประจุและคายประจุผ่านวงจรสร้างรูปคลื่น (R-L) เพื่อจ่ายให้แก่อุปกรณ์ที่จะทดสอบ (EUT) คือ วารีสเตอร์ (MOV) ในการออกแบบส่วนองค์ประกอบความต้านทาน ความเหนี่ยวนำ ไกสวิตซ์ (อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำประเภทไทรสเตอร์ SCR) การฉนวนและการรองรับต่างๆ จะใช้วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถหาซื้อหรือสั่งทำได้ภายในประเทศ วงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำดังแสดงในรูปที่ 3-3



รูปที่ 3-3 วงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ

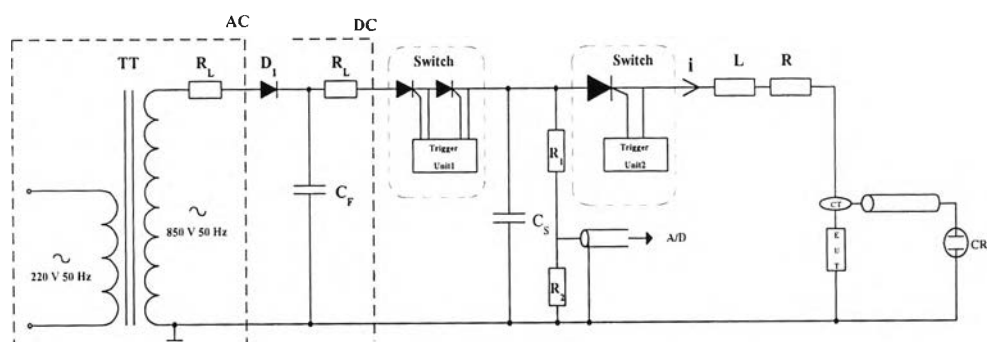
ตัวเก็บประจุอิมพัลส์ทั้ง 4 ตัว ( $C_1-C_4$ ) จะได้รับการอัดประจุไปพร้อมๆกันผ่านความต้านทานอัดประจุ ( $R_{c1}-R_{c4}$ ) แยกกันของแต่ละตัว สวิตช์ S1-S4 เป็นอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำประเภทไทรสเตอร์ (SCR) เป็นตัวสวิตช์เพื่อดีสชาร์จกระแสจากตัวเก็บประจุอิมพัลส์ผ่านความต้านทานและตัวเหนี่ยวนำ (R-L) ปรับรูปคลื่นเพื่อจ่ายให้แก่อุปกรณ์ทดสอบต่อไป วิธีควบคุมการลั่นไกตัวไทรสเตอร์แต่ละตัวอย่างต่อเนื่องในช่วงเวลาต่างกันตามลำดับ ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ที่สามารถสั่งการลั่นไก SCR ผ่านวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Trigger Unit) ได้ตามระยะเวลาที่ต้องการคือ 10-200 ms

### 3.3 องค์ประกอบของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ

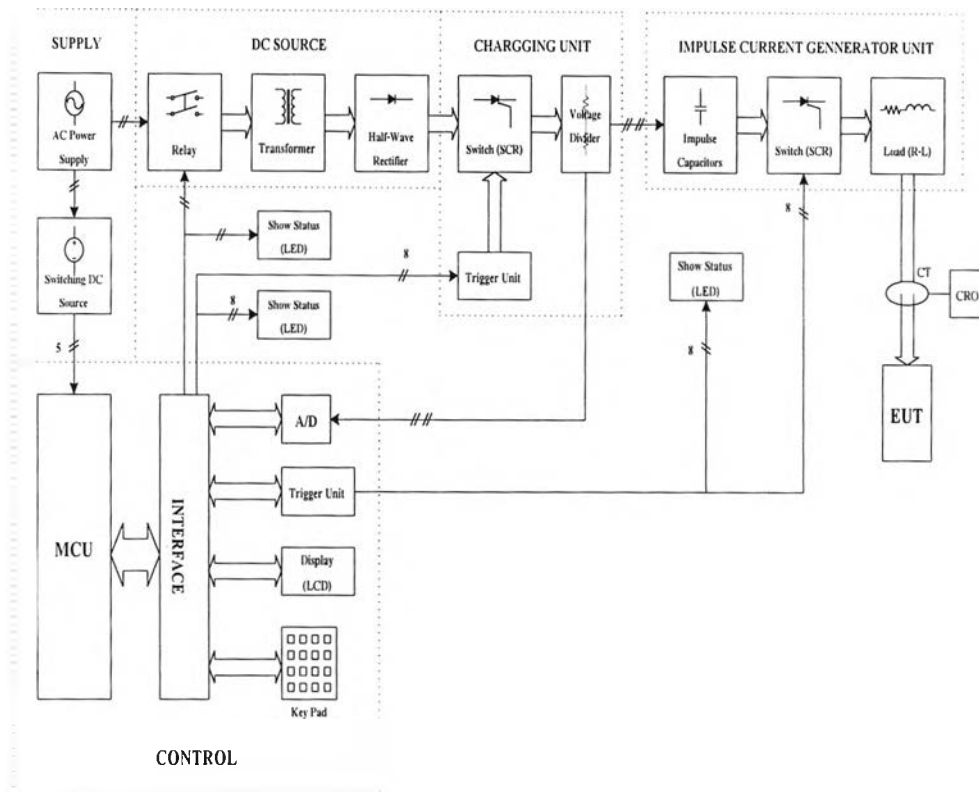
โครงสร้างหลักที่สำคัญของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำจะประกอบด้วยองค์ประกอบต่างๆ ซึ่งพิจารณาอยู่บนพื้นฐานทางด้านเทคนิคและราคาดังต่อไปนี้

- 1) วงจรควบคุม
- 2) แหล่งกำเนิดสวิตช์ซึ่งแรงดันกระแสตรง
- 3) แหล่งกำเนิดแรงดันกระแสตรงอัดประจุ
- 4) ตัวเก็บประจุอิมพัลส์
- 5) ความต้านทานปรับรูปคลื่น
- 6) ตัวเหนี่ยวนำปรับรูปคลื่น
- 7) สวิตช์สารกึ่งตัวนำประเภทไทรสเตอร์
- 8) การออกแบบโครงสร้างและการฉนวน

จากองค์ประกอบทั้งหมดสามารถแสดงรายละเอียดของวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ 1 ชั้น ดังแสดงในรูปที่ 3-4 และแผนผังวงจรรวมแสดงโครงสร้างหลักและการทำงานของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ ดังแสดงในรูปที่ 3-5



รูปที่ 3-4 รูปวงจรเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ 1 ชั้น



รูปที่ 3-5 แผนผังวงจรรวมโครงสร้างหลักและการทำงานของ เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ไฟฟ้าซ้ำ

### 3.3.1 วงจรควบคุม

วงจรนี้เป็นส่วนควบคุมหลักของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ไฟฟ้าซ้ำทำหน้าที่ควบคุมการทำงานทั้งหมดของเครื่องให้ทำงานตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้อย่างอัตโนมัติ เช่น การจ่ายแรงดันกระแสตรง 1,200 V เพื่ออัดประจุให้แก่ตัวเก็บประจุอิมพัลส์ถึงระดับแรงดันที่ต้องการ และหน้าที่สำคัญอีกอย่างคือ ควบคุมการล้นไกของไทรสเตอร์ (SCR) เพื่อดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์ได้อย่างต่อเนื่องเป็นจำนวนสูงสุด 4 อิมพัลส์ โดยมีระยะเวลาห่างกันของแต่ละอิมพัลส์ตามที่ได้กำหนด คือในช่วง 10-200 ms

ส่วนของวงจรควบคุมที่ได้ทำการศึกษาและพัฒนาเป็นบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์รุ่น CP-S8252 V1.0 ของบริษัท อีทีที จำกัด ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ ตระกูล MCS-51 เบอร์ AT89S8252 ซึ่งมีหน่วยความจำภายในแบบแฟลช (Flash Memory) ของ Atmel Corporation เป็นชิพแบบดิฟ 48 ขา ดังแสดงในรูปที่ 3-6

|                          |      |    |                                  |
|--------------------------|------|----|----------------------------------|
| (T2) P1.0                | □ 1  | 40 | □ VCC                            |
| (T2 EX) P1.1             | □ 2  | 39 | □ P0.0 (AD0)                     |
| P1.2                     | □ 3  | 38 | □ P0.1 (AD1)                     |
| P1.3                     | □ 4  | 37 | □ P0.2 (AD2)                     |
| (SS) P1.4                | □ 5  | 36 | □ P0.3 (AD3)                     |
| (MOSI) P1.5              | □ 6  | 35 | □ P0.4 (AD4)                     |
| (MISO) P1.6              | □ 7  | 34 | □ P0.5 (AD5)                     |
| (SCK) P1.7               | □ 8  | 33 | □ P0.6 (AD6)                     |
| RST                      | □ 9  | 32 | □ P0.7 (AD7)                     |
| (RXD) P3.0               | □ 10 | 31 | □ $\overline{EA}/\overline{VPP}$ |
| (TXD) P3.1               | □ 11 | 30 | □ ALE/ $\overline{PROG}$         |
| (INT0) P3.2              | □ 12 | 29 | □ $\overline{PSEN}$              |
| (INT1) P3.3              | □ 13 | 28 | □ P2.7 (A15)                     |
| (T0) P3.4                | □ 14 | 27 | □ P2.6 (A14)                     |
| (T1) P3.5                | □ 15 | 26 | □ P2.5 (A13)                     |
| ( $\overline{WR}$ ) P3.6 | □ 16 | 25 | □ P2.4 (A12)                     |
| (RD) P3.7                | □ 17 | 24 | □ P2.3 (A11)                     |
| XTAL2                    | □ 18 | 23 | □ P2.2 (A10)                     |
| XTAL1                    | □ 19 | 22 | □ P2.1 (A9)                      |
| GND                      | □ 20 | 21 | □ P2.0 (A8)                      |

รูปที่ 3-6 โมดูลแบบ DIP 40 ขา ของ AT 89S8252

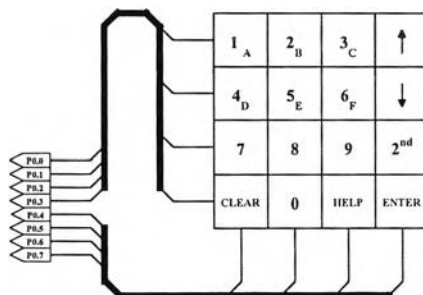
คุณสมบัติทางเทคนิคของไมโครคอนโทรลเลอร์ AT 89S8252 มีดังต่อไปนี้

- เป็นไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ใช้ซีพียูขนาด 8 บิต
- ภายในมีหน่วยความจำโปรแกรมเป็นแบบแฟลช ขนาด 8 กิโลไบต์ สามารถลบและเขียนใหม่ได้พันครั้ง
- หน่วยความจำข้อมูลพื้นฐานเป็นหน่วยความจำแบบแรมขนาด 256 ไบต์ และหน่วยความจำแบบอีพรอมขนาด 2 กิโลไบต์
- ขาพอร์ตเป็นแบบสองทิศทาง สามารถใช้งานเป็นได้ทั้งอินพุตและเอาต์พุต
- มีวงจรสื่อสารอนุกรมแบบฟูลดูเพล็กซ์
- ไทเมอร์/เคาน์เตอร์ขนาด 16 บิต จำนวน 3 ตัว
- สามารถรองรับแหล่งกำเนิดอินเตอร์รัปต์ได้ 6 ประเภท
- สามารถขยายหน่วยความจำภายนอกเพิ่มเติมได้สูงสุด 64 กิโลไบต์
- มีวงจรกำเนิดสัญญาณนาฬิกาอยู่ในชิป
- มีวงจรสื่อสารอนุกรมแบบ SPI
- มีวอตช์ดีด็อกไทเมอร์ในตัว

ซึ่งรายละเอียดและข้อมูลของบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ CP-S8252 V1.0 กล่าวอยู่ในภาคผนวก ข

### 3.3.1.1 คีย์บอร์ด

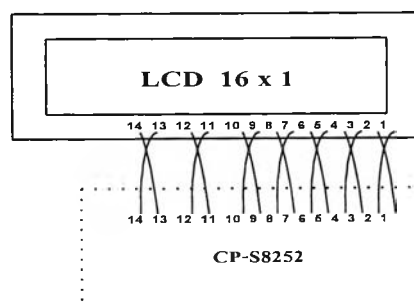
ใช้คีย์บอร์ดแบบเมตริกซ์ขนาด 4x4 ใช้ในการป้อนรหัสคำสั่ง และค่าตัวแปรต่างๆ ที่ใช้ในการทำงานของเครื่อง โดยต่อเข้ากับพอร์ตของไมโครคอนโทรลเลอร์ที่คอนเนกเตอร์ 34 ขา บนบอร์ด CP-S8252 V 1.0 ดังแสดงในรูปที่ 3-7



รูปที่ 3-7 วงจรการเชื่อมต่อคีย์บอร์ดกับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์

### 3.3.1.2 ส่วนแสดงผล

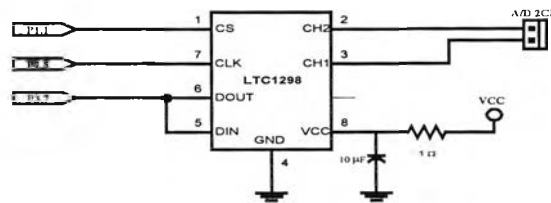
ส่วนแสดงผลเป็นแบบผลึกเหลวหรือ LCD โมดูล ขนาด 16x1 ตัวอักษร (Character LCD) ควบคุมการทำงานจอ LCD แบบ 4 บิต เพื่อประหยัดพอร์ตการใช้งาน การต่อใช้งานจะต้องพิจารณาเรื่องตำแหน่งขาของพอร์ต LCD บนบอร์ด (ขาสัญญาณบนบอร์ด CP-S8252 จะสลับกับขาสัญญาณที่อยู่บน LCD ) ดังแสดงในรูปที่ 3-8



รูปที่ 3-8 วงจรการเชื่อมต่อ LCD กับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์

### 3.3.1.3 ส่วนแปลงสัญญาณอนาลอกเป็นสัญญาณดิจิทัล

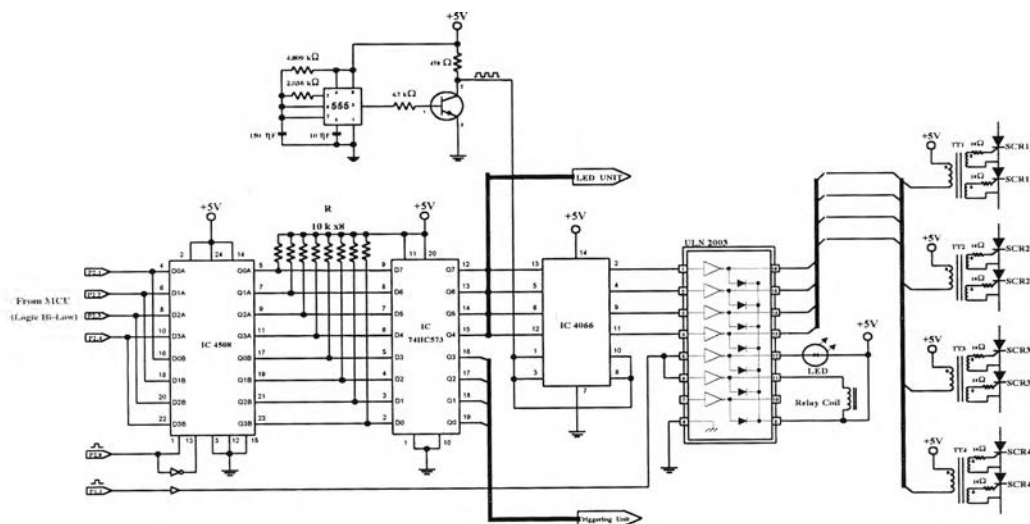
หน่วยแปลงสัญญาณอนาลอกเป็นสัญญาณดิจิทัล (ADC) ใช้อุปกรณ์ในการแปลงสัญญาณ คือ ไอซีเบอร์ LTC1298 เป็น ADC แบบ Serial ADC จำนวน 2 ช่องสัญญาณ 12 บิต ซึ่งบนบอร์ด CP-S8252 ได้จัดเตรียมไว้เรียบร้อยแล้ว แต่สัญญาณอนาลอกซึ่งก็คือระดับแรงดันอัดประจุของตัวเก็บประจุอิเล็กโทรไลต์ (C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>) ที่ได้จากโวลเตจดีไวเดอร์พิกัดแรงดันในช่วง 0-5 V นั้นมีจำนวน 4 สัญญาณ จึงจำเป็นต้องต่อวงจรของไอซีเบอร์ LTC1298 เพิ่มขึ้นอีก 1 ตัว รวมได้ ADC จำนวน 4 ช่องสัญญาณตามต้องการ ดังแสดงในรูปที่ 3-9



รูปที่ 3-9 วงจรการเชื่อมต่อ LTC1298 กับบอร์ด CP-S8252

### 3.3.1.4 วงจรควบคุมการอัดประจุ

วงจรควบคุมการอัดประจุหรือ (Trigger Unit 1) ประกอบด้วยวงจรในการสร้างสัญญาณพัลส์ความถี่ 1 kHz และวงจรอิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 3-10



รูปที่ 3-10 วงจรควบคุมการอัดประจุ

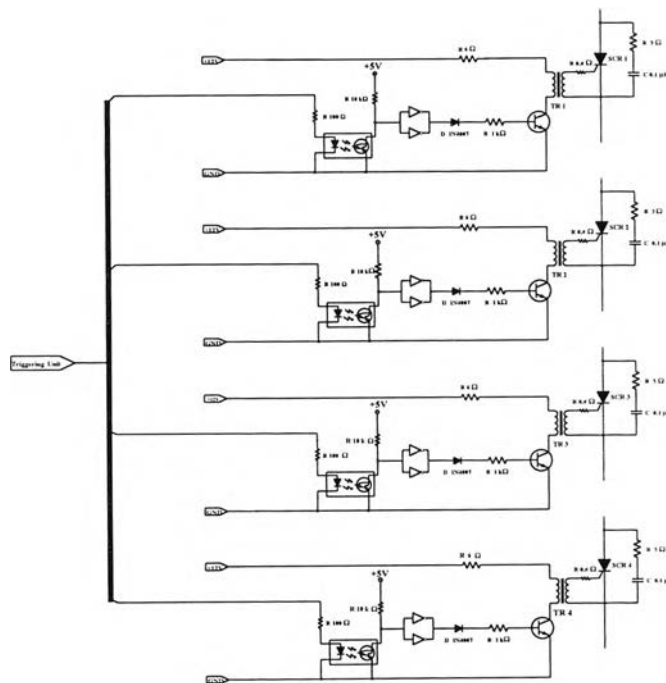


วงจรกำเนิดความถี่ไอซี เบอร์ 555 เพื่อสร้างสัญญาณพัลส์ความถี่ 1 kHz ป้อนให้กับไอซีเบอร์ 4066 ซึ่งทำหน้าที่เป็นสวิทช์จ่ายพัลส์ให้ไอซีเบอร์ ULN 2003 ที่เชื่อมต่อกับหม้อแปลงแยกส่วน (Isolated Transformer) เพื่อสร้างสัญญาณล้นไกตัวไทรสเตอร์ ( $SCR_1 - SCR_4$ ) และจ่ายแรงดันอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุอิมพัลส์ ( $C_1 - C_4$ ) ได้อย่างต่อเนื่องจนถึงระดับแรงดันที่ต้องการ แยกเป็นอิสระจากกันได้ทั้ง 4 ชุด ซึ่งสามารถควบคุมได้โดยที่ไอซีเบอร์ 4066 จะทำงานเมื่อได้รับสัญญาณควบคุมจากไมโครคอนโทรลเลอร์ผ่านไอซีเบอร์ 4085 และไอซีเบอร์ 74HC573 เป็นลอจิก High

ไอซีเบอร์ 4085 จะเชื่อมต่อกับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์จำนวน 4 พอร์ตเพื่อเป็นการประหยัดพอร์ตใช้งาน แต่สามารถใช้กับวงจรควบคุมการอัดประจุและวงจรการล้นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR) โดยแยกออกจากกันด้วยสัญญาณควบคุมจากบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ขา 1 ของไอซีเป็นลอจิก High สำหรับวงจรควบคุมการอัดประจุ และลอจิก Low สำหรับวงจรการล้นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR)

### 3.3.1.5 วงจรควบคุมการล้นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR)

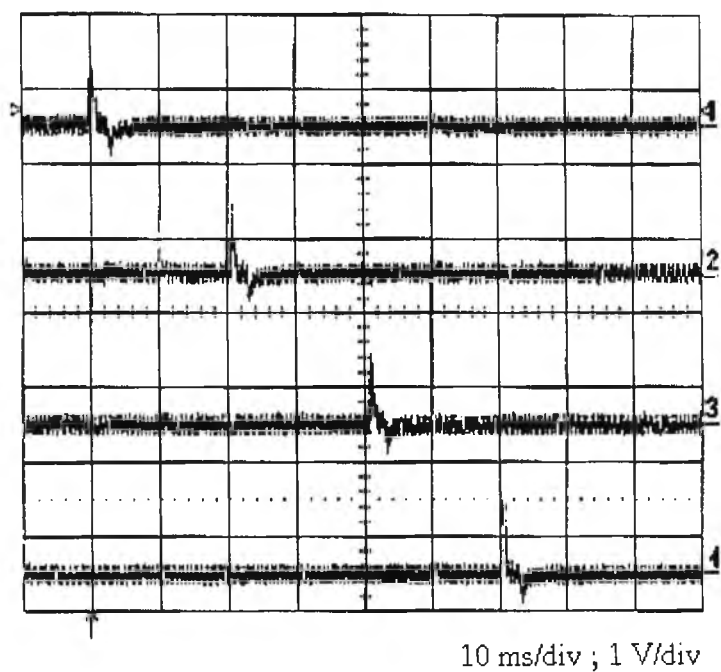
วงจรควบคุมการล้นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR) หรือ (Trigger Unit 2) จะประกอบด้วยอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ ดังแสดงในรูปที่ 3-11



รูปที่ 3-11 วงจรควบคุมการล้นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR)

สัญญาณควบคุมการลั่นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR) จากบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ผ่านไอซีเลือกการทำงานดังที่กล่าวมาแล้วนั้น เป็นสัญญาณพัลส์ที่สั่งให้ตัวเชื่อมต่อทางแสง (Optocoupler) ทำงาน โดยใช้ลอจิก Low เมื่อผ่านไอซี Inverter เปลี่ยนสถานะเป็นลอจิก High จะจ่ายกระแสไบแอสให้แก่ขาเบสของตัวทรานซิสเตอร์ทำการสวิตช์หม้อแปลงแยกส่วน (Isolated Transformer) เพื่อสร้างสัญญาณพัลส์ลั่นไกตัวไทรสเตอร์ในการดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์จากตัวเก็บประจุอิมพัลส์จ่ายให้แก่โหลดด้วยระยะเวลาห่างกันของแต่ละอิมพัลส์ตามที่ต้องการ

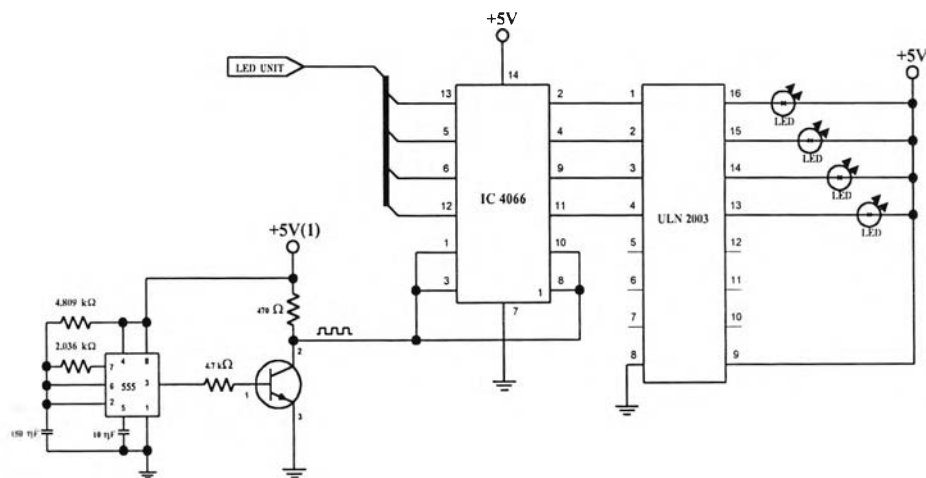
รูปที่ 3-12 แสดงให้เห็นสัญญาณควบคุมการลั่นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR1-SCR4) จำนวน 4 อิมพัลส์ และมีช่วงระยะเวลาห่างกันของแต่ละอิมพัลส์คือ 20 ms



รูปที่ 3-12 สัญญาณควบคุมการลั่นไกไทรสเตอร์ (SCR1-SCR4)

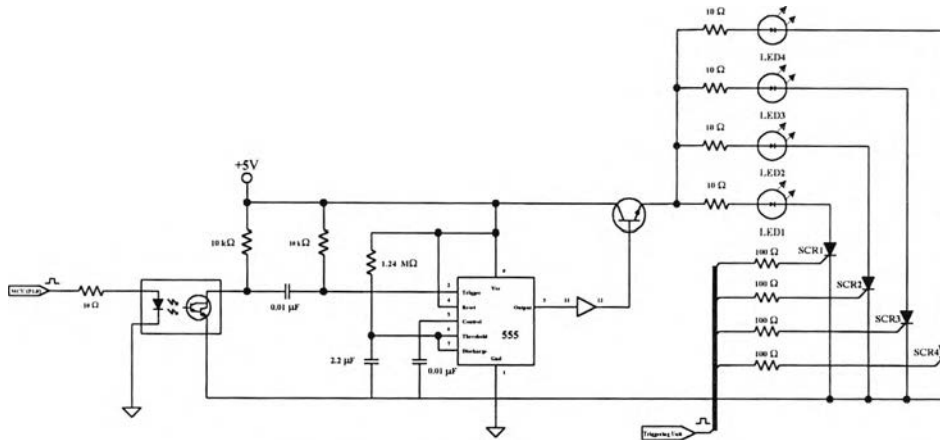
### 3.3.1.6 วงจรแสดงสถานะการทำงานด้วย LED

วงจรแสดงสถานะการทำงานด้วย LED นั้น แบ่งได้เป็น 2 ส่วน คือ วงจรแสดงสถานะขณะเครื่องทำการอัดประจุให้แก่ตัวเก็บประจุอิมพัลส์ ( $C_1-C_4$ ) และวงจรแสดงสถานะการลั่นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR1-SCR4) ออกแบบวงจรดังแสดงในรูปที่ 3-13



รูปที่ 3-13 ก) วงจรแสดงสถานะขณะเครื่องทำการอัดประจุ

วงจรรูปที่ 3-13 ก) นี้ใช้ไอซีเบอร์ 555 เป็นตัวกำเนิดพัลส์ความถี่ 1 Hz ต่อเข้ากับตัวทรานซิสเตอร์เพื่อจ่ายพัลส์ให้กับไอซีเบอร์ 4066 ซึ่งทำหน้าที่เป็นสวิทช์เมื่อได้รับสัญญาณควบคุมเป็นลอจิก High (ที่ต้องร่วมมาจากสัญญาณควบคุมการอัดประจุของตัวเก็บประจุอิมพัลส์) และจ่ายพัลส์ให้กับไอซีเบอร์ ULN 2803 ขับหลอด LED ให้กะพริบด้วยความถี่ 1 Hz เพื่อแสดงสถานะว่าเครื่องกำลังทำการอัดประจุให้แก่ตัวเก็บประจุอิมพัลส์อยู่และตรงตามจำนวนชุดที่ต้องการหรือไม่



รูปที่ 3-13 ข) วงจรแสดงสถานะการลั่นไกตัวไทรสเตอร์( $SCR_1$ - $SCR_4$ )

วงจรรูปที่ 3-13 ข) ออกแบบใช้ไอซีเบอร์ 555 ทำงานเป็นตัวตั้งเวลา โดยเริ่มจับเวลาจากการที่มีพัลส์ควบคุมการลั่นไกตัวไทรสเตอร์ (SCR) เพื่อดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์ในชุดแรก ป้อนให้ตัวเชื่อมโยทางแสง (Optocoupler) ทำงานและจ่ายสัญญาณพัลส์เข้าที่ขา 2 ของ ไอซีเบอร์ 555 ทำให้เปลี่ยนสถานะลอจิกจาก Low เป็น High เป็นระยะเวลา 3 วินาที เพื่อไบแอสกระแสให้ตัวทรานซิสเตอร์ทำงานป้อนแรงดัน +5V ในขณะที่เดียวกันสัญญาณพัลส์ข้างต้นก็จะทำให้เกิดการลั่นไกของตัวไทรสเตอร์ ( $SCR_1$ ) แล้วหลอด LED1 ก็จะสว่างขึ้น ในทำนองเดียวกันเมื่อมีพัลส์ควบคุมการดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์ในชุดถัดมา หลอด LED2-LED4 ก็สว่างขึ้นเรียงตามลำดับกันไปเมื่อนับเวลาตั้งแต่หลอด LED1 ติดสว่างขึ้นเป็นระยะเวลา 3 วินาทีแล้วหลอด LED ที่สว่างอยู่ก็จะดับลงทั้งหมด

การออกแบบให้มีการสว่างของหลอด LED นี้เป็นการปกป้องถึงสถานะการลั่นไกไทรสเตอร์ (SCR) เพื่อดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์ ว่าทำงานถูกต้องเสร็จเรียบร้อยแล้วหรือไม่

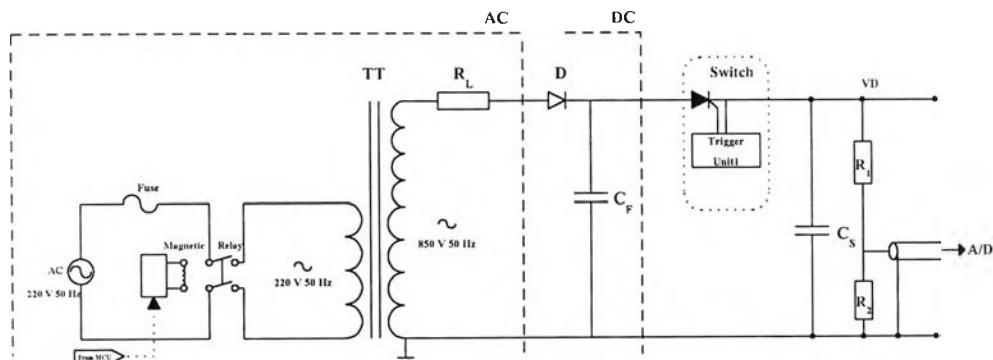
### 3.3.2 แหล่งกำเนิดสวิตช์ซึ่งแรงดันกระแสตรง

แหล่งกำเนิดสวิตช์ซึ่งแรงดันกระแสตรงนี้ปกติจะใช้งานอยู่ในเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล พิจารณาแล้วว่ามีคุณสมบัติต่างๆ ป้องกันสัญญาณรบกวนและระบบป้องกันการลัดวงจรที่ดีจึงได้นำมาประยุกต์ใช้งานเพื่อจ่ายแรงดันกระแสตรง +5 V และ +12 V ให้กับวงจรควบคุมและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ ที่กล่าวมาข้างต้น รวมทั้งบอร์ด CP-S8252 V1.0 ด้วย

### 3.3.3 แหล่งกำเนิดแรงดันกระแสตรงอัดประจุ

แหล่งกำเนิดแรงดันกระแสตรงเป็นส่วนที่สำคัญส่วนหนึ่งของการสร้างกระแสอิมพัลส์ด้วยเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ไฟฟ้าผ่าซ้ำ โดยทำหน้าที่จ่ายแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 1,200 V อัดประจุให้กับตัวเก็บประจุอิมพัลส์ แรงดันกระแสตรงที่สร้างขึ้นได้นี้เกิดจากการเปลี่ยนแรงดันกระแสสลับความถี่ 50 Hz เป็นแรงดันกระแสตรงโดยใช้วงจรเรกติไฟายเออร์ครึ่งคลื่น คือเรียงกระแสเพียงครึ่งหนึ่งของคลื่นที่ป้อนเข้าไปผ่านไดโอดแรงสูงที่ต่อไว้ ดังแสดงในรูปที่ 3-14

Magnetic Relay ปกติเปิด สามารถควบคุมด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์ให้ปิดวงจรจ่ายแรงดันกระแสสลับ 220 V 50 Hz จากแหล่งกำเนิดให้หม้อแปลง (TT) เป็นตัวแปลงแรงดันกระแสสลับให้สูงขึ้นเป็น 850 V 50 Hz แล้วต่อผ่านไดโอดแรงสูง D ทำหน้าที่เรียงกระแสเพียงครึ่งคลื่นบวกและมีตัวเก็บประจุแรงสูง  $C_F$  เป็นตัวกรองคลื่นแรงดัน ก็จะได้แรงดันกระแสตรงที่ปลายขั้วทั้งสองคือ 1,200 V ความต้านทาน  $R_L$  มีไว้เพื่อจำกัดกระแสในการอัดประจุของตัวเก็บประจุอิมพัลส์



รูปที่ 3-14 วงจรแหล่งกำเนิดแรงดันกระแสตรงอัดประจุ

- TT คือ หม้อแปลงกระแสสลับ
- $R_L$  คือ ความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ
- D คือ ไดโอดแรงสูง
- $C_F$  คือ ตัวเก็บประจุกรองกระแส
- $C_S$  คือ ตัวเก็บประจุอิมพัลส์
- VD คือ โวลเตจดีไวเดอร์แบบความต้านทานวัดแรงดันกระแสตรง

### 3.3.3.1 หม้อแปลงกระแสสลับ

หม้อแปลงใช้เป็นตัวจ่ายแรงดันสูงกระแสสลับ 50 Hz ป้อนให้กับวงจรเรกติฟายเออร์แปรเป็นแรงดันสูงกระแสตรงให้ได้ 1,200 V-DC ได้ออกแบบและสั่งซื้อ โดยกำหนดให้มีพิกัดขนาด 100 VA 220 V/850 V 50 Hz ซึ่งหม้อแปลงดังกล่าวสามารถจ่ายแรงดันสูงกระแสสลับค่ายอดได้ถึง  $850\sqrt{2}$  และกระแสสลับได้ถึง 118 mA

### 3.3.3.2 ความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ

ในทางปฏิบัติโดยทั่วไปจะมีการกำหนดจำนวนครั้งของการเกิดดีสชาร์จของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ต่อนาที เช่น 3 ครั้งต่อนาที เพราะการใช้เครื่องกำเนิดให้ดีสชาร์จด้วยอัตราเร็วมากเกินไปจะทำให้เกิดผลเสียต่อองค์ประกอบต่างๆของเครื่องกำเนิดได้เช่น วงจรเรกติฟายเออร์ (ไดโอดแรงสูง และตัวเก็บประจุกรองกระแส) ตัวเก็บประจุอิมพัลส์ ตัวเหนี่ยวนำและความต้านทานปรับรูปคลื่น เพราะการ ดีสชาร์จเป็นสภาวะทรานเซียนต์ มีการเปลี่ยนแปลงแรงดันและกระแสอย่างรวดเร็ว นั่นก็คือ เกิดการเปลี่ยนแปลงอย่างฉับพลันของสนามไฟฟ้าและสนามแม่เหล็กไฟฟ้า ซึ่งจะมีผลกระทบต่อการฉนวนขององค์ประกอบเครื่องกำเนิดในด้านความคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าหรือความเครียดสนามไฟฟ้าซึ่งจะทำให้อายุการใช้งานขององค์ประกอบสั้นลง การดีสชาร์จเร็วก็หมายถึงการชาร์จหรือการอัดประจุเร็วด้วยเช่นกัน ฉะนั้นจึงต้องไม่ใช่เครื่องกำเนิดให้ดีสชาร์จถี่จนเกินไปโดยไม่มีการเว้นช่วง การจำกัดอัตราการอัดประจุอาจทำได้โดยใช้ความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ  $R_L$  ซึ่งต่ออนุกรมคั่นอยู่ระหว่างตัวจ่ายแรงดันสูงกระแสตรงกับตัวเก็บประจุอิมพัลส์  $C_s$  ให้มีค่าสูงมากพอเพื่อให้กระแสอัดประจุมีค่าต่ำ นอกจากต้องเลือกค่าความต้านทานและพิกัดแรงดันแล้วยังต้องคำนึงถึงค่ากำลังไฟของการอัดประจุด้วยนั่นคือความต้านทาน  $R_L$  ต้องทนกระแส อัดประจุสูงสุดได้ เมื่อพิจารณาค่าความจุไฟฟ้าของตัวเก็บประจุอิมพัลส์ของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าชำระอัดประจุที่ต่ออยู่ในลักษณะขนานกันจำนวน 4 ชุด ด้วยแรงดัน  $U_0$  และความต้านทานจำกัดกระแสต่ออนุกรมอยู่ทุกตัวซึ่งมีความจุไฟฟ้า

$$C_s = 4 \times C_s = 4 \times 72.8 = 291.2 \mu\text{F}$$

พิกัดกระแสของตัวจ่ายแรงดันสูงกระแสตรงกำหนดด้วยค่ากระแสพิกัดของไดโอด  $I_0 = 50 \text{ mA}$  ฉะนั้นอัตราการเพิ่มแรงดันอัดประจุหาได้จากสมการคือ  $i = C_s \Delta U_0 / \Delta t$  นั่นคือ กำหนดเงื่อนไขให้เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าชำระได้ไม่เกิน 3 ครั้งต่อนาที จึงเลือกอัตราการอัดประจุด้วยการเพิ่มขึ้นของแรงดันให้ได้ค่าตามต้องการ คือ  $U_0 = 961.5 \text{ V}$  ในเวลา 20 วินาที หรือ  $48 \text{ V/s}$  และกำหนดให้อัดประจุด้วยกระแส 10 mA จะได้ความต้านทาน  $R_L = u/i = 48 / 10 \times 10^{-3} = 4.8 \text{ k}\Omega$

ดังนั้นความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุ  $R_L$  คือ  $4.8 \text{ k}\Omega$  นอกจากความต้านทานจำกัดกระแสอัดประจุต้องมีค่าโอห์มสูงแล้ว ยังต้องคำนึงถึงความคงทนต่อแรงดันอัดประจุ  $1,200 \text{ V}$  และมีกำลังไฟฟ้าเพียงพอที่จะไม่ทำให้อุณหภูมิสูงเกินไปเมื่อเวลาใช้งาน เนื่องจากความต้านทาน  $R_L$  ไม่มีข้อจำกัดเกี่ยวกับค่าความเหนียวน้ำ จึงเลือกใช้ความต้านทานสำเร็จรูปแบบเส้นลวดพัน (Wire Wound) หุ้มด้วยเซรามิกซึ่งมีลักษณะเป็นแท่งสี่เหลี่ยม มีปลายขั้วเส้นลวดสำหรับต่อกันทั้งสองปลาย จึงออกแบบให้ความต้านทานย่อยหุ้มเซรามิกต่ออนุกรมและเพื่อให้ความต้านทานย่อยแต่ละตัวรับแรงดันไม่เกิน  $1 \text{ kV}$  ใช้ความต้านทานย่อยจำนวนไม่น้อยกว่า 2 ตัว ต่ออนุกรมกัน

สมมติให้กระแสอัดประจุเฉลี่ยไม่เกิน  $10 \text{ mA}$  ที่แรงดัน  $1,200 \text{ V}$  ฉะนั้นกำลังไฟฟ้าอัดประจุที่ความต้าน  $R_L$  จะต้องรับได้ คือ  $P = UI = 1,200 \times 10 \times 10^{-3} = 12 \text{ W}$  เพื่อให้ค่าความต้านทานและกำลังไฟฟ้าตามที่ต้องการ จึงเลือกค่าความต้านทาน  $2.4 \text{ k}\Omega$   $10 \text{ W}$   $5\%$  มาต่ออนุกรม 2 ตัว ได้ความต้านทาน  $4.8 \text{ k}\Omega$  และมีกำลังไฟฟ้าของความต้านทาน  $R_L$  เป็น  $10 \times 2 = 20 \text{ W}$

### 3.3.3.3 ไตโอดแรงสูง

ค่าที่กำหนดของไตโอดแรงสูงที่สำคัญคือ แรงดันกลับทาง แรงดันคร่อมไตโอดขณะกระแสกลับทางมีค่าประมาณ 2 เท่าของแรงดันกระแสตรงใช้งานและกระแสอัดประจุที่ไหลผ่านไตโอด ในที่นี้แรงดันสูงกระแสตรงใช้งานคือ  $1,200 \text{ V}$  กระแสอัดประจุ  $10 \text{ mA}$

จึงพิจารณาหาซื้อไตโอดและพบว่ามีไตโอดสำเร็จรูปที่มีขนาดแรงดันกลับทางสูงมากพอที่จะนำมาใช้งานในโครงการนี้ได้ เป็นไตโอดแบบซิลิกอนที่ใช้งานในเตาไมโครเวฟซึ่งมีขนาดแรงดันที่กำหนดคือ  $15 \text{ kV}$  กระแสเฉลี่ยเมื่อไตโอดนำกระแสเท่ากับ  $50 \text{ mA}$

### 3.3.3.4 ตัวเก็บประจุกรองกระแส

ตัวเก็บประจุกรองกระแส ในวงจรเรกติฟายเออร์รูปที่ 3-14 ช่วยทำให้คลื่นแรงดันกระแสตรงเรียบมากขึ้นโดยช่วยคายประจุให้กับโหลดในช่วงที่ไตโอดไม่นำกระแส นั่นคือแพกเตออร์จะลดยาลดน้อยลง แต่เนื่องจากแรงดันสูงกระแสตรงที่สร้างขึ้นนี้จะนำไปอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุอิมพัลส์ของเครื่องกำเนิด ฉะนั้นเรื่องรูปคลื่นกระแสตรงไม่เรียบมากนักจึงไม่เป็นปัญหาที่ต้องนำมาพิจารณา แต่ให้สามารถสร้างแรงดันกระแสตรงได้สูงพอที่จะอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุอิมพัลส์จนกระทั่งได้แรงดันอัดประจุกระแสตรงได้ตามที่ต้องการ ตัวเก็บประจุกรองกระแสของวงจรเรกติฟายเออร์ ในที่นี้จะมียุทธศาสตร์ความจุไฟฟ้าคือ  $0.1 \mu\text{F}$   $2 \text{ kV-DC}$

### 3.3.3.5 โวลเตจดีไวเดอร์วัดแรงดันสูงกระแสตรง

แรงดันสูงกระแสตรงที่สร้างขึ้น โดยทั่วไปจะวัดด้วยโวลเตจดีไวเดอร์แบบความต้านทาน ซึ่งประกอบด้วยความต้านทานภาคแรงสูง  $R_1$  และความต้านทานภาคแรงต่ำ  $R_2$  มีอัตราส่วนแรงดัน  $a = (R_1 + R_2) / R_2$  แรงดันสูงกระแสตรงที่ต้องการวัดสูงสุดเท่ากับ 1,200 V ฉะนั้นโวลเตจดีไวเดอร์จะต้องวัดแรงดันได้สูงถึง 1,200 V

การออกแบบเลือกขนาดความต้านทาน จะใช้เงื่อนไขที่ว่าแรงดันทางภาคแรงต่ำที่จะป้อนให้กับวงจรแปลงสัญญาณอนาลอกเป็นสัญญาณดิจิทัล (ADC) นั้นจะรับค่าแรงดันในช่วง 0-5 V เพื่อให้ได้แรงดันดังกล่าวจึงใช้อัตราส่วนแรงดัน 1:240 ในที่นี้ใช้ความต้านทานทำด้วยคาร์บอนฟิล์มขนาด 25 M $\Omega$  1 W เป็นความต้านทานภาคแรงสูง  $R_1$  ส่วนภาคแรงต่ำ  $R_2$  ใช้ความต้านทานขนาด 104.6 k $\Omega$  และกระแสไหลผ่านโวลเตจดีไวเดอร์เพียง 47.8  $\mu$ A

### 3.3.4 ตัวเก็บประจุอิมพัลส์

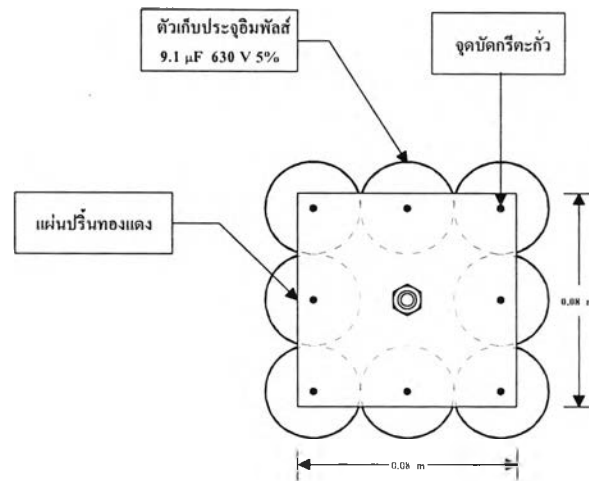
เงื่อนไขเบื้องต้นที่กำหนดไว้ คือ ค่าตัวเก็บประจุอิมพัลส์ = 72.8  $\mu$ F และพิกัดแรงดันอัดประจุ = 961.5 V จึงเลือกใช้ตัวเก็บประจุชนิดเมทัลไลซ์ โพลีโพรไพลีน (Metalized Polypropylene) ขนาดตัวละ 9.1  $\mu$ F 630 V 5% มาต่อขนานกันจำนวน 8 ตัว ได้ค่าความจุไฟฟ้าคือ

$$C_s = 8 \times 9.1 = 72.8 \mu\text{F}$$

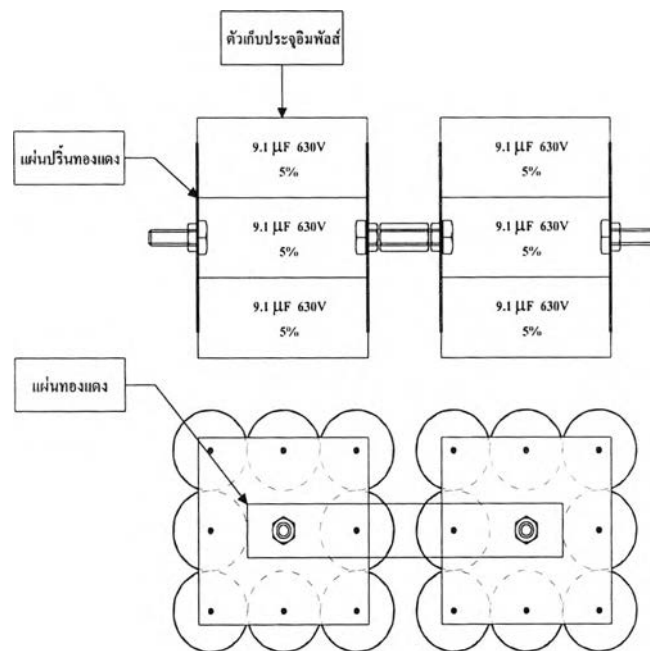
แต่เมื่อพิจารณาถึงค่าพิกัดแรงดันอัดประจุ คือ 961.5 V จึงไม่สามารถนำองค์ประกอบตัวเก็บประจุอิมพัลส์ที่มีพิกัด 72.8  $\mu$ F 630 V มาใช้งานได้ทันที ต้องมีการปรับเปลี่ยนเพื่อให้สามารถใช้งานที่แรงดันอัดประจุ 961.5 V ได้โดยการนำองค์ประกอบตัวเก็บประจุอิมพัลส์ที่มีพิกัด 72.8  $\mu$ F 630 V อีกหนึ่งชุดมาต่ออนุกรมกัน ฉะนั้นแรงดันที่สามารถใช้งานได้คือ 1,260 V แต่ค่าความจุไฟฟ้าจะลดลงเหลือครึ่งหนึ่ง คือ 36.4  $\mu$ F จึงต้องนำองค์ประกอบตัวเก็บประจุอิมพัลส์พิกัดดังกล่าวอีกชุดหนึ่งมาต่อขนานเพิ่มเข้าไปก็จะได้ตัวเก็บประจุอิมพัลส์ที่มีพิกัดคือ 72.8  $\mu$ F 1,260 V เพื่อใช้งานได้ตามต้องการ

จากที่กล่าวมาข้างต้นจะมีการเชื่อมต่อกันของตัวเก็บประจุอิมพัลส์ในแบบอนุกรมและแบบขนานจึงนำมาออกแบบเพื่อประกอบตัวเก็บประจุอิมพัลส์ย่อยๆให้มีลักษณะเป็นโมดูลซึ่งมีพิกัด 72.8  $\mu$ F 630 V โดยนำมายึดบนแผ่นปริ้นทองแดงในลักษณะขนานกันมีโครงสร้างดังแสดงในรูปที่ 3-15 ก)





รูปที่ 3-15 ก) โครงสร้างตัวเก็บประจุอิเล็กโทรไลต์แบบโมดูล



รูปที่ 3-15 ข) โครงสร้างการเชื่อมต่อโมดูลตัวเก็บประจุอิเล็กโทรไลต์

รูปที่ 3-15 ข) จะแสดงถึงโครงสร้างการเชื่อมต่อแบบขนานของแต่ละโมดูลเพื่อเพิ่มความจุไฟฟ้าด้วยแผ่นทองแดง และการเชื่อมต่อแบบอนุกรมเพื่อเพิ่มพิกัดแรงดันใช้งานด้วยน็อตทองเหลือง

### 3.3.5 ความต้านทานปรับรูปคลื่น

การออกแบบองค์ประกอบความต้านทานที่ใช้ในการปรับรูปคลื่นกระแสอิมพัลส์ 8/20  $\mu\text{s}$  ใช้ลวดความต้านทานพันบนกระบอกพีวีซี ซึ่งมีคุณสมบัติที่ดี เช่น เป็นฉนวนแข็ง และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ภายในประเทศ ราคาประหยัด หาซื้อได้ง่าย ไม่ดูดความชื้น ฯลฯ

ค่าความต้านทานตามที่ได้คำนวณหาไว้ก่อนหน้านี้ คือ 0.1  $\Omega$  ในที่นี้เลือกใช้เส้นลวดความต้านทาน Ni-Fe-Cr เพราะในทางอุตสาหกรรมจะใช้ลวดนี้พันเป็นขดลวดความร้อนในเครื่องทำความร้อน เนื่องจากมีคุณสมบัติในการทนความร้อนได้สูงและใช้งานอย่างต่อเนื่องได้เป็นเวลานาน แต่ปัจจัยที่สำคัญที่สุดของความต้านทานนี้คือ ความร้อนที่เกิดขึ้นเมื่อมีกระแสอิมพัลส์ไหลผ่านหากลวดที่ใช้ทนความร้อนดังกล่าวไม่ได้ก็จะขาดหรือหากไม่ได้รับการออกแบบที่ดีก็จะมีค่าที่เปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิ การระบายความร้อนจะต้องพิจารณาถึงอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นของตัวต้านทานเมื่อกระแสไหลผ่านกำหนดด้วยความคงทนต่อความร้อนของท่อพีวีซีมีอุณหภูมิใช้งาน 60°C ซึ่งเป็นค่าขีดจำกัดของอุณหภูมิเมื่อใช้เส้นลวดพันบนท่อพีวีซีทำเป็นองค์ประกอบความต้านทานตามต้องการ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T$  อาจคำนวณได้จากสมการ

$$\Delta T = W/mc \quad (3.1)$$

|       |   |     |   |
|-------|---|-----|---|
| เมื่อ | W | คือ | พลังงานที่เกิดจากกระแสไหลผ่านความต้านทานนั้นๆเป็น J                     |
|       | m | คือ | มวลของเส้นลวดความต้านทานเป็น kg   |
|       | c | คือ | ความจุความร้อนจำเพาะ = 0.46 $\frac{\text{kJ}}{\text{kg}^\circ\text{C}}$ |

การคำนวณจะคิดในกรณีที่เครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำ ในแต่ละชุดที่ได้ออกแบบสร้างไว้สามารถจ่ายพลังงานสูงสุดได้ตั้งสมการ

$$W = \frac{1}{2} CV^2 \quad (3.2)$$

|       |   |     |   |
|-------|---|-----|---|
| เมื่อ | C | คือ | ค่าเก็บประจุอิมพัลส์ = 72.8 $\mu\text{F}$ |
|       | V | คือ | ค่าแรงดันอัดประจุอิมพัลส์ = 961.5 V       |

เมื่อแทนค่าในสมการดังกล่าว จะได้ค่า  $W = 34 \text{ J}$  จากเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นยอมให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้นได้ ( $\Delta T$ ) 50°C ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ท่อพีวีซียังสามารถทนต่อความร้อนได้ เราสามารถหาค่า m จาก

$$m = \frac{W}{c \cdot \Delta T} \quad (3.3)$$

$$m = \frac{0.034 \text{ kJ}}{0.46 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot ^\circ\text{C}} 50^\circ\text{C}} \approx 1.5 \text{ g}$$

เนื่องจากเส้นลวดความต้านทานที่จะใช้เป็นเส้นลวดความต้านทาน Ni-Fe-Cr ซึ่งใช้งานกันอยู่แล้วในห้องปฏิบัติการไฟฟ้าแรงสูง จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย มีความหนาแน่น  $8.2 \text{ g/cm}^3$  ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.8 \text{ mm}$  พื้นที่หน้าตัด  $0.5026 \text{ mm}^2$  และค่าความต้านทานต่อเมตร  $2.1 \text{ } \Omega/\text{m}$  ดังนั้นจากมวลของเส้นลวด  $1.5 \text{ g}$  สามารถเปลี่ยนเป็นปริมาตรดังสมการ

$$D = \frac{m}{V} \quad (3.4)$$

จะได้ปริมาตรของเส้นลวดมีค่าเท่ากับ  $0.18 \text{ cm}^3$  และคำนวณหาเป็นความยาวของเส้นลวดได้ดังสมการ

$$V = A \cdot l \quad (3.5)$$

เมื่อแทนค่าตามสมการจะได้ความยาวของเส้นลวดต้านทานมีค่าเท่ากับ  $0.3581 \text{ m}$  พันเส้นลวดต้านทาน Ni-Fe-Cr บนกระบอกฉนวนพีวีซี หลังจากที่ทำเส้นลวดต้านทานเสร็จก็จะใช้เทปพันสายไฟพันหุ้มไว้เพื่อทำหน้าที่ป้องกันความเปราะเปื้อนและฝุ่นละอองที่จะเข้ามาที่ขดลวด

กระบอกพีวีซีที่เลือกใช้มีเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.018 \text{ m}$  มีความยาว  $0.08 \text{ m}$  เมื่อพันเส้นลวดความต้านทานบนท่อพีวีซีในแต่ละรอบจะได้ความยาวดังสมการ คือ

$$\text{ความยาวเส้นลวด} = 2\pi r = 2 \times \pi \times 0.009 = 0.0565 \text{ m}$$

เมื่อเลือกพันเส้นลวดต้านทาน 2.5 รอบจะได้ความยาวเส้นลวด  $= 2.5 \times 0.0565 = 0.1413 \text{ m}$  และคำนวณหาค่าความต้านทาน  $= 2.1 \times 0.14125 = 0.3 \text{ } \Omega$  ดังนั้นเพื่อให้ได้ความต้านทานและความยาวตามต้องการจึงใช้เส้นลวดจำนวน 3 เส้น ๆ ละ  $0.14125 \text{ m}$  คิดเป็นความยาวรวม คือ  $3 \times 0.14125 = 0.424 \text{ m}$  มาต่อขนานกันจะได้ความต้านทาน  $= 0.3/3 = 0.1 \text{ } \Omega$  ตามต้องการ ซึ่งในการประกอบสร้างจริงจะทำทั้งหมดเป็นจำนวน 4 ชุด เพื่อเป็นโหลดในวงจรของเครื่องกำเนิดกระแสอิมพัลส์ฟ้าผ่าซ้ำแยกอิสระจากกันทั้ง 4 ชุด

### 3.3.6 ตัวเหนี่ยวนำปรับรูปคลื่น

ตัวเหนี่ยวนำ  $L$  ที่ออกแบบสร้างขึ้นนี้ใช้เส้นลวดทองแดงหุ้มฉนวน พันบนกระบอกฉนวนพีวีซีเดียวกับที่ใช้พันลวดความต้านทานโดยปลายเชื่อมต่อแล้วพันเรียงต่อกันไป ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.018 \text{ m}$  ซึ่งค่าความเหนี่ยวนำ  $L$  โดยประมาณสามารถคำนวณได้จากสมการ [11]

$$L = r^2 N^2 / (23r + 25l) \mu\text{H} \quad (3.6)$$

เมื่อ  $r$  เป็นรัศมีของกระบอกฉนวนพีวีซี มีหน่วยเป็นเซนติเมตร  $N$  เป็นจำนวนรอบ และ  $l$  เป็นความยาวของกระบอกฉนวนพีวีซีในส่วนที่มีเส้นลวดพันอยู่

ในทางปฏิบัติจะทำการพันความต้านทานบนกระบอกพีวีซีให้เสร็จเรียบร้อยเสียก่อนแล้วจึงนำมาวัดค่าจริงด้วย RLC มิเตอร์ จะได้ค่าความต้านทานมีค่าใกล้เคียงกับค่าความต้านทานที่ต้องการ แต่จะมีค่าความเหนี่ยวนำรวมเข้ามาด้วยคือประมาณ  $0.49 \mu\text{H}$  ดังนั้นการคำนวณแทนค่าความเหนี่ยวนำ  $L$  ในสมการข้างต้นต้องนำส่วนต่างของค่าที่วัดได้จริงกับค่าที่ใช้งานในวงจรและได้คำนวณไว้แล้วในบทที่ 2 คือ  $0.89 - 0.49 = 0.4 \mu\text{H}$

แทนค่า  $l = 0.01 \text{ m}$ ,  $r = 0.009 \text{ m}$  จะได้  $N = 4.7$  รอบ

เมื่อพันลวดทองแดงหุ้มฉนวนโดยที่ปลายข้างหนึ่งเชื่อมต่อกับลวดความต้านทานบนท่อพีวีซีพร้อมทั้งยึดปลายขั้วทั้งสองเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงนำมาวัดค่าจริงด้วย RLC มิเตอร์อีกครั้งหนึ่งจะพบว่าค่าความต้านทานมีค่าใกล้เคียงตามที่ต้องการ ส่วนค่าความเหนี่ยวนำมีความคลาดเคลื่อนเกินจากค่าที่ต้องการไปบ้างจึงต้องมีการปรับค่าดังกล่าวโดยการตัดเส้นลวดทองแดงหุ้มฉนวนให้มีความยาวสั้นลงแล้วนำไปวัดอีกครั้งหนึ่งหรือทำขบวนการนี้ซ้ำอีกจนกว่าจะได้ค่าความเหนี่ยวนำตรงกับค่าที่ต้องการคือ  $0.89 \mu\text{H}$

### 3.3.7 สวิตซ์สารกึ่งตัวนำประเภทไทรสเตอร์

ในปัจจุบันการพัฒนาเทคโนโลยีทางด้านอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำที่ใช้ในวงจรกำลังได้ก้าวหน้าไปมากสามารถผลิตไทรสเตอร์ (Thyristor) กำลังสูงทั้งแรงดันและกระแส ชนิด 3 ขั้วหรือที่เรียกว่า SCR ซึ่งย่อมาจาก Silicon Controlled Rectifier แสดงรายละเอียดในภาคผนวก ค มีการใช้กันอย่างแพร่หลายจึงเหมาะที่จะเลือกนำมาใช้ในการสวิตซ์เพื่อดีสชาร์จกระแสจากตัวเก็บประจุอิมพัลส์ เนื่องจากสามารถสั่งการสวิตซ์ได้ อย่างเที่ยงตรงและรวดเร็ว

ไทรสเตอร์ (SCR) นั้นสามารถควบคุมการสวิตช์ได้โดยใช้พัลส์ในการกระตุ้นซึ่งมาจากวงจรล้นไกอิเล็กทรอนิกส์ที่เชื่อมต่อกับบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ CP-S8252 และจะส่งสัญญาณควบคุมเป็นสัญญาณพัลส์ทำให้วงจรล้นไกตัวไทรสเตอร์ทำงานอย่างต่อเนื่องตามลำดับด้วยระยะเวลาห่างกันของแต่ละอิมพัลส์ชุดที่ 1-4 ในช่วงเวลาที่ต้องการ คือ 10-200 ms

การเลือกค่าที่กำหนดของไทรสเตอร์ (SCR) ที่สำคัญคือ ค่าแรงดันใช้งานต้องสามารถใช้งานในระบบได้คือแรงดันกระแสตรง 1,200 V และสามารถที่จะดีสชาร์จกระแสอิมพัลส์ 8/20  $\mu$ s ซึ่งมีค่ายอดสูงสุด 5 kA นั่นคือ SCR ที่เลือกนำมาใช้ในงานวิจัยนี้ต้องมีพิกัดแรงดันใช้งานมากกว่าหรือเท่ากับ 1,200 V และมีพิกัดการทนต่อกระแสอิมพัลส์ได้มากกว่า 5 kA ซึ่งได้ผลิตภัณฑ์ของบริษัท International Rectifier เป็น Phase Control Thyristors รุ่น ST330C16LO โดยมีค่าพารามิเตอร์ต่างดังตารางที่ 3.1

| Parameters        | ST330C..C   | Units        |         |
|-------------------|-------------|--------------|---------|
| $I_{T(AV)}$       | 720         | A            |         |
| @ $T_{hs}$        | 55          | $^{\circ}$ C |         |
| $I_{T(RMS)}$      | 1420        | A            |         |
| @ $T_{hs}$        | 25          | $^{\circ}$ C |         |
| $I_{TSM}$         | @ 50Hz      | 9000         | A       |
|                   | @ 60Hz      | 9420         | A       |
| $I^2t$            | @ 50Hz      | 405          | $KA^2s$ |
|                   | @ 60Hz      | 370          | $KA^2s$ |
| $V_{DRM}/V_{RRM}$ | 400 to 1600 | V            |         |
| $t_q$             | typical     | 100          | $\mu$ s |
| $T_J$             | - 40 to 125 | $^{\circ}$ C |         |

ตารางที่ 3.1 ค่าพารามิเตอร์ต่างๆของไทรสเตอร์แบบควบคุมเฟส รุ่น ST330C16LO

### 3.3.8 การออกแบบโครงสร้างและการฉนวน

เครื่องกำเนิดกระแสไฟฟ้าที่ได้ออกแบบและประกอบสร้างขึ้นนั้นเป็นส่วนประกอบต่างๆบรรจุอยู่ในกล่องโลหะฟอสฟอรัสที่มีอากาศเป็นฉนวนภายนอก ดังนั้นมีฉนวนภายนอก ความสูง ความกว้าง ของการฉนวนจึงกำหนดด้วยความเครียดสนามไฟฟ้าวิกฤตของอากาศ ซึ่งค่าแรงดันที่ใช้อัดประจุมีฟอสฟอรัสตามที่กำหนดไว้จะใช้งานไม่เกิน 1,200 V ดังนั้นการติดตั้งองค์ประกอบต่างๆซึ่งมีระยะห่างพอสมควร จึงมีความปลอดภัยจากการฉนวนทุกประการ และจะต้องสามารถรับแรงกลที่เกิดจากน้ำหนักส่วนประกอบได้

ฉนวนแข็งภายนอกเป็นเพียงตัวยึด หรือรับแรงกลเท่านั้น วัสดุที่เหมาะสมจะใช้เป็นฉนวนภายนอกและเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ราคาประหยัด หาซื้อได้ง่าย ในปัจจุบันได้แก่ท่อฉนวนพีวีซี ไมลาร์ฟิล์ม แผ่นพลาสติกอะคริลิก เป็นต้น ในการออกแบบใช้แผ่นพลาสติกใสอะคริลิก เพราะมีข้อดีคือ ความแข็งแรง น้ำหนักเบา ตัดเป็นชิ้นงานได้ง่าย และมีราคาถูก ความหนาที่ใช้พอประมาณคือ 5 mm ก็สามารถรับน้ำหนักของแต่ละองค์ประกอบต่างๆได้

### 3.4 โปรแกรมควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

แนวคิดในการออกแบบโปรแกรมคือ ต้องการให้เครื่องกำเนิดมีลักษณะที่สามารถให้ผู้ใช้งานทุกระดับสามารถใช้งานได้มีลำดับขั้นตอนการทำงานง่ายๆ อุปกรณ์แสดงผลจอ LCD จะแสดงข้อความให้ผู้ใช้งานเครื่องกำเนิดนี้ป้อนข้อมูลตามต้องการผ่านทางคีย์บอร์ดแบบเมตริกซ์ขนาด 4 X 4 แล้วไมโครคอนโทรลเลอร์ก็จะนำข้อมูลต่างๆไปทำงานตามที่ได้ออกแบบไว้ต่อไป

กล่าวถึงภาษาหลักที่ใช้สำหรับเขียนโปรแกรมสำหรับควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ ยังคงเป็นภาษาแอสเซมบลีและตัวภาษาแอสเซมบลีนั้นเมื่อเขียนจำนวนบรรทัดเพิ่มมากขึ้นจะเกิดปัญหาคือ การตรวจสอบความถูกต้องหรือค้นหาจุดที่ผิดพลาดก็ทำได้ยากมากขึ้น ด้วยเหตุนี้ทางผู้วิจัยจึงพิจารณาทางเลือกในปัจจุบันที่ได้มีการพัฒนาใช้งานภาษาซีมาใช้โปรแกรมควบคุมไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ซึ่งขึ้นชื่อว่า ไม่ขึ้นตรงกับระบบฮาร์ดแวร์และระบบปฏิบัติการและมีโครงสร้างในการเขียนที่ง่ายต่อการตรวจสอบการทำงานและลดความผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นได้ ในส่วนตัวแปลภาษาซี สำหรับ MCS-51 เลือกใช้ Micro-C [12]

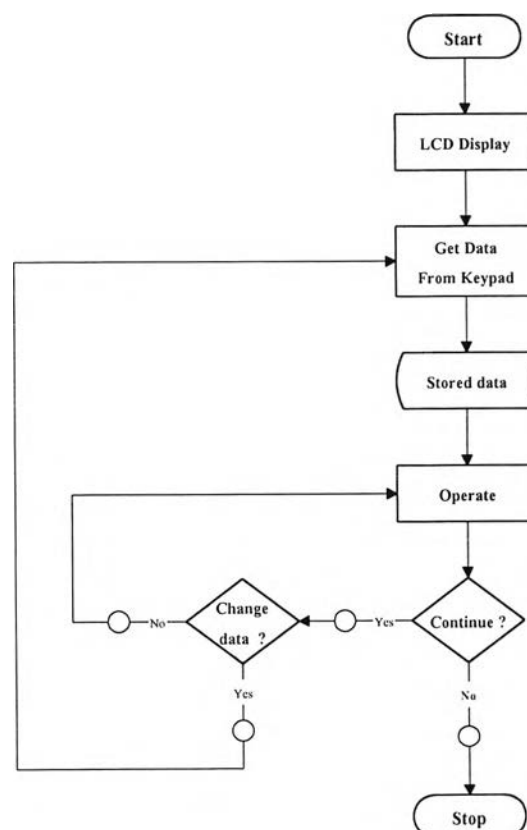
โปรแกรมที่พัฒนาขึ้นสามารถทำงานได้โดยมีองค์ประกอบของไฟล์ต่างๆ ดังนี้

1) ไฟล์ MULTIPULSE.C เป็นไฟล์โปรแกรมภาษาซีที่ใช้ควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ทั้งหมด

2) ไฟล์ MULTIPULSE.HEX เป็นไฟล์ที่ได้จากการคอมไพล์โปรแกรมด้วย Micro-C โดยสั่งการดังนี้คือ cc51 MULTIPULSE -picof m=t

เมื่อได้ Hex file จากการคอมไพล์ที่ชื่อ MULTIPULSE.HEX มาแล้ว ขั้นตอนต่อไปก็เป็นการนำไปดาวน์โหลดโปรแกรมไปเก็บไว้ในชิพของไมโครคอนโทรลเลอร์บนบอร์ด CP-S8252 ให้เรียบร้อย และสามารถทำงานได้ตามโปรแกรมควบคุมทันที

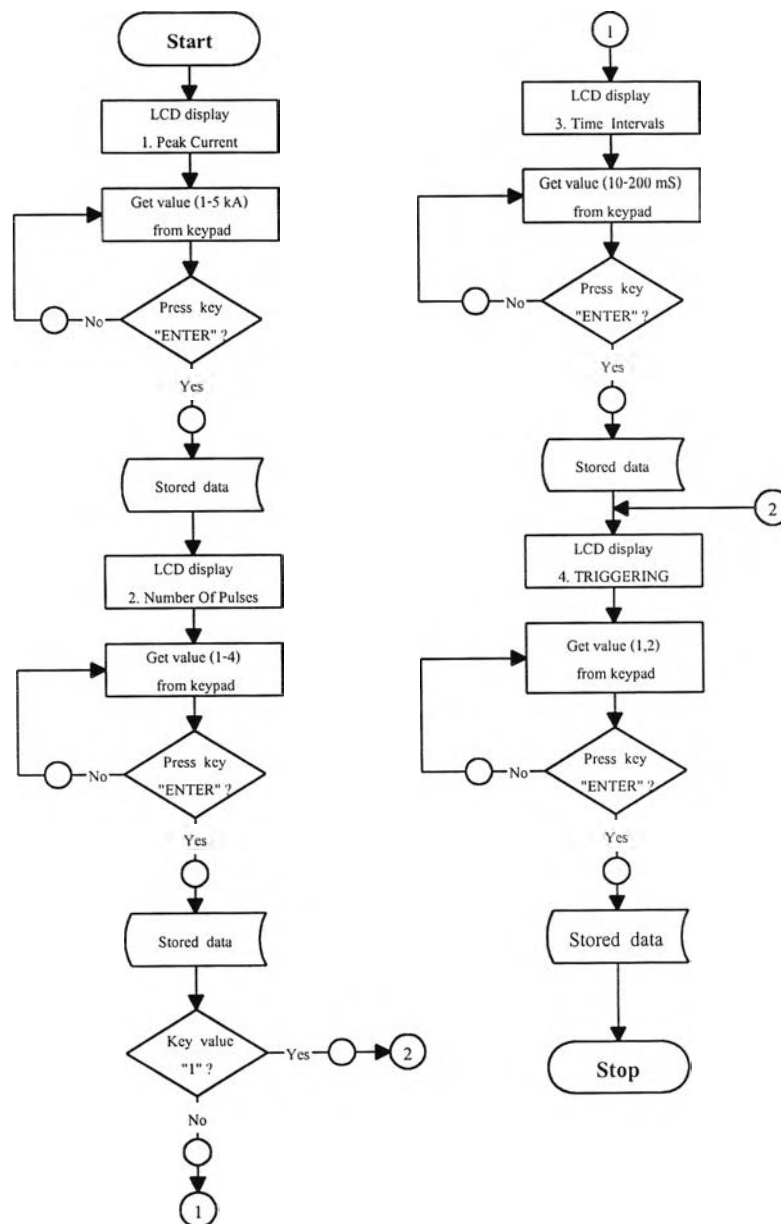
โครงสร้างโปรแกรมคำสั่งให้เครื่องทำงานสัมพันธ์กับฮาร์ดแวร์ โดยกำหนดแผนภาพการทำงานของโปรแกรมหลัก ดังแสดงในรูปที่ 3-16



รูปที่ 3-16 แผนภาพโปรแกรมหลักควบคุมการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์

### 3.4.1 ขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมควบคุมเพื่อรับข้อมูล

รูปที่ 3-17 เป็นแผนภาพแสดงถึงลำดับขั้นตอนการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์ เพื่อที่จะรับข้อมูลที่ต้องการต่างๆจากผู้ใช้งานโดยผ่านทางคีย์บอร์ดแบบเมตริกซ์ขนาด 4x4 ทางหน้าปัดของเครื่องตามขั้นตอนที่ได้แสดงข้อความแนะนำทางจอแสดงผล LCD

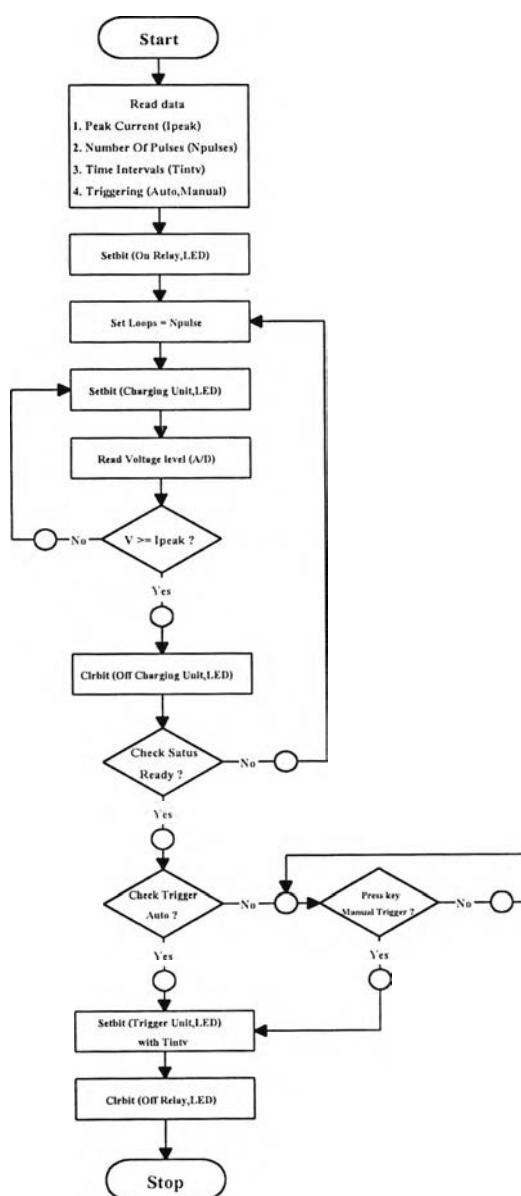


รูปที่ 3-17 แผนภาพแสดงลำดับขั้นตอนการทำงานของโปรแกรมควบคุมเพื่อรับข้อมูล



### 3.4.2 ขั้นตอนการสั่งงานของโปรแกรมควบคุม

รูปที่ 3-18 แสดงให้เห็นลำดับขั้นตอนการทำงานของไมโครคอนโทรลเลอร์หลังจากได้รับข้อมูลที่ต้องการจากผู้ใช้เสร็จเรียบร้อยแล้ว ไมโครคอนโทรลเลอร์จะนำข้อมูลดังกล่าวมาสั่งการควบคุมด้วยสถานะลอจิกต่างๆให้กับวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่เชื่อมต่ออยู่ให้ทำงานตามลำดับได้อย่างถูกต้องตามที่ได้ออกแบบโปรแกรม



รูปที่ 3-18 แผนภาพแสดงลำดับขั้นตอนการสั่งงานของโปรแกรมควบคุม