EFFECT OF DIBLOCK COPOLYMER AS A COMPATIBILIZER FOR IMMISCIBLE BLENDS

Ms. Milintra Pokaew

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University

in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma

and Case Western Reserve University

1997

ISBN 974-636-127-9

Thesis Title

: Effect of Diblock Copolymer as a Compatibilizer for

Immiscible Blends

By

: Ms. Milintra Pokaew

Program

: Polymer Science

Thesis Advisors

: Prof. Alexander M. Jamieson

Assoc. Prof. Steven D. Hudson

Assoc. Prof. Anuvat Sirivat

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfillment of the requirements for the Degree of Master of Science.

...... Director of the College (Prof/Somchai Osuwan)

Thesis Committee

(Prof. Alexander M. Jamieson)

(Assoc. Prof. Steven D. Hudson)

(Assoc. Prof. Anuvat Sirivat)

(Dr. Rathanawan Magaraphan)

ABSTRACT

952007 : POLYMER SCIENCE PROGRAM

KEY WORD: IMMISCIBLE BLEND/COMPATIBILIZER/DIBLOCK COPOLYMER

MILINTRA POKAEW: EFFECT OF DIBLOCK COPOLYMER AS A COMPATIBILIZER FOR IMMISCIBLE BLENDS. THESIS ADVISORS: PROF. ALEXANDER M. JAMIESON, ASSOC. PROF. STEVEN D. HUDSON

AND ASSOC. PROF. ANUVAT SIRIVAT 55 pp. ISBN 974-636-127-9

The effects of diblock copolymer content and the exothermic interaction on the alpha transition temperature and mechanical properties of ternary blends were investigated. The ternary blends systems comprise of PS/P(S-b-I)/PI system and PPO/P(S-b-I)/PI system. We found that the alpha transition temperatures of the rubber phase and the hard phase of the PPO/P(Sb-I)/PI depend on the diblock content because of the exothermic interaction between PS segment and PPO homopolymer whereas those of the PS/P(S-b-I)/PI blends do not. The mechanical properties of ternary blends systems depend on the extent of penetration of the PS and PI segments of the diblock copolymer into homopolymer, the interaction of segment and homopolymer, and state of the materials. The strain rate reductions at 1% diblock copolymer are compared between PS/P(S-b-I)/PI and PPO/P(S-b-I)/PI systems. The latter system has a larger reduction in the strain rate supporting the T_{α} results that the diblock copolymer compatibilizes more effectively because of the more favorable exothermic interaction. The fracture surface morphology of the two ternary blends systems seem to be consistent with the mechanical properties results.

บทคัดย่อ

มิถินทรา โพธิ์แก้ว : ผลของไคบล็อกโคพอลิเมอร์เมื่อทำหน้าที่เป็นตัวช่วยให้พอลิเมอร์ ผสมกันเป็นเนื้อเคียว (Effect of Diblock Copolymer as a Compatibilizer for Immiscible Blends) อาจาร์ยที่ปรึกษา : ศ.คร. อเล็กซานเคอร์ เอ็ม เจมิสัน, รศ.คร. สตีเวน คี ฮัคสัน และ รศ.คร. อนุวัฒน์ ศิริวัฒน์ 55 หน้า ISBN 974-636-127-9

ผลของไคบล็อคโคพอลิเมอร์และการยึคเกาะกันแบบคลายความร้อนต่ออุณหภูมิการเปลี่ยน สถานะคล้ายแก้ว (T_{α}) และคุณสมบัติเชิงกลของพอลิเมอร์ผสม 3 ชนิค ได้รับการพิสูจน์ ระบบ ของพอลิเมอร์ผสม 3 ชนิค ประกอบด้วยระบบพอลิสไตรีน/พอลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน)ใคบล็อกโค พอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน และระบบพอลิฟินิลลินออกไซค์/พอลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน)ไคบล็อกโค พอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน เราพบว่า T_{α} ของส่วนที่เป็นยาง และส่วนที่เป็นของแข็ง ของระบบพอลิ ฟีนิลลืนออกไซค์/พอลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน)ไคบล็อกโคพอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน ปริมาณ ใคบล็อค โคพอลิเมอร์ เนื่องจากการยึคเกาะกันในส่วนของพอลิสไตรีนของ ไคบล็อค โคพอ ลิเมอร์กับพอลิฟินิลลีนออกไซค์เป็นการคายความร้อน ซึ่งไม่มีในระบบพอลิสไตรีน/พอลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน) ใคบล็อกโคพอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน คุณสมบัติเชิงกลของโพลิเมอร์ผสม 3 ชนิค ขึ้น อยู่กับปริมาณการเคลื่อนที่ของส่วนพอลิสไตรีน และพอลิไอโซปรีนของไดบล็อคโคพอลิเมอร์ ค่า การลดลงของอัตราการขีคที่ 1 เปอร์เซนต์ไดบล็อกโคพอลิเมอร์เปรียบเทียบระหว่างพอลิสไตรีน/พอ ลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน)ไคบล็อกโคพอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน กับระบบพอลิฟินิลลีนออกไซค์/พอ ลิ(สไตรีน-ไอโซปรีน)ไคบล็อกโคพอลิเมอร์/พอลิไอโซปรีน ปรากฏว่าระบบหลังมีเปอร์เซนค์การ ลคลงมากกว่า ซึ่งผลนี้ไปสนับสนุนผลของ T_{α} ที่ว่าไดบล็อกโคพอลิเมอร์ เป็นตัวเชื่อมระหว่างเฟส ได้ดี เพราะมีการขึ้ดเกาะกันแบบคลายความร้อน ภาพของโครงสร้างจุลภาคของพอลิเมอร์ผสม 3 ชนิค ของ ทั้งสองระบบ ดูเหมือนว่าให้ผลตรงกับผลของคุณสมบัติเชิงกล

ACKNOWLEDGMENTS

The author sincerely thanks her advisor, Prof. Alexander M. Jamieson, Assoc. Prof. Steven D. Hudson and Assoc. Prof. Anuvat Sirivat, for their valuable comments, suggestions and encouragement.

The author would also like to thank all the professors who taught courses in Polymer Science at the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University.

The author appreciates and acknowledges the Petroleum Authority of Thailand (PTT) for providing me the graduate scholarship during her graduate study.

Finally, the author would like to express her gratitude to her parents for their understanding and support.

TABLE OF CONTENTS

CHAPTER		PAGE
	Title Page	i
	Abstract	iii
	Acknowledgments	v
	Table of Contents	vi
	List of Tables	ix
	List of Figures	X
I	INTRODUCTION	
	1.1 Polymer Blends	1
	1.1.1 Miscible Blends	2
	1.1.2 Immiscible Blends	2
	1.2 Block or Graft Copolymer as a Compatibilizer	
	for Immiscible Blends	3
	1.3 Literature Survey	5
	1.4 Research Objectives	7
п	EXPERIMENTAL SECTION	
	2.1 Materials	9
	2.2 Sample Preparation	10
	2.2.1 Polymer Solutions	10
	2.2.2 Polymer Films	10
	2.3 Sample Characterizations	11
	2.3.1 Molecular Weight Determination	11

CHAPTER		PAGE
	2.3.2 Glass Transition Temperature Determination	12
	2.4 Instrument and Measurement	13
	2.4.1 Parallel Plate Rheometric	13
	2.4.2 Dynamic Mechanical Analysis (DMA)	15
	2.4.3 Scanning Electron Microscope (SEM)	18
Ш	RESULTS AND DISCUSSION	
	3.1 Alpha Transition Temperature	19
	3.1.1 Effect of the diblock copolymer content	
	on the alpha transition temperature of	
	PS/PI (40/60) blends	20
	3.1.2 Effect of the diblock copolymer content	
	on the alpha transition temperature of	
	PPO/PI (40/60) blends	22
	3.2 Young's Modulus	25
	3.2.1 Effect of the diblock copolymer content	
	on the Young's modulus of PS/PI (40/60)	
	blends	26
	3.2.2 Effect of the diblock copolymer content	
	on the Young's modulus of PPO/PI (40/60)	
	blends	29
	3.3 Strain Rate	33
	3.3.1 Effect of the diblock copolymer content	
	on the strain rate of PS/PI (40/60) blends	33
	3.3.2 Effect of the diblock copolymer content	
	on the strain rate of PPO/PI (40/60) blends	37

CHAPTER		PAGE
	3.4 Yield Stress	39
	3.4.1 Effect of the diblock copolymer content	
	on the yield stress of PS/PI (40/60) blends	40
	3.4.2 Effect of the diblock copolymer content	
	on the yield stress of PPO/PI (40/60) blends	41
	3.5 Fracture Surface Morphology	42
	3.5.1 Fracture surface mophology of PS/PI	
	(40/60) blends	43
	3.5.2 Fracture surface mophology of PPO/PI	
	(40/60) blends	45
IV	CONCLUSIONS	47
	REFERENCES	49
	APPENDIX	52
	CURRICULUM VITAE	55

LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
2.1	To a Call and the second second	10
2.1	Tg of the three polymers	12
3.1	Effect of the diblock copolymer on the alpha transition	
	temperature of PS/PI (40/60) blends	22
3.2	Effect of the diblock copolymer on the alpha transition	
	temperature of PPO/PI (40/60) blends	24
3.3	Reduction of strain rate in the linear elastic regime for	
	1wt %of the diblock copolymer on PS/PI (40/60) and	
	PPO/PI (40/60) at various temperatures	39

LIST OF FIGURES

FI	GURI	E	PAGE
	1.1	(a) Ideal configuration of a block copolymer at the interface between phases A and B (b) Formation	
		of an interphase between phases A and B promoted	
		by a compatibilizer	4
	2.1	Schematic of a plot of η_{sp}/C_p and extrapolation to zero	
		concentration to determine [η]	12
	2.2	The dynamic mechanical behavior of an ideal polymer	14
	2.3	Extension Analysis Measuring Systems : Stainless	
		Steel Parallel Clamp	15
	2.4	Strain rate of each part in the nonlinear regime	17
	2.5	0.2% offset yield stress on the stress-strain curve	18
	3.1	Loss modulus of PS/PI (40/60) blends as a function	
		of temperature and the diblock copolymer content	20
	3.2	Effect of the diblock copolymer content on the	
		alpha transition temperature of the rubber phase	
		of PS/PI (40/60) blends	21
	3.3	Effect of the diblock copolymer content on the	
		alpha transition temperature of the hard phase	
		of PS/PI (40/60) blends	21
	3.4	Effect of the diblock copolymer content on the	
		alpha transition temperature of rubber phase	
		of PPO/PI (40/60) blends	23

FIGURE		PAGE
3.5	Effect of the diblock copolymer content on the	
	alpha transition temperature of the hard phase	
	of PPO/PI (40/60) blends	24
3.6	Effect of the diblock copolymer content on the	
	Young's modulus of PS/PI (40/60) blends at	
	25 °C and -25 °C	26
3.7	Ideal interfacial morphology model of PS/PI (40/60) blends	
	as a function of the diblock copolymer content:	
	a) 0-2 wt %, b) 2-3 wt % and c) 3-5 wt % of the	
	diblock copolymer	27
3.8	Effect of the diblock copolymer content on the	
	Young's modulus of PS/PI (40/60) blends at	
	-65 °C	28
3.9	Effect of the diblock copolymer content on the	
	Young's modulus of PPO/PI (40/60) blends at	
	25 °C and -25 °C	29
3.10	Ideal interfacial morphology model of PPO/PI (40/60) blends	
	as a function of the diblock copolymer content:	
	a) 0-1 wt % b) 1-3 wt % and c) 3-5 wt % of the	
	diblock copolymer	30
3.11	Effect of the diblock copolymer content on the	
	Young's modulus of PPO/PI (40/60) blends at	
	-65 °C	32
3.12	Effect of the diblock copolymer content on the	
	strain rate of PS/PI (40/60) blends at 25 °C and	
	-25 OC	33

FIGURE			PAGE
	3.13	Effect of the diblock copolymer content on the	
		strain rate of PS/PI (40/60) blends at -65 °C	34
	3.14	The strain rate induced by interfacial interaction	
		of the PS/PI (40/60) blends as a function of diblock	
		copolymer and time at 25 °C	36
	3.15	Effect of the diblock copolymer content on the	
		strain rate of the PPO/PI (40/60) blends at 25 °C	
		and -25 °C	37
	3.16	Effect of the diblock copolymer content on the	
•		strain rate of PPO/PI (40/60) blends at -65 °C	37
	3.17	Effect of the diblock copolymer content on the	
		yield stress of PS/PI (40/60) blends at 25 °C	40
	3.18	Effect of the diblock copolymer content on the	
		yield stress of PPO/PI (40/60) blends at 25 °C	41
	3.19	SEM photographs of fracture surfaces of	
		PS/Pl (40/60) blends (a) without P(S-b-l)	
		diblock copolymer (x2000) and (b) with 5%	
		P(S-b-I) diblock copolymer (x2000)	43
	3.20	SEM photographs of fracture surfaces of	
		PPO/PI (40/60) blends (a) without P(S-b-I)	
		diblock copolymer (x2000) and (b) with 5%	
		P(S-b-I) diblock copolymer (x2000)	45