

## บทที่ 2

### อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย

#### 1. อุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

##### 1.1 อุปกรณ์การทดลอง

เครื่องเขย่าควบคุมอุณหภูมิ (Psychrotherm Incubator Shaker) รุ่น G-27  
ของบริษัท New Brunswick Scientific Co., Inc., N.J., U.S.A.

เครื่องเขย่าควบคุมอุณหภูมิ (Incubator shaker) รุ่น RC-TK ของบริษัท  
Infor Co.,Ltd.

หลอดแสงอุลตราไวโอเลต ( Ultraviolet lamp ) ความยาวคลื่น 254  
นาโนเมตร TL20W/80 F20 T12 BLB บริษัท Philips, Holland.

เครื่องปั่นเหวี่ยง (Microcentrifuge) รุ่น MC-15A ของบริษัท Tomy Seiko  
Co.,Ltd., Tokyo,Japan.

เครื่องอบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ (Autoclave) รุ่น HA-26 ของบริษัท Hirayama  
Manufacturing Corporation, Tokyo, Japan.

เครื่องกวนแท่งแม่เหล็ก (Magnetic Stirrer) Laboratory Hot Plate  
PC-101 Corning Glass works, Corning, N.Y. 14830, U.S.A.

เครื่องเขย่า (Vortex) รุ่น Vortex-Genie No.2 ของบริษัท Scientific  
Industries, Inc.,U.S.A.

กล้องจุลทรรศน์ (Microscope) รุ่น CHA บริษัท Olympus Optical Co.  
Ltd., Japan.

กล้องจุลทรรศน์ (Optiphot) Nikon UFX-IIA. Japan.

ตู้อบแห้ง ของสถาบันเทคโนโลยีชีวภาพและวิศวกรรมพันธุศาสตร์ จุฬาลงกรณ์  
มหาวิทยาลัย ประเทศไทย

เครื่องวัดความเป็นกรดด่าง (pH meter) ของบริษัท Radiometer Copenhagen, Denmark.

ถังหมักขนาด 5 ลิตร รุ่น MD-300 พร้อมใบพัดแบบเทอร์ไบน์ (Turbine Impeller) และชุดควบคุมสภาวะ ของบริษัท Marubishi, Tokyo, Japan.

เครื่องไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ลิควิดโครมาโตกราฟี (High Performance Liquid Chromatography) Shimadzu LC-6A ของบริษัท Shimadzu Co.Ltd., Japan.

เครื่องระเหยแห้งแบบหมุน (Rotary vacuum evaporator) EYELA บริษัท Tokyo Rikakikai Co. Ltd., Japan.

## 1.2 สารเคมี

สารเคมี	บริษัทผู้ผลิต
1. จิบเบอเรลลิน (GA <sub>3</sub> )	Sigma Chemical Co.Ltd., U.S.A.
2. จิบเบอเรลลิน (GA <sub>3</sub> )	จากประเทศจีน (เกรดการค้า)
3. TLC aluminum sheets silica gel 60F <sub>254</sub>	Merck, Germany.
4. พาราชาตามอล	Atlantic laboratories
5. เมทานอล	บริษัท เจทีเบเกอร์ เคมีคอล จำกัด
6. เอนไซม์อินเวอร์เทส	Wako Pure Chemical Co.Ltd., Japan
7. พี.จี.โอ. เอนไซม์	Sigma Chemical Co., U.S.A.
8. NTG	Sigma Chemical Co., U.S.A.

สารเคมีอื่นที่ใช้นอกจากที่กล่าวนี้ ลังซื้อจาก บริษัท Merck ประเทศเยอรมัน

### 1.3 สารอาหาร

วันผง กลูโคส ซูโครส น้ำมันถั่วเหลือง กากถั่วเหลืองสกัดไขมันแล้ว ที่ใช้ในอาหารเลี้ยงเชื้อจะใช้เกรดทางการค้า (commercial grade)

## 2. เชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ในงานวิจัย

เชื้อราสายพันธุ์ดั้งเดิม คือ *Gibberella fujikuroi* สายพันธุ์ C ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่ได้มีการคัดเลือกแล้ว โดยศึกษาอาหารเลี้ยงเชื้อ และสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตจิบเบอเรลินทั้งในระดับขวดเขย่าโดยวันกดี นิมเจอร์วงศ์ (16) และในถังหมักขนาด 5 ลิตรโดยอรไท สุขเจริญ (17)

## 3. วิธีการเก็บรักษาเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ในการวิจัย

เชื้อสายใยของเชื้อ *Gibberella fujikuroi* โดยใช้เข็มเขี่ยเชื้อลากบนอาหารแข็งเอียง (slant agar) โปเตโตเด็กซ์โครสเสริมแร่ธาตุ (potato dextrose agar PDA ภาคผนวกที่ 1.1) ที่อยู่ในหลอดทดลอง บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 25 °C. เป็นเวลา 7 วัน เมื่อเชื้อเจริญเต็มที่แล้ว นำไปเก็บที่อุณหภูมิ 4°C.

## 4. การเพาะเลี้ยงจุลินทรีย์ที่ใช้ในงานวิจัย

### 4.1 การเตรียมสปอร์

เขี่ยเส้นใยลงบนอาหารแข็งเอียงเปปโตน\* (peptone agar slant) (ภาคผนวกที่ 1.2) ในหลอดทดลอง บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 25°C ภายใต้น้ำที่ความเข้มแสง 9840 ลักซ์ เป็นเวลา 7-10 วัน ล้างสปอร์ด้วยสารละลายที่มีทีโวน-80 ร้อยละ 0.1 (v/v) ใช้เข็มเขี่ยสปอร์ให้กระจายทั่ว เขย่าด้วยเครื่องเขย่า (vortex mixer) กรองสปอร์แขวนลอยที่ได้ผ่านผ้าขาวบางที่ซ้อนทับกันหนา 5 ชั้น นับจำนวนสปอร์แขวนลอย โดยใช้ฮีมาไซโตมิเตอร์ (Haemocytometer) จำนวนที่นำเชื้อที่เก็บในอุณหภูมิ 4°C มาเลี้ยงเพื่อเตรียมสปอร์ จะคือนำเชื้อไปเพาะเลี้ยงในอาหารสูตร PDA เสริมแร่ธาตุ (ภาคผนวกที่ 1.1) แล้วบ่มที่อุณหภูมิ 25°C เป็นเวลา 5 วัน

เพื่อให้เส้นใยเจริญเต็มที่ จึงจะนำมาใช้เตรียมสปอร์ตามวิธีข้างต้น

\* ยกเว้นการทดลองที่ 3.1 เตรียมสปอร์โดยเลี้ยงเชื้อราบนอาหาร PDA เสริมแร่ธาตุ

#### 4.2 การเตรียมหัวเชื้อ

นำสปอร์แขวนลอยจากข้อ 4.1 จำนวน  $10^6$  สปอร์ ถ่ายลงในอาหารเหลวสำหรับเลี้ยงหัวเชื้อ (ภาคผนวกที่ 1.3) ปริมาณ 50 มล. ซึ่งบรรจุในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล. นำไปเลี้ยงบนเครื่องเขย่า (rotary incubator shaker) ควบคุมอุณหภูมิที่  $25^{\circ}$  C ความเร็ว 300 รอบต่อนาที เป็นเวลา 70-72 ชม.

#### 4.3 การผลิตจิบเบอเรลลินในระดับขวดเขย่า

ถ่ายหัวเชื้อจากข้อ 4.2 ปริมาตร 5 มล. ลงในอาหารเหลวสูตรที่ใช้สำหรับการผลิตจิบเบอเรลลิน (ภาคผนวกที่ 1.4) ปริมาตร 50 มล. ในขวดรูปชมพู่ขนาด 250 มล. บ่มบนเครื่องเขย่า ควบคุมอุณหภูมิที่  $25^{\circ}$  C ด้วยความเร็วรอบ 300 รอบต่อนาที

#### 4.4 การผลิตจิบเบอเรลลิน ในถังหมักขนาด 5 ลิตร

เตรียมหัวเชื้อตามวิธีข้อ 4.2 ให้ได้ปริมาตรรวม 350 มล. ถ่ายลงในอาหารเหลวสำหรับผลิตจิบเบอเรลลิน (ภาคผนวกที่ 1.4) ปริมาตร 3150 มล. ซึ่งบรรจุอยู่ในถังหมักขนาด 5 ลิตร ควบคุมอุณหภูมิที่  $25^{\circ}$ C อัตราการกวน 500 รอบต่อนาที อัตราการให้อากาศ 1 ลิตรต่อลิตรของอาหารต่อนาที ให้ค่าความเป็นกรดต่างแปรผันตามสภาวะการเลี้ยงเชื้อ (ไม่ควบคุม) ตามวิธีของอรไท สุขเจริญ (17) และใช้ adecanol เป็นสารต่อต้านการเกิดฟอง เก็บตัวอย่างมาวิเคราะห์ครั้งละ 25 มล. ตั้งแต่เริ่มการหมัก และทุก 24 ชั่วโมง จนถึงสิ้นสุดการเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 13 วัน

### 5. วิธีวิเคราะห์

#### 5.1 การวิเคราะห์หาปริมาณ $GA_3$ โดยวิธีทินเลเยอร์โครมาโตกราฟี (TLC)

นำน้ำหมักที่ปรับความเป็นกรดต่างจนมีค่าพีเอช 3 ด้วย 5 เปอร์เซ็นต์กรดไฮโดร

คลอริก สกัดด้วยเอทิลอะซิเตท ในอัตราส่วนน้ำหนักต่อเอทิลอะซิเตทเป็น 1:2 เขย่าด้วยเครื่องเขย่า (vortex mixer) อย่างแรงเป็นเวลา 4 นาที ทิ้งให้แยกชั้น นำชั้นเอทิลอะซิเตทจำนวน 6 ไมโครลิตร ค่อยๆจุด (spot) ลงบนแผ่นทินเลเยอร์โครมาโตกราฟี (แผ่น TLC) ขนาด 10x20 เซนติเมตร ห่างกันจุดละ 1 เซนติเมตร วางในถังแก้วที่มีระบบตัวทำละลายลายอ้อมตัวที่ประกอบด้วย ตัวทำละลายที่ 1 คือ benzene : propionic acid : น้ำ ในอัตราส่วน 6:3:1 ปริมาตร 12 มล. ผสมกับ ตัวทำละลายที่ 2 คือ ethyl acetate ปริมาตร 8 มล. เมื่อตัวทำละลายเคลื่อนที่ได้ 10 เซนติเมตร (นานประมาณ 30 นาที) นำแผ่น TLC ออกมาเป่าให้แห้ง พันด้วย 5% กรดซัลฟูริกในเอทานอล จากนั้นไปอบที่อุณหภูมิ 100° ซ เป็นเวลา 10 นาที เปรียบเทียบระยะทางการเคลื่อนที่และความเข้มกับจุดสารมาตรฐานตามวิธีของ Saucedo และคณะ (40)

#### 5.2 การวิเคราะห์หาปริมาณ $GA_3$ โดยวิธีไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ลิควิดโครมาโตกราฟี (HPLC)

นำตัวอย่างน้ำหนัก 3 มล. เติมสารมาตรฐานเปรียบเทียบภายใน (paracetamol) เขย่าและปรับความเป็นกรดต่างของสารละลายให้มีพีเอชเป็น 7 (วัดด้วยกระดาษวัดพีเอช) ด้วย 1 โมลาร์ โซเดียมไฮดรอกไซด์ สกัดของผสมทั้งหมดด้วยเอทิลอะซิเตทจำนวน 5 มล. ในหลอดเกลียว เขย่าอย่างแรงด้วยเครื่องเขย่านาน 4 นาที ทิ้งให้แยกชั้น แล้วจึงนำชั้นของน้ำหนักจำนวน 2 มล. มาปรับความเป็นกรดต่างให้มีพีเอชเป็น 3 ด้วย 5 เปอร์เซ็นต์ กรดไฮโดรคลอริก สกัดด้วยเอทิลอะซิเตทจำนวน 4 มล. เขย่านาน 4 นาที ทิ้งให้แยกชั้น ตามวิธีการสกัดแยก  $GA_3$  ของสุภาพรพรหมกุล (42) นำชั้นของเอทิลอะซิเตทมาขจัดน้ำโดยใช้โซเดียมซัลเฟตแอนไฮไดรส์ (sodium sulphate anhydrous) นำสารละลายนี้ปริมาตร 3 มล. มาระเหยแห้งภายใต้สุญญากาศ ด้วยเครื่องระเหยแห้งแบบหมุน (rotary vacuum evaporator) ที่อุณหภูมิ 30° ซ แล้วนำมาละลายด้วย 35% เมทานอลในกรดฟอสฟอริก ปริมาตร 3 มล. กรองผ่านกระดาษกรองเซลลูโลสอะซิเตทที่มีรูขนาด 0.45 ไมครอน ก่อนนำไปวิเคราะห์หาปริมาณ  $GA_3$  ด้วยเครื่อง HPLC คำนวนปริมาณ  $GA_3$  เปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐาน (ภาคผนวกที่ 3) ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร

สภาวะที่ใช้ในการวิเคราะห์ปริมาณ GA<sub>3</sub> ด้วยเครื่อง HPLC ตามวิธีของ อรไท สุขเจริญ

- คอลัมน์ : Spherisorb 5 C8 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 4.6 มม.  
ยาว 250 มม.
- สารละลายตัวพา : เมทานอลและสารละลายกรดพอสฟอริก พีเอช 3  
(mobile phase) อัตราส่วน 35 ต่อ 65 คงที่ตลอดการทดลอง  
(isocratic system)
- อัตราการไหลของ : 1 มล. ต่อ นาที  
สารละลายตัวพา
- ตรวจวิเคราะห์ : 208 นาโนเมตร  
ด้วย UV
- ความไวของเครื่อง : 0.08 AUFS (absorbance unit full scale)  
ตรวจวัด
- ปริมาตรที่ใช้วิเคราะห์ : 10 ไมโครลิตร
- ความดัน : 198-220 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร
- เวลาที่เหมาะสมของ : 8.9-10.0 นาที  
สารที่อยู่ในคอลัมน์  
(retention time)



### 5.3 การหาน้ำหนักเซลแห้ง

นําน้ำหนักปริมาตร 25 มล. มาตรฐานผ่านกระดาษกรอง whatman เบอร์ 4 ที่ทราบน้ำหนัก ล้างเส้นใยบนกระดาษกรองด้วยน้ำกลั่น นำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 80°C จนกระทั่งน้ำหนักคงที่ ซึ่งใช้เวลาประมาณ 24 ชั่วโมง ซึ่งน้ำหนักและน้ำหนักกระดาษจะได้น้ำหนักเส้นใยเชื้อรา

### 5.4 การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ (reducing sugar) โดยวิธีของ Bernfeld (43)

เติมสารละลายกรดโคโคโรซาลิซิลิก (ภาคผนวกที่ 2.2) 1 มล. ลงในตัวอย่าง 1 มล. ต้มในอ่างน้ำเดือดนาน 5 นาที ทิ้งไว้ให้เย็น เติมน้ำกลั่นปริมาตร 10 มล. เขย่าให้เข้ากัน วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 540 นาโนเมตร ทำกราฟมาตรฐาน โดยใช้สารละลายกลูโคสมาตรฐาน เข้มข้น 0.1-1.0 มก.ต่อมล. ใช้น้ำกลั่นเป็นตัวเทียบ เขียนกราฟมาตรฐานระหว่างปริมาณกลูโคสกับค่าดูดกลืนแสง

### 5.5 การวิเคราะห์ปริมาณซูโครสโดยวิธีอินเวอร์เทส (invertase)

เติมสารละลายอินเวอร์เทสในอะซิเตตบัฟเฟอร์ 0.1 โมลาร์ พีเอช 4 ที่มีความเข้มข้น 50 มิลลิยูนิตต่อมิลลิลิตร ปริมาตร 0.5 มล. ลงในตัวอย่างปริมาตร 0.5 มล. ในหลอดทดลอง นำไปบ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิที่ 20°C เป็นเวลา 20 นาที แล้วนำไปหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ ด้วยวิธีตามข้อ 5.4 นำปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากข้อ 5.5 ลบกับปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากข้อ 5.4 จะได้ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่เกิดจากซูโครสในตัวอย่าง ทำกราฟมาตรฐานโดยใช้ซูโครสมาตรฐานเข้มข้น 0.1-1.0 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร ใช้น้ำกลั่นเป็นตัวเทียบเขียนกราฟมาตรฐานระหว่างปริมาณซูโครสกับค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร

### 5.6 การวิเคราะห์ปริมาณกลูโคสโดยวิธีจีโอ เอนไซม์ ตามวิธีของ Huggelt และ Nixon (44)

เติมสารละลายจีโอเอนไซม์ (P.G.O. Enzyme ภาคผนวกที่ 2.3) 2.5 มล. ลงในตัวอย่าง 0.25 มล. โดยใช้ น้ำกลั่นเป็นตัวเทียบ เขย่าให้เข้ากัน บ่มในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 30 นาที นำมาวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 425 นาโนเมตร ทำ

กราฟมาตรฐานโดยใช้สารละลายกลูโคสมาตรฐานเข้มข้น 0-200 ไมโครกรัมต่อมล. ใช้น้ำกลั่นเป็นตัวเทียบ เขียนกราฟมาตรฐานระหว่างปริมาณกลูโคส กับค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 425 นาโนเมตร

#### 5.7 การวิเคราะห์ปริมาณฟรักโทส

นำปริมาณน้ำตาลรีดิวส์ที่ได้จากข้อ 5.4 ลบกับปริมาณกลูโคสที่ได้จากข้อ 5.6 จะเป็นปริมาณฟรักโทสที่มีในตัวอย่าง

### 6. การกลายพันธุ์ *Gibberella fuikuroi* ด้วยสารชักนำให้เกิดการกลายพันธุ์

#### 6.1 การกลายพันธุ์ด้วยสายพันธุ์ C แสงอุลตราไวโอเลต

เตรียมสปอร์แขวนลอยตามข้อ 4.1 ปรับสปอร์แขวนลอยให้มีความหนาแน่น  $10^5$  สปอร์ต่อมล. นำสปอร์แขวนลอยใส่จานเลี้ยง เชื้อที่อบฆ่าเชื้อแล้วพร้อมครีบเสียบกระดาษที่ตัดเป็นรูปตัว S เพื่อใช้เป็นอุปกรณ์กวน ดังแสดงในรูปที่ 4 วางบนเครื่องกวนแท่งแม่เหล็ก (magnetic



รูปที่ 4 แสดงอุปกรณ์การกวนที่ดัดแปลงสำหรับการกลายพันธุ์จุลินทรีย์ ด้วยแสงอุลตราไวโอเลต



stirrer) ฉายแสงอุลตราไวโอเลต ความยาวคลื่น 254 นาโนเมตร กำลังงาน 20 วัตต์ ระยะห่างจากแหล่งกำเนิดแสง 20 ซม. โดยมีการควบคุมเวลา เก็บตัวอย่างที่เวลาการฉายแสง 0, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125 และ 130 วินาที ตามลำดับ ทดลองในที่มืดเพื่อป้องกันการเกิด photoreactivation ตรวจสอบจำนวนสปอร์ที่ยูรอด (viable count) เพื่อหาเปอร์เซ็นต์การยูรอดของสปอร์ โดยเจือจาง (dilution) สปอร์ที่ผ่านการฉายแสงแล้วให้ได้จำนวนสปอร์ที่เหมาะสม จากนั้นกระจายสปอร์แขวนลอยปริมาตร 0.1 มล. ลงบนอาหารแข็งโพเตโตเด็กซ์โตรส บ่มในที่มืด อุณหภูมิ 25°C นับจำนวนโคโลนีที่เจริญ (สปอร์ที่รอด) คำนวณเป็นเปอร์เซ็นต์การรอดที่เวลาต่างๆ แบ่งกลุ่มสายพันธุ์ตามลักษณะภายนอก เก็บโคโลนีแบบสุ่มจากกลุ่มสายพันธุ์ดังกล่าวในช่วง เปอร์เซ็นต์การรอดตายของสปอร์ต่ำกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ นำไปเพาะเลี้ยงในอาหารเหลวและตรวจสอบประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> เพื่อคัดเชื้อที่ผลิต GA<sub>3</sub> สูงกว่าสายพันธุ์ตั้งต้นชั้นปฐมภูมิด้วย TLC และชั้นทุติยภูมิด้วย HPLC หลังจากนั้นนำสายพันธุ์ที่คัดเลือกได้มาเพาะเลี้ยงในอาหารเหลวที่สภาวะเดียวกัน เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> กับสายพันธุ์ตั้งต้น คัดเลือกสายพันธุ์ที่มีประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> สูงสุด รวมทั้งศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงลักษณะภายนอก (morphological change) กับประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> ของสายพันธุ์กลายพันธุ์สายพันธุ์ต่างๆ

## 6.2 การกลายพันธุ์ด้วย NTG

6.2.1 ทหารยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการบ่มสปอร์ (preincubation) ของ *Gibberella fujikuroi* ก่อนการกลายพันธุ์ด้วย NTG

นำสปอร์แขวนลอยที่เตรียมได้ตามวิธีในข้อ 4.1 ใส่ในอาหารเหลว (nutrient broth) (ภาคผนวกที่ 1.5) ให้ได้ความหนาแน่นเป็น 10<sup>6</sup> สปอร์ต่อมล. บ่มบนเครื่องเขย่าที่อุณหภูมิ 25°C เพื่อกระตุ้นให้สปอร์งอกตามวิธีของ Avalos (34) เก็บตัวอย่างสปอร์ที่เวลา 0, 1, 2, 3, 4, 5 และ 6 ชั่วโมง ตามลำดับ จำนวน 1 มล. มาบ่มและทำให้แขวนลอยอีกครั้งใน 0.5 โมลาร์ Tris-maleic acid พีเอช 8 แบ่งเป็นสองส่วน เติม NTG 2 ความเข้มข้น คือ 0.5 และ 0.7 มิลลิโมลาร์ ลงในแต่ละส่วน บ่มบนเครื่องเขย่าควบคุมอุณหภูมิ 37°C เป็นเวลา 30 นาที หยุดปฏิกิริยาของ NTG โดยการล้างด้วยน้ำกลั่นฆ่าเชื้อแล้วจำนวน 2 ครั้ง ตรวจสอบอัตราการยูรอดของสปอร์ที่มีระยะเวลาการงอกต่างๆกัน

### 6.2.2 การกลายพันธุ์ด้วย NTG

นำสปอร์จากสายพันธุ์ที่ใช้เป็นสายพันธุ์ตั้งต้นมาเตรียมสปอร์ให้มีระยะการงอก 3 ชั่วโมงตามวิธีในข้อ 6.2.1 นำมาปั่นและทำให้แขวนลอยอีกครั้งใน 0.5 โมลาร์ Tris-maleic acid พีเอช 8 เติมน้ำละลาย NTG ลงใน 0.5 มล. ของสปอร์แขวนลอยให้มีความเข้มข้นสุดท้ายของ NTG เท่ากับ 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8 และ 0.9 มิลลิโมลาร์ ตามลำดับ โดยปรับปริมาตรสุดท้ายเป็น 1 มล. ด้วย 0.5 โมลาร์ Tris-maleic acid พีเอช 8 บ่มบนเครื่องเขย่าควบคุมอุณหภูมิที่ 37° ซ เป็นเวลา 30 นาที หยุดปฏิบัติการของ NTG โดยการล้างด้วยน้ำกลั่น 2 ครั้ง เจือจางสปอร์ให้มีความหนาแน่นที่เหมาะสม ตรวจสอบสปอร์ที่อยู่รอดโดยกระจาย 0.1 มล. ของสปอร์ที่ได้ ลงบนอาหารแข็ง PDA เสริมแร่ธาตุ บ่มที่อุณหภูมิ 25° ซ นับจำนวนโคโลนีที่เจริญได้บนอาหารแข็ง คำนวณเปอร์เซ็นต์การรอดที่ความเข้มข้นของ NTG ต่างๆ เก็บโคโลนีที่อยู่รอดแบบสุ่ม นำมาคัดเลือกสายพันธุ์ที่ผลิต GA<sub>3</sub> สูงกว่าสายพันธุ์ตั้งต้นขั้นปฐมภูมิด้วย TLC และขั้นทุติยภูมิด้วย HPLC หลังจากนั้นนำสายพันธุ์ที่คัดเลือกได้มาเพาะเลี้ยงในอาหารเหลวที่สภาวะเดียวกัน เปรียบเทียบประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> กับสายพันธุ์ตั้งต้นเพื่อคัดเลือกสายพันธุ์ที่มีประสิทธิภาพการผลิต GA<sub>3</sub> สูงสุด รวมทั้งศึกษาการเปลี่ยนแปลงลักษณะรูปร่าง (morphological change) และการเจริญของสายพันธุ์กลายพันธุ์สายพันธุ์ต่างๆ

## 7. การคัดเลือกสายพันธุ์ที่ให้ผลผลิต GA<sub>3</sub> สูงขึ้น

### 7.1 การคัดเลือกขั้นปฐมภูมิ (Primary screening)

เตรียมสปอร์แขวนลอยของสายพันธุ์ที่ได้จากการกลายพันธุ์ตามวิธีในข้อ 6.1 และ 6.2.2 นำสปอร์จำนวน 10<sup>6</sup> สปอร์ เติมน้ำในอาหารเหลวเพื่อเตรียมหัวเชื้อตามวิธีข้อ 4.2 ถ่ายหัวเชื้อลงในอาหารสูตรสำหรับการผลิตจิบเบอเรลลิน ตามวิธีในข้อ 4.3 เก็บตัวอย่างน้ำหมักในวันที่ 13 ของการเพาะเลี้ยง นำไปตรวจหาและวิเคราะห์ปริมาณ GA<sub>3</sub> ขั้นปฐมภูมิ ด้วยทินเลเยอร์โครมาโตกราฟี ตามวิธีในข้อ 5.1 โดยเปรียบเทียบความเข้มของจุด GA<sub>3</sub> ของสายพันธุ์กลายพันธุ์สายพันธุ์ต่างๆกับความเข้มของจุด GA<sub>3</sub> ของสายพันธุ์ตั้งต้นด้วยตาเปล่า กำหนดให้ความเข้มของจุดสาร GA<sub>3</sub> ที่ปรากฏบนแผ่น TLC มี 4 ระดับคือ

ระดับที่ 0 หมายถึง ไม่ปรากฏจุดสาร GA<sub>3</sub> บนแผ่น TLC

ระดับที่ 1-2 หมายถึง ความเข้มของจุด GA<sub>3</sub> บนแผ่น TLC ต่ำกว่าสายพันธุ์ตั้งต้น

ระดับที่ 3 หมายถึง ความเข้มของจุด GA<sub>3</sub> บนแผ่น TLC เท่ากับสายพันธุ์ตั้งต้น

ระดับ 4-5 หมายถึง ความเข้มของจุด GA<sub>3</sub> บนแผ่น TLC สูงกว่าสายพันธุ์ตั้งต้น

คัดเลือกเฉพาะสายพันธุ์ที่ให้จุดสารจิบเบอเรลลินบนแผ่น TLC มีความเข้มสูงกว่าจุดสารจิบเบอเรลลินของสายพันธุ์ตั้งต้น

## 7.2 การคัดเลือกขั้นทุติยภูมิ (Secondary screening)

นำน้ำหนักของสายพันธุ์ที่คัดเลือกได้จากข้อ 7.1 มาวิเคราะห์หาปริมาณ GA<sub>3</sub> ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร ด้วย HPLC ตามวิธีในข้อ 5.2 คัดเลือกเฉพาะสายพันธุ์ที่ผลิต GA<sub>3</sub> สูงกว่าสายพันธุ์ตั้งต้น

## 7.3 การคัดเลือกสายพันธุ์ที่ผลิต GA<sub>3</sub> สูงสุด

เพาะเลี้ยงสายพันธุ์ที่คัดเลือกได้จากข้อ 7.2 ในอาหารเหลวสูตรสำหรับการผลิต GA<sub>3</sub> (ภาคผนวกที่ 1.4) ตามวิธีข้อ 4.2 และ 4.3 เก็บตัวอย่างน้ำหนักในวันที่ 7 10 และ 13 ของการเพาะเลี้ยง มาวิเคราะห์หาปริมาณ GA<sub>3</sub> ในหน่วยมิลลิกรัมต่อลิตร ด้วย HPLC ตามวิธีในข้อ 5.2 ทดลอง 3 ซ้ำ แล้วหาปริมาณ GA<sub>3</sub> เฉลี่ยเปรียบเทียบปริมาณ GA<sub>3</sub> ที่สายพันธุ์ต่างๆผลิตได้กับสายพันธุ์ตั้งต้น คัดเลือกสายพันธุ์ที่ผลิต GA<sub>3</sub> สูงสุด เพื่อใช้เป็นสายพันธุ์ตั้งต้นสำหรับชักนำให้เกิดการกลายพันธุ์ต่อไป